

Завтра — международный день здоровья

В ВОРЬВЕ ЗА ЗДОРОВЬЕ

На страже здоровья магнитогорских металлургов стоит большой коллектив медсанчасти. Более ста врачей неустанно ведут борьбу с недугами человека. Среди них заслуженные врачи Российской Федерации Георгий Антонович Писаренко и Константин Августович Рейсман. Большим уважением пользуются заведующая терапевтическими отделениями Зоя Моисеевна Лемберская, которая совсем недавно награждена орденом Трудового Красного Знамени, Антонина Герасимовна Минеева, Мария Константиновна Власова.

Врач Евгений Николаевич Логинов проводит гистологические исследования. Тонкая и ответственная у него работа, от правильного заключения по исследуемому материалу зависит правильность поставленного диагноза, эффективность лечения. Евгений Николаевич — высококвалифицированный, умудренный многолетним опытом врач. С чувством большой ответственности относится он к своей работе — ведь основная задача у него: сохранить здоровье человека. За самоотверженный труд и высокое мастерство он пользуется большим уважением среди медицинских работников.

Очень важен труд другого бойца медицинского фронта, заведующей клинической лабораторией Гиты Яковлевны Ачкинази. За последние годы лабораторные методы исследования становятся все более значимыми, они становятся главными в постановке правильного диагноза. Сейчас лаборатория медсанчасти комбината вооружена самым современным оборудованием. Самыми современными методами исследования в совершенстве владеет коллектив, руководит которым Гита Яковлевна.

В неврологическом отделении медсанчасти работает медсестра Антонина Михайловна Рюрик, очень исполнительная, тактичная, добрая женщина. Она умеет поднять у больных настроение, укрепить уверенность в выздоровлении.

Много теплых слов можно услышать в адрес медсестры Анны Ильиничны Аникиной. Уважают ее за ласковые добрые руки и материнскую заботу, что помогает, может, больше, чем лекарства.

Много можно говорить о скромных, добрых людях в белых халатах, об их труде, об их подвигах. Именно о подвигах, потому что борьба за здоровье человека — это самый большой подвиг.

Е. БУГА, заместитель главного врача-медсанчасти комбината.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 42 (4318)
год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 6 апреля 1967 года

Цена 1 коп.

На вахте — инициаторы славного почина

Как уже сообщалось в печати, доменщики добились крупного успеха на трудовой вахте юбилейного года. По сравнению с первым кварталом предыдущего года они на 12 процентов увеличили рост производства продукции. Народное хозяйство страны получило тысячи тонн сверхпланового чугуна.

С большим воодушевлением и подъемом несет коллектив коммунистического труда и апрельскую вахту. Только дополнительно к заданию трех дней нового месяца на агрегатах цеха получено 800 тонн металла.

Впереди идет коллектив ше-

стой домы, выступивший инициатором движения за присвоение агрегату, участку, цеху звания имени 50-летия Советской власти. Бригады, возглавляемые мастерами Василием Астаховым, Валентином Новиковым, Петром Булаковым и Анатолием Барановым, каждые сутки выплавляли более чем по сто тонн сверхпланового металла.

На четвертый апрельский день дневную вахту несла бригада самого молодого мастера, выпускника Московского института стали Валентина Новикова.

Только что закончился выпуск чугуна. Горновые заделывали лет-

ку, тщательно наводили порядок на рабочей площадке. Мастер доволен — в сверхплановый фонд записаны еще десятки тонн металла.

— В прошлом месяце, — сказал Валентин Новиков, — коллектив домы дополнительно к заданию выдал 1349 тонн чугуна. А с октября мы выплавляли около 4000 тонн, то есть более половины количества сверхпланового чугуна, которое мы решили выплавить к юбилею страны. Взятые обязательства выполнены досрочно.

По-прежнему большим вопросом остается качество продукции. Хо-

тя по сравнению с предыдущими месяцами оно несколько улучшилось, мы не довольны достигнутым. Трудности заключаются в том, что с увеличением доли окатышей, увеличилось и содержание серы в чугуне. Сейчас мы ищем шлаковые режимы, которые бы позволили нам получать чугун с необходимым по заданию содержанием серы. Кое-какие сдвиги намечались. Думаю, что вскоре количество и качество продукции будут находиться в пропорциональном соответствии...

Новаторы ищут постоянно. И нет сомнения — их поиски увенчаются успехом.

З. ВЛАДИМИРОВ.



Еще недавно Иван Геласимов служил в рядах Советской Армии, а сейчас его имя с уважением проносят трудящиеся основного механического цеха, куда он пришел после окончания курсов токарей. Порученную работу выполняет быстро и качественно.

НА СНИМКЕ: токарь основного механического цеха Иван Геласимов за работой.

Фото Н. Нестеренко.

В ПРЕДДВЕРИИ ПРАЗДНИКА

Листопрокатный цех среди металлургов принято называть «старым». Но те, кому пришлось бы побывать в цехе сегодня, наверняка недоумевали бы — настолько этот эпитет не соответствует сегодняшнему облику цеха. Помолодел его фасад, блестят в лучах весеннего солнца оконные пролеты. Но еще более разительная картина представится вам в цехе. Станки и оборудование покрашены в приятные для глаз тона, побелены колонны — празднично выглядит все вокруг. Коллектив трудится в преддверии больших знаменательных событий.

— Этот год для нас юбилейный дважды, — сказал начальник стана «2350» П. И. Плутников, — в юбилейном году Октября мы будем праздновать и юбилей нашего стана. В июне исполнится двадцать пять лет со дня его пуска.

К этому времени многое изменится на стане. К празднику Первое мая полностью завершится покраска и побелка оборудования и помещений. Избавимся от гари и пыли. Улучшатся условия труда операторов: их рабочие места будут полностью звукоизолированы, облегчится труд и рабочих других профессий. И это — не кампания-временка: коллектив твердо решил вывести цех по показателям производственной эстетики в передовые на комбинате...

Стремление коллектива стана объяснимо. В таких условиях и работать легче. Доказательством того служит работа прокатчиков в прошедшем месяце. Дополнительно к мартовской программе они выдали около 3000 тонн стального листа. Все заказы народного хозяйства выполнены.

Хороший старт взяли бригады стана и в апреле. Сверх задания трех суток месяца они прокатали около 600 тонн высококачественной продукции. Трудно кого-то выделить в дружном коллективе. Но особенно радует своими делами коллектив смены, где мастером производства Леонид Михайлович Морозов. Этот коллектив дал слово систематически перевыполнять сменные задания на 100 тонн проката. И уверенно держит его.

Высокой оценки заслуживает работа бригады газовойрубщиков, которую возглавляет опытный специалист коммунист Иван Степанович Казначеев. Образцы высокопроизводительного труда здесь показывают машинист крана В. Баландин, операторы вспомогательных постов А. Печорина и Р. Арефьева, резчик Г. Шорец, сварщик А. Смородин и другие.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА НИЖНЕ-ТАГИЛЬСКОМ металлургическом комбинате произведены исследования термической обработки агломерата.

На хвостовой части агломерационной ленты устанавливали газовые горелки. В результате дополнительного теплового воздействия на готовый пирог агломерата получается более прочный агломерат, ускорен процесс агломерации, увеличивается выход годного агломерата на десять процентов, содержание серы в готовом агломерате снижается на сорок процентов.

НА ЗАВОДЕ «ЗАПОРЖСТАЛЬ» проведено исследование по перезакалке валков станов холодной прокатки. При этом установлено, что стойкость перезакаленных валков на 26—29 процентов выше стойкости обычных валков, находившихся в аналогичных условиях эксплуатации.

КОЛЛЕКТИВ ВЫСОКОГОРСКОГО рудоуправления предложил схему управления подачей топлива на дизель-электровозе от одной ездовой рукоятки контроллера машиниста.

С этой целью на главный вал контроллера машиниста насажены дополнительно три кулачковые шайбы, а к рейке подачи топлива — четыре электропневматических вентиля.

Вентили срабатывают от дополнительных трех шайб, находящихся на валу контроллера, и через систему рычагов управляют подачей топлива.

В результате внедрения предложения управление дизель-электровозом на дизельном режиме стало простым и надежным, повысилась маневренность локомотивов.

ПОЧТИ ВДВОЕ БОЛЬШЕ НОРМЫ

Начало апреля для металлургов знаменательно тем, что в эти дни в масштабах всего комбината принята к осуществлению новая экономическая реформа.

С первого дня работы по-новому бригадир погрузки А. Кравченко, подкрановые рабочие В. Рыддин, С. Афанасьев, машинисты электропогрузчика Светлана

Раева, Лилия Тупицина, Нина Пьянкова, Женья Соловьев и другие рабочие третьей бригады адьюстажа листопрокатного цеха № 3 показали свою высокую заинтересованность в результатах коллективного труда.

Второго апреля они погрузили заказчиком за смену не 400 тонн

металла, как это требовалось по норме, а 786 тонн.

В тот день белая жезь, декапир, черная полированная жезь срочно были отправлены в адрес Уфы, Москвы, Северска, Одессы, Калининграда и других городов.

Коллектив адьюстажа стремится точно по графику реализовать продукцию своего цеха.

В. ЯХОНТОВ, мастер ЛПЦ № 3.

▲ ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

Состав тронулся в сторону шихтового двора, и случилось то, чего так опасались рабочие: тележка с бункером сошла с рельсов, застопорив движение.

А бригадира и след простыл: Александр Поздняков уже ушел домой.

Несколько печей простояли более двух часов из-за отсутствия металла по вине Позднякова. Кроме того, неисправную тележку пришлось тащить по безрельсовой площадке и местами нарушить ее целостность.

Прислушайся же Поздняков к советам рабочих, не было бы аварии, не потерял бы цех десятки тонн стали. Надо по всей строгости спросить с виновника аварии. Тем более, что такое отношение Александра Позднякова к своим обязанностям уже вошло у него в привычку.

А. БУРЕ, электросварщик мартановского цеха № 3.

АВАРИИ МОГЛО НЕ БЫТЬ

Сейчас, когда металлурги комбината перешли на работу по новой экономической системе, простой агрегатов особенно нежелателен для коллективов участков, цехов. Однако отдельные рабочие, хорошо зная об этом, все же не прониклись еще чувством должной ответственности за дело всего коллектива. Вот что случилось в минувшее воскресенье в нашем цехе по вине бригадира по подаче шихты Александра Позднякова.

Одна из тележек с бункером в составе, поданном к мартанам, была неисправна. Нужно было принять срочные меры: убрать «больную» тележку с пути. Тем более, что «под рукой» есть мостовой кран и осуществить это было делом пяти минут. Базалось бы, так и должен поступить бригадир. Но он, как ни странно, сделал иначе, не прислушался к советам товарищей.



Слет рабселькоров области

Двадцать восьмого марта около шестисот рабочих и сельских корреспондентов газет области собрались в Челябинске на слет, организованный обкомом КПСС, редакцией газеты «Челябинский рабочий», областным комитетом по радиовещанию и телевидению, областным управлением по печати и отделением Союза журналистов. Участники слета собрались в большом зале обкома КПСС, чтобы поделиться опытом и определить задачи по достойной встрече полувекового юбилея страны.

Слет открыл секретарь областного комитета партии Е. Тяжелников.

С докладом о задачах рабочих и сельских корреспондентов в связи с подготовкой к 50-летию Советской власти выступил заведующий отделом пропаганды и агитации обкома КПСС П. Шарков. Докладчик рассказал об успехах, достигнутых трудящимися нашей области за годы Советской власти, о росте материального благосостояния, о перспективном плане на пятилетку. Тов. Шарков рассказал о роли газеты в осуществлении предначертаний Коммунистической партии Советского Союза. Все активнее выступают газеты, растет их авторитет среди читателей. Об этом говорит такой факт.

В 1965 году на 1000 жителей нашей области приходилось 995 экземпляров газет, а в нынешнем году на каждую тысячу жителей приходится по 1109 экземпляров газет.

— Могучая сила наших газет, — сказал далее докладчик, — только в том и состоит, что она опирается на массы рабочих и крестьянских корреспондентов.

П. Шарков отметил, что о каждом из присутствующих можно рассказать много хорошего. Он рассказал о нескольких самых активных рабкорах.

Некоторые редакции, отметил докладчик, организуют регулярные встречи с рабкорами с целью дать направление их работе. Большим мобилизирующим средством является проведение рейдов рабочих и сельских корреспондентов с целью выявления тех или иных недостатков.

— На вашу долю, — сказал в заключение т. Шарков, — выпала честь освещать на страницах газет выполнение обязательств, взятых в честь 50-летия Советской власти. Пишите, товарищи, о своих современниках, о замечательных людях, о их делах.

В обсуждении доклада приняли участие девятнадцать человек. Рабкор «Златоустовского рабочего», инженер Златоустовского металлургического завода Ф. Емельянов рассказал о том, как поддерживаются начинания инициаторов соревнования, как освещается ход социалистического соревнования в газете. Большое внимание уделяют рабкоры Златоуста воспитанию молодого человека. Т. Емельянов рассказал о работе советов подростков на предприятиях, куда входят коммунисты, комсомольцы и кадровые рабочие.

Перед собравшимися выступили старейший коммунист и рабкор газеты «Правда» И. Искра. В своем выступлении он отметил, что накануне празднования полувекового юбилея страны рабселькорам нужно особое внимание уделять воспитанию молодежи на боевых и трудовых традициях.

Агроном Сосновского района т. Соколов, старая коммунистка из города Коркино т. Наседкина, разлищик второго мартеновского цеха нашего комбината т. Закандаев и многие другие выступили с дельными предложениями, пожеланиями. Все были заинтересованы, чтобы слет рабочих и сельских корреспондентов принес большую пользу, направил бы творчество самодельных журналистов по верному руслу в канун 50-летия Советской власти.

Как говорил в своем выступлении нештатный корреспондент газеты «Комсомолец» С. Шенкман, именно рабочие и сельские корреспонденты придают газетам боевой дух. Но мало того, чтобы «корреспонденты пописывали, а читатели почитывали», — надо, чтобы общественные организации всегда своевременно реагировали на выступления газет.

Всемирный праздник, в преддверии которого мы живем, обязывает рабочих и сельских корреспондентов ко многому. Достойно встретить полувековой юбилей страны — это значит быть в авангарде социалистического предпраздничного соревнования, показывать на страницах газет героиню труда, показывать замечательных людей и их дела.

Участники слета приняли обращение к рабочим и сельским корреспондентам Челябинской области, в котором отражены все предложения и пожелания, высказанные на слете.

В заключительном слове секретаря обкома КПСС т. Тяжелников выразил уверенность, что на газетных полосах будет много замечательных материалов рабочих и сельских корреспондентов и пожелал всем участникам слета острого пера.

М. ХАЙБАТОВ.

Среди коллективов комбината, досрочно закончивших план марта и первого квартала 1967 года, — коллектив, обслуживающий двадцать шестую печь.

По сравнению с таким же периодом прошлого года здесь на 7,2 процента увеличился рост производства стали.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите сталевара этой печи Павла Коробова со своими подручными Александром Шляховым и Александром Вандышевым. Они обсуждают ход только что проведенной плавки.

ЛУЧШЕ ВОСПИТЫВАТЬ КАДРЫ

В Доме культуры профтехобразования состоялось общегородское совещание мастеров, преподавателей, воспитателей и руководящих работников училищ профтехобразования с участием большой группы работников административных органов города. Шел деловой разговор о том, как улучшить качество воспитания учащихся.

В докладе заместителя начальника Челябинского областного управления профтехобразования т. Панина, в выступлениях мастеров, преподавателей, воспитателей училищ и представителей административных органов города были высказаны интересные предложения по дальнейшему улучшению и совершенствованию методов и форм воспитания учащихся, и в первую очередь так называемых «трудновоспитуемых» подростков.

Были приведены примеры из опыта работы училищ №№ 41, 13, 47, 53, где «трудновоспитуемые» учащиеся в результате умелой работы с ними и с их родителями стали хорошо учиться и вести себя.

Высказывались предложения об укреплении всесторонних связей и контактов между училищами и общественными организациями по месту работы и по месту жительства родителей; предлагалось обратить особое внимание на работу с так называемыми «неблагополучными» семьями, в которых родители своим поведением не дают положительного личного примера своим детям. Бывают случаи, когда семья надеется на училище, а училище надеется на семью, и в результате учащиеся живут сами по себе. Появляется новая проблема — «учащиеся и улица». Некоторые родители забывают о том, что семья — это первичная и главная воспитательная организация.

Участники совещания говорили также о повышении роли комсомольских организаций базовых предприятий в деле улучшения воспитания будущих молодых квалифицированных рабочих.

Там, где лучше организовано производственное обучение учащихся на участках базовых предприятий в составе рабочих бригад, там и учащиеся учатся и ведут себя лучше. Большое внимание было уделено усилению индивидуальной работы с учащимися и их родителями. Указывалось на необходимость разумного использования законодательных прав административных органов в деле воздействия на родителей, которые забывают о своей ответственности за воспитание детей, считая это делом только работников училища.

В каждом так называемом «трудновоспитуемом» подростке надо уметь увидеть прежде всего хорошее, и это хорошее постепенно очищать от всего плохого.

На совещании был принят ряд полезных рекомендаций, предусматривающих конкретное решение вопросов улучшения уровня воспитательной работы среди учащихся училищ профтехобразования нашего города.

В. ОСТАПЕНКО, заместитель директора
Магнитогорского городского профессионально-технического училища № 15.

ОТ ВЫПУСКНИКА УЧИЛИЩА — ДО МАСТЕРА...

Виталий Сергеевич Ипатов пришел к нам в цех более десяти лет назад после окончания ремесленного училища и с первых же дней показал себя на редкость старательным, трудолюбивым. Со временем Виталий стал электриком высокой квалификации.

Почти все самые значительные события его жизни связаны с фасонно-вальце-сталелитейным цехом. Отсюда он уходил в армию. У нас стал коммунистом. Здесь же пришел к решению, что необходимо учиться. Поступил на вечернее отделение индустриального техникума, и несмотря на то, что трудно было учиться и работать, закончил его. А некоторое время спустя он стал мастером в нашем же цехе.

Мастер коммунист Ипатов проявил себя как хороший руководитель, инициативный организатор. Под его руководством в период реконструкции цеха значительно раньше срока были подключены 4 формовочные машины.

Многое сделал он для того, чтобы повысить производительность труда, облегчить работу. Так, по его инициативе и при его участии была автоматизирована транспортировка формовочных составов и распределение их по бункерам. Благодаря этому намного облегчился труд транспортировщиц. Раньше было так: наблюдает транспортировщица за наполнением бункера, а потом бежит в землеприготовительное отделение, чтобы остановить

засыпку. Теперь бегать не нужно: при наполнении бункеров у землеприготовителей загорается световое табло.

А недавно под его же руководством установлен барабан, назначение которого очищать литье от земли.

Виталий Сергеевич немало сделал для того, чтобы вверенный ему участок вышел на одно из первых мест в цехе.

Присмотрелись коммунисты участка к молодому мастеру и выбрали Виталия Сергеевича партгрупоргом. Они не ошиблись. Мастер Ипатов и с этой важной общественной работой справляется успешно.

И. СОЛОВЬЕВ,
секретарь парторганизации
фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

ОЧЕРЕДНОЙ НОМЕР „КОММУНИСТА“

Вышел в свет пятый номер теоретического и политического журнала ЦК КПСС «Коммунист».

Номер открывается передовой статьей — «СССР в борьбе против агрессивной политики империализма».

В разделе «К 50-летию Великой Октябрьской революции» напечатаны статьи: В. Чхиквадзе, Н. Фарберова — «В. И. Ленин о социалистическом государстве», И. Артоблевского, С. Шухардина — «Партия и научно-технический прогресс».

Под рубрикой «Экономическая реформа и партийная ра-

бота» опубликованы статьи: первого секретаря Калужского обкома КПСС А. Кандренкова — «Новые условия — новые требования к кадрам»; коллективного корреспондента «Коммуниста» — журнала «Социалистический труд» — «Внутризаводской хозрасчет и материальная заинтересованность», а также статьи о переходе на пятидневную рабочую неделю: Б. Гостева — «Крупное социальное мероприятие», первого секретаря Пермского обкома КПСС К. Галаншина — «Пермский опыт» и другие.

Раздел «Идеология. Наука.

Культура» содержит статьи: А. Брушлинского — «Психология творчества: некоторые итоги и перспективы», А. Ефимова, В. Кириченко — «Научное прогнозирование развития экономики СССР» (теоретический семинар: актуальные проблемы политической экономики социализма).

Под рубрикой «В странах социализма» напечатана статья Н. Афанасьева — «Социализм и крестьянство ГДР».

В номере опубликована статья И. Федосеева — «Марксизм и маоцзедунизм», а также рецензии на новые книги и другие материалы.

Ветераны Магнитки

Всегда на переднем крае

ДВАДЦАТЬ ДЕВЯТАЯ мартеновская печь «разобрана». Там, где бушевал огонь — пустота, стоят темные металлические балки — скелет печи. Двухвальная печь остановлена для реконструкции. Как же справиться с заказами по реконструкции печи в основном механическом цехе? Как идет выполнение заказов по ремонту и реконструкции других объектов?

...Станочники. Теперь у них на вооружении новейшие умные станки, резцы из самых твердых сплавов. И знание, глубокое знание технологии. Станочник высокого класса — это почти инженер, который знает все свойства металлов, их поведение, читает без запинки сложнейшие чертежи, неустанно совершенствует свои знания. Успешный своевременный ремонт прокатных станов и мартеновских печей, аглолент и домен во многом зависит от станочников. И они делают все возможное.

Тем не менее часто приходится выслушивать упреки: мол, задерживают в основном механическом выполнении заказов.

Почему это случается? Михаил Александрович Баранов, начальник ПРБ, открывает графики выполненных заказов.

— Вот заказ № 318788, по которому фасонно-вальце-сталелитейный цех должен отлить нам зубчатое колесо для узла промежуточного вала. Первый срок выполнения этой работы был назначен на 15 февраля — не сделали. Назначили второй срок на 25 марта — нет зубчатого колеса. Третий срок 28 марта — сорвали. Наконец, назначили уже четвертый срок на 5 апреля, а воз, как говорится, и ныне там.

Это не единственный случай. То же самое происходит с выпол-

Заказам для ремонтов —
зеленую улицу

нением заказа № 318787, по которому в фасонно-чугунолитейном цехе должны отлить детали газового горна.

Сейчас мы готовимся к капитальному ремонту третьей доменной печи. Все заказы по этому ремонту мы должны выполнить к 10 апреля, но полностью выполнено только 30 из 80 заказов. Фасонно-чугунолитейный цех до сих пор не поставил нам детали 41 наименования, кузнечно-прессовый цех не изготовил еще 36 наименований деталей и сталелитейный цех «должен» детали 16 наименований.

Затягивается выполнение заказов и для реконструкции аглофабрики № 4. Работа предстоит серьезная, доля выполненной работы еще мала, а ведь всю работу мы должны сделать в апреле...

О причинах задержек мне посоветовали узнать в управлении главного механика. И вот я беседую со старшим инженером группы мартеновских цехов производственного отдела управления главного механика Сергеем Герасимовичем Мищенко.

— Да, действительно, положение с выполнением заказов по ремонтам и реконструкции у нас нелегкое, — признается Сергей Герасимович. — Причина? Причин несколько. Одна из них: неудовлетворительная работа железнодорожного транспорта. Вагонов, закрепленных за литейными цехами, нет, часто готовые отлитые заготовки лежат в ожидании транспорта долгое время.

Вторая причина — задерживаются заказы на ремонты в проектно-отделе. Мартеновская печь № 29 должна быть остановлена для реконструкции еще 1 марта. А вот как поступали последние заказы: один 22 февраля, второй 23 февраля, следующий 28 февраля, потом заказы поступали и 16 марта, и 21 марта, и 29 марта. Последний заказ поступил на изготовление приспособления для передвижения печи. Объем работы велик, а работа по реконструкции печи не ждет.

Третья причина в задержке литейными цехами изготовления деталей из-за слабой работы модельного отделения фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Именно здесь начинается рождение деталей. Но странная картина предстает глазам: многие верстаки пустуют, нет модельщиков. Может, их совсем нет?

У нас на комбинате на разных участках, на разных работах, мало похожих на модельное дело, трудится немало квалифицированных модельщиков. Что же их заставило отказать от своей специальности? Ответ один: нет у рабочих модельного отделения материальной заинтересованности.

Могли бы литейщики вовремя отлить детали, но нет моделей. Отсюда и задержки, отсюда спешка и брак. Необходимо вернуть модельщиков к верстакам.

Как выполняются заказы по ремонту третьей доменной печи?.. На этот вопрос отвечает старший инженер доменной группы Владимир Игнатьевич Ермаков.

— Основные узлы, предназначенные для ремонта, уже находятся в доменном цехе, среди них штанга малого конуса, распределитель шихты, большие скипы, выпускные, уравнительные и отсечной клапаны.

Хорошо выполняет заказы котельно-ремонтный цех, за этим цехом только два невыполненных заказа: консольно-поворотный трехтонный кран и шлаковый стопор. Но эти работы не выполнены из-за отсутствия труб диаметром 377 миллиметров и 114 миллиметров.

По работе модельного отделения я могу сказать то же самое, что и Сергей Герасимович: задержки по выполнению заказов в фасонно-вальце-сталелитейном и чугунолитейном цехах именно из-за плохой работы модельного отделения.

Примерно через два месяца должна быть остановлена для реконструкции аглофабрика № 4. Эту работу очень важно выполнить в срок, не сорвать график. О ходе выполнения заказов по реконструкции аглофабрики рассказывает старший инженер по группе горных цехов производственного отдела управления главного механика Михаил Лукич Чебаненко.

— Был у нас график работы по изготовлению деталей для аглофабрики. Согласно этому графику уже делали заготовки. Потом внесли новые заказы, и с учетом новых заказов составлен новый график со сроком выполнения до 15 апреля. Этот график просто невыполним. Почему? Нужно сделать модели, отлить детали, обработать в основном механическом цехе и собрать. Ясно, что за несколько дней это сделать нельзя.

— Нередко основной механический цех сдерживает изготовление мелких деталей из сортового металла. Ссылаясь на отсутствие сортового металла там не могут: его всегда в избытке, значит, причина в другом, а именно — в плохой организации работы по выполнению заказов, — закончил свой рассказ Михаил Лукич.

Комбинат с каждым годом ширится, растут новые объекты, проводятся регулярно ремонты и реконструкции. Поэтому сейчас особенно важно так организовывать выполнение заказов по ремонтам, чтобы агрегаты «оживали» вовремя.

М. КОТЛУХУЖИН.

Семья Лисицких поселилась в 1928 году недалеко от будущего Магнитогорска. И все слухи о строительстве гигантского металлургического комбината у горы Магнитной приходили сюда в первую очередь. Как хотелось младшему сыну Лисицких, Антону, своими руками строить большой завод, о котором он так много слышал от старших!

Шли годы, крепла мечта. В 1932 году, когда Антону исполнилось 16 лет, он переезжает в Магнитогорск.

Позднее, когда на комбинате в строй действующих вступает новый цех — цех подготовки составов — Антон Лисицкий переходит работать туда: готовит составы под разливку первой стали магнитогорских мартенов.

Грнула война. Антон Лисицкий вместе со многими металлургами уходит на защиту Родины. Храбро и мужественно сражается он с фашистами на фронте. Несколько раз был ранен, но после выздоровления всегда возвращался в строй. Отважный солдат за свои боевые заслуги был удостоен нескольких правительственных наград, среди которых — орден Славы.

Но вот смертоносные залпы сменились залпами Победы. Конец войне. Антон Лисицкий возвращается на родной завод. Да не один. Там, на фронте, во время коротких передышек Антон много рассказывал бойцам о своем городе.

«На комбинате дел — невпроворот. Работа чисто мужская, силы требуют. Вот добьем Гитлера, первым делом строить жилье будем...».

Многие из тех, кто слушал рассказы Антона о Магнитке, приехали с ним в город металлургов.

Тепло встретили в родном цехе возвращение Антона. Сразу же поставили на должность бригадира стрипперного отделения. Знали: потянет.

И действительно, коллектив первой бригады, где работал Антон Лисицкий, ежемесячно перекрывал плановое задание. Заготовки на колодцы второго блюминга подавались точно по графику, без единого срыва или задержки. Бригада Лисицкого старалась подать заказчику заготовки только с высокой температурой, чтобы облегчить и ускорить дальнейшую их обработку.

Однако свой слаженный коллектив Антону пришлось оставить. Руководство цеха перевело его в другую бригаду, которая все чаще не справлялась с планом, нередко срывала работу блюминга.

Чего скрывать, трудно приходилось Антону Трофимовичу на первых порах на новом месте. Нужно было время, чтобы разобраться, в чем тут дело. Стал приглядываться к людям, к их работе, «принимать меры».

Постепенно коллектив креп, по-

вышалась производительность, все меньше становилось равнодушных. Еще бы! Попробуй помедли, будешь иметь личный разговор с бригадиром, а он уж сможет убедить. Скажет: почему вот этот товарищ может работать, а ты что — хуже его? Есть руки-ноги, голова есть на плечах. Почему так получается?.. Иногда и домой придет бригадир поговорить по душам. Стыдно станет рабочему.

Немного времени прошло с тех пор, как Антон Трофимович был отправлен на «прорыв», а дела заметно пошли в гору. Бригада стала регулярно справляться с планом, случаи срывов работы блюминга становились все реже, и, наконец, их не стало вовсе. Теперь коллектив третьей бригады имеет неплохую репутацию.

Разумеется, не будь коммунист Лисицкий требовательным к себе и подчиненным, вряд ли что-нибудь могло измениться.

В мае 1961 года весь коллектив цеха чествовал своего бригадира — ему исполнилось 50 лет.

А недавно в красном уголке цеха были устроены торжественные проводы ветерана труда бригадира Антона Трофимовича Лисицкого на пенсию. Много теплых слов и благодарностей услышал он. Рабочие просили не забывать их, навещать не время от времени, а держать крепкую связь с цехом.

С. НЕННО, рабкор.

Хорошего отдыха, Кутлеша!

В этот день каменщик-огнеупорщик коксохимического производства Кутлеша Карячих отработал последнюю смену. Ремонтировал коксовую печь. Как всегда, ловко подгонял опытный каменщик кирпич к кирпичу, ровным слоем расстилая раствор. Так же, как вчера и позавчера, дружно работали подсобники. Но все-таки день этот был необычным. Завтра он уже не будет вот так же держать в руках кельму и молоток. Начнется, как говорится, «заслуженный отдых».

Работает Кутлеша, и нет-нет да задумается. А вспомнить есть что. Ведь только в коксохимическом производстве он проработал больше двадцати лет. И все время каменщиком. Этой работе он посвятил добрую половину своей жизни. Не сразу пришел он к этой профессии. Много работ перепробовал, но все было не по душе, не нравилось. Правда, и с профессией каменщика тоже вначале не все было в порядке: некоторые ребята в бригаде были помоложе, а работали куда лучше. Но не таков Кутлеша, чтобы отступать. С каждым годом росло его мастерство. Кутлеша стал одним из лучших каменщиков коксохимического производства. Его ставили всегда на самые трудные и ответственные участки производства.

И хотя немного грустно было в этот день Кутлеше Карячих, в то же время и горд был он: хорошо, честно работал. Нет такого человека среди коксохимиков, кто бы сказал о нем плохо. Большим уважением в коллективе пользовался всегда каменщик Карячих.



А после смены в небольшой конторке собрались каменщики-огнеупорщики.

Они собрались для того, чтобы проводить на пенсию его, Кутлешу Карячих.

Первым слово взял начальник участка Александр Иванович Самохвалов.

— Я знаю каменщика Карячих давно, — сказал он. — Это добросовестный, честный труженик. Тяжело было работать на ремонте несколько лет назад: не хватало многих приспособлений, многое приходилось делать вручную. Но с любой работой Кутлеша справлялся успешно. В коллективе Кутлеша Карячих на протяжении двадцати двух лет пользуется почетом и уважением.

Затем выступила подручная каменщика Анна Кубчикова:

— Давно я знаю каменщика Карячих. Несколько лет прорабо-

тала с ним рядом. Он всегда очень внимателен к людям. Для молодых рабочих он как родной отец.

Высокого мнения о старом каменщике и его товарищ по работе Мирате Хасанов, много лет проработавший бок-о-бок с Карячих. Недолго говорил этот человек, но все его слова были теплыми, душевными.

Выступали и многие другие рабочие. Все они характеризовали каменщика Карячих как честного, добросовестного труженика, желали ему крепкого здоровья.

Поднимаются бригадир подсобниц Мария Уржумцева, подручная каменщика Анна Книжко. Они от имени коллектива вручают каменщику Карячих ценные подарки.

Живи долго, Кутлеша! Хорошего тебе отдыха! Ты его заслужил.

Ю. МИШИН.

НА СНИМКЕ: М. Уржумцева и А. Книжко вручают каменщику К. Карячих ценные подарки.

Фото Н. Нестеренко.

Консультирует библиограф

КАК НАЙТИ КНИГУ В БИБЛИОТЕКЕ

Каталоги и картотеки — ключ к библиотечному богатству, они раскрывают книжные фонды по их содержанию.

Каталоги служат основным источником подбора литературы. В научно-технической библиотеке комбината есть два каталога: алфавитный и систематический.

Алфавитный каталог собирает в одном месте все труды определенного автора, того или иного учреждения и организации, принятых в качестве авторов и заглавий книг.

К алфавитному каталогу надо обращаться в том случае, когда известна фамилия автора или точное заглавие книги, на которой автор не указан.

Каталог состоит из карточек.

В верхнем левом углу карточки вы увидите шифр книги — условное обозначение, по которому находят книгу на полке. Верхняя часть шифра (индекс) указывает отдел, где стоит книга, а нижняя (авторский знак) — место книги внутри отдела. Кроме шифра, на каждой карточке записаны основные сведения о книге: автор, заглавие, издательство, место и год издания, количество страниц и т. д.

Если книга написана двумя или тремя авторами, то книгу в алфавитном каталоге можно найти по каждому из авторов. В тех случаях, когда книга написана коллективом авторов (больше трех) или является сборником трудов, ее описывают под заглавием. Кроме этого, сборники трудов институтов и учреждений, которые библиотека получает регулярно, собираются под наименованием института или учреждения, издавшего их: ЦНИИТМаш, ЦНИИ ЧМ, Труды НТО ЧМ, МЕХАНОБР и т. д.

Инструкции, правила, технические условия и т. п. начинаются с одного и того же слова, а поэтому карточки стоят в алфавите второго, третьего, а часто и четвертого слова.

В алфавитном каталоге описания книг располагаются в алфавите фамилий (и имен) авторов, наименований учреждений и организаций, принятых в качестве авторов и заглавий.

В отличие от алфавитного, в систематическом каталоге описания книг группируются по отраслям знания в их логической последовательности, что дает возможность познакомиться со всей имеющейся в библиотеке литературой, которая интересует читателя.

Книги по своему содержанию в систематическом каталоге распределены на большие отделы, которых десять — от 0 до 9, поэтому и классификация называется десятичной. Каждый отдел имеет условное цифровое обозначение и в свою очередь делится на десять подотделов и т. д.

- Например: отдел 6 — Прикладные науки.
- 62 — Техника в целом.
 - 621 — Общее машиностроение.
 - 621.3 — Электротехника.
 - 621.7 — Обработка металлов давлением. Литейное производство. Термическая обработка. Сварка.
 - 621.771 — Прокатка и прокатные станы.

Если книга освещает несколько вопросов, то карточки ставятся на каждый из них во все соответствующие отделы систематического каталога.

Согласно Постановлению Совета Министров СССР, научно-техническая библиотечка с 1963 года шифрует (классифицирует) всю техническую литературу по Универсальной десятичной классификации (УДК).

УДК — международная система. Она построена с таким расчетом, чтобы все дополнения и нововведения, связанные с развитием наук, могли быть легко внесены без каких-либо серьезных изменений системы в целом.

Так как УДК отличается от принятой ранее классификации, то карточки на литературу, поступившую в библиотеку после 1963 года, выделены в отдельный, постоянно пополняющийся систематический каталог.

Для того, чтобы читателю было легче ориентироваться в систематическом каталоге, знать, в каком отделе искать нужную литературу, составлен алфавитно-предметный указатель (ключ).

На каждой карточке «ключа» даны наименования отдельных вопросов предметов, тем (предметные рубрики) и индексы соответствующих отделов.

Карточки в указателе расставлены в порядке алфавита. Не вынимайте карточек из каталогов. Чтобы получить книги, выбранные по каталогам, нужно заполнить требование, в котором необходимо указать: шифр, заглавие книги и год издания.

Если встретятся трудности при пользовании каталогами, обратитесь к дежурному библиотекарю.

Н. СОЛОВЬЕВА,
ст. библиограф НТБ.

В стенах интерната

В третьем интернате Магнитогорского металлургического комбината живет более девятьсот молодых рабочих.

Как сделать, чтобы большую часть досуга молодые металлурги проводили здесь, в стенах интерната, чтобы интернат был для них не местом ночлега, а родным домом — об этом постоянно пекутся не только руководители и обслуживающий персонал интерната — это задача кадровых рабочих, администрации цехов и руководителей общественных организаций, опекающих дом молодых рабочих, это долг молодых активистов интерната. Поэтому в третьем интернате часто можно видеть работника огнеупорного производства Рузова; секретаря партийной организации Смашникова, председателя цехового комитета Бакетова, заместителя начальника Тарасова из цеха ремонта промышленных печей, других рабочих и руководителей цехов комбината.

Они приходят сюда не просто ознакомиться с жизнью рабочих, — их интересует, какая помощь нужна молодым кадрам металлургов: в подго-

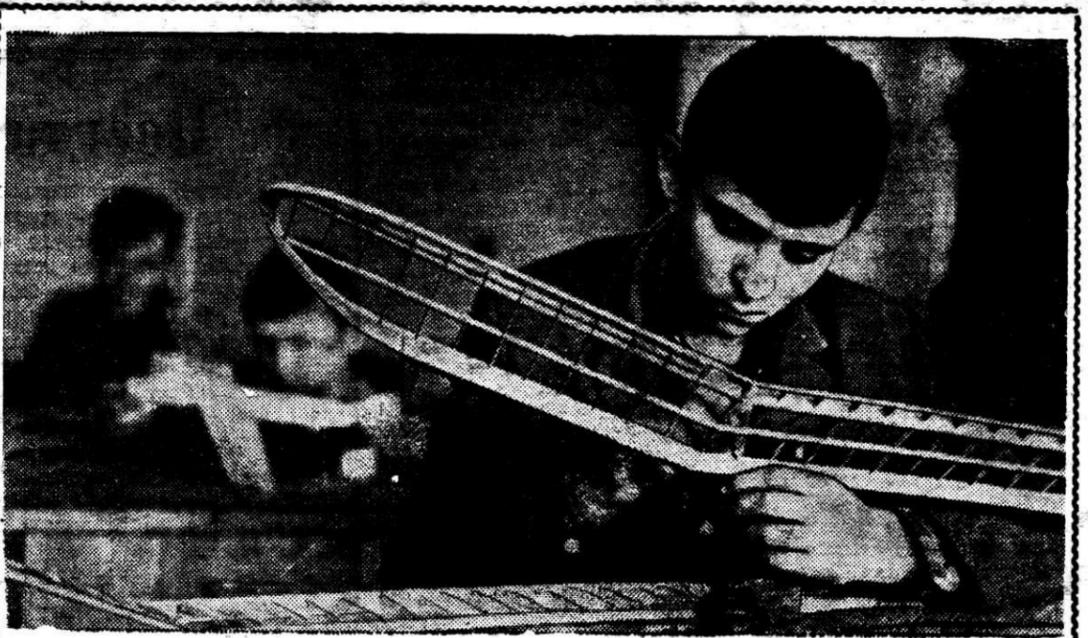
товке ли спортсменов, или в оживлении художественной самодеятельности, в чтении лекций.

Вся страна сейчас готовится отметить юбилей Великого Октября. Ребята из третьего интерната решили встретить этот день по-своему. В честь 50-летия Советской власти они взяли индивидуальные обязательства. Уже более двухсот жильцов интерната наметили себе программу на этот год.

Возьмем один только пример. Рабочий железнодорожного транспорта М. Шиниязов поставил перед собой задачу хорошо завершить учебный год в школе рабочей молодежи и на производстве выполнять нормы не менее чем на 111 процентов.

Да, жизнь в 3-м интернате бьет ключом, ребята и их старшие товарищи ищут все новые формы организаций культурной работы в доме молодых рабочих и, если бы не только шефы, а еще и представители цехов, непосредственно отвечающие за эту работу, почаше навещали ребят, результаты этой работы могли быть еще лучшими.

Г. СИГАЛОВ, нештатный член комиссии по смотру работы в общежитиях.



ВЫСТАВКА ЧУДЕС

Двигаются электровозы, работают транспортеры, дробилки, спенательные ленты и другие механизмы. Все это наблюдаешь не в каком-либо цехе комбината, а на столе одной из комнат Дворца пионеров. Юные техники 13-й школы изготовили действующую модель агрегационного цеха, получившую высокую оценку инженеров.

Это только один из экспонатов выставки детского технического творчества, которая была открыта во Дворце пионеров, а всего здесь от шестидесяти школ города представлено было свыше 700делов.

Каждая модель — ошеломительная неожиданность, недаром смотр изделий юных уральских умельцев называют выставкой чудес.

Ребята из 13-й школы, кроме модели действующей аглофабрики, удивили посетителей выставки еще и механическим доктором Айболитом. Этот робот ходит, поднимает руки, разговаривает.

Говорящий медвежонок — сюрприз юных техников из 46-й школы. Эта электронная игрушка отвечает на различные вопросы. Многих манил к себе и планетарий, изготовленный ребятами 56-й школы.

Три дня длилась выставка. За это время ее успели осмотреть свыше 40 тысяч магнитогорцев. В. АГРОНОВ.

Хороший подарок в этом году получили ребята Правобережного района города.

Во вновь застроенном сто двадцатом квартале им выделено прекрасное здание, в котором разместился филиал станции юных техников.

Здесь проходят занятия кружков юных авиамodelистов, радистов, фотографов.

На снимке: на занятиях кружка юных авиамodelистов.

Фото Н. Нестеренко.

ЛУЧШИЕ В ОБЛАСТИ

В минувшем месяце в Магнитогорске проходил первый городской конкурс на лучшее исполнение современных балльных танцев: фигурного вальса, русской лирической, «Казановы», «Террикона».

Шесть пар из десяти участвующих в конкурсе были отмечены жюри.

Эти танцоры были направлены в Челябинск для участия в областном конкурсе на исполнение современного танца.

Звание лучших исполнителей балльных танцев в Челябинске получили две пары — представители педагогического института и Левобережного Дворца культуры металлургов.

Им предстоит вскоре состязания в танцах на всесоюзной сцене.

В. ПЕТРЕНКО.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ИМЕНИ И. П. БАРДИНА ОБЪЯВЛЯЕТ ПРИЕМ В АСПИРАНТУРУ В 1967 ГОДУ

С ОТРЫВОМ И БЕЗ ОТРЫВА ОТ ПРОИЗВОДСТВА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ: производство чугуна, мартеновское и конверторное производство стали; электрометаллургия стали и ферросплавов, теория металлургических процессов, непрерывная разливка стали, обработка металлов давлением, металлургия металлов высокой чистоты и прецизионных сплавов, металловедение и термическая обработка металлов, металлофизика, термодинамика сплавов, кристаллизация металлов, физика низких температур, магнитных явлений, электролизные процессы в металлургии, экономика черной металлургии, производство жести и защитных покрытий.

БЕЗ ОТРЫВА ОТ ПРОИЗВОДСТВА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ: применение радиоактивных изотопов в металлургии, применение ультразвука в металлургии, порошковая металлургия.

В аспирантуру с отрывом от производства принимаются лица в возрасте до 35 лет, без отрыва от производства — до 45 лет, имеющие законченное высшее техническое образование по избранной отрасли науки, проявившие способность к научно-исследовательской работе и имеющие производственный стаж не менее двух лет. Аспиранты с отрывом от производства обеспечиваются стипендией в размере получаемого оклада, но не свыше 100 руб-

лей в месяц. При поступлении в аспирантуру необходимо представить следующие документы в одном экземпляре: заявление на имя директора института, нотариально заверенную копию диплома об окончании ВУЗа с вкладным, личный листок по учету кадров, автобиографию, характеристику-рекомендацию с последнего места работы, заверенную печатью, справку о состоянии здоровья, справку о получаемом окладе, имеющиеся научные труды или реферат по избранной отрасли научной специальности, две фотокарточки 4x6, удостоверение о сдаче кандидатских экзаменов для лиц, полностью или частично сдавших кандидатские экзамены.

Лица, представившие необходимые документы, обязаны сдавать конкурсные вступительные экзамены по истории КПСС, специальной дисциплине и одному из иностранных языков в объеме программы ВУЗа. Лица, сдавшие кандидатские экзамены, освобождаются от вступительных экзаменов.

Вступительные экзамены будут проводиться с 1 по 25 октября.

Прием документов — до 25 сентября по адресу: г. Москва, Б-5, 2-я Бауманская ул., д. 9/23, тел. Е 7-01-02, доб. 1-23.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.