

ЛИДЕР ТРЕТЬЕГО БЛЮМИНГА

Третий блюминг обжимного цеха работает бесперебойно высокими темпами. Нагрузка стана полная. Один за другим по рольгангам в обжимные валки поступают раскаленные светящиеся слитки, бегут дальше меж клетей стана, постепенно вытягиваясь в огненные бруски. За 18 суток мая коллектив третьего блюминга записал в счет подарка 50-летию Советской власти более четырех тысяч тонн заготовок сверх плана для сортовых станов комбината.

С самого начала месяца захватил лидерство и прочно удерживает его коллектив первой бригады, где начальником смены Павел Петрович Крыхтин. Итогом слаженной и ритмичной работы являются 2400 тонн заготовок, выданных дополнительно к заданию с начала месяца.

От того, как полно используются нагревательные колодцы блюминга, во многом зависит успех прокатчиков. Умело организует производство на колодцах мастер Владимир Тихонович Ткачук. Старший сварщик нагревательных колодцев П. Дубровский и сварщики под руководством своего мастера выбирают оптимальные режимы работы колодцев, подготавливают широкий фронт работы для вальцовщиков и операторов.

Старший оператор В. Н. Полянский доволен: рабочая смена насыщена сильно. Передовой оператор успешно справляется с высокой нагрузкой.

На передовых постах по-ударному трудятся партгруппорг бригады, старший оператор-вальцовщик В. М. Нижегородов и профорг старший оператор-вальцовщик В. Ф. Букин.

М. ЖГУЛЕВ, старший нормировщик обжимного цеха.

С ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ...

На адьюстаже сортопрокатного цеха несколько месяцев тому назад появилась новая машина, предназначенная для правки гнutoго проката. При станах цеха для устранения дефектов в потоке стоят четыре правильные машины. Для чего же понадобилась еще одна машина?

На адьюстаж цеха немало все же поступало и гнutoго проката. В поток возвращать его экономически невыгодно, просто невозможно. Приходилось металл копить в большие партии от ремонта до ремонта стана, чтобы, пока стоит стан, довести до кондиции на правильных машинах погнутые швеллеры, угольники, круги.

С вводом в эксплуатацию новой роликоправильной машины Старо-крататорского машиностроительного завода положение значительно улучшилось. Теперь гнutoй прокат сразу после поступления на адьюстаж немедленно выпрямляется. Отправка потребителям всех профилей проката не задерживается, большими партиями некондиционный металл не скопится. Мощность новой машины вполне достаточная: в сутки она может править половину суточного производства проката сортового стана «500». **М. ХАЙБАТОВ.**



Молодого токаря инструментального отдела основного механического цеха Александра Киселева знают не только как хорошего производственника, но и как активного общественника. Производственную работу он сочетает с учебой в школе рабочей молодежи. Друзья по работе избрали его группомсоргом.

НА СНИМКЕ: А. Киселев за работой

Фото Н. Нестеренко.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 61 (4337)

Год издания 28-й

ВТОРНИК, 23 мая 1967 года

Цена 1 коп.

За две декады мая хороших успехов на трудовой вахте в честь 50-летия Советской власти добился коллектив одиннадцатой мартеновской печи, сваривший более тысячи тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: сталевар Д. Студеникин (слева) и подручные А. Емельянов, В. Денисов у печи.

Фото Н. Нестеренко.



• В РЕДАКЦИЮ ПРИШЛО ПИСЬМО

НЕ ОКАЛИНА, А ГРЯЗЬ С МАСЛОМ

Все коллективы комбината, в том числе и наша бригада, взяли повышенные социалистические обязательства в честь 50-летия Советской власти. Коллектив нашей бригады стремится к выполнению взятых обязательств. Но обидно, когда это стремление бывает напрасным из-за внешних причин. А это случается, и вот почему.

К нам в аглоцех из прокатных цехов комбината поступает окалина. Мы ее задаем в шихту, когда спекаем мартеновский агломерат, для повышения процентного содержания железа в сырье. Весной, когда в прокатных цехах начинают чистить отстойники, к нам поступает уже не окалина, а грязь с маслом. На этой

окалине агломерационные машины недодают агломерата по 600 тонн в смену.

Вот пример. 13 и 14 мая текущего года применяя такое, с позволения сказать, сырье, все смены получили и низкое производство и плохое качество.

Я привел пример работы только двух дней, а ведь таких смен было много за период чистки отстойников. Наша бригада имела с начала месяца 1500 тонн агломерата сверх плана, а, работая на мазутной окалине, мы не выполняем план.

Необходимо, чтобы в прокатных цехах прекратили отгрузку мазутной окалины в аглоцех, ибо это мешает нам в работе.

Л. ВЕРТЯНКИН, старший агломератчик аглоцеха № 2.

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

СНИЖЕНИЕ РАСХОДА КОКСА

Как показала практика Саткинского металлургического завода, распределение газов по объему шихты доменной печи зависит от соотношения диаметров колошника и горна по фурмам. Выдвижение фурм на 150 миллиметров к оси печи улучшило газораспределение. После этого диаметр колошника был равен диаметру между носками противоположных фурм.

При всех прочих одинаковых условиях работы доменной

печи ход ее резко улучшился за счет более равномерного распределения газов по всему объему шихты. Поток газов переместился от стенок печи к центру, о чем свидетельствовало понижение температуры кладки шихты.

Доменная печь начала работать ровно, устойчиво. Количество осадок сократилось в семь раз, а расход кокса уменьшился на 90 килограммов на тонну чугуна.

Улучшение распределения газов по всему объему печи является одним из главных факторов снижения расхода кокса.

На Саткинской доменной печи объемом 250 кубометров достигнуто наиболее выгодное соотношение диаметров колошника и горна по фурмам, равное единице.

В результате почти двухсотлетнего опыта работы все последние древесноугольные доменные печи уральских заводов имели отношение диаметров колошника к горну близкое к единице. Кроме того, такое же соотношение имеют некоторые доменные печи южных заводов: имени Дзержинского,

Донецкого, Енакиевского, имени Ильича в Жданове и Косогорского. Коэффициент использования полезного объема печи самый лучший — 0,380 — достигнут на печах Серовского металлургического комбината, на Саткинском, Староуткинском и Косогорском заводах. Это частично объясняется близким к единице отношением диаметров колошника к диаметру горна по фурмам.

Наконец, великий мастер доменного дела М. К. Курако строил доменные печи с подобным отношением диаметров колошника к горну.

П. БОГАЧЕВ, ст. инженер ОТИ.

Ударные дни

Три дня подряд коллектив третьей бригады пятиклетового стана листопрокатного цеха № 3 одерживал значительные успехи.

Бригаде, обслуживающей стан, под руководством старшего вальцовщика Виталия Самсонова было поручено катать трудные профили жести. Молодежный коллектив со всей серьезностью приступил к выполнению порученной работы.

16 мая. Рулон за рулоном пробегали листы между валками мощного стана, дымилась эмульсия, предельно напряжены были люди. Девять человек, вальцовщики и операторы, с удовлетворением узнали по окончании смены, что план смены выполнен на 130 процентов, прокатано 480 тонн жести.

17 мая. Темп, взятый в первый день работы на трудном профиле, сохраняется. Во второй день на более легком профиле прокатано 560 тонн жести, выполнение производственного задания составило 120 процентов.

18 мая. Прокатку жести трудного профиля в этот день завершили. 540 тонн жести было прокатано в третий день и почти 20 процентов из этого числа — дополнительно к заданию.

В коллективе все приложили немало сил и умения, чтобы с честью выполнить задание. Добрым словом отзывается начальник прокатного отделения Н. Шакиров о самоотверженном труде вальцовщиков Юрия Поляховича и Вячеслава Володина, машиниста-оператора резки Мунира Яхина, подручного вальцовщика комсорга бригады Игоря Рейзова и всех остальных.

Молодежный коллектив бригады умножил свою трудовую славу ударной вахтой в эти три трудные дня.

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

УЛУЧШИТЬ КАЧЕСТВО КОКСА И ЖЕЛЕЗОРУДНОГО СЫРЬЯ

На одном из заседаний партийного комитета комбината была обсуждена работа коллективов цехов горного управления и коксохимического производства по улучшению качества железорудного сырья и кокса. С докладами выступили начальник горного управления т. Котов и начальник коксохимического производства т. Дорогобид.

По рассматриваемому вопросу было принято постановление парткома, которое публикуется ниже.

Партийный комитет отмечает, что коллективы цехов горного управления и коксохимического производства успешно справились с выполнением государственного плана 4 месяцев 1967 года. Сверх плана выдано готовой руды свыше 220000 тонн, агломерата — свыше 31000 тонн, кокса — 41000 тонн.

Снабжение доменного цеха железорудным сырьем и коксом стало более стабильным. Имеется некоторое улучшение качества железорудного сырья. Содержание железа в шихте доменного цеха за I-й квартал 1967 года выше предусмотренного планом на 0,58 процента.

Однако качество железорудного сырья и кокса далеко не соответствует требованиям доменного производства. Очень высоким остается содержание мелочи в доменной шихте. Среднее содержание фракции 5,0 мм в местном агломерате за первый квартал колебалось от 20 до 23 процентов.

Недопустимо высокими остаются колебания по основности, содержанию железа и серы в агломерате. В связи с затруднением в снабжении доменного цеха сырьем ослаблены технические условия по качеству агломерата. Так, например, в 1963 году барабан по четвертой фабрике был 25 процентов, а в 1967 году — 30,5 процента.

Не являются мобилизующими технические условия по сере и барабану, так как фактически результаты, достигнутые агломератчиками, значительно выше предусмотренных техническими условиями.

Большую тревогу вызывает ухудшение качества кокса. За I-й квартал 1967 года ухудшилась прочность кокса по барабану по сравнению с 1966 годом на всех блоках коксовых печей.

Социалистические обязательства по качеству кокса, взятые коллективом коксохимического производства, не выполняются.

Механическая прочность кокса в первом квартале 1967 года в среднем по коксохимическому производству составляет 318 килограммов вместо 320 килограммов по обязательствам.

Постоянство механической прочности составляет 75,1 процента, вместо 90 процентов по обязательствам.

Постоянство по зольности составляет 91,9 процента, вместо 96 процентов по обязательствам.

Парткомы горного управления и коксохимического производства (секретари тт. Градобик и Скоркин) в своей повседневной работе недостаточно уделяли внимания вопросам качества выпускаемой продукции. Об этом свидетельствует тот факт, что вопросы улучшения качества продукции почти не выносились на обсуждение партийных комитетов, партийных собраний цехов и собраний партийных групп.

При парткомах горного управления и коксохимического производства, а также в цехах созданы комиссии партийного контроля по

качеству выпускаемой продукции. Если общегорняцкая комиссия (председатель т. Николенко) и комиссия по качеству коксохимического производства (председатель т. Колесников) ведут определенную работу, направленную на улучшение качества агломерата и кокса, то цеховые комиссии партийного контроля вопросами улучшения качества продукции занимаются плохо.

ПАРТИЙНЫЙ КОМИТЕТ ПОСТАНОВЛЯЕТ:

Считать важнейшей задачей партийных организаций горного управления и коксохимического производства обеспечение выполнения постановлений сентябрьского Пленума ЦК КПСС (1965 г.) и XXIII съезда КПСС по улучшению качества выпускаемой продукции.

Обязать начальника горного управления т. Котова и секретаря парткома т. Градобика разработать и представить в партком комбината к 1 июня 1967 года мероприятия, обеспечивающие улучшение качества железорудного сырья.

Предложить руководству горного управления изучить вопрос о получении агломерата одного химического состава на всех четырех аглофабриках.

Обязать партийный комитет горного управления (т. Градобика) взять под повседневный контроль ход реконструкции аглофабрики № 4.

Обязать начальника коксохимического производства т. Дорогобиду, секретаря парткома т. Скоркина к началу остановки коксовой батареи № 3 на перекладку (июль 1967 года) разработать и внедрить мероприятия, обеспечивающие получение кокса более высокого качества с целью экономии его в доменном цехе и исключения завоза кокса со стороны.

Обратить внимание начальника коксохимического производства т. Дорогобиду и секретаря парткома т. Скоркина на недостаточную работу с коллективом по вопросам улучшения качества кокса.

Предложить начальнику технического отдела комбината т. Дикштейну пересмотреть технические условия поставки сырья и кокса доменному цеху с учетом достигнутых показателей по качеству агломерата.

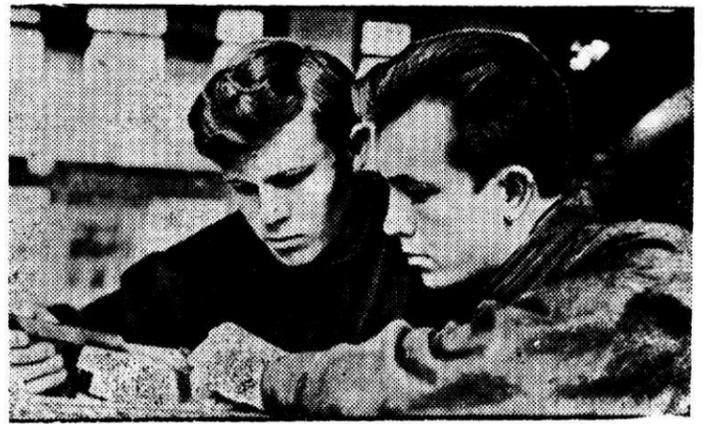
Обязать парткомы горного управления и коксохимического производства активизировать работу партийных групп и комиссий партийного контроля. Заслушивать на их заседаниях начальников смен, мастеров, рабочих ведущих профессий и ставить перед ними конкретные задачи по улучшению качества выпускаемой продукции.

Обязать руководство и партком коксохимического производства принять меры к устранению причин невыполнения социалистических обязательств по качеству.

Рассмотреть вопрос о мерах по ускорению сроков реконструкции аглофабрики № 4 на совместном заседании парткомов треста «Магнитострой» и комбината.

НА СНИМКЕ нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите учащихся ГПТУ № 19 Виктора Гришина и Шамиля Гайнуллина, проходящих производственную практику в модельном отделении фасонно-вальцесталелитейного цеха.

Пройдет еще немного времени, и отличники учебы станут прекрасными специалистами, такими же умельцами, как их сегодняшние учителя — кадровые рабочие.



В сети полипросвещения ИДУТ ИТОГОВЫЕ ЗАНЯТИЯ

В мае во многих цехах комбината проводятся итоговые занятия в школах политпросвещения. За последнее время я присутствовала на двух таких занятиях — в проволочно-штрипсовом цехе и листопркатном цехе № 3. Хочется поделиться своими впечатлениями, о том, как же проходили эти занятия.

В проволочно-штрипсовом цехе работает школа основ марксизма-ленинизма. Ведет ее пропагандист Ильин. Всего в школе занимается 7 человек. На итоговом занятии присутствовало пятеро. Двое отсутствовало по уважительным причинам.

Присутствующие отвечали хорошо. Очень подробно на вопрос о товарном производстве рассказал т. Деревянкин. По всему видно, что при подготовке он пользовался многими материалами. В своем ответе т. Деревянкин приводил примеры из современной жизни. Серьезно относится этот коммунист к политучебе.

Хорошее знание ленинского плана построения социализма и

его осуществления показал коммунист т. Карташов.

Но особенно понравился мне ответ на этот вопрос слушателя политшколы 3-го листопркатного цеха т. Песчанского. Он приводил данные из истории нашей страны, а также из современной жизни.

После того, как послушаешь хорошие, содержательные ответы, заметнее становятся отрицательные стороны некоторых ответов.

В частности, ответ т. Рябухи показался бледным и неинтересным.

Не совсем хорошо отвечали и некоторые другие коммунисты. При своих ответах заглядывали в конспекты. Причина неудовлетворительной подготовки некоторых коммунистов, видимо, кроется в том, что пропагандист В. П. Сулаков недостаточно серьезно отнесся к подготовке зачетных занятий.

Удовлетворительно прошло занятие в начальной политшколе цеха металлоконструкций, которую возглавляет пропагандист И. М. Сунцов. На занятии из

15 слушателей присутствовало 13. Двое работали. Занятие проходило в форме собеседования. Все материалы увязывались с современными задачами. Широко было рассказано о совещании в Карловых Варах, о содружестве лагеря социализма.

Лучше всех здесь отвечал слушатель т. Сытенских. Им проведена большая самостоятельная работа. Это стало особенно видно, когда он отвечал на вопрос «Как наш цех готовится к встрече 50-летия Советской власти?».

Тов. Сытенских в своем ответе привел показатели работы цеха, начиная с 1945 года.

— В 1966 году по сравнению с 1945 годом, — сказал Сытенских, — производительность труда выросла в три раза. Все шире внедряется в производство механизация и автоматизация.

В конце занятия руководитель политшколы поздравил слушателей с окончанием учебного года, пожелал им успехов в будущем учебном году.

В. КАРПЕЕВА, инструктор парткома комбината.

РАССКАЖУ О СВОИХ ТОВАРИЩАХ

РЕБЯТА ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛКИ

Новичок, впервые попавший в основной механический цех, сразу же почувствует тугую, почти физически ощутимый ритмичный гул. Это дыхание цеха, будничная динамика работающих станков.

Станков здесь много. Они заполняют все три пролета цеха. Но я хочу рассказать о первом пролете, где находится инструментальный отдел.

При входе в пролет кумачовый транспарант: «Инструментальный отдел — отдел коммунистического труда». В инструменталке, как любовно называют отдел рабочие, бросается в глаза чистота и порядок. Стружка везде прибрана, пол подметен, возле станков стоят коробки с готовыми деталями и с заготовками, а на подоконниках много цветов.

В основном здесь работают парни и девушки, пришедшие в цех после школы. Подхожу к мастеру инструментального отдела Екатерине Артемьевне Борисенко. Прошу ее назвать лучшего рабочего или работницу отдела.

— А у меня все хорошие, все лучшие, — серьезно отвечает Екатерина Артемьевна. — Вот работает Суслин Витя, секретарь комсомольской организации отдела, а чуть дальше Саша Киселев, физорг...

Мастер по порядку называет имена своих питомцев. Все они отличные производственники, все комсомольцы.

Я прошу подробнее рассказать о комсомольском вожаке, Вите Суслине.

— Виктор работает у нас около года. Три месяца был учеником токаря. Успешно сдал экзамен на четвертый разряд. Сейчас работает самостоятельно. Производственное задание ежемесячно выполняет на 105—110 процентов, — кратко рассказывает Екатерина Артемьевна.

Суслин активно участвует в общественной жизни цеха. Спортмен. На внутрицеховых соревнованиях по волейболу он и его товарищи по

отделу завоевали переходящий кубок цеха. Зимой Виктор усиленно занимается лыжами, по которым имеет спортивный разряд...

Ребята в инструменталке действительно все хорошие, а главное — дружные. Они не ограничиваются чисто деловыми встречами в цехе, их тянет побыть вместе и за его пределами. Коллективное посещение кино, театра — здесь не редкость. Ну, и, конечно же, за город в «Поезде здоровья» едут все вместе. Тут исключений не бывает. Кому не хочется провести денек-другой на лоне природы в кругу друзей! Переброситься на лужайке в волейбол, побродить по лесу, полазить по скалам, а вечером под легкий треск кистра послушать тихие переборы гитары.

Есть в отделе и свои музыканты. Например, Маша Еникеева посещает вечером музыкальную школу игры на аккордеоне.

Многие из ребят учатся в школе рабочей молодежи.

Не забывают инструментальщики и своих товарищей по работе, ныне воинов Советской Армии, ведут с ними оживленную переписку. Из многих городов Союза летят в инструментальный отдел поздравления с праздниками, почтовые открытки и просто письма. В отделе оформлен даже специальный стенд, на котором висят фотографии воспитанников инструменталки. Все они — в военной форме.

— Да, ребята очень дружные, — продолжает Екатерина Артемьевна, — еще не было случая, чтобы они не навестили заболевшего товарища. Все друг о друге знают. Да и тайп-то у них нет... Вот так и живем, — говорит она в заключение.

И забывает сказать только об одном, что в дружной жизни коллектива немалая заслуга и ее, мастера, воспитателя молодых рабочих.

Л. КРОХАЛЕВ, слесарь основного механического цеха.

В СВЯЗИ с переходом комбината на новую систему планирования и экономического стимулирования, когда доход всего предприятия зависит от реализации продукции, ее качества, особой важностью и ответственностью наполняется такая статья экономической жизни каждого цеха, как прибыль.

По итогам работы за первый квартал юбилейного года комбинат имеет немалую прибыль, но мог бы иметь больше на полмиллиона рублей... Мог, если бы не было скидок стоимости продукции листопрокатного цеха из-за ее неудовлетворительного качества.

Скидки по среднелистовому стану за первый квартал текущего года составили 175 тысяч рублей и по толстолистовому — стану 375 тысяч рублей — всего 550 тысяч рублей. Это значит, значительная часть успехов остальных цехов, выпускающих продукцию «подороже», сведена на нет.

Попробуем решить такую задачу, заданную экономической жизнью листопрокатного цеха за первый квартал.

С толстолистового стана потребителям отправляется полуобрезной лист, то есть с обрезанными концами только по поперечному сечению. За тот металл, который остается вдоль всего листа с обеих сторон, потребитель не только не платит, но наоборот стоимость листа скидывается. За каждую тонну полуобрезного листа 7 процентов скидок стоимости.

Тонна толстого листа продается приблизительно за 61 рубль. Выходит, на каждой тонне полуобрезного листа листопрокатный цех теряет в среднем более, чем по четыре рубля, плюс повышенный расход металла на производство одной тонны проката.

По сравнению с первым кварталом прошлого года скидки по толстолистовому стану возросли на 18 тысяч рублей. Приплата уве-

толстолистовой стан листопрокатного цеха имел скидки за полуобрезной лист две трети от суммы 375 тысяч рублей. По каким статьям получены остальные скидки, неизвестно: экономист цеха до сих пор не имеет полного анализа работы в первом квартале.

Что делается на толстолистовом стане для повышения нормы рентабельности?

ГДЕ И СКОЛЬКО ТЕРЯЮТ ЛИСТОПРОКАТЧИКИ

О качестве и трудовых затратах

личилась по сравнению с трехмесячным периодом прошлого года всего на три тысячи рублей. Можно судить: производство возросло не намного. Приплата, в основном, увеличилась за счет лучшей обработки листа.

Сейчас в листопрокатном цехе осваивается огнерезная машина «Черномор», после обработки на которой выходит чисто обрезной лист. Повысится рентабельность стана и сократятся скидки. Но одна огнерезная машина может доводить до кондиции только примерно пятую часть продукции толстолистового стана, и то только в том случае, если краны обеспечат ее бесперебойную работу.

По подсчетам выходит, что за первый квартал текущего года

Выше было сказано об освоении огнерезной машины.

Начиная с марта этого года сталь обыкновенного качества и качественные конструкционные стали разливаются в новые изложницы, позволяющие получить слитки меньшего веса. Полезная площадь прокатки остается той же самой, зато меньше расходуется металла. Экономия металла на каждом из 12-тонных слитков получается 37 килограммов и на 9-тонных — 63 килограмма.

Начинают прокатку листа из слябов, полученных на слябинге. С внедрением этой экономически выгодной прокатки ожидается немалый эффект. Если сейчас для получения одной тонны листа на толстолистовом стане приходится

расходовать 1,8 тонны стали, то с получением слябов этот коэффициент понизится до 1,3. Это уже на уровне нормы рентабельности...

Теперь несколько слов о трудовых затратах в листопрокатном цехе. Воспользуемся наблюдениями нормировщиков цеха за тем, как полно используется рабочее время.

За одним из наладчиков было проведено наблюдение 4 апреля

составила 86 процентов и у двоих по 85 процентов. В переводе на время 15 процентов смены просто составляет 63 минуты.

Нормативно-исследовательская лаборатория проводила наблюдения за двумя машинистами кранов 28 февраля этого года. Вот какие причины простоев в течение смены: ожидание путей, занятых другим краном, — по 25 минут; из-за отсутствия работы — у одного 98 минут, у другого — 90 минут; ожидание указаний составило соответственно 15 и 20 минут. В сумме машинист крана № 4 Латышев потерял за смену не считая обеда, 138 минут, а машинист крана № 14 Маяков — 135 минут.

А сколько времени теряют остальные машинисты кранов, рабочие других профессий? Видимо, пора положить этому конец.

Во многих цехах комбината серьезно подготовились к переходу на новую систему планирования еще заранее. Разработаны и внедрены новые системы, отвечающие новым условиям. Этому предшествовали наблюдения, исследования.

В листопрокатном же цехе до сих пор остаются неиспользованными немалые резервы для увеличения прибыли и фонда накопления.

М. КОТЛУХУЖИН.

В городе должен быть порядок

18 мая во Дворце культуры метизно-металлургического завода состоялось собрание активистов добровольных народных дружин и общественников города.

С докладом выступил секретарь городского комитета КПСС В. И. Дмитриев. Он отметил, что преступность в нашем городе снизилась за последние 4 месяца по сравнению с этим же периодом прошлого года. Огромную роль в этом сыграли активные помощники милиции — добровольные народные дружины и другие общественные организации города.

Докладчик охарактеризовал положительные и отрицательные стороны работы общественных организаций по улучшению охраны общественного порядка в городе. В частности он отметил положительную работу дружинников целого ряда цехов комбината. К ним относятся ЦЭС, цех благоустройства, листопрокатный цех № 3 и ряд других цехов, где правильно понимают значение общественных организаций в борьбе за улучшение порядка в городе, добиваются наиболее эффективной работы народных дружин.

Но наряду с этим в деятельности добровольных народных дружин комбината имеются крупные недостатки.

Выход дружинников на патрулирование в целом по комбинату составляет только 70 процентов. Каждый день на борьбу с пьяницами, хулиганами не выходят сотни дружинников.

Крайне неудовлетворительно работают добровольные народные дружины трамвайного, проволочно-штрипсового цехов. Причина этого в том, что партийные организации, начальники цехов, комсомольские и профсоюзные организации плохо контролируют работу дружинников, не оказывают руководителям дружин необходимой помощи.

Председатель профсоюзного комитета комбината В. М. Архипов признал критику докладчика правильной, а затем в своем выступлении рассказал, какая воспитательная работа проводится на комбинате с нарушителями трудовой дисциплины.

Он отметил, что важнейшая роль в воспитании рабочих принадлежит низовым профсоюзным организациям, которые проводят поистине огромную работу. Во всех цехах нарушителям создается нетерпимая обстановка. Их обсуждают на сменно-встречных собраниях, принимают к ним такие меры, как перевод на нижеоплачиваемую работу, перенос отпусков на зимние месяцы, лишение путевок на курорты и в дома отдыха и так далее. Некоторые нарушители обсуждались на товарищеских судах. Люди в цехах нетерпимо относятся к пьяницам, хулиганам и прогульщикам. Все это сказывается положительно. На комбинате в этом году по сравнению с прошлым годом значительно снижено количество нарушений трудовой дисциплины.

Далее т. Архипов отметил, что сделано еще не все. Чтобы достойно встретить юбилей Советской власти, предстоит еще много поработать. Необходимо еще более активизировать общественную деятельность в цехах по борьбе с нарушителями дисциплины, наладить регулярные дежурства дружинников в городе.

Затем выступил секретарь Правобережного райкома КПСС т. Молошиков. В своем выступлении он также высказал несколько критических замечаний в адрес коллектива комбината. Так, например, из 250 дружинников листопрокатного цеха № 4 на дежурство нередко приходят 70—90 человек.

Некоторые дружинники безответственно относятся к своим обязанностям: часто можно видеть штабы закрытыми раньше времени. Все это создает благоприятную почву для всевозможных нарушений общественного порядка.

Много было на собрании и других выступлений, направленных на устранение недостатков в наведении порядка.

Присутствующие на собрании сделали соответствующие выводы и наметили ряд конкретных мероприятий.

В заключение лучшим активистам добровольных народных дружин были вручены почетные грамоты горкома КПСС и ценные подарки. Из дружинников комбината награждены начальник штаба дружины ЦЭС т. Ильинский, начальник штаба дружины ОТК т. Пендюрин и многие другие.

Ю. МИШИН.

Четкая, добросовестная работа отличает коллектив первого коксового цеха, который выдал много сверхпланового кокса с начала месяца.

Общий успех складывается из успехов каждого труженика на своем рабочем месте. На этом снимке вы видите одного из лучших машинистов загрузочного вагона, кандидата в члены КПСС В. В. Свердлова. Он всегда обеспечивает своевременную загрузку печей.

Фото Н. Нестеренко.



ПЕРЕПИСКА С ЧИТАТЕЛЕМ

„Кто пойдет учиться?“

Так называлась статья, опубликованная в газете «Магнитогорский металл» 20 апреля 1967 года.

В ней говорилось о том, что отдельные руководители цехов комбината проявляют мало заботы о выявлении кандидатов для учебы в школах рабочей молодежи и школах мастеров.

Нам отвечает председатель цехового комитета

мартеновского цеха № 2 т. Воронов:

На заметку «Кто пойдет учиться», опубликованную 20 апреля 1967 года в газете «Магнитогорский металл», сообщая, что списки людей, не имеющих восьмилетнего образования, в цехе составлены и отправлены в школу рабочей молодежи № 1, шефствующую над сталеплавильщиками.

„Под покровом ночи“

Под таким заголовком была опубликована в нашей газете статья по материалам рейда, проведенного «Комсомольским прожектором» комбината совместно с работниками отдела организации труда.

Участники рейда побывали в основных цехах комбината. Ими были отмечены нарушения трудовой дисциплины как отдельными рабочими, так и целыми группами: опоздание на работу и сон на рабочем месте, бездеятельность и досрочный

уход с производства. Вот что отвечают нам из листопрокатного цеха № 3:

Статья «Под покровом ночи», опубликованная в газете «Магнитогорский металл» 20 апреля 1967 года, проработана на сменно-встречных собраниях.

Оператор-резчик агрегата цинкования т. Головкин Г. Н. за сон на рабочем месте переведен на нижеоплачиваемую работу сроком на один месяц.

Д. ГАЛКИН, начальник листопрокатного цеха № 3.

Демонстрирую юные умельцы

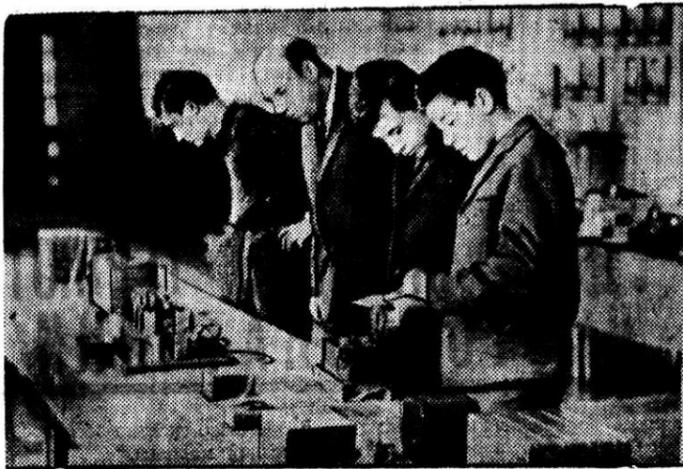
Очередная выставка детского технического творчества открыта в малом зале Левобережного Дворца культуры металлургов. Она посвящена знаменательному событию в жизни страны — 45-летию со дня основания пионерской организации. Назовем наиболее интересные поделки школьников, которые экспонируются на этой выставке. Юные металлурги после года кропотливого труда под руководством Дмитрия Федоровича Пономарева изготовили действующие модели транспортера для перевозки рулонов белой жести и блюминга № 3.

Сюрприз юных автомобилистов — две спортивные машины формулы «Карт», модели управляемых дистанционно танка Т-34 и микроавтомобиля «БелАЗ».

Призеры городской выставки — участники радиотехнического кружка — представили на выставку магнитоу, прибор для прсверки работы сердца с записью кардиограммы, прибор для обнаружения радиоактивности оригинальной конструкции, прибор для определения толщины лужения белого листа также собственной конструкции. Его, кстати говоря, участники кружка собираются предложить металлургам для практического использования.

Выставлены на обозрение также измерительная аппаратура, сетевой и переносный магнитофоны, радиоаппаратура для управления моделями на воде и на суше.

Г. КУДРЯВЦЕВ, директор Левобережного Дома юных техников.



НА СНИМКЕ: посетители осматривают экспонаты выставки детского технического творчества.

В воскресенье закончились соревнования легкоатлетов на первенство города.

На спортивной арене были представлены силы педагогического училища, горнометаллургического института, педагогического института и металлургического комбината.

В беге на 200 метров лучший результат среди женщин показала студентка педучилища Нина Плотникова. Ее время 25,5 секунды.

А студент горнометаллургического института Валентин Лопатин в этот день установил два рекорда в беге на 200 метров (22,5 сек.) и на дистанции 100 метров, где он к тому же еще был чемпионом. На другой короткой дистанции 400 метров установила городской и областной юношеский рекорд студентка педучилища Тамара Моисеенко.

На первенство города

В эстафете 4x100 для женщин не имели себе равных студентки педагогического института. Показав время 49,5 секунды, они установили новый городской рекорд. В такой же эстафете для мужчин выиграла со временем 44,2 секунды команда металлургов: Анатолий Паршутков, Леонид Завизон, Виктор Андреев, Владимир Машков.

Спорсмены комбината принесли много очков своей команде: тренер ДСО «Труд» ММК Федор Потапов выиграл дистанции 800 и

1500 метров. В пятиборье среди женщин победила ученица детской спортивной школы комбината Галина Корнеева, лучшим скороходом был признан Анатолий Малков, дальше своих соперников метнул диск инженер ЦЗЛ Юрий Неуймин, в беге на 5000 метров первым пришел к финишу металлург М. Васильев, в беге на 3000 метров — А. Ревин.

Таким образом, наибольшее число очков набрала команда металлургов и стала призером городского первенства.

ЧИСТОТА—ЗАЛОГ ЗДОРОВЬЯ

Общеизвестно, что инфекционных заболеваний, характерных для летнего периода года, может избежать каждый, кто не пренебрегает нормами санитарии и личной гигиены. Недаром говорят: чистота — залог здоровья.

У нас на комбинате снижению кишечно-желудочных заболеваний усилиями работников здравоохранения, санитарных активистов способствовали меры по улучшению питьевого режима — замены бачков сатураторами, циркулирующими фонтанчиками, титанами с бесперебойной подачей чая.

Обеспечено также санитарное состояние мусоросборников, площадок около бытовых корпусов, цехов, в столовых отдела общественного питания, помещений предприятий.

Благоустроена территория цехов, бытовых зданий: заасфальтированы площадки, высажены цветы, засеяны газоны, вдоль пешеходных переходов выставлены урны, в каждом бытовом помещении своевременно проводятся дезинфекция и дератизация. Периодически проводится инструктаж работников общественного питания и газировщиков по соблюдению правил санитарной культуры на производстве, кроме того, работники системы общественного питания на комбинате

время от времени подвергаются медицинскому осмотру.

Специальные лекции, беседы, плакаты и стенды все время напоминают металлургам о том, как уберечься от заболеваний брюшным тифом, дизентерией.

И все же какое-то число металлургов ежегодно попадает в больницу с диагнозом — кишечно-желудочное заболевание. И чаще всего страдает тот, кто уклонился от профилактических прививок против брюшного тифа и дизентерии, которые регулярно и планомерно проводятся на комбинате работниками здравоохранения.

В этом году металлургам уже делают такие профилактические прививки.

Довольны медицинские работники коллективами третьего листопрокатного цеха, железнодорожного транспорта комбината, рудопытательной станции, а вот к работникам третьего мартовского цеха, коксохимического производства, стана «2500», котельно-ремонтного цеха у них есть претензии. Из-за плохой организации в этих цехах многим еще не сделаны инъекции против инфекционных кишечно-желудочных заболеваний.

Л. ЯНЧЕНКО, пом. санитарного врача медсанчасти ММК.



ГОРОД УМЫВАЕТСЯ
Фото Н. Нестеренко.

Интересная встреча

18 мая состоялась встреча работников телевидения, рабкорков редакций радио и телевидения нашего города с заместителем главного редактора центрального телевидения Михаилом Ефимовичем Горбулиным.

Заместитель главного редактора центрального телевидения встретился также и с молодежью города. Во Дворце пионеров он прочитал лекцию на тему «Мир глазами журналиста».

Михаил Ефимович Горбулин сообщил много интересных подробностей о странах Латинской Америки, которую он хорошо изучил в те годы, когда находился там в качестве представителя советской прессы.

Высококвалифицированный, опытный журналист, умелый рассказчик, он очень заинтересовал аудиторию своими воспоминаниями, наблюдениями и впечатлениями.

ЗАГРАНИЧНЫЙ ТУРИЗМ—ЛУЧШИЙ ОТДЫХ

Сотни магнитогорцев ежегодно отправляются в заграничные путешествия. Они гостят в Чехословакии, Болгарии, Польше, в других странах социалистического лагеря, посещают Объединенную Арабскую Республику, Италию, Кубу, совершают поездки вокруг Европы, по Средиземному морю.

Полна богатыми впечатлениями от поездки по маршруту Куба — Италия — Чехословакия инженер парокислородного производства Р. Гаврилова, довольны путешествием старший мастер доменного цеха А. Могилевский и его жена, машинист клешевого крана листопрокатного цеха № 4 В. Мельников, побывавшие в Болгарии.

Свои чудеса открыла инженеру центральной заводской лаборатории Р. Кириллову и его жене Италия. А слесарь коксохимического производства А. Ярочкин считает удачным свой отпуск — он был в эти дни в Чехословакии.

Мы назвали только некоторых, а с начала года заграничные туристические путевки в профкоме комбината приобрело свыше 120 металлургов.

Сейчас комплектуются из металлургов Магнитки две большие группы туристов для поездки в Болгарию. Первая группа туристов совершит этот увлекательный и интересный рейс с 19 июня.

Продолжительность пребывания туристов в Болгарии 18 дней, двенадцать из которых они будут отдыхать на одном из лучших курортов побережья Черного моря, остальные шесть дней знакомиться с достопримечательностями известных городов и местечек этой страны.

Вторая группа туристов выезжает в Болгарию 1 сентября и будет отдыхать 15 дней на Черноморском курорте «Солнечный берег» или «Золотые пески».

Металлурги, включайтесь в зарубежный туризм — вы отлично отдохнете, обогатитесь новыми впечатлениями!

К. ПУНЬКАЕВ, председатель культмассовой комиссии профкома комбината.



СОРЕВНУЮТСЯ ГАНДВОЛИСТЫ

В спартакиаду лета включаются все новые физкультурные коллективы комбината. 18 мая в это спортивное единоборство включились гандболисты.

Во встрече по ручному мячу спортсменов железнодорожного транспорта — горного управления и спортивного клуба общества глухонемых вышла победительницей команда железнодорожников.

В этот же день спортсмены центральной заводской лаборатории одержали победу со счетом 13:9 над коллективом отдела технического контроля.

Впереди — очередные сражения металлургов в соревновании по ручному мячу. В. АГРОНОВ.

ПИШИТЕ
ЗВОНИТЕ
ПРИХОДИТЕ

КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ ШКОЛЫ МАСТЕРОВ КОМБИНАТА

Для повышения квалификации рабочих ведущих профессий будет производиться набор в трехгодичные школы мастеров.

В среднюю школу мастеров в настоящее время производится прием мастеров-практиков, бригадиров и высококвалифицированных рабочих комбината, имеющих образование 7—8—9 классов, на трехмесячные подготовительные курсы по следующим специальностям:

1. Доменщики.
2. Сталеплавыльщики.
3. Прокатчики.
4. Коксохимики.
5. Горняки.
6. Газоэлектросварщики.
7. Электрики и электрослесари.
8. Слесари.
9. Станочники.
10. Машинисты электрокранов.
11. Литейщики-формовщики.
12. Машинисты тепловозов и их помощники.

В неполную среднюю школу мастеров с 1 июня с. г. будут приниматься работники комбината с образованием 5—6—7 классов со сроком обучения 2—3 года по специальностям:

1. Сталеплавыльщики.
2. Прокатчики.
3. Механики.
4. Электрики и электрослесари.
5. Электромеханики.
6. Технологи огнеупорного производства.
7. Машинисты электрокранов.
8. Машинисты компрессорных установок.
9. Каменщики огнеупорной кладки.

Окончившие среднюю школу мастеров получают удостоверение на право работы в должности мастера и среднее образование.

Окончившие неполную среднюю школу мастеров имеют право получения высшего разряда на производстве и получают свидетельство об окончании 8 классов.

Адреса школ и номера телефонов:

Средняя школа мастеров: Комсомольская площадь, 80а, телефон № 3-06-75.

Неполная средняя школа мастеров: ул. Комсомольская, 3, телефон № 2-18-85.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

26 мая 1967 года в 5 часов вечера в зале заседаний парткома состоится очередная семинар лекторов-международников и цеховых политинформаторов.

Приглашаются все желающие.

24 мая в 17 часов в летнем театре парка культуры и отдыха металлургов состоится собрание родителей, дети которых отправляются в пионерский лагерь «Родина мира».

Явка родителей и детей обязательна.

Профком.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-31-33, 3-47-04, 3-07-98.