

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 80 (4356)  
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 6 июля 1967 года

Цена 1 коп.

## ТРУДНОСТЯМ НАПЕРЕКОР

Они стоят рядом, девятая и десятая доменные печи. Одетые в стальные панцири, гиганты величественно высятся над остальными домнами. Трубы и конструкции десятой чище. Чище потому, что она моложе своих сестер: десятая домна была задута год тому назад и в День металлурга ее своды озарились ярким сполохом, словно к ногам горновых упал кусок солнца. Вахту тогда несла бригада Почетного металлурга мастера Федора Федотовича Ткаченко, а летку открывали горновые Евгения Дмитриевича Борзенкова, Героя Социалистического Труда.

Второй год десятой доменной печи. Второй миллион тонн чугуна варят бригады мастеров-технологов П. Очковского, Ф. Ткаченко, И. Лобая и Героя Социалистического Труда Н. Кочеткова. В юбилейном году Советской власти доменщики выплавляли свыше десяти тысяч тонн чугуна дополнительно к заданию. 45,4 процента всего металла содержат 0,030 и ниже процента серы. Отличный качественный показатель, если учесть, что по цеху он составляет 33,4 процента. На десятой доменной достигнута самая высокая температура горячего дутья — 1103 градуса. Здесь лучше средне-цехового коэффициент использования полезного объема, он составляет 0,594.

...Сегодня варит чугун смена Федора Федотовича Ткаченко. Первый горновой Е. Д. Борзенков решил очередной отпуск провести в Германской Демократической Республике и его обязанности выполняет доменщик с третьей печи Петр Савенков. На литейном дворе малолудно — первый да третий горновой: домна работает на

десятиразовом выпуске и остальные горновые ушли на малый литейный двор готовить чугунную и шлаковые летки. Дел хватает всем.

Бригадам десятой печи в течение года удалось максимально приблизиться к проектной мощности. Как обслуживают они свой агрегат? В чем работа доменщиков этой печи отличается от организации труда на других печах? Когда задаешь эти вопросы Федору Федотовичу Ткаченко, он только плечами пожимает:

—Ничего феноменального у нас нет, просто мы работаем по принципу: во всем помогай своему товарищу.

...Короткая передышка закончена, горновые вооружаются инструментом: раз в неделю ремонтируется главный желоб. Разбирает его вся бригада. Автоматными очередями трещат пневматические молотки, скребят металл лопаты горновых. Старая масса выброшена. Перекур находит и снова работа. Третьи и четвертые горновые ручными трамбовками набивают свежую массу. Вот уж и желоб выровнен, горелка и железные листы для сушки приготовлены. Петр Савенков устало улыбается:

— За сорок минут управился. Могли бы и раньше, если бы давление воздуха было побольше.

...Каждый день спешат доменщики в свой родной цех. Он встречает их гулом мощных агрегатов, шипением золотистых искр. Идут горновые на работу мимо массивной чугунной плиты с выпукло отлитыми словами: «Доменный цех ММК. Цех коммунистического труда». Идут для того, чтобы дать Родине больше металла.

В. ИСКРОВ.

### РЕПОРТАЖ ИЗ ЦЕХА



На вахте в честь Дня металлурга особенно хороших показателей добивается токарь основного механического цеха Владимир Зеленский. Работая на изготовлении деталей для ремонта оборудования цехов комбината, он ежедневно выполняет нормы на 130 процентов.

НА СНИМКЕ: В. Зеленский за работой.

Фото Н. Нестеренко.



Итоги выполнения производственного плана за июнь и с начала 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	за месяц	с начала года		за месяц	с начала года		за месяц	с начала года
Чугун	101,0	101,0	Чугун	100,5	100,2	Чугун	100,3	100,8
Сталь	100,3	100,4	Сталь	100,4	99,7	Сталь	100,8	101,7
Прокат	101,2	101,4	Прокат	100,3	100,6	Прокат	101,3	101,3
Кокс	106,5	102,9	Кокс	100,7	100,7	Кокс	101,8	102,0
Руда	108,4	106,3	Руда	100,0	102,6	Руда	100,9	103,8
Агломерат	100,4	100,8	Агломерат	99,2	100,6	Агломерат	100,2	100,9
Огнеупоры	103,8	94,6	Огнеупоры	101,1	102,1	Огнеупоры	102,4	101,9

Итоги выполнения производственного плана за июнь 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	101,0		Мартеновский цех № 1	100,6		Доменный цех № 1	100,1	
Мартеновский цех № 2	100,3		Мартеновский цех № 2	100,2		Мартеновский цех № 2	101,1	
Мартеновский цех № 3	100,3		Обжимной цех	102,2				
Обжимной цех	100,7		Копровый цех	104,9		Копровый цех	101,9	
Копровый цех	101,6		ЖДТ	103,8				
ЖДТ	102,4		Доменная печь № 1	100,3				
Доменная печь № 2	100,6		Доменная печь № 3	100,0		Доменная печь № 4	100,3	
Доменная печь № 3	101,5		Доменная печь № 2 на ремонте			Доменная печь № 3	92,5	
Доменная печь № 4	100,9		Мартеновская печь № 2	104,6				
Доменная печь № 6	100,6		Мартеновская печь № 3	91,0				
Доменная печь № 7	100,9		Мартеновская печь № 10	98,3				
Мартеновская печь № 2	100,9		Мартеновская печь № 7	103,8				
Мартеновская печь № 3	100,9		Мартеновская печь № 15	94,9				
Мартеновская печь № 12	96,1		Мартеновская печь № 8	102,8				
Мартеновская печь № 13	89,5					Блюминг	99,5	
Мартеновская печь № 25	92,4					Бригада блюминга	100,0	
Мартеновская печь № 22	101,1							
Блюминг № 2	100,5							
Бригада № 2 блюминга № 2	100,8		Листопрокатный цех	100,5				
Среднелистовой стан	102,7		Среднесортный стан	100,2				
Стан «500»	100,1							

## МЕТАЛЛУРГИЯ В ЮБИЛЕЙНОМ ГОДУ

Свой праздник металлургии 16 июля будут отмечать в обстановке всенародного подъема, вызванного подготовкой к празднованию 50-летия Советской власти. По всей стране ширится социалистическое соревнование за достойную встречу славного юбилея. В рядах соревнующихся достойное место занимают творцы металла.

К празднику советские металлургии приходят с новыми трудовыми успехами.

Наращиваются новые мощности, увеличивается выплавка чугуна и стали, производство проката и труб. С каждым годом все больше удовлетворяются потребности народного хозяйства.

Коммунистическая партия всегда проявляла заботу о развитии черной металлургии. Благодаря ее заботам, она за 50 лет существования Советской власти сделала большой скачок вперед.

В дореволюционной России черная металлургия была одной из отсталых отраслей промышленности. В 1913 году в России действовали 136 доменных печей со средним полезным объемом около 190 куб. метров и 210 мартенов-

ских печей средней емкостью 20 тонн. В 1913 году было произведено всего 4,2 млн. тонн чугуна и столько же стали. В то время металлургические заводы выпускали только рядовое прокатно-коровельное железо, катанку, некоторые сортовые профили и металл для железнодорожного транспорта.

Производство проката в 1913 году на 250 малопродуктивных станах составляло около 3,5 млн. тонн.

В первое время после Великой Октябрьской социалистической революции в результате гражданской войны и интервенции производство черных металлов резко снизилось. В 1920 году у нас в стране было выплавлено 11,5 тыс. тонн чугуна, 194 тыс. тонн проката. Практически с этого уровня советский народ начал восстановление черной металлургии. В 1927—1928 гг. был достигнут довоенный уровень по производству стали и проката и в 1929-1930 гг. — по производству чугуна.

Черная металлургия быстрыми темпами начала развиваться в го-

### В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ

ды первой и второй пятилеток. За этот период было возведено 60 доменных и 147 мартеновских печей, 76 прокатных станков.

Особое значение в развитии отечественной металлургии имело историческое решение XVI съезда партии в 1930 году о создании в стране второй угольно-металлургической базы. Уже в 1940 году в СССР было выплавлено чугуна в 3,6 раза и стали в 4,5 раза больше, чем в 1913 году.

За годы Советской власти были построены крупные заводы и комбинаты: Магнитогорский, Кузнецкий, Нижне-Тагильский, Орско-Халиловский комбинаты, заводы «Запорожсталь», «Криворожсталь», Челябинский и Череповецкий.

На базе современной техники были реконструированы крупнейшие заводы: Макеевский им. Дзер-

жинского, Коммунарский, Донецкий и многие другие.

Если в дореволюционной России высококачественная электросталь и ферросплавы почти не выпускались, то за годы Советской власти были воздвигнуты новые заводы отечественной металлургии.

Известно, что в годы Великой Отечественной войны нашему народному хозяйству был нанесен большой ущерб. Были выведены из строя 54 доменных и 119 мартеновских печей, 110 прокатных станков, то есть были разрушены заводы, дававшие до войны примерно 2/3 всего количества чугуна и больше половины производства стали.

В связи с этим выплавка чугуна в 1942 году снизилась до 4,74 млн. тонн.

В годы Великой Отечественной войны высокими темпами развивалась черная металлургия на востоке страны. Только в 1942—43 гг. в восточных районах страны было построено 7 доменных, 42 мартеновских и 54 электроплавильных печи, 24 прокатных стана.

После окончания войны началась огромная работа по восста-

новлению металлургии в Южных районах, сооружались предприятия в центральных и восточных районах страны.

В 1956 году был превзойден довоенный уровень (т. е. уровень 1940 года) по выплавке чугуна, стали и по производству проката.

Развитие черной металлургии осуществлялось на базе концентрации производства, внедрения новой техники, прогрессивных технологических процессов, что положительно сказалось на улучшении технико-экономических показателей.

Из года в год улучшался коэффициент использования полезного объема доменных печей и съема стали с 1 кв. м. площади пода мартеновских печей.

На всех этапах развития черной металлургии в нашей стране усилия металлургов были направлены на интенсификацию технологических процессов, внедрение новых прогрессивных методов производства стали и расширение ассортимента проката. Значительное внимание уделялось строительству

(Продолжение на 2-й стр.)

## В ЛУЧШИХ ТРАДИЦИЯХ

29—30 июня в Челябинске проходила областная научно-практическая конференция ветеранов партии, комсомола, войны и труда.

В составе магнитогорской делегации были Герой Социалистического Труда т. Диденко, знатный металлург т. Крячко, бывшие работники комбината, ныне пенсионеры, тт. Даргайс, Лорман, Кудрявцев.

На Челябинском вокзале делегацию встретили представители областных общественных организаций.

С докладом на слете, где присутствовало от различных районов и городов области более восьмисот человек, выступил представитель областного совета ветеранов партии, комсомола, войны и труда т. Искра. Он рассказал о работе, проведенной по воспитанию молодежи в духе революционных традиций советского народа, и о за-

дачах по воспитанию молодежи, стоящих перед ветеранами партии, комсомола, войны и труда.

С приветствиями к участникам слета обратились секретарь обкома КПСС т. Тяжелников; первая стахановка Мария Виноградова, представители совета ветера-

ма ВЛКСМ «Стройфронт» выдвигается на соискание премии Ленинского комсомола.

Присутствующие громом аплодисментов одобрили это решение.

Затем делегаты слета возложили венки у памятника Владимиру Ильичу Ленину.

нов избран новый состав областной организации совета ветеранов партии, комсомола, войны и труда.

События, происходящие сейчас на Ближнем Востоке, нашли отражение в работе слета. Ветераны заклеили позором израильских агрессоров.

В заключение делегаты слета присутствовали на открытии музея истории областной комсомольской организации.

Магнитогорцы уезжали домой, ободренные успехом, с желанием улучшить работу по воспитанию молодежи, привлечь к этому важному делу всех ветеранов, чтобы каждый из них взял конкретное обязательство к 50-летию Советской власти по воспитанию молодежи.

Н. БОРИСОВ,  
наш шестатый корреспондент.

## ПО ДОРОГАМ ОТЦОВ

нов Москвы, Белоруссии, Красноярского края, Ярославской, Омской, Свердловской, Пермской, Тюменской, Курганской областей и Башкирской АССР.

С большим вниманием был рассмотрен участниками слета спектакль Магнитогорского драматического театра имени А. С. Пушкина «Стройфронт», после спектакля секретарь обкома комсомола т. Поляничко объявил, что решением обко-

На второй день делегаты продолжили работу в секциях.

На заключительном пленарном заседании был подведен итог слета, одобрена работа Магнитогорского совета ветеранов по воспитанию подрастающего поколения на примерах трудовой и боевой традиции.

Были приняты письма в адрес обкома КПСС и ЦК ВЛКСМ, приняты рекомендации слета, предложение о совете ветера-

## В УНИСОН С РЕШЕНИЯМИ

В поход за звание «Отличник учебы — передовик производства» комсомольская организация коксохимического производства у нас на комбинате включилась одной из первых. Теперь это движение широко распространилось по цехам и производствам, но коксохимики до сих пор уделяют ему первостепенное внимание.

Анализируя постановление партийного актива комбината о выполнении социалистических обязательств в честь 50-летия Советской власти по обучению трудящихся и методы работы, которые используют партийная и комсомольская организации коксохима для массового привлечения трудящихся к учебе, невольно приходишь к выводу, что общественные организации и администрация производства накопили ценный опыт по организации обучения рабочих.

Когда партийный актив комбината принял постановление об учебе коксохимиков, не теряя времени, стали бороться за воплощение его в жизнь. Об этом говорит хотя бы тот факт, что в пятницу, 30 июня, на оперативке

начальника коксохимического производства первым вопросом стояло направление молодежи на обучение в вечерние учебные заведения.

Комсомол коксохима также шагает в ногу со старшими товарищами. Проблеме учебы молодых у

### КОКСОХИМИКИ ОВЛАДЕВАЮТ ЗНАНИЯМИ

комсомольцев коксохимического производства было уже посвящено одно комсомольское собрание и готовится еще одно — общепроизводственное.

Комсомольская организация коксохимиков решила добиться, чтобы каждый комсомолец учился в одном из учебных заведений, чтобы каждый член ВЛКСМ включился в соревнование за присвоение звания «Отличник учебы — передовик производства».

На общем собрании комсомоль-

цев производства будет создана специальная комиссия по учебе, которая до 15 июля проведет индивидуальную работу с молодыми рабочими по направлению их в вечерние школы рабочей молодежи, техникумы и институты.

В цехах и отделах производства работают 416 молодых рабочих в возрасте до 27 лет, 165 из них — комсомольцы. В этом году запланировано направить на учебу 165 человек, 65 уже получили направление в отделе кадров. Но комсомольцы не хотят останавливаться на запланированной цифре. Планы у них куда больше.

Секретарь комсомольской организации коксохимического производства Михаил Шадрин говорит, что комсомольцы коксохима для привлечения к учебе более широких слоев молодежи вводят систему «один плюс два», то есть если комсомолец учится, то он должен привлечь к этому еще двух своих товарищей.

Словом, подготовка к новому учебному году идет у коксохимиков полным ходом.

Л. ГРИГОРЬЕВ.



НА СНИМКЕ:  
В. И. СИХРЯЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

## ВАЖНЫЙ ВОПРОС

Июль знаменует приближение нового учебного года. Учеба металлургов, будь то политическая, общеобразовательная или техническая — вопрос первостепенной важности.

Вот почему вопрос учебы металлургов не сходит сейчас с повестки дня партийных, комсомольских, рабочих и сменно-встречных собраний.

Открывая семинар вожак комсомола, секретарь партийного комитета комбината Ф. И. Пивоваров подчеркнул, что формирование марксистско-ленинского мировоззрения является важнейшим условием обеспечения авангардной роли комсомольцев на производстве и в общественной жизни.

Присутствовавшие на семинаре были также ознакомлены с некоторыми вопросами идеологической работы в связи с подготовкой к встрече 50-летия Советской власти. По этому вопросу выступил секретарь городского комитета КПСС М. Ф. Ненашев.

— Только руководствуясь ленинскими принципами работы комсомола, можно добиться желаемых успехов в воспитании молодежи, — отметил в своем докладе секретарь комитета ВЛКСМ комбината М. Д. Манзатула.

Добиться безупречной внутрисоюзной дисциплины — вот неотложная и первостепенная задача нашего комсомола. Поэтому, подчеркнул выступивший затем зам. секретаря комитета ВЛКСМ комбината А. Цыпшев, уже сейчас назрела необходимость подойти к укреплению трудовой и производственной дисциплины вплотную.

Особенно интересным было выступление заместителя начальника отдела кадров комбината А. Прохоренко: «Повышение общеобразовательного уровня — основа воспитания марксистско-ленинских убеждений у молодежи». Докладчик также коснулся вопроса о подготовке к новому учебному году.

Второй и третий день работы семинара проходил на базе отдыха металлургов — «Банное озеро». После официальной части молодежь отдыхала. Проводились спортивные игры, выступила художественная самодеятельность.

Вопросы, поставленные перед секретарями на этом семинаре, будут способствовать оживлению в работе комсомола.

## В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ

(Начало на 1-й стр.).  
домненных печей большого объема, мартеновских и электросталеплавильных большегрузных печей и высокопроизводительных станов.

В последние годы сооружены мощные доменные печи на заводе им. Ильича, Магнитогорском комбинате и на других заводах. Были введены в эксплуатацию 900-тонные мартеновские печи на Магнитогорском комбинате, заводе им. Ильича, кислородно-конвертерные цехи на Нижне-Тагильском комбинате, на заводе Ждановском им. Ильича, Криворожском и на других предприятиях.

Большую роль в повышении производительности доменных и сталеплавильных агрегатов сыграло дальнейшее расширение применения кислорода и природного газа. У нас в стране широко распространение получила непрерывная разливка стали, позволяющая на 10 процентов сократить расход жидкой стали на тонну готового проката и не строить крупные обжимные станы.

Величественные задачи развития народного хозяйства страны в новой пятилетке требуют всемерно-

го развития черной металлургии и увеличения выпуска металла. В юбилейном году должно быть произведено 74,4 млн. тонн чугуна, 102,1 млн. тонн стали, 30,6 млн. тонн проката, 10,5 млн. тонн стальных труб, 125 млн. тонн агломерата и окатышей.

За I квартал 1967 года выплавлено 18,0 млн. тонн чугуна, произведено 20,2 млн. тонн проката, в том числе готового проката — 17,4 млн. тонн, труб стальных — 405 млн. метров, добыто железной руды — 40,6 млн. тонн.

Среднесуточное производство в марте этого года составило: чугуна — 203,6 тыс. тонн против 194,3 тыс. тонн в IV квартале 1966 года, стали — 253,5 тыс. тонн против 240,7 тыс. тонн в IV квартале 1966 года.

ПВ производству стали мы перешагнули миллионный рубеж. Значительное место в производстве черных металлов в нашей стране занимает Магнитогорский металлургический комбинат, являющийся крупнейшим металлургическим предприятием в мире.

На комбинате постоянно нара-

щивается производство чугуна, стали, проката. Государственным планом на 1967 год комбинату установлен рост объема производства по чугуну — на 8,7 процента.

Рост объема производства будет обеспечен за счет освоения производственных мощностей основных агрегатов: доменных печей № 9, 10, мартеновских печей с применением кислорода, ряда прокатных станов, а также мощностей аглофабрики № 4, ДОФ-5, огнеупорного цеха № 2, цеха изложниц и других. В решении этой задачи немаловажное значение имеют внедрение новой техники, механизация и автоматизация и совершенствование технологии производства, обеспечение роста производительности труда, разработка и внедрение планов научной организации труда, улучшение качества продукции, снижение брака, экономное расходование сырья и материалов, учеба и повышение квалификации кадров и т. д.

За 5 месяцев текущего года прирост производства к соответ-

ствующему периоду 1966 года составил по: чугуну на 512 тыс. тонн, стали на 84, прокату на 127, коксу на 80 млн. тонн.

Производительность труда за соответствующий период составила 105,4 процента. На руднике горы Магнитной полностью заменены станки ударно-канатного бурения; на большегрузных мартеновских печах внедрена технология плавки с новыми режимами интенсивного использования природного газа и кислорода с очисткой дыма; освоена технология выплавки стали на реконструированной мартеновской печи № 29. В обжимном цехе установлены 12 станков для полной механизации наждачной зачистки заготовок и т. д.

Металлурги Магнитки успешно справляются с обязательствами по достойной встрече 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции.

За пять месяцев сверх плана выплавлено 36,4 тыс. тонн чугуна, руды — 243,8 тыс. тонн, агломера-

та — 44,9 тыс. тонн и кокса — 60,9 тыс. тонн.

План по производительности труда выполнен на 100,8 процента. Объем реализации продукции также увеличен против планового. В два раза перевыполнено обязательство по получению прибыли от реализации продукции.

По многим показателям коллектив комбината идет впереди других металлургических предприятий страны. Так, затраты на один рубль товарной продукции на комбинате самые низкие по сравнению с другими заводами. Низкие затраты на производство продукции делают металл Магнитки самым дешевым в стране.

Себестоимость одной тонны чугуна на комбинате в 1966 году была 22 рубля 60 коп. Это на 4—5 рублей меньше, чем на Запорожстали, заводе им. Дзержинского, НТМК, КМК.

Себестоимость одной тонны стали на комбинате в прошлом году составила 27 рублей 95 коп. На НТМК, КМК, Запорожстали этот показатель выше на 3—5 рублей,

## МЕТАЛЛУРГИЯ

## СПОРИТСЯ РАБОТА В БРИГАДЕ

Невысокого роста человек смело подошел к сталеразливочному ковшу, внимательно осмотрел старую сожженную футеровку ковша, желоб. Это Рашид Адигамов, бригадир огнеупорщиков мартеновского цеха № 3. Как всегда, он пришел на работу пораньше, чтобы прикинуть, сколько потребуются времени для футеровки нового ковша, когда выпуск следующей плавки, и как побыстрее произвести футеровку, чтобы успеть к плавке. Ведь он бригадир. И кому, как не ему, нужно знать все это.

Рашид Адигамов умеет руководить людьми. Спокойно расскажет о предстоящей работе, подскажет, где нужно, сам поможет. Любят Рашида и каменщики его бригады, и сталевары, и разлившники.

— С виду он молчалив, спокоен, а в работе огнем горит, — говорит Пелагея Александровна Загори. Больше двадцати лет уже работаю я вместе с ним и знаю о нем все только самое лучшее. Да и ты сам хорошо знаешь, какой это прекрасный человек.

Адигамова я застал за футеровкой ковша. Рядом с ним трудился его товарищ Павел Карипанов и Харис Галимуллин. Проворно, слаженно работают три пары рук, быстро растут кольца кладки. Рядом с ковшем подготавливает кирпич и раствор неумолимая Пелагея Александровна.

лагая Александровна. Все хорошо, все в порядке. Нормальный трудовой ритм.

— Пойду-ка я, Павел, взгляну, как у других идут дела, — обратился Рашид к Карипанову. Спокойно как будто сказал. Но каждому известно, что за этим спокойствием кроется большое человеческое беспокойство за своих товарищей, за результаты их труда. Особенно за молодых. Для них Адигамов всегда выберет время, чтобы рассказать, показать, всегда внимателен к ним. Но и требовательным может быть, когда нужно. Давно ли пришел в наш цех Иван Амеличенко, а уже самостоятельно приращивает желоба к сталевыпускным легкам. Нелегкая это работа, жаркая. Приходится пользоваться шланговым аппаратом. Но и через него воздух поступает уже теплым. Не жалуются, однако, Иван на свою работу. Он — достойный ученик Адигамова. Если уж прирастет желоб, то можно быть уверенным — плавка не проест его, вся пойдет по правильному пути: только в ковш.

Нет, не спросил подошедший Адигамов у Ивана, как идут дела. Все и так было слишком ясно. Вместо сорока минут, как бывало обычно, Иван закончил приращивать желоб за двадцать пять.

— Жарко же, отдохнул бы, —

предложит иной раз Ивану какой-нибудь сталевар. Пот льет градом, заливает лицо, липнет к телу взмокшая спецовка, а он и не слышит как будто сталевара. Кончит одно дело, освежится крепким чайком и сразу же за другое принимается. Нет ленивых в бригаде Адигамова, все работающие. И веселые. А ведь нелегкие достались судьбы некоторым из них. Пелагея Александровна, например, довелось испытать на себе все ужасы войны, положение пленницы, узнать подневольный труд на немецкого помещика. Но не сломили удары судьбы ее крепкого характера. Никогда не унывает эта жизнерадостная женщина. Да и не отчего унывать людям бригады. Производственные дела хорошо идут, все понимают и ценят друг друга. А взаимопонимание — это очень большая сила. С ним любая работа спорится, даже самая тяжелая легкой становится.

— Устал, Рашид? — спросил я как-то Адигамова после смены.

— Устал, — откровенно признался он, взглянув на меня добрыми карими глазами. И сел за стол, чтобы занести в наряд работу, сделанную за смену коллективом бригады. А записывать, как всегда, было что.

А. БУРЕ, электросварщик мартеновского цеха № 3.

### •НАМ ОТВЕЧАЮТ

## Гора будет расти

В ответ на заметку, опубликованную 10 мая 1967 года под заголовком «Нужны вагоны», в которой говорилось, что управление ЖДТ дает слишком мало вагонов для перевозки

окалины, к нам в редакцию пришел ответ. Его прислал главный инженер управления ЖДТ т. КАВЕРЗИН.

Вот что он сообщает:

Контактным графиком обслуживания железнодорожными перевозками обжимного цеха предусмотрено подавать под погрузку окалины в скрапной пролет блюминга № 3 по одной вертушке, состоящей из шести хопперов. Время, установленное на погрузку такой вертушки, — 6 часов.

При обьедном выполнении условий контактного графика в скрапной пролете должно быть чисто.

Но за 22 дня июня работники железнодорожного транспорта подали под погрузку окалины в скрапной пролет третьего блюминга восемнадцать вертушек вместо двадцати двух, то есть 105 вагонов из 132 положенных.

Однако, в свою очередь, работники блюминга № 3 обжимного цеха грузили каждую вертушку в среднем за 14 часов 20 минут. Только одна вертушка 5 июня была погружена за 5 часов 24 минуты. «Рекордные» сроки погрузки вертушек: 24 часа — 8 июня; 32 часа — 19 июня и 38 часов — 16 июня.

Ясно, что если работники обжимного цеха не примут мер сокращения времени на погрузку, то гора окалины будет увеличиваться.



Передовик производства третьего листопрокатного цеха, резчик-прессовщик Валентина Владимировна Горбунова.

Фото Н. Нестеренко.

## В ЮБИЛЕЙНОМ ГОДУ

Однако успехи металлургов Магнитки ни в коем случае не должны успокаивать коллектив комбината. Резервы производства и экономии государственных средств на комбинате еще велики.

На некоторых металлургических заводах страны достигнуты более высокие показатели работы агрегатов, чем на нашем комбинате.

В 1966 году КИПО доменных печей комбината составил 0,593, а на Череповецком заводе — 0,464. Имели более низкий расход кокса на одну тонну выплавленного чугуна заводы: Череповецкий, НТМК, Запорожсталь, Коммунарский и им. Дзержинского.

Доменщикам комбината необходимо изучать опыт доменщиков других заводов, имеющих лучшие показатели.

Отстают от других заводов по выплавке стали сталеплавыльщики комбината. Лучшие показатели имеет ряд заводов по выплавке стали в среднем на одну печь.

Отстают комбинат и по качественным показателям стали (выход брака в процентах к годовому): Азовсталь — 0,28, Челябинский ме-

таллургический — 0,41, Коммунарский — 0,49, Запорожсталь — 0,58, Магнитогорский комбинат — 0,63.

Сталеплавыльщикам комбината необходимо изучить опыт сталеплавыльщиков других заводов и улучшать качественные и экономические показатели.

Прокатчикам комбината нужно много еще работать, чтобы иметь еще лучшие показатели. Прокатчики Магнитки отстают по расходу металла на тонну проката.

Производительность в номинальные сутки на блюминге Череповецкого завода выше, чем производительность блюминга № 3 комбината на 1840 тонн. Производительность в номинальные сутки на слябингах заводов им. Ильича и Запорожсталь выше, чем на слябинге комбината соответственно на 3443 и 1712 тонн.

Магнитогорским металлургам необходимо полнее использовать резервы производства, творчески изучать передовой опыт лучших коллективов и настойчиво внедрять у себя новое и передовое. В этом залог дальнейшего движения коллектива комбината к достиже-

нию высоких показателей.

На комбинате проявляется большая забота об отдыхе трудящихся. В районе Банного озера завершается строительство дома отдыха на 550 мест. Отдельные дачи уже вступили в строй.

Введены в эксплуатацию дачи цехов листопрокатного № 3, коксхимпроизводства, доменного, горного управления. В ближайшее время будут построены дачи цехов ремонта промышленных печей и мартеновского № 3, мартеновских №№ 2 и 1, сортопрокатного, проволочно-штрипсового и других.

В феврале этого года введен в эксплуатацию профилакторий в районе лесопарка «Южный» на 150 мест.

В районе Абзаково построены дачи для дошкольников на 430 мест, в том числе на 200 мест круглогодично.

Весной этого года введен в строй трехзальный спортивный павильон.

Металл — основа могущества нашей Родины, производится умелыми руками мастеров огненного

дела, которых в народе по праву зовут гвардией рабочего класса.

В рядах этой гвардии советский народ знает немало замечательных умельцев — металлургов, заслуженных, всеми уважаемых людей. Многие из них носят почетные звания Героя Социалистического Труда, Лауреата Ленинской и Государственной премии, Почетный металлург, Почетный горняк. Труд большого отряда металлургов отмечен правительственными наградами.

Среди металлургов Магнитки широко известны имена Лауреата государственной премии, старейшего доменщика страны, старшего мастера А. Л. Шатилина, Героя Социалистического Труда, горного Е. Д. Борзенкова, Героев Социалистического Труда сталевара П. И. Федяева и мастера сталеплавыльщика А. И. Рубанова, депутата Верховного Совета СССР, члена ЦК профсоюза металлургов, сталевара Н. Д. Аверьянова, делегата XXIII съезда КПСС сталевара А. В. Феоктистова, новаторов и передовиков производства сталеваров И. Л. Березового, Ю. С. Карташова, М. М. Манжула, И. А. Сорокина, А. Л. Бело-

усова, Н. Л. Писарева, Н. В. Неключдова, П. А. Лазарева, прокат-

чиков — Героев Социалистического Труда бывшего старшего оператора блюминга № 2 пенсионера С. Я. Диденко, оператора сортопрокатного цеха А. А. Цыбы и многих других.

В юбилейном году также хорошо трудятся коллективы калибровочного и метизно-металлургического заводов.

Калибровщики за 5 месяцев выдали сверх плана свыше 1300 тонн калибровочной стали, 1300 тонн стальной ленты, 214 тонн стальных канатов и добились повышения производительности труда на 0,3 процента.

Коллектив метизно-металлургического завода за этот же период выдал дополнительно к плану: более 3700 тонн метизов, около 1200 тонн проката и 168 тысяч квадратных метров стальной сетки.

Металлурги страны сознают свою великую ответственность перед Родиной, умножают усилия в борьбе за усиленное выполнение заданий пятилетнего плана. Свои традиционный праздник они встречают десятками и сотнями тысяч тонн сверхпланового металла, новыми трудовыми победами в строительстве коммунизма.

К. НЕВЕРОВ, заместитель председателя профкома комбината.



На снимке нашего корреспондента Н. Нестеренко вы видите сварщика нагревательных печей первого листопрокатного цеха Степана Ивановича Пироженко, обеспечивающего ритмичную работу стана нормально нагретым металлом.

### ▲ УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

## ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ КАЧЕСТВА ЛИСТА

Для предстоящего производства автомобильного листа высокого качества на стане «2500» холодной прокатки следует теперь вести подготовку сырья для получения низкосернистого чугуна. Низкое содержание серы в металле обеспечит получение автомобильного листа без пороков на его поверхности. С увеличением доли окатышей в шихте доменной плавки содержание серы в чугуне может не снижаться, а повышаться вследствие того, что в окатышах содержание серы в три раза больше, чем в агломерате.

Поэтому изучение технологии производства окатышей и изыскание возможностей снижения содержания серы в окатышах до содержания серы в агломерате становится важной задачей не только работников Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината, но и Магнитогорского металлургического комбината.

Только коллективное творчество работников этих двух комбинатов успешно и своевременно решит эту задачу совместно с институтом «Уралмеханобр».

Железные руды Южно-Сарбайского месторождения содержат от 1,46 до 4,6 процента серы. Институтом «Уралмеханобр» для обогащения этих руд была разработана схема обогащения.

Для руды, содержащей 1—6 процентов гематита и сидерита, предлагается сухая магнитная сепарация, двухстадийное измельчение и мокрое магнитное обогащение. По этой схеме был получен концентрат с содержанием железа 61,74—68,93 процента при извлечении железа в концентрате от 48,62 до 91,3 процента и с содержанием серы в концентрате 0,42—0,09 процента. Эта схема обогащения дает концентрат с самым низким содержанием серы в отличие от других схем обогащения. Учитывая выгорание серы при обжиге окатышей, мы получим последние с низким содержанием серы.

Поэтому схема обогащения руд, разработанная институтом «Механобр», является лучшей для качественных окатышей, обеспечивающих получение малосернистого чугуна. Эту схему обогащения следует принять и внедрить.

Лабораторными исследованиями института «Уралмеханобр» установлено, что основными факторами, влияющими на степень выгорания серы в окатышах, являются: температура обжига и время выдержки, крупность окатышей и качество укладки их на обжиговые тележки.

При испытании в промышленных условиях в результате сокращения длины зоны обжига в два раза, повышения температуры газо-теплоносителя до 1300 градусов, регулирования скорости движения обжиговых тележек по законченности процесса удалось снизить содержание серы в окатышах почти в три раза, содержание мелочи менее 5 миллиметров в два раза и температуру сходящих с машины окатышей до 400—500 градусов.

Использование этих мероприятий и поиск новых позволит иметь металлургам комбината высокое качество окатышей, малосернистый металл и отличный автомобильный лист марки ММК.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер ОТИ.

## ПАРК ОТДЫХА. КАКОВ ОН. КАКИМ ОН ДОЛЖЕН БЫТЬ

Музыкой, легкой и бодрящей, встречает многочисленных посетителей парк культуры и отдыха металлургов. С 11 часов утра до 11 часов вечера гостеприимно распахнуты ворота парка для магнитогорцев. И все это время аллеи не пустуют. На тенистых скамейках, мерно покачивая коляски с детьми, сидят молодые мамы, студенты настойчиво вчитываются в строки толстых учебников.

На вопросы о том, как организуется в парке культурный отдых трудящихся, нашему корреспонденту Л. Крохалеву отвечал директор парка Е. В. Арсеньев.

— Ерминингельд Викторович, не могли бы Вы хотя бы приблизительно определить ежедневное количество посетителей парка?

— Сделать это довольно трудно. Всех, кто бывает у нас в парке, учесть невозможно, тем более, что состав посетителей все время меняется — одни приходят, другие уходят. Могу только сказать, что в обычные дни у нас в парке бывает до пяти тысяч посетителей, а в субботние и воскресные — значительно больше: назвав цифру в пределах двадцати тысяч, я думаю, что не ошибусь.

— Какие аттракционы работы для посетителей парка?

— Магнитогорцам хорошо известны русские качели, пользующиеся большой популярностью. К услугам отдыхающих выразительные самолеты, самолеты «Мертвая петля», воздушная карусель и «Колесо смеха». По вечерам в здании летнего театра желающие могут посмотреть художественные фильмы. Кроме того, на летней эстраде для посетителей ежедневно демонстрируются хроникально-документальные фильмы. Надо сказать, что магнитогорцы настолько привыкли к ним, что случайная задержка — это целое происшествие для них. При парке существует лекторий. Посетители слушают лекции на самые различные темы. Иногда в парк приезжают с концертами самодеятельные коллективы из дворцов, метизного завода, ЖДТ комбината, калибровочного завода, мебельной фабрики.

В субботу и воскресенье для отдыхающих работает танцевальная площадка, где можно вволю покружиться в танце под звуки эстрадного оркестра.

— Сейчас в разгаре летний сезон. Многие дети уехали отдыхать в пионерские лагеря, на дачи. Но многие остались и в черте города. Делается ли что-нибудь в парке для организации летнего отдыха детей?

— Да, и очень многое. В парке работает детская карусель, прокатный пункт на детской площадке, где малыши могут покатаются на pedalных автомобилях; два-три раза в неделю в летнем театре для самых юных бесплатно демонстрируются детские фильмы. Но, пожалуй, наиболее примечательное в организации летнего отдыха детей при нашем парке — это работа дневного пионерского лагеря «Юный кос-

монавт» и «Станция юных натуралистов».

В пионерском лагере за одну смену может отдохнуть 120 детей. Для них организовано трехразовое питание. В лагере есть павильон для игр. Дети вместе с воспитателями выезжают иногда за город. Вот совсем недавно — 28 июня — был совершен выезд лагеря в район озера Банного.

Характерно для нашего лагеря то, что дети находятся здесь только днем, а вечерами родители забирают их домой.

Немного у нас в городе знают о существовании «Станции юных натуралистов», однако это одна из лучших станций города. При станции имеется живой уголок, где юные натуралисты ухаживают за животными.

Станция располагает небольшими садом и огородом, на которых выращиваются плодоягодные деревья и овощи.

Дети, занимающиеся здесь, очень довольны тем, что им предоставлена возможность самим выращивать цветы и овощи, кормить животных.

— Еще один вопрос. Всем ли обеспечен парк? Всего ли хватает в нем, что необходимо для его нормальной работы, для наиболее полной организации культурного

отдыха трудящихся?

— Очень тяжелое положение в парке с обслуживающим персоналом. Стыдно признаться, но у нас нет ни одного дворника, за исключением большого старика, который, конечно же, не может справиться с работой, рассчитанной на шестерых.

Совсем нет электриков, их приходится приглашать из Дворцов. Нет столяра, а без него, как без рук. Не хватает цветоводов — из пяти положенных по штату у нас их всего три.

Видите, как много «нет» я тут перечислил. А ведь все это в значительной мере отражается на культуре парка, на его внешнем облике.

Неоднократные просьбы к т. Каширскому, начальнику культурно-оздоровительного предприятия, ни к чему не привели.

В заключение интервью мне, как работнику газеты, а как, хотя бы не частому, но все же посетителю парка, хотелось бы сказать несколько слов от себя.

Идешь ли по аллеям нашего парка, заглядываешь ли в укромные уголки, и везде видишь небрежное отношение к нему самих же посетителей. Зеленое лицо парка густо пестрит обрывками бумаг, стаканчиками из-под мороженого и даже разбитыми бутылками, а рядом сиротливо поглядывают на гуляющих пустые мусорные урны.

Говорят, что сор из избы лучше не выносить...

А мне кажется, что будет во много раз лучше, если мы его туда вообще носить не будем. Ведь жить-то в этой избе нам самим.



В ЖАРКИЙ ДЕНЬ

Фото Н. Нестеренко.

## Приобщение к истории

Состоялся пятидневный поход по местам боевой и трудовой славы старшенкласников четырех школ и детских клубов новых микрорайонов Правобережья.

Старт этому походу из 59-й школы был дан гостем магнитогорцев, одним из первых часовых у мавзолея В. И. Ленина генерал-майором в отставке Г. Кобловым.

Вместе с ветеранами города, учителями школы ребята посетили А. С. Горячеву — жену героя гражданской войны Н. М. Горячева.

Она рассказала о подпольщиках станции Магнитной, о боевой биографии мужа.

В летописи участников похода появились записи воспоминаний знатного доменщика И. Лычака и почетного металлурга И. Крячко о первых днях работы комбината, рассказ о Герое Социалистического Труда Петре Ефимовиче Протасове, именем которого назван один из переулков города.

Бывший узник Бухенвальда Н. В. Шкляев поведал о героизме, стойкости советских воинов в годы Великой Отечественной войны.

О будущем города трудовой славы сообщили туристам ар-

хитекторы города Н. Саяхов и Л. Рабинович.

Туристские тропы привели школьников к месту гибели 17 партизан, которые были в 1918 году казнены в Смеловске белогвардейцами.

Директор местной школы В. Исаченко познакомил разведчиков народного подвига с историей села, рассказал о его знатных людях.

А позже ребята встретились с родными расстрелянных героев гражданской войны — Т. Живодейкиной и М. Кучановой, персональным пенсионером И. Татарниковым, который был пулеметчиком в отряде Блюхера и братьев Кашириных. А сын старого воина — участник Великой Отечественной войны Семен Иванович Татарников рассказал, как он вместе с фронтовыми друзьями штурмовал Рейхстаг и показал благодарность за мужественные действия в этом бою от маршала Советского Союза Жунова.

Участники похода за дни своего путешествия по дорогам истории края преодолели более ста километров, собрали богатый материал и сейчас его обрабатывают.

Н. ПУТАЛОВ,  
наш штатный корреспондент.

## ДАРЫ ЮГА — МАГНИТОГОРЦАМ

В этом году городской конторой кооперативной торговли заключен договор с потребительскими кооперациями Крыма, Средней Азии на поставку в город фруктов, ягод, овощей и других продуктов на сумму 3,5 миллиона рублей. Действие этого договора магнитогорцы уже ощущают. В ларьках, магазинах городской системы кооперативной торговли было продано магнитогорцам около 40 тонн черешни и вишни из Крыма, можно здесь также приобрести свежую капусту, огурцы, заготовленные крымскими овощеводами. Появились в магазине уже и крымские помидоры. Их пока немного. Но в начале июля работники городского кооператива получат для продажи около 25 тонн крымских помидоров.

В первой декаде июля магнитогорцы смогут полакомиться первыми яблоками урожая этого года. Садоводы Средней Азии отгрузили Магнитогорску 100 тонн ранних яблок сорта «Белый налив».

Средняя Азия славится также арбузами и дынями. 150 тонн этих бахчевых культур на подходе к нашему городу. Из Крыма в эти дни поступят в магазины города персики, вишня и черешня.

## «АЭЛИТА» НАЗНАЧАЕТ СВИДАНИЕ

«Аэлита» — это космическое имя дали в Магнитогорске новому салону службы быта.

Название у салона неземное, но горожане сюда обращаются с обычными, житейскими просьбами: исправить утюг или холодильник, электробритву или пылесос, вентилятор или полотер.

Сложную бытовую технику не нужно для этого доставлять в павильон бытовых услуг. Достаточно указать адрес — вам отремонтируют ее дома.

## По местам памятным

3 июля в Магнитогорск прибыли молодые работники Первоуральского новотрубного завода. В День молодежи они начали агитационный велопробег по местам строек первой пятилетки. Позади около тысячи километров трудной трассы. Спортсмены побывали на заводах Свердловска, Челябинска, познакомились с Магнитогорским металлургическим комбинатом. Впереди — встречи с ветеранами заводов Кургана, Уральска, Северска.

В свой родной город участники велопробега придут в День металлурга с большим запасом интересных сведений о первенцах Советской индустрии на Урале.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.



## В пятерке сильнейших

Магнитогорский «Металлург» провел на выезде в городах Миассе и Златоусте две очередные встречи по футболу на первенство СССР среди команд класса «Б».

Победный счет металлургов продолжился, хотя, по правде сказать, выигрывать дался нелегко. «Торпедо» (Миасс) и златоустовский «Металлург» — давние соперники магнитогорских футболистов, не первый сезон выступают в первенствах СССР по своей группе, не раз встречались с нашей командой и знают ее слабости и положительные стороны.

Это характеризует обстановку последних встреч этих команд с нашей. Магнитогорцы, буквально говоря, вырвали победу у миассцев и златоустовцев. Счет игр с той и другой командой у магнитогорцев 1:0.

Следующую игру магнитогорский «Металлург» проведет в Березниках с командой «Химик». Эта встреча состоится в воскресенье, 9 июля.

Итак, подведем итоги. В результате всех проведенных игр на выезде и у себя дома магнитогорские футболисты прочно укрепили свои позиции в пятерке сильнейших команд мастеров класса «Б».

А. ШАМРАЙ, наш штатный корреспондент.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС**

Левый берег, ул. Кирова, 97,  
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04,  
3-31-33, 3-07-98.