

## В едином стремлении

Дружно и слаженно трудится в последнее время коллектив стана «300» № 2 проволочно-штрипового цеха. По сравнению с прошлым годом и первым кварталом этого года резко улучшили свою работу все участки и службы стана. Значительно улучшилась работа при прокатке мелких профилей: полосы 60 мм, штрипов 65,86 мм. Благодаря принятым мерам по улучшению качества продукции стан имеет в настоящее время довольно хорошие качественные показатели. Коллектив борется за то, чтобы вся продукция принималась с первого предъявления, и добился в этом отношении неплохих результатов: не принята с первого предъявления только незначительная часть ее.

В апреле месяце отличились бригада № 2 (мастер производства И. М. Тросиненко) и четвертая бригада, в которой хорошо организовал работу старший вальцовщик Г. Л. Агапов. Эти бригады имеют на своем счету сотни тонн сверхпланового проката. В мае вторая и четвертая бригады продолжают трудиться в высоком темпе, по-прежнему не забывая заботиться о хорошем качестве продукции.

Нельзя не отметить и ремонтников, чьими усилиями поддерживается нормальное рабочее состояние агрегатов и механизмов. Тем более, что за их плечами есть тоже крупная трудовая победа, — плановый ремонт, проведенный с опережением графика.

В этом году все трудящиеся нашей страны в ознаменование славного пятидесятилетия берут на себя повышенные социалистические обязательства. Не отстает от всех и коллектив стана. Каждая бригада обязуется дать сверхплановый прокат.

В ходе социалистического соревнования отдельные производственники добились особенно хороших результатов. Лучшим труженикам присвоено звание ударника коммунистического труда. Среди них машинист-оператор Мусиенко Анатолий Иванович, бригадир слесарей Петр Федорович Семенов и ряд других товарищей.

Коллектив стана настроен боевому, Октябрь должны встретить хорошо.

**В. КОЧЕТКОВ,**  
и. о. начальника стана  
«300» № 2.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина  
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 59 (4335) | ЧЕТВЕРГ, 18 мая 1967 года | Цена 1 коп.  
Год издания 28-й

## НА ВАХТЕ — ГОРНЯКИ

На руднике горы Магнитной за полмесяца добыто дополнительно к заданию пять тысяч тонн готовой руды. Больше всех отгрузил железной руды для обогатительных и агломерационных фабрик на своей мощной машине передовой машинист экскаватора профорг бригады Иван Федорович Ревунов. Две тысячи тонн сырья сверх плана — таков итог его работы за 15 дней мая.

Высоких производственных успехов добивается на ударной вахте машинист экскаватора Иван Кириллович Данчук. За полмесяца работы он добыл и отгрузил 1700 тонн готовой руды дополнительно к заданию.

Широкий фронт добычи руды подготавливают на вскрышных работах машинисты экскаваторов

Петр Яковлевич Озеров и Галимзян Хайбулин. Более семи тысяч тонн горной массы вынули они свыше запланированной нормы.

Неустанно, скважина за скважиной, вгрызаются буровые снаряды станков шарошечного бурения в тело Магнит-горы.

Умело работают машинисты Иван Михайлович Юскин, Евгений Алексеевич Грачев и Иван Иванович Якименко. Производственную программу они перевыполняют, пробурено 70 погонных метров скважин сверх полумесячного задания. Это значит, при взрыве освобождено бы более 13 тысяч тонн руды.

**А. АДАЕВА,** старший инженер  
по нормированию рудника.

## Металлурги обмениваются опытом

Представители более тридцати металлургических предприятий страны съехались в Магнитогорск, чтобы принять участие в работе Всесоюзной межзаводской школы по обобщению опыта эксплуатации и организации ремонтов оборудования металлургических цехов.

Школа начала работу 15 мая. Специалисты, механики, инженеры, руководители участков Кузнецкого и Нижне-Тагильского комбинатов, металлургических заводов Челябинска, Запорожья, Череповца, Днепро-дзержинска, Алапаевска и других городов обмениваются передовыми методами ремонта металлургического оборудования, внедрения новой технологии работ, повышения срока службы агрегатов.

В первый день на пленарном заседании с докладами выступили представители института Черметинформации т. Шеман, заместитель главного механика нашего комбината т. Ракин, начальник термической лаборатории управления главного механика т. Макарова, начальник лаборатории сварки т. Андреев.

На следующий день межзаводская школа продолжила работу по секциям.

**Л. БИНЕМАН.**

Знакомьтесь: Геннадий Александрович Филатов, долбежник цеха ремонта металлургического оборудования № 2.

Из месяца в месяц он — в числе передовиков коллектива. Ежедневно Геннадий Александрович выполняет по полторы производственных нормы. Причем, качество выполняемых работ — высокое.

Фото Н. Нестеренко.



## РИТМИЧНО, БЕСПЕРЕБОЙНО

По стальным магистралям комбината день и ночь пробегают тысячи колес, несущие на себе сотни тысяч тонн грузов. При такой насыщенной перевозке грузов очень важна работа дежурных и маневровых диспетчеров.

Четко и бесперебойно организует работу станции Угольная маневровый диспетчер Сергей Никитич Ковылин. Встав на предмайскую вахту, Сергей Никитич высокий ритм работы удерживал до конца месяца. В результате для коксохимиков комбината в апреле сменой, где диспетчером Ковылин, разгружено на 800 вагонов больше, чем в других сменах.

Темпы, взятые в прошлом месяце, удерживаются и в мае. 8 мая вместе 240 вагонов угля здесь разгрузил 301 вагон, 13 мая — смена диспетчера Ковылина скантовала 306 вагонов угля.

**Н. ЗИНОВЬЕВ,** ст. сменный  
поездной диспетчер.

## УГОЛОК РАЦИОНАЛИЗАТОРА

### Плюс 5000 рублей в год

Комплексная бригада рационализаторов коксохимического производства, возглавляемая главным механиком Константином Яковлевичем Филяшиным, разработала предложение по реконструкции элеваторов углеподготовительного цеха. Приводные и натяжные станции элеваторов переведены на подшипники качения, реконструированы направляющие

полосы, угольники и несущие ролики.

Годовой экономический эффект от внедрения этого новшества составляет около 5 тысяч рублей.

Активными участниками разработки предложения и его авторами являются техники Иосиф Седов, Григорий Гиленик и другие.

**Н. ЩЕПИНА,**  
инженер техотдела.

## Лучше и дешевле

Для полировки рабочей поверхности втулки-цапфы применяется специальная суперфинишная головка, в которую смонтированы бруски из специального чугуна. Для полировки этой головкой необходимо применять всевозможные пасты, которые приготавливаются непосредственно в цехе. На полную полировку втулок при помощи чугунных брусков затрачивалось не менее 32 человеко-часов.

Рационализаторы листопркатного цеха № 3 Н. А. Мешков, Л. С. Невидальский, К. А.

Вуевич предложили вместо суперфинишной головки применять графитовый брусок, который смонтирован в специальную кассету. Графитовые бруски изготавливаются из отходов шлифовальных кругов. Поверхность втулки после полировки графитовым бруском без применения пасты значительно лучше, чем при полировке чугунными брусками с пастой. Предложенный способ полировки значительно улучшает эксплуатацию подшипников жидкостного трения.

**В. КИЯШКО.**

## Магнитогорск — Кузнецк — П. Шадрин

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней мая 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,0	102,5	97,5	Кокс	101,1	99,6	101,4	Агломерат	97,8	99,3	100,1
Сталь	98,9	96,3	102,4	Руда	99,1	103,4	111,8	Огнеупоры	100,9	88,9	100,9
Прокат	88,3	74,5	72,0								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней мая 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,0	Мартеновский цех № 1	98,8	Доменный цех № 1	98,5
Мартеновский цех № 2	98,9	Мартеновский цех № 2	93,8	Мартеновский цех № 2	98,8
Мартеновский цех № 3	99,2	Обжимной цех	100,6	Копровый цех	105,0
Обжимной цех	100,5	Копровый цех	97,8	ЖДТ	95,1
Копровый цех	86,9	ЖДТ	95,1	Доменная печь № 1	100,7
ЖДТ	98,5	Доменная печь № 1	100,7	Доменная печь № 3	101,2
Доменная печь № 2	103,5	Доменная печь № 3	101,2	Доменная печь № 2	109,3
Доменная печь № 3	98,2	Доменная печь № 2	109,3	Мартеновская печь № 2	99,2
Доменная печь № 4	101,1	Мартеновская печь № 2	99,2	Мартеновская печь № 3	102,6
Доменная печь № 6	96,4	Мартеновская печь № 3	102,6	Мартеновская печь № 10	98,6
Доменная печь № 7	104,2	Мартеновская печь № 7	ремонт	Мартеновская печь № 7	94,8
Мартеновская печь № 2	90,7	Мартеновская печь № 15	94,8	Мартеновская печь № 15	94,8
Мартеновская печь № 3	104,2	Мартеновская печь № 8	100,5	Мартеновская печь № 8	100,5
Мартеновская печь № 12	99,7				
Мартеновская печь № 13	113,2				
Мартеновская печь № 25	95,2				
Мартеновская печь № 22	100,7				
Блюминг № 2	97,8				
Бригада № 2					
блюминга № 2	93,3				
Среднелистовой стан	101,8	Листопркатный цех	62,1	Блюминг	105,2
Стан «500»	100,8	Среднесортный стан	71,0	Фригада блюминга	103,2

## ЛУЧШИЕ ДРУЖИННИКИ

Сегодня во Дворце культуры метизно-металлургического завода состоится городское собрание активистов добровольных народных дружин и общественников. На него придут многие из тех, кто борется за улучшение общественного порядка в нашем городе.

Мы рассказываем о некоторых из них.



НА ЭТОМ СНИМКЕ — трое. Один из них коммунист Александр Иванович Гурков (справа). Работает он начальником сектора проектного отдела заводоуправления. Работает хорошо. Свой богатый опыт охотно передает молодежи. А по вечерам в любую погоду можно часто видеть его с красной повязкой на рукаве. Александр Иванович — один из активных дружинников. Это благодаря ему за последнее время особенно хорошо проходит дежурство в микрорайоне.

Газоэлектросварщик службы подвижного состава ЖДТ Владимир Григорьевич Полтавец (слева). Этот человек вот уже два года является заместителем начальника штаба дружины 114-го квартала. Много добра сделал он людям за эти годы. Часто они приходили к Владимиру Григорьевичу, чтобы посоветоваться, попросить помощи. И он был всегда чуток, внимателен к любому посетителю. Заявления, поступающие в штаб, разбирались немедленно и тут же по ним штаб принимал соответствующие меры.

Недавно активный дружинник стал заниматься вопросами ГАИ. Со своей новой работой Владимир Григорьевич тоже справляется успешно. Он является одним из организаторов добровольного поста ГАИ. Дежурные этого поста ведут разъяснительную работу среди населения, задерживают нарушителей.

И еще одного активного дружинника видите вы на этом снимке. Это машинист тепловоза службы подвижного состава ЖДТ Иван Алексеевич Латун. Он борется за улучшение общественного порядка в том же 114-м квартале. По первому сигналу готов прийти на помощь.

И при этом он всегда в первом ряду. Много дебошей, драк, хулиганств приостановил Иван Алексеевич.

Особенно много внимания активный дружинник уделяет воспитанию молодежи. Часто можно видеть его за беседой с подростками, с их родителями. Об одном заботится Иван Алексеевич: наша смена должна быть достойной.



**ЗНАКОМЬТЕСЬ:** Петр Кириллович Пендюрин, мастер отдела технического контроля комбината. Он тоже возглавляет народную дружину. Много пришлось поработать Петру Кирилловичу, прежде чем дружина стала слаженной, боевой.

Срывов дежурств не бывает. Во время патрулирования дружинники всегда внимательны, всегда на чеку. Петр Кириллович с честью оправдывает звание командира, быстро принимая нужные решения. Так, недавно у ресторана «Волна» дружинники увидели драку. Петр Кириллович смело повел на хулиганов дружинников. Двое из них были задержаны и отправлены в отделение милиции.

Много добрых дел на счету народной дружины ОТК, возглавляемой П. К. Пендюриным.

НА ЭТОМ СНИМКЕ вы видите машиниста турбины ЦЭС коммуниста Бориса Антоновича Ильницкого. Свою основную работу он умело совмещает с общественной. Вот уже несколько лет Борис Антонович руководит дружиной. Ему удалось организовать на редкость крепкий коллектив дружинников. Дежурства проходят строго по графику.

Кроме того, Борис Антонович является у себя в микрорайоне председателем секции общественного порядка, очень много времени уделяет контролированию работы дружин других цехов.

А недавно у него добавилась еще одна важная общественная должность: коллективом ЦЭС и жителями микрорайона Борис Антонович Ильницкий избран народным заседателем городского народного суда.

Текст Ю. МИШИНА.  
Фото Н. Нестеренко.



В честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции и в целях дальнейшего повышения культуры производства, эстетического воспитания трудящихся, оздоровления и облегчения условий труда областной Совет профсоюзов и областной Совет научно-технических обществ проводит с 15 февраля по 1 октября 1967 года 4-й областной смотр-конкурс на лучшее предприятие по культуре производства и промышленной эстетике.



## ПОЛОЖЕНИЕ О IV ОБЛАСТНОМ КОНКУРСЕ ПО КУЛЬТУРЕ ПРОИЗВОДСТВА И ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭСТЕТИКЕ

### I. ЗАДАЧА КОНКУРСА

Задачей конкурса является мобилизация коллективов предприятий на повышение культуры производства, обеспечивающей рост производительности труда, повышение качества продукции, создание безопасных условий труда и снижение производственного травматизма.

### II. НАПРАВЛЕНИЕ РАБОТ ПО КОНКУРСУ

Выполнение планов внедрения новой техники, механизация и автоматизация производственных процессов, внедрение передовой технологии и комплексного внедрения научной организации труда в сфере управления и производственной деятельности.

Создание нормального естественного и искусственного освещения на рабочих местах.

Организация рабочих мест на научной основе.

Обеспечение работающих благоустроенными санитарно-бытовыми помещениями.

Организация рационального складского хозяйства и внутриводского транспорта.

Повышение архитектурно-художественных качеств промышленной среды.

Благоустройство и озеленение территорий предприятий, организация культурных мест отдыха для трудящихся.

### III. УСЛОВИЯ КОНКУРСА

В конкурсе могут участвовать коллективы всех промышленных предприятий области, строек и предприятия строительной индустрии, транспорта и связи, кроме то-

го, литейные цехи всех предприятий.

Все участники конкурса распределяются по основным 4 отраслевым группам предприятий:

**I группа** — предприятия тяжелой промышленности (черная и цветная металлургия, энергетика, угольная, горнодобывающая, химическая и газовая промышленность).

**II группа** — предприятия всех отраслей машиностроения, приборостроения, металлообрабатывающие, ремонтные и железнодорожный транспорт.

**III группа** — строительные и строительно-монтажные организации, предприятия стройиндустрии, промстройматериалов и автомобильного транспорта.

**IV группа** — предприятия лесной и деревообрабатывающей промышленности, легкой, пищевой промышленности и другие отрасли производства.

Для поощрения победителей конкурса установить следующие премии:

Для коллективного премирования на приобретение культспортинвентаря:

#### Для I группы предприятий

Первая премия 2500 руб.  
Вторая премия 1500 руб.  
Третья премия 1000 руб.

#### Для II группы предприятий

Первая премия 2500 руб.  
Вторая премия 1500 руб.  
Третья премия 1000 руб.

#### Для III группы предприятий

Первая премия 2500 руб.  
Вторая премия 1500 руб.  
Третья премия 1000 руб.

#### Для IV группы предприятий

Первая премия 1500 руб.  
Вторая премия 1000 руб.  
Третья премия 500 руб.

#### По литейным цехам

Для индивидуального премирования

Первая премия 500 руб.  
Вторая премия 300 руб.  
Третья премия 200 руб.

Конкурсной комиссии при необходимости предоставляется право перераспределять количество премий в пределах общей суммы премии.

### IV. ОРГАНИЗАЦИЯ КОНКУРСА И ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ

Организация и проведение конкурса возлагается на профсоюзные комитеты и руководителей предприятий.

Для проведения работы по конкурсу на предприятиях должны быть созданы комиссии.

Предприятия и организации, включающиеся в конкурс, подают письменные заявки в обкомы профсоюзов.

Отчеты по конкурсу предприятиями представляются в отраслевые комиссии при обкомах профсоюзов к 1 октября с. г.

Обкомы профсоюзов совместно с областными правлениями НТО создают отраслевые комиссии, которые до 5 октября с. г. определяют победителей конкурса по отраслям, и материалы представляют в оргкомитет к 10 октября с. г.

Окончательные итоги конкурса оргкомитетом подводятся к 20 октября 1967 года.

Оргкомитет.

## Идет набор в учебные заведения

Рост производительности труда невозможен без повышения общеобразовательного и технического уровня трудящихся комбината.

Задача, которая стоит перед коллективом комбината, требует, чтобы среднееобразовательный уровень работников комбината был не менее 8 классов.

Какие же данные по всеобучу мы имеем на сегодняшний день? По плану 1966—67 учебного года в институте должно заниматься 1800 человек, в техникуме — 1100, в школах рабочей молодежи — 3200, в школах мастеров — 1300. В настоящее время в институте учится свыше 2 тысяч металлургов, в техникуме — 1041, в школах рабочей молодежи — около 2500, в школе мастеров — 1175.

Отсюда явствует, что с набором и обучением металлургов в институтах положение благополучное. Иная картина по набору и обучению металлургов в техникуме, в школах рабочей молодежи и в школах мастеров. Здесь явный недобор.

Особенно неохотно поступают металлурги на отделение производства стали индустриального техникума. Вместо 30 человек в группу обычно набирают не более 25, причем некоторые из тех кто занимается на этом отделении, работают не по специальности.

## ПРОПАГАНДИРОВАТЬ,

Это не означает, конечно, что руководителям мартовского периода некого направить на учебу по этой специальности. Молодежи в возрасте до 30 лет, работающей у печей и на разливке и имеющей образование 7—8 классов, здесь много. Тем не менее, руководители мартовского периода и цеха ремонта промышленных печей вместо 85 работников, которых они должны были направить на учебу на отделение производства стали, выдали путевки 22 работникам.

Такие же примерно результаты в обжимном, первом и втором листопрокатных, основном механическом, кузнечно-прессовом цехах, службе автоматизации, руководители которых не выполняют план всеобуча.

С большим трудом идет комплектование учащихся в школы рабочей молодежи, особенно в 6—7—8-е классы. Хотя резерв работников, нуждающихся в повышении общеобразовательного уровня, на комбинате есть, и немалый.

Почему же так низок темп набора в школы рабочей молодежи и в школы мастеров? Почему на протяжении нескольких лет наблюдается большой отсев металлургов из учебных заведений? В 1967 году он, например, составил 11 процентов от общего количества обучающихся в учебных заведениях.

Как выяснилось, большая доля отсева приходится на тех, кто работает в фасонно-чугунолитейном цехе, огнеупорном производстве, в цехе механизации, мебельном, газовом цехах. Очевидно, руководство и представители общественных организаций этих и других цехов недостаточно тщательно контролируют учебу студентов и учащихся вечерников. Мало обращают внимания на сигналы, поступающие из учебных заведений, крайне неактивно приобщают своих работников к учебе.

Не лишним будет высказать претензии и в адрес бюро комсомольских организаций этих цехов. В свое время было решено в каждом цехе комбината завести экраны успеваемости. Их отпечатали типографским способом, школы, техникумы и институты периодически информируют руководство цехов о том, как учатся их люди, такие же сообщения своевременно рассылает и отдел кадров. Но во многих ли цехах вы увидите эту информацию? Исключение составляют лишь цех технологической диспетчеризации, железнодорожный транспорт горного управления, центральная заводская лаборатория автоматизации производства...

**РАБОТА** привела меня на участок вырубki первого листопркатного цеха. Там я встретился с исследователем лаборатории тонкого листа и жести Леонидом Файнбергом.

— Вот они, слябы второй партии нестарееющей стали, — сказал, как бы продолжая начатый разговор, Леонид Борисович, показывая на небольшие прямоугольники металла, которые были выложены в ряд для вырубki.

А разговор у меня с Файнбергом был как раз после первой его поездки в Горький на автомобильный завод с первой партией автокузовного листа, впервые родившегося в Магнитогорске. И не только с ним, тогда пришлось поговорить почти со всеми, кто принимал участие в разработке технологии выплавки новой для Магнитогорска марки стали, термической обработки, прокатки.

Нестареющая сталь. Ее будет прокатывать в листы новый стан «2500», который строится сейчас на комбинате. Автомобили, которые будут выпускаться в Тольятти, будут одеты в эти листы. Это — будет, а пока продолжаются поиски.

Уже полтора года занимаются разработкой технологии прокатки автомобильного нестарееющей листа Александр Востриков, Леонид Файнберг и Сергей Братусь.

Начинали с технической литературы. Ознакомились с опытом выплавки и прокатки нестарееющей стали за рубежом и на отечественных металлургических заводах. Востриков провел работу по исследованию качества сходной по химическому составу с 08Ю стали, отвечает ли ее качество требованиям ГОСТа.

Потом длительные поиски, разработка новой технологии применительно к нашим условиям и с прицелом на прокатку на будущем стане.

Я снова в лаборатории тонкого листа и жести. Разговариваю с Леонидом Файнбергом и Александром Востриковым. Они недавно вернулись из второй поездки на автомобилестроительный завод в Горький.

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Потом длительные поиски, разработка новой технологии применительно к нашим условиям и с прицелом на прокатку на будущем стане.

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Потом длительные поиски, разработка новой технологии применительно к нашим условиям и с прицелом на прокатку на будущем стане.

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Потом длительные поиски, разработка новой технологии применительно к нашим условиям и с прицелом на прокатку на будущем стане.

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

## СТАЛЬ ДЛЯ ТОЛЬЯТТИ ИССЛЕДОВАТЕЛИ

— На этот раз у нас получился лист лучшего качества, чем лист первой партии, — говорят они о результатах поездки. — Лист получился пластичный, выдержал даже особо сложную вытяжку, чего не могли добиться в прошлый раз. Но до сих пор остается желать лучшего поверхность нашего листа.

На небольшом стенде собраны образцы поверхности импортного и отечественного холоднокатанного автолиста. Здесь небольшие прямоугольники с холодной матовой поверхностью японской, английской, австрийской, магнитогорской, череповецкой и запорожской стали. Если приглядеться внимательно, можно заметить разницу между импортной и отечественной продукцией. Поверхность нашего листа темнее, с легкими соломенными цветами побелости, видны направления прокатки. Вот это-то и огорчает наших специалистов.

По пластичности мы доби-

Потом длительные поиски, разработка новой технологии применительно к нашим условиям и с прицелом на прокатку на будущем стане.

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

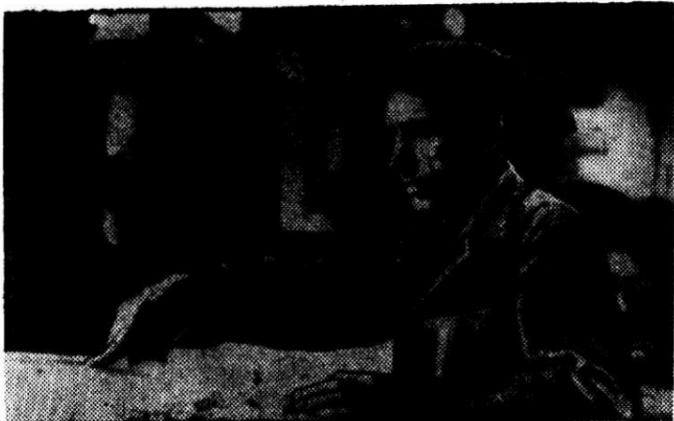
Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Потом длительные поиски, разработка новой технологии применительно к нашим условиям и с прицелом на прокатку на будущем стане.

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-

Здесь работают в большинстве своем люди, любящие свое дело. Исследователю надо очень много знать, буквально каждый день обогащаться знаниями. С этой целью прежде, чем присту-



Хорошо трудится в фасонно-вальце-сталелитейном цехе бригада формовщиков-вальцелитейщиков, руководимая Дмитрием Кирилловичем Поповым.

Старейший рабочий охотно передает свой опыт молодежи.

НА СНИМКЕ: Дмитрий Кириллович Попов за работой.

Фото Н. Нестеренко.

## УБЕЖДАТЬ, КОНТРОЛИРОВАТЬ

Мало внимания уделяет учебе актив «Комсомольского прожектора» комбината. В материалах, которые время от времени появляются за этой подписью, об учебных делах очень мало говорится.

Недостаточно пропагандируем мы учебу и средствами наглядной агитации. В марте этого года заводской комитет комсомола совместно с профкомом присвоил звание «Отличник учебы» — передовик производства № 97, работникам комбината. Многие из металлургов удостоены этого звания дважды, а некоторые даже трижды. Но об этих людях, добившихся таких успехов в производственных делах и учебе, знают только работники заводского комитета комсомола, секретарь комсомольской организации цеха и руководитель цеха, а товарищи по работе не знают.

Руководители цехов и общественных организаций многих участков комбината не стремятся также установить тесный контакт между производством и школой. Ежемесячно партийный и профсоюзный комитеты, заводской комитет комсомола намечают в своем календарном плане проведение так называемого «Дня школы». Кроме того, напоминают руководителям цехов о необходимости посещения в этот день учебных заведений, но массового

Письмом № В-9 от 9 марта 1967 года за подписями заместителя директора комбината, секретаря партийного комитета, председателя профкома, секретаря заводского комитета ВЛКСМ определены планы и направления работников цехов в вечерние учебные заведения. Есть списки, указывающие, какое количество металлургов нуждается в продолжении образования. Поэтому возможности выполнить этот план есть в каждом цехе.

21 марта, например, школы рабочей молодежи №№ 1, 6, 9 и 11 посетили только представители доменного цеха, цеха электросетей, горнорудного управления, третьего мартеновского и еще нескольких цехов. А ведь гостей школы в этот день ожидалось во много раз больше.

То же самое случилось и 11 апреля. Несмотря на неоднократные напоминания об обязательности посещения руководителями производства школ, только представители коксохимического производства откликнулись на этот призыв.

С таким отношением к учебе металлургов нельзя мириться.

Сейчас перед нами стоит задача как можно больше молодежи привлечь к учебе. В институт до начала нового учебного года должно поступить около 400 металлургов, в техникум — такое же количество, в школы рабочей молодежи — 2000, в школы мастеров — 1000 человек. Всего около 4000 металлургов необходимо направить в эти учебные заведения. А в 1966 году в институт, техникум, в школы рабочей молодежи и в школы мастеров было принято 2500 металлургов. Таким образом, в этом году нужно направить на учебу в полтора раза больше трудящихся.

Письмом № В-9 от 9 марта 1967 года за подписями заместителя директора комбината, секретаря партийного комитета, председателя профкома, секретаря заводского комитета ВЛКСМ определены планы и направления работников цехов в вечерние учебные заведения. Есть списки, указывающие, какое количество металлургов нуждается в продолжении образования. Поэтому возможности выполнить этот план есть в каждом цехе.

Нужно приложить максимум усилий по направлению металлургов в техникум на отделения: производство стали, механическое оборудование, обработка металлов резанием, бухгалтерский учет в промышленности.

К 1 июля необходимо закончить комплектование школ рабочей молодежи. В первую очередь следует направить на учебу подростков и молодых рабочих в возрасте до 35 лет, не имеющих 8-летнего образования.

Списки таких людей составлены в большинстве цехов, в каждом цехе известно, с кем нужно говорить об учебе, кого агитировать. Остается только серьезно взяться за работу.

А. ПРОХОРЕНКО,  
заместитель начальника  
отдела кадров комбината.

## ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ СНИЖЕНЫ

Сейчас, когда комбинат перешел на новую систему планирования и экономического стимулирования, на первое место в экономической жизни цехов становится снижение трудовых затрат на производство тонны продукции. Это означает повышение доходов, увеличение фонда премирования. Подводя итоги, экономисты большое внимание уделяют именно этому показателю.

Заметных успехов по итогам работы добился за первый квартал текущего года коллектив листопркатного цеха № 1. По сравнению с таким же периодом прошлого года трудовые затраты снижены.

Немалую роль в снижении трудовых затрат сыграло сокращение штатных единиц краповщиков, подкраповых рабочих, вырубщиков и рабочих других профессий.

Экономисты цеха подсчитали: рост производства по сравнению с первым кварталом прошлого года составил полторы тысячи тонн горячего проката. Это достигнуто за счет ритмичной подачи слябов, увеличения количества крупного профиля слябов (на вырубку и прокатку их затрачивается значительно меньше времени, чем на обработку мелких слябов).

Анализируя работу стана «1450» за первый квартал текущего года, можно заметить одну особенность: вальцовщики стана освоили прокатку экспортного листа с натяжением десятой клетки. Что это дает?

Если раньше для получения одной тонны экспортного листа нужно было прокатывать 1,7 тонны металла, то с внедрением обновленной технологии для получения высококачественного экспортного листа достаточно прокатывать только 1,4 тонны металла. Без каких-либо подсчетов ясно, что трудовые затраты на производство тонны экспортного листа значительно сократились. Во-первых, меньшее количество слябов приходится обрабатывать газовойрубцикам, во-вторых, стан затрачивает меньше времени на прокатку, сокращается продолжительность последующих операций.

Все эти усовершенствования, технические и организационные, привели к снижению трудовых затрат.

А. ЧЕСНОКОВ, старший мастер листопркатного цеха № 1.



Среди большого коллектива цеха металлической посуды хорошая слава идет о штамповщице Н. В. Зинченко. Выполняя нормы до 125 процентов, передовая труженица выдает продукцию только высокого качества.

НА СНИМКЕ: Нина Васильевна Зинченко за работой.

## С ПРАЗДНИКОМ ВАС, ЮНЫЕ ДРУЗЬЯ!

В сорок пятый раз наша страна отмечает радостный праздник советских ребят — день рождения пионерской организации имени В. И. Ленина. В 1922 году по решению II Всероссийской конференции комсомола были организованы первые пионерские отряды. Для многих поколений советских людей пионерская организация стала замечательной школой коммунистического воспитания. Многомиллионный отряд школьников в рядах пионерской организации под руководством Коммунистической партии и Ленинского комсомола начинает свою сознательную общественную жизнь, учится преодолевать трудности, получает первую свою коммунистическую закалку.

Вместе со всем народом юные пионеры готовятся к встрече 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции. Третий год идет Всесоюзный смотр пионерских дружин «Сияйте, ленинские звезды!», который обогатил новыми формами содержание пионерской работы, овеял ее революционной романтикой. По всей стране распространилось движение красных следопытов, во многих школах открыты ленинские музеи и залы, организованы отряды юных друзей Советской Армии и пограничников, созданы пионерские клубы по интересам.

Во всех своих делах пионеры равняются на комсомол. В 1962 году пионерская организация за успехи в коммунистическом воспитании детей была награждена орденом Ленина.

Юные пионеры учатся жить и бороться по-ленински, готовятся стать строителями нового, коммунистического общества.



ПИОНЕРИЯ МАГНИТКИ.

Фото Н. Нестеренко.

## По приглашению пионеров

По приглашению красных следопытов более недели гостил в нашем городе первый часовой у Мавзолея В. И. Ленина Арсентий Владимирович Кашкин.

Встречи с человеком, который неоднократно видел Ильича и разговаривал с ним, вызвали большой интерес у магнитогорцев.

Гость выступал перед пионерами школ города, в городской детской библиотеке и в других местах.

В заключение пребывания Кашкина в городе состоялась встреча

его с участниками похода по местам боевой и трудовой славы — пионерами 59-й школы.

Школьники преподнесли гостю альбом фотографий, запечатлевших встречи А. В. Кашкина с пионерами Магнитки, коллекцию полезных ископаемых горы Магнитной, а также образцы продукции комбината.

Горячо поблагодарив юных магнитогорцев, Арсентий Владимирович сказал:

— Прошу передать большое спасибо городским организациям,

трудящимся и учащимся города за гостеприимную встречу.

Желаю больших успехов труженикам Магнитки! Всем учащимся города желаю отличной учебы. До новых встреч!

Учащиеся преподнесли А. В. Кашкину букеты живых цветов, пожелали ему крепкого здоровья, счастливого пути и новых встреч в Магнитогорске.

**Н. БОРИСОВ,**  
наш нештатный корреспондент.



## ШАГИ К ФИНАЛУ

Приятные вести поступают от наших футболистов, выступающих сегодня на зеленых полях других городов.

Последняя новость пришла из Кургана, где «Металлург» провел встречу с местным «Зауральцем». Игра закончилась победой наших земляков; они провели в ворота соперников один мяч, который и решил исход поединка.

Кстати сказать: как и предыдущие встречи, где «Металлург» выходил победителем, этот матч решил борьбу за высший спортивный трофей — футбольный кубок.

Итак, одержав очередную победу, наши спортсмены сделали еще один шаг на пути к заветной цели.

**Э. ВЛАДИМИРОВ.**

## Соревнуются гимнасты

В недавно построенном павильоне спортивного комплекса комбината два дня проходило личное-командное первенство города по спортивной гимнастике.

Силу и ловкость в этом соревновании испытали свыше семидесяти сильнейших гимнастов города. Они были представлены командами Магнитогорского металлургического комбината, городского отдела народного образования, горнометаллургического института, строительного техникума и педагогического училища.

Борьба была очень напряженной. Первыми ее начали мужчины. Наибольшее количество баллов на этом этапе соревнования набрали спортсмены комбината.

Среди женских команд первое место за командой горнометаллургического института.

В комплексном зачете пер-

вое место присуждено студентам МГМИ.

Всего на шесть баллов отстали от них металлурги. В личном зачете по программе кандидатов в мастера спорта СССР победил студент Владимир Патехин (109,35 балла).

Героиней дня стала абсолютная чемпионка города мастер спорта СССР студентка Лариса Закирова. Она показала лучший результат в выполнении сложного комплекса упражнений — 75,75 балла.

Главный судья соревнований, преподаватель индустриального техникума Александр Васильевич Михалев вручил победителям первенства города грамоты и памятные значки первых строителей Магнитки.

**А. ШАМРАЙ,**  
наш нештатный корреспондент.

## СТЕННОЙ ПЕЧАТИ — ДОЛЖНОЕ ВНИМАНИЕ

Недавно в Правобережном Дворце культуры металлургов собрались рабочие корреспонденты и актив стеной печати комбината, чтобы подвести итоги первого тура смотра-конкурса.

Среди цеховых редколлегий стеной газет первое место присуждено стеной газете цеха подготовки составов «За качество составов».

Второе место заняла редколлегия газеты «Сортопрокатчик» сортопрокатного цеха, а третье — группа рабкоров, выпускающих газету «Обжимщик», — орган издания обжимного цеха.

Среди управлений, отделов и лабораторий комбината отмечены газета заводской лаборатории автоматизации производства «За автоматизацию», газета «Гигант» управления комбината, газета «Механик» управления главного механика.

Члены редколлегий этих газет награждены денежными премиями и ценными подарками.

Какой же вывод можно сделать после того, как десятки стеной газет подробнейшим образом рассмотрены? Общий недостаток многих изданий — занимающие большую площадь передовицы, причем основная беда в том, что во многих из них речь идет не о насущных вопросах коллектива, а о проблемах, которые освещаются официальной печатью. Попадают такого рода перепечатки (правда уже в ином жанре) и в других колонках стеной газет.

Таким образом стеной газета утрачивает свое лицо, уходит от животрепещущих, конкретных тем,



которыми, можно сказать, буквально начипены будни каждого участка комбината.

Вот почему таким контрастом среди этих номеров выглядят номера газет «За автоматизацию» и «Сортопрокатчик».

В этих номерах обращает на себя внимание стремление разнообразить тематику информации, повысить действенность критических выступлений. В частности в газете «За автоматизацию» регулярно помещаются ответы руководящих работников цеха на критические материалы, а в газете «Сортопрокатчик» обсуждаются в форме полемки важные производственные проблемы.

Это не так уж сложно, видимо, сделать стеной газету интересной, нужно только соблюдать одно условие: выпускать газету не ради отчета, а из соображений

ее полезности в решении производственных задач.

Ясно, что газета заставит многих остановиться около себя. А раз так, то и отклики не заставят себя ждать.

Самое главное, не пужно быть пассивным. А в такой пассивности многих членов редколлегий стеной печати комбината изобличает отсутствие их на семинарах, которые два раза в этом году проводились по инициативе редакции «Магнитогорский металл».

Хотелось бы в заключение выразить уверенность, что к следующему семинару (а полезность этих семинаров для рабкоров очевидна) члены редколлегий изменят свою точку зрения.

**В. ПЕТРЕНКО.**  
НА СНИМКЕ: просмотр стеной газет.

Фото Н. Нестеренко.

### ОБЪЯВЛЕНИЕ

В пятницу 19 мая, в помещении редакции «Магнитогорский металл» состоится очередное занятие литературной группы «Магнит».

Начало в 18 часов.

Приглашаются все желающие.

**ПИШИТЕ  
ЗВОНИТЕ  
ПРИХОДИТЕ**

Левый берег, ул. Кирова, 97,  
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны  
3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ЧЕТВЕРГ, 18 мая

19.00 — Новости. 19.10 — Пионерия Магнитки. 19.50 — Киножурнал. 20.00 — Передача для молодежи. 20.20 — Художественный фильм «Чапаев».

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.