

**К 50-летию
СОВЕТСКОЙ
ВЛАСТИ
1917-1967**



Стан «500». Очередная «порция» продукции.
Фото Н. Нестеренко.

Так держать!

Хорошо сработали по программе трех дней нового месяца сталеплавыльщики нашего цеха. Ни одна смена этих суток не проходила без выдачи сверхпланового металла. Работали необычайно дружно, в любую минуту готовы прийти на помощь соседу.

Особенно удачным было начало третьих суток. Коллективы многих агрегатов выпускали сталь досрочно. На полтора часа раньше графика выдала полновесную плавку на двадцать первой печи Почетных металлургов бригада сталевара Василия Аленкина. На таком же уровне сработал коллектив сталевара Владимира Милева с девятнадцатой мартеновской печи. Но героем дня, несомненно, стал коллектив семнадцатого агрегата. Здесь были выпущены три скоростные плавки кряду. В утреннюю смену более, чем на час раньше графика произвела выпуск металла бригада сталевара Степана Литвина. Залогом успешной работы его коллектива несомненно была работа предыдущей бригады, которую возглавлял сталевар Александр Рудаков. Досрочно выпустив сталь, его бригада на высоком уровне провела завалку печи.

А. БУРЕ, электросварщик
мартеновского цеха № 3.

ПЛАН ПЕРВОГО КВАРТАЛА 1967 ГОДА — ДОСРОЧНО!

С большим подъемом и воодушевлением несет юбилейную вахту Октября многотысячный коллектив металлургов нашего комбината. 50-летию Советской власти — личный подарок! — девиз каждого труженика. Движение коллективов, участков, цехов и переделов за достойную встречу юбилея страны с каждым днем ширится, приобре-

тает все более творческий, деловой характер.

Металлурги комбината порадовали страну новым трудовым достижением — задание первого квартала и мартовская программа выполнены досрочно по всему производственному циклу.

Значительного успеха добились доменщики, сталеплавыльщики, прокат-

чики. В сравнении с первым кварталом предыдущего года они увеличили рост производства продукции.

Еще задолго до завершения плана квартала многие коллективы агрегатов, цехов, переделов комбината вели трудовое наступление на рубежи апрельской программы.

Первыми начали давать продукцию в фонд второго квартала горняки, доменщики, сталеплавыльщики мартеновских печей №№ 16, 21, 23, 26, 29, 31, 33, 34, 35, копровики и другие коллективы.

Штурм трудовых рубежей юбилейного года Советской власти продолжается.

Успеха вам, творцы металл Родины!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 41 (4317)
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 4 апреля 1967 года

Цена 1 коп.

В числе коллективов, досрочно завершивших план марта, идет коллектив одиннадцатой мартеновской печи, выдавший сверх плана более тысячи тонн стали.

На снимке: сталевар этой печи Д. М. Студеникин (слева) и подручный В. Л. Денисов.

Фото Н. Нестеренко.



НОВЫЙ МЕСЯЦ — НОВЫЕ УСПЕХИ

Жарко дышит доменная печь. Охлаждающая вода обильным потоком стекает по стальной обшивке вниз. Слышится ровное гудение. Исполнен несет трудовую вахту.

В первый день апреля работала здесь бригада Почетного металлурга мастера Федора Федотовича Ткаченко. Коллектив доменной печи № 10 встал на предмайскую вахту. Высокие показатели достигнуты в прошлом месяце, в счет сверхпланового металла записано около двух тысяч семисот тонн чугуна. Немалая доля — результат работы бригады Ткаченко.

Уже тридцать пять лет Федор Федотович работает на комбинате, это он осваивал первую доменную печь.

...Возле печи в полном разгаре идет подготовка к выпуску первого апрельского чугуна бригады. Горновые готовят желоба, набивают леточной массой электропущу. Лица у всех сосредоточенные, движения спокойные.

Евгений Дмитриевич Борзенков, старший гор-

новой бригады, становится у пульта управления бурильной машины. Через несколько минут огненная лава вырывается на свободу, освещает огромные трубы, опоясывающие печь, устремляется к ковшам. В первый день месяца выплавлены первые тонны сверхпланового чугуна.

...В тяжелые военные годы Евгений Дмитриевич работал в копровом цехе. Неоднократно ходил он в военкомат, просился на фронт, не отпустили, сказали: «Ты здесь нужней». Вскоре он перешел в доменный цех, стал человеком огненной профессии.

За ударный труд в семилетке Евгений Дмитриевич удостоен высокого звания Героя Социалистического Труда. В марте он был избран депутатом областного Совета депутатов трудящихся.

— Ребята в нашем коллективе хорошие, — с гордостью говорит Евгений Дмитриевич.

Многие из пятнадцати человек, непосредственно занятые в обслуживании печи, учатся в институте, техникуме или в школе рабочей молодежи.

М. ХАЙБАТОВ.

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

У ЗАРУБЕЖНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

В ДОМЕННОМ ЦЕХЕ ЗАВОДА МИТЛАНД (США) с 1965 года начата разделка чугуна с применением взрывчатого вещества. Взрывчатое вещество вводилось с помощью взрывателя, состоящего из трех частей. Пламя, выходящее из летки, не создает опасности. Разделка чугуна с помощью взрывчатых веществ является более выгодной, чем разделка ее сверлением до корки металла. Применение взрывчатых веществ исключает необходимость пикования леток во время выпуска чугуна, позволяет производить выпуск чугуна с повышенной скоростью, не вызывает никаких разрушений или повреждений футеровки, снижает расход пик для пикования леток на 90 процентов.

ВО ФРАНЦИИ запатентовано устройство для разлива металла по изложницам, совмещающее в себе достоинства двух способов (разливка сверху и сифоном).

Разливку металла производят через желоб в круглую изложницу, имеющую почти по всей длине от низа до верха узкую прорезь, закрытую плитой с отверстием для желоба.

Во время разлива изложница своей срезающей плоскостью в

силу тяжести прилегает к плите и по мере заполнения металлом опускается вниз с помощью крана или полиспафта.

Во время разлива конец желоба находится на некоторой глубине под уровнем металла, а в конце отливки изложница опускается вниз до упора.

В АНГЛИИ все более развивается тенденция к замене в травильных ваннах прокатных цехов серной кислоты на соляную. Соляная кислота в отличие от серной активно действует на окислы и медленно реагирует с основным металлом. Кроме того, возможна полная регенерация травильного раствора, содержащего соляную кислоту.

Ванны с соляной кислотой работают при меньшей температуре, что значительно уменьшает количество паров кислоты. Предполагается, что к 1970 году серная кислота в травильных устройствах будет полностью заменена на соляную кислоту.

ФИРМА ДОСКО СТИЛ (КАНАДА) применила при производстве холоднокатаной стали дробеструйное удаление окалина вместо травления. В обычную линию для непрерывного травления горячекатаной ленты вместо травильных ванн смонтированы две дробеструйные машины. Каждая машина имеет по 6 дисков с каждой стороны. Диски бомбардируют поверхность ленты стальными шариками. Каждый диск выбрасывает около 1080 килограммов дроби в минуту. Линии, оборудованные дробеструйными машинами, на 35 процентов дешевле линий травления и удобнее в эксплуатации.

Горняки на предмайской вахте

Приближается всенародный праздник Первое мая. Он будет отмечаться советским народом в обстановке необычного трудового подъема и инициативы: ведь этот год особенный — юбилейный.

Хороший трудовой подарок готовят первому майскому празднику коллектив коммунистического труда рудника горы Магнитной. План первого квартала горняки выполнили значительно раньше срока: дополнительно к заданию трех месяцев на обогатительные и агломерационные фабрики комбината отправлено 150000 тонн готовой руды. Такое количество сверхплановой продукции труженики рудника обязались выдать за год.

Пересмотрев свои обязательства, коллектив в оставшееся до праздника время решил отгрузить дополнительно к программе еще 30000 тонн руды.

На днях горняки рудника приняли вызов делегатов из г. Сибая, приехавших на комбинат с предложением развернуть соревнование коллективов двух рудников в честь достойной встречи Первого мая. Этот договор непременно послужит причиной нового подъема творческой активности горняков.

Но не только высокопроизводительным трудом думают встретить горняки приближающийся праздник. К этому дню распусят клейкие листочки около двухсот саженцев, которые они решили посадить вдоль пешеходных дорожек и автомагистралей, помолодеет территория рудника.

Каждый горняк стремится внести что-то новое, интересное, чтобы праздник на легендарной горе Магнитной прошел ярко и торжественно. Обновятся фасады зданий, наглядная агитация, широкое применение в праздничном оформлении найдут световая иллюминация.

М. ГОРШКОВ,
секретарь партбюро
рудника.

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

Состоялось заседание партийного комитета, на котором был заслушан и обсужден доклад секретаря партбюро первого мартиновского цеха т. Слонина о работе партийной организации.

ПАРТИЙНЫЙ комитет, в частности, отметил, что партбюро цеха провело определенную работу по выполнению решений сентябрьского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС и XXIII съезда партии. Возросла активность и творческая инициатива трудящихся цеха в ходе выполнения плана первого года пятилетки и социалистических обязательств в честь 50-летия Советской власти. Производительность труда за прошедший год возросла на 4 процента. В этом году в цехе получены тысячи тонн стали сверх плана.

Большое внимание партийная организация цеха уделяла подготовке к переходу на новую систему планирования и экономического стимулирования. Этот вопрос в прошлом году дважды обсуждался на открытых партийных собраниях.

Несколько улучшилась подготовка партийных собраний.

Повысилась требовательность к коммунистам за соблюдение ими требований Устава КПСС. Партбюро стало больше уделять внимания обеспечению авангардной роли членов КПСС на производстве, в быту и общественной жизни.

В 1966—67 учебном году в системе партийной учебы цеха работают две школы основ марксизма-ленинизма, четыре начальных школы и семинар по политэкономии. Активизировалась работа агитколлектива. В бригадах членами общества «Знание», агитаторами и руководящими работниками цеха систематически проводятся беседы, лекции и доклады на общеполитические и экономические темы.

Деятельность комсомольской организации находится в центре внимания партбюро и коммунистов цеха. Вопрос улучшения работы комсомольской организации дважды выносился на обсуждение коммунистов. Проведено партийно-комсомольское собрание. В каждой бригаде выделен коммунист, ответственный за работу среди молодежи.

Однако уровень организационно-партийной и пропагандистско-агитационной работы в мартиновском цехе № 1 еще не полностью отвечает требованиям, изложенным в решениях XXIII съезда КПСС.

Парторганизация, цехком и администрация цеха не добились еще целеустремленной работы начальников участков, смен и мастеров по воспитанию у каждого члена коллектива высокосоциально-отношения к труду, общественной деятельности, личной ответственности за положение дел на своем рабочем месте.

Инженерно-технические работники недостаточно еще занимаются воспитательной работой с трудящимися.

Партийное бюро на своих заседаниях не рассматривает вопросы подбора хозяйственных кадров.

Партийный комитет постановил:

Партийному бюро цеха сосредоточить основное внимание на воспитании коммунистов и беспартийных в духе высокой идейности, добросовестного отношения к своим обязанностям, глубокого понимания политики КПСС.

Партийной, профсоюзной организациям и администрации цеха добиваться ритмичной работы коллектива каждого агрегата. Для этого цехком и администрации цеха в апреле текущего года организовать школу по передаче опыта работы передовых коллективов. Партийному бюро повысить требовательность к коммунистам за соблюдение ими технологии и правильной организации производства. Все случаи нарушений рассматривать на партгруппах, партбюро и на собраниях. Партгруппам обеспечить освоение трудящимися передовых методов работы, оперативно вскрывать имеющиеся недостатки и принимать меры к их устранению, используя для этого проведение собраний партийной и профсоюзной групп, организацию обмена передовым опытом работы в бригаде, смене, подведение итогов работы с трудящимися по категориям.

В целях усиления пропагандистско-агитационной работы с трудящимися до 15 апреля 1967 года в каждой бригаде подобрать и утвердить на заседании партбюро политинформаторов.

Партийному бюро улучшить руководство работой партийных групп, постоянно заботиться о повышении их боевитости.

Все вопросы, связанные с подбором и расстановкой кадров, рассматривать на заседаниях партийного бюро.

В целях повышения активности коммунистов и усиления ответственности за соблюдение требований Устава КПСС партийному бюро добиться полного охвата их партийными поручениями и заслушивать на каждом собрании и заседании бюро отчеты отдельных коммунистов о выполнении этих поручений.



В большом коллективе цеха ремонта промышленных печей трудится много подсобных рабочих. Своим скромным трудом они помогают успешно выполнять повышенные обязательства, взятые в честь 50-летия Великого Октября.

На снимке: одна из передовых тружениц цеха, звеньевая подсобных рабочих Полина Александровна Тамгина.

Фото Н. Нестеренко.

ЧТОБЫ УЛУЧШИТЬ РАБОТУ СТОЛОВЫХ

Общественному питанию — внимание и помощь

На днях у нас, в отделе общественного питания комбината, состоялось открытое партийное собрание, на котором обсуждалось постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР о мерах по дальнейшему развитию и улучшению общественного питания.

На собрание были приглашены руководители отдела, старшие бухгалтеры и профгруппорги. С докладом выступил начальник отдела т. Бойко. Он отметил, что роль общественного питания особенно повышается при переходе рабочих и служащих на пятидневную рабочую неделю. Хорошо налаженное общественное питание позволяет трудящимся организовать свой отдых, учебу, больше уделять внимания воспитанию детей. Кроме того, вкусно приготовленные блюда, культурное и быстрое обслуживание трудящихся позволит повысить производительность труда. Тем самым работники отдела общепита помогут рабочим и служащим комбината выполнять принятые социалистические обязательства и достойно встретить 50-летие Великого Октября.

Затем выступили заведующие столовыми В. П. Сече-

ных, А. И. Гайдуков, А. П. Алфеева, заместитель директора торговой базы В. Д. Бычков и другие.

Все они единодушно одобрили постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР о мерах по дальнейшему развитию и улучшению общественного питания у нас на комбинате.

Так, например, заведующая столовой № 13 А. П. Алфеева сказала, что столовая № 13 уютная, кухня и разделочные цехи тесные. Это крайне затрудняет работу поваров и всего обслуживающего персонала. В столовой часто не бывает горячей воды. Столовая с давних пор, не имеет ящиков для сбора пищевых отходов и мусора, а это снижает культуру производства.

Большой упрек заведующая столовой высказала в адрес начальника листопрокатного цеха № 4 т. Прагусевича, который мало уделяет внимания работе столовой.

Высказывались замечания и

в адрес руководства цеха механизации. Этот цех обслуживает столовая № 25. Помещение столовой большое, светлое, но уюта все равно в нем нет, так как стены закопчены, на полу во многих местах имеются выбоины. Столовая требует ремонта. Хорошо было бы создать в ней современный интерьер. Во всем этом большую помощь могло бы оказать руководство цеха.

Примером чуткого, внимательного отношения к делам работников общественного питания могут служить начальник листопрокатного цеха № 3 т. Галкин и начальник обжимно-заготовочного цеха т. Кудимов. Они всегда прислушиваются к просьбам работников столовых, обслуживающих цехи, стараются как можно быстрее устранить любые недостатки, мешающие нормальной работе столовых.

Хорошо было бы, если бы во всех цехах руководители оказывали столовым необходимое внимание и помощь.

Г. ТРЕТЬЯК,
член партбюро отдела
общественного питания
комбината.

Весь этот день был напряженным до предела: бригада выполняла срочный заказ.

Еще перед началом смены мастер Юрий Вольдемарович Пайнер сказал:

— Вы уж не подведете. Этот заказ от нас ждут именно сегодня.

— Не беспокойтесь, Юрий Вольдемарович, не подкачаем, — ответил бригадир кузнецов Петр Кузьмич Захаров. И тут же повернулся к членам бригады, стоящим рядом. — Правда, ребята?

Члены бригады все, как один, поддержали Кузьмича (так называют его в кузнечно-прессовом цехе). И закипела работа.

Весь день пуансон гигантского 2500-тонного прессы почти безостановочно ходил вверх-вниз, вверх-вниз, превращая бесформенные, раскаленные докрасна заготовки в аккуратные диски ротора.

Все понимали, какая важная стоит перед ними задача: и сам бригадир кузнец Захаров, и его подручные Николай Сильченко, Леонид Бедрин, Юрий Ермолаев, и машинист электрокрана Виктор Белобородов...

Работали почти без передышки. А смена, между тем, приближалась к концу.

ТРУЖЕНИК

«Нехорошо получается, — подумал бригадир. — Обещали, а не выполним». И тут же обратился к бригаде:

— Давайте ребята останемся после смены. Сами понимаете...

— Да что тут говорить, — кто-то поддержал бригадира, — без слов все ясно...

И огромный пуансон, поднимаясь опытным рукам машиниста Самойленко, все продолжал совершать свой обычный путь. Прошел час, другой, третий... Наконец вся работа закончена. Усталое застыл пресс. Сегодня ему особенно досталось. Люди ушли не сразу. Они еще приводили в порядок рабочие места и только потом — в душевую.

Из цеха вышли все вместе, усталые, но довольные: хорошо поработали, а главное — слово свое сдержали.

Трудолюбие Петра Кузьмича Захарова проявилось еще в ремесленном училище, в гот военный сорок второй год, когда он, приехавший в наш город из одной орловской деревеньки, только на-

чал изучать знакомую и в то же время так незнакомую специальность кузнеца. Серьезное отношение к учебе, настойчивость сделали свое дело: при выпуске Петр получил пятый производственный

Человек и его дело

разряд — довольно высокий для выпускника.

После училища — сразу на завод. Петру не было и шестнадцати, когда он начал ходить в цех, чтобы ковать победу над ненавистным врагом. Нелегко было тогда ему и большинству его сверстников, часто приходилось не доедать, не досыпать. Но они не хныкали...

Теперь эти годы — прошлое. Петр Кузьмич по-прежнему в том же цехе. За четверть века он стал настоящим мастером своего дела. Многих обучил своей любимой профессии. Некоторые его ученики работают в цехе рядом с

ним, некоторые в других цехах комбината. А есть среди них и такие, которые стали преподавателями училищ и там передают своим питомцам ту любовь к профессии кузнеца, которую привил им когда-то Петр Кузьмич Захаров.

Совершенствует свое мастерство и сам Захаров. Вряд ли кто лучше него знает в цехе этот огромный, 2500-тонный пресс. На этой машине Кузьмич и его бригада «работают на всю область». Ведь пресс такой большой мощности пока что единственный в нашей области. И прежде чем начать работать на нем, Петр Кузьмич ездил учиться в город Орск Оренбургской области.

В цех поступают заказы из разных городов. Когда, например, я беседовал с Петром Кузьмичем, его бригада делала втулки для наиболее ответственных узлов прокатных станков Челябинского трубопрокатного завода. А совсем недавно выполнялась работа для города Чебаркуля.

За добросовестный, самоотверженный труд Петр Кузьмич награжден орденом «Знак почета». А после выборов, проходивших 12 марта, у П. Захарова под-

вила еще одна общественная «должность» самая важная. Он стал депутатом городского Совета депутатов трудящихся. К своим депутатским обязанностям он с самого начала относится со всей серьезностью. И очень верится, что оправдает Петр Кузьмич Захаров доверие избирателей.

А какую хорошую, пречную семью создал Петр Кузьмич! Все в ней любят труд, уважают друг друга. Петр Кузьмич является хорошим примером для своих детей.

Все они с самых первых дней своей жизни испытывают его ласку, заботу. Большой, умелец, он часто сам делал для своих ребят игрушки. А каким ярким, запоминающимся становился для всех ребятшек каждый новогодний праздник. Даже многие соседи заходили, чтобы полюбоваться яркой, «механизированной» елкой, которую устраивал в своей квартире Петр Кузьмич.

...То и дело хлопают двери проходных. На территорию комбината льется людской поток. Вместе с членами своей бригады идет каждый день в свой цех Петр Кузьмич Захаров, обыкновенный труженик большого завода.

Ю. МИШИН,

СРОЧНО НЕОБХОДИМО „ЛЕЧЕНИЕ“

В ЦЕХЕ ЭМАЛИРОВАННОЙ ПОСУДЫ ПЛОХО ОРГАНИЗОВАН ТРУД

Научная организация труда все настойчивее внедряется в жизнь предприятий. Однако проблема НОТ далеко не разрешена. Ее решение требует многого. Только административно-хозяйственными мерами тут не обойтись, поскольку дело касается более сложного — психологии людей. Там, где не уделяют должного внимания воспитанию людей, их нуждам и запросам, там порой отсутствует даже элементарная организация труда.

В качестве примера можно взять работу цеха эмалированной посуды в этом году. Не выполняется план, задолженность цеха составляет около 250 тонн посуды, ухудшилось качество изделий, очень много эмалированных изделий идет в брак. Симптомы «болезни» налицо, но каковы же ее истоки?

Эмалирование стальной посуды — процесс довольно сложный и многооперационный. Если учесть слабую механизацию эмалировочных работ и большой процент ручного труда, то становится понятным, что качество изделий определяется прежде всего мастерством рабочих и соблюдением ими технологических параметров.

По данным отдела технического контроля две трети эмалированной посуды идут во второй сорт только из-за небрежной работы эмалировщиц: тут и наплывы эмали, и стертости, и пятна другого цвета, и так далее.

Но если объяснить это только отсутствием квалификации, то можно легко попасть в ошибку. Из-за постоянной текучести кадров в цехе действительно много новичков, не успевших приобрести опыт, но ведь и у опытных эмалировщиц посуда иногда бракуется.

Часто в цехе ставят в пример звено Н. Батуриной. Этот слаженный коллектив эмалировщиц дорожит своей маркой. Звено выполняет план, дает высококачественную посуду, и, как следствие, имеет высокие заработки.

Чем это объяснить? Никаких специальных условий «батуриндам» никто не создает, люди там обычные.

Рабочая совесть... Именно она является необходимым условием производительной работы, и когда о ней забывают, рано или поздно приходится расплачиваться сторицей.

У рабочих травильного отделения (начальник отделения С. Велигон) есть привычка, которая прочно вошла в их жизнь: в конце смены они отжигают и травят явно негодную посуду с ржавчиной и вмятинами. Почему? Ларчик открывается просто: эта по-

суда идет на «задел» для другой бригады. Спрашивается, кто остается в выигрыше? И остается ли вообще?

Прогрывают все: ты обманул сменщика, а он тебя. В итоге увеличивается процент брака.

В цехе не на должном уровне политико-воспитательная работа. На одних штрафах и выговорах далеко не уедешь. Надо идти к рабочему с желанием помочь ему, не унижая его человеческое достоинство.

Бывает так: придет рабочий в цех расстроенный домашними неурядицами, да еще мастер накричит на него. Вот и валится у него все из рук, и работа не мила. Попробуй организовать по-научному его труд!

К сожалению, в цехе еще не все понимают, что мастер прежде всего — старший друг и наставник рабочего.

На прошедших недавно производственных совещаниях много упреков было в адрес старшего мастера цехового отделения А. Пронько. Вероятно, старшему мастеру стоит прислушаться к мнению рабочих и изменить свои методы руководства. Строгость нужна безусловно: добрых и

всепрощающих не уважают сами рабочие, но не следует доходить до грубости. Мастер — лицо ответственное, и на виду у всех. Вот почему он должен быть справедливым и принципиальным человеком с высокими моральными качествами.

Чтобы быть объективным, следует остановиться и на других причинах, мешающих нормальной работе цеха.

Производство постоянно испытывает нужду в людских резервах. Мастеру иной раз много времени приходится тратить на расстановку людей, чтобы не остановить производственный процесс. Именно из-за нехватки людей плохо считается окалины с обжигового инструмента. В результате много посуды идет в брак. Теряются десятки тысяч рублей. Разве не выгодно поставить одного человека в смену на очистку окалины?

Производительность труда эмалировщиц снижается также из-за частой перестройки в процессе работы с одного ассортимента изделий на другой. Для каждого вида изделий нужны разные приемы эмалирования, различные параметры шликера. Только человек настроит работу, войдет в ритм,

а его отрывают: эмалируй другое изделие. Цех работает уже десять лет, пора научиться планировать ассортимент, согласуя работу штамповочного и эмальпокровного отделений.

Можно много говорить и о технологических фактах, снижающих качество изделий. В частности, проблема обжига в конвейерных печах. Пора кончать с порочной практикой приспособлять составы эмалей к режимам обжига. Вместо того, чтобы отремонтировать печи, предпочитают работать на «золотых» эмалях, которые государству обходятся в копейку.

Заместитель начальника цеха В. Легостаев, старший электрик П. Кляшев, начальник цехового отделения Д. Носов, мастер по КИПУ Н. Футман слишком медленно решают проблему по налаживанию оптимальных режимов печей.

Возможно, целесообразнее было бы пригласить в цех специалиста-теплотехника, чем полагаться на стихию.

Эмальщик имеет свои узкие места, свои «болезни». Руководители цеха обязаны не только своевременно заметить симптомы «болезни» производства, но и вовремя начать ее лечение, не забывая при этом о профилактике.

Н. СПИРИНА,
инженер ЦЗЛ.

На участке вырубки листопркатного цеха № 1 труженики бригады мастера А. И. Квасова всегда занимали одно из ведущих мест, неоднократно завоевывали первенство в соревнованиях, добиваясь высоких качественных показателей. Все здесь хорошо знают Павла Кузьмича Рязанцева.

— Лучший газовойрубщик бригады, — говорят о нем товарищи по работе.

НА СНИМКЕ П. Н. Рязанцев.

Фото Н. Нестеренко.

ОИДЕТ СМОТР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ.

ВОПРОС ОСТАЕТСЯ ОТКРЫТЫМ

Недавно редакцией газеты «Магнитогорский металл» проводился очередной семинар с редакторами стеновых газет всех цехов комбината. На этом семинаре выяснилось, что ряд газет находится в тесном контакте с производством, борется за улучшение трудовой и технологической дисциплины. Много на семинаре говорилось и о том, что стеновую печать можно сделать еще более боевой, действенной. Нужно только относиться к этому делу со всей серьезностью. А что касается материала для стеновых газет, то из-за этого, думается, страдать не придется. Ведь в любом цехе свершаются какие-то большие трудовые дела, есть много хороших, добросовестных тружеников. Есть и нарушители трудовой дисциплины...

Очень много вопросов может и должна поднимать на своих страницах стеновая печать.

Только не во всех цехах правильно понимают значение стеновой печати. И второй мартеновский цех среди них.

Нельзя сказать, что стеновая печать здесь вообще бездействует. Наоборот, сатирические органы здесь даже очень боевые. Никогда не проходят мимо недостатков на производстве ни «Крокодил», ни «Комсомольский прожектор».

Вот на видном месте в цехе висит очередной номер «Крокодила». На этот раз речь идет о старшем

ковшовом Попыловском. Этот рабочий неправильно установил стакан перед разливкой стали. В результате целый ковш металла пролился на пол. Произошла авария. Из-за нее второй мартеновский цех потерял 600 тонн металла. Факт вопиющий. Именно так он расценен в «Крокодиле».

Действенным оказался и очередной листок «Комсомольского прожектора». Его луч на этот раз осветил сталевара четвертой печи Корчагина, который, забыв о своих обязанностях, спал в рабочее время. Много недостатков вскрыл «КП» и в предыдущих своих номерах.

Но «Крокодил» и «Комсомольский прожектор» — это одна сторона работы стеновой печати второго мартеновского цеха. Есть, к сожалению, и другая...

Когда-то, несколько месяцев назад, в цехе постоянно выпускалась цеховая стеновая «За сталь». Теперь она не выпускается. В цехе меня направили к мастеру по ремонту кранового оборудования М. Ш. Буриаеву.

Мастер куда-то очень торопился, но все-таки мы побеседовали минутку-другую. И вот что выяснилось. Оказывается, товарищ Буриаев уже не редактор. Несколько месяцев назад он попросил партбюро снять с него эту общественную нагрузку. Причина веская: слишком уж загружен

этот коммунист. Он и секретарь товарищеского суда, он и редактор стеновой газеты, ему же поручено собирать членские взносы, проводить рейды по культуре и эстетике производства. Хоть разорвись!

Особенно трудно было Буриаеву со стеновой газетой. Редколлегия-то была выбрана формально. Восемь человек только числились ее членами. А на самом деле почти всю работу вел сам Буриаев; и материал собирал, и рисовал, и писал. Помощи, как ни добивался, никто ему не оказывал. И вот человек отказался. Его просьбу партбюро удовлетворило.

Так заглохло нужное и важное дело. А ведь можно было бы «разгрузить» Буриаева именно в пользу стеновой газеты. Почему этого не сделали — непонятно. Ведь в цехе 180 коммунистов и большинство из них не несет никаких общественных нагрузок.

Дело, видимо, в том, что партбюро считает стеновую газету чем-то совершенно незначительным.

Когда я спросил секретаря партбюро В. М. Абаева, думают ли они в дальнейшем выпускать стеновую газету, он ответил:

— Этот вопрос пока для нас остается открытым...

До каких пор?

В. ТОМСКИЙ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Рубли под откос“

Мастер цеха пути т. Короткий в своей статье «Рубли под откос», напечатанной в «Магнитогорском металле» 11 марта текущего года, правильно, по-хозяйски ставит вопрос об использовании по назначению окатышей, поступающих с Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного комбината. Потеря окатышей на подъездных путях комбината и возвращение части их обратно на место погрузки в Сарбай в вагонах (хопперах) так же волнует и коллектив участка загрузки доменного цеха.

Причинами, которые не позво-

ляют обеспечить полную выгрузку окатышей из хопперов на бункерной эстакаде доменного цеха, являются: значительное содержание мелочи в окатышах, что ухудшает их сыпучесть, и попадание воды в окатыши на месте погрузки на Соколовско-Сарбайском горно-обогатительном комбинате, что приводит к смерзанию их в хопперах.

Вопрос улучшения качества окатышей по содержанию мелочи в них, а также попадания воды в окатыши неоднократно ставился и будет ставиться перед поставщиками.

Очистка же хопперов от смерзшихся окатышей на бункерной эстакаде доменного цеха исключается, так как при громадном грузопотоке остановка составов под очистку будет сдерживать ритмичность обеспечения цеха сырьем и коксом. Кроме того, эти работы производить запрещается согласно «Инструкции по технике безопасности по грузозачно-разгрузочным работам на внутризаводском железнодорожном транспорте».

Н. КРЮКОВ,
исполняющий обязанности
начальника доменного цеха.



„СТАЛЬ“ № 3

Вышел из печати третий номер журнала «Сталь».

Номер открывается разделом «Доменное производство», где помещены материалы о влиянии влажности и тонины помола концентрата на качество смешивания шихты и прочность агломерата, об опытах по термической обработке агломерата из руд Курской магнитной аномалии, о повышении температуры доменного дутья путем перевода воздухонагревателей на попарно-параллельную работу, о конструкции загрузочных устройств больших доменных печей. Доменщикам предлагается обсудить статьи: «Работа доменных печей с тонкостенной шахтой» и «К вопросу о принципе Грюнера».

Вопросы сталеплавильного производства освещены в статьях «Легирование стали вольфрамом в ковше с применением брикетов», «Рафинирование канатной стали в ковше шлакообразующей смесью с продувкой аргоном», «Модифицирование титаном чугуна для изложниц» и «Совершенствование конструкции сталеразливочных ковшей» и др.

Вопросы прокатного производства представлены статьями: «Производство рельсов из слэбов непрерывной разливки», «Производство облегченной двутавровой балки № 60» и «Влияние геометрической формы косорасположенного калибра на устойчивость полосы при прокатке». Здесь же опубликована рецензия на книгу А. П. Чекареева, И. В. Гунина, В. А. Машковцева, И. Н. Филиппова «Производство облегченных профилей проката».

В разделе «Металловедение и термическая обработка» печатается материал о промышленном производстве сортового проката стали 40 с термомеханической обработкой, о влиянии микролегирования редкими металлами на устойчивость термомеханического упрочнения стали, об упрочнении сталей электрохимической обработкой, об интенсификации режимов термической обработки листовой низколегированной малоуглеродистой стали и о некоторых свойствах и режиме горячей обработки давлением нержавеющей теплоустойчивой стали.

Экономистам будет интересно почитать об основных направлениях пересмотра оптовых цен на черные металлы.

Об автоматизации теплового режима регенеративных нагревательных колодцев, об эксплуатации металлических рекуператоров на металлургических и машиностроительных заводах помещены материалы в разделе «Металлургическая теплотехника».

В журнале опубликованы статьи об опыте эксплуатации котлоутилизаторов за мартеновскими печами, о парожеторном напоре для вакуумной обработки жидкой стали, а также рецензия на книгу А. И. Карабина, Е. С. Раменской и И. К. Энно «Сжигание жидкого топлива в промышленных установках».

НЕСКОЛЬКО дней тому назад в Челябинской области проходил народный кинофестиваль, посвященный 50-летию Великого Октября. В нем принимали участие артисты киностудии имени Горького. В дни фестиваля в нашем городе во Дворцах, клубах, учебных заведениях выступили известные режиссеры и киноактеры.

Московские артисты побывали также и в цехах комбината, где выступили с творческим отчетом перед металлургами.

Особенно волнующей была встреча в красном уголке коксохимического производства (спикер вверху справа). Здесь перед началом рабочей смены собралось около четырехсот коксохимиков. В гости к ним пришли народный

режиссера над женским образом, который обобщил самые прекрасные черты горячо любимого каждым человека — нашей матери. Это сложный и многогранный образ Марии Александровны Ульяновой.

В конце выступления Марк Семенович поделился своими творческими планами:

— Сейчас я работаю над созданием фильма об известном всему миру русском певце Федоре Ивановиче Шаляпине. Этот фильм будет поставлен совместно с итальянской и французской киностудиями.

Марк Семенович заверил металлургов, что обязательно постарается сделать кинокартину о заводе и замечательных людях сегодняшней Магнитки, умеющих



Марк Донской представляет присутствующим молодого, но уже полюбившегося многим Родиона Нахапетова. Этому киноактеру выпала большая честь — исполнять роль Владимира Ильича.

Артисты кино —

артист СССР, лауреат Государственных премий, режиссер Марк Семенович Донской, артисты Светлана Светличная и Родион Нахапетов.

Марк Донской хорошо известен не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами. Его фильмы «В людях», «Детство», «Мои университеты», «Сельская учительница», «Радуга», «Сердце матери», «Верность матери» и другие завоевали большую популярность у советских зрителей. Две последних киноленты посвящены образу прекрасной женщины — матери Владимира Ильича Ленина.

Горячо и радушно встреченный коксохимиками Марк Семенович сказал:

— Все фильмы, над созданием которых я работал вместе с многочисленным коллективом актеров, я старался посвятить простым советским людям, нашим современникам. Но больше всего мне хотелось рассказать о русской женщине, о человеке, дающем жизнь на земле — о нашей славной матери...

И действительно. Давайте мысленно просмотрим фильмы Марка Донского. Добрая и душевная бабушка Алеши Пешкова в кинокартине «В людях»; смелая и решительная, страстно влюбленная в свое дело учительница, приехавшая в глухое село обучать деревенских ребят грамоте в фильме «Сельская учительница».

А когда началась война и фронту потребовались солдаты — защитники, мать отдавала их, нередко безвозвратно, фронту. Марк Донской воплощает на экране новый образ — матери-героини («Радуга»). И, наконец, огромная, кропотливая рабо-

«любить искусство и так страстно и самозабвенно слушать об искусстве».

Выступает Светлана Светличная, снимавшаяся в фильмах «Кольбельная», «Застава Ильича», «Им покоряется небо», «Стряпуха», «Герой нашего времени».

— Мне очень приятно, — ска-

у металлургов

зала она, — встретиться с вами, металлургами, вот в такой непринужденной обстановке, говорить с вами о ваших насущных делах не с экрана, а с глазу на глаз. Такие встречи очень полезны не только зрителям, но в первую очередь нам, актерам. Невозможно воплотить на экране образ простого советского человека, не видя его в повседневной будничной обстановке, не зная, о чем он думает, к чему стремится.

К нам в Магнитогорск Светлана Светличная приехала с фильмом «Не самый удачный день», где она играет главную роль. И еще один фильм, в котором снималась Светличная, скоро выйдет на экраны — «Герой нашего времени», по одноименному роману Лермонтова.

— Здесь я играю роль девушки-контрабандистки в повелле «Тамань». Сама по себе роль — небольшая, но яркая и сложная, может быть, поэтому и самая моя любимая. Лучшей оценкой моих работ является реакция зрителей, они самые строгие и справедливые мои судьи. Вот почему я всегда стремлюсь к тому, чтобы после фильма, в котором я снимаюсь, у вас, зрителей, было хорошее настроение.

ча Ленина, в дилогии «Сердце матери» и «Верность матери».

«Надо ли говорить, — сказал он, — как сложен и вместе с тем интересен образ Владимира Ильича. Мне нужно было как внешне, так и внутренне преобразиться, становиться совершенно другим человеком. Чтобы походить на Ленина, приходилось только гримироваться по шесть часов в день. И в таком состоянии я должен был еще сохранять все привычки Владимира Ульянова, его походку, жесты, мимику, характер. А это очень трудно...»

Встреча окончилась. Но коксохимики еще долго не расстались. Они вручили московским артистам приветственный адрес...

Были здесь традиционные цветы и автографы, искренние приглашения приезжать еще.

Затем гости встретились с доменщиками, сталеварами, прокатчиками. На девятой доменной печи они с большим интересом смотрели выпуск чугуна (нижний снимок). В первом мартеновском цехе увидели, как варится магнитогорская сталь, в четвертом листопрокатном цехе побывали на стане «2500».

Т. ДМИТРИЕНКО.

Фото Н. Нестеренко.

Итоги юбилейного конкурса

Месяц назад в городе был объявлен конкурс на лучший эскиз стенда, макета наглядной агитации. За это время в выставочный комитет от художников комбината, метизного и калибровочного заводов, других предприятий и организаций города поступили десятки творческих работ.

В нескольких залах Дворца строителей экспонировались эскизы стендов художественного оформления площадей города, фасадов зданий, входов на комбинат, интерьеров красных уголков и общественных помещений. Специальный раздел посвящен оформлению праздничных демонстраций.

Рассмотрев все представленные на юбилейный смотр работы, президиум профсоюзного комитета металлургического комбината вынес решение.

Первую премию в размере 100 рублей присудить художнику А. Г. Шибанову за эскизы стендов «Люди мира — будьте зорче второе» и «Знания — народу».

Две вторых премии по 50 рублей присудить: художнику кроватного цеха Ниязбаеву за эскизы «Отличники учебы — передовики производства»; Соловьеву — художнику листопрокатного цеха за эскизы интерьера красного уголка и аллеи «Слава Труд».

Пять третьих премий по 30 рублей присудить: Чернову — работнику третьего листопрокатного цеха за эскиз «Партия — руководящая сила»; Обороину — работнику мартеновского цеха № 1 за плакат «Металл Магнитки — металл мира»; Хныкину — работнику листопрокатного цеха № 2 за эскиз «Оформление красного уголка»; Н. Муратову — работнику комбината за эскиз «Оформление центральной проходной»; Белику — работнику мартеновского цеха № 1 за эскиз «50 легендарных лет».

Памяти героя-земляка

Около 100 юных читателей городской детской библиотеки № 4 собрались недавно на вечер, посвященный 64-й годовщине со дня рождения А. Н. Грязнова — сталевара, героически погибшего на фронте во время Великой Отечественной войны. О жизненном пути героя рассказала его жена Клавдия Ефимовна Грязнова. Имя нашего земляка известно не только в нашем городе. Пioneры Николаевской школы № 38 борются за присвоение их школе имени А. Н. Грязнова. Часто пишут Клавдии Ефимовне пионеры эстонских городов Тярва и Валли. В 1965 году на месте гибели А. Н. Грязнова в местечке Пикасилла воздвигнут обелиск.

Н. ПУТАЛОВ, учащийся школы № 63.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Отдел кадров комбината производит прием на трехмесячные подготовительные курсы для поступления в среднюю школу мастеров без отрыва от производства на 1967—1968 учебный год

В школу мастеров принимают практиков-мастеров, бригадиры и высококвалифицированные рабочие металлургического комбината, имеющие образование 7—8 классов по следующему специально-

1. Доменщики
2. Сталеплавильщики
3. Прокатчики
4. Коксохимики
5. Горняки
6. Газоэлектросварщики

7. Электрики и электрослесари
8. Слесари
9. Станочники
10. Машинисты электрокранов
11. Литейщики-формовщики
12. Машинисты тепловозов и их помощники.

Поступающие в школу мастеров подают заявление с приложением характеристики-рекомендации и свидетельства об образовании. Начало занятий с 10 апреля 1967 года.

Адрес: Комсомольская площадь, дом № 80а, средняя школа мастеров.

Отдел кадров комбината.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.



ЕЩЕ ОДИН ВЫСОТНЫЙ ДОМ

В Юго-западном районе Магнитогорска коллектив треста «Магнитострой» начал возводить стены четвертого по счету высотного здания из шестнадцати намеченных к строительству.

Девятиэтажные корпуса изменят архитектурный рисунок

правобережной части города. Они выделят самые оживленные его уголки, возвышаясь над остальными домами.

В нижних этажах большинства высотных домов предполагается разместить ателье, магазины, пункты добрых услуг населению.

За счет сокращения числа подъездов в зданиях увеличится площадь лестничных маршей, улучшено планирование жилой площади, комнаты размещены с таким расчетом, чтобы в них попадало больше солнечного света.

В этом году первые девятиэтажные здания откроют двери для жильцов.

В. ПЕТРОВ.

ПРИИТЕ
ЗВОНТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.