

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 87 (4363)
Год издания 28-й

СУББОТА, 22 июля 1967 года

Цена 1 коп.

С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

Бригада формовщиков Кузмы Александровича Шириева зарекомендовала себя одной из лучших производственных бригад в фасонно-чугунолитейном цехе. Ее месячные показатели работы — 120 — 125 процентов.

Кадровые работники, опытные формовщики такие как Парфенова, Смирнова, Бутаков, Севостьянов, Герасимова и другие обучают своему мастерству молодежь.

21 июля на одном из стендов в цехе появилось волнующее объявление: «Коллектив цеха поздравляет с сорокалетием формовщицу Веру Кузьминичну Смирнову». Это высокая, стройная, очень моложавая еще женщина, трудится в цехе уже 25 лет. Пятнадцатилетней девочкой пришла она в 1942 году работать для фронта, для победы над фашистами. И с тех пор всегда выполняет и перевыполняет производственные задания.

М. СКАТЕРНАЯ,
экономист фасонно-чугунолитейного цеха.

ПЕРВАЯ ДОМНА ОСТАНОВЛЕНА НА РЕМОНТ

14 ВМЕСТО 17

Первая доменная печь — ветеран, проработала в июле две недели. Двадцатого июля она была остановлена на капитальный ремонт второго разряда.

Непривычно видеть доменную печь неработающей. Не слышно привычного гула — газовые фурмы молчат, остыла шахта.

На ремонте первой домны Магнитки занято более тысячи человек огнеупорщиков, сварщиков, монтажников управления «Уралдомнарремонт».

По приказу, утвержденному Министерством черной металлургии, на ремонт первой доменной печи отведено семнадцать суток. Однако в штабе по ремонту агрегата висят на стене оперативный сетевой график говорит о другом. Весь объем работы по ремонту доменной печи распределен с большой точностью и тонким

расчетом на четырнадцать дней. Ремонтники решили передать печь эксплуатационникам на трое суток раньше графика.

В ходе ремонта предусмотрены: реконструкция пластинчатых транспортеров для автоматической загрузки печи, распределение газа по фурмам, обновление засыпного аппарата и много других работ. Доменная печь № 1 после ремонта будет третьей печью, где будет применяться прогрессивный метод — распределение газа по фурмам.

Идет время, сокращая те четырнадцать суток, за которые работники «Уралдомнарремонта» обещали ввести в строй действующих остановленную печь. На сетевом графике каждый день появляются отметки о выполнении новых и новых работ. Темп ремонта взят высокий. Домна будет обновлена раньше срока.

СТАЛЬ ИДЕТ

Отлично трудятся сталевары 33-й мартеновской печи Виктор Козлов, Дмитрий Пасека, Алексей Князев и самый молодой из них — Игорь Зайцев. За две декады июля мастера огненной профессии записали на свой сверхплановый счет около 3000 тонн высококачественной стали.

Сверхплановую сталь варят в первом мартеновском цехе и сталевары 29-й, 30-й и 31-й печей.

Н. ЗАЙЦЕВ, рабкор.



На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите ударника коммунистического труда фрезеровщицу вальце-токарного отделения сортопрокатного цеха Анну Ивановну Сысоеву, регулярно перевыполняющую сменные задания при хорошем качестве выполненных работ.

Коллектив десятой доменной печи успешно справляется с обязательствами, принятыми в честь 50-летия Великого Октября. Бригады уникального агрегата с начала года выдали сотни тонн сверхпланового чугуна.

НА СНИМКЕ: мастер десятой доменной печи Почетный металлург Федор Федотович Тначенко наблюдает за выпуском металла.

Фото Н. Нестеренко.

«ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОЙ ПЯТИЛЕТКИ (1966—1970 гг.) ПОЗВОЛИТ ОБЕСПЕЧИТЬ ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ ПРОДВИЖЕНИЕ НАШЕГО ОБЩЕСТВА ПО ПУТИ СОЗДАНИЯ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ КОММУНИЗМА, УКРЕПИТЬ ЭКОНОМИЧЕСКУЮ И ОБОРОННУЮ МОЩЬ СТРАНЫ».

(Из Тезисов ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции»).



Быть аглоцеху обновленным

Слегка покачиваясь из стороны в сторону, трясется мелко в постоянном ознобе тяжелые тела самобалансных грохотов. Их четкую торпливую дробь сопровождает тревожный скрежет стали металлических конвейеров. Покрипывает осторожно чаша охлаждения возврата.

Над площадкой с расположенными в ряд четырьмя грохотами четырнадцатой, пятнадцатой, шестнадцатой и семнадцатой агломашины висят густые облака рыжеватой пыли. Пыльно на конвейере погрузочного устройства агломерата, на конвейерах охлаждения возврата. Тяжело приходится машинистам, обслуживающим их. Не легче и строителям, которые занимаются реконструкцией аглоцеха № 2.

Одной из целей реконструкции является увеличение мощности фабрики за счет усовершенствования некоторых узлов. Увеличена будет, в частности, спекательная площадь агломашины. Полностью переделан будет участок сортировки, уберут очень ненадежные в эксплуатации грохоты. Но основная цель реконструкции — облегчение условий труда обслуживающего персонала аглофабрики.

Проектом предусматривается установка целого ряда мощных вентиляционных систем, полное гидроудаление пыли через отстойники, охлаждение агломерата на лентах. Все это, несомненно, будет способствовать значительному оздоровлению и облегчению условий труда. Уверенность в положительных результатах реконструкции дает опыт работы некоторых фабрик, на которых была произведена реконструкция подобная той, что проводится в настоящее время в аглоцехе № 2.

Дело за строителями. Все зависит от того, насколько качественно будут выполнены работы, связанные с реконструкцией.

О времени тоже забывать не приходится. Фабрика и так уже почти два года находится на временной выдаче агломерата, работает без резерва. Остановка одного любого конвейера агломерата неминуемо ведет к остановке всей фабрики. Кроме того, оставшаяся часть оборудования участка возврата, подлежащая демонтажу, находится в изношенном состоянии. А каждый изношенный механизм временной схемы резко дает знать о себе. Они очень часто выходят из строя, не дотягивая до плановых ремонтов, что сильно сказывается на ритмичности в работе, на качестве агломерата, на выполнении коллек-

тивных социалистических обязательств, принятых в честь пятидесятилетия Советской власти.

Резко увеличилось количество простоев, которые составляют более 13 процентов общего рабочего времени, в то время как на остальных агломерационных фабриках они составляют 2,5—4 процента, то есть в четыре раза меньше. А за один час простоя одной аглоленты приходится расплачиваться 100 тоннами недоданного агломерата. Цифры, надо сказать, очень впечатляющие. И тревожные. Они должны бы напомнить о том, что тянуть дальше с реконструкцией нежелательно. Хотели мы того или не хотели, но настало уже то самое критическое время, когда не остается ничего другого, кроме как закатать

аглоленты. А пока устраивали перемычку, аглолента простояла более полутора часов, у строителей пропал бетон, предназначенный для тех же опор.

Есть у строителей и монтажников, занятых на реконструкции, трудности совершенно иного порядка, которые никак не связаны со сложными условиями работ в действующем цехе. Виной некоторых из них является полнейшая безответственность, руководства отдельных организаций-поставщиков.

До сих пор не готовы циклоны, которые должен монтировать по договоренности с УКСом комбината трест «Востокметаллургмонтаж». По этой причине не полностью загружен работой участок Промвентиляции. Пора, наконец, деревообделочному комбинату сделать столярные изделия и передать их стройуправлению № 7. Очень долго не выдает секторные затворы завод горного оборудования, хотя их можно и нужно было выдать не меньше трех месяцев назад.

Седьмое стройуправление должно своевременно добавлять агломератчикам каменщиков, столяров, отделочников. Широкий фронт работ намечается для управления «Уралстальконструкция». Этому управлению также нужно позаботиться о своевременной присылке людей.

Не за горами уже время остановки фабрики для стыковки. За две недели до остановки эксплуатационники должны решить вопрос с остановкой тракта возврата, дать возможность строителям демонтировать оборудование и разобрать строительные конструкции до остановки фабрики.

Чтобы строители могли произвести стыковку за возможно более короткий срок, УКС комбината на момент остановки должен полностью укомплектовать оборудование, особенно нестандартное.

Стыковку намечено произвести во второй половине августа. Строители запрашивают для этого более полутора месяцев, руководству комбината предлагает им гораздо более жесткий срок — 15 дней. И строителям, видимо, придется согласиться с таким сроком. А чтобы они могли уложиться в него, нужно как следует подготовиться к остановке, подготовить необходимые материалы, помещения и оборудование.

А. ЮДИН.

- Тяжело приходится машинистам.
- Тревожные цифры.
- Будут облегчены условия труда.
- Дело за строителями.

рукава и заняться реконструкцией самым серьезным образом. Тем более, что каждый новый день приносит новые трудности и строителям, и эксплуатационникам.

Для строителей, например, было бы гораздо удобнее, если бы мостовой кран, обслуживающий грохоты и другие находящиеся рядом механизмы, был полностью демонтирован, или, по меньшей мере, переведен в тупик. Это позволило бы им сравнительно спокойно заниматься изготовлением опор под кран. Но кран «позарез» нужен эксплуатационникам для замены грохотов, которые, как уже говорилось, часто выходят из строя. 18 июля, например, в 9 часов 30 минут эксплуатационники вынуждены были остановить пришедший в негодность грохот пятнадцатой агломашины. Просить мощный кран у монтажных организаций — история длинная. Пробовали уже так. Обратились к помощи строителей. Пришлось им делать временную связь между старой и новой частями опор, чтобы пере-

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Анатолий Котов пришел в парокислородное производство после окончания службы в рядах Советской Армии. Энергичный и трудолюбивый паренек ни дня не мог жить без общественной работы. С большим старанием выполнял он любое комсомольское поручение.

В партийной организации производства заметили Анатолия. Вскоре опытные коммунисты рекомендовали его кандидатуру в члены КПСС. Партийные поручения Анатолий выполнял безукоризненно, увлеченно.

С МОЛОДЫМ ЗАДОРМ

В 1964 году товарищи по работе горячо поздравляли Анатолия с получением партийного билета. Нескрываемая радость, светившаяся в этот момент в глазах молодого коммуниста, лишней раз подтверждала то, что в Анатолии не ошиблись. Такой не подведет.

А через полтора-два года Анатолия Котова коммунисты третьего котельного участка парокислородного цеха, где он работает старшим кочегаром, избирают вожаком своей партгруппы. Что и говорить, большая ответственность легла на плечи молодого члена партии. От партгруппы требуется многое: правильно организовать работу на участке, изучить характеры и индивидуальные особенности каждого коммуниста, знать нужды и требования людей. Да мало ли еще какие вопросы могут возникнуть, и все надо предусмотреть, вынести правильное решение.

Анатолий не спасовал, не испугался трудностей. И вскоре его

партгруппа стала одной из лучших в парокислородном производстве. Коллектив участка теперь был дружным, спаянным.

Первое, на что коммунисты третьего котельного участка обращали внимание, — повышение производительности труда, улучшение показателей производства. Ежемесячно на собраниях партгруппы один из вопросов, обсуждавшихся там, посвящался работе коллектива. Как правило, на эту тему выступают почти все члены партгруппы: смело рассказывают о неполадках в оборудовании, без каких

бы то ни было увиливаний, прямо вскрывают все недостатки, являющиеся тормозом в работе. Часто слышится и самокритика.

Нет такого собрания партгруппы, на котором бы не выступил начальник участка Владимир Васильевич Мурыкин.

Старший кочегар Анатолий Котов, как руководитель, отлично знающий производство, с присущей ему энергией и молодым задором успевает всюду: поможет кочегарам, разрешит любую заминку, поддержит, посоветует, подскажет. Да и не только он, коммунисты тоже не стоят в стороне. В прошлом месяце коллектив третьего котельного участка добился хороших результатов: июньский план перевыполнен.

Успех дела, может быть, зависит и от того, что почти вся партгруппа молодежная. Причем, коммунисты выросли у нас в партийной организации парокислородного производства. Молодежь без учебы в наше время не может жить.

Так решили в партгруппе. Решили и подтвердили свои слова делами. Кочегар Александр Попов заочно учится в институте, молодой коммунист Сергей Порождкин, тоже наш воспитанник — второкурсник горно-металлургического института, старший кочегар Николай Воронин оканчивает Ивановский энергетический техникум. Занимается в техникуме и их вожак, партгруппорг Анатолий Котов. Учатся не только коммунисты, но и большинство беспартийных рабочих участка.

Вопрос учебы неоднократно ставится на повестке дня собрания партгруппы. Обсуждался он и на предпоследнем собрании — «О примерности коммунистов в учебе». Собрание было открытым и не случайно сюда пришли кочегары и обывчики. Александр Попов рассказывал о том, как порой трудно бывает студенту-заочнику. Выступали и другие коммунисты, делились опытом.

Работа партгруппы, жизнь коллектива вся, как на ладони, видна на страницах стенгазеты участка. Здесь ежемесячно отражаются вопросы воспитания, производства, учебы, индивидуальной работы с трудящимися. Коммунисты пришли к выводу, что печать — самый действенный орган, самый надежный помощник в их работе. Любой случай, происшедший на участке, тотчас же освещается «Крокодилом».

Интересно живет партгруппа: здесь успевают все: и работать, и учиться, и заниматься общественными делами. Все успевают, а иначе нельзя молодым.

С. ВЛАСОВ, кочегар,
секретарь партбюро парокислородного производства.

ШТАБ ЖДЕТ АКТИВНЫХ

ОХРАНА
ОБЩЕСТВЕННОГО
ПОРЯДКА

В первом квартале соцгорода по сравнению с прошлым годом значительно уменьшилось количество нарушений общественного порядка. И в этом немалую роль сыграл штаб народной дружины. В штабе решаются многие организационные вопросы, и потому часто люди приходят сюда со своими обидами и бедами, надеясь заранее, что им окажут нужную помощь.

Штаб всегда тесно связан с сотрудниками милиции А. П. Гузевым, П. Р. Тишкиным и другими, которые в любую минуту готовы оказать практическую помощь.

Очень часто в помещении штаба можно увидеть нашего нештатного участкового В. А. Антоновского. Этот работник листопрокатного цеха № 3 принимает самое активное участие в борьбе с нарушителями.

Он лично участвовал в задержании нескольких преступников. А сколько раз он приостанавливал драки, дебоши, проявляя при этом нередко смелость и находчивость. Часто можно видеть его беседующим с подростками, с родителями. Основная тема бесед — воспитание.

Но самый многочисленный наш актив — это, разумеется, дружинники. Среди них немало людей смелых, постоянно заботящихся о том, чтобы в нашем городе было как можно меньше нарушителей общественного порядка.

Есть у нас и боевые, активные дружины. Думаю, не ошибусь, если лучшей назову дружину отдела кадров комбината.

Дружинники этого коллектива всегда приступают к патрулированию вовремя. И ни один человек во время дежурств не бывает у них пассивным. Любого задержанного и приведенного в штаб нарушителя общественного порядка работники отдела кадров горячо обсуждают. И если он не заслуживает наказания, отпускают. Но и после долго не выпускают его из поля зрения.

О многом говорит запись, которую сделал однажды в журнале дежурств постовой милиционер Тишкин: «Дружина дежурила хорошо, для многих может быть примером».

Совсем иначе по сравнению с этим коллективом выглядит дружина управления главного энергетика. Нередко дружинники этого коллектива опаздывают на дежурство на 2—3 часа, а бывает, что вообще дежурство относятся формально, заботясь только о том, чтобы как-нибудь «отметиться».

К сожалению, безответственно к охране общественного порядка относятся не только дружина управления главного энергетика, а и некоторые другие дружины. И не в этом ли причина того, что случаются еще и в нашем квартале беспорядки? Чтобы полностью устранить их, нужно прежде всего усилить действенность дружин, а этого добиться можно только при активной помощи со стороны администрации и общественных организаций предприятий.

Н. ПЕЧЕРКИН,
начальник штаба народной дружины 1-го квартала.

В числе передовых коллективов адъюстажа обжимного цеха называют смену, руководимую коммунистом Сергеем Андреевичем Серебряковым. Правильная расстановка людей, умение мастера подойти к каждому помогают коллективу добиваться успехов в труде.

НА СНИМКЕ: мастер С. А. Серебряков (слева) и передовой газовойрубщик кандидат в члены КПСС Анатолий Спиридонов.

Фото Н. Нестеренко.



Изучаем Тезисы ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции»

Юбилей новой эпохи • в помощь политинформатору

(Продолжение. Нач. в № 85, 86).

Если взять производство промышленной продукции по Челябинской области в целом, то за период с 1926 года по 1940 год, т. е. за 15 лет уровень его по сравнению с 1913 годом возрос в 24 раза. Таким образом уже к 1941 году Южный Урал стал мощным арсеналом страны, областью крупной высокоразвитой промышленности.

Изменилась и структура населения нашей области. Если в 1926 году городское население составляло 30,7 проц. от более чем миллионного населения области, то уже в 1939 году оно составило 59,9 проц., а в абсолютных цифрах возросло до 1034 тыс. человек.

Эти цифры наглядно характеризуют то внимание, которое партия и правительство уделяли промышленному развитию восточных районов нашей страны. Трудно переоценить историческое значение индустриализации. Она сыграла важную роль в победе советского народа и в годы Великой Отечественной войны, и в послевоенном восстановлении и развитии экономики.

Важнейшим звеном в плане

строительства социализма было кооперирование сельского хозяйства. Переустройство сельского хозяйства на социалистических началах — самая сложная и трудная задача после завоевания власти пролетариатом.

Решение этой задачи проходило в острой классовой борьбе. На базе сплошной коллективизации в стране был ликвидирован последний эксплуататорский класс. Коллективизация упрочила завоевания Октябрьской революции, вывела деревню на новый социалистический путь, еще больше укрепила союз рабочего класса с крестьянством.

Уже в 1940 году общая площадь земель, находящихся в использовании сельскохозяйственных предприятий и хозяйств (совхозов и колхозов) только по Челябинской области составила 5743 тыс. гектаров (или 65 процентов) в то время, как общая площадь земель по данным земельного учета составляла 8802 тыс. га.

Для успешного построения социализма необходимо было осуществить культурную революцию. В царской России 76 процентов населения было неграмотным, а неграмотный человек не может быть

активным строителем социализма; в стране ощущалась острая нехватка квалифицированных кадров.

Культурная революция — сложный, длительный процесс. Надо было обеспечить всеобщую грамотность населения, создать собственную народную интеллигенцию, привлечь на службу лучших представителей старой интеллигенции, обеспечить быстрый подъем культуры и науки, воспитать подрастающее поколение в духе социализма. Партия успешно справилась и с этой задачей. В ходе социалистического строительства в стране создана подлинно народная культура.

Развитие медицинского обслуживания населения, народного образования, науки и культуры велось ускоренными темпами.

Если в 1927 году в школах Челябинской области обучалось 91 тыс. учащихся, то в 1940—41 годах количество учащихся возросло более, чем в 3,7 раза. В том же 1927 году в 5 техникумах области занималось немногим более 900 студентов. К 1941 году эта цифра возросла в 10,5 раза.

Что касается высших учебных заведений, то в упомянутые годы

их в Челябинской области вообще не было. К 1941 году в вузах области обучалось около 3,8 тыс. студентов.

До Великой Октябрьской социалистической революции сеть медицинского обслуживания на Южном Урале была незначительна. Здесь насчитывалось 12 больниц, обслуживаемых 61 врачом. В 1940 году число больничных учреждений возросло до 129, а численность врачебного персонала — до 1013 человек.

Пример Челябинской области наглядно характеризует, в каком направлении развивалась культурная революция в нашей стране.

В процессе социалистического строительства была осуществлена ленинская программа по национальному вопросу, утвердилось социалистическое братство всех народов нашей Родины.

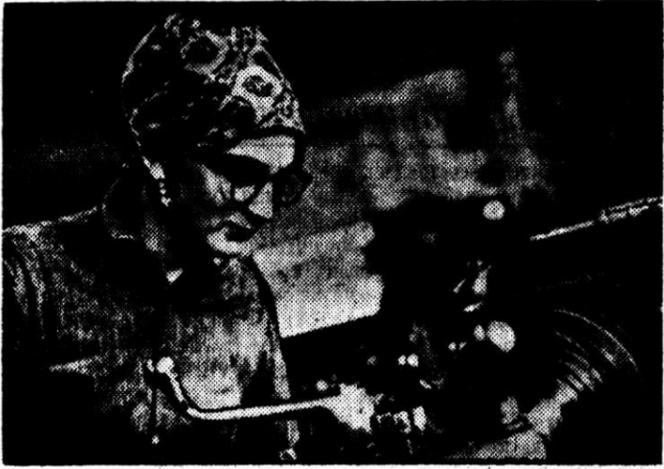
Так, в результате революционных преобразований, трудового и политического энтузиазма в Советском Союзе впервые в мире было построено социалистическое общество. Победа социализма в СССР была законодательно закреплена в Конституции СССР, принятой в декабре 1936 года.

Развитие Советского Союза про-

ходило в сложной международной обстановке, в условиях постоянной опасности империалистической агрессии. Эта опасность особенно усилилась, когда в Германии власть захватил фашизм. Фашизм укрепился и сумел провести перевооружение Германии с помощью американских и английских монополий, которые рассматривали его как ударную силу антикоммунизма.

22 июня 1941 года фашистская Германия напала на Советский Союз. Германский империализм ставил перед собой цель — уничтожить первое в мире социалистическое государство, истребить миллионы людей, поработать народы Советского Союза и многих других стран. Вопрос стоял о жизни и смерти первого социалистического государства. Великая Отечественная война была самой тяжелой и самой жестокой из всех войн, когда-либо пережитых нашей Родиной. Гитлеровская Германия распорядилась экономическими и военными ресурсами почти всей Западной Европы. Советскому Союзу пришлось вступить в единоборство с колоссальной военной машиной.

(Продолжение следует).



Около года прошло с того времени, как после окончания технического училища пришла в цех ремонта металлургического оборудования № 2 работать Ольга Адаменко.

Комсомолка быстро освоила свою специальность и начала выполнять нормы до 120 процентов. Молодежь смены, в которой она трудится, избрала ее группкомсоргом.

НА СНИМКЕ: токарь О. Адаменко за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ПРЕДОКТЯВРЬСКАЯ ПОВЕРКА

Когда новый человек появляется в цехе металлической посуды, он обязательно обращает внимание на высокую культуру производства, на царящую кругом чистоту. Да иначе и нельзя в этом цехе: без чистоты и порядка невозможно наладить выпуск высококачественной красивой посуды.

Хороших результатов добился в июле коллектив бригады № 3, где начальником смены Н. В. Осипов, а мастером К. А. Прач. С начала месяца сдано на склад готовой продукции на 100,6 процента.

За счет правильной эксплуатации агрегатов высокой производительности на электропечах достигли руководители лочной бригады

И. Баранов и О. Бушмилов. Среднесменная выработка на этом участке составляет 120 процентов, выход первого сорта — не менее 57 процентов.

Комсомолки цеха, стремясь к достойной встрече 50-летия Советской власти, взяли на себя повышенные индивидуальные обязательства. Неплохо справляются со своими обязательствами и комсомолки звена эмалировщиков Лидии Савушкиной. Сменные задания они выполняют на 120 процентов, а выход первосортной продукции довели до 70 процентов.

Н. СЕМЕЧКИНА,
нормировщик производства
металлоизделий.

В нашей газете уже рассказывалось о том, что в основном механическом цехе комбината в настоящее время изготавливаются детали для радиорелейной линии Карталы—Магнитогорск. Отмечался и тот факт, что отдельные важные заказы выполняются досрочно.

Я неслучайно подчеркиваю «отдельные». Вероятно, не все знают, сколько предвиденных и совсем не предвиденных трудностей пришлось преодолеть, прежде, чем хотя бы одна деталь «вышла в свет».

В чертежах заказы казались простыми. Приходилось делать детали и посложнее. Правда, детали для ремонта оборудования металлургических цехов — мартеновских и доменных печей, прокатных станков — в основном требуют грубой обработки. Заказы же для радиорелейной линии, наоборот, должны обрабатываться с высокой точностью. Разумеется, ни один токарный станок цеха не был приспособлен для такой работы.

Над этой проблемой ломали головы многие инженеры, техники и рабочие цеха. Конечно, можно было отнестись к делу несерьезно, отделаться словами: в наших условиях ничего не получится, ищите других изготовителей. Однако было задето «самолюбие» коллектива. В свое время справлялись и с заданиями потруднее, а здесь... Да к тому же телепередача из Москвы — долгожданная мечта магнитогорцев. И отказать в помощи коллектив цеха был просто не в праве.

Говорят, одна голова хороша, а две еще лучше. Начали думать все вместе. Несколько месяцев не прекращалась работа ни в цехе, ни у токарных станков. Приходилось придумывать соответствующие приспособления, создавать более благоприятные и необходимые условия для обработки той или иной детали.

Самыми сложными оказались

«тяжи». С ними особенно много пришлось повозиться. Требовалась точная работа. На имеющихся в инструментальном отделении токарных станках почти невозможно как следует их отшлифовать. Поэтому первое время их только нарезали. Потом придумали приспособление и для шлифовки. Через некоторое время обработанная на этих станках деталь уже имела второй класс точности, седьмой класс чистоты. Специалисты знают, что значит «заставить» работать станки подобного рода по такому классу точности и чистоты.

СВОИМИ РУКАМИ

И все-таки внедренные приспособления — это еще полдела. Не всякий токарь мог сработать на таком станке. Нужен был не только опыт. Нужна была хватка, ощущение каждой зарубки на изготавливаемой детали, умение при любых обстоятельствах правильно ориентироваться, вовремя переключить станок.

На сложные операции ставили людей, обладающих именно такими качествами. Вот один из них — токарь т. Долматов. Ветеран цеха. Совсем еще юным пришел он на комбинат двадцать семь лет назад. И с тех пор не расстается с токарным станком. Дневную норму выполняет, как правило, на сто сорок процентов. Вот уже несколько лет носит звание «Ударник коммунистического труда», получил одним из первых в основном механическом цехе. Тов. Муратов также делает заказы для радио-

С ЛЮБОВЬЮ К ДЕЛУ

Реконструкция мартеновской печи № 29 шла полным ходом. Уже монтировалось оборудование в будке сталевара. И вот заминка, как будто уперлись в стену, которая не пускала дальше. До сих пор не прибыл прибор для команд на разрешение подачи кислорода и окончания подачи кислорода в печь. Что делать? Время не ждет. Решили на серьезный ответственный шаг — создать в мастерской точной механики цеха НИП и автоматики нужный прибор.

Мастер участка теплового контроля первого мартеновского цеха Николай Константинович Катыхов составил схему будущего прибора. Мастер ремонта электронной аппаратуры Георгий Федорович Соловьев взялся за работу. Ему помогал Геннадий Юшкин.

Прибор нужен быстрее, его ждут люди, ждет своего пуска печь, которая должна быть пущена вовремя. Но спешить нельзя: малейшая ошибка может затянуть дело. Предельно внимательны были и Соловьев и Юшкин. Провод за проводом, реле и всевозможные другие мелкие детали становились в строгом порядке на свои места. Несколько напряженных смен и работа была выполнена. Снова закипела работа на двадцать девятой печи. В печь раньше запланированного времени был подан кислород.

Георгий Федорович связан с электротехникой уже тридцать лет, а в нашем цехе он работает

мастером уже почти двадцать лет. Тысячи приборов прошли через его руки. Руки умелого мастера возвращали различным приборам жизнь, заставляли их снова и снова служить доменщикам, сталеплавильщикам, прокатчикам.

В нашей мастерской много молодежи. Хочется, чтобы молодые парни и девушки выросли и стали такими же специалистами, как Георгий Федорович Соловьев. Можно быть уверенным, будут они замечательными специалистами, потому что есть у них к этому стремление.

Казалось, совсем недавно пришел на производство Алексей Васалаев, а сейчас он уже электрослесарь четвертого разряда. Работает он на участке электромоторов, по словам товарищей, хорошо справляется с порученными делами. Алексей учится в институте, он успешно закончил первый курс.

Ремонт расходомеров всех типов занимается выпускник технического училища Александр Тарасов. После умелых рук Александра расходомеры работают надежно, хорошо служат сталеплавильщикам и доменщикам.

Работа у нас в мастерской точной механики кропотливая, тонкая. Трудящимся нашей мастерской надо иметь большую выдержку, крепкие нервы, усидчивость и любовь к избранной профессии. Все молодые рабочие обладают этими качествами. Юноши до поступления к нам на работу, как правило, занимались радио-

техникой, занимались в различных технических кружках. Ребята все увлеченные. Увлечение это перерастает, очевидно, в необходимость, в повседневную потребность заниматься любимым делом. Поэтому-то так успешно трудятся у нас молодые люди.

Успешная работа ремонтников сейчас зависит от токарного отделения. Здесь изготавливаются всевозможные запасные части.

В токарном отделении трудится Евгений Николаевич Вавилов, настоящий мастер своего дела. Он всегда в поиске нового, оригинального. Работает он производительно. Трудно утверждать, на какую работу Вавилов затрачивает больше энергии — на умственную, или на физическую.

Недавно Евгений Николаевич модернизировал один из токарных станков, сделал из него полуавтомат. Результат отличный, это видно по работе. Токарь-новатор использует все новое, прогрессивное, использует умело, по-хозяйски.

Тысячи различных приборов помогают металлургам Магнитки выпускать качественную дешевую продукцию. Они не подводят ни сталеваров, ни доменщиков, ни прокатчиков, потому что они сверены с сердцами замечательных людей нашей мастерской.

А. САМОЙЛИН,
начальник мастерской точной механики цеха НИП и автоматики.

Старейшего работника основного механического цеха токаря Александра Егоровича Долматова знают как специалиста высокого класса.
НА СНИМКЕ: А. Е. Долматов за работой.



НЕ НАУЧНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

Медики настойчиво советуют «заряжаться» каждое утро для деятельного дня. Конечно, согласны мы с этим, нет ничего лучшего, чем иметь хорошую «зарядку» с утра, чтобы высокопроизводительно работать. Утром каждый имеет возможность хорошо подготовиться к работе.

Упражнение номер один. Бег рысцей на дистанции 50—60 метров от трамвайной остановки до автобусной или, по желанию каждого, от одной остановки трамвая до другой. Маршрут можно выбрать самый различный, эффект от этого не убавится.

Упражнение номер два. Подтягивание на руках, уцепившись за поручни трамвая. Причем ноги не должны иметь опору, об этом позаботятся другие. Вам не дадут ступить ногой.

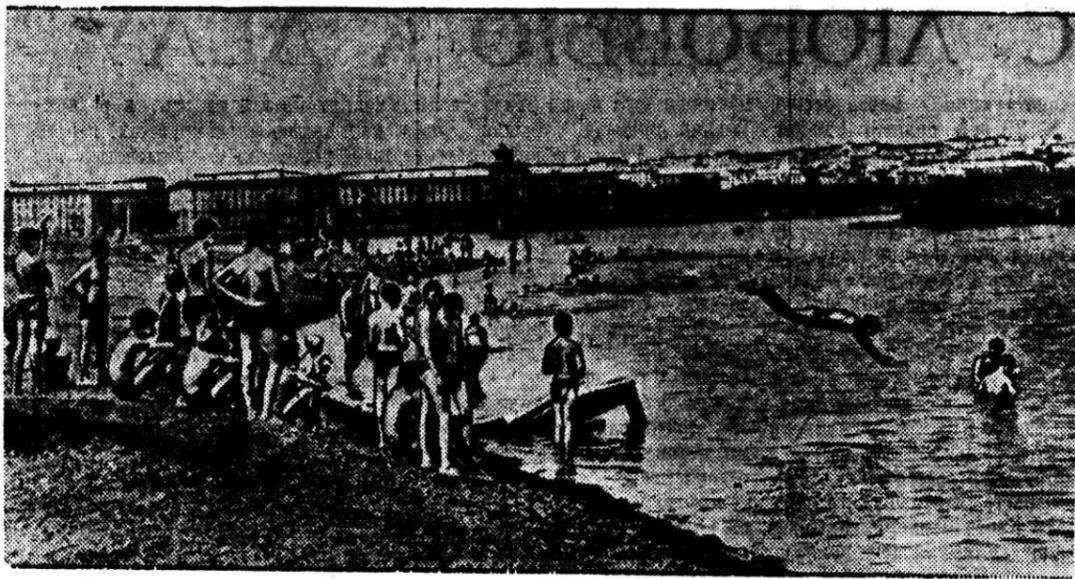
Упражнение номер три. Это упражнение длительное, на всю смену, и выполняют его, наверное, только работники умственного труда фасонно-чугунолитейного цеха, у которых на вооружении должны быть счеты, арифмометры, счетные машины.

Берите карандаш, бумагу, приготовьтесь и... считайте. При выполнении начатой работы надо быть предельно внимательным. Приходится слагать, вычитать, делить, проводить разные операции с многозначными цифрами. А под рукой только карандаш, бумага.

Такова ненаучная организация труда. Отличие от всем известной НОТ небольшое. Поделиться опытом? Приходите. Наш адрес: фасонно-чугунолитейный цех Магнитогорского металлургического комбината. А опыт здесь накоплен богатый, давно уже работает здесь коллектив ИТР без счетов и арифмометров.

М. СНАТЕРНАЯ, эконоимст фасонно-чугунолитейного цеха.

Т. ПЕТРОВСКАЯ.



Солнце в зените.

Фото Н. Нестеренко.

Уголок ШАХМАТИСТА

ПОД РЕДАКЦИЕЙ В. А. КОЛОГРИВОВА

Сегодня мы публикуем задачу видного австрийского проблемиста и международного арбитра по композиции И. Голумбирека, составляющего преимущественно многоходовые задачи логического стиля.

МАТ В 5 ХОДОВ

Повторяем позицию в буквенной нотации.

Белые — Кра1, Лб1, Лб8, Са8, пешка b4 (5 фигур).

Черные — Кра4, Фh7, Кf8, пешки: d7, f5, g5, h2 (6 фигур).



ОПАСНАЯ ИГРА

(шахматная полубиль)

Белый король провожал взглядом черную королеву.
— Какая фигура! Была бы моей — ничего не пожалел!
— Рискованно острите! Ваше Белое Величество! — обернулась на ходу королева.

— А все-таки интересно, что бы вы не пожалели?!

Король пожертвовал коня и ладью...

Черная королева принимала все.

— А вы не теряетесь, Ваше Величество! — заигрывала она. — До таких ходов дожили и так сохранились!

И вот наступила минута, когда он пожертвовал даже белой королевой.

— Дорогая, теперь я свободен, и возможны любые варианты! Нас могут записать на бланке! — захлебывался он.

А черная королева и сама уже приближалась. Тихими ходами. И всем было ясно: игра белого короля окончена.

Ю. БАРСКИЙ.

БЕРИТЕ ШАХМАТЫ С СОБОЙ

Чем ссора вызвана была?

Всего вернее без причины.

Жена молчит — на мужа зла.

А муж?

Он как-никак мужчина!..

Но как-то муж, придя домой,

Застал супругу за доской:

Склонив упрямую головку,

Она решала трехходовку.

На доску муж не посмотрел

И у окна с газетой сел.

Но шахмат власть

непобедима —

Муж то и дело ходит мимо.

Влечет задача, как магнит,

И вот он у доски стоит

И говорит:

— Слона не тронь!

— А если шах объявит конь?

— Попробуем пойти ферзем...

И вот уже сидят вдвоем

Над трехходовкой Анерблома.

И снова хорошо им дома.

Мораль?

Забудьте чемодан,

Рояль, приемник и диван,

Но в дом входя необжитой

Берите шахматы с собой.

Еще один



крупный выигрыш

В Челябинске состоялась очередная встреча на первенство области по футболу между командами «Металлург» (Магнитогорск) и «Восход» (Челябинск).

Встреча началась бурно. Магнитогорские футболисты непрерывно атаковали ворота своих противников и уже на десятой минуте нападающий «Металлурга» Леонид Воронин метким ударом провел мяч под верхнюю планку восходовских ворот. Но нужно было закрепить успех. И в конце первого тайма Рафкат Бурханов, ловко обойдя двух защитников «Восхода» и выйдя один на один с вратарем, посылает в ворота второй мяч. Со счетом 2:0 команда ушла на перерыв.

Отдохнув, команда челябинского «Восхода» несколько активизировала свои действия, отквитав один гол.

Однако не прошло и нескольких минут, как Василий Тимошенко снова увеличивает разрыв в счете, забив очередной мяч в ворота хозяев поля.

Все опасные моменты, возникавшие у ворот «Металлурга», были успешно устранены слаженными действиями защитников Анатолия Ляпина, Евгения Кудрявцева и других защитников и полузащитников, а также вратаря Бориса Шульца.

Встреча закончилась полным разгромом челябинского «Восхода». 5:1 — таков исход матча.

А. ШАМРАЙ.

ПЕРВЫЙ ЗАЕЗД

Трудно у нас найти такой цех, который бы не имел свою базу отдыха.

Построен недавно дом отдыха и силами нашего цеха. Трудностей при строительстве было немало, но теперь уже все они позади. Среди березок недалеко от озера выросло просторное светлое здание. Недавно все 25 комнат в нем были обставлены новой современной мебелью. Хорошо оборудован и красный уголок. Желающих отдохнуть здесь оказалось много.

Недавно состоялся первый заезд. Провести свои отпуска в

цеховом доме отдыха пожелали начальник смены Я. И. Зайд, бригадир слесарей М. Ф. Рубанов и многие другие.

Составляется уже список и на второй заезд. Одними из первых в этом списке стоят бригадир слесарей М. Д. Маргенов, маркировщица М. А. Фомина, слесарь П. М. Горюцкий и другие.

Скоро и они будут отдыхать в доме отдыха, построенном своими руками. Думаю, не пожалуют. Есть там для отдыха все условия.

С. ЖИРИКОВ,
член цехкома ЛПЦ-4.

Веселый
УГОЛОК

ИСЦЕЛЕНИЕ ПЕРНАТОГО

праздничному виду стадиона, тем более, что на зеленый ковер поля впервые ступили ноги футболистов.

А что же после матча? Оглянулся ли кто-нибудь из болельщиков, чтобы посмотреть, во что превратились разноцветные секции трибун? Захватил ли один из них хотя бы нечаянно ту газету, которую принес с собой? Наверняка нет.

Пятнадцать тысяч любителей футбола вмещает стадион. И большинство из них несут сюда газеты, чтобы не испачкать свой костюм о пыльные скамейки, а уносят газеты обратно далеко не все. Макулатура висит клочками на скамейках трибун, как немой укор тем, кто не любит новый стадион.

Т. СИГАЛОВ,
наш нештатный корреспондент.

ДВА года назад врач из Киева Т. Морозова купил в Одессе черного попугая Пабло. К тому времени он успел побывать во многих портах, плавая на судах разных стран.

Пабло выучил несколько фраз на английском, греческом, испанском и русском языках. Увы, из его лексикона лишь отдельные выражения цензурны. Видимо, бывшие владельцы птицы не знали высказывания американского кобоя-философа Уилли Роджерса: «Жизнь нужно прожить так, чтобы не было стыдно продать фамильного попугая первой сплетнице города».

«Перевоспитать» попугая оказалось трудно. Хозяйка ежедневно занималась с ним, и постепенно он начал забывать дурные выражения. Но бывали и срывы. Стоило у Т. Морозовой собраться гостям или кто-то открывал краны в ванной, как Пабло начинал ругаться. Должно быть, веселая компания напоминала ему пирушки моряков, а плеск воды — шум морских волн. Теперь Пабло полностью избавился от дурной привычки. Об этом он сообщает лично фразой: «Пабло — очень хороший мальчик».

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации цеха подвижного состава ЖДТ ММК глубоко скорбят о безвременной смерти модельщика ДЕМИНА Вячеслава Павловича и выражают глубокое соболезнование семье покойного.

Ко Дню металлурга магнитогорцы получили долгожданный и ценный подарок — новый стадион.

В канун праздника, 15 июля на трибуны стадиона для его торжественного открытия и проведения праздника пришли тысячи зрителей.

После всех торжеств, когда чаша стадиона опустела, она представляла собой печальное зрелище. Кое-где трибуны и дорожки пестрели газетами и обертками от мороженого, которые, как немые обвинители, тихонько перелетали с места на место, гонимые порывами легкого ветра.

С первых же часов владения стадионом зрители повели себя с подарком не по-хозяйски. Я не хочу сказать, что все пятнадцать тысяч присутствовавших на открытии стадиона за-

МАКУЛАТУРА НА СТАДИОНЕ

дались целью оставлять после себя мусор. Конечно, нет. У нас много культурных, сознательных людей, душой болеющих за народное добро.

Но, может быть, из этих пятнадцати тысяч один-два процента присутствующих не пожелали захватить с собой те газеты, на которых они сидели, или бросили на пол обертку — и вот уже бочка меду испорчена ложкой дегтя: не успевший еще по-настоящему принять зрители стадион пестрит мусором.

Возможно, в этом есть некоторая доля вины администрации, не позаботившейся о достаточном количестве мусорных

урн. Но факт остается фактом.

Для того, чтобы трибуны нового стадиона не встретили болельщиков на следующий день 16 июля пестротой, администрации пришлось обратиться за помощью в завком ВЛКСМ.

Пятьдесят семь молодых рабочих из интерната №3 во главе со своим физинструктором Юрием Моисеевым по просьбе секретаря завкома ВЛКСМ Михаила Манзатулы пришли на стадион для уборки территории... Энтузиасты, орудуя метлами и лопатами, снова привели стадион в нормальный вид. И не одна тысяча болельщиков, занимая свои места по секциям, от души порадовалась

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.