



Навстречу
50-летию
Советской
власти

**В БОРЬБЕ
ЗА
ПАМЯТНЫЕ
ЗНАМЕНА**

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 97 (4373)
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 15 августа 1967 года

Цена 1 коп.

Мартеновские цехи нашего комбината уже много лет обслуживаются электровозами. Сталеплавильщики довольны работой железнодорожников — сырье поступает строго по графику.

Особенно хорошо трудится машинист электровоза Николай Кузьмич Ковалев, обслуживающий второй мартеновский цех. Его вы видите на снимке нашего фото-корреспондента Н. Нестеренко.

ВО ВСЕ УГОЛКИ ПЛАНЕТЫ

Магнитогорский металлургический комбинат является средоточием важных статей экспорта продукции черной металлургии. Почти каждое новое торговое соглашение нашей страны с другим государством означает появление нового адреса, куда будет отправляться металл с маркой «ММК». Это говорит о многом, это значит продукция металлургов Магнитки славится во всем мире и пользуется большим спросом, это говорит о высоком мастерстве наших доменщиков, сталеплавильщиков, прокатчиков.

Каждый день мощные электровозы подвозят тяжеловесные составы на станцию Магнитогорск-грузовая. В этих составах сотни тонн разного профиля проката, который пойдет за пределы нашей страны.

Может быть, сейчас теплоход, груженный стальным листом, прокатанным в первом листопрокатном цехе, бороздит воды Атлантического океана по дороге на Кубу. Этот лист отгружали первого и второго числа этого месяца. На предприятиях Румынии уже, может быть, получили белую луженую жести, которая получила путевку за рубеж в третьем листопрокатном цехе.

Прокатчики уникального стана «2500» отправили свою продукцию лучшего качества в большом количестве в Германскую Демократическую Республику и Чехословакию.

От среднелистового стана, расположенного почти в самом центре комбината, можно провести стрелки в направлении Польши, ГДР и Чехословакии, куда отправлены большие партии листа.

Досрочно выполнил заказ для Сирии коллектив листопрокатного цеха № 3. Туда отправлена большая партия белой электролуженой жести.

Металлурги Магнитки уделяют особое внимание выполнению экспортных заказов и прилагают немало усилий, чтобы как можно быстрее и качественней выполнить их.

М. ХАЙБАТОВ.

ПЕРЕДОВИКИ ОБЖИМЩИКОВ

Неоднократно выходил победителем в социалистическом соревновании среди бригад, обслуживающих третью блюминг, коллектив первой бригады, которым руководит начальник смены Павел Петрович Крыхин. И в этом месяце передовой коллектив захватил лидерство и уверенно удерживает его. На сверхплановом счету первой бригады по итогам работы за первую декаду месяца уже 1690 тонн сверхплановых заготовок.

Умело организует производство мастер нагревательных колодцев В. Ткачук. На участке, которым он руководит, добиваются, чтобы

нагретые слитки шли на блюминг бесперебойно.

В заботу старшего оператора главного поста В. Полянского и операторов этого же поста профгруппа В. Букина и партгруппа бригады В. Нижегородова входит выбор оптимального режима прокатки. Со своими обязанностями «тройка» справляется отлично.

Среди бригад, обслуживающих вторую блюминг, лучших показателей по итогам работы за первую декаду месяца добился коллектив четвертой бригады, которым руководит начальник смены Анато-

лий Максимович Шиян. На свой юбилейный счет он уже записал 1170 тонн заготовок, прокатанных сверх плана.

Тон ударного труда здесь задают старший оператор главного поста А. Морозов, старший вальцовщик Г. Лысаков, машинист клещевого крана партгруппа бригады Р. Бакиров и сварщик нагревательных колодцев, профгруппа бригады Г. Минаев.

Н. ЖГУЛЕВ, старший инженер по нормированию обжимного цеха.

Пять раз по девять

Несмотря на нелегкие условия труда, несмотря на сжатые сроки ремонтов, труженики цеха ремонта промышленных печей делают все для того, чтобы раньше графика сдать обновленные печи сталевамам.

За первые одиннадцать дней августа ремонтники успели отремонтировать пять мартеновских печей. На ремонте каждого агрегата сэкономлено в среднем по 9 часов. За сэкономленные 45 часов сталеплавильщики уже выдали сотни тонн металла.

Во время ведения ремонтов выбрано из бывшего в употреблении кирпича около двух тысяч тонн годного кирпича, который вновь пошел в кладку.

Следует отметить коллектив четвертой бригады ремонтников, руководит которым начальник смены Владимир Павлович Челноков. Свои сменные производственные задания передовая бригада всегда выполняет на 140—143 процента.

Замечательно трудятся на ремонте каждого агрегата левеня каменщиков У. Гимаева, В. Павлиша и М. Огапова, слесари А. Балашов и М. Сотников.

Л. ЗУЦ, плановик-экономист цеха ремонта промышленных печей.

Хорошее настроение у этих девушек, работающих контролерами в четвертом листопрокатном цехе. В выпуске коллективом цеха продукции высокого качества есть и их заслуга. От их зоркого глаза не укроется ни один дефект, могущий повести и выпуску продукции пониженной сортности.

На снимке: контролеры Светлана Кубышко (слева), Тамара Янушина и Любовь Шубина.

Фото Н. Нестеренко.



Крепкое звено

Коксохимическое производство и доменный цех — это два звена одной неразрывной цепи металлургического цикла, связанные между собой самым теснейшим образом. От работы коксовиков во многом зависит успешная работа доменных печей. Работая с опережением графика, труженики коксовых цехов дают возможность наращивать темпы производства чугуна доменщикам.

В первой декаде августа особенно высокими показателями по выжигу кокса добился коллектив второго блока коксовых батарей первого коксового цеха. Четко и ритмично работает каждый узел, каждый механизм, поставленный на службу коксовикам. Периодически одна за другой открываются камеры, и оттуда огненной лавиной высыпается спелый кокс «пирог» кокса в тушильные вагоны. С каждой сменой увеличивается юбилейный сверхплановый счет. За первую декаду месяца на передовом блоке выдано дополнительно к заданию столько кокса, сколько необходимо почти на восемь выпусков чугуна домен-гиганта № 10.

На другом участке огромного коксохимического производства идет борьба за то, чтобы ни один кубометр ценного коксового газа не уходил в атмосферу. В цехах улавливания кроме всего прочего из газов извлекают ценное удобрение — сульфат аммония. В первой декаде августа во втором цехе улавливания извлечено из попутных газов более 50 тонн ценного удобрения дополнительно к заданию...

Коксохимики прилагают все усилия, чтобы достойно встретить 50-летие Советской власти.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

ВЫСОТА

ШЕРЕНГУ действующих домен в Криворожье в юбилейном году замкнет уникальное сооружение — печь полезным объемом 2700 кубометров. Недалек тот день, когда из двух леток на двух литейных дворах хлынут огненные реки металла.

Суточный «рацион» этой домны, восьмой по счету на заводе, — восемь железнодорож-

ных маршрутов агломерата и кокса.

Сейчас на строительной площадке горячая пора. Отряды высококвалифицированных рабочих-монтажников, электриков, огнеупорщиков и других трудятся ударно; они ежедневно производят работы стоимостью около восьмидесяти тысяч рублей. В сооружении печи высотой с 25-этажный дом уча-

ствует четырнадцать организаций.

На лесах стройки много людей, возводивших другие печи Криворожского завода. Один из них — заслуженный строитель Украинской ССР А. Матвиенко. Он еще до войны здесь монтировал третью домну, а после изгнания гитлеровских захватчиков возродил завод. Сейчас его бригада задает тон в соревновании на строительстве восьмой печи. В начале мая бригада рапортовала: «Домна достигла проектной высоты!». А ведь за два месяца до этого сообщения были смонтированы только первые секции горна...

Строительство домны превратилось в школу промышленных методов работ, научной организации труда.

Девиз стройки: «Восьмую домну — к 50-летию Советской власти!». Это означает, что все строительные-монтажные работы нужно завершить к 20 октября.

Тем временем в коллективах действующих печей идет соревнование за право работать на восьмой домне. На нее будут направлены лучшие из лучших доменщиков.

Л. ЗАХАРЧЕНКО.
(«Экономическая газета»).

ПОСЛЕ ПАРТИЙНОГО СОБРАНИЯ

ПРИДЕТСЯ „ШТУРМОВАТЬ“

На днях в красном уголке основного механического цеха бурно прошло партийное собрание, посвященное вопросам учебы. Коммунисты отнеслись к обсуждению этого важного вопроса со всей серьезностью. И это понятно: технический прогресс зовет к тому, чтобы рабочие и служащие цеха как можно скорее ликвидировали недостаток образования. В цехе быстро меняется оборудование, совершенствуется производство. Станки, работавшие при помощи ремонной передачи, заменены новыми высокопроизводительными полуавтоматами. Например, такими как зубошлифовальный станок, на котором работает т. Холопцев. Есть в цехе уникальные высокопроизводительные станки, такие как расточный станок № 58 с диаметром шпинделя 220 миллиметров и другие. А ведь со временем в цехе появятся станки, работающие на основе электроники. Естественно, на них смогут работать только люди, обладающие высокими знаниями...

Но в коллективе цеха дело с учебной обстоит далеко не благополучно. План набора в учебные заведения сорван.

Так, например, в институт должны были взять направления 20 человек, а взяли только 12. Притом из этих 12 всего лишь трое сдали документы. В техникум из 30 человек сдали документы только 12. Но особенно плохо с набором в школы рабочей молодежи. В них планом предусмотрено направить 90 человек, а направления взяли лишь 21. Да еще, как показала недавняя проверка, и эти люди не все дошли до школы, а только 12 из них.

Причина, во-первых, заключается в том, что начальники отделов перепоручили эту важную работу мастерам, а те в свою очередь не отнеслись к этому серьезному делу как положено.

Не уделяли должного внимания учебе труженников цеха ни администрация цеха, ни партбюро, ни цехком, ни комитет ВЛКСМ. А ведь в цехе много рабочих, имеющих начальное и неполное среднее образование.

Недостаточно проводилось с рабочими индивидуальных бесед, а ведь в ходе их можно было узнать, желает ли человек учиться и куда бы ему хотелось поступить. Полезно было бы в таких беседах приводить положительные примеры, рассказывать о людях, которые успешно работают и учатся, а их в цехе много. Это и токарь коммунист Буйнов, и слесарь Александр Захаров, окончившие 11 классов школы рабочей молодежи, токарь Владимир Ковтун, окончивший школу мастеров.

Есть пример и работы с людьми. Мастер т. Ефремова собрала группу в шестнадцать человек, помогла каждому оформить необходимые документы. А потом все организованно пошли в школу мастеров. Недавно подопечные мастера Ефремовой закончили подготовительные курсы и теперь сдают вступительные экзамены. А не сделай она этого, может быть, и нашлись бы среди шестнадцати таких, которые не решились бы пойти учиться.

С набором рабочих в учебные заведения дело обстоит бы гораздо лучше, если бы выполнялся пункт обязательности каждого отдела, касающийся набора в учебные заведения.

И пока получается так: каждый отдел обязуется направить в различные учебные заведения по несколько десятков человек, а поступают единицы. Происходит это потому, что обязательства принимаются формально, строгого контроля за их выполнением ни кто не ведет.

Таково положение с учебной в коллективе цеха. И, очевидно, партийное собрание с такой повесткой дня надо было провести пораньше, своевременно.

А теперь придется «штурмовать».

Ю. МИШИН.



Много раз в этом году выдвигался победителем в соревновании по профессии старший рабочий первого отделения раздвигания слитков цеха подготовки составов Николай Иванович Мельников. За прошлый месяц производственное задание им выполнено на 107,2 процента. Прокатчики получили слитки с температурой, выше предусмотренной планом.

Товарищи по работе избрали Николая Ивановича своим партгрупоргом, и он оправдывает их доверие.

На снимке: Н. И. Мельников.
Фото Н. Нестеренко

ЧТОБЫ ВОЗДУХ БЫЛ ЧИЩЕ

Газоочистные сооружения при котлах-утилизаторах мартеновских печей цеха № 1 мучат той же благородной целью, что и сероулавливающие установки аглофабрик. Очищая исходящие газы мартеновского цеха, они делают более чистым воздух над горо-

дом, оздоравливают его.

Немного как будто времени прошло с момента пуска первых установок, но люди, обслуживающие их, сумели добиться значительных результатов в освоении нового оборудования. Особенно хорошо освоена работа электрофильтра

двадцать девятого котла-утилизатора, где очистка производится на 92—94 процента. Налаживается система обслуживания и работа электрофильтров котлов-утилизаторов №№ 30, 31, 32. Среди тех, кто содействует скорейшему освоению оборудования,

следует отметить начальника участка Виктора Емельяновича Близищенко, дружных слесарей Юрия Богданова, Александра Тойкина, Виктора Алексеева и других.

С. СЫЧЕВА,
начальник БТН парокислородного производства.

ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО „СВОЕВРЕМЕННО ВЫПОЛНЯТЬ ЗАКАЗЫ КУЗНЕЦОВ“

Так называлась статья механика кузнечно-прессового цеха А. Улитина, опубликованная в нашей газете 20 июля 1967 года. В ней говорилось о том, что основной механический цех несвоевременно выполняет заказы кузнечно-прессового цеха по ремонту оборудования. Указывалось еще на то, что особенно трудно производить фрезерные работы. Из-за отсутствия фрезерного станка в механической мастерской кузнечно-прессового цеха приходится обращаться с просьбой помочь к соседям, но в основном механическом цехе мелкие фрезерные работы выполняются не всегда в время.

На днях в редакцию пришел ответ на статью от начальника

отдела подготовки производства основного механического цеха А. Баранова. Вот что он пишет.

«Фант срыва ремонта кузнечного молота мощностью 1300 килограммов, изложенный в статье «Своевременно выполнять заказы кузнецов», имел место. Что касается заказа № 351209 на изготовление вращающейся плиты для прессы мощностью 2500 тонн, то этот заказ цехом не выполнен из-за отсутствия заготовок, которые должен поставить котельно-ремонтный цех. При обеспечении заготовками основной механический цех сможет выполнить этот заказ в четвертом квартале 1967 года.

Выполнять фрезерные работы цех имеет возможность при обя-

зательном включении заказов на фрезерные работы в номенклатурный план. Фрезерная группа имеет недогруз в работе».

Выходит включение в номенклатурный план обязательно. Механик кузнечно-прессового цеха утверждает, что все фрезерные работы запланированных ремонтов включаются в номенклатурный план заранее, но всего не предусмотреть. Бывают аварийные случаи, когда в короткий срок необходимо изготовить одну или несколько деталей, чтобы заменить вышедшие из строя. Вот тогда необходима оперативная помощь основного механического цеха. А такие случаи номенклатурный план исключает. Как же быть?

В борьбе за памятные знамена

На днях в доменной печи проходило заседание цехового комитета профсоюза. Участники заседания подвели итоги работы за июль. Сходились люди на этот разговор, уже наперед зная, что программа месячная перевыполнена: на всех печах значительное количество чугуна, выплавленного дополнительно к заданию. Об этом говорят показатели выполнения социалистических обязательств, вывешенных у каждой печи. Знали наперед все, что в июле перерасходовали кокс, почти на протяжении всего месяца доменные печи «питались» коксом пониженого качества.

В течение всего прошлого месяца от литейных дворов домен отшло более ста чугуновозных ковшей, наполненных сверхплановым жидким металлом. Больше всех других печей выдали сверхпланового металла бригады, обслуживающие десятую доменную печь. На их юбилейном счету записано в прошедшем месяце 1884 тонны чугуна. Доменщики самой молодой печи ведут успешное наступление на двухмиллионный рубеж.

После десятой по количеству сверхпланового металла идет третья доменная печь имени газеты «Правда». Коллективы этого агрегата выплавили плюс к тому,

что было запланировано, 1326 тонн чугуна.

На соседней четвертой доменной печи выдано дополнительно к заданию 1077 тонн чугуна, на седьмой — 624 тонны и т. д.

В настоящее время доменщиков больше всего беспокоит качество чугуна. Причины для беспокойства основательные: несмотря на все старания доменщиков, качество металла почти не меняется, остается низким. Об этом доменщики говорят и на «оперативках», и на профсоюзных собраниях, о качестве металла говорил делегат доменного цеха на общекомбинатской профсоюзной конференции.

Что примечательно: каждый стоящий возле горна печи, технологи, специалисты цеха знают, почему качество чугуна остается низким, знают также, что нужно сделать для его повышения, но ничего или почти ничего не могут сделать.

Процент серы, отрицательно влияющей на качество чугуна, увеличился с рудной частью шихты. Много серы содержится в окатышах Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. Доменщики Магнитки, единственные потребители окатышей, обратились к соколовчанам с просьбой сделать все возможное для снижения процентного содержания

Качество, качество

В ответ на июньские Тезисы ЦК КПСС доменщики пересмотрели годовые обязательства — взяли повышенные — и перекрывают их по производительности. Славный коллектив думает в третий раз пересмотреть свое обещание... Но качество, качество чугуна оставляет желать лучшего.

серы в сырье, но, что обидно, до сих пор между двумя коллективами не установлена тесная дружественная связь.

Есть довольно заметное отличие в качестве металла, выплавленного обеими группами печей доменного цеха. Крупные печи, начиная от шестой до десятой, в более лучших условиях, поэтому качество чугуна на этих печах выше. Но посмотрим на итоги работы прошлого месяца. Возьмем для сравнения вторую и третью доменные печи.

На третьей доменной печи чугуна с содержанием серы ниже 0,03 процента выдано за месяц 25,8 процента, а на соседней, второй печи — только 14,1 процента к общему количеству выплавленного металла. Какие отсюда можно сделать выводы, учитывая то, что оба агрегата работали в одинаковых условиях? Ход второй доменной печи был неровным, персонал, обслуживающий эту печь не использовал полностью все возможности агрегата, не со всей

серьезностью подошел к решению важнейшей задачи качества.

А вот сравнительные данные работы седьмой и восьмой доменных печей. Чугуна с содержанием серы ниже 0,03 процента, то есть высококачественного чугуна, на седьмой доменной печи выдано 39,2 процента от общего числа выплавленного металла. Коллектив восьмой доменной печи смог выдать высококачественного чугуна только 24,7 процента от общего количества. Можно и в этом случае сделать такой же вывод, как и в предыдущем? Нет, здесь дело обстоит иначе. Вот что говорит мастер восьмой доменной печи Петр Васильевич Дмитренко.

— В прошлом месяце седьмая доменная печь работала в лучших условиях, чем наша. На этой печи в настоящее время проводится контрольный период, идет подготовка к работе на значительном количестве окатышей в шихте. Поэтому сейчас здесь стараются больше давать агломерата, чтобы потом, увеличивая объем окатышей

в шихте, определить, как от этого изменится качество чугуна.

Есть еще немаловажные причины низкого качества на нашей печи. Вот одна из них. На седьмой доменной печи в засыпном аппарате поставлен новый конус, а у нас стоит старый, что ведет к ненормальному газовому режиму в печи.

Если говорить о шихте вообще, можно привести в пример одну смену. Сегодня, 8 августа, нашей бригаде дважды в течение каких-то двух-трех часов пришлось делать перешихтовку. Подача агломерата слабая, бункера пустуют, перебои с подачей кокса. Все было направлено только на то, чтобы не остановить печь, из бункеров выгребали все, что там есть, даже мелкий агломерат, содержание серы в котором значительно выше. Вот и выходит, что выпуск чугуна в этот день идет с высоким содержанием серы, — закончил Петр Васильевич.

Выходит вывод напрашивается другой: чтобы качество чугуна ос-

В ЛУДИЛЬНОМ отделении листопрокатного цеха № 3 — ежемесячное итоговое собрание бригады № 1.

Захожу в красный уголок, где намечено проводить его. Здесь пока еще пусто. Только за столом, прикрывая спиной правый угол политической карты мира, висящей на стене, сидит человек в рабочей спецовке, внимательно изучая какой-то листок, весь испещренный колонками цифр и надписей. Это мастер лудильного отделения Василий Викторович Гнусин. Он готовится к предстоящему выступлению.

Но вот стали подходить и труженики отделения. Группами и поодиночке шумно заходят в красный уголок мужчины и женщины и быстро рассаживаются по стульям. Здесь же присутствуют начальник лудильного отделения А. И. Добронравов и секретарь парторганизации цеха И. М. Павлов.

— Внимание, товарищи, — поднимается со своего места из-за стола профорг отделения Владимир Долгов. — Итоговое собрание лудильного отделения разрешите считать открытым. Об итогах месяца докладывает т. Гнусин.

Мастер подробно зачитал результаты работы отделения за прошедший месяц. Бригада хорошо потрудились в июле, то и дело в речи мастера слышались процентные показатели, которые на много переваливали за сотню. И все-таки чувствовалось всеобщее недовольство собой — дали возможность опередить себя другим бригадам.

Собрание старались провести сжато, коротко, но спешки, вопреки всему, почему-то не чувствовалось. Шел деловой разговор. Без лишнего фраз, без разглагольствований. Говорили о самом главном, о том, почему пятый автомат горячего лужения оказался в прошлом месяце на одном из последних мест, в то время, как в июне он был одним из ведущих агрегатов, почему в июле олова сэкономлено значительно меньше. Вы-

ЗВАНИЕ УДАРНИКОВ ЛУЧШИМ

слушивали причины отставания и сообща обсуждали, как лучше всего их избежать.

Профорг подвел черту под итогами культурно-массовой работы, проделанной за месяц.

Потрудились хорошо в лудильном отделении, об этом можно смело сказать, но и отдыхали не хуже. Почти каждый выходной день выезжали всей бригадой за город.

— А теперь, товарищи, утвердим кандидатуры ударников коммунистического труда, — говорит Долгов, — и присвоим звание «Лучший ударник» и «Лучший сортировщик» наиболее отличившимся в работе.

Почетное звание ударников было единодушно присвоено сорти-

ровщицам Валентине Широкаловой и Екатерине Манойловой, старшему лудильщику комсомольско-молодежного автомата № 10 Василию Кувшинову, лудильщикам Виктору Куроченко и Василию Соскевичу, лудильщику и партгрупоргу отделения Алексею Васильевичу Башкату и бригадиру автоматов горячего лужения Петру Павловичу Лимареву.

По итогам работы лучшим был признан коллектив автомата горячего лужения № 2, который выдал больше всех жести на экспорт и меньше всех жести «разная», то есть низкого качества, сэкономил 170 килограммов олова. Хорошо сработали коллективы автоматов № 9 и № 12.

Звания «Лучший лудильщик» было присвоено Станиславу Лебедеву, «Лучшая сортировщица» — Валентине Комовой и Майе Коневой.

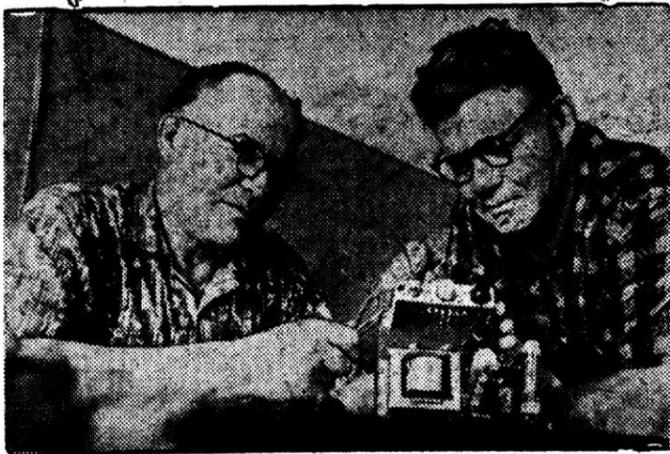
В заключение собрания выступил начальник отделения Александр Иванович Добронравов. Он проанализировал работу бригады, сделал упор на то, чтобы коллектив отделения обратил особое внимание на выполнение заказа, который должен поступить в ближайшем времени.

Расхотелись из красного уголка так же быстро, как и собрались. Дома всех ждали свои заботы, и через некоторое время комната опустела. Но остался здесь рабочий задор, уверенность в своих силах, навеянные этими людьми, крепко знающими и любящими свое дело.

Г. КУРГАНОВ.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите старейших работников цеха технологической диспетчеризации электромонтера-монтажника Дмитрия Степановича Кононова (слева) и бригадира Алексея Егоровича Гаврилова.

Передовики производства подготовили из числа молодежи много специалистов, которые сейчас успешно трудятся самостоятельно на разных участках цеха.



и еще раз качество

тавалось стабильным, чтобы не нарушался ход печей, необходимо выполнять элементарные требования доменщиков, то есть ритмично подавать сырье, в особенности, агломерат и кокс. Необходимо создать в бункерах доменного цеха хотя бы восьмичасовой запас сырья, чтобы доменщики имели возможность хотя бы в течение смены вести нормальный ход печи, регулировать работу агрегата, ориентируясь на состав сырья.

Выше было сказано, что доменщики ясно представляют, что нужно делать, чтобы качество чугуна повысилось. По какому же направлению должна идти работа по повышению качества металла, не считая снижения содержания серы в окатышах?

Надо отказаться от руды Атасуйского месторождения, в ней много серы. Есть ли возможность сделать это? Есть. Это надо сделать за счет увеличения прихода окатышей с Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината.

На девятой и десятой доменных печах имеется оборудование для отсева агломерата, позволяющее использовать только крупный агломерат. Однако отсев не производится, оборудование, на постройку которого затрачены большие средства, не используется. Не в пример доменщикам Магнитки на

Липецком металлургическом заводе на доменных печах даже при нехватке агломерата используют сырую руду, но мелкий агломерат отсеивают. То же самое делают криворожские доменщики.

Труженики доменного цеха комбината делают все от них зависящее, чтобы повысить качество чугуна. Они хорошо понимают поставленную перед ними задачу: к пуску стана «2500» холодной прокатки наладить выплавку чугуна с минимальным содержанием серы. От этого зависит качество автомобильного нестареего листа. Многие, конечно, зависят от умения мастеров, горновых, газовщиков, но необходимо принять меры, чтобы не было задержек в подаче рудного сырья и кокса, чтобы точно по графику работал железнодорожный транспорт (в последнее время нередко нарушаются графики, составы с чугуном не всегда вовремя убираются, а задержки создают на печах почти аварийное состояние).

В ответ на Тезисы Центрального Комитета КПСС коллектив доменного цеха второй раз пересмотрел свои юбилейные обяза-

тельства. Теперь уже доменщики обязались выдать в этом году 60 тысяч тонн сверхплакового чугуна, из них к 1 ноября — 52 тысячи тонн. За семь месяцев уже выдано 50 тысяч тонн чугуна дополнительно к заданию, а до знаменательного события осталось еще почти три месяца.

Многие коллективы печей уже справились с той частью обязательств, в которой сказано: «выдать к 1 ноября...». Коллектив третьей печи выдал уже около трехсот тонн металла сверх обязательств, коллектив четвертой — более тысячи тонн, около пятисот тонн чугуна выдано на шестой печи дополнительно к обязательствам, а коллектив десятой доменной печи-гиганта справился уже и с годовыми обязательствами: он за семь месяцев выдал 11617 тонн сверхплакового чугуна. Доменщики сейчас думают снова, уже в третий раз, пересмотреть свои обязательства. Недаром над щитами приборов одной из печей на алом полотнище написаны яркие слова «Больше чугуна любимой Родине!».

М. КОТЛУХУЖИН.

ЭТО ДОЛЖЕН ЗНАТЬ КАЖДЫЙ ГРАЖДАНСКАЯ ОБОРОНА

(Продолжение. Начало в №№ 90 и 94).

ПРОТИВОГАЗ, КОНЕЧНО, НАДЕЖНО, А ЕСЛИ ЕГО НЕ ОКАЖЕТСЯ?

Тогда используйте противопылевой респиратор Р-2 промышленного изготовления. Он представляет собой полумаску из синтетических материалов, которая очищает вдыхаемый воздух от радиоактивной пыли.

Если же и респиратора нет, изготовьте для себя противопыльную тканевую маску. Пользоваться маской можно неоднократно, но каждый раз после выхода из района, зараженного радиоактивными веществами, ее нужно обязательно вытрясти и прополоскать в горячей воде.

Еще проще изготовить ватно-марлевую повязку. Для этого возьмите кусок марли длиной 100 см и шириной 50 см. На середину марли положите слой ваты толщиной 1—2 см, длиной 30 см и шириной 20 см. Свободные края по длине марли загните с обеих сторон на слой ваты, а концы разрежьте примерно на 30—35 см.

При пользовании повязкой наложите ее так, чтобы она хорошо закрывала рот и нос. Нижние концы завяжите на темени, а верхние — на затылке. В крайнем случае используйте более простое средство — повязку из ткани, сложенную в несколько слоев, или полотенце, шарф, платок и другие подручные вещи.

От радиоактивной пыли и бактериальных средств на некоторое время вас защитит и обычная одежда: пальто, накидка, плащ, костюм, комбинезон, ватная куртка и брюки.

Защитные свойства одежды можно усилить, если из плотной ткани изготовить нагрудный клапан и клинья для разрезов брюк и рукавов.

Для защиты головы и шеи нетрудно изготовить тканевые капюшоны.

Такая одежда может защитить вас на некоторое время и от отравляющих веществ, но для этого ее нужно пропитать специальным раствором (мыльно-масляной эмульсией). Его не трудно приготовить самому. Нагрейте 2 литра воды до 60—70 градусов. Затем растворите в ней 250—300 граммов хозяйственного мыла, добавьте 0,5 литра минерального или растительного масла и вновь подогрейте. Этого количества раствора вполне достаточно для обработки одного комплекта одежды. При обработке одежду сначала замочите в растворе, а затем выжмите и просушите на открытом воздухе.

Подготовленная таким образом одежда защитит вас при выходе из района химического заражения. Не допускайте, чтобы под одежду попадал зараженный воздух. Рубашку или куртку заправьте в брюки или туго подпоящите, завяжите тесемками рукава у кистей рук, а брюки — у щиколоток, поднимите воротник и тщательно обвяжите шею шарфом, наденьте противогаз, резиновые, кожаные или тканевые (пропитанные) перчатки. На ноги лучше надеть резиновую обувь или обычную, но с галошами.

Не забудьте приобрести индивидуальные противохимические и перевязочные пакеты, стерильные бинты. Они могут

понадобиться для оказания первой медицинской помощи себе и товарищам.

Приобрести или изготовить индивидуальные средства защиты это еще не все, нужно обязательно научиться пользоваться ими.

ЧТО НУЖНО ДЕЛАТЬ ПРИ УГРОЗЕ НАПАДЕНИЯ?

Об угрозе нападения сразу же будет объявлено по радио, телевидению и через печать.

Где бы вы ни жили: в городе или в деревне, услышав это сообщение, немедленно подготовьтесь к защите.

Помните! в этих условиях дорога каждая минута!

Прежде всего обеспечьте себя и свою семью индивидуальными средствами защиты. Подготовьте домашнюю аптечку, небольшой запас продуктов и воды.

Вы должны в любое время суток уметь передаваемые распоряжения органов Советской власти и сигналы гражданской обороны. Для этого проверьте в квартире радиотрансляционную точку и не выключайте ее.

Сигнал «ВОЗДУШНАЯ ТРЕВОГА» может застать Вас в любом месте, поэтому, уходя из квартиры, не забудьте взять с собой индивидуальные средства защиты.

Обязательно выключите газ, свет и все электрические приборы.

ПОДГОТОВЬТЕ СВОЙ ДОМ ИЛИ КВАРТИРУ К ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЕ

Снимите с окон занавески, шторы и покройте стекла любой белой краской или известью. Одежду, обувь, книги и другие вещи сложите в чемоданы, ящики и шкафы.

Деревянную и мягкую мебель разместите в простенках между окнами. Этим вы предотвратите возможность воспламенения вещей от светового излучения.

Уберите из коридоров, с лестничных клеток и чердаков громоздкие вещи, чтобы они не мешали в случае возникновения пожара.

Стены и другие части деревянного дома обмажьте глиняным раствором. В этом случае они будут более огнестойкими. Около дома, хозяйственных построек и помещений для животных создайте запасы воды и песка для тушения пожара.

Обязательно проверьте, хорошо ли открываются двери, ведущие из комнат в коридоры, из квартиры — на лестничную площадку. Надо проверить также, как открываются двери и ворота в помещениях для животных.

Чтобы уменьшить возможность проникновения в квартиру радиоактивной пыли, тщательно заделайте все щели, оклейте бумагой оконные рамы и закройте дымоходы.

Ознакомьтесь с расположением домовых коммунальных сетей. Это позволит вам быстро их отключить в случае повреждения.

Уточните место ближайшего убежища и кратчайший путь следования к нему. А если вблизи дома убежища нет, постройте совместно с соседями во дворе или сквере простейшее укрытие.

ЕСТЬ НА БАННОМ ГОРОДОК

У подножия горы, возвышающейся вблизи Банного озера, приютился небольшой палаточный городок юных туристов — детей работников металлургического комбината. Пятый год подряд они разбивают здесь палатки. И на протяжении этого времени начальником лагеря бесменно является Иван Федорович Хильченко.

Теперь я хочу рассказать, что в нем есть, в этом лагере, то есть описать его.

Это девятнадцать палаток, на десять человек каждая, три волейбольных и две баскетбольных площадки, футбольное поле, дорожки для легкоатлетов, семь столов для любителей игры в пинг-понг. Ну, разумеется, есть еще озеро, горы, лес, где в изобилии водятся грибы, ягоды и много цветов.

Как же используют ребята все эти возможности для отдыха и тренировок?

Что характерно — никаких вольностей. Во всем заведен строгий порядок. Время туристов распланировано. Отбой в 10 часов вечера. Подъем в 7 часов утра. По утрам обязательная гимнастика.

Ребята научились содержать свой городок в чистоте, выполнять беспрекословно задания тренеров и воспитателей. А задания эти легко выполнимые, более того — отвечающие интересам каждого, кто отдыхает в лагере. В самом деле, кому же из них не хочется отправиться в однодневный поход: переходить вброд горные ручьи,

карабкаться на крутые скалы, варить в походном котелке припахивающую дымком уху? Такие походы под руководством преподавателей, хорошо знающих природу, они совершают часто.

А по вечерам их захватывает спортивный азарт. Они меряются силами с ребятами из соседних лагерей: спортивного лагеря горнометаллургического института, трудовых резервов и «Банного-1».

И, как правило, побеждают соперников на волейбольной и баскетбольной площадках, на беговой дорожке, футбольном поле...

Есть такая традиция в детском спортивном лагере комбината — в первый день заезда ребята собираются у большого костра.

Он не зря именуется костром дружбы. Завязавшееся здесь знакомство продолжается и в городе.

А еще у каждого отряда есть дневники. Посмотрите их — и сразу же вам представятся интересные будни лагеря.

И наверняка в каждом из этих дневников упоминаются уважаемые ребятами люди: тренеры по гимнастике Леонид Григорьевич Писарев и Валентина Викторовна Галиндина, тренер по легкой атлетике Анатолий Николаевич Федоров и гребец юных хоккеистов Хамид Мингалеев.

А. ШАМРАЙ, штатный корреспондент.



ДАРЫ ЛЕТА.

Фото Н. Нестеренко.

ФРУКТЫ, ОВОЩИ, ГРИБЫ

Руководители коопторга, изучая спрос покупателей, заключают договоры с отделами кооперации страны на поставку тех или иных свежих и консервированных овощей, фруктов, ягод, грибов. Такие договоры работники магнитогорского коопторга заключили, в частности, с кооперациями Украины, Крыма, Средней Азии, районных центров Челябинской области.

В этом месяце, например, в магазины нашего коопторга поступают десятки тонн украинских яблок, будут завезены арбузы и дыни из Средней Азии.

Сейчас началась торговля сочными грядками. Пять тонн этих грибов прибыло из Нижней Увельки Челябинской области.

В. АГРОНОВ.

Музыкальную культуру — в массы

С начала этого года на Магнитогорском металлургическом комбинате членами хорового общества стало свыше двух тысяч металлургов.

Это навело на мысль работников парткома, профкома комбината и музыкальной общественности города о создании хорового общества на комбинате.

По мнению заслуженного деятеля искусств РСФСР С. Г. Эйдинова, ответственного секретаря городского хорового общества З. Е. Бородиной, заместителя секретаря парткома П. С. Грищенко, председателя культкомиссии профкома комбината К. Н. Пунькаева и других товарищей, выдвинувших эту идею, организация такого общества на комбинате поможет шире распространять среди металлургов музыкальную культуру.

Ведь в сравнительно короткий срок с момента работы городского хорового общества на комбинате сделано немало. Силами преподавателей и студентов музыкального училища имени Глинки и педагогического училища в различных цехах комбината дано около 50 концертов. Программа этих лекций-концертов разнообразна. Слу-

шатели познакомилась с творчеством многих русских, советских и зарубежных композиторов, получили представление о жанрах музыки.

Но этого мало. Нужно, чтобы каждый металлург научился понимать и любить музыку. С появлением нового хорового общества открываются большие перспективы. Можно будет в два раза увеличить число концертов и лекций на комбинате, открыть фонотеку, где каждый металлург мог бы послушать то или иное музыкальное произведение или взять грампластинку домой, небольшую музыкальную библиотеку, которая бы обеспечила спрос металлургов на музыкальную литературу. Появится также возможность открыть детскую музыкальную школу.

Будущий актив комбинатского хорового общества возьмет под контроль цеховую самодеятельность: опытные музыканты-специалисты будут направляться в кружки художественной самодеятельности, чтобы помочь своими знаниями руководителям и участникам этих кружков.

В. ПЕТРОВ.

На моральные темы

ИЗ ИСТОРИИ БОЛЕЗНИ

— Что у нас козыри?
— Брести.

— Ну тогда все в ажуре! Поехали дальше. Десять бубей. А вот еще пикушенку! Ага, слабо!

Что это? Игровой дом? Да, нет, больница. Таким способом приходилось дежурной сестре 3-й терапии 2-й городской больницы «укладывать» спать не в меру загулявшего больного Виктора Алексеича Осипова, слесаря из цеха изложниц.

...Однообразна больничная жизнь. Подъем, завтрак, обед, сон-час, ужин, отбой — вот и все мероприятия. Да разве активному человеку этого хватит? Конечно, нет!

Надо что-то предпринять, рассеять скуку. Но что, вот вопрос?

Подобралось трое ладных ребят, нашлась укромная беседка — вот вам и общество, и ресторан «Зеленый шум», что за беда, что здесь самообслуживание, — мы не гордые, мы и сами можем.

В общем пир горой.

— Осипов, вы пьян?
— Кто, я? Да ты что? В рот не брал! Я же, как огурчик. Неужто не видишь? — отвечал слесарь дежурной сестре, заметившей нездоровую повышенную активность больного, бывшего до этого дня тише воды, ниже травы.

— Но ведь вы же обманываете.

— Кто, я? Анекдот! Обманываю. Да ты знаешь, что я никогда не вру!

— Придется вам доказать это другим способом.

На столе появился «хитрый» прибор. Около стола врач, несколько сестер и «огурчик» Осипов.

— Сейчас я вам докажу, что я и грамма в рот не брал, тогда вы у меня заплещете. Достаточно одного моего слова и всех отсюда, как метлой, выметут, — храбрится слесарь, поднося трубку прибора ко рту.

Но достаточно было дунуть туда один раз, чтобы бесцветный раствор окрасился в ярко-красный цвет. Реакция положительна, факт на лицо, но подгулявшему больному и этого кажется мало.

— Я не пил! Не пил! Слышите? — яростно колотит он себя в грудь. — Вы издеваетесь надо мной! Я не позволю!

И слесарь, вконец разъярившись, кидается к распахнутому окну. (Пятый этаж — высокомерно все-таки. Но высота ему ничем).

— Выброшусь! Под трамвай кинусь. Отвечать будете! — орет дурным голосом Виктор Алексеич.

Выворачивая ему, конечно, не дали. Действительно, кому хочется отвечать за человека?

Но похождения Осипова на этом не кончились. Отнял он массу драгоценного времени у лечащего врача, которого ждал тяжелобольной. Изощрялся в оскорблениях и даже угрозах по адресу сестер. И успокоился только поздно вечером, спустя некоторое время после того диалога, с которого я начал свое повествование.

Не обошлось без комизма и здесь. Дежурная сестра, не зная, как и отвязаться от докучливого больного, согласилась поиграть с ним в карты. Оставив его раза три в «дураках», она заметила: свирепеет слесарь. Пришлось круто менять тактику. Несколько раз проиграла. Помогло. Успокоился, и довольный своей «победой», утомленный многочисленными блужданиями, Виктор Алексеич удовлетворенно уснул.

А утром его выписали, так и не долечив, «за употребление спиртных напитков».

Л. КРОХАЛЕВ.

А. Н. ГРЯЗНОВ

12 августа 1967 г. после непродолжительной тяжелой болезни скончался механик листопрокатного цеха № 3, член КПСС Алексей Нестерович Грязнов.

От нас безвременно ушел квалифицированный инженер, исключительно добросовестный работник, неутомимый общественник, большой души человек.

Алексей Нестерович Грязнов работал в листопрокатном цехе № 3 со дня его основания и за это время снискал к себе большое уважение и любовь товарищей. На примере его работы с коллективом учились многие руководители нашего цеха и других цехов комбината.

Светлая память об Алексее Нестеровиче Грязнове будет постоянно жить в наших сердцах.

Группа товарищей.

Зам. редактора Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Администрация, партком, профком и комитет ВЛКСМ комбината скорбят по поводу смерти механика лудильного отделения листопрокатного цеха № 3, члена КПСС ГРЯЗНОВА Алексея Нестеровича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Администрация, партийная и профсоюзная организации листопрокатного цеха № 3 с глубоким прискорбием извещают о преждевременной смерти механика лудильного отделения, члена КПСС ГРЯЗНОВА Алексея Нестеровича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Администрация, партийная и профсоюзная организации доменного цеха глубоко скорбят по поводу преждевременной смерти старшего горного ЗУЕВА Михаила Григорьевича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив листопрокатного цеха № 2 глубоко скорбит по поводу смерти старшего резчика ЛПЦ № 2, члена КПСС МАЗАЕВА Дмитрия Павловича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС**

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.