

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 56 (4332)
Год издания 28 й

ЧЕТВЕРГ, 11 мая 1967 года

Цена 1 коп.

Успехи прокатчиков третьего блюминга

Обжимщики комбината с самого начала мая взяли высокий темп. Дополнительно к заданию пяти суток нового месяца блюмингами обжимного цеха прокатано три тысячи тонн заготовок для сортовых и листовых станов. Чтобы погрузить сверхплановую продукцию обжимщиков, потребовалось бы 50 вагонов.

Особенно больших успехов добивается коллектив блюминга № 3. 2300 тонн заготовок записано здесь в сверхплановый актив.

Почти половина продукции, выданной дополнительно к заданию, приходится на первую бригаду, где начальником смены опытный командир производства Павел Петрович Крыхтин. Успех бригады зависит во многом от рабочих, обслужи-

вающих нагревательные колодцы. Хорошо организует производство мастер Виктор Тихонович Ткачук. Ритмичную работу блюминга обеспечивает старший оператор Вениамин Николаевич Полянский.

Среди бригад второго блюминга лидирует коллектив первой бригады, руководит которым Ким Федорович Лузик. На сверхплановый счет этого коллектива записано 414 тонн заготовок. Доброе слово можно сказать и о работе мастера нагревательных колодцев Краморенко, оператора главного поста Г. А. Литвинова, старшего вальцовщика профорга бригады А. Ф. Шевченко и других.

М. ЖИГУЛЕВ,
ст. нормировщик обжимного цеха.

ХОРОШО БЫ ВЕЗДЕ ТАК

Рельсовые нити железной дороги давно уже широко используются как токопроводящие цепи для сигнального и тягового тока. В связи с этим возникает необходимость устройства изоляционных стыков на границах рельсовых цепей и обеспечение достаточной токопроводимости стыков в пределах цепи.

Изолирующий стык устраивается таким образом, чтобы электрический ток не мог пройти от одного из соединяемых рельсов к другому. В настоящее время на комбинате для изолирующих стыков используются лигнофолевые накладки (просмоленная спрессованная древесина). Однако срок службы этих накладок невелик. В поисках долговечной накладки на комбинате стали применять прочные металлические

объемлющие накладки.

Эти накладки зацемяют подошвы стыкуемых рельсов. Изоляция обеспечивается прокладками из фибры между накладками и рельсами, между торцами рельсов и вокруг болтов.

Коллектив путейцев третьего околотка в сентябре прошлого года на перегонах Входная—Магнитогорск уложил 12 стыков с объемлющими накладками на четных и нечетных путях.

Что дают объемлющие накладки, каковы их достоинства?

Возрастает прочность стыка, в несколько раз увеличивается срок его службы. После замены лигнофолевых накладок на объемлющие подтянули болты и по сей день никакой работы на этих сты-

ках не проводили, стыки стоят прочно.

Если на железнодорожных путях комбината перевести все изолированные стыки на объемлющие накладки, уменьшится излом рельсов, повысится надежность стыков, значит будет выше гарантия безопасного движения поездов, а это — главная задача путейцев.

Выходит, надо быстрее внедрять новинку на всех околотках. Тогда отпадет необходимость изготовления лигнофолевых трудоемких накладок. Работникам отдела снабжения нужно побеспокоиться о том, чтобы в достатке обеспечить путейцев объемлющими накладками типа Р-50.

И. КОРОТКИЙ,
мастер цеха пути
ЖДТ комбината.

Передовой труженик второго цеха коксохимического производства бригадир коксосортировки Василий Дмитриевич Нагорнов.

Передовой коллектив

Мартеновская печь № 14 третьего мартеновского цеха двадцать девятый год варит сталь. Самой первой была она пущена, самой первой стоит она в цехе в ряду огнедышащих исполинов, часто была первой и по выплавке стали.

Вот и теперь, с начала мая, коллектив мартена № 14 взял первенство, закрепляя достигнутые в прошлом месяце успехи. За пять дней уже выдана 191 тонна металла дополнительно к заданию. Сделан новый весомый вклад в подарок полувековому юбилею страны.

Большим напряжением наполнены вахты бригад, обслуживающих печь под руководством сталеваров Василия Прокопьева, Михаила Палехина, Кузьмы Багредова и первого подручного Николая Яковлева, который заменяет сталевара Шарова. Четко и бесперебойно обеспечивается агрегат всем необходимым, каждая операция плавки проходит вовремя.

Сталеплавыльщики передового агрегата полны решимости досрочно выполнить свои предоктябрьские обязательства.



ИДЕТ ЧУГУН
Фото Н. Нестеренко.

ВАХТА ДОМЕНЩИКОВ

Успешно выполнив обязательства, взятые к Первомаю, коллектив доменного цеха приступил к дальнейшему выполнению своих юбилейных обязательств. Первые четыре дня мая доменщики ознаменовали новой победой; плавки, выпускаемые на печах были полновесные, это дало дополнительно к заданию более четырехсот тонн чугуна.

Самый большой сверхплановый вклад у коллектива домны-богатыря № 9. 204 тонны чугуна записано у этого коллектива со знаком «плюс». Умело организуют здесь производство опытные доменщики мастера печи Виктор Волков, Константин Князев, Юрий Бушуев и Геннадий Лежнев.

Высоких производственных показателей добивается коллектив комсомольско-молодежной доменной печи № 2 под руководством мастеров Павла Беликова, Александра Бешкурова, Валентина Ерохина и Василия Кузьменко. Около двухсот тонн чугуна выдано дополнительно к заданию бригады прославленной печи.



Итоги выполнения производственного плана за апрель и с начала 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
	за апрель	за апрель	за апрель	за апрель	за апрель
Чугун	100,9	101,7	100,3	100,9	100,9
Сталь	100,3	100,7	102,2	101,9	101,9
Прокат	101,8	101,1	100,8	101,4	101,4
Кокс	102,1	100,9	102,0	101,8	101,8
Руда	111,2	105,3	104,1	104,1	104,1
Агломерат	101,0	101,3	99,3	100,8	100,8
Огнеупоры	103,1	102,2	102,8	101,9	101,9

Итоги выполнения производственного плана за апрель 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,9	Мартеновский цех № 1	100,6	Доменный цех № 1	100,1
Мартеновский цех № 2	100,1	Мартеновский цех № 2	100,6	Мартеновский цех № 2	101,2
Мартеновский цех № 3	100,4	Обжимной цех	101,8		
Обжимной цех	101,1	Копровый цех	104,5	Копровый цех	105,7
Копровый цех	100,7	ЖДТ	103,5		
ЖДТ	107,6	Доменная печь № 1	100,7		
Доменная печь № 2	100,5	Доменная печь № 3	102,9	Доменная печь № 4	101,7
Доменная печь № 3	100,4			Доменная печь № 3	94,9
Доменная печь № 4	100,6				
Доменная печь № 6	101,0	Доменная печь № 2	100,3		
Доменная печь № 7	100,8	Мартеновская печь № 2	100,5		
Мартеновская печь № 2	96,3	Мартеновская печь № 3	101,2		
Мартеновская печь № 3	100,4	Мартеновская печь № 10	100,6		
Мартеновская печь № 12	102,1	Мартеновская печь № 7	101,5		
Мартеновская печь № 13	104,2	Мартеновская печь № 15	101,0		
Мартеновская печь № 25	96,6	Мартеновская печь № 8	101,7		
Мартеновская печь № 22	101,0			Блюминг	100,5
Блюминг № 2	101,4			Бригада блюминга	100,8
Бригада № 2 блюминга № 2	101,3	Листопрокатный цех	101,0		
Среднелистовой стан	100,7	Среднесортный стан	101,3		
Стан «500»	101,3				

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

КИСЛОРОДНОЕ ДУТЬЕ В ДОМНАХ

На Криворожском металлургическом заводе применяется обогащение кислородного дутья на доменной печи полезным объемом 2002 кубометра. Кислород подается в воздуходувную машину и получается концентрация кислорода в дутье до 25 процентов. Расход природного газа при этом увеличен с 90 до 115 кубометров на тонну чугуна.

В отдельные периоды прирост производительности составлял 8—10 процентов. В среднем на каждый процент кислорода в дутье, в пределах до 25 процентов, получен прирост производительности 2,3—2,5 процента и годовая прибыль около 100 тысяч рублей на одну доменную печь при снижении расхода кокса на 2,63 процента. Ход печи был ровным, распределение газа по диаметру колошника — постоянным.

При кислородном дутье появляются условия для выплавки малокремнистых и малосернистых чугунов. Уменьшение содержания кремния в чугуне вызывается несколько большим окислением его перед фурмами. Снижение содержания кремния в чугуне выгодно мартеновцам. Если при кислородном дутье содержание кремния в передельном чугуне снижается на 0,2 процента, то производительность мартеновской печи повышается на 4 процента, снижается расход топлива на 4,6 процента и снижается себестоимость стали на 1,64 процента.

Наконец, при кислородном дутье понижается содержание серы в чугуне. Главным носителем серы является кокс, а с сокращением расхода кокса снижается и содержание серы в чугуне.

При обогащении дутья кислородом обеспечивается выплавка высококачественного чугуна при одновременном повышении производительности доменной печи и снижении себестоимости чугуна, а также улучшаются и технико-экономические показатели мартеновской плавки.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер ОТИ.

ОНИ ОБУЧАЛИСЬ В МАГНИТКЕ

В последний предмайский день в редакцию пришло письмо. Наш старый друг, Никола Костадинов, несколько лет назад обучавшийся в Магнитогорске, рассказывает о товарищах с Кремиковского металлургического комбината.

В один из дней я решил посетить стан «Блюминг-слябинг», навестить к друзьям, с которыми работали и учились вместе в Магнитогорске. Трудовую вахту на стане несла смена «Б», начальником которой был инженер Тома Каймаканов, выпускник Магнитогорского горнометаллургического института. Мне сказали, что большую часть своего времени он проводит на складе слэбов, и я отправился туда.

Я увидел Каймаканова, стоящего в стороне от вагона, в который своим мощным магнитом погружал один слэб за другим. На складе лежало много готовой продукции. Погрузка шла быстрыми темпами, люди торопились. Мне показалось, что это самое горячее место на стане, хотя слэбы и блюмы уже остыли,

а нагревательные колодцы и трасса раскаленного металла остались позади.

Причина такого напряжения заключалась в том, что остальные прокатные станы, которые будут получать и перерабатывать слэбы, пока еще не вступили в строй действующих.

Инженер Каймаканов, человек среднего роста с улыбающимися темными глазами, по-прежнему энергичен и учтив. За десять лет, как я его знаю, он возмужал, волосы начали седеть, но немало еще молодого задора у него.

— Пока на этом участке очень

трудно, — говорит он. — Склад перегружен, но как только начнет работать листопрокатный стан, нам здесь полегчает.

Монтаж оборудования нашего стана был совершен аккуратно, все машины и агрегаты работают хорошо и не создают нам лишних хлопот...

К нам подошел низкого роста мужчина и по-русски сказал:

— Давайте быстрее с погрузкой, Каймаканов, а то до конца смены мало времени осталось. Надо скорее освободить место для готовых слэбов.

Каймаканов коротко, гоже по-

русски что-то объяснил ему.

— Кто это? — спросил я, когда мужчина отошел.

— Миша, советский специалист. Впрочем, здесь еще два Мишаила, с одним из которых я знаком еще с Магнитки.

Я попросился с Каймакановым и, пройдя мимо рольганга, поднялся по железной лестнице на главный пост. Как раз в это время здесь работали операторы Никола Илчев и Стоян Выхлов, которые обучались в Магнитогорске. Все внимание моих друзей было сосредоточено на движущихся по рольгангам слитках, но они успе-

вали и побеседовать со мной в минуты коротких передышек. Мы говорили о наших встречах с советскими людьми. Потом я отправился к нагревательным колодцам. Здесь на второй площадке работает сварщиком Александр Симеонов. Он только что открыл крышку одного из колодцев, и тут же кран своими клещами вытащил оттуда очередной слиток.

...На стане «Блюминг-слябинг» Кремиковского металлургического комбината работают многие из группы металлургов, обучавшихся в Магнитке. И все своей работой, умением доказывают, что они — достойные ученики магнитогорских прокатчиков.

Н. КОСТАДИНОВ,
болгарский журналист.



Много лет трудится в цехе вентиляции Дарья Васильевна Дунаева. Работая электросварщицей, она выполняет свои обязанности только на «отлично».

Ей присвоено высокое звание «Ударник коммунистического труда».

На снимке: Д. В. Дунаева.

Фото Н. Нестеренко.

МНОГОСТАНОЧНИК

Когда войдешь в основной механический цех, сразу же обращаешь внимание на ряд станков — чистых, аккуратных, покрашенных в приятные для глаз цвета. Первыми от входа стоят четыре фрезерных станка. Назначение у них различное. Но если понаблюдать со стороны, то вскоре становится ясно, что на всех четырех работает всего один человек. Это Константин Яковлевич Савкин. Работать нелегко. Успевай только поворачиваться. Но он справляется. Все его движения четкие, размеренные — просто залюбуешься, как сноровисто он работает.

Вот он убрал готовую деталь. Тут же поставил на ее место новую. И вновь заработал станок. Вылетят серебристые стружки. А Константин Яковлевич уже у другого станка. Замеряет незаконченную деталь, делает вычисления. И растет к концу смены рядом со станком горка готовых изделий. Некоторые тут же разбирают заказчики.

Каким бы срочным ни был заказ, Константин Яковлевич старается выполнить его вовремя. Встал ли кран в цехе или станок — несут зака-

зы на детали к опытному фрезеровщику. Понимают: Савкин не подведет.

В дни ремонта домны № 3 Константин Яковлевич изготовил по заказу ремонтников большую партию конических шестерен. Работа эта выполнена без брака. Да что там говорить, этот человек — виртуоз своего дела. И количественные показатели у него высоки. Сменные задания он всегда выполняет на 120—125 процентов.

Он выполняет и важные общественные поручения. Константин Яковлевич — председатель группы народных контролеров цеха и член комиссии народного контроля профкома комбината. Его часто можно видеть в столовых, в магазинах города и комбината. Константин Яковлевич следит за тем, чтобы не нарушались правила торговли, чтобы пища была вкусной и питательной.

И в «контролерском» деле Константин Яковлевич — один из лучших.

М. ЩЕЛКАНОВ, мастер основного
механического цеха.

ОН И МОЙ УЧИТЕЛЬ

Несколько дней назад коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха проводил на заслуженный отдых одного из старейших рабочих Алексея Алексеевича Журавлева. От имени коллектива ему были вручены ценные подарки, было сказано многих теплых, душевных слов. Все — от начальника цеха до рядового рабочего расставались с этим человеком неохотно. Заслужил Алексей Алексеевич уважение коллектива своим самоотверженным трудом и своим хорошим отношением к людям.

На комбинате Алексей Алексее-

вич работал с начала тридцатых годов. До войны — в чугунолитейном цехе, а в войну, после пуска нового фасонно-вальце-сталелитейного цеха, перешел сюда. Стал работать формовщиком, а потом бригадиром формовщиков. Его бригада делала свое важное, трудное дело. Она отливала башни для танков...

Надежны в работе и отлитые им детали загрузочных аппаратов домен — конуса и воронки. Свой огромный опыт старый, опытный рабочий всегда охотно передает молодежи. Очень многих обучил он своей любимой профессии. И в

тот день, когда уходил Алексей Алексеевич на пенсию, руководство бригады перенял А. С. Семенович, тоже его ученик.

Сам я очень благодарен Алексею Алексеевичу. Это он привил мне любовь к профессии, которой отдал столько лет своей жизни. И эту профессию я выбрал на всю жизнь.

Недавно я закончил школу мастеров и сейчас по-прежнему работаю с формовщиками. И если у меня есть какие-то успехи, то они принадлежат и ему, Алексею Алексеевичу Журавлеву, моему учителю.

Е. СЕРИКОВ,
старший мастер фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО

„Заказам для ремонтов — зеленую улицу“

Корреспонденция под таким заголовком была опубликована в газете «Магнитогорский металл» от 6 апреля 1967 года. В ней отмечена одна из причин в задержке литейными цехами изготовления деталей для ремонтов — слабая работа модельного отделения фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

Отмеченные в корреспонденции факты в работе модельного отделения имеют место: в ходе выполнения работ по изготовлению моделей для отливки деталей по капитальным ремонтам металлургических агрегатов наблюдалось отставание в выполнении некоторых заказов.

После обсуждения корреспонденции были намечены организационные мероприятия, которые позволили значительно ускорить выполнение оставшихся заказов по капитальным ремонтам агрегатов, указанных в корреспонденции.

Н. МОРДЗИЛОВИЧ,
начальник фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

„Срочно необходимо „лечение“

В статье, опубликованной под таким заголовком в «Магнитогорском металле», вопросы подняты правильно.

Статья обсуждалась с трудя-

щимися цеха на сменно-встречных собраниях. Администрация цеха совместно с общественными организациями разработали практические мероприятия по устра-

нению недостатков в производственной и воспитательной работе в коллективе.

Г. КРЕСТЬЯНИНОВ,
начальник цеха металлической посуды.

„Вопрос остается открытым“

В корреспонденции под таким заголовком, помещенной в газете 4 апреля 1967 года, говорилось о неудовлетворительной работе стеновой печати во втором мартов-

ском цехе. От секретаря партийного бюро цеха т. Аббаева В. М. получен ответ на выступление газеты. Вот что он сообщает:

«Заметка обсуждалась на заседании партийного бюро 12 апреля 1967 года. Решением партийного бюро намечена новая редакционная коллегия газеты «Засталь».

ЧТОБЫ РАБОТАТЬ ЛУЧШЕ

Не совсем в обычное время проходило недавно проведенное железнодорожниками комбината постоянно действующее производственное совещание — буквально накануне Первомая. Чем объяснить этот экстренный созыв? Ведь, как говорится, праздник «на носу», дел невпроворот. Можно бы, казалось, и повременить. Но нет, вопрос, который обсуждался на совещании, назрел давно и его решение требовало экстренного созыва совещания. Время для решения такого серьезного вопроса как «Сокращение непроизводительных потерь внутри железнодорожного транспорта комбината» в канун праздника было наиболее удобным.

Выполняя предмайские обязательства юбилейного года, несмотря на их успешное претворение, железнодорожники столкнулись с большими трудностями, ответить на которые или разрешить их было не так просто.

Потому так внимательно слушали участники совещания выступление главного бухгалтера управления транспорта т. Винокурова. Его доклад о непроизводительных расходах железнодорожного транспорта в минувшем году и за первый квартал текущего года представлял несомненный интерес, отличался глубоким анализом обстановки дня и ясностью выводов. Известные всем присутствующим факты неудовлетворительной работы, приведенные т. Винокуровым, переводились в цифры, часы, в рубли. Вскрывались первоисточники неэкономичной работы. Никто не остался в стороне.

Такой активности в проведении совещания, откровенно сказать, наблюдать приходилось не очень часто. Трудно найти

было человека, который бы сидел без блокнота и карандаша. Да и выступающих было как никогда много. Начальника управления т. Васильева сменил начальник цеха подзignoго состава т. Журавин, его — начальник района т. Сазонов, за ним на трибуну поднялся руководитель бюро материально-технического снабжения т. Березняк, затем его место занял бригадир вагонного депо т. Блюс.

Выступления и начальника управления и рабочего были пронизаны глубокой заботой о делах коллектива.

В новых условиях планирования и экономического стимулирования мы должны работать значительно лучше, на всех участках управления добиваться высокоэкономичной работы, — сказал т. Блюс, — неустанно добиваться снижения простоев вагонов, ликвидировать несвоевременную поставку грузов, перерасход энергии и других видов энергетических ресурсов. А резервы у нас есть, и немалые.

На успешное решение этого вопроса и было направлено выработанное участниками совещания постановление с рекомендациями всем начальникам цехов, участков и районов транспорта.

Точное и своевременное выполнение требований постановления участников апрельского постоянно действующего производственного совещания поможет коллективу железнодорожного транспорта улучшить работу и встретить 50-летие родной страны новыми трудовыми достижениями.

А. ВИННИКОВ,
заместитель начальника
производственно-технического
отдела управления
ЖДТ комбината,

ДЕЛА И ПЛАНЫ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

С 12 по 14 апреля с. г. в Днепропетровске проводилось Всесоюзное совещание изобретателей и рационализаторов предприятий и организаций Министерства черной металлургии СССР.

На совещании с докладом «Задачи изобретателей и рационализаторов по выполнению Директив XXIII съезда КПСС по развитию черной металлургии СССР» выступил заместитель министра черной металлургии СССР Л. Е. Луквич.

О защите государственных интересов в области изобретательства и упорядочении патентно-лицензионной работы сделал доклад заместитель председателя Государственного комитета по делам изобретений и открытий СССР И. Л. Митраков.

С докладами выступили также секретарь Центрального Совета ВОИР В. Н. Тюрин, заместитель министра черной металлургии Украинской ССР Ф. Б. Балакин, начальник технического отдела ГУМПа Г. К. Лаур и другие.

На совещании был сделан также доклад «Опыт работы с изобретателями, рационализаторами и новаторами производства на Магнитогорском металлургическом комбинате».

В обсуждении вопросов приняли участие свыше 20 рационализаторов, изобретателей, работников БРИЗов, Советов ВОИР, приехавших на совещание со всех предприятий черной металлургии страны.

Все мысли участников совещания были направлены к тому, как лучше выполнить решения XXIII съезда КПСС по техническому прогрессу, вовлечь новые массы трудящихся в рационализаторскую и изобретательскую работу, устранить имеющиеся недостатки в этом важном деле, непрерывно увеличивать количество внедренных в производство изобретений и рационализаторских предложений, получить больше экономии средств за счет внедрения в производство предложений трудящихся.

На совещании были объявлены итоги Всесоюзного смотра на лучшую постановку изобретательской и рационализаторской работы на предприятиях Министерства черной металлургии за 1966 год. Наш комбинат по итогам смотра отмечен как предприятие с хорошей постановкой рационализаторской работы и высокой творческой активностью трудящихся. Однако эта оценка не должна нас удовлетворять и успокаивать, так как многие предприятия черной металлургии имеют лучшие показатели на 100 работающих по числу авторов и по количеству внедренных изобретений и рационализаторских предложений.

В нынешнем году коллектив комбината добился хороших результатов по развитию массового движения рационализаторов и изобретателей. За первый квартал внедрено в производство 1754 рационализаторских предложения и 5 изобретений с экономическим эффектом 2 миллиона 213 тысяч рублей. Плановое задание по внедрению предложений выполнено на 100 процентов и по экономии средств на 110 процентов.

В честь 50-летия Советской власти коллектив комбината принял обязательство внедрить за период с января 1965 года по 1 ноября 1967 года 20 тысяч рационализаторских предложений (в том числе 40 изобретений) и получить экономии от внедренных предложений 20 млн. рублей.

За 2 года и 3 месяца внедрено в производство 15963 рационализаторских предложения (в том числе 38 изобретений) и получено экономии 18,7 млн. рублей. Принятое коллективом комбината обязательство по рационализаторской работе будет выполнено досрочно.

Лучших результатов по рационализаторской работе за I квартал достигли: листопрокатный цех № 3, аглоцех № 2, рудник, мартеновский цех № 1, листопрокатный цех № 1, мартеновский цех № 2, коксохимическое производство, листопрокатный цех, цех изложниц, цех электросетей, цех вентиляции и др.

По итогам за I квартал 1967 года совет ВОИР признал победителями социалистического соревнования по рационализаторской работе с вручением переходящих красных знамен и денежных премий:

- по группе основных цехов — листопрокатный цех № 3;
- по группе вспомогательных цехов и цехов металлоизделий — цех металлической посуды;
- по группе цехов главного механика и главного энергетика — цех изложниц.

Для решения крупных вопросов производства в цехах комбината создаются комплексные бригады рационализаторов из рабочих, мастеров и инженерно-технических работников. Всего за I квартал комплексными бригадами разработано и внедрено 194 рационализаторских предложения с годовой экономией 769115 рублей.

В доменном цехе комплексной бригадой рационализаторов в составе Ю. П. Денисова, А. Д. Иванова, Е. В. Торопова разработано и внедрено в производство рационализаторское предложение «Изменение конструкции горелок доменной печи № 10 для подачи доменного газа на обогрев воздухонагревателей». С внедрением предложения получена экономия 20 тысяч рублей.

Группой работников коксохимического производства в составе И. Т. Гриб, С. К. Голуб, Л. Л. Бабеев, И. Е. Койсман и других внедрено предложение «Изменение конструкции грохотов №№ 53 и 54». С внедрением предложения увеличился выход кокса на 5174 тонны в год. Годовая экономия по предложению составляет 30 тысяч рублей.

Такие ценные предложения разрабатываются во многих цехах комбината.

Следует, однако, отметить, что руководители некоторых цехов и профсоюзные комитеты мало уделяют внимания вопросу развития массового движения рационализаторов и изобретателей, внедрению в производство изобретений и рационализаторских предложений.

Чугунолитейный цех план внедрения предложений за I квартал выполнил всего лишь на 50 процентов, ремонтный цех горного управления — на 40, ремонтный цех электриков — на 47, ТЭЦ — на 47, цех водоснабжения — на 47, железнодорожный транспорт — на 67, копровый — на 64, кроватный — на 60 процентов и т. д.

Объективных причин для срыва намеченного плана по внедрению в производство рационализаторских предложений в этих цехах нет. Предложения поступают, но не внедряются. В настоящее время 1328 предложений лежат в ожидании внедрения. Важнейшая задача — использовать их в срок до 1 ноября 1967 года. Важно также подсчитать экономии и выплатить полагающиеся вознаграждения авторам.

Рационализаторы и изобретатели своим творческим трудом внесут достойный вклад в дело технического прогресса на комбинате, чем обеспечат досрочное выполнение плана второго года пятилетки по всему производственному циклу.

Встретим юбилейный год Советской власти новыми творческими и производственными успехами.

В. ГОЛЧИН, начальник БРИЗа комбината.

IX ОТЧЕТНО-ВЫБОРНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ВОИР

Магнитогорского металлургического комбината состоится сегодня, 11 мая, в 17 часов в актовом зале центральной заводской лаборатории.

Совет ВОИР.



Предложено, внедрено

В третьем листопрокатном цехе внедрено важное изобретение — «Электромагнитный раскладчик листовой стали». При опытных опробованиях этого устройства установлено, что оно имеет более высокие эксплуатационные качества и большую скорость задачи листа, чем установка, действовавшая ранее. Ввиду малых габаритов оно очень удобен для работы на агрегатах горячего лужения. Его авторами является группа инженеров Всесоюзного научно-исследовательского института металлургического машиностроения, возглавляемая Анатолием Георгиевичем Фроловым.

Рационализаторы фасонно-вальце-сталелитейного цеха мастер П. Е. Дягилев и текстолитчик В. И. Елькин разработали и внедрили ценное предложение по утилизации отходов текстолита.

Творческая инициатива людей ищущей мысли позволила сэкономить около 3 тысяч рублей в год.

В листопрокатном цехе № 2 внедрено рационализаторское предложение по реконструкции нажимного устройства дисковых ножиц на линии резки № 5. За счет его внедрения значительно увеличился срок службы дисковых ножей и получена экономия более 1100 рублей в год. Авторами новшества являются один из лучших рационализаторов бригадир слесарей Алексей Михайлович Серебряков и начальник отделения Николай Яковлевич Гончаров.

В фасонно-вальце-сталелитейном цехе мастера Михаил Бабенко и Павел Герман совместно с начальником участка Иваном Соловьевым разработали рационализаторское предложение по увеличению стойкости термических печей. Рационализаторы изменили конструкцию свода печей, что позволило увеличить межремонтные сроки работы печей и уменьшить расход огнеупоров на 75 тонн в год.

Экономия от внедрения этого предложения составляет более 2 тысяч рублей в год.

И. МЕЛЕШКО,
член совета ВОИР комбината.

ИЗОБРЕТЕНИЯМ — ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ

Выдающиеся достижения советских ученых и инженеров в сочетании с творческой инициативой трудящихся обеспечили в нашей стране невиданный рост научно-технического прогресса. Большие успехи промышленности, постоянно расширяющееся сотрудничество в области техники с другими странами, участие Советского Союза в многочисленных международных выставках и ярмарках обязывают нас поднять на должный уровень охрану государственных интересов в области изобретений и открытий.

В современных условиях новым содержанием наполняется деятельность Советов ВОИР в деле охраны государственных интересов.

Если в отношениях между капиталистическими фирмами нарушение патентов является делом примелькавшимся, то в применении к странам социализма такие случаи специально раздуваются враждебной пропагандой. Спекулируя на отдельных случайных фактах, буржуазная пропаганда призывает к отказу от технического сотрудничества с Советским Союзом, от устройства у нас в стране технических выставок, от прода-

жи нам новейших машин и посылок технической литературы. Значительное количество научных достижений не было своевременно и надлежащим образом оформлено заявками в Государственный комитет по делам изобретений и открытий СССР или сущность их была преждевременно разглашена, и поэтому Советский Союз лишился права приоритета на многие ценные изобретения и открытия.

У нас на комбинате в течение 1965 и 1966 годов было оформлено 79 заявок на предполагаемые изобретения, а получено авторских свидетельств только 10. Многие заявки даже не прошли предварительную экспертизу. Часть из них не могла быть принята из-за преждевременного разглашения в печати или по радио сущности изобретения.

Большое значение имеет в наши дни вопрос внедрения в производство изобретений, независимо от того, из каких источников эти изобретения выявлены. Из года в год на комбинате количество внедренных изобретений растет. В 1966 году их было внедрено 18. Однако, для такого комбината, как наш, это очень мало.



В итоге — первое место

Первый квартал текущего года был особенно «урожайным» в цехе металлической посуды с точки зрения рационализаторской работы. Ищущие люди цеха внедрили в производство 22 ценных предложения. Годовая экономия от внедрения этих предложений составит 32577 рублей — это полугодовой план цеха по экономии от внедрения новшеств.

Самым ценным предложением является разработка технологии производства малокобальтовой грунтовой эмали на данбуритовой основе. Над разработкой этой ценной новинки трудилась группа самодеятельных изобретателей под руководством М. П. Голковой: начальник лаборатории О. А. Авдеева, начальник цеха Г. Я. Крестянинов, старший мастер Т. В. Шеметова, инженер-исследователь Н. А. Спирина.

Хорошо зарекомендовали себя на производстве полуавтоматы для изготовления дужек бидонов и ведер. С внедрением этих автоматов, изготовленных по замыслу цеховых изобретателей, значительно облегчился труд, улучшилось качество продукции. Полуавтоматы сэкономят цеху 3336 рублей в год.

Немало людей в цехе металлической посуды в свободное от работы время занято поиском нового, совершенного. Самыми активными рационализаторами по праву считаются начальник участка К. Я. Бречков, технолог Р. А. Польских, электрик П. Н. Кляшев, мастер П. П. Партин, слесари Н. С. Кураев и А. В. Стародубов, механик В. Н. Тютин и многие другие.

За хорошие показатели по рационализации и внедрению предложений в производство за первый квартал 1967 года нашему цеху в группе вспомогательных цехов присвоено первое место по комбинату с вручением переходящего Красного Знамени.

В. ВЕДЯКИНА,
исполнитель по БРИЗу
цеха металлической посуды.

На снимке: начальник участка К. Я. Бречков (слева) и технолог Р. А. Польских.

Фото Н. Нестеренко.

Возьмем, к примеру родственные нам предприятия черной металлургии. На Северском горно-обогатительном комбинате в прошлом году было внедрено 55 изобретений, на Никопольском южно-трубном — 30, на Запорожском металлургическом — 24, на Златоустовском металлургическом — 23, на Челябинском металлургическом — 28, а на Череповецком — 60. Эти успехи достигнуты благодаря хорошей работе созданных там при БРИЗах патентных бюро и групп, которые помимо правильного и своевременного оформления собственных заявок проводят огромную работу по выявлению и отбору из всевозможных источников изобретений.

Делу внедрения изобретений нужно уделять повседневное внимание. Необходимо, чтобы в цехах не было застоя, чтобы всегда внедрялось что-то новое, прогрессивное. Неважно из каких источников это новое взято: разработано ли рационализаторами комбината или перенесено из опыта других заводов.

В. ХАНДУС, председатель совета ВОИР комбината.



ДЕНЬ ПОБЕДЫ В МАГНИТОГОРСКЕ

Торжественно был отмечен в Магнитогорске праздник Победы. Еще накануне этого дня на кладбище, где в братских могилах покоятся защитники Родины, пришли отдать им дань уважения более тысячи представителей всех школ города вместе с бывшими фронтовиками — тружениками металлургического комбината и других предприятий города. (снимок внизу).

Вместе с магнитогорцами почтить память воинов-фронтовиков пришли гости нашего города — первый часовой у Мавзолея Владимира Ильича Ленина в январе 1924 года Арсентий Владимирович Кашкин, участники Отечественной войны Н. Соколов-Соколенок и Герой Бреста Л. Токарев. Они возложили на братские могилы венки, живые цветы.

«Никто не забыт — ничто не забыто». Эти слова стали символом большого праздника, состоявшегося вечером 9 мая на площади имени Владимира Ильича Ленина.

Тысячи магнитогорцев заполнили площадь. Торжественную часть праздника открыл секретарь городского комитета партии Михаил Федорович Ненашев. Затем с рассказом о работе магнитогорских сталеваров в годы войны, в короткий срок освоивших производство броневой стали, выступил ветеран комбината главный сталеплавильщик Алексей Григорьевич Трифонов.

Участники праздника просмотрели большую театрализованную программу.

Л. БИНЕМАН.

На снимке сверху: ветераны Магнитки у знамен трудовой и боевой славы на площади.



Герои не умирают

Старые раны напоминают о себе, ибо в дату величайшего ликования народа — в День Победы над проказой человечества — фашизмом мы не только торжеству-

ем, но и скорбим — слишком дорогой ценой заплатили мы за эту радость: война осиротила многие семьи, но более всех осиротела Родина, потерявшая в эти суровые дни лучших своих сыновей и дочерей.

Мы храним в памяти их имена, воспитываем детей и внуков на примерах героического прошлого нашей страны.

И как подтверждение того, что павшие на поле брани не забыты, — мемориальная доска с 12 фамилиями, вырезанными на ней, которую открыли накануне Дня Победы сотрудники центральной заводской лаборатории.

Вот имена этих защитников Родины: Евгений Григорьевич Брызгалов, Александр Михайлович Веселовский, Прокопий Яковлевич Вигриянов, Григорий Егорович Докучаев, Михаил Николаевич Махров, братья Виктор Гедеонович и Иван Гедеонович Номовир, Федор Васильевич Прокофьев, Анатолий Алексеевич Сурков, Петр Афанасьевич Сухов, Геннадий Иванович Татаренко, Александр Семенович Шушарин.

На снимке: В почетном карауле у мемориальной доски — пионеры. Фото Н. Нестеренко.



ПОМОЩНИКИ МЕДИЦИНСКИХ РАБОТНИКОВ

В Советском Союзе создана самая совершенная в мире система охраны здоровья населения, благодаря которой всем гражданам бесплатно оказывается высококвалифицированная и специализированная медицинская помощь. «Все во имя человека, для блага человека», — таков основной смысл новой Программы партии, принятой историческим XXII съездом КПСС.

Благодаря постоянному росту благосостояния и культурного уровня советских людей, оздоровлению условий их труда и быта, успехам отечественной медицинской науки и здравоохранения показатели здоровья населения нашей страны из года в год улучшаются. У нас давно ликвидированы многие инфекционные и другие болезни. В этом большую роль сыграли активисты-общественники Красного Креста, незаменимые помощники медицинских работников.

Таких активистов на Магнитогорском металлургическом комбинате свыше четырех тысяч. И с

каждым годом эта армия борцов за санитарную культуру, снижение заболеваемости, производственную эстетику увеличивается.

Очень заметна их деятельность на комбинате: значительно улучшились условия труда рабочих, благодаря регулярным профилактическим мероприятиям и санитарно-просветительной работе, которую проводят медицинские работники вместе с активистами Красного Креста, из года в год снижается заболеваемость металлургов.

Первичные организации Красного Креста, санитарные посты и дружины систематически борются за высокие показатели санитарной культуры на рабочих местах. Наилучших результатов в этом соревновании достигли коллективы третьего листопрокатного, фасонно-вальце-сталелитейного, 2-го листопрокатного цехов, коксохимического производства, железнодорожного транспорта, производства металлоизделий, мебельного цеха и другие коллективы комбината.

КРАСНОМУ КРЕСТУ — 100 ЛЕТ

Сегодня в 6 часов 30 минут в Левобережном Дворце культуры металлургов откроется слет активистов Красного Креста Магнитогорского металлургического комбината. На этом слете будут присутствовать участники гражданской и Отечественной войн, активисты Красного Креста цехов, занявших первые места в конкурсе на лучшую сандружину, санпост, первичную организацию Красного Креста. В работе слета также примут участие руководители лечебно-профилактических учреждений, представители общественных организаций, доноры.

Ветераны Красного Креста, председатели первичных краснокрестских организаций поделятся воспоминаниями и опытом деятельности Красного Креста в годы войны и мирного труда.

На активе будут отмечены памятными подарками, грамотами, значками наиболее энергичные, деятельные активисты краснокрестских организаций.

Л. ЯНЧЕНКО,
наш штатный корреспондент.



КТО САМЫЙ СИЛЬНЫЙ

Подведены итоги летней спартакиады комбината по штанге. В соревнованиях приняло участие 325 представителей 44 цеховых секций по тяжелой атлетике. В этой в буквальном смысле слова тяжелой борьбе штангист начальник смены коксохимического производства В. Верстов (легкий вес) подтвердил норматив мастера спорта СССР; два спортсмена выполнили нормы кандидатов в мастера спорта СССР, пятеро повторили результаты первого спортивного разряда, восемь — второго разряда и 40 штангистов уложились в норму третьего спортивного разряда.

Как известно, спартакиада комбината проводится в шести группах. Кто в каждой из них стал победителем?

В первой группе вот уже третий раз подряд занимают первое место штангисты листопрокатного цеха № 4. Здесь отлично зарекомендовали себя тренер-общественник крановщик Б. Релин, слесарь И. Бутковский, начальник смены В. Алышев, нагревальщик колодцев А. Торпов и другие работники этого цеха. Второе место — за штангистами коксохимического

производства, третье принадлежит спортсменам агломерационного производства.

Во второй группе победил так же, как и год назад, сильный коллектив штангистов центральной заводской лаборатории во главе с мастером спорта СССР А. Смирновым. На втором месте в этой группе — спортсмены заводоуправления. И на третьем — штангисты рудообогатительной фабрики.

Любителям тяжелой атлетики известны штангисты доменного цеха. Они стали первыми на пьедестале почта в третьей группе. За эту команду выступали мастер производства, и мастер спорта СССР А. Бешкуров, горновой перворазрядник Н. Марных, рабочие цеха В. Васильев, В. Жеронкин и другие спортсмены этой команды. Остальные призовые места оставили за собой коллективы штангистов цеха изложниц и цеха ремонта промышленных печей.

Полной неожиданностью была смена лидеров в четвертой группе. Спортсмены КИП и автоматики, которые два года подряд не знали себе равных в поднятии тя-

жестей, на этот раз отдали лавры победителей спортсменам Гипромеза и службы центральной блокривки, оставив за собой лишь третье место.

Не менее интересным было единоробство богатейшей пятой группы. За всю историю тяжелой атлетики на комбинате впервые стала лидером команда штангистов цеха коммунистического труда — проволочно-штрипсового. Это большое достижение коллектива и от всей души хочется пожелать им и дальше совершенствовать свое спортивное мастерство. Второе место заняли штангисты листопрокатного цеха № 1, третье — прошлогодние победители в этой группе — штангисты куста мартена.

И, наконец, в шестой группе на первое место вышли штангисты центральной заводской лаборатории автоматки производства.

В заключение хочется сделать упрек в адрес некоторых руководителей производств и партийных и профсоюзных организаций, которые до сих пор не уяснили настоящие роли физического развития трудящихся. По этой причине в нынешней спартакиаде по тяжелой атлетике не были представлены неоднократные чемпионы комбината — штангисты листопрокатного цеха, спортсмены мебельной фабрики, мартеновского цеха № 2, цеха механизации, ремонтно-строительного цеха и другие коллективы.

С. ЕОРГИЯДИ, судья
всесоюзной категории, мастер
спорта СССР.

Саду цвести!

В адрес Магнитогорского общества охраны природы недавно пришли посылки из Днепропетровска, Мичурина, Ессентуков. В ящиках были бережно упакованы какие-то корешки и луковицы.

Что это за растения? Магнитогорцы узнают об этом в майские дни, когда во дворах детских садов появятся красивые цветы — гладиолусы.

А на клумбах проспекта Ленина их взорам предстанут розовые, красные, белые и синие южные цветы — флоксы, ирисы, туберозы.

Получат прописку в зеленых партерах города красавица-лилия «Регале», пионы разных оттенков.

Они зацветут рядом с недавно высаженными у горнометаллургического института лилиями голубыми елями, у Дворца пионеров, нового театра, стадиона.

ПРИГЛАШАЕМ НА СЛЕТ

12 мая 1967 года в Правобережном Дворце культуры металлургов состоится слет рабочих корреспондентов, редакторов и членов редколлегии цеховых стенных газет комбината.

В залах Дворца будут представлены лучшие цеховые стенные газеты «Крокодилы», «Комсомольские прожекторы», «Молнии» и т. д.

Активным рабкорам «Магнитогорского металла» и редколлегиям цеховых стен-

ных газет, признанных лучшими по итогам первого тура слета, посвященного 50-летию Советской власти, будут на этом слете вручены премии. Затем — художественная часть.

Товарищи рабкоры и члены редколлегии цеховых стенных газет, приглашаем вас на слет!

Начало в 19 часов.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.



Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-08.