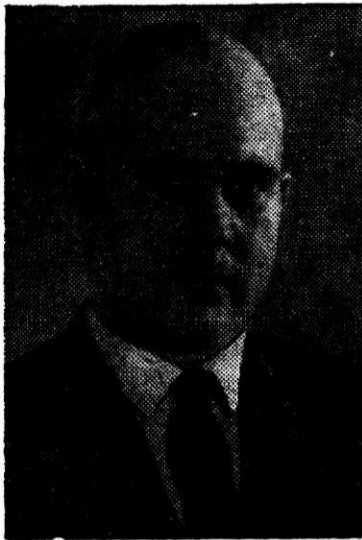


Заслуженные рационализаторы РСФСР



И. С. Ковалик



Л. Ю. Лада



И. С. Мелешко



В. П. Сулаков



Я. А. Щукин

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР от 23 июня 1967 г. присвоено почетное звание «Заслуженный рационализатор РСФСР» пяти лучшим рационализаторам нашего комбината тт. Ковалику И. С., Ладе Л. Ю., Мелешко И. С., Сулакову В. П. и Щукину Я. А.

Наши заслуженные рационализаторы своим творческим трудом внесли большой вклад в дело технического прогресса, в дело организации всей рационализаторской работы на комбинате.

Старший инженер-конструктор листопрокатного цеха № 1 Иван Степанович Мелешко начал заниматься рационализацией производства с 1951 года. За 16 лет им совместно с другими авторами разработано и внедрено 69 рационализаторских предложений с годовой экономией 325 тысяч рублей.

Тов. Мелешко И. С. проводит большую работу по организации рационализации в своем цехе и на комбинате. Он является инженером по изобретательству цеха, руководителем ОКБ, членом цехового и общекомбинатского советов ВОИР. Иван Степанович — главный пропагандист рационализаторской работы на комбинате.

По 20 лет занимаются рационализаторской работой начальник технического отдела листопрокатного цеха Леонид Юльянович Лада и мастер-механик по ремонтам мартеновского цеха № 2 Иван Степанович Ковалик. Каждый из них разработал и внедрил в произ-

водство свыше 70 рационализаторских предложений с большой экономией средств. Но это не просто рационализаторы, это энтузиасты рационализаторской работы. В течение 18 лет тт. Ковалик и Лада успешно выполняют обязанности цеховых инженеров по рационализации и изобретательству. Они неоднократно избираются членами цеховых и общекомбинатского советов ВОИР, являются хорошими организаторами рационализаторской работы.

Большой славой, как инициатор и организатор рационализаторской работы, пользуется старший мастер листопрокатного цеха № 3 Владимир Павлович Сулаков. За период работы в листопрокатном цехе № 3 он в содружестве с другими авторами разработал и внедрил 40 рационализаторских предложений и 2 изобретения с годовой экономией 400 тысяч рублей.

Владимир Павлович проводит большую общественную работу по рационализации и изобретательству. Он является председателем цехового совета ВОИР, членом общекомбинатского совета и руководителем общественного конструкторского бюро цеха.

Под руководством В. Сулакова в ОКБ листопрокатного цеха № 3 за период с 1959 по 1967 год разработано 415 рационализаторских предложений, из них внедрено в производство 346 с экономическим эффектом 832 тысячи рублей.

(Продолжение на 3-й стр.)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 78 (4354)
Год издания 28-й

СУББОТА, 1 июля 1967 года

Цена 1 коп.

ПЕРВЫМ ЗАСЛУЖЕННЫМ

Администрация, партийный и профсоюзный комитеты и Совет ВОИР комбината сердечно поздравляют И. С. Ковалика, Л. Ю. Лада, И. С. Мелешко, В. П. Сулакова и Я. А. Щукина с присвоением почетного звания заслуженного рационализатора РСФСР. Желаем вам, дорогие товарищи, творческих успехов в деле дальнейшего развития технического прогресса на комбинате.

ПРЕДСЕДАТЕЛЮ
ПРОФКОМА ММЕ

Прошу Вас передать мое поздравление группе рационализаторов в связи с присвоением почетного звания заслуженного рационализатора РСФСР: Ковалику Ивану Степановичу, Ладе Леониду Юльяновичу, Мелешко Ивану Степановичу, Сулакову Владимиру Павловичу и Щукину Якову Алексеевичу.

РОЖКОВСКИЙ, слесарь локomotивного депо г. Челябинска, заслуженный рационализатор РСФСР.



ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ!

КОЛЛЕКТИВ ГИГАНТА ОТЕЧЕСТВЕННОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ВЫПОЛНИЛ ПЛАН ПЕРВОГО ПОЛУГОДИЯ ПО ВСЕМУ ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ЦИКЛУ.

ПО СРАВНЕНИЮ С ПЕРВОЙ ПОЛОВИНОЙ МИНУВШЕГО ГОДА МАГНИТОГОРСКИЕ МЕТАЛЛУРГИ ДОСТИГЛИ РОСТА ПРОИЗВОДСТВА ЧУГУНА, СТАЛИ, ПРОКАТА. ЗА СЧЕТ СНИЖЕНИЯ ЗАТРАТ НА ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ С НАЧАЛА ГОДА КОМБИНАТ ПОЛУЧИЛ СВЕРХПЛАНОВОЙ ЭКОНОМИИ 2 МЛН. 700 ТЫС. РУБЛЕЙ.

КУЗНЕЦЫ ПЕРЕВЫПОЛНЯЮТ ЗАДАНИЕ

В кузнечно-прессовом цехе около двадцати лет трудится старейший кузнец Андрей Павлович Зеленин. Какие бы трудные заказы ни поступали в цех, их выполнение доверяют мастеру высокого класса. Сейчас готовится много деталей для ремонта первой доменной печи и слэбинга. Бесформенные раскаленные болванки на глазах превращаются в детали.

Бригада опытного кузнеца

ежедневно перевыполняет производственное задание на 30—35 процентов. В результате передовой коллектив одним из первых в цехе, 26 июня, завершил выполнение полугодового плана.

Закончили полугодовой план и рапортовали об этом бригады кузнецов Александра Бутанова, Николая Пейчева и Александра Голуба.

З. НИКОЛАЕВ.

Программа — досрочно

За четыре дня до конца месяца во второй половине дня коллектив тридцать первой печи первого мартеновского цеха рапортовал о завершении программы шести месяцев юбилейного года. Бригады, обслуживающие этот агрегат, под руководством сталеваров Виталия Марковского, Михаила Сорочкина, Анатолия Ковриженко и Михаила Гаврилова приложили немало усилий, чтобы борьба за высокое производство стали увенчалась успехом.

Рост производства по сравнению с первым полугодием прош-

лого года за счет умелого применения кислорода составил 18,9 процента. Увеличился съем металла с квадратного метра полезной площади печи. Средний съем с квадратного метра пода печи составил 1700 килограммов. Продолжительность плавки сокращена в среднем по сравнению с прошлым годом на один час 52 минуты.

В этот же день о выполнении государственного плана рапортовал коллектив соседней мартеновской печи № 32.

Н. ЗАЙЦЕВ, рабкор.

ПРЕТВОРИТЬ В ЖИЗНЬ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Выполнение социалистических обязательств в аглоцехе № 1 в основном идет нормально. За прошедшие пять месяцев коллектив цеха добился значительных успехов. Хорошо идет дело со снижением расхода топлива на агломерацию, по сравнению с 1965 годом он снизился на 6,5 процента вместо двух по плану.

Очень важная производственная задача стояла и стоит перед агломератчиками по уменьшению содержания в агломерате такой вредной примеси, как сера. С этой задачей коллектив справляется успешно. Это видно из того, что выход агломерата с содержанием серы 0,1 процента снизился на 77,5 процента, в то время как запланировано было снизить всего лишь на 50 процентов. Кроме того, хороших результатов коллектив агломерационного цеха № 1 достиг по улучшению качества агломерата: вместо 96 процентов пределы по основности составили 97,22 процента. А так же добилась агломератчики выдачи агломерата с барабанным числом не более 30,5 процента в количестве

96,59 процента, то есть на 1,59 процента больше намеченного.

Успехи, достигнутые коллективом аглоцеха по этим трем направлениям, существенно повлияли на улучшение качества выпускаемого агломерата. Достаточно будет сказать, что за пять месяцев этого года второсортного агломерата выпущено на 151388 тонн меньше, чем за тот же период 1965 года.

Значительно снижены в нынешнем году неплановые простои оборудования. В социалистических обязательствах намечено снизить их на 5 процентов. Однако эта цифра перекрыта на 18,03 процента.

Претворены в жизнь в агломерационном цехе и некоторые технические мероприятия. Проведен капитальный ремонт сероулавливающих установок №№ 3—4. Переведена на работу на природном газе котельная. Новые условия работы котельной полностью освоены и дают большую экономию.

Однако есть у агломератчиков еще некоторые отставания. Неважно обстоит дело со снижением

неплановых простоев сероулавливающих установок. По сравнению с 1965 годом простои уменьшились всего лишь на 53 часа. Кроме того, степень очистки газов на сероулавливающих установках, запланированная в пределах 70 процентов, доведена в среднем до 68,1 процента.

В настоящее время ведутся работы по автоматизации дозировки компонентов шихты на аглофабрике № 2. А на аглофабрике № 1 было намечено ввести в эксплуатацию гидроулавливатели пыли из хвостовых шахт агломашины, корпуса давления и сортировки известняка. Однако при установке гидроулавливателей обнаружилось, что мощность их не соответствует заданной. Сейчас конструкторы цеха работают над усовершенствованием гидроулавливающих машин.

Коллектив агломерационного цеха № 1 уверен, что недостатки, которые имеют место в цехе сейчас, к пятидесятилетию Советской власти будут полностью изжиты.

Л. КРОХАЛЕВ.

Соблюдение технологии прокатки и качества продукции, выпускаемой станом, во многом зависит от работы старших вальцовщиков.

На стане «2350» листопрокатного цеха хорошо трудится исполняющий обязанности старшего вальцовщика Алексеев Р. Н.

Высокое качество продукции — показатель его работы.

НА СНИМКЕ: Р. Н. Алексеев.

Фото Н. Нестеренко.

ДВА ВОПРОСА НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ

На повестке дня партийного собрания цеха белой жести, которое состоялось на днях, стояло два вопроса: «Прием кандидатами в члены КПСС» и «О мерах по дальнейшему снижению трудозатрат».

По первому вопросу были рассмотрены заявления Владимира Волкова и Сергея Васильевича Назарова.

В третий листопрокатный цех Владимир Волков пришел после окончания технического училища. Поначалу работал лудильщиком, затем старшим лудильщиком. От своих товарищей-сверстников отличался трудолюбием, исполнительностью. Когда в цехе зашла речь о создании комсомольско-молодежного автомата, посоветовались, решили старшим лудильщиком в одну из бригад назначить комсомольца Владимира Волкова.

И не ошиблись. Владимир хорошо знал свое дело. В совершенстве освоил автомат, чувствовал, как тот «дышит». И ребят своих напарников обучал тому же. Пришло немало «повозиться» старшему, чтобы коллектив стал дружным, а автомат давал нужное количество белой жести. Помните, при создании комсомольско-молодежного автомата многие не верили в его «силу», скептически посмеивались. Но прошло немного времени, и «неверующим» пришлось переменить мнение. Молодой коллектив быстро набирал силу и вскоре вышел в передовые. Самое большое количество металла выходило с комсомольско-молодежного автомата. Совсем недавно Владимир Волков заменил старшего мастера лудильного отделения. Пока он только исполняющий обязанности, но кто знает, может вскоре он будет настоящим мастером. Сейчас Владимир учится на втором курсе вечернего отделения горнометаллургического института.

Рекомендацию комсомольцу Владимиру Волкову кандидатом в члены КПСС дали комитет ВЛКСМ цеха, лудильщик партгруппы бригады Виктор Алексеевич Белов

и лудильщик Евдоким Тимофеевич Навозов.

Они хорошо знают Владимира, так как много лет проработали рядом с ним. Рекомендующие товарищи уверены, что Владимир оправдает их доверие и, пройдя годовое испытание, станет хорошим коммунистом.

Старшему лудильщику Сергею Васильевичу Назарову немногим более тридцати. Из них десять лет жизни отданы цеху белой жести. И все эти годы Сергей Васильевич был активным об-

ИДЕТ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

щественником, жизнь цеха неотделима от его личной жизни. Сначала комсомольская работа, потом, когда выбыл из членов ВЛКСМ по возрасту, избрали профгруппоргом. До него в бригаде как-то не ладилась работа, не было настоящего запевалы. Вместе с мастером Владимиром Дмитриевичем Митасовым, партгруппоргом Владимиром Сидоровичем Сысолятиным, профорг Назаров сумел подтянуть коллектив. В настоящее время эта боевая бригада стоит на одном из первых мест по выпуску продукции.

И Владимир Дмитриевич Митасов, и Владимир Сидорович Сысолятин, и лудильщик Иван Леонтьевич Быковский с удовольствием дали рекомендацию кандидатом в члены КПСС профгруппоргу Сергею Васильевичу Назарову. Эти люди, много лет состоящие в рядах партии, надеются, что их молодой товарищ, бывший комсомолец — станет и не менее активным коммунистом.

По второму вопросу, стоящему на повестке дня собрания, был заслушан доклад начальника третьего листопрокатного цеха Д. П. Галкина «О мерах по даль-

нейшему снижению трудозатрат».

Докладчик дал полный анализ положения, сложившегося в цехе, определил и поставил ряд конкретных задач на ближайшее время. Он так же отметил ряд трудностей, стоящих перед коллективом. Напомнил, что нужно учесть в работе партийной организации для того, чтобы полностью устранить недостатки, мешающие производству.

В прениях выступило двенадцать коммунистов.

Партгруппорг т. Величко самокритично заявил, что у них в первой бригаде пока еще не все ладно с качеством жести, декапир и другой продукции. Причина — неудовлетворительная работа патиклетового стана, хотя для нормального производства есть все условия. Видимо, нужно подтянуть дисциплину труда, заключил он.

Выступивший на собрании старший термист т. Литачевский высказал мнение по поводу работы механослужбы. Механики не имеют практики обмениваться передовым опытом, зачастую при подготовке ремонтов отсутствует научная организация труда. Далее он сделал некоторые замечания на счет того, что недостаточно, не в полную силу ведет свою работу цеховое бюро экономического анализа. Коммунисты решили провести месячный (с 15 июля по 15 августа) смотр по уменьшению затрат на единицу продукции. До назначенного срока в партийных группах состоятся открытые собрания. Собрание призвало всех коммунистов активно участвовать в этом смотре. В ближайшее время начальникам отделений во главе с начальником цеха Д. П. Галкиным разработать перспективный план по научной организации труда и особенно обратить внимание на внедрение НОТ в ремонтной службе. В решении партсобрания есть еще много других вопросов, направленных на уменьшение трудозатрат в цехе белой жести.

Т. ПЕТРОВСКАЯ.



Встречайте друзей!

Сильная струя расплавленного металла быстро бежит по желобу и падает, искрясь, в широкую пасть огромного ковша, поднимая вверх клубообразный ржавый дым и множество искр. Литейный двор второй домны озарен оранжевым блеском. Идет очередная плавка чугуна. Мы оба стоим на площадке, облокотившись на парапет.

— Как у тебя дела с отпуском? Поедете ли с семьей в Магнитку? — спрашиваю старшего газовщика Илью Загорчева, невысокого роста мужчину с круглым лицом.

Обычно молчаливый, сейчас Загорчев оживился, улыбнулся и неожиданно для меня разговорился.

— Да, свой отпуск мы проведем с женой и дочкой в Магнитогорске, — говорит он. — Наконец-то мы поедем к родственникам, побудем среди них. Ты знаешь, мы очень волнуемся, ведь пять лет, как уехали из Магнитки, а до сих пор съездить не удавалось. Вера в последние дни перед отъездом волнуется, спать не может. Марина тоже радуется, что познакомится со своим родным городом. И я соскучился по Магнитке. Так и хочется погулять по улицам, встретиться и поговорить с родственниками, с друзьями из доменного цеха. Как-никак Магнитогорск стал для меня вторым родным городом: там я обучался, работал, там я женился.

Загорчев чуть отошел от меня, поднял руку к лицу и стал пристально приглядываться к плавке. Пока он давал какие-то распоряжения горновым, я представил себе, как они с Верой прогуливаются по проспекту Металлургов в Магнитогорске, а их шестилетняя дочка Марина рассматривает красивые здания, жителей города, который ее родители покинули, когда ей был только один годик.

— Для дочки это пребывание в Советском Союзе послужит началом серьезного изучения русского языка; дома до сих пор мы с ней разговариваем по-болгарски, — сказал Загорчев, когда вернулся опять ко мне.

Мы вспомнили наши общие встречи с советскими комсомольцами во Дворцах культуры и на предприятиях, вспомнили и наш совместный поход в Горное ущелье в июне 1960 года. Там мы сажали молодые деревья.

В доменном цехе ММК обучалось 8 болгарских доменщиков, из них трое на газовщиков: Богомил Славков, Семо Митев, Илья Загорчев. Все они с усердием принимали первую домну, работали в Кремиковцах на ней, потом, через полтора года, приняли и вторую печь. Славко стал мастером, Митев и Загорчев — старшими газовщиками. Почти целый год Илья Загорчев замещал мастера по газовому хозяйству, а портрет Митева находится на почетном месте в цехе...

На днях мы опять говорили с Загорчевым. Он уже купил билеты на поезд, 19 июня все втроем поедут через Москву в Магнитку. Мне хочется пожелать им счастливого пути, хорошо провести отпуск среди родных и друзей, а также передать наш кремиковский привет всем, всем магнитогорцам!

Н. КОСТАДИНОВ, болгарский журналист.

Конференц-зал центральной заводской лаборатории собрал 27 июня на заседание постоянно действующего производственного совещания членов ЦДПС комбината и начальников цехов, председателей цеховых комитетов профсоюза, секретарей парторганизаций и новаторов производства. На повестке дня — волнующий вопрос о качестве металла.

С докладом о выполнении социалистических обязательств в честь 50-летия Советской власти выступил председатель профкома комбината т. Архипов В. М. Он ознакомил присутствующих с ходом выполнения обязательств, указал на успехи в достижении высоких производственных показателей многих коллективов цехов, останавливаясь на некоторых недостатках. В докладе указано, что в целом коллектив комбината успешно справляется с принятыми обязательствами.

С докладом об организации подготовки составов и разлива стали, обеспечивающей улучшение металлопроката, выступил перед присутствующими заместитель главного сталеплавильщика комбината т. Носов Д. Г. Он осветил

в своем докладе организацию выпусков плавок и подготовку составов, недостатки, которые отрицательно влияют на качество слитков и заготовок.

По этому же вопросу выступил на заседании заместитель начальника отдела технического контроля т. Скульский М. К.

Мы публикуем доклад Скульского в сокращении.

УЛУЧШИТЬ КАЧЕСТВО МЕТАЛЛА

Из доклада заместителя
начальника ОТК комбината
М. К. Скульского

Коллективы прокатных цехов на протяжении ряда лет улучшают качественные показатели, чего нельзя сказать о коллективах мартеновских цехов, так как брак по вине мартеновского передела в 1966 году увеличен по сравнению с достигнутым уровнем предыдущего года. Анализ причин возросшего брака по мартеновскому переделу показывает, что он, в основном, зависит от двух причин: аварийный брак и брак по наружным дефектам.

Основными поверхностными дефектами слитка и заготовки являются поперечные трещины. Обра-

зование поперечных трещин связано с некачественной подготовкой составов, неудовлетворительной внутренней поверхностью изложниц и с нарушениями технологии разлива. За пять месяцев текущего года переведено в брак по указанной причине 7835 тонн стали.

Большая запороченность металла поперечными трещинами по вине цеха подготовки составов объясняется тем, что систематически нарушается технология. Количество забракованных составов из года в год растет. Если в прошлом году отношение забракованных составов к общему их числу составляло 0,8 процента, то за пять месяцев нынешнего года число забракованных составов выросло до 0,85 процента. Количество поданных дефектных составов находится на уровне 1966 года.

После проведения сменно-производственных совещаний с трудящимися ЦПС некоторые бригады улучшили свою работу, а вот бригада № 2, которая в 1966 году и

в первые два месяца нового года имела лучшие качественные показатели, значительно ухудшила свою работу.

Из-за низкой технологической дисциплины и безответственного отношения некоторых сменных мастеров ЦПС в последнее время появились в массовом количестве такие дефекты, как: осыпание обмазки в тело слитка, кипение металла в прибыльных частях изложниц, плохая очистка и покраска изложниц и бракованные изложницы.

Не лучше показатели работы и разливочных пролетов мартеновских цехов. Хорошо сваренная сталь зачастую идет в брак. Основными причинами получения брака и увеличения затрат на зачистку поверхностных дефектов заготовок являются: большой процент ненормально отлитых слитков, бесспорная разливка, приварка слитков.

Число ненормально отлитых слитков в мае этого года состав-

ляет в первом мартеновском цехе 6,37 процента, во втором — 5,71 процента, в третьем — 2,85 процента. Это среднемесячные данные, а в отдельные сутки это явление становится катастрофическим для прокатчиков.

По бесспорной разливке мартеновские цехи в мае имели следующие показатели: первый мартеновский — 1,46 процента, второй — 2,01 процента и третий — 0,62 процента.

Не уменьшается брак по подливкам по сравнению с 1966 годом. Этот показатель не только не снижается, а есть даже тенденции к его увеличению, так как за 1966 год по всем мартеновским цехам получено брака 10000 тонн, а за пять месяцев 1967 года уже получено 5750 тонн.

Необходимо остановиться на работе и железнодорожного транспорта комбината*

Состояние путей под разливочными пролетами почти во всех мартеновских цехах удовлетво-

Заслуженные рационализаторы РСФСР

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

Среди удостоенных почетного звания Заслуженного рационализатора РСФСР и главный механик комбината Яков Алексеевич Щукин.

Многолетняя творческая деятельность т. Щукина Я. А. в области рационализации производства способствовала совершенствованию технологии, механизации трудоемких процессов в прокатных цехах комбината.

За период с 1950 по 1967 гг. он разработал и внедрил совместно с другими авторами 36 рационализаторских предложений с годовой экономией 1,9 миллиона рублей.

Яков Алексеевич совместно с другими авторами разработал предложение по реконструкции рабочих рольгангов слябинга. С внедрением предложения возросла производительность слябинга на 140 тысяч тонн в год и получено экономии 279 тысяч рублей.

В обжимном цехе при активном участии т. Щукина разработано и внедрено предложение по герметизации крышек нагревательных колодцев блюмингов № 2 и № 3. Годовая экономия по предложению за счет снижения расхода топлива и огнеупорных материалов составляет 231 тысячу рублей.

Таких примеров разработки Я. А. Щукиным крупных предложений можно привести много.

Присуждение пяти нашим лучшим рационализаторам почетного звания «Заслуженный рационализатор РСФСР» является «первой ласточкой». У нас на комбинате есть сотни активных рационализаторов и изобретателей, разработавших много предложений с большим экономическим эффектом и принимающих активное участие в организации рационализаторской работы и в работе советов ВОИР. Они могут быть кандидатами на присвоение почетного звания. Для этого необходи-

мо, чтобы рационализатор — рабочий имел экономию от внедрения своих предложений за весь период своей рационализаторской деятельности, примерно, не менее 20 тысяч рублей, а инженерно-технический работник не менее 50 тысяч рублей.

Кандидаты на присвоение почетного звания «Заслуженный рационализатор РСФСР» должны отбираться и рекомендоваться руководителями цехов, партийными и профсоюзными организациями.

Поздравляя тт. Щукина Я. А., Сулакова В. П., Ковалика И. С., Ладу Л. Ю. и Мелешко И. С. с присвоением почетного звания, мы надеемся, что в цехах возрастет творческая активность трудящихся и появятся новые кандидаты на присвоение почетного звания «Заслуженный рационализатор РСФСР» и «Заслуженный изобретатель РСФСР».

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.

ДУШЕВНОЕ ОТНОШЕНИЕ

О ЛЮДЯХ ХОРОШИХ

Пожалуй, нет в цехе ЖДТ такого человека, который бы не знал Зинаиду Федоровну Буравцеву. Она приобрела такую известность вовсе не тем, что является единственной на комбинате женщиной машинистом на паровозе, и не тем, что одна из первых повела стальную машину с металлом по стальным путям. Отсюда нет.

Пост, на котором она служит, — скромный. Зинаида Федоровна — заведующая здравпунктом ЖДТ.

Внутризаводской железнодорожный транспорт — обширное хозяйство. Узловые станции разбросаны по всей территории комбината. Немало времени потребуется для того, чтобы всюду побывать, посмотреть — где, что, как. Ее интересует все до самых мелочей: на каждой ли станции есть бачки и кружки для питьевой воды, есть ли аптечка первой медицинской помощи. Одних локомотивов в хозяйстве более сотни наберется, и на каждый необходимо заготовить такую аптечку с отдельными пакетами.

В разных концах комбината и душевные точки и пращечные хозяйства. В них тоже нужно побывать, проверить санитарно-гигиеническое состояние. Все рабочие железнодорожного транспорта должны быть здоровыми и трудоспособными людьми. Об этом всегда помнит Зинаида Федоровна и этого она добивается.

Каждый год железнодорожники приходят в здравпункт для того, чтобы пройти профилактическую обработку против инфекционных заболеваний. Не перевелись у нас еще такие люди, которые не спешат делать прививки — мол, и так не заболею. Зинаида Федоровна лично встретится с таким человеком, убедит его в необходимости сделать прививку. С ней никто не смеет спорить. В чем-в чем, а во влиянии медицины на здоровье людей с ней лучше не вступать в пререкания. Она убежденно защищает свои «медицинские» позиции.

В здравпункт всегда обращаются за первой помощью: то голова заболела, то вдруг поднялась температура (уж не грипп ли?) или случилась травма на производстве. Здесь больных встречает теплое душевное отношение фельдшеров и, в частности, самой заведующей здравпунктом Зинаиды Федоровны Буравцевой.

Беспокойное у этой женщины хозяйство. Еще беспокойнее ее характер. Рабочий день ее начинается с раннего утра и кончается поздним вечером. Планы на день большие. Надо успеть «сбегать» в паровозное дело, заглянуть «по пути» в электродепо, вагонный

цех, проверить «обстановку» в столовой, позвонить на каждую станцию — узнать, нет ли больных.

Правда, у Зинаиды Федоровны много хороших помощников. Это работницы здравпункта. Соблюдением промышленной санитарии занимаются и цеховые сандружинники.

Сандружинны нужно сначала организовать, выбрать самых активных людей, способных честно и добросовестно выполнять общественное поручение. Организация сандружин — тоже ложится на плечи заведующей здравпунктом.

В прошлом году произошел исключительно тяжелый случай: обгорели три человека. Для спасения их жизни немедленно потребовалась кровь. У Зинаиды Федоровны всегда «на всякий случай» на учете такие люди, которые в любую минуту могут отдать свою кровь, стать донорами. На ее просьбу откликнулись машинисты паровозов тт. Егоров, Валов и другие. Жизнь пострадавших была спасена.

Своей скромной и, казалось бы, незаметной работой Зинаида Федоровна делает большое и благородное дело — стоит на страже здоровья железнодорожников. И они от всей души благодарны ей за душевное отношение к ним. За доброту платят добротой.

В. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза.

Начальники некоторых цехов, участков, смен и мастера формально проводят инструктаж по пешеходному движению и не контролируют, где и как проходят подчиненные им рабочие, не пресекают неправильные действия отдельных лиц, что в конце концов приводит к несчастным случаям.

Для прохода к бытовым помещениям цеха ремонта промышленных печей от проходной № 5 имеется пешеходный мост, идя по которому не нужно пересекать железнодорожные пути или автодороги. Но отдельные рабочие цеха ремонта промышленных печей не желают ходить по пешеходному мосту, спускаются с эстакады мартеновского цеха № 3 и следуют в цех, пересекая железнодорожные пути.

ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ

Идущие от мартеновских цехов №№ 3 и 2 в сторону стрипперных отделений цеха подготовки составов №№ 2 и 3.

11 июня сего года в 23 часа 20 минут подсобницы каменщиков цеха ремонта промышленных печей т. Новикова и Бугаева шли по железнодорожному переезду мартеновского цеха № 2, а не по пешеходному мосту. За ними метрах в 4—5 шла уборщица цеха ремонта промышленных печей Шафикова, не обращая внимания на красный сигнал светофора. В сторону стрипперного отделения № 2 цеха подготовки составов следовал паровоз № 3041 под управлением машиниста Мельникова и составителя Канкина. Машинист Мельников подавал сигнал, Новикова и Бугаева успели проскочить перед паровозом, а Шафикова была сбита.

Машинист Мельников принял экстренные меры — остановил паровоз, но женщина уже лежала под паровозом, получив ушибы тела и вывих бедра. Новикова даже не подошла к пострадавшей и ушла. Составитель Канкин сошел с паровоза, посмотрел на пострадавшую, тоже не попытался оказать ей помощь, ссылаясь на то, что «боятся», пошел звонить по телефону, вызывать скорую помощь. И только когда пришла медицинская помощь, пострадавшая Шафикова была вытаскана из-под паровоза и отправлена в больницу.

В целях усиления требовательности по выполнению правил движения трудящихся по заводской площадке начальникам цехов необходимо установить систематический надзор за проходом трудящихся от проходных до цеха и от цеха к проходным, для чего обязать мастеров и начальников смен проверять эти пути следования, принять строгие меры к нарушителям движения, а отдельных из них обсуждать на товарищеских судах.

Г. БОЙЧЕНКО, зам. главного инженера по технике безопасности.



Более двух десятков лет трудится в контрольной коксохимической лаборатории А. Г. Васильева.

За годы работы она закончила горно-металлургический институт. При ее участии разработан новый метод определения анализа коксового газа. Товарищи по работе много раз избирали ее партгрупоргом.

НА СНИМКЕ: старший инженер-исследователь Агриппина Георгиевна Васильева за работой.

Фото Н. Нестеренко.

НАШЕ ПЕРВООЧЕРЕДНОЕ ВНИМАНИЕ

рительное. Рельсы покривлены, полотно сильно просело, что также отражается на качестве металла.

Составы с жидким металлом передвигаются по путям с грубым нарушением инструкций, со скоростью более пяти километров в час. Горячие пути, особенно стрелки, находясь в неудовлетворительном состоянии, при передвижении металла происходят всплески.

Составы, которые подаются с дворов изложниц в разливочные пролеты, часто переводятся в брак. Только за пять месяцев текущего года отмечено 15 составов, которые были разбиты в период транспортировки, часты случаи осыпания обмазки в изложницу, а это влечет за собой попадание неметаллических включений в слитки.

Заседание ПДС проходило в деловой творческой обстановке. В прениях по докладом выступило десять человек. Председатель цехового комитета доменного цеха т. КАТАЕВ, начальник отдела организации труда горного управления т. ЦТРЕМТ, старший валь-

Ухудшил свою работу обжимной цех. За пять месяцев прошлого года количество брака по пережогу на блюминге № 3 составило 90 тонн, а за пять месяцев 1967 года брак по пережогу здесь составил 264 тонны.

Участники совещания приняли постановление. Совещание отмечает в постановлении, что в цехе подготовки составов проведен ряд организационно-технических мероприятий для улучшения технологии подготовки составов. Совещание также указывает на некоторые другие мероприятия, которые направлены на улучшение качества выпускаемого металла.

ПОСТОЯННО ДЕЙСТВУЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ СОВЕЩАНИЕ ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Считать одной из главных задач всех цехов сталеплавиль-

ного передела систематическое улучшение качества поверхности слитков, ликвидацию нарушений технологии разлива и подготовки составов.

2. Обратить внимание начальника сталеплавильного производства т. Овчинникова и начальников мартеновских цехов тт. Захарова, Рогова, Костенко на увеличение в 1967 году количества ненормально налитых слитков во всех мартеновских цехах, в основном из-за беспорядочной разлива и нарушения скоростей разлива.

3. Отмечая снижение количества плавок, выпущенных без составов в 1967 году, постоянно действующее производственное совещание рекомендует начальнику сталеплавиль-

цовщик сортопрокатного цеха т. ШАРГУНОВ выступили с предложениями пересмотреть социалистические обязательства, взятые в честь 50-летия Советской власти, и взять повышенные обязательства.

производственных совещаний мартеновских цехов и цеха подготовки составов обсудить на совещаниях вопросы повышения качества разлива стали и подготовки составов, обратить особое внимание на сокращение числа нарушений технологических инструкций.

6. Мартеновскому цеху № 1 и ЦЗЛ с целью улучшения поверхности слитков в июле текущего года испытать разливу слитков спокойной стали разреза 18,9—22,5 из двухстороннего ковша с меньшими скоростями через стаканы с диаметром канала 45 мм и 40 мм.

7. Проектному отделу ускорить проектирование мастерской для изготовления экзотермических смесей для разлива спокойной стали через шлак.

8. Центральной заводской лаборатории ускорить исследовательские работы по расширению сортамента химически закупоренных сталей, кипящих, разливаемых с большими скоростями и применением интенсификаторов кипения.

НА ГАСТРОЛИ ВПЕРВЫЕ

Второго июля Магнитогорский театр имени А. С. Пушкина принимает на своей сцене долгожданных гостей — артистов Новокузнецкого драматического театра имени Серго Орджоникидзе. Для магнитогорцев это событие тем более радостно, что Новокузнецкий театр приехал к нам на гастроли впервые.

Коснусь немного истории создания театра и его творческого пути.

В 1932 году на Кузнецкой пристройке приехала группа актеров-энтузиастов — москвичей, ленинградцев, киевлян, одеситов вместе со своим художественным руководителем известным режиссером Л. М. Самборской.

В трудных условиях стройки артисты показывали строителям свои спектакли, которые были для них настоящим праздником.

Но театр постигла беда: деревянное помещение импровизированного «театра» сгорело дотла. Строители в рекордно короткий срок за сто дней построили новое здание.

В 1933 году в нем укрепился стационарный театр. Эта дата и считается годом рождения Новокузнецкого драматического театра.

...С тех памятных времен коллектив Новокузнецкого театра прошел большой и славный творческий путь.

Театр гастролировал не только во многих городах и селах Кузбасса, он выезжал на гастроли и за пределы области.

Тепло принимали спектакли театра зрители Новосибирска, Красноярска, Братска, Томска, Барнаула и других городов Сибири. С творческим отчетом выступал театр в Москве. Успешно прошли гастроли театра в столице Киргизии — Фрунзе. В этом году с артистами Новокузнецкого драматического театра встретятся зрители Магнитогорска. Они увидят игру таких опытных мастеров сцены, как П. В. Сидоров, В. М. Чистяков, П. И. Богатырева, А. А. Ионов, А. К. Кравченко, и наряду с ними смогут оценить игру артистов из числа молодых.

Творческий коллектив театра привезет магнитогорцам много новых, хороших спектаклей. Репертуар его самый разнообразный как по жанрам, так и по времени и по тематике, которые он отображает.

Зрители смогут посмотреть пьесы русских и зарубежных классиков и, конечно же, произведения современных драматургов.

На сцене Магнитогорского театра артисты Новокузнецка познакомят поклонников театрального искусства с героями пьесы: «Финал» А. Строганова, «Гроссмейстерский бал» И. Штемлера, «Четыре креста на солнце» А. Делендика, «Машенька» А. Афиногена, «Ученик дьявола» Б. Шоу и многие другие.

Магнитогорцы с нетерпением ждут встречи с артистами Новокузнецка.

Л. КРОХАЛЕВ.



БУДЕТ ХОРОШАЯ УХА!

Фото И. Нестеренко.

КАК ПТИЦЫ

На закончившихся в Орске зональных соревнованиях команда Магнитогорского аэроклуба имени летчика-космонавта Павла Поповича завоевала Кубок Урала, опередив планеристов Свердловска, Кургана, Орска, Стерлитамака.

Отличный результат показал на соревнованиях инструктор Магнитогорского аэроклуба мастер спорта Николай Карасев. Он получил золотую и две серебряные медали. Дебютантка соревнований магнитогорская планеристка Надежда Щербинина стала серебряным призером.

Л. БИНЕМАН.

А. БАРЕЕВА

Японии мы ни разу не видели пьяного японца). Самым распространенным и излюбленным напитком японцев является чай. Особой популярностью пользуется зеленый чай, его пьют без сахара. В продаже много соков, кока-кола и разных вин.

ЖИЛИЩА

Японская статистика щеголяет, что 4/5 японцев обеспечены теле-

татами не отсыревают во время ливней и не холодят зимой. Они заменяют всю мебель. На татами ставится лишь низенький столик. По вечерам столик убирается и из стенового шкафа вынимается постель. Большинство японцев донья не живут, едят, спят на полу. Подавляющее большинство горожан арендует жилье у домовладельцев. 60% сдающихся жилищ — это комнаты из 6 татами. Горожанин обычно тратит на квартиру больше 1/3 зарплаты. В Токио 80% жилищ не имеет канализации. Центральное отопление — редкость. Японцы говорят, что их жилье отапливается солнцем и дымом, а вентиляция сквозняком. В Японии отапливать помещения приходится месяца три, используются керосиновыми и газовыми печками, жаровнями с углем, электричеством. Самое худшее во всем этом — бесперспективность. Главный тормоз в решении жилищной проблемы — частная собственность на землю. Земля очень дорогая. Города строятся неровно, некрасиво. Японцы сейчас наступают на море, отвоевывают у него участки земли. Много красивых современных многоэтажных домов. Они своеобразной архитектуры. Стоят плотно, «плечом к плечу». На первом этаже мастерская или лавка, наверху жилые комнаты. Торговые лавки без дверей — просто в них снята или раздвинута передняя стенка. Вообще в японских городах поражает обилие магазинов и лавок. Создается впечатление, что все торгуют, неизвестно, кто покупает. Покупателей действительно мало. Все товары разложены на полках и столах, покупатель заходит и выбирает их сам.

(Окончание следует)

ТРИ НЕДЕЛИ В ЯПОНИИ

(Путевые заметки)

(Продолжение.)

Нач. в №№ 73 и 76)

Традиционной пищей японцев был и остается рис. Употребляют еще овощи и продукты моря: рыбу, устрицы, морскую капусту, водоросли, осьминогов, креветок. Рыбу едят во всех видах: вареном, жареном, сыром. В настоящее время рис частично заменяют хлебом, лапшой, картофелем. Мясо стоит дорого и продается не килограммами, а небольшими кусочками по 100—150 гр. Килограмм мяса стоит 1200—1500 иен (средний заработок рабочего 18000—20000 иен) Очень мало в Японии колбасных изделий и молочных продуктов. По статистическим сведениям японец съедает в год 6 килограммов мяса, та же статистика считает, что за последние годы питание японцев улучшилось.

Японцы умеют ограничиваться малым и воздержаны в еде. Наверное поэтому среди них очень мало полных людей. Японцы в большинстве невысокого роста, худощавые. На вопрос, как же, питаясь так мало и плохо, японец может выполнять тяжелую работу, нам ответить, что японцы привыкли к такому рациону. Кроме того, в морских продуктах много йода, других полезных и необходимых организму веществ, но все же летчиков и спортсменов переводят на европейский стол. Во время еды японцы сидят за низким столом на полу. Женщинам положено сидеть на пятках, положить руки на колени, а мужчинам разрешается скрестить ноги. Едят палочками.

Из напитков распространено пиво и рисовая водка-саке. Пьют саке подогретым из маленьких чашечек. (За время пребывания в

визорами, более половины — электрическими рисоварками и стиральными машинами, свыше 1/3 — холодильниками. По этим показателям Япония уступает только США. Сейчас средний японец обеспечен электротехникой лучше, чем одеждой. Одеждой лучше, чем едой; едой лучше — чем жильем.

Особенности архитектуры японских жилищ связаны с климатическими и природными условиями страны: влажный климат, частые землетрясения, отсутствие широких просторов. Конструктивная основа японского дома — деревянный каркас, заполненный легкими и подвижными стенами. Стена может сниматься или отодвигаться. Дом стоит на опорах уменьшающих разрушительную силу толчка при землетрясениях.

Размеры комнат измеряются не квадратными метрами, а татами.

Татами — это плотный, пальца в 3 толщиной, соломенный мат, размерами около 1,5 м². Из таких матов состоят японские полы.



НА СПАРТАКИАДУ РСФСР

В этом году спортивную честь города на спартакиаде народов РСФСР будут защищать многие магнитогорские спортсмены. В Москве будут участвовать в соревнованиях по гребле 48 представителей нашего города. Здесь же продемонстрирует свое искусство экс-чемпион мира, кандидат в сборную страны, мастер спорта СССР магнитогорец Владимир Чу-ин.

А в Ленинграде выступят чемпионка Урала по гимнастике, мастер спорта студентка горнометаллургического института Лариса Закирова, инженер коксохимического производства, мастер спорта СССР по тяжелой атлетике Виктор Верстов, боксер кандидат в мастера спорта Григорий Распутный.

А. ШАМРАЙ,
наш штатный корреспондент.

ВОЛЕЙБОЛ

Закончились встречи волейболистов на первенство городского Совета ДСО «Труд».

Итог этого первенства не в пользу металлургов. Первое место наши волейболисты уступили спортсменкам метизно-металлур-

гического завода. На третьем месте — команда швейников.

У мужских команд, более широко представленных на этих соревнованиях, встречи продолжаются. Сейчас идет борьба за 1—9-е места.

БАСКЕТБОЛ

Начались игры по баскетболу на первенство городского Совета ДСО «Труд».

Команда баскетболистов ком-

бината выиграла встречу у спортсменов метизно-металлургического завода со счетом 82:25.

ЗАБЫТОЕ продолжение

Юмор

Жили-были папа и мама. И было у них два сына: старший — умный, а младший — ну, в общем, остался на второй год в первом классе.

— Ничего, — сказала мама. — ПОВТОРЕНИЕ — МАТЬ УЧЕНЫЯ.

И повторялось это «ученье» много раз: в каждом классе сынок сидел по два года.

— Ничего, Вовочка, — говорили папа и мама, — ТИШЕ ЕДЕШЬ — ДАЛЬШЕ БУДЕШЬ.

На приемных экзаменах в институт Вовочка получил двойку. Экзаменатор сказал, что Вова не ответил полностью ни на один вопрос. А мама в ответ:

— Правильно! НЕ ВСЕ ГОВОРИ, ЧТО ЗНАЕШЬ.

Ну, долго ли, коротко ли — кое-как удалось устроить Вовочку в институт.

И там — то же самое: как сессия, так мученье. Спросят с СЕДЬМОГО захода (!).

— Молодец, — сказала мама. — СЕМЬ РАЗ ОТМЕРЬ — ОДИН РАЗ ОТРЕЖЬ.

Теперь Вова не торопился. Не сдал сессию — остался на повторное прохождение курса. Потом взял академический отпуск. Потом перешел в другой институт. Женился. Дети пошли. А он все учится.

А мама с папой кивают седыми головами:

— Так-так, Вовочка, так-так, милый. ВЕК ЖИВИ — ВЕК УЧИТЬСЯ.

Забыли продолжение: ДУРАКОМ ПОМРЕШЬ.

А. БЕРШАДСКИЙ.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Дети металлургов прибывают из Феодосии 1 июля в 17 часов 30 минут по московскому времени. Профком.

Редантор В. М. ШУРАЕВ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.