

**ТЕБЕ,  
ПЕРВОМАЙ!**

В печати опубликованы Первомайские Призывы Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза ко всем труженикам нашей Родины.

Единодушным одобрением и энтузиазмом встречены они на нашем комбинате. На участках, в цехах и переделах комбината металлурги еще шире развернули соревнование за достойную встречу всенародного праздника и юбилея родной страны.

— Коммунистическая партия призывает нас, металлургов, давать Родине больше металла, постоянно улучшать его качество. И мы полны решимости всемерно умножать свой вклад в дело дальнейшей индустрии, встретить 50-летие Великого Октября мощным потоком сверхплановой магнитогорской стали, — сказал Владимир Полубояров, сталевар двадцать первой печи мартеновского цеха № 3. — Коллектив нашего агрегата выплавил на предпраздничной вахте более 600 тонн металла дополнительно к заданию с начала апреля. Мы почти на тонну увеличили против планового вес каждой плавки...

С большим подъемом трудится на предмайской вахте и коллектив сталеплавыльщиков первого мартеновского цеха. На свой сверхплановый счет они записали с начала месяца более 3000 тонн металла.

5000 тонн — такое количество сверхплановой продукции прокатали за прошедшие дни бригады стана «500» сортопрокатного цеха, около 1000 тонн — прокатчики стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

Большой успеха на апрельской вахте добиваются и агломератчики. В фонд месяца они внесли около 7000 тонн дополнительно произведенной продукции, в достатке обеспечив доменные агрегаты комбината высококачественным сырьем.

Лучших результатов здесь добивается коллектив четвертой фабрики, отгрузивший такое количество сверхплановой продукции, для перевозки которого потребовался бы мощный железнодорожный состав.

Творческий энтузиазм и деловитость царят сегодня на всех участках комбината.

— Наш ударный труд — Первомай, — под таким девизом несут предпраздничную вахту металлурги.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 48 (4324)  
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 20 апреля 1967 года

Цена 1 коп.

**СЕГОДНЯ  
В НОМЕРЕ:**

- Вести из цехов
- У коксохимиков — слет трех поколений
- Ночной рейд по рабочим местам
- Сколько стоит тонна стали
- Спорт

## Идет ремонт претвей домны КОГДА ТАКИЕ ЛЮДИ...

Возле третьей доменной печи в эти дни необычное оживление. Механизмы, люди, треск и вспышки электросварки, звон металла от мощных ударов. Сама доменная печь заперелена в леса, не слышится привычного гудения — идет капитальный ремонт второго разряда, который ведет «Уралдомремонт».

На стенах штаба по ремонту яркие «Молнии», призывы, сообщения. Из призывов можно узнать, что ремонтники полны решимости преподнести блестящий подарок Первомаю — они дали слово закончить ремонт доменной печи за тринадцать суток, вместо запланированных пятнадцати.

— Ремонт печи ведется по сетевому графику, — говорит технолог ремонта Борис Иванович Ахметзянов. — Это у нас впервые. Глядя на этот график, ясно представляешь себе всю картину ремонта, где какой участок отстаёт, где какие участки идут с опережением, что сделано, что осталось сделать. Сейчас ясно видно, что график выполняется со значительным опережением.

Еще одна новинка у нас. Впервые в Советском Союзе мы заменили бронеовые плиты купола на огнеупорный торкрет-бетон. Это сократило трудовые и материальные затраты и несомненно продлит срок службы купола доменной печи.

Как и на любом участке производства есть у нас свои передовики. Хорошо трудятся бригады монтажников Юрия Варлакова и Алексея Кормушкина. Приумножает свою трудовую славу бригада огнеупорщиков под руководством Абузара Абдеева. Отлично справляются с внедрением новой техники, автоматизацией распределения природного газа по фурмам бригады сантехников Николая Шахова и Дмитрия Скрипка. На монтаже электрооборудования отличается высокими темпами ведения работ и слаженностью дружная бригада Ивана Тарнавского из цеха мартен-прокат-электриков.

... В тесноте литейного двора замершей домны кажется еще больше людей, чем там, внизу. На небольшой дощатой площадке на высоте человеческого роста пристроился автогенчик. В лежачем положении что-то режет он своим «ножом». Это один из лучших автогенщиков в коллективе старшего прораба автогенно-сварочных работ Василия Степановича Соколова комсомолец Николай Демчук. Сразу после окончания десятилетки приехал он сюда, в Магнитку, со школьными товарищами из тихого украинского городка Староконстантинова, да так и остался здесь. Теперь «лечит» домны. Бригада, в которой работает Николай Демчук, поистине творит чудеса. Когда прорезали проемы в фурменную зону печи, так «поднажали», что работу, на которую планировалось 32 часа, выполнили всего за восемь часов.

Вот в сборе вся бригада Алексея Кормушкина. Эти обыкновенные люди, запыленные, в грязных спецках преобразуются на работе. Со значительным опережением графика вели они монтаж холодильников запечников. На верхнем снимке вы видите передовую бригаду: (слева направо) Д. Н. Евстифеев, П. И. Михайлов, А. И. Кормушкин, П. А. Ананьев, Н. Эмангулов и Е. А. Шпиль.

Рядом работают бригады монтажников Петра Ивановича Дябилина и Николая Алексеевича Александрова. Александров бывший ученик Дябилина. Давно две бригады соревнуются между собой. Но цель у них одна — быстрее закончить ремонт доменной печи. (На снимке внизу П. И. Дябилин и Н. А. Александров).

Полным ходом идет работа. Праздник Первомай будет встречен достойным подарком!

**М. ХАЙБАТОВ.**  
Фото Н. Нестеренко.



## 20000 ТОНН

Такое количество сверхплановой продукции добыли и отгрузили с начала месяца на агломерационные и обогатительные фабрики комбината коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной.

Большой подъем и рост творческой активности вызвали у горняков Первомайские Призывы ЦК КПСС. Каждую смену, каждый час они отмечают добычей сверхплановой руды.

В авангарде соревнования за достойную встречу всенародного праздника идет смена горного инженера Прокопия Федоровича Прошина. Экскаваторщики этой бригады отправили дополнительно к заданию с начала апреля 11000 тонн руды.

Значительный вклад в общий успех внесли экскаваторщики Петр Васильевич Пышкин и Борис Иванович Кулаков. Они всегда перевыполняют сменные задания благодаря своему высокому мастерству, хорошо освоенным скоростным методам экскавации.

Есть сверхплановая руда. Теперь дело за вами, доменщики и мартеновцы.

**Э. ВЛАДИМИРОВ.**



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней апреля 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,5	101,1	96,7	Кокс	101,0	—	102,0	Агломерат	100,8	99,1	93,7
Сталь	102,0	98,2	102,1	Руда	110,8	96,7	97,5	Огнеупоры	113,0	90,0	102,3
Прокат	92,9	73,2	75,3								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней апреля 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		99,5	Мартеновский цех № 1		103,7	Доменный цех № 1		96,6
Мартеновский цех № 2		102,4	Мартеновский цех № 2		93,5	Мартеновский цех № 2		99,2
Мартеновский цех № 3		98,6	Обжимной цех		102,4	Копровый цех		104,7
Обжимной цех		102,6	Копровый цех		102,2	ЖДТ		93,4
Копровый цех		95,8	ЖДТ		93,4	Доменная печь № 1		100,9
ЖДТ		114,5	Доменная печь № 3		103,2	Доменная печь № 2		95,4
Доменная печь № 2		95,7	Доменная печь № 2		99,1	Мартеновская печь № 2		99,1
Доменная печь № 3		92,4	Мартеновская печь № 3		94,7	Мартеновская печь № 3		97,9
Доменная печь № 4		104,8	Мартеновская печь № 10		97,9	Мартеновская печь № 7		95,5
Доменная печь № 6		102,9	Мартеновская печь № 7		95,5	Мартеновская печь № 15		85,6
Доменная печь № 7		99,3	Мартеновская печь № 8		98,7	Мартеновская печь № 25		96,5
Мартеновская печь № 2		101,3				Мартеновская печь № 22		104,6
Мартеновская печь № 3		101,2				Блюминг № 2		103,9
Мартеновская печь № 12		104,5				Бригада № 2 блюминга № 2		103,1
Мартеновская печь № 13		134,9				Среднелистовой стан		110,4
Мартеновская печь № 25		96,5				Стан «500»		108,4
Мартеновская печь № 22		104,6				Листопркатный цех		64,8
Блюминг № 2		103,9				Среднесортный стан		69,4
Бригада № 2 блюминга № 2		103,1						

Я ЛИСТАЮ страницы истории комбината. Хочется как можно больше узнать о возникновении и развитии комсомольской организации коксохимического производства, о жизни молодежи тех далеких трудных лет, об их первых хороших делах. Но документы скуны и сжаты до предела: «26 июня комсомольская нацменовская бригада Галлулина в количестве двадцати шести человек на бетономешалке «Егер» на бетонировке фундамента водонасосной станции коксохимкомбината за 8 часов работы дала тысячу сто девяносто шесть замесов, побив, таким образом, все имеющиеся до сих пор рекорды.

В самый разгар работы, когда не хватало песка, комсомольцы бригады Артемкина (только что окончившие смену) под руководством комитета комсомола погрузили и доставили на себе три платформы песку...

Эти строчки из газеты «Магнитогорский комсомолец» за 1931 год. Они уникальны, они для нас история. История, которой мы, младшее поколение металлургов Магнитки, можем по праву гордиться. Сколько комсомольского энтузиазма и героизма, сколько вдохновения и мужества стоит за этими скупыми выразительными строчками. Так работали те, о ком мы говорим: они были первыми.

Листаешь страницу истории комбината и убеждаешься: мало фактов сохранено для нашего поколения, мало известно о героических делах комсомольцев тридцатых годов.

Готовясь достойно встретить полувековой юбилей нашей Родины, комсомольцы и пионеры подшефной школы № 53 решили на-

писать историю развития коксохимического производства.

Крепкая деловая дружба связывает учащихся и рабочих. Многие сделали шефы-коксохимики для своих юных друзей — учащихся школы № 53. Они построили спортивный зал, производственные мастерские, актовый зал. За строительство и оборудование спортивного комплекса коллективу этой школы была вручена пер-

шистских захватчиков. Знаем и имена тех, кто первым на коксохиме получил почетное звание «Ударник коммунистического труда», кто одним из первых был удостоен высших правительственных наград. Все найденные нами материалы в настоящее время обрабатываются и вскоре будут соединены воедино.

Читая пожелтевшие от времени страницы газет и журналов, слу-

ной день на Банном озере передовой смена коксохимиков: люди отдохнули на славу».

И молодежь нашего времени на производстве старается быть впереди, да и отдыхать за город — тоже вместе. Несколько лет тому назад по инициативе комитета комсомола на озере Банном был построен первый платочный городок, а в прошлом году закончено строительство капитального

полнительные талоны, по которым отпускались молоко и каша. Такие талоны давались только при условии хорошей работы. Конечно, сейчас очень трудно представить, как проходили тогда такие массовки».

Да, годы выветривают из памяти человека даже самые значительные события. Все меньше остается людей, которые «закладывали фундамент».

Вот почему именно сейчас перед комсомольской организацией коксохимического производства встала задача — написать историю своего цеха. Сделать это надо для того, чтобы лучше знать имена тех, чьими руками создавалось все, на их трудовых и боевых традициях воспитывать молодое поколение. История комсомольско-молодежного движения на коксохиме неотделима от истории комбината и города в целом.

Вот почему слет комсомольцев трех поколений так необходим. И сегодня на этот слет соберутся комсомольцы первых лет строительства Магнитки, военных лет и нынешние, работающие сейчас на коксохимическом производстве. Придут сюда и те, кто стоял во главе комсомольской организации нашего производства: Людмила Калининко, Исаак Гроссман, Дмитрий Бекрев, Галина Гриценко, Александр Кононченко, Валерий Козлов и многие другие.

Приглашаем вас всех на слет трех поколений комсомольцев коксохимика, который состоится сегодня вечером у нас в красном уголке.

М. ШАДРИН,

секретарь комитета ВЛКСМ коксохимического производства.



## НАМ ЕСТЬ ЧТО РАССКАЗАТЬ ДРУГ ДРУГУ

вая премия по итогам соревнования среди школ города.

И вот в ответ на добросовестную шефскую помощь учащиеся решили принять самое активное участие в поисках живых свидетелей строительства и пуска первых коксовых батарей и цехов коксохимика. Поиски ветеранов труда и исторических документов проходили сразу по нескольким направлениям. Намечалось охватить период с 1930 по 1967 годы.

Эта идея захватила всех. За небольшой промежуток времени была проделана огромная работа по изучению всевозможных архивных материалов. Встречались с людьми, лично участвовавшими в строительстве первых сооружений коксохимического производства. Разговаривали с коксохимиками, которые с оружием в руках отважно защищали нашу Родину от фа-

шары рассказы первых строителей Магнитки, невольно сам как бы становишься участником событий, которые происходили много лет назад. На первый взгляд дела комсомольцев тридцатых—сороковых годов очень похожи на дела нынешней молодежи. Вот что писала газета «Магнитогорский металл» 1 мая 1943 года: «Работаем в довольно трудных условиях. Коллектив молодежной смены г. Витковского не ослабляет напряжения и неизменно завоевывает первенство по цеху.

Недавно у нас возникла мысль организовать выезд передовой смены на однодневный отдых в район Банного озера. В подготовке к этому выезду приняли живейшее участие начальник цеха т. Судья и главный бухгалтер т. Мандур.

Прекрасно провела свой выход-

здания, где теперь отдыхают коксохимики.

Рядом с этим корпусом возникла летняя дача и кафе «Березка». К услугам отдыхающих — музыка, бильярд, шашки, шахматы, настольный теннис. Для любителей рыбной ловли — лодки, русская плита, где можно сварить уху. Довольны коксохимики своим «Маяком» — так назвали они дом отдыха. Большую долю труда в его строительство вложили комсомольцы и молодежь коксохимического производства.

Как говорят: иные времена — иные песни. Инструктор парткома комбината Дора Марковна Москаленко, работавшая в 1945—1947 годах секретарем нашей комсомольской организации, рассказывает: «Для того, чтобы выехать на массовку за пределы города, нам приходилось собирать до-

Большим спросом у потребителей пользуется оцинкованное железо — продукция третьего листопрокатного цеха. В отделении оцинкования трудится много специалистов своего дела.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите передовых тружеников старшего оцинковальщика Э. В. Сафронова (слева) и исполняющего обязанности мастера печи отжига В. С. Пашина. Они следят за качеством покрытия.

## КТО ПОЙДЕТ УЧИТЬСЯ?

Весной все вокруг — лазурное небо, улицы и проспекты города, залитые солнечным светом, — создает бодрый душевный настрой.

Но учащимся школ рабочей молодежи, вечерних и заочных отделений техникумов и институтов некогда восторгаться природой. Начало весны для них — пора высокой сосредоточенности, напряженного труда: завершается последняя четверть учебного года — впереди серия экзаменов, проверка знаний, подготовленности учащихся к занятиям в следующем году.

А у руководителей учебными учреждениями двойная забота: они волнуются не только за тех, кто учится, они хотят знать, какое количество металлургов будет учиться в новом учебном году.

Однако некоторые руководители общественных организаций цехов комбината до сих пор еще и пальцем не пошевельнули для того, чтобы помочь им подобрать контингент учащихся.

Хотите подтверждений? Пожалуйста!

Звоним в копровый цех. Спрашиваем у председателя цехового комитета Анатолия Михайловича Маранина, составлен ли в цехе список кандидатов на учебу в школах рабочей молодежи и школе мастеров.

— Я еще этим не занимался, — ответил Маранин. В его голосе два оттенка — и возмущение и удивление, как будто бы его отвлекли из-за какого-то пустяка от важных дел.

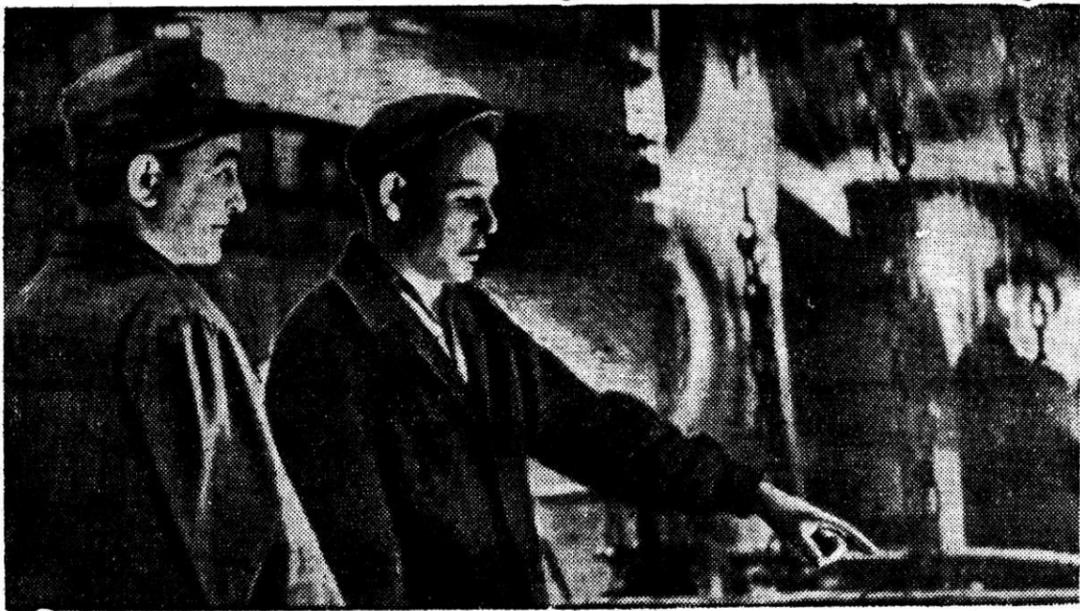
А председатель цехового комитета второго мартеновского цеха Игорь Константинович Воронов напротив, заволновался. Сказал, что болен, поэтому не в курсе последних общественных дел цеха, но что обязательно узнает, составлены ли в его отсутствие списки. Мы не случайно упомянули именно этих, а не других председателей цеховых комитетов комбината.

Мартеновский цех № 2 и копровый цех, как сообщили нам в отделе кадров комбината, в числе цехов, взятых «на карандаш».

Руководители общественных организаций этих цехов до сих пор не представили списки людей, не имеющих восьмилетнего и среднего образования. А сделать это они должны были до первого апреля.

Вы посмотрите только — какое равнодушие! Бригады, мастера, все командиры производства, наряду с другими задачами производства, должны повседневно привлекать к учебе людей недостаточно грамотных, а они даже списки таких людей не в состоянии вовремя сдать. Есть отчего досадовать руководителям и преподавателям школ — они обезоружены: с кем беседовать, кого зачислять в школы и техникумы?

В. ПЕТРОВ.



## ТАК ЖИВУТ НАШИ КОМСОМОЛЬЦЫ

Комсомольская организация у нас боевая, с хорошими традициями, всегда являлась и является застрельщиком многих новых хороших дел и в городе и в училище. Это наши комсомольцы первыми взяли на себя личные обязательства в честь 50-летия Октября. Большинство комсомольцев держит свое слово, выполняя все пункты принятых обязательств.

В этом году, как никогда раньше, в нашей организации царит деловая атмосфера. Недавно создан штаб комсомольского оперативного отряда. Каждый комсомолец один раз в неделю дежурит в штабе дружины по охране общественного порядка.

К хорошим начинаниям комсомольской организации следует отнести и шефство над школой-интернатом № 5. Самые передовые комсомольцы направлены в интернат для работы пионервожатыми. С работой справляются успешно. На-

ходят ключи к душам ребят, придумывают для них различные интересные дела.

По инициативе комсомольцев давались шефские концерты в цехах комбината и на

### О будущих металлургах

некоторых предприятиях города. Но сколько еще дел впереди!

В течение весны и лета мы проведем массовые воскресники с целью помочь строителям важнейших объектов города и комбината. Кроме того, мы регулярно будем собирать и сдавать металлолом для мартенов. В любом деле, какое бы ни проводилось комсомольской организацией, всегда, конечно, есть свои «запевалы» и руководители. Назову некоторых из них.

Это В. Курочкина, ответст-

венная за культурно-массовую работу. Она всегда хорошо организует досуг молодежи. Благодаря ее заботам очень интересно прошел вечер в день Советской Армии, организованно прошел смотр-конкурс художественной самодеятельности групп.

Очень активны также наши комсомольцы Н. Мутовкин и В. Посысов. Они регулярно выпускают листки «Комсомольского прожектора».

А сколько еще других хороших ребят! С такими можно выполнить любые намеченные планы. И мы, безусловно, выполним их.

22 апреля наша организация будет рапортовать о первых своих успехах, будут намечены новые планы для того, чтобы как можно лучше встретить юбилей нашей социалистической Родины.

Н. КУРНОСКИН,  
секретарь комсомольской организации ГПТУ № 41.

## ПОД ПОКРОВОМ НОЧИ

Посмотрите на эти снимки. В них нет художественных достоинств, но они имеют другую ценность — документальность. Люди спят на работе. Кто они? Первый снимок (внизу) вряд ли даст ответ на этот вопрос. Зато второй... Человека разбудили, но совесть его по-прежнему в дремучем сне. Он назвался Удаловым. Но на следующий день документ изобличил истинное лицо нарушителя трудовой дисциплины. «Удалов» оказался машинистом-оператором агрегата оцинкования третьего листопрокатного цеха. Г. Н. Головкиным. Не правда ли, т. Головкин, трудно, да и невозможно сейчас отрицать, что именно вы спали в то время, когда ваши товарищи несли вахту у агрегатов, работали и за вас тоже?

Были случаи, когда целые группы нарушителей разбежались от



объектива прожектористов. Такое произошло в листопрокатном цехе № 2. 16 человек «блаженствовало» в рабочее время на лестничной клетке, оставив на произвол судьбы свои посты, агрегаты. При виде участников рейда они поднялись, а подручный резчика В. И. Исаенко, прикрывая их организованной «отход», даже пригрозил рейдовцам. Случай беспрецедентный. Эти люди потеряли элементарное человеческое чувство, чувство ответственности за порученное дело.

И не только они. В термическом отделении этого же цеха были баклуши в 4 часа 15 минут слесарь Н. Ф. Барышников, электрослесарь КИП Н. П. Баловнев, отжигальщик И. И. Селехов. Лишь после разговора с прожектористами они разошлись по своим рабочим местам.

И в основных цехах — мартеновских, прокатных, и во вспомогательных — цехах железнодорожного транспорта, цехе изложниц, газовом и ремонтно-строительном цехах, в парокислородном и огнеупорном производствах, центральной заводской лаборатории и на других участках — везде, где бы ни побывали в эту ночь участники рейда, были отмечены нарушения трудовой дисциплины отдельными рабочими и целыми группами. Нарушения самые различные: опоздания и сон на рабочем месте, бездеятельность и досрочный уход с производства...

Под покровом ночи на комбинате непроизводительно не используется уйма рабочего времени. Нарушения дисциплины снижают производительность труда и ка-

чество продукции. По вине нарушителей коллектив недополучает сотни тысяч рублей прибыли.

На верхнем снимке вы видите как использует рабочее время старший машинист газового цеха С. М. Чумиков. В 5 часов 30 минут утра он спал глубоким безмятежным сном. Сколько? Вряд ли он сам ответит на этот вопрос. А в табеле у него будет стоять «восьмерка», деньги он получит за смену.

А сколько подобных смен по всему комбинату было зафиксировано в эту ночь? А сколько ночей в неделю, месяце, году — в пятилетке, наконец?

Рейд закончился... Но кто может гарантировать, что после того, как ушли «прожектористы», потревоженные на миг разгильдяи и бездельники не улягутся снова спать?

И невольно возникает вопрос: а куда смотрят те, кто работает рядом с нарушителями, чью работу тормозит разгильдяи, чей труд обесценивают подчас?

Борьба с нарушителями трудовой дисциплины должна стать делом каждого рабочего, мастера, начальника большого или маленького участка производства. Дело каждого, кто честно трудится на своем рабочем месте.

Только при таком отношении наша работа будет высокопроизводительной, продукция — высококачественной.

Только при соблюдении этого условия мы сможем своевременно без срывов, аварий и авралов выполнять наши планы.

**В. СЕЛЕЗНЕВ**, начальник штаба областного прожектора «Комсомолец прожектора».

## ГОТОВИМСЯ К ЛЕТУ

Важнейшей весенней задачей путейцев является подготовка к работе в летних условиях. Сейчас, как никогда, необходимо усилить надзор за путевым хозяйством, чтобы не допустить сходов подвижного состава с рельсов по вине путейцев. Оттаял балластный слой, обнажились слабые места на железнодорожных путях.

Умножились заботы у бригадиров и мастеров, горячая пора настала у рабочих. От того, как будут они выполнять свои обязанности, от того, как добросовестно они отнесутся к важной кампании, будет зависеть ритмичное движение поездов в летнее время. Путейцам предстоит осмотреть и сделать промер не на одной сотне километров стальных магистралей комбината.

Коллектив третьего железнодорожного околотка с начала года

ведет сплошную замену металлических частей стрелочных переводов, которые имеют износ выше допущенной нормы. Семь стрелочных переводов марки 1/9 типа Р-50 уже обновили, взамен старых уложено 100 погонных метров железнодорожных путей.

Большую помощь при замене стрелочных переводов путейцам оказали трудящиеся цеха подвижного состава. Диспетчеры станции Входная тт. Манаков, Быков, Булгаков, Прудников так строили графики движения поездов, что не мешали работам путейцев.

Очень много работы предстоит сделать в апреле, нужно подготовиться к празднику 1 Мая, очистить железнодорожные пути от мусора и подготовить весь инструмент к летнему сезону.

**П. КОРОТКИЙ**,  
мастер цеха пути ЖДТ.

## УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

### БЕСКОНУСНЫЙ ЗАСЫПНОЙ АППАРАТ

В Англии предложена оригинальная конструкция засыпного аппарата доменной печи, предназначенного для работы с транспортной системой загрузки шихты на колошнике.

С применением нового засыпного аппарата отпадает вся система двухконусной загрузки шихты со штанговыми устройствами. Роль конусов — малого и большого — выполняют два откидных клапана, подобные затвору ковша экскаватора.

Технология загрузки шихты следующая: с транспортера шихта поступает в приемную воронку. После заполнения ее транспортер останавливается, опускается клапан, и шихта поступает в бункер. После заполнения бункера внизу открывается клапан и шихта по хоботообразному рукаву, вращающемуся вокруг вертикальной оси доменной печи, поступает в печь.

Разгрузочный рукав с помощью роликов опирается на конус печи и вращается при помощи зубчатого привода. Этот рукав расположен под куполом печи. При вращении разгрузочного рукава шихта ложится бесконечной лентой, подобно винтовой лестнице.

При загрузке большим конусом материал располагается на колошнике в виде кольцеобразного гребня, диаметр которого определяется высотой между уровнем шихты на колошнике и нижним положением большого конуса.

При бесконусной загрузке материалов рельеф уровня шихты получается горизонтальным и достигается более равномерное распределение материалов как по высоте, так и по диаметру колошника.

**П. БОГАЧЕВ**, старший инженер ОТИ.

**ЧТОБЫ ПОКАЗАТЬ** изменения в работе цеха, приводят показатели работы за одинаковый отрезок времени в различные годы. Возьмем показатели по выходу безаказной стали и брака в третьем мартеновском цехе за первые кварталы прошлого и текущего годов.

За три месяца прошлого года цехом было выпущено 23 ковша стали не по заказу, а в этом году за тот же период безаказной стали выдано 208 (1) ковшей, или в 9 раз больше. Значительно возрос и брак.

Почти третья часть выплавленного не по заказу металла приходится на блоки печей четырех мастеров производства. За первый квартал этого года на счету мастера Николая Дмитриевича Побелянского 14 ковшей безаказной стали, или 5,7 процента от всей выплавленной его блоком печей стали. За этот же период прошлого года на этом блоке печей не было ни одного ковша металла не по заказу.

На участке мастера производства Николая Николаевича Павлука за три месяца «накопилось» 15 ковшей безаказной стали, а в прошлом году за квартал здесь был выпущен только один ковш металла не по заказу.

Стопроцентное выполнение заказов было в прошлом году за три месяца на блоке печей под руководством Прокопия Александровича Шкермантова. За три месяца текущего года здесь выпущено 17 ковшей безаказной стали, что составляет 6,5 процента ко всей выплавленной стали.

## БРАК БЬЕТ РУБЛЕМ...

### ...ИЛИ ЗА ЧТО ПЛАТЯТ МАРТЕНОВЦЫ ТЫСЯЧИ РУБЛЕЙ ШТРАФОВ

Самое большое количество металла, произведенного не по заказу, на блоке печей мастера производства Ильи Григорьевича Шеметова — 19 ковшей — семь с половиной процентов из числа всей выплавленной здесь стали.

Теперь несколько цифр, говорящих о росте выпуска брака на участках этих же мастеров.

Только 15 тонн стали было забраковано за три месяца прошлого года у мастера Побелянского, а в нынешнем году за этот же период этот показатель вырос до 233 тонн.

На счету мастера Павлука в первом квартале этого года записано 160 тонн бракованной стали, в прошлом году этот показатель равен был 94 тоннам. В шесть раз возрос брак по сравнению с первым кварталом прошлого года у мастера производства Шкермантова, у него уже выпущена 181 тонна бракованной стали.

Блоком печей, где мастером Шеметов, выпущено в первом квартале текущего года 167 тонн бракованной стали, а в прошлом году за этот же период здесь было забраковано 33 тонны стали.

Во что обходится цеху выпуск безаказной стали и брака?

Тонна стали стоит по заводским расчетам примерно 30 рублей. Сюда входит стоимость ших-

ты, добавок, топлива, амортизация оборудования. Браковые слитки рядовых марок стали продаются копровому цеху по 16 рублей за тонну, значит 14 рублей на тонне стали мартеновцы уже теряют. Разделанные в копровом цехе слитки мартеновцы покупают по 11 рублей за тонну как металлошихту. Значит каждая тонна брака приносит убыток сталеплавильщикам 25 рублей.

За невыполнение заказа мартеновцы выплачивают штрафы. За каждую тонну безаказной стали цех выплачивает 3 рубля штрафа. Еще хуже, если сталь выпускается пониженной марки. За каждую тонну выплавленной стали пониженной марки цех штрафуются на 12 рублей.

Нетрудно подсчитать, какой ущерб нанесен цеху выпуском безаказной стали и брака. Только за январь нового года третий мартеновский цех за невыполнение заказов выплатил штрафов 6890 рублей, за февральскую безаказную продукцию цех оштрафован на 4210 рублей.

Положение дела в третьем мартеновском цехе серьезное. Руководство цеха и общественные организации обеспокоены этим. Работа мастеров Побелянского и Шкермантова обсуждалась на расширенном заседании партбюро.

телей. От того, как организует мастер труд на своем блоке печей, зависит многое. Можно этот довод подкрепить фактами.

На блоке печей (с 23 по 25) работают мастерами в разных бригадах Шеметов и Руденко. А вот их качественные показатели: у Шеметова в недельном разрезе безаказной продукции выпускалось до 7,5 процента ко всей выплавленной стали, а у Руденко этот показатель равен 3,5 процента.

Блок мартеновских печей № 20, № 21 и № 22 обслуживают бригады под руководством мастеров Шкермантова, Павлука и Михеева. Вот их достижения: у Шкермантова выход металла не по заказу достигал 6,5 процента, у Павлука — 6,7 процента, а у Михеева всего 1,9 процента. Разница заметная. А условия у всех одинаковые, печи одни и те же. Вывод напрашивается сам собой: не всегда уделяют должное внимание организации труда отдельные мастера.

За две недели апреля цехом выдано шесть ковшей безаказной стали. Если вспомнить о том, что в январе—феврале этого года за неделю выход безаказного металла доходил до 20 ковшей, то можно сказать, успех некоторый достигнут. Но сталеплавильщикам третьего мартеновского цеха предстоит совершить большую работу, чтобы добиться стопроцентного выполнения заказов, что особенно важно в условиях работы по-новому.

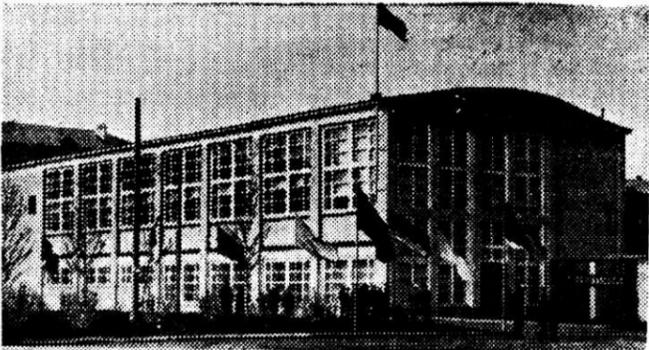
**М. КОТЛУХУЖИН**.

# НАВСТРЕЧУ СПОРТИВНОМУ ЛЕТУ

## 23 апреля — эстафета на приз газеты „Магнитогорский металл“

- 1-й этап — старт. 550 метров от места старта до врачебно-физкультурного диспансера.
- 2-й этап — женский. 200 метров до магазина «Галантерея».
- 3-й этап — мужской. 300 метров до 18-го отделения связи.
- 4-й этап — женский. 250 метров до угла дома № 8 по Октябрьской улице.
- 5-й этап — мужской. 200 метров, ул. Октябрьская — площадь Орджоникидзе, проспект Metallургов — магазин «Малыш».
- 6-й этап — мужской. 200 метров до ателье № 1 по проспекту Metallургов.
- 7-й этап — мужской. 280 метров до посуды-хозяйственного магазина по проспекту Metallургов.
- 8-й этап — мужской. 210 метров до угла дома № 13 по проспекту Metallургов.
- 9-й этап — женский. 320 метров до магазина «Медвежонок».
- 10-й этап — мужской. 500 метров по проспекту Ленина, пересекая трамвайную линию, до угла дома № 53.
- 11-й этап — мужской. 200 метров до Дворца пионеров.
- 12-й этап — женский. 150 метров до угла дома № 63 по проспекту Ленина.
- 13-й этап — мужской. 200 метров до угла дома № 69 по проспекту Ленина.
- 14-й этап — женский. 220 метров до арки на углу проспекта Ленина — ул. Гагарина.
- 15-й этап — мужской. 250 метров по ул. Гагарина на улицу Октябрьскую.

СТАРТ ЭСТАФЕТЫ В 11 ЧАСОВ.



## Добро пожаловать!

Магнитогорские любители спорта давно уже мечтали о новом спортивном павильоне, а тем более — о спортивном комплексе. И вот в субботу минувшей недели спортивная общественность города и, конечно, болельщики — ведь без них не обходится ни один спортивный праздник, ни одно соревнование — присутствовали при открытии первого объекта спор-

тивного комплекса — крупнейшего в области Дворца спорта.

День рождения Дворца отмечало около 300 человек, а он способен вместить вдвое большее число участников спортивных состязаний и зрителей. Архитекторы и строители постарались создать все удобства для спортсменов — в корпусе предусмотрены фойе с гардеробом, раздевалки и душевые. Просторный с высоким потолком зал, несомненно, понравится спортсменам; днем в его широкие окна вольется много света, а вечером будет светло, как днем, от специальных светильников. И зрители останутся довольны: спортивные соревнования они смогут наблюдать с балконов, расположенных по периметру всего зала.

В день открытия спортивного павильона магнитогорцы стали свидетелями чествования призеров зимней спартакиады.

В шеренге победителей зимних спортивных батальи стояли спортсмены листопрокатного цеха № 4, доменной цеха, центральной заводской лаборатории, центрального проектно-конструкторского бюро, кузнечно-прессового цеха, центральной заводской лаборатории металлургической теплотехники, агломерационного производства, управления комбината, листопрокатного цеха № 3, производства металлоизделий и юные спортсмены.

Отзвучали фанфары в честь чемпионов спартакиады и, как водится на каждом спортивном

торжестве, начались показательные выступления: силу, ловкость, спортивное искусство продемонстрировали лучшие в городе и области гимнасты, боксеры и фехтовальщики. С восхищением и гордостью за своих земляков следили зрители, как пластично и точно выполнял сложные гимнастические упражнения на кольцах и перекладине мастер спорта СССР Леонид Писарев, как корректно и красиво провели бой неоднократные победители на рингах города и области перво-разрядник Джиганчи и кандидат в мастера спорта СССР Шайхудинов.

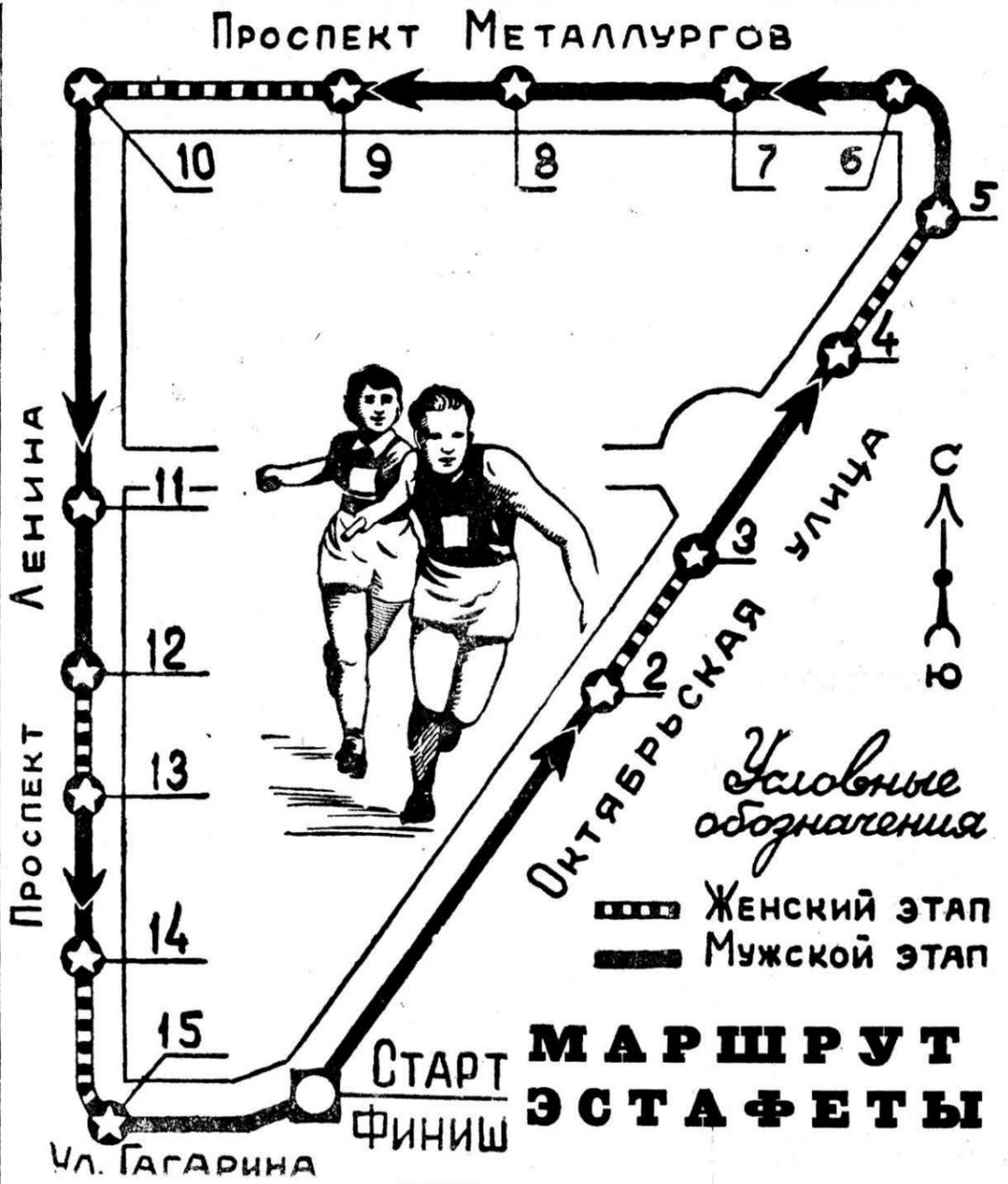
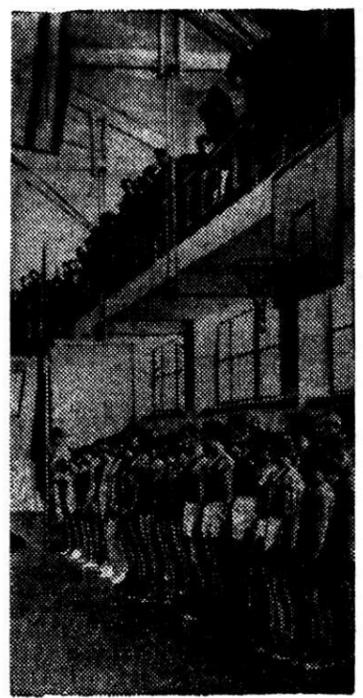
Праздник есть праздник. Опустела спортивная арена, и гости Дворца спорта заполнили фойе, чтобы потанцевать, повеселиться. ...У входа во Дворец спорта язычками разноцветного огня развевались на ветру флаги спортивных клубов. Застыла в величественном молчании огромная чаша стадиона...

Недолго стадиону пустовать. Недалек тот день, когда на зеленом его поле взвоет алый вымпел, возвещая начало летнего спортивного сезона.

А пока дорожка проторена к Дворцу спорта, стоящему неподалеку от стадиона.

Это немало — Дворец спорта. Создался дополнительный резерв для подготовки квалифицированного отряда спортсменов. Новые имена появятся в списке мастеров спорта и перво-разрядников благодаря этой крупной базе.

НА СНИМКЕ СЛЕВА: общий вид нового спортивного павильона. СПРАВА: 1. Выступает Тая Султанова. 2. Первый парад спортсменов.



Председатель облсовета ДСО «Труд» Я. Соломатин вручает грамоту и вымпел за 2-е место в смотре цеховых физкультурных организаций председателю ДСО коксохимического производства Анатолию Курочкину. Фото Н. Нестеренко.

Коллектив цеха подготовки составов ММК глубоко скорбит по поводу смерти бывшего старшего рабочего отделения разведения слитков — пенсионера АНУФРИЕВА Тимофея Акимовича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ. Коллектив газового цеха ММК скорбит по поводу преждевременной смерти работницы цеха ПРОТОПОВОЙ Светланы и выражает глубокое соболезнование родственникам покойной.

**ПИШИТЕ  
ЗВОНИТЕ  
ПРИХОДИТЕ**

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). \* Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.