

Дадим Родине больше сверхпланового металла!

В ДЕНЬ ПРАЗДНИКА

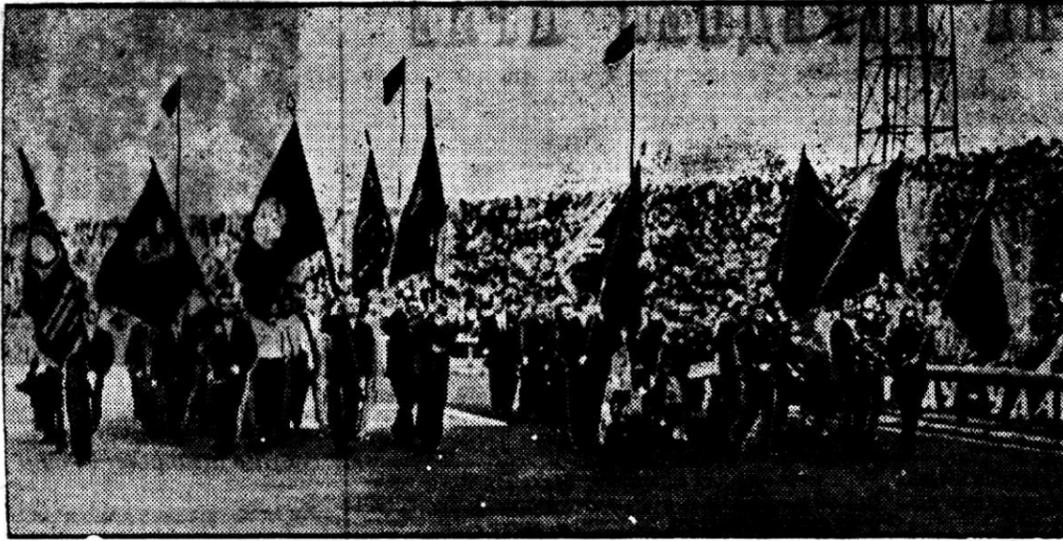
Когда утром 16 июля радио разносило приветствия и поздравления в честь Дня металлурга, на доменной печи № 3 имени газеты «Правда» шла передача праздничной вахты. Бригада мастера т. Неведрова сдавала смену коллективу, руководимому мастером т. Карпентой. В третьей смене трудовую праздничную эстафету приняла бригада мастера т. Феофанова.

Все эти коллективы потрудились на славу в День металлурга. За сутки выдано дополнительно и заданию 252 тонны чугуна отличного качества.

Чтобы чугун получил отличную оценку, нужно оставить в нем серы не более 0,030 процента. Бригада мастера т. Карпенты выдала чугун, в котором содержится всего лишь 0,027 процента серы.

Замечательных результатов добились на праздничной вахте доменщики печи № 7, где мастерами тт. Федотов, Топорнов, Футман.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.



Магнитогорск. 15 июля. Круг почета по стадиону совершают представители цехов-победителей в социалистическом соревновании юбилейного года. Им вручены переходящие знамена трудовой славы.

НА СНИМКЕ внизу: директор комбината Ф. Д. Воронов вручает переходящее Красное знамя сталеплавильщикам третьего мартеновского цеха.



ИЗВЕЩЕНИЕ

21 ИЮЛЯ 1967 ГОДА В 5 ЧАСОВ ВЕЧЕРА В ЗАЛЕ ЗАСЕДАНИЙ ПАРТКОМА СОСТОИТСЯ ОЧЕРЕДНОЙ СЕМИНАР ПОЛИТИНФОРМАТОРОВ И ЛЕКТОРОВ-МЕЖДУНАРОДНИКОВ. ПРИГЛАШАЮТСЯ ВСЕ ЖЕЛАЮЩИЕ.

Своевременно выполнять заказы кузнецов

Нередко кузнецам поручают выполнение аварийных заказов. В нагревательной печи быстро накаляется добела стальная болванка. Потом гудко равномерно ухает молот, выжывая из нее нужную заготовку. Только выполнив экстренный заказ, кузнецы останавливаются передохнуть.

Однако нередко приходится слышать в адрес кузнечно-прессового цеха далеко не лестные слова. Претензий больше всего предъявляет основной механический цех, куда направляется большая часть заготовок. «Кузнецы задерживают работу механического цеха, не вовремя выполняют заказы», — вполне серьезно заявляют руководители соседнего цеха-потребителя.

Хорошо, давайте рассуждать на фактах.

Боле месяца тому назад дали мы в основной механический цех заказ на реставрацию рабочего цилиндра и станины кузнечного молота мощностью 1300 килограммов. Заявка на проведение этих работ по установленным правилам была дана еще задолго до начала ремонта молота с тем, чтобы в ОМЦ заказ включили в план работы июня. Отремонтировать молот мы должны были за один месяц. Месяц истек, время идет вперед, а ремонт молота остается

незаконченным. Нужен он нам, этот молот, позарез нужен.

А вот еще пример. Еще 8 июля прошлого года в основной механический цех был дан заказ под № 351209 на изготовление вращающейся плиты для механизации 2500-тонного пресса. Прошел год, а воз, как говорится, и ныне там. Вот вам и быстрее внедрение механизации на трудоемких и тяжелых операциях.

Мы располагаем небольшой механической мастерской, но в ней нет необходимого нам фрезерного станка. Поэтому нам приходится обращаться за мелкими услугами опять-таки в основной механический цех. Как же иначе? Профрезеровать шпонку на валу, произвести другую фрезерную работу мы не можем. Обращаясь в ОМЦ с просьбой сделать одну единственную операцию, мы опять сталкиваемся с нерасторопностью соседей.

Года два тому назад наш цех давал заказ на изготовление чугунной втулки, которая должна предохранить шток и бабу пресса от преждевременного износа. В фасонно-чугунолитейном цехе нам с трудом удалось добиться выполнения заказа на отливку заготовки для втулки, а вот попала эта заготовка в основной механический и канула в небытие. Можно

считать заказ «без вести пропавшим».

Наши заказы задерживаются не только в основном механическом цехе. Подолгу задерживается изготовление моделей для отливки нужных нам деталей в модельном отделении чугунолитейного цеха. Еще 12 октября прошлого года был отдан туда заказ на изготовление модели цилиндра для трехтонного молота. Модель до сих пор не готова. А ведь вполне может случиться непредвиденное: лопнет цилиндр молота, а мы не имеем запасного. Сколько времени потребуется на изготовление модели, потом на отливку детали, на ее обработку? А если предположить, что в этот момент, именно на этом молоте срочно нужно будет изготовить заготовку для важного агрегата?

Мы берем под сомнение правильность прямолинейного суждения руководителей основного механического цеха, которые взяли за правило выполнять в первую очередь заказы основных цехов, а уже после — таких, как кузнечно-прессовый. Важность заказов основных цехов мы понимаем, но нужно также учитывать тесную связь бесперебойной производственной работы нашего оборудования со своевременным выполне-

нием заказов и для основного механического цеха, и для других цехов.

Вернусь снова к оборудованию нашей маленькой механической мастерской. Есть у нас два токарных станка, которые ни в коей мере не удовлетворяют нас ни качеством производимой на них работы, ни производительностью. А ведь ясно, что там, где высокое качество, там гарантия безупречной длительной службы деталей. Вывод отсюда один — необходимо заменить старые токарные станки более производительными и точными. В станочном парке механической мастерской должен найти себе место фрезерный станок, который будет помогать своевременно проводить ремонтные работы, не прибегая к услугам основного механического цеха.

Своевременное выполнение наших заказов соседними цехами, четкая работа станочного оборудования нашей механической мастерской, качество, стандартность деталей, изготавливаемых в этой мастерской, помогут хорошо организовать и своевременно проводить ремонты кузнечно-прессового оборудования.

А. УЛИТИН, механик кузнечно-прессового цеха.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Магнитка чествует металлургов
- Вахта юбилейного года
- Партии рядовой
- Вопросы теории
- Заметки о технике безопасности
- Спорт

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 86 (4362)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 20 июля 1967 года

Цена 1 коп.

ПРИНИМАЙТЕ, ДОМЕНЩИКИ!

Рудник — аванпост нашего комбината, и от слаженной работы его коллектива в прямой зависимости находится выполнение производственных программ всеми труженниками комбината.

В дни, когда во всех цехах шла напряженная борьба за достойную встречу Дня металлурга, горняки порадовали комбинат еще одним трудовым достижением. Хотя погода и не благоприятствовала горнякам, они сумели отправить доменщикам дополнительно к заданию 13000 тонн руды. Самой

высокой производительности добился на своем экскаваторе коммунист Александр Петрович Савельев. Его ковш перенес в вагоны 2500 тонн руды сверх плана. С хорошим настроением встретил праздник металлургов опытный экскаваторщик Антон Елисеевич Евстифеев, выдавший сверх плана 2000 тонн руды.

На вскрышных работах отлично потрудились машинист Иван Яковлевич Дударев.

А. АДАЕВА, старший нормировщик рудника.

НА ПРИЗЫВНЫЙ ОГОНЕК

Раскрылись со стуком стальные челюсти погрузочного устройства, шумно посыпался вниз агломерат. Улеглась пыль, и машинист электровоза, заметив призывный белый огонек светофора, дает длинный бархатистый гудок и ставит под погрузку очередной хоппер.

Как известно, в аглоцехе № 2 проводится реконструкция, погрузка агломерата производится по временной схеме, которая часто выходит из строя. Но коллектив цеха, преодолевая трудности, сумел добиться в этом месяце рекордной производительности.

Длиннейший состав из 40 хопперов можно загрузить тем сверхплановым агломератом, который отправили труженники аглоцеха доменщикам и мартеновцам комбината.

Всего по цеху за 16 дней июля выдано дополнительно к заданию 2300 тонн агломерата. Бесспорным лидером с самого начала месяца является коллектив бригады № 3, где отлично организовал работу исполняющий обязанности начальника смены инженер А. Волобуев. 2030 тонн сверхпланового агломерата — такова доля этой бригады в общем успехе.

Опытный агломератчик А. Пестряков отлично заменяет в аглокорпусе находящегося в отпуске старшего агломератчика, за качеством шихты, поступающей на агломашину, внимательно следит старший дозировщик О. Юдин.

М. РУДЕНКО, экономист аглоцеха № 2.

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

В соответствии с решением Челябинского областного комитета народного контроля на комбинате с 20 июля по 5 августа 1967 года проводится РЕЙД ПО БЫТОВОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ.

Все замечания и предложения направлять в партком комбината.

НА КОНКУРС „ТВОЙ СОВРЕМЕННОК“

ВСЕГДА НА ПЕРЕДНЕМ КРАЕ

Родился Михаил Майсюков в одной из белорусских деревень. Отец его был крестьянином. Жили Майсюковы неплохо: имели свой кусок земли, плуг, борону. Но не тянуло Мишу к земле. С самого раннего детства запала в душу мечта — стать кузнецом. Потом, когда подрос, окреп — пошел работать. Избрал, как и хотелось, специальность кузнеца. И, надо сказать, быстро познал и освоил все хитрости и мудрости кузнечного дела. Расторопный был мальчишка, любознательный. И политикой интересовался. Скоро Михаила избирают «головой» комитета бедноты на деревне. Эта работа требовала больших знаний, правильной оценки сложившейся обстановки, справедливого решения всех вопросов, с которыми обращались крестьяне. Надо было учиться. И он, не задумываясь, поступает сначала в политкружок, затем в кружок безбожников. А спустя немного времени, вступает в ряды Коммунистической партии. С тех пор вся его жизнь неразрывно связана с партийной работой.

Однажды, читая газету, Михаил узнал о гигантском строительстве у горы Магнитной. Вот где нужны были рабочие руки, квалифицированные специалисты. Разумеется, была нужда и в кузницах.

— Поеду на Магнитострой, — решил он. — На большую стройку.

И вот уже собраны в котомку нехитрые пожитки, последние прощальные наставления жене, дочурке, родственникам... Путь предстоит далекий, неизведанный. Что ждет там его, Михаила Майсюкова, какие новые трудности готовит ему судьба?

Из Минска до Карталов добирался поездом. Отсюда до Магнитостроя сто километров с гаком. Всю дорогу шел пешком. Вокруг ни деревеньки, ни домика. Все степь да степь, куда ни глянь. И вдруг перед ним выросла деревянная постройка и несколько палаток.

— Что это? — спросил Михаил первого попавшегося ему навстречу человека.

— Магнитострой.

— Это и есть? — Михаил не ожидал увидеть именно такой гигантской стройки.

— Послушайте, — обратился он снова, — а вы случайно не из начальства?

— Чуть-чуть не угадал, — пошутил тот. — Я фонарщик. Мое дело зажигать керосиновые фонари на столбах, когда стемнеет.

Разговорились, познакомились. Оказалось, «фонарщик» работает в так называемой хозчасти. А там, как раз, позарез нужны кузнецы.

На другой день Михаил приступил к работе. Это было в 1929 году. А через год в Магнитку приехала жена с дочерью. В связи со сложившейся семейной обстановкой, Майсюковым выделили квартиру на третьем участке.

Знали и любили люди Михаила за его умелые руки, за «разумную голову». Уж очень он толково говорил, понятно и доходчиво. Однажды сели на минутку «перекурить», увидели проходящих мимо иностранных инженеров. Посмотрел на них Михаил да и не выдержал, сказал:

— Не дело это — чужие специалисты на нашей

стройке. Что мы хуже других, что ли? Силы у нас есть. Вот только грамотешки не хватает. Учиться надо, ребята, ох как учиться, своих инженеров побольше растить. И как только открылась рабочая школа — записался в нее одним из первых. Тогда только-только на Магнитострой появилась железная дорога, не хватало машинистов. Михаил решил пойти на «прорыв», переквалифицироваться. Учился на машиниста, но свое дело не бросал, по-прежнему работал в кузнице.

После окончания школы сначала поработал помощником машиниста, затем машинистом. Новое дело освоил не хуже прежнего. Если в цехе появлялись «узкие места», непременно на такие участки работы посылали Михаила. Кто-то, а он-то уж мог задать тон любому делу.

За безукоризненную работу на тяжеловесных поездах в то время награждали денежной премией и мебелью для квартиры. Михаилу тоже была вручена книжечка «четырёхгодичника», по которой предоставлялись некоторые льготы.

До самой войны работал Михаил Алексеевич на паровозе. Не раз избирался он членом дорожного и цехового комитетов, членом ЦК металлургов.

...Грянул суровый сорок первый. На одном из собраний железнодорожников Михаил заявил о своем желании идти на фронт, стать солдатом организуемого в это время Уральского добровольческого танкового корпуса. Специалиста из цеха отпустить не хотели. Как-никак высший разряд имеет. В тылу такие люди тоже нужны. Но Михаила не останавливали никакие отговоры. «Я должен идти на фронт», — был один ответ.

И вот коммунист Майсюков стал солдатом действующей армии, а жена его, Евдокия Ивановна, решила перейти в цех, где работал ее муж, стать стрелочницей.

Был Михаил стрелком, пулеметчиком, парторгом батальона.

Очень волновалась Евдокия Ивановна, когда вдруг перестала получать от мужа письма. А вскоре пришла похоронная и письмо, в котором указывалось место, где похоронен геройски погибший старший сержант парторг батальона Михаил Майсюков.

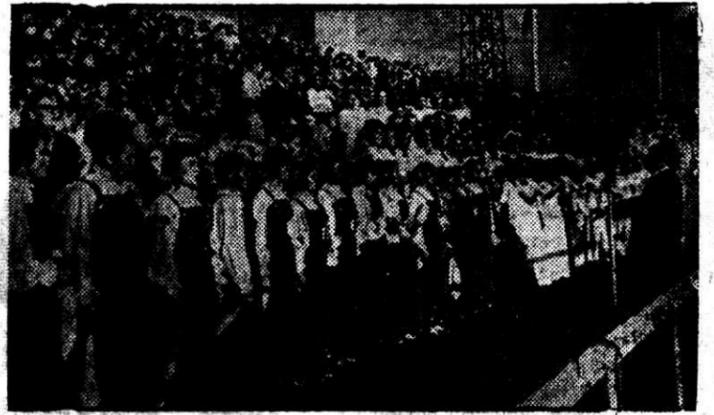
Но, вопреки всем превратностям судьбы, Михаил остался жив. Жив! Безмерная радость снова пришла в семью железнодорожника. Рады были и люди в цехе.

Когда кончилась война, вернулся. Вернулся домой, в цех. И не покинул своего паровоза до тех пор, пока не ушел на заслуженный отдых. Долгое время Михаил Алексеевич Майсюков был секретарем цеховой партийной организации.

Сейчас в том же цехе работает дочь Михаила Алексеевича. Захотела она трудиться непременно в «отцовском цехе».

Бывший машинист паровоза сейчас на заслуженном отдыхе. Но не забывает он свой комбинат. Часто приходит в родной цех, беседует с молодежью, наставляет кое-кого «на путь истинный». Хороший старший товарищ есть у железнодорожников, есть с кого им делать жизнь.

С. НЕННО, пенсионер.



Магнитогорск. 15 июля. На новом стадионе звучит «Песня первых строителей Магнитки» Анатолия Новикова. Ее исполняет сводный хор.

Фото Н. Нестеренко.

ДЕЛО ПО ДУШЕ

Неллю Самборскую я знаю давно. Помнится, лет десять назад она впервые пришла к нам восемнадцатилетней выпускницей техникума. Веселая и общительная, строгая и скромная она несмотря на свою молодость, сразу же завоевала авторитет у рабочих цеха.

Сначала поставили Неллю стерженщицей. Ну что же, работа как работа. Ничего, что трудная, зато хорошая трудовая закалка на будущее. А после смены бежала на репетицию в цеховую художественную самодеятельность — Нелля была самым активным участником ее. В общем, жила полной, целеустремленной жизнью.

Старание девушки, ее любовь к труду не прошли мимо руководителей цеха. Вскоре ее ставят на должность контролера, а спустя еще некоторое время — Нелля уже контрольный мастер. Пригодилась-таки ей первоначальные «уроки» по изучению «азов» производства.

Но даже не об этой стороне Неллиной жизни мне бы хотелось рассказать сейчас. Из десяти лет ее работы в цехе — семь лет отданы большому и нелегкому общественному делу. Вот уже семь лет подряд коллектив контролеров избирает Неллю Самборскую своим профгруппом.

Разумеется, эта работа отнимает у нее много личного времени: ее члены профсоюза трудятся на

самых разных точках, в разных цехах комбината: в цехе изложниц, модельном отделении, чугунолитейном цехе и у нас. Такая разбросанность людей ставит перед профгруппом немало препятствий: лишней раз не встретишься с человеком, не поговоришь.

Однако, Нелля каким-то чудом все-таки выкраивает минуту — другую, чтобы побеседовать со своими подопечными, навестить больного, сходить к рабочему домой. Правда, ради общественного дела ей пришлось оставить самодеятельность.

В нашей профгруппе насчитывается двадцать один человек. Маленький коллектив в своих делах не отстает от жизни. Почти все наши люди имеют среднее, техническое или высшее образование. А кто не имеет — в настоящее время учится. С дисциплиной тоже все в порядке. О прогулах, нарушениях трудовой дисциплины, опозданиях не может быть и речи. О них уже давно забыли в нашей профгруппе. Не хотят рабочие ни в чем огорчать своего профгруппорга. Потому что уважают ее.

Вот уже семь лет Нелля Самборская, наш молодой вожак, отлично справляется со своим нелегким поручением. Видимо, по душе пришлось ей это кропотливое дело.

А. ЛЕДНОВА,
мастер ОТК фасонно-чугунолитейного цеха.

Изучаем Тезисы ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции»

Юбилей новой эпохи *в помощь политинформатору

(Продолжение. Начало в № 85).

Во многих странах создавались комитеты «Руки прочь от Советской России». На фронтах гражданской войны, в частях Красной Армии сражались венгры, поляки, сербы, болгары, чехи, немцы, финны, кайгачи, представители других народов.

В тезисах ЦК партии говорится: «Победивший народ должен быть всегда готов с оружием в руках защищать завоевания революции, подавить сопротивление эксплуататоров. Революционное насилие над эксплуататорами, являющееся ответом на насилие с их стороны — священное право народа, поднявшегося на борьбу за свое социальное освобождение».

Империализму не удалось уничтожить Советскую республику военной силой, но зато он так разорил нашу страну, что получил, по выражению В. И. Ленина «полурешение своей задачи». Нищенский уровень производства промышленной продукции царской России к концу гражданской войны уменьшился в 7 раз, страна получала в два раза меньше хлеба по сравнению с 1913 годом, парализован был железнодорожный транспорт, в стране был голод, свирепствовал тиф.

С чего начинать в этих условиях социалистическое строительство?

Историческая заслуга Коммунистической партии во главе с В. И. Лениным состоит в том, что она разработала научный план построения социализма с учетом экономических и социальных условий страны.

На X съезде партии была принята новая экономическая политика (НЭП), которая явилась важным и необходимым этапом на пути к социализму. Эта политика была рассчитана на преодоление разрухи, на создание фундамента социалистической экономики, развития крупной промышленности, установление экономической связи между городом и деревней, укрепление союза рабочего класса с крестьянством, на вытеснение и ликвидацию капиталистических элементов, на победу социализма.

Основные принципы новой экономической политики имеют международное значение, используются в процессе строительства социализма в других странах.

Ключевой задачей в строительстве социализма явилась социалистическая индустриализация. Историческая необходимость социалистической индустриализации определялась тем, что она обеспечивала создание материально-технической базы социализма. В. И. Ленин указывал, что единственной материальной базой социализма и коммунизма может быть крупная

машинная индустрия. На ее основе возможно развитие всех других отраслей народного хозяйства, укрепление обороноспособности и независимости страны. Тяжелая промышленность и электрификация страны — основа организации и развития всех отраслей народного хозяйства.

Исходя из ленинской идеи о возможности построения социалистического общества в нашей стране, XIV съезд партии дал указание «держат курс на индустриализацию страны, развитие производства, средств производства...» (КПСС в резолюциях..., ч. II, стр. 197).

Борьба за индустриализацию была великим подвигом нашего народа. В этой борьбе партия встретила с большими трудностями: технико-экономическая отсталость страны, сложность накопления огромных средств для подъема индустрии, острая нехватка подготовленных кадров, сопротивление классового врага внутри страны и его агентуры в партии. Трудности строительства удесветались тем, что СССР находился во враждебном капиталистическом окружении. Над страной висела постоянная угроза нападения со стороны агрессивных сил империализма. Все это требовало большого напряжения сил и средств.

Центральной идеей первой пятилетки было быстрое развитие тяжелой промышленности. В первой пятилетке началось строительство таких гигантов индустрии, как Днепротэкс, Магнитогорского и Кузнецкого металлургических комбинатов, Уральского завода тяжелого машиностроения, Челябинского тракторного завода.

В период с 1923—1933 г. разразился тяжелый экономический кризис в развитых капиталистических странах. В СССР началось бурное экономическое развитие. Пафос строительства охватил весь советский народ.

В 1929 году началось строительство Магнитогорского металлургического комбината. По зову партии двинулась Россия к горе Магнитной. Никто не обещал этим людям райской сладкой жизни. Знали они, что едут в глухое необжитое место, на тяжелую работу. Великим кощевьем казалась стройка вначале. Прямо в степи раскинулись шатры-палатки, стояли телеги с поднятыми вверх оглоблями. А когда спускалась ночь, сотни костров бросали отблески в темное небо.

Мы жили в палатке
С зеленым оконцем.
Промытой дождями,
Просушенной солнцем...

писал об этом времени поэт Борис Ручьев.

На строительстве не было почти никаких механизмов, летом 1930 г. пришли первые экскаваторы. Рабочие проявили беспримерный трудовой героизм, они понимали, что стоят на переднем плане индустриализации страны.

Через полтора года в голой степи поднялись первые агрегаты. 1 февраля 1932 года доменная печь дала первый чугун, 8 июля 1933 года заработала первая мартеновская печь, в июне 1933 года вступил в строй блюминг № 2, заготовочный стан «630». Таким образом, в начале 1934 года, т. е. через пять лет с начала строительства, ММК стал предприятием с законченным металлургическим циклом. В 1940 году комбинат давал 11,5 проц. чугуна, около 9 проц. стали и проката от общего производства черных металлов Советского Союза.

В результате осуществления плана ГОЭЛРО и первых пятилетних планов Советский Союз стал мощной индустриальной державой. Были созданы совершенно новые отрасли промышленности: автомобильная, авиационная, тракторная, ряд отраслей химии и т. д. Создана промышленность в восточных районах страны.

(Продолжение следует)

Нелегка ночная смена. Но вдвое тяжелее покажется она, если не подготовиться к ней как следует. Не выспавшись хорошенько днем, сон всю ночь будет сковывать твои силы. А когда слипаются глаза, тогда уж не до работы, быстрее бы смена кончилась.

...Ничто не предвещало беды в ту ночную смену 26 июня. Подходили составы с горячими слитками, погромыхивали, крутились, клещевые краны, освобождала составы от слитков. Затем эти слитки, подогретые в нагревательных колодцах до нужной температуры, подавались кранами на стан, и, пышущие жаром, мягко постукивая, они устремлялись по рольгангам вперед, к клетям. Все шло нормально на блюминге № 2.

С краном у машиниста Ивана Самойловича Климова тоже

было все в порядке. Когда все идет хорошо, можно быть спокойным. Но порядок порядком, а проверить лишние детали механизма никогда не помешает. Выдалась свободная минута, и Иван Самойлович, как всегда, принялся за ос-

выдержат нагрузки, перекосятся подъемник. Потребуется не меньше двух суток ремонта. Отгнав кран в удобное место, Климов вызвал ремонтников. Крупная авария была вовремя предотвращена.

Больше пятнадцати лет уже

ОБЛЕЧЕННЫЙ ДОВЕРИЕМ

мотор крана. Трудно сказать, что именно заставило его внимательнее приглядеться к четвертому уголку, которые при помощи заклепок крепятся к тележке, наверное, интуиция старого опытного крановщика. На одном из них Иван Самойлович заметил трещину. Всю усталость сразу как рукой сняло. Ведь если «полетит» этот уголок, то остальные три не

трудится в обжимном цехе коммунист Климов. Виртуоз своего дела, Иван Самойлович работает высокопроизводительно и безаварийно, всегда быстро и своевременно производит посадку и выдачу слитков в прокатку, чем обеспечивает высокий темп прокатки.

Далеко не на последнем плане у него и общественная работа. В прошлом году Иван

Самойлович был партгруппоргом своей бригады.

Любой случай аварии, брака обязательно становился предметом большого серьезного обсуждения партгруппы, не оставались без внимания случаи нарушения трудовой дисциплины, аморальные поступки.

Всякому известно, что не каждого избирают партгруппоргом, что быть партгруппоргом не только почетно, но и очень ответственно. Ведь партгруппорг на виду у всей бригады, поэтому сам он должен иметь в первую очередь те высокие человеческие качества, за которые призван бороться.

Иван Самойлович — один из тех пятнадцати ветеранов нашего комбината, кто заслужил право носить звание «Почетный металлург».

А. ЮДИН.

КОМБИНИРОВАННОЕ ТОПЛИВО ПРИ АГЛОМЕРАЦИИ

Основы технологии нагрева агломерационной шихты заключаются в том, что теплота сгорания топлива должна быть такой, чтобы температура продуктов горения превышала температуру начала спекания. Для обеспечения наибольшей вертикальной скорости спекания и горизонтальной скорости движения спекательных тележек машин используется комбинированное топливо.

Применение комбинированного топлива агломерации железных руд находит все большее распространение. Так, на агломерационной фаорике Качканарского горно-обогатительного комбината работают трехсекционные горны с комбинированным нагревом шихты.

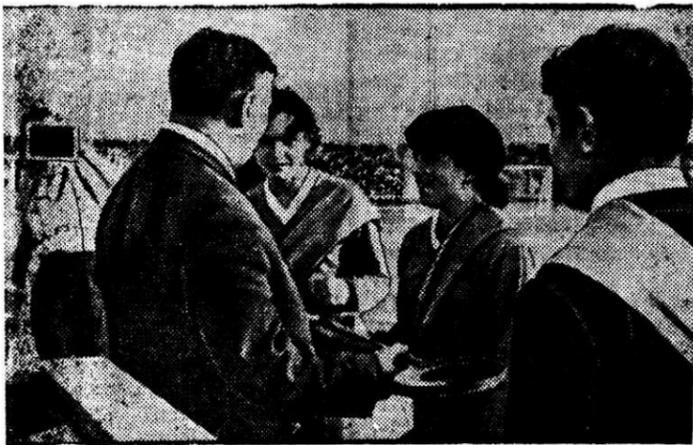
Секции дополнительного нагрева шихты располагаются вслед за зажигательным горном на значительной части полезной площади агломерационной ленты и отапливаются мазутом. Мазут распыляется через 34 форсунки высокого давления, расположенные в продольных стенках горна в шахматном порядке. Производительность каждой форсунки — 200 килограммов мазута в час.

За счет сокращения количества твердого топлива в шихте, его более быстрого сгорания, повышается производительность агломерационной машины более чем на 12 процентов.

При таком комбинированном нагреве улучшается качество агломерата в результате выравнивания теплового состояния агломерационного слоя по всей его высоте. Кроме того, повышается удельная производительность, снижается содержание серы в агломерате, снижается удельный расход кокса на производство чугуна, увеличивается производительность доменной печи, снижается себестоимость чугуна.

Капитальные затраты на внедрение комбинированного нагрева окупаются менее чем за три месяца.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.



Флаги над стадионом

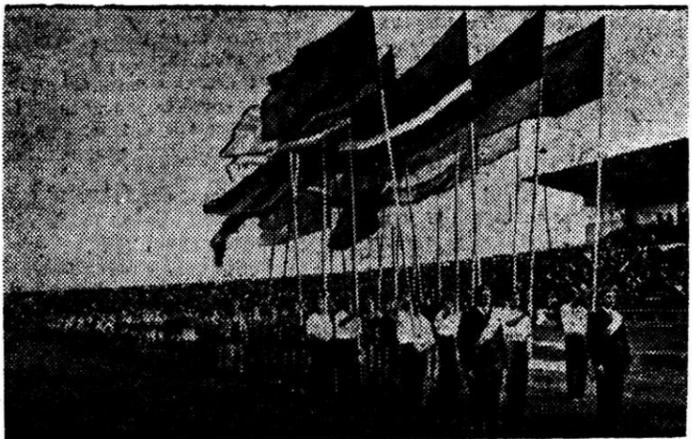
Торжественное открытие нового стадиона привлекло на его трибуну тысячи магнитогорцев. Настроение у людей праздничное — долгожданный подарок строителей совпал с большим событием — Днем металлурга.

Вдвойне были рады открытию стадиона спортсмены металлургического комбината. На снимке сверху торжественный акт — директор комбината Ф. Д. Воронов вручает спортсменам символический ключ от нового стадиона. Феодосий Дионисевич наказывает спортсменам беречь спортивное сооружение и желает им новых достижений.

Над стадионом реют разноцветные стяги. Ровными рядами идут те, чьиими спортивными достижениями гордится Магнитка. 34 вида спорта культивируется в Магнитогорске. Десятки мастеров спорта трудятся в цехах гиганта черной металлургии, сотни разрядников, сотни кубков завоевали наши спортсмены в упорных поединках.

На снимке внизу вы видите торжественный марш легкоатлетов, гимнастов, лыжников, футболистов, боксеров, тяжелоатлетов... Идут хозяева нового стадиона.

Фото Н. Нестеренко.



РЕДАКЦИИ ОТВЕЧАЮТ

„ОШИБКИ ПОВТОРЯЮТСЯ“

Так называлась статья, опубликованная в нашей газете 30 мая. Электросварщик третьего мартеновского цеха А. Буре рассказывал в ней о неблагоприятном состоянии производственной дисциплины в своем цехе, приводил примеры небрежного отношения к своим обязанностям некоторых работников, по чьей вине неоднократно срывалось выполнение дорогостоящих экспортных заказов.

На днях в редакцию газеты пришло письмо начальника мартеновского цеха № 3 И. Костенко, в котором он сообщает: «Публикованная в вашей газете статья от 30 мая 1967 года под заголовком «Ошибки повторяются», прорабатывалась на сменно-встречном собрании. Все высказанные замечания в статье имели место в работе. Коллектив цеха прилагает все усилия для устранения указанных «ошибок».

Всесоюзная Книга почета

ПО решению коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности учреждена Всесоюзная Книга почета. В нее будут заноситься:

КОЛЛЕКТИВЫ передовых металлургических предприятий, организаций, их производственных и структурных подразделений, добившихся особо выдающихся достижений в выполнении государственных планов и социалистических обязательств, а также являющихся инициаторами ценных починов;

ЗАВОДЫ, организации и цехи, подряд в течение четырех кварталов удерживающие во Всесоюзном социалистическом соревновании переходящие Красные знамена Совета Министров СССР и ВЦСПС;

ЧЛЕНЫ коллективов бригад рабочих ведущих металлургических профессий, которые по итогам Всесоюзного социалистического соревнования подряд в течение двух полугодий удержат звание «Лучших по профессии»;

ОТДЕЛЬНЫЕ, особо отличившиеся работники, производственная и общественная деятельность которых в значительной мере способствует улучшению работы предприятия и организации черной металлургии, Герои Социалистического Труда, новаторы, рационализаторы, изобретатели, ударники и руководители коллективов коммунистического труда.

Занесение в Книгу почета производится на основании постановления коллегии Министерства и Президиума ЦК профсоюза по представлениям Главных управлений, Министерства черной металлургии СССР на основе ходатайств предприятий, согласованных с профсоюзными организациями.

Всем, внесенным в Книгу почета, будут выдаваться соответствующие свидетельства.

Чтобы избежать травматизма

Чтобы предупредить травматизм на производстве, на пороге комбината каждому поступающему читают лекцию по технике безопасности, дают памятку с многочисленными запрещающими пунктами. Много работы проводят с трудящимися и в цехах, каждый проходит повторный инструктаж, для нарушающих у мастеров производств есть специальные книжечки, куда заносятся фамилии нарушителей техники безопасности. Каждая запись — серьезное предупреждение нарушителю: за следующее нарушение ты понесешь серьезное наказание, истому что легкомысленно относишься к своему здоровью. Однако, случаются травмы, легкие и серьезные, которые заставляют задуматься над тем, все ли у нас делается для того, чтобы оградить рабочего от травмы, от несчастного случая.

Анализ случаев травматизма показывает, что не всегда виноват рабочий в происшедшем. Можно было провести то или иное мероприятие и не было бы неприятности. Часто бывает, что многие знали о недостатке, который может привести к недоброму исходу, однако, старались не замечать его. Решение вопросов, относящихся к разделу техники безопасности, просто преступно откладывать на завтра. Однако есть факты серьезного отношения к этому вопросу. Хочется привести здесь несколько фактов.

При реконструкции нагревательных колодцев второго блюминга были запланированы и проведены работы по установке контрольно-измерительных приборов и автоматических систем.

Нагревательные колодцы греют,

приборы и системы действуют. Но ящики с приборами системы ДМК (дифференциальные манометры компенсационные) смонтированы рядом с перекидными устройствами, то есть там, где всегда возможно выделение газов, где высокая температура. В этих условиях работникам цеха КИП приходится ежедневно проводить ремонт и профилактику приборов. И вот иногда более часа человек трудится в опасной зоне. Спрашивается, разве нельзя было сразу подвести к ящикам ответвления от общей линии воздуха и установить в каждом ящике вентилятор? Тогда человек мог бы при ремонте открыть воздух и освежить окружающую среду.

На доменном газопроводе будка дросселей, что находится на третьем блюминге, не имеет естественной вентиляции. Будка сильно загазована, освещения нет, пол облит маслом. Здесь тоже часто бывают люди, проверяют сервомоторы. Условия работы в будке оставляют желать лучшего. Необходимо в потолке будки сделать вытяжную трубу и возле пола, тогда естественная вентиляция будет действовать.

Между десятой и одиннадцатой группами нагревательных колодцев на том же третьем блюминге на площадке тепловых щитов установлен бак с водой для душевых. Бак со всех сторон имеет течь паровищет из труб в разные стороны. Вода заливает переходные коробки силовых проводов и попадает в помещение контактных панелей, вызывая короткое замыкание. Необходимо, пока лето, бак перенести за пределы цеха, за капитальную стену, потому

что там, где он сейчас стоит, ему не место.

А вот еще факт равнодушного отношения к технике безопасности. В тупике солевого склада химводоочистки с обеих сторон навалены рельсы, порывшие от времени и погоды. Они мешают пешеходам, работникам химводоочистки. Именно на этом месте происходит иногда разгрузка вагонов с солями, на которых бывают заняты почти одни женщины. Во избежание травмы необходимо убрать рельсы с территории тупика.

В северо-восточной части бойлерной обжимного цеха пешеходы встречают на своем пути препятствие. Здесь вырыта траншея для укладки высоковольтных кабелей промышленного значения. Три кабеля уложено, а три еще нет. Может быть, для этого есть какие-то объективные причины? Вся весна и лето траншея остается незазанной. Здесь предусмотрено было построить переход, но перехода до сих пор нет, приходится пешеходам упражняться в атлетике.

Все приведенные выше факты свидетельствуют о нежелании отдельных работников серьезно заниматься охраной труда. Нарушаются вопросы промышленной вентиляции, электробезопасности, пешеходного движения. Можно, наверное, услышать от виновников перечисленных беспорядков традиционное «не знаю, некогда, примем меры». Но ведь предупредить травматизм нужно постоянно. **Ф. ОБОРИН, участковый инспектор охраны труда и техники безопасности участка теплового контроля обжимного цеха.**

МАГНИТОГОРСКИЙ ПРАЗДНИЧНЫЙ

Пятнадцатого июля круглая чаша нового стадиона медленно, но уверенно заполнялась приглашенными на празднество, посвященное Дню металлурга.

Здесь для магнитогорцев все было ново и необычно. Еще бы! Ведь новый спортивный комплекс — один из крупнейших и лучших на Урале.

Конечно же, нельзя пройти, не залюбовавшись внушительным видом центрального входа, над которым возвышаются восемь пятнадцатиметровых пилонов, как восемь стрел, устремленных остриями в небо. Они как бы олицетворяют целенаправленность и стремительность нашего века, его истинно грандиозный размах.

После небольшого вступительного слова и поздравлений в честь Дня металлурга прозвучал Гимн Советского Союза.

Когда аплодисменты и волнение трибуны несколько успокоились, строители торжественно вручили импровизированный полуметровый ключ от нового спортивного сооружения директору Магнитогорского металлургического комбината Феодосию Дионисовичу Воронину, а затем с коротким поздравительным словом в адрес металлургов от коллектива треста «Магнитострой» выступил т. Добронов.

Полный торжественности момент вручения ключа немедленно запечатлели около десятка зорких глаз фото- и кинокамер. Перед микрофоном — представитель Министерства черной металлургии начальник Главного управления металлургической промышленности Анатолий Федорович Захаров. Мощные динамики разносят по всему стадиону его слова о том, что Магнитогорскому металлургическому комбинату как победителю Всесоюзного соцсоревнования за второй квартал 1967 года решением коллегии Министерства черной металлургии присуждено знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Буря аплодисментов была единодушным ответом металлургов на речь т. Захарова.

Прозвучала громкая отчетливая команда:

— Внести знамя!

И вот из бокового выхода показывается шеренга лучших спортсменов комбината, которым поручено внести переходящие знамена трудовой славы, присужденные цехам-победителям соцсоревнования. Шестнадцать молодых спортсменов под звуки торжественного марша, одетые в легкие спортивные костюмы, четко шагают по коричневой полосе беговой дорожки стадиона по направлению к трибуну. Дойдя до назначенного места, они останавливаются неподалеку от стола президиума, застав в неподвижном строю.

Первым вручается знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС. А. Ф. Захаров из рук в руки пе-

редает его директору комбината. Аплодисменты, грянувшие снова, на мгновение заглушают слова песни «Слава людям труда», которая широко и певуче взлетела над стадионом в исполнении участников сводного хора из цехов и Дворцов культуры металлургов.

От имени управления комбината, партийной организации и профсоюзного комитета металлургов поздравил с праздником директор комбината Ф. Д. Воронов.

Цехам, завоевавшим первые места в социалистическом соревновании по комбинату, вручены переходящие Красные знамена.

Их получили ЛПЦ-3, рудобогатильная фабрика, третий мартеновский цех, коксовый цех № 1 и еще десять основных и вспомогательных цехов комбината. Кроме того, коллективу цеха подвижного состава ЖДТ наряду с переходящим Красным знаменем было вручено знамя чехословацких металлургов.

Когда закончились поздравительные выступления почетных гостей, Герой Социалистического Труда мастер производства первого мартеновского цеха Анатолий Рубанов по поручению президиума торжественного собрания зачитал обращение к металлургам, в котором звучали призывы к еще большему наращиванию темпов производства.

На этом официальная часть празднества была закончена.

На зеленый ковер стадиона стройными рядами вышла длинная колонна спортсменов комбината и детской спортивной школы. Директор комбината передал ключ от нового спортивного сооружения пяти лучшим спортсменам комбината, членам спортивного общества «Труд». Спортсмены стали полноправными хозяевами нового стадиона.

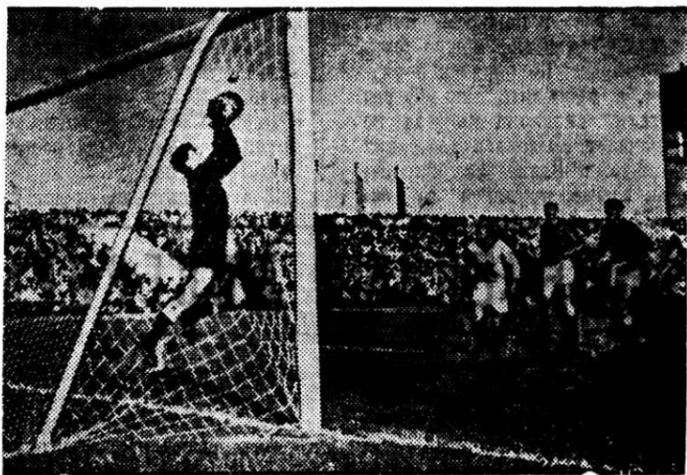
Затем зрители увидели выступления штангистов, гимнастов, юных боксеров.

С большим интересом встретили они показательные прыжки спортсменов-парашютистов, которые приземлялись прямо на ковер футбольного поля. Однако особый восторг присутствующих вызвало выступление воздушного жонглера — начальника летного клуба ДОСААФ Валерия Крючкова. Мастер спорта СССР показывал зрителям на спортивном самолете ЯК-18 фигуры высшего пилотажа.

А в заключение празднества зрители увидели много интересных художественных номеров в исполнении участников городской хоровой капеллы и самодеятельных коллективов обоих Дворцов металлургов.

Закончился праздник грандиозным фейерверком. Небо расцвело многочисленными звездами ракет. Это был салют в честь двойного праздника магнитогорских металлургов.

Л. КРОХАЛЕВ.



БУРНО, НО... ВХОЛОСТУЮ

16 июля зеленый ковер нового стадиона металлургов впервые в этом году был примят бутсами футболистов, встретившихся здесь в очередном поединке на первенство страны среди команд класса «Б».

Магнитогорский «Металлург» принимал команду «Калиинец» из города Свердловска. «Калиинец» и «Металлург» — достойные соперники: наши земляки постоянно занимают одну из верхних ступенек в турнирной таблице, свердловчане в прошлом году завоевали право участия в финальных играх за переход в класс «А»; и хотя свердловские футболисты выступают в этом году не самым лучшим образом, нельзя не считать их достойным соперником.

Сразу же после свистка гости устремляются в атаку и получают право на угловой удар. Но нападающий гостей «разряжает» обстановку: мяч уходит с угловой отметки за пределы поля. После этого следует еще целая серия атак на ворота «Металлурга», однако, все они проходят безрезультатно, разбиваясь о защитные линии хозяев поля.

Наши футболисты находят в себе силы не только противостоять гостям, но и организовать ответный штурм их ворот. Особенно активно хозяева поля наступают правым флангом, где энергично действует молодой нападающий Юрий Коробков. Большую часть первого тайма игра проходит на половине поля гостей, металлурги часто «сидят» на воротах противника, но мяч впустую мечется по штрафной площадке — нет завершающих ударов.

Гости редко, но очень остро контратакуют. На 20-й минуте вратарь Малаев сумел выбить на угловой мяч, адресованный точно под перекладину. В конце первой половины игры один из свердловских нападающих, оторвавшись от защитников «Металлурга», вышел один на один с растерявшимся вратарем и, хотя мог сам пробить в любой угол, решил для подстраховки, видимо, передать мяч партнеру, находившемуся у левой штанги. Тот «ухитрился», однако, проскочить мимо мяча, и только это чудо спасло магнитогорцев от неминуемого гола.

Первый тайм закончился безрезультатно — 0:0.

После смены ворот команды снова начали игру в быстром темпе. После создания голевых положений. Хозяева поля пользуются навесными передачами в штрафную площадку противника, гости предпочитают прострельные. Их атаки выглядят острее. Однако голов нет. Обеим командам не хватает завершающих ударов. Игроки устали, видимо, от многих бесплодных атак, конец второй половины игры прошел вяло, неинтересно. Счет так и не был открыт.

Л. ГРИГОРЬЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

НА СНИМКЕ: момент игры.

Аккредитив удобен в пути

Июль — пора летних отпусков и туристических походов. Многие магнитогорцы, отправляясь в путь, пользуются аккредитивами, то есть именными денежными документами, которые выдаются всем желающим по предъявлению паспорта в сберегательных кассах первого и второго разрядов.

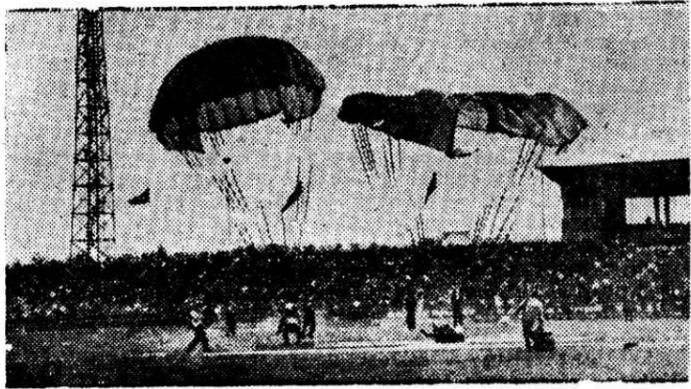
Аккредитивы можно выписать на любую сумму, но самым удобным его видом являются аккредитивы в 300 и 500 рублей, которые содержат по пять талонов достоинством по 60 и 100 руб. каждый.

Положив деньги на аккредитив в одной сберега-

тельной кассе, вкладчик имеет право полностью или частично получить их в любой сберкассе страны.

К аккредитиву прилагается дублирующий его контрольный лист, который рекомендуется хранить отдельно от основного документа, так как в случае утери одного из них деньги могут быть выданы по другому.

Работники сберегательных касс рекомендуют отпускникам и туристам пользоваться аккредитивами. Это очень удобная форма хранения денег в пути. Г. МЕЛЬНИК, заведующая сберегательной кассой №1693/077.



ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

Юношеская областная

В областных состязаниях на первенство училищ профтехобразования по легкой атлетике в зачет летней спартакиады приняли участие сборные команды пятнадцати лучших училищ всех городов области, оказавшихся победителями на городских отборочных легкоатлетических состязаниях.

На стадионах Челябинска встретилось 165 легкоатлетов в составе 12 команд девушек и 15 юношеских команд.

Спортивную честь магнитогорских училищ профтехобразования на областных состязаниях довели отстаивать сильнейшим командам легкоатлетов ГПТУ №№ 41, 13 и 15, добившимся наиболее высоких результатов на городских отборочных состязаниях.

На областных состязаниях магнитогорские команды оказались в числе первой семерки. Вернулись к себе домой посланцы Магнитки с областной спартакиады со следующими результатами: команда ГПТУ № 13, набрав 6721 очко, заняла третье место, команда ГПТУ № 41, набрав 6500 очков, оказалась на пятом месте, а легкоатлеты ГПТУ № 15, набрав 6312 очков, уступили первенство шести командам.

Порадовали нас удачными выступлениями многие наши легкоатлеты. В личном первенстве хороших результатов добились два учащихся ГПТУ № 41. Анатолий Бирюков занял первое место в беге на 800 метров с результатом 2 минуты 01,3 секунды, и в беге на 1500 метров с результатом 4 минуты 11,4 секунды, а Геннадий Бахарев занял первое место в метании копья с результатом 41 метр 12 сантиметров.

Приятные сюрпризы преподнесли легкоатлеты нашего училища. Будущий автослесарь Александр Ларин, набрав 4032 очка, занял пятое место среди юношей легкоатлетов, обогнав лучших легкоатлетов ГПТУ №№ 13 и 41 — Михаила Воронина и Геннадия Бахарева, набравших по 3519 и 3195 очков.

Особый успех выпал на долю Александры Симоновой. Она заняла первое место по прыжкам в высоту с разбега, с результатом 1 метр 35 сантиметров. Александра Симонова награждена дипломом первой степени и жетоном победителя. Эта девушка обладает большой силой воли, она сумела совместить увлечение спортом с отличной учебной работой в нашем училище, но одновременно и в вечерней школе рабочей молодежи. Она везде успевает.

В итоге одна девушка и четверо юношей Магнитки стали чемпионами. Совета добровольного спортивного общества «Трудовые резервы» области.

У двух наших магнитогорских юных спортсменов впереди участие в первенстве на Российских республиканских состязаниях легкоатлетов.

Это воспитанники ГПТУ №№ 41 и 13 Анатолий Бирюков и Михаил Кадошников.

Они вошли в состав сборной юношеской команды легкоатлетов Челябинской области для участия в финале спартакиады народов Российской Федерации.

В. ОСТАПЕНКО,
зам. директора ГПТУ № 15.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив электроремонтного цеха комбината выражает глубокое соболезнование матери Н. И. Рыжикову и его семье по поводу смерти жены и матери Нины Михайловны.

Коллектив сотрудников управления главного механика комбината выносит глубокое соболезнование Шпарбер А. А. по поводу смерти ее матери ШАТСКОЙ Анны Леонтьевны.

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04. 3-31-33, 3-07-98.