

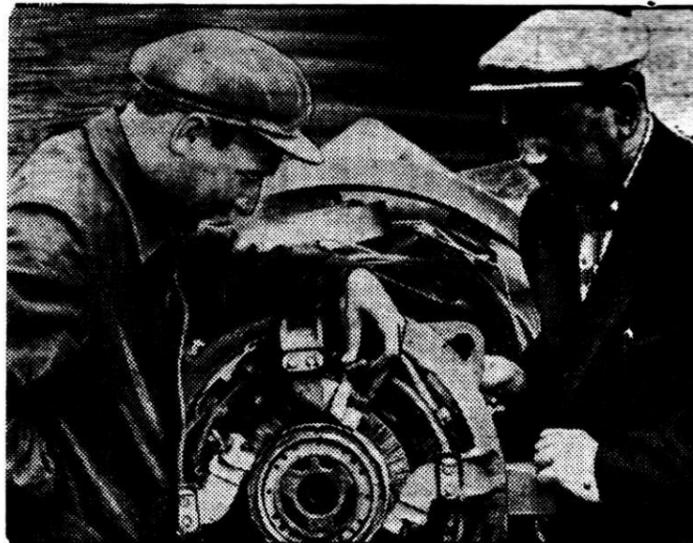
# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 95 (4371)  
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 10 августа 1967 года

Цена 1 коп.



## С полным напряжением

Жаркое время настало сейчас для тружеников Ржавского отделения Молочно-овощного совхоза. Еще не закончилась заготовка сена, а уж пришла пора убирать зерновые.

Вот о чем говорят цифры. На отделении должно быть скошено однолетних трав 420 гектаров. План уже перекрыт на 50 гектаров. Едва только подсохли валки, как на поля выехали стогообразователи. Проедет такой стогообразователь по полю, и следом остаются готовые скирды. Рабочие лишь немного поправляют вершины. Заскирдовано уже 415 тонн из запланированных 680.

Наиболее хорошо на скирдовании работает агрегат тракториста Махмута Гумирова.

Началась также уборка силосных культур. Ее открыл опытный механизатор отделения Николай Шарков. И вот уже несколько дней на поле не умолкает рокот мотора комбайна. 130 из 250 гектаров гороха скошил на ленту комбайнер А. С. Мишин.

В. ТОМСКИЙ.

За тридцать с лишним лет работы на руднике горы Магнитной мастер-электрик П. И. Автономов до мелочей изучил все электрооборудование рудника. Для многих начинающих электриков он был хорошим наставником. Молодой техник-электрик Н. М. Деревсков — один из способных учеников ветерана.

На снимке представители двух поколений: Н. Деревсков (слева) и П. И. Автономов.

Фото Н. Веселова.

## НА РАВНЕ С ИНЖЕНЕРАМИ

Рационализаторы доменного цеха вносят значительный вклад в дело развития технического прогресса на своем предприятии. В рационализаторской работе участвуют здесь наравне с инженерами и рабочие цеха.

Недавно внедрено предложение рационализатора Сергея Тимофеевича Волкова. Слесарь предложил восстановить и усилить конструкцию вибраторов и дозаторов механизации загрузки печей, что только на одной печи дает экономии около тысячи рублей.

А предложение каменщиков Павла Рязанова и Сергея Белокопья по использованию отсева шмота и глины с участка футеровки ковшей экономит около 160 тонн огнеупорных материалов на сумму более 2,5 тысячи рублей.

И. МЕЛЕШКО,  
член совета ВОИР.

*Навстречу*  
**50-летию**  
**Советской**  
**власти**

**НАША ЦЕЛЬ — КОММУНИЗМ. РЕШЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАДАЧ ПАРТИЯ СВЯЗЫВАЕТ С ДОСТИЖЕНИЕМ ГЕНЕРАЛЬНОЙ ПЕРСПЕКТИВЫ — ПОСТРОЕНИЕМ КОММУНИЗМА.**

(Из Тезисов ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции»).

Больших успехов в соревновании в честь 50-летия Великого Октября добился коллектив первого мартеновского цеха металлургического комбината.

В первой неделе августа сталеплавыльщики цеха дали сверх задания около 1700 тонн дополнительного металла.

Высоких темпов достигли сталевары двух соседних агрегатов — печей № 31 и № 32. За семь дней августа они внесли в фонд трудовых подарков великому празднику 1300 тонн сверхпланового металла.

Л. БИНЕМАН.

В праздничный фонд

## ЗНАНИЯ — СИЛА

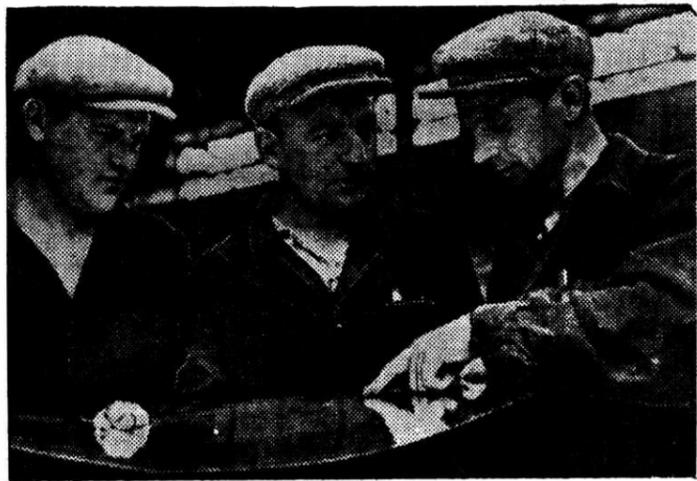
Стремясь достойно встретить 50-летие Советской власти, большого успеха добился в июле коллектив обогатителей. Месячный план значительно перекрыт. Выдано сверх плана 92000 тонн готовой руды. Хорошо работали все фабрики. Но лучшим среди лучших оказался коллектив фабрики сухой магнитной сепарации, выполнивший план по производству концентрата на 118 процентов.

Наибольшей производительности добилась здесь бригада, руководил которой Вениамин Васильевич Комаров. Он исполнял в июле обязанности сменного мастера. Вениамин Васильевич поступил на фабрику с дипломом техника, а в этом году закончил без отрыва от производства горнометаллургический институт. Своей работой в июле он доказал лишний раз, что, имея высшее образование, легче разрешать сложные технические вопросы, легче наладить работу.

В июле хороших успехов добилась бригада двенадцатого агрегата горячего лужения, где старший лудильщик Павел Смирнов. Высокое качество продукции и экономия дефицитного сырья — основная особенность в их работе.

На снимке: лудильщики (слева направо) В. Дилендик, Н. Гречкосеев и старший лудильщик П. Смирнов проверяют качество продукции.

Фото Н. Нестеренко.



## Цемент... под погрузку

Второго августа на второй блок цеха улавливания № 1 коксохимического производства под погрузку сульфата аммония был подан вагон № 2200159. Открыли двери коксохимии и растерялись: в шестидесяти-тонном вагоне было тонн двадцать хорошего цемента. Вспомнили химики, что перепростой вагонов — это бич для производства, ругнулись в адрес нерачительных потребителей да и за лопаты взялись. А так как цемент был хорошим, чистым, то жалко его стало химикам, отправили цемент в стройгруппу.

Шесть часов простоял вагон по вине наного-то «хозяйственника». И это в то время, ког-

да комбинат испытывает нехватку крытых вагонов. Думается, есть необходимость навести строгий контроль за разгрузкой вагонов. Сделать это нужно, во-первых, для того, чтобы сократить их простой, во-вторых, чтобы не отвлекать людей от основного производства и, наконец, чтобы покончить с бесхозяйственностью. Надеемся, что подобные факты вызовут интерес не только у народных контролеров железнодорожного транспорта комбината.

Г. КОГАН, мастер цеха улавливания № 1 коксохимического производства.



Итоги выполнения производственного плана за июль 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах).

ММК			КМК			НТМК		
	За месяц	С нач. года		За месяц	С нач. года		За месяц	С нач. года
Чугун	100,9	101,0	Чугун	100,6	100,3	Чугун	100,9	100,8
Сталь	100,4	100,4	Сталь	97,6	99,4	Сталь	99,1	101,4
Прокат	101,1	101,3	Прокат	100,5	100,6	Прокат	100,1	101,1
Кокс	102,0	102,8	Кокс	100,4	100,7	Кокс	101,1	101,9
Руда	111,6	107,1	Руда	100,1	102,2	Руда	104,5	103,9
Агломерат	100,2	100,7	Агломерат	100,6	100,6	Агломерат	101,1	101,0
Огнеупоры	103,8	96,0	Огнеупоры	101,4	102,0	Огнеупоры	101,4	101,9

Итоги выполнения производственного плана за июль 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,9	Мартеновский цех № 1	100,3	Доменный цех № 1	100,9
Мартеновский цех № 2	100,1	Мартеновский цех № 2	94,5	Мартеновский цех № 2	100,3
Мартеновский цех № 3	100,2	Обжимной цех	100,5		
Обжимной цех	100,2	Копровый цех	103,1	Копровый цех	101,6
Копровый цех	103,9	ЖДТ	107,0		
ЖДТ	101,1	Доменная печь № 1	100,1		
Доменная печь № 2	100,1	Доменная печь № 3	100,2	Доменная печь № 4	97,9
Доменная печь № 3	102,1			Доменная печь № 3	100,2
Доменная печь № 4	101,6	Доменная печь № 2	100,8		
Доменная печь № 6	100,3	Мартеновская печь № 2	99,3		
Доменная печь № 7	101,0	Мартеновская печь № 3	95,0		
Мартеновская печь № 2	100,1	Мартеновская печь № 10	87,9		
Мартеновская печь № 3	102,1	Мартеновская печь № 7	100,2		
Мартеновская печь № 12	101,0	Мартеновская печь № 15	97,5		
Мартеновская печь № 13	101,9	Мартеновская печь № 3	97,6		
Мартеновская печь № 25	100,2			Блюминг	98,0
Мартеновская печь № 22	100,1			Бригада блюминга	99,3
Блюминг № 2	99,7				
Бригада № 2 блюминга № 2	98,7				
Среднелистовой стан	97,5	Листопркатный цех	100,5		
Стан «500»	100,0	Среднесортный стан	100,4		

• Ровесник Октября

## И КАК ПРЕЖДЕ В СТРОЮ

Мы со старшим мастером Трофимом Евграфовичем Литвяковым идем вдоль разливного пролета третьего мартеновского цеха. Мастер то и дело останавливается возле работающих людей, расспрашивает их, дает советы, как лучше выполнить ту или иную работу.

Пока он разговаривает с одной группой рабочих, я подхожу к другой.

Долго беседовать нельзя: слишком напряженная работа. Огненной, искрящейся рекой течет в огромный ковш сталь. Мощный кран поднимает ковш и начинается новая операция: разливка стали по изложницам.

Но и немногих слов было достаточно, чтобы понять, как сильно уважают рабочие своего мастера.

Многие в цехе благодарны Трофиму Евграфовичу за то, что он вывел их, как говорится, на правильный путь. Среди них и мастер Николай Корнильцев...

Работал на первом блоке парень. И к работе относился спустя рукава, и в быту поведение было далеко не блестящим. Много внимания уделяли ему руководители, да так и рукой махнули: ничего, мол, с ним нельзя сделать.

В это время как раз Трофиму Евграфовичу нужен был подручный разлищика. И он попросил отдать ему Корнильцева.

Понимал мастер, какую трудную берет на себя задачу, но решил все же побороться за этого человека. В рабочее время он старался чаще находиться около Николая, чтобы в трудную минуту помочь ему. А после работы заходил нередко к нему домой, подолгу беседовал с Николаем и с его женой.

Но заметных результатов добился не скоро. Зашел как-то к Корнильцевым да так и обмер: на полу валяется куча порванной одежды жены. Сама она плачет. Только вошел Трофим Евграфович — к нему:

— Разойдусь я с ним. Не могу больше.

Трофим Евграфович просил подождать, а сам с этого времени стал больше уделять внимания Николаю. Не раз заводил с ним крепкий разговор.

И постепенно Корнильцев стал другим человеком. К работе лучше стал относиться и дебоши дома прекратил. Через некоторое время он уже успешно подменял мастера.

Или вот еще один — Ушаков Владимир. Не было ему еще и восемнадцати, когда он оступился. В цех его приняли третьим подручным разлищика. Никто не напоминал ему о его прошлом. Трофим Евграфович помогал ему осваивать профессию, а в свободное от работы время вызывал Владимира на откровенные беседы, советовал учиться.

Владимир стал настойчиво готовиться к поступлению в техникум. Когда поступил, вместе с ним порадовался и мастер.

Теперь Владимир Ушаков работает мастером в одной смене со своим учителем...

Решил уволиться недавно разлищик Карташов. Заявление уже было подписано. Но не хотелось терять Трофиму Евграфовичу опытного рабочего. Побеседовал с ним, постарался переубедить. Тот отрезал:

— Нет, Трофим Евграфович, я твердо решил уйти.

— А ты все же подумай. В коллективе ты на хорошем счету. Работать можешь. И еще не известно, как будет на новом-то месте.

Крепко задумался рабочий. И когда второй раз подошел к нему мастер, все было уже решено.

— Ну, как, остаешься? — спросил Трофим Евграфович.

— Остаюсь, — твердо ответил Карташов...

Идет по пролету невысокий пожилой человек, пристально смотрит сквозь синие очки на огненную реку стали...

На днях Трофиму Евграфовичу исполнилось 50 лет. Пора бы оформлять документы на пенсию, но он еще решил поработать год. Его радует, что руководители цеха поддержали это решение. Нет, еще не собирается покидать строй ровесник Октября Трофим Евграфович Литвяков.

Ю. МИШИН.

Накануне 50-й годовщины со дня рождения Советской власти значительно оживилась деятельность работников фронта культуры. Бойцы идеологической службы в дни, предшествующие юбилею Родины, стремятся как можно большему числу слушателей рассказать о лучших людях Коммунистической партии, производства, героях гражданской и Великой Отечественной войн. В сети политического просвещения созданы дополнительные лектории. Названия этих лекториев говорят сами за себя. «Гордись, что ты живешь и работаешь в Магнитогорске», «Люди с горящими сердцами» — вот те широкие темы, в которых с помощью кино пропагандисты сообщают факты биографии замечательных людей города и страны, интересные справки из жизни нашего комбината и Магнитогорска.

Часто на таких встречах пропагандистов с горожанами присутствуют почетные граждане города, ветераны комбината, передовые производственники.

Своими впечатлениями и воспоминаниями они дополняют лекции пропагандистов, этой же цели способствуют

дней и Сопов.

Хорошим подспорьем в культурно-просветительной работе среди населения служат коллективы художественной самодеятельности. И то, что сейчас число таких коллективов возросло на комбинате, — весьма показательный факт.

## ПОД ФЛАГОМ

выставки фотографий, книг.

С начала юбилейного года магнитогорцам было рассказано о Дзержинском, Блюхере, Нирове, Фрунзе, Орджоникидзе, они посмотрели фильмы «Сергея Кострикова», «Железный нарком» и другие киноленты.

Перед магнитогорцами выступали главный сталеплавильщик А. Трифонов, Герои Социалистического Труда Фе-

Коллективы пополнились 600 самодеятельными артистами.

Кружки художественной самодеятельности созданы в листопрокатном цехе № 2 и в цехе механализации. В Левобережном Дворце культуры появился еще один самодеятельный коллектив — академический хор.

Работники Правобережного Дворца культуры металлургов

Коллектив второго цеха огнеупорного производства, встав на трудовую вахту в честь 50-летия Великого Октября, с каждым месяцем улучшает качество продукции и увеличивает ее количество.

Особенно хорошо трудится обжигальщик вращающихся печей Алексей Сергеевич Ряхин. Высокое качество выдаваемой им продукции помогает коллективу выполнять повышенные обязательства.

На снимке: А. С. Ряхин.

Фото Н. Нестеренко.



## „ДОКУМЕНТЫ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ“

Среди изданий, посвященных 50-летию Советской власти, альбом «Документы Великого Октября», выпущенный Политиздатом, занимает особое место. В нем собраны важнейшие партийные документы, рукописи В. И. Ленина, относящиеся к периоду апрель 1917 — январь 1918 года. Уникальное издание открывает один из первых портретов В. И. Ленина, выполненный в 1918 году художником В. Измайловичем. Эту работу видел Владимир Ильич и поставил на рисунке автограф: «В. Ульянов (Ленин) 31 января 1918 года».

Хронология документов, собранных в альбоме, ведется со времени возвращения В. И. Ленина из эмиграции в Россию в ночь с 3 на 4 апреля 1917

года. Для юбилейного издания отобраны и воспроизведены странички произведений, созданных Владимиром Ильичем в узловые моменты развития революции.

В альбоме помещены копия полосы «Известий» с текстом «Декрета о земле», первая страница ленинской рукописи «Декларации прав трудящегося и эксплуатируемого народа» и другие материалы.

Историческим документам предпослана вступительная статья на пяти языках — русском, английском, французском, немецком и испанском.

(ТАСС)..

Магнитогорский металлургический комбинат концентрирует в себе новейшие достижения науки и техники. Из года в год совершенствуется производство, появляются новые машины, новые автоматические системы, целые комплексы агрегатов объединяются в единые автоматические цепи. Появление на производстве каждой новой машины, улучшающей условия труда, повышающей производительность, встречается в цехах комбината, как должное. Каждой новой автоматической системе или механизму, призванному помочь трудящимся, уделяется по-настоящему хозяйское внимание. Пристально следят рабочие и инженерно-технические работники за «поведением» новинок. Если оно удовлетворяет все требования производства, можно услышать «хорошая машина», а если новинка чем-то не удовлетворяет, высказываются эксплуатационников, к ней подступают беспокойные, догадливые люди, имя которым — рационализаторы.

Армия рационализаторов комбината не только совершенствует существующие машины, но и создает новые. Огромный вклад в дело технического прогресса вносят специалисты комбината, сотрудники лабораторий.

На Всесоюзном совещании по научной организации труда в Москве главный инженер комбината Андрей Дмитриевич Филатов раскрыл перед присутствующими яркую картину всего, что сделано на комбинате в области механализации и автоматизации производства в последние годы.

Значительно повысилась производительность труда на руднике комбината за счет внедрения в производство созданного совместно с институтом «Гипроматобогатение» нового бурового станка модели СБШ-250. Внедрение одиннадцати таких станков позволило заменить 33 станка ударно-канатного бурения, что дало возможность, усовершенствовав организацию труда, сократить численность обслуживающего персонала на 65 человек. Выход горной массы на один горный станок в смену в восемь раз больше, чем на старый. Стоимость бурения стала ниже, резко изменились условия работы обслуживающего персонала. Экономический эффект от внедрения нового бурового станка составляет 430 тысяч рублей в год.

В доменном цехе впервые применена высокопроизводительная конвейерная подача шихтовых материалов от бункеров к скипу, которая позволила автоматизиро-

вать загрузку и создать условия для комплексной автоматизации управления работой доменных печей.

В ковровом цехе сейчас успешно работают три больших пакетир-пресса, каждый из которых заменяет труд ста резчиков металлолома. Изготовление на прессах тяжелых пакетов сократило время завалки мартеновских печей, что дало экономии 130 тысяч рублей в год.

Большой комплекс мероприятий по механизации трудоемких работ и совершенствованию организации труда выполнен в цехах сталеплавильного производства. Механизировано бурение и уборка шлака из шлаковиков мартеновских печей с помощью специальных машин на базе трактора С-100, что позволило высвободить от тяжелого труда 50 шлаковщиков.

Проведение ряда мероприятий позволило иметь на 100 тысяч тонн стали в цехе ремонта промышленных печей нашего комбината самую низкую численность рабочих — 9 человек, в то время как на других металлургических предприятиях — до 24 человек.

Механизация и автоматизация технологических процессов в огнеупорном производстве дали годовую экономию 380 тысяч рублей и высвободили 52 человека.

Зачистка поверхностных дефектов заготовок на комбинате производилась вручную. Применение огневого метода зачистки ручными газовыми резаками дало некоторое повышение производительности труда на участках зачистки. Однако требования к качеству возросли, увеличилось и производство проката. При ручных методах зачистки количество вырубщиков в связи с этим пришлось бы увеличить в 1966 году до полутора тысяч человек. Осуществленные мероприятия по механизации и автоматизации процессов зачистки металла позволили обеспечить возросший объем зачистных работ штатом в 411 человек. Главным из этих мероприятий явилось внедрение первой в стране автоматизированной машины огневой зачистки металла в потоке.

Сейчас ведется работа по замене существующей машины на новую спаренную машину, которая позволит зачищать не только

блумсы, но и слябовые заготовки. Изготавливается машина огневой зачистки для блюминга № 2, будет также установлена машина и на слябинге.

Изготовление на комбинате большемерных безобжиговых огнеупорных блоков для кладки стен нагревательных колодцев позволило сократить объем ручного труда почти в четыре раза, улучшить условия труда и сократить сроки ремонтов. Стоимость ремонтов снижается в полтора раза, а пропускная способность нагревательных колодцев увеличивается.

Внедрение первой в отечественной металлургии электронной вычислительной машины для автоматического безотходного раскроя заготовок на стане «450» повысило выход годного металла на 22 тысячи тонн в год, что соответствует экономии 350 тысяч рублей в год.

Впервые в Советском Союзе на комбинате осуществлена автоматизация регулирования голщины листа на станах горячей прокатки «1450» и «2500», на пятиклетевом и трехклетевом станах холодной прокатки. Это позволило вести

содействовали развитию народного творчества и в кварталах города. Здесь возникли с их помощью кружки аккордеонистов, гитаристов, акробатов, чаще и с наибольшим разнообразием организуются и другие формы работы по месту жительства металлургов.

Во многих случаях, напри-

развивают совместные выезды работников одного цеха за город. Такие загородные прогулки в последнее время все больше становятся распространенными, особенно в субботу и воскресенье. В это лето новшеством можно считать новый вид выезда на лоно природы — в выходной день металлургов

нитогорцев вновь развили работники Левобережного Дворца культуры металлургов, которые ежедневно пекутся о том, чтобы интерес этот не ослабевал.

Что касается одного из мощнейших резервов воспитания и агитации — библиотек комбината и города, то у них в юбилейном году достижения. С начала 1967 года в левобережной и правобережной библиотеках комбината число читателей возросло на 15 тысяч, прибавилось около 6 тысяч новых приверженцев чтения. Это ни в коей мере нельзя считать стихийным явлением. Только целенаправленной, упорной деятельностью работники библиотеки добиваются успеха.

К. ПУНЬБАЕВ,  
председатель культкомиссии профкома комбината.

## ЮБИЛЕИ

мер, жители того или иного района Магнитогорска совершенно неосведомлены, кто из передовиков производства и других знатных и уважаемых горожан живет по соседству с ними. Ближе познакомиться с этими людьми им помогают вечера-встречи под девизами «А у нас во дворе», «Кто живет с нами рядом».

Сплоченность, дух коллективизма, чувство товарищества

доставляют на Богатый остров на катере. Уже испробовали этот вид транспорта работники аглоцеха № 1, второго и третьего листопротатных цехов.

Пробудился у магнитогорцев интерес и к своему давнему знакомому — парку культуры и отдыха. В субботние и воскресные дни его посещают до 15—18 тысяч металлургов. Безусловно, эту тягу к одному из давних мест отдыха у маг-

## НА СВОЕМ РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Компрессорная станция № 1. Вращаются с бешеной скоростью массивные валы двигателей, пляшут легкие стрелки манометров. Жарко пахнет смазкой.

Их здесь всего двое: Иван Романенко и Николай Евграфов. Оба молодые парни.

Иван Романенко поступил в компрессорно-мазутный цех парокислородного производства в декабре 1963 года, после службы в рядах Советской Армии. Три месяца учился он на курсах компрессорщиков, с полгода работал помощником машиниста компрессоров и вот уже три с лишним года работает сменным машинистом на этой компрессорной станции. Ему двадцать пять лет, он коммунист. В цехе вступил в партию. А в партию, как известно, принимают лучших, тех, кто честным трудом завоевал почетное право находиться в первых рядах рабочей гвардии.

Николай Евграфов — первый и единственный в смене помощник Романенко. Всего лишь год назад по окончании одиннадцати классов средней школы пришел он в компрессорную.

...Двое. Каждую смену только они хозяйничают на своем рабочем месте. Чуть что случится, никто им не поможет.

— Когда я в первый раз оказался один-на один с компрессорами, я испугался, — рассказывает Романенко. — Всю смену ходил вокруг них, прислушивался, мне постоянно мерещились какие-то перебои. Теперь совсем другое дело.

Всякое бывает во время смены. В летнее время особенно часто дают знать о себе воздушные клапаны. Приходится часто менять их, ставить запасные. Обычно минут пятнадцать уходит на замену, но бывает, что пригорит, например, клапан, тогда и все полчаса отдашь. А температура в цилиндре под 160 градусов, рукавицы не выдерживают такой температуры. Не так-то просто произвести замену клапанов.

Бывает и пострашнее. На второй станции у одного из компрессоров треснул однажды шатун, соединяющий коренной вал компрессора с кривокопфом, уперся при ударе в станину. Станина треснула и порвала шпильки цилиндра. Около двух месяцев простоял этот компрессор...

На первой станции в смене Романенко таких казусов не бывает.

А. САШИН.

## НА НАШЕМ КОМБИНАТЕ

прокатку на минусовых допусках, экономить металл. Новшество даст экономии свыше одного миллиона рублей в год. Специалистами комбината разработан, изготовлен и внедрен комплекс приборов автоматического измерения проката в потоке, позволивший уже в четвертом квартале прошлого года начать поставку стального листа потребителям по теоретическому весу. Затраты, связанные с внедрением этого мероприятия, окупаются в три-четыре дня, а экономия по предварительным данным только по комбинату составит более 6 миллионов рублей в год.

Большой комплекс научной организации производства и труда осуществлен в листопротатном цехе № 3. Внедрение автоматической дефектоскопии и сортировки металла в потоке на агрегатах поперечной резки и агрегате непрерывного электролитического лужения позволило высвободить более 150 человек сортировщиков, занятых тяжелым физическим трудом. Проведение этих мероприятий дает годовую экономию более одного миллиона рублей.

На агрегатах горячего лужения в результате проведенной реконструкции установлены автоматические датчики карточек жести, встроенное травление, механизированные подъемные столы. Внедрена крупногабаритная улавковка. Проведенная реконструкция превратила полуавтоматы горячего лужения в полностью автоматизированные участки, ликвидировала отделение периодического травления, повысила культуру и эстетику производства, позволила сократить численность персонала на 215 человек, увеличить объем производства на 41 процент, сократить расход олова на одну тонну жести до 2,5 килограмма, сэкономить более 1,8 миллиона рублей в год.

Большие изменения произошли в системе электроснабжения комбината. В настоящее время сорок подстанций управляются телемеханически с центрального диспетчерского пункта без постоянного дежурного персонала. Это высвободило около 150 работников электрослужбы.

Наш комбинат имеет самую низ-

Особенно много забот в летний период у коллектива цеха пути железнодорожного транспорта. Трудникам цеха предстоит отремонтировать многие десятки километров стальных магистралей.

На снимке: группа передовиков цеха, рабочие по ремонту пути (слева направо) А. А. Филиппович, Л. П. Мошкина, бригадир С. А. Царев и старшая рабочая К. А. Сухарева.

Фото Н. Нестеренко.



## ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

### ОГНЕННЫЙ КОНВЕЙЕР НАБИРАЕТ ТЕМП

Домна Новолипецкого металлургического завода получила усиленный «рацион питания» со второй очереди аглофабрики. Монтажники смонтировали здесь самую большую в стране машину по спеканию руды.

С горячего конвейера будут сходить миллионы тонн агломерата. Теперь производительность доменных печей намного увеличится. Три домны, переплавившие первые порции нового агломерата, уже выдали сверхплановый чугун.

### ЗВЕЗДЫ НАД ШАХТАМИ

Сто тысяч горняков Карагандинского угольного бассейна несут трудовую вахту в честь 50-летнего юбилея Советской власти. Они обещали к 7 ноября дать сверх плана 437 тысяч тонн угля. В счет этого обязательства добыто 351 тысяча тонн.

Октябрьские звезды уже зажглись на копрах восемнадцати шахт бассейна. Это значит, что со своими социалистическими обязательствами справились коллективы каждого второго подземного предприятия бассейна.

### БАШКИРСКАЯ КЛАДОВАЯ ГАЗА

«Самой богатой» в семействе газовых скважин Башкирии оказалась четвертая, пробуренная на саратовском месторождении. Ее суточный дебит — около миллиона кубометров. По мнению специалистов, саратовское месторождение газа не имеет себе равных в республике и на Южном Урале.

### НЕФТЯНАЯ ЦЕЛИНА

Подготовлено к промышленной эксплуатации пятое в Удмуртии крупное месторождение нефти. Оно названо Кенгонг, что значит «Волчье логово».

Пробуренные здесь скважины почти все оказались с фонтанной нефтью.

чающая в себя автоматическую телефонную станцию, двухстороннюю громкоговорящую связь и двухстороннюю радиосвязь с подвижными объектами.

До последнего времени особое внимание уделялось производственным участкам, механизации труда инженеров и служащих почти не занимались. В последнее время на страницах центральных изданий ведется серьезный разговор по этому поводу. Дело в том, что такое явление наблюдалось не только у нас на комбинате. На современном этапе развития промышленности невозможно добиться быстрого роста производства без вооружения инженеров автоматикой.

Сейчас на комбинате принимаются меры по созданию на разных участках специальных приборов в системе регулирования и управления.

Совершенно естественно предположить, что с улучшением технической оснащенности производства, с внедрением автоматизации должен возрасти и образовательный уровень трудящихся. В сравнении с 1950 годом число рабочих со средним образованием возросло почти в 20 раз, количество инженерно-технических работников с высшим образованием увеличи-

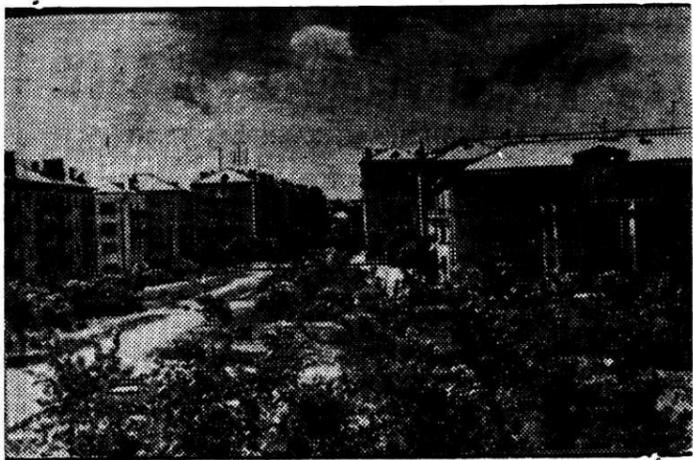
лось втрое, а техников — более чем в четыре раза.

Особое внимание уделялось и уделяется совмещению профессий, расширению зон обслуживания. Это дает возможность дополнительно высвободить кадры, которые идут на укомплектование штатов новых объектов.

Коллектив комбината, постоянно улучшая использование действующих агрегатов, совершенствуя технологию, организацию производства и труда, добился среднегодового прироста производительности труда за последние 15 лет на 5,5 процента. За последние восемь лет производительность труда повысилась на 45,6 процента.

Механизация и автоматизация производственных процессов, облегчение условий труда, внедрение технической эстетики — вот основное направление, по которому идет развитие на флагмане черной металлургии. Много сделано, все проведенные мероприятия выразились в миллионы рублей экономии, но предстоит сделать еще больше. Поле деятельности для специалистов, для рационализаторов широкое. Задача прежняя — дальнейшее совершенствование производства.

М. КОТЛУХУЖИН.



МОЙ ГОРОД.

Фото В. Лоскутова.



## Триумф молодых боксеров

Совсем недавно в спортивных залах города Копейска стихли удары гонга. Здесь закончились боксерские встречи юношей младшей и старшей возрастных категорий на первенство областного совета ДСО «Труд». Юноши младшего возраста боролись за личное первенство. В этой подгруппе было представлено 11 команд из Златоуста, Копейска, Миасса, Магнитогорска, Норкино, Челябинска и других городов области.

Чемпионом области в весе 46 килограммов стал магнитогорец Николай Рязанцев. Его земляк Александр Трихнин (56 кг) также стал призером чемпионата области. Он признан наиболее техничным бойцом среди своих соперников. Это удостоверяется специальной грамотой, врученной ему судейской коллегией.

Незаурядным можно считать дебют ученика 8-го класса 57-й школы г. Магнитогорска Василия Татарина. Боксом он занимается всего лишь два года, но за это время настолько успешно продвинулся в мастерстве, что вошел в состав сборной Челябинской области и будет участвовать в первенстве Центрального совета ДСО «Труд», которое начнется в сентябре в городе Махачкале.

Наибольшее количество очков набрали во встречах и магнитогорские спортсмены Александр Натинин (72 кг) и Владимир Ануфриев (74 кг). Ануфриев также выиграл в сборной области.

Таким образом, из шести юных магнитогорских боксеров, участвующих в личных соревнованиях, пятеро вернулись в родной город чемпионами области.

Менее успешными оказались результаты юных боксеров старшей возрастной группы, боровшихся за командные места в областном первенстве.

Возможно исход этих встреч мог быть иным, если бы магнитогорцы сумели выступить в полном составе: вместо 11 весовых категорий Магнитогорск представляли спортсмены лишь 8 весовых категорий.

В итоге команда юных боксеров Магнитогорского металлургического комбината заняла 3-е место.

Однако несколько спортсменов нашей команды продемонстрировали отличный бокс. Боксер наилегчайшего веса второразрядник Александр Блохин, занимающийся в секции третий год, выиграл с большим преимуществом у трех перворазрядников. Это дало ему право и самому претендовать на первый спортивный разряд. На ринге этот способный спортсмен провел 27 боев. Из них только шесть закончились не в его пользу. В отличной форме выступил он и на областных соревнованиях. Судьи сошлись во мнении, что Блохин в своей весовой категории по техническим данным лучший боксер области и, можно надеяться, в будущем сможет выступать на соревнованиях более высокого класса.

Во втором среднем весе чемпионом области также стал магнитогорец — Анатолий Левашев.

В заключение хочется выразить признательность тренеру юных боксеров Виталию Максимовичу Гальянину, отлично подготовившему команду к ответственным соревнованиям.

А. ШАМРАЙ, наш нештатный корреспондент.

## К. Ф. Ершов

После тяжелой болезни скончался Константин Федорович Ершов.

В 1938 году шестнадцатилетним юношей он приехал в Магнитогорск и поступил в школу ФЗУ.

По окончании учебы, с 1940 года и до последних дней своей жизни Константин Федорович работал на Магнитогорском металлургическом комбинате. Сначала фрезеровщиком, затем мастером-механиком в горном управлении.

По окончании индустриального техникума, с 1954 года работал

мастером-механиком в мартеновском цехе № 1.

Коммунист К. Ф. Ершов отдавал все свои силы и знания общественной работе. Он неоднократно избирался председателем профсоюзного цехового комитета и секретарем партийной организации мартеновского цеха № 1.

В коллективе сталеплавильщиков комбината Константин Федорович всегда пользовался большим уважением.

Память о дорогом друге и товарище Константине Федоровиче Ершове надолго сохранится у всех, кто знал его.

ГРУППА ТОВАРИЩЕЙ.

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.

## НА ПУТИ ВО ВЗРОСЛУЮ ЖИЗНЬ

Надежда Ивановна приехала в наш город после окончания Челябинского педагогического училища. В детском саду № 15, куда она пришла устраиваться на работу, все так и ахнули: совсем еще девчонка!

С тех пор прошло больше десяти лет. Все это время Надежда Ивановна проработала воспитательницей в том же детском саду. Сколько ребятшек прошло за это время через ее руки, сколько душевного тепла было отдано каждому!

Она работала всегда со старшими группами. Основная задача заключалась в том, чтобы подготовить детишек к школе. Как показало время, с этим Надежда Ивановна Попилова всегда справлялась отлично. Ее питомцы обычно приходят в школу хорошо подготовленными, умеющими читать, писать, и, как правило, все они успешно учатся.

Многие из ее воспитанников уже давно окончили школу, приобрели профессии и сейчас добросовестно трудятся на производстве.

Очень теплыми бывают встречи Надежды Ивановны со своим бывшим воспитанником Юрием Алехновичем. Несколькими годами назад он закончил техническое училище и одновременно вечернюю школу. Сейчас Юра успешно учится в горнометаллургическом институте. О садике помнит, нередко заходит сюда, то просто так, то чтобы помочь воспитателям оформить помещение к празднику. Любит Юрий рисовать, а научился он этому здесь, в детском саду. С тех пор рисование стало его любимым занятием в свободное время.

Всегда внимательна Надежда Ивановна к проявлению каких-то хороших способностей у своих воспитанников.

Одна из них, Аза Киселева, очень любила «музыцировать» на игрушечном пианино. Часто создавала она вокруг себя «аудиторию» — рассаживала кукол поудобнее и начинала играть.

Подойдет Надежда Ивановна, остановится в сторонке и слушает. Как-то раз спросила:

— И кем же ты, Азочка, хочешь стать?

Аза повернула к ней голову и, не убирая рук с клавиш, ответила:

— Музыкальным работником.

Очень внимательно отнеслась Надежда Ивановна к этой первой детской мечте, создала все условия, чтобы эта девочка как можно больше времени могла заниматься своим любимым делом.

Пролетели годы. Аза окончила школу, поступила в музыкальное училище. И вот недавно зашла она в детский сад

## О ВОСПИТАТЕЛЕ И ВОСПИТАННИКАХ

радостная, возбужденная: все позади, училище окончено.

Вместе с ней порадовались и заведующая детского сада Людмила Дмитриевна Башлаева, и воспитатели, но больше всех, конечно, Надежда Ивановна.

Вот так детский сад № 15 становится родным для своих воспитанников.

Уже с самого раннего возраста заботятся здесь о расширении кругозора ребятшек, готовят их к дальнейшей жизни, выявляя наклонности, способности каждого.

Казалось бы, рано заводить с мальчишкой или девчонкой в 5—6 лет разговор о будущей профессии, но здесь это всегда делают, и польза от этого, безусловно, есть.

Ребятишки с малых лет начинают задумываться о жизни, о выборе профессии.

— Кем ты хочешь стать, когда вырастешь? — спросит иногда Надежда Ивановна кого-нибудь из мальчишек.

— Космонавтом.

— А ты?

— Летчиком.

Послушает Надежда Ивановна и скажет:

— Почему все хотят быть космонавтами да летчиками? Разве мало на свете других интересных профессий?

И начинается беседа о металлургах, учителях, строителях.

А после бесед ребятишки, взявшись за руки, идут вместе со своей воспитательницей куда-нибудь на экскурсию знакомиться с новой профессией. Каждая экскурсия оставляет у ребят массу впечатлений, является хорошей ступенькой на пути познания мира.

Но успехов в воспитании Надежде Ивановне было бы невозможно добиться без помощи родителей.

Как-то заметила воспитательница, что Валя А. стала уносить из детского сада игрушки. Для Надежды Ивановны это было настоящим «ЧП». Немедленно пошла она к матери, рассказала ей все. Они вместе стали внушать девочке, что так делать нехорошо. Дурная привычка была пресечена в самом начале.

Обращаются за помощью к ней и сами родители. Пришла однажды к Надежде Ивановне мать Ирочки Мусифулиной:

— Девочка совсем мне не помогает дома.

Надежда Ивановна побеседовала с Ирочкой, узнала у матери, как та приучает дочь к труду. Оказалось, что задания порой даются трудновыполнимые...

Часто обращалась к Надежде Ивановне с вопросами о воспитании мать Тани Маевской. И воспитательница охотно открывала ей все «секреты». Это, безусловно, сказалось на воспитании Тани. Результат теперь радует обоих: Таня отлично окончила первый класс и всегда старается помогать матери.

В этом году Надежда Ивановна передает школе еще одну свою группу. На смену «выпускникам» в детский сад придут новые мальчишки и девочки. И надо начинать все с начала...

В. ТОМСКИЙ.

## - 15 АВГУСТА — ТИРАЖ

По государственному трехпроцентному внутреннему выигрышному займу 1966 года ежегодно проводятся 8 тиражей выигрышей.

15 августа в Волгограде состоится очередная тираж этого займа.

В нем на один разряд разыгрывается 9400 выигрышей от 40 до 5000 рублей на общую сумму — 512560 рублей.

Приобретайте облигации трехпроцентного государственного выигрышного займа.

С. МЕРКУРЬЕВА,  
заведующая сберкассой.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив сектора подготовки кадров выражает глубокое соболезнование сотрудникам сектора Ершовой О. В. и ее семье по поводу смерти мужа ЕРШОВА Константина Федоровича.

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации мартеновского цеха № 1 скорбят по поводу преждевременной смерти мастера-механика, члена КПСС ЕРШОВА Константина Федоровича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ  
НАШ АДРЕС