



ЗАВТРА — ВСЕСОЮЗНЫЙ ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА С ПРАЗДНИКОМ ВАС, ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

В юбилейном году хороших производственных показателей добился коллектив цеха подвижного состава. Ко Дню металлурга решением профкома и дирекции комбината цеху были вручены два переходящих красных знамени за итоги работы в первом полугодии и в июне.

На снимке: директор комбината Ф. Д. Воронов на новом стадионе вручает знамена представителям цеха подвижного состава.

Фото Н. Нестеренко.

СЕРДЦУ — БИТЬСЯ

Железные дороги зачастую сравнивают с артериями. Железнодорожный транспорт комбината вполне можно сравнить с сердцем. Как сердцу человека нельзя остановиться, так нельзя остановиться железнодорожному транспорту хотя бы на полчаса. Мартены, домы и прокатные станы работают, пока по стальным нитям стучат колеса локомотивов и вагонов с сырьем.

Если проследить развитие железнодорожного транспорта хотя бы за последние десять лет, то можно заметить разительные перемены. На много стала совершенней техническая оснащенность, улучшилась организация производства и, что самое главное, изменились люди. Требования возросли и к производству, и к рабочим.

Вот что говорит секретарь партийной организации цеха подвижного состава Иван Афанасьевич Адоньев:

— Ко Дню железнодорожника у нас, как всегда, готовились тщательно. К тому же нынешний год необыкновенный, юбилейный. Достижения большие. Каждый старался и старается встретить 50-летие Советской власти отличным трудом.

На торжественном собрании, посвященном Дню железнодорожника, будут отмечены передовики производства. Какие люди будут среди передовиков? Рабочие, которые добились производственных успехов. Это остается главным требованием. Этого требования было достаточно лет десять тому назад. А теперь, чтобы быть среди передовиков, недостаточно иметь только высокие производственные показатели. Передовик должен быть по современным требованиям примерным в быту и в семье, он также должен быть активным в общественной жизни, то есть передовик должен быть во всем примером, — заканчивает Иван Афанасьевич.

Как справляются железнодорожники с повышенными требованиями? Не сократилось ли число передовиков в связи с тем, что строже стал отбор? Ничуть нет, даже больше стало достойных людей. Значит, большие изменения произошли и в характере людей, значит, стали трудящиеся строже подходить к себе, к своим товарищам.

Значительно вырос за последнее десятилетие образовательный уровень железнодорожников. Если среднее образование машинистов локомотивов десять лет назад было 6—7 классов, то теперь их среднее образование — 9 классов. Немало техников работает на электровозах и тепловозах. Значительно выросло число специалистов и в других службах.

Повышение образовательного уровня вызвано требованием времени, высокой технической оснащенностью. Свыше ста локомотивов заняты сейчас на густой сети железнодорожных путей комбината перевозкой различных грузов. Из них 49 электровозов, десятки паровозов и 24 тепловоза. Для их эксплуатации нужны знания.

Паровозы пока занимают видное место в железнодорожном транспорте комбината. Но это уже не те паровозы, какие были десять лет назад. Почти все паровозы переведены на жидкое топливо. Повзрослела культура эксплуатации, нет угольной пыли, золы, сократился обслуживающий персонал локомотива, профессия ночегара упразднена. Паровозы на жидком топливе выгодней, чем на твердом топливе.

Электровоз № 758 — один из тех пятнадцати самых мощных на комбинате локомотивов, которые заняты вывозкой готовой продукции, снабжением доменной печи. Тон ударного труда на этой машине задают старший машинист партгрупорг смены Иван Алексеевич Лисачин и его помощник Юрий Ваганов.

Железнодорожные пути от станции Сортировочная до станции Входная протяженностью в четыре километра поручено держать в рабочем состоянии комплексной бригаде путейцев во главе с бригадиром депутатом Левобережного райсовета Семеном Афанасьевичем Царевым. Что выделяет эту бригаду среди остальных? Качественные ремонты путей, крепкая дисциплина, крепкая дружба. В работе эта бригада применяет всю технику, которая поставлена на службу путейцам: шпалоподбивочную машину, шпалоподбойки, передвижную электростанцию. Опыт работы бригадир передового коллектива в прошлом году делился в школе передового опыта.

Много достойных людей на железнодорожном транспорте, людей, которым доверено сердце флагмана черной металлургии. Эти люди заботятся о том, чтобы это сердце всегда работало. Оно будет работать, никогда не остановится.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 93 (4369)
Год издания 28-й

СУББОТА, 5 августа 1967 года

Цена 1 коп.

ПРАЗДНИКУ ПОСВЯЩАЕТСЯ

С хорошими трудовыми подарками идут навстречу традиционному празднику тружеников стальных магистралей страны трудящиеся цеха эксплуатации железнодорожного транспорта комбината.

Успешно закончен июль. Государственный план погрузки выполнен на 101,1 процента. Перевыполнен план по транспортировке всех видов продукции, произ-

водимой комбинатом. Простой вагонов прямого парка по комбинату ниже нормы на 1,4 часа.

Социалистическое соревнование по достойной встрече Дня железнодорожника возглавляют коллективы станций «Входная», «Сортировочная», «Угольная», «Западная».

Четкую бесперебойную работу транспорта обеспечивают требовательные командиры производ-

ства диспетчеры станции «Входная» Николай Васильевич Булгаков и Павел Семенович Мананков. Умелым организатором своего коллектива зарекомендовал себя молодой диспетчер станции «Сортировочная» Николай Григорьевич Артемьев.

А. КОЛОМИЕЦ,
зам. начальника цеха
эксплуатации.

На полях Агаповского района началась уборка урожая.

На снимке: колонна автомобилей совхоза «Искра» на пути к элеватору.

Фото В. Бойко.



© ЗАКОНЧЕН РЕМОНТ ПЕРВОЙ ДОМНЫ.

При подходе к доменной печи № 1 еще издали замечаешь солнечные зайчики, поигрывающие на трубах, на выпуклых боках огромных воздухонагревателей. Во многих местах то и дело вспыхивают яркие огоньки, зажигаемые электросварщиками... Домна-ветеран прихорашивается, ремонт ее находится в завершающей стадии.

Скоро, совсем скоро отряхнет она от последних строительных лесов, снова туго натянутся троса скиповых подъемников, заснуют вагонетки, груженные рудой и агломератом. Загрузка печи должна начаться в субботу, ночью. Домна будет сдана ремонтниками на сутки раньше срока, определенном министерством. Хорошо, в полную силу, поработали ре-

монтники электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов, по-ударному трудились также бригады огнеупорщиков, среди которых особо следует от-

НЕ СПРАВИЛИСЬ

метить бригады тт. Авдеева и Мельникова, добившиеся наибольшей производительности. Есть кого похвалить из числа ремонтников.

Но общие результаты работы не радуют. Ремонтники не сдержали своего слова. Они обещали закончить ремонт за 14 суток, то есть на сутки раньше срока, установленного руководством комбината, и подвели.

Что помешало ремонтникам сдержать слово? Прежде всего, плохая подготовка к ремонту со всеми вытекающими отсюда последствиями. Из-за неритмичного, несвоевременного поступления оборудования постоянно срываются сроки монтажа его. И плюс к тому — слабая организация работ прорабами монтажного, механико-монтажного и других участков.

Нельзя обойти молчанием и руководителей ремонта, которые не обеспечили должного контроля за выполнением работ строго по графику, недостаточно требовательно относились к среднему составу. Короче — пронадеялись.

А. ЮДИН.

ИЗ ЗАЛА ЗАСЕДАНИЙ ПАРТИЙНОГО КОМИТЕТА

ОБ УЧЕБЕ ЗАБЫЛИ

На проходившем недавно заседании парткома комбината было отмечено, что среди цехов особенно плохо обстоит дело с учебой молодежи в коллективе листопркатного цеха № 4. В чем же причина? Может быть, в этом цехе нет таких рабочих, которые могли бы учиться в школах рабочей молодежи и в других учебных заведениях? Нет, их в цехе даже очень много — более тысячи. Все это люди молодые — в возрасте до сорока лет. Есть среди них даже такие, которые имеют лишь начальное образование. И особенно много таких, которые, окончив 5—6—8 классов, тем и ограничились. Между тем, планы набора в учебные заведения, даже крайние заниженные, цех не выполняет.

Цифры говорят сами за себя: в горно-металлургический институт на 1967—1968 учебный год должны получить направления 26 человек, а получили 24. Это еще хорошо. Гораздо хуже с набором в техникум. Из «запланированных» 25 человек в это учебное заведение документы сдал только один. Срывается план набора и в школы рабочей молодежи. В них из цеха должно поступить в этом году 70 человек, а направления взяло только пять.

Объясняется все очень просто: учебе рабочих совершенно не уделяют внимания ни администрация цеха, ни общественные организации. Несмотря на то, что набор в учебные заведения проходит

плохо, этот вопрос лишь иногда выносится на общие рабочие собрания. Так, например, в марте проходило собрание с повесткой дня: «Трудовая дисциплина в цехе». В конце его лишь вскользь было сказано об учебе. К этому же вопросу руководство цеха вернулось, спустя два месяца. На этот раз рабочие обсуждали состояние техники безопасности. Об учебе опять было сказано лишь мимоходом. Ни разу не обсуждался этот насущный вопрос на заседаниях партбюро и партийных собраниях. Это же можно сказать о цеховом и комитете ВЛКСМ. А ведь комсомолу-то следовало бы больше всех уделять внимания учебе молодежи. Однако собрание, посвященное этому вопросу, назначено только на август, когда до начала учебного года останутся считанные дни.

Непростительно то, что руководители цеха не ведут индивидуальных бесед с молодыми рабочими. А ведь они могли бы привлечь молодежь к учебе.

Никогда не заботятся в этом коллективе о тех, кто все-таки поступает учиться. Руководители цеха не поддерживают связи с учебными заведениями, не узнают, как учатся их рабочие. Итог — печальный. В школу рабочей молодежи в 1966—67 учебном году цех направил 41 человек, а учебу закончил только 21 человек. Многие бросили учиться без всяких уважительных причин, многие, сдав документы в школу, к учебе не приступили совсем. Никаких мер по отношению к этим рабочим не применяется. Если все-таки кто-то заканчивает учебу, то никакой заслуги руководства в этом нет.

Такое положение с учебой могло создаться в цехе только из-за того, что это важное дело было пущено на самотек. Из всего сказанного администрация цеха и общественные организации четвертого листопркатного цеха должны, наконец, сделать соответствующий вывод.

ЗАВТРА — ВСЕСОЮЗНЫЙ ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

МАШИНИСТЫ

Старый машинист встретил его дружелюбно.

— Так-так, значит работать будем вместе. Говоришь, курсы закончил? Научили, стало быть, вас на помощников? Ну что же, помощник из тебя выйдет ладный. Ну айда, поезжай. Сейчас по дороге угольку наберем.

Паша ловко взобрался в тесную кабину маленького паровоза. Глаза его сверкали от восхищения. Он был сегодня самый счастливый человек на свете. Сбылась его мечта, он стал помощником машиниста паровоза. Правда, он ни часу не имел практической езды на паровозе, но об этом он промолчал. Зачем говорить, ведь на курсах все рассказали, всему научили, и сейчас он поедет с этим опытным машинистом, посмотрит, что и как он делает, и научится.

— Ты, Пашка, здесь посиди, посмотри, — сказал машинист, — а я пойду уголек грузить.

Пашка не смотрел, как машинист и еще один черный от угольной пыли мужчина загружали уголем тендер. Они наполняли бадейку и каким-то журавлем поднимали ее вверх, высыпали. Пашка смотрел на рычаги, приборы и соображал: «Нам на курсах говорили, что рукоятка реверса должна быть здесь, а это значит манометр...».

— Эй, механик, — донеслось до него, — Продвину-ка немного вперед.

Пашка обеими, дрожащими от волнения руками взялся за рукоятку. «Если вперед, значит и ручку вперед», — пронеслось в голове. От сильного рывка Пашка чуть не увел ручку опять к себе.

— Стой! Куда ты? Много, — кричали снизу. — Назад давай немного.

Паровоз опять резко дернулся назад. Машинист опять кричал, что много, надо вперед. Пашка аж вспотел. Ручку вперед — паровоз рванул с места и, набирая ход, заступал колесами. Впереди контрольный пункт. «Дальше ехать нельзя» — сообразил Пашка и потянул ручку на себя. Паровоз часто-часто выстрелил дымом, пошел назад. Внизу за паровозом бежал пожилой машинист и что-то кричал, размахивая руками.

Несколько раз проехал паровоз от одного контрольного пункта до другого, а старый машинист выбился из сил, бегая за паровозом. Наконец, Пашка вспомнил, что рукоятку реверса надо поставить в нейтральное положение, тогда паровоз остановится.

— В чем дело, механик? — спросил машинист, тяжело забываясь в кабину.

— Взбесился он, — только и

мог сказать Пашка.

...Это была первая смена работы на паровозе Павла Кольцова. Первый и последний случай, когда «не подчинилась» машина. За тридцать четыре года работы на железной дороге у Кольцова подобных случаев больше не было. Павел Никифорович работает сейчас старшим машинистом на электровозе № 534. Многие знают этого скромного человека, знают как опытейшего машиниста, как доброго, отзывчивого товарища.

Большой путь прошел Павел Никифорович Кольцов. На его глазах вырос комбинат, выросли люди, изменилась техника.

— Раньше мы работали на маленьких паровозиках, которые с трудом тянули десять пустых платформ по двенадцать тонн, — рассказывает Павел Никифорович. — А теперь один наш электровоз весит 150 тонн, да тянет он за собой состав весом в 2700 тонн.

Машинистом на этом же электровозе работает Никита Терентьевич Даниленко. Он готовился стать помощником машиниста паровоза вместе с Кольцовым в тридцать четвертом году. Вместе принимали они первые электровозы, вместе вот уже почти десять лет работают в одной бригаде.

Трудно сказать, сколько километров проехали Кольцов и Даниленко по стальным путям комбината, трудно подсчитать, сколько перевезли они груза. Наверное, они и не пытались подсчитывать, — бесполезно, просто много. Очень много.

— Сейчас совсем не то, что было в те годы, — говорит Никита Терентьевич. — Раньше всему экипажу приходилось нелегко: и машинисту, и помощнику, и кочегару. А сейчас на электровозе даже у помощника забот не так уж много. Если бы всегда были такие условия, может и не было бы столько седины в голове.

Да, может быть сейчас не так трудно было бы идти домой после смены старым машинистам. Хотя и нет сейчас, как было раньше, физического напряжения, но все же работа машиниста требует большого нервного напряжения, особенно в ночную смену. Да и годы сказываются. Может поэтому Павел Никифорович и Никита Терентьевич нет-нет да заговорят о пенсии. Уйдут они на пенсию, но гудки локомотивов долго будут откликаться в сердце.

М. ХАЙБАТОВ.

На снимке: старший машинист П. Н. Кольцов и машинист Н. Т. Даниленко.

Фото Н. Нестеренко.



РАСТЕТ ПАРТИЙНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

В августе на очередном партийном собрании коммунисты цеха вспомогательных материалов будут принимать в свои ряды новых товарищей. С волнением ожидает этого события мастер участка грануляции т. Гладышев и бригадир шлаковщиков т. Мещеряков.

В беседе с нашим корреспондентом секретарь партбюро цеха Сергей Иванович Смирнов рассказал о том, как пар-

тийная организация пополняет свои ряды:

— После беседы с товарищем, пожелавшим стать коммунистом, — сказал секретарь, — мы поручаем членам партбюро готовить их к приему в партию. Так, заместитель начальника цеха Петр Демьянович Житков готовит к партийному собранию слесаря-электрика Геннадия Шурикова, а помощник начальника цеха по

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

Всесоюзный день работников железнодорожного транспорта впервые отмечался в СССР в 1936 году.

Железнодорожные магистрали Советского Союза протянулись на 130 тысяч километров, что составляет 10 процентов длины стальных артерий планеты.

В 1966 году отмечалось 75-летие самой длинной и самой грузонапряженной в мире железной дороги — Транссибирской магистрали. Эта дорога открыла путь из Европы в Сибирь и на Дальний Восток.

6 июля 1926 года была открыта первая в стране небольшая электрифицированная железная дорога Баку — Сабунчи — Сураханы. А сейчас в Советском Союзе протяженность электрифицированных магистралей достигла 25 тысяч километров. По темпам и протяженности таких дорог СССР давно занимает первое место в мире. Только одна магистраль Москва — Байкал (ее длина около пяти с половиной тысяч километров) превышает протяженность всех подобных дорог США.

Сейчас в нашей стране электровозами и тепловозами перевозятся уже 88 процентов всех грузов.

В нашей стране началась величайшая железнодорожная стройка века — Севсиб, вторая Транссибирская магистраль. Она пройдет по болотам Западной Сибири, через дикие хребты Восточной Сибири, через сотни рек. Севсиб на тысячу километров сократит путь с Урала на Дальний Восток, поможет созданию новых мощных промышленных комплексов. На первом участке Севсиба Тюмень — Сургут начались дорожные работы.

оборудованию Иван Яковлевич Макухов много внимания уделяет будущему кандидату в члены партии бригадиру шлаковщиков грануляционной установки Василию Бабаеву.

В настоящее время партийная прослойка в цехе вспомогательных материалов составляет 18 процентов, что выше, чем в среднем по комбинату.

НЕРАСТРАЧЕННОЕ

Слесарь Александр Петрович Харченко — один из ветеранов цеха КИП и автоматики. Только на участке контрольно-измерительных приборов и автоматики мартеновских цехов трудится уже около двадцати лет. Прошел за это время все мартены, узнал назубок все узлы и узелки технической оснастки своего участка, да и с трудом сталеваров близко познакомился.

Неузнаваемо изменились рабочие площадки мартеновских цехов с тех пор, когда впервые увидел их Александр Петрович, гораздо легче стал труд сталеваров. Александр Петрович хорошо помнит то время, когда у завалочных окон выстраивались очереди подручных с лопатами в руках. Тогда у сталеваров не было еще никакой автоматики, разве что зачатки только, не было сложной контрольно-измерительной аппаратуры, а об электронных приборах и речи не велось.

Сейчас участок, на котором трудится Харченко, стал одним из крупнейших в цехе КИП. С введением автоматики, все новых и новых «умных» киповских приборов изменился сам характер труда сталеваров. Сталевар перестал быть просто наблюдателем, с помощью приборов он теперь уже осмысленно, целенаправленно ведет технологический режим, в любой момент может внести необходимые коррективы в ход плавки. Для того, например, чтобы изменить расход воздуха или газа, достаточно только повернуть слегка задатчик на щите, и расход изменится автоматически с помощью электронных регулирующих устройств. Больше того, на многих печах в настоящее время работает схема автоматического управления тепловым режимом с коррекциями на температу-

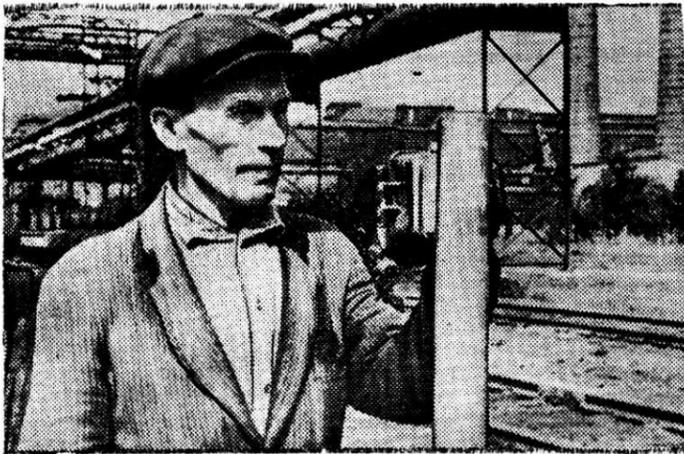
ру насадок и анализом продуктов горения на кислород. Эта схема уже без участия сталевара вводит поправки на расход топлива и кислородоносителей.

Долго можно перечислять технические новшества, которые помогают сталеварам, облегчают их труд.

Александру Петровичу пошел уже шестой десяток. Возраст, надо сказать, солидный. Иной, глядишь, и успокоился бы уже давно: где, мол, мне старому за молодыми да за всем новым угнаться. Хватит с меня того, что есть, до пенсии доработаю как-нибудь. Но Александру Петровичу все нейдет, не хочет он отставать от молодых. И не отстает, в ногу шагает с ними. Нелегко это дается, немало сил приходится иной раз приложить, чтобы понять какой-нибудь новый прибор. В таких случаях первейший помощник Александра Петровича — нерастраченное чувство интереса к своей работе, юношеское желание узнать как можно больше нового.

Молодые слесари, у которых свежи еще в памяти годы учебы, уважают Александра Петровича за эти его качества, внимательно прислушиваются к советам этого принципиального коммуниста и умудренного жизненным опытом честного человека. Александр Петрович на протяжении нескольких лет был партгрупоргом участка и многое сделал за это время для воспитания молодых. Но и по сей день, хотя партгрупоргом избран уже другой, Харченко продолжает, где словом, где добрым примером, воспитание молодежи своего участка и цеха. Переизбрали его не потому, что постарел, перестал справляться с обшир-

ЗАВТРА — ВСЕСОЮЗНЫЙ ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА



Станция Западная железнодорожного транспорта комбината. Бесперебойное обеспечение мартеновских печей сырьем — одна из основных задач людей, которые трудятся здесь.

НА ЛЕВОМ СНИМКЕ — ветеран транспорта старший составитель Савелий Тимофеевич Макухин. Трудно сосчитать, сколько составов прошло «через его руки» за многие годы добросовестной работы.

Сейчас он внимательно слушает указание диспетчера об отправке очередного. Можно не сомневаться: это будет сделано в срок. Как всегда.

ДИСПЕТЧЕР Данила Евдокимович Глушко — один из лучших в цехе эксплуатации железнодорожного транспорта комбината. Коммунист. Умеет не только руководить людьми, но и повседневно воспитывать в них чувство долга, товарищества, высокой ответственности перед коллективом за свою работу.

Поэтому он не только диспетчер по транспорту, но и партгрупорг.

Мартеновцы довольны, мы — тоже

Проходя мимо мартеновских цехов, каждый, наверное, замечает, как в цех медленно заползают составы, подталкиваемые электровозами. В цехах тоже работают электровозы. Осторожно подводят они к печам чугуновозные ковши или составы мультвожовых тележек с шихтой.

Четыре года назад в первом мартеновском цехе впервые в Советском Союзе обслуживание мартеновских печей доверили электровозам. Сталеплавильщики сразу заметили перемену: новые машины не изрыгали клубы дыма и газа. Снабжение стало лучше, а для сталеплавильщиков в самое главное — это ритмичное снабжение.

Электровоз намного экономичнее паровоза или тепловоза: не надо ни топлива, ни дорогостоящих ремонтов. К тому же он прост в эксплуатации. Для обслуживания одного электровоза нужно было уже не двенадцать человек в четырех бригадах, а всего восемь. Экономия с внедрением в производство каждого электровоза составляет около десяти тысяч рублей в год.

Два года тому назад электровозы вытеснили неэкономичные локомотивы и в других сталеплавильных цехах.

За последние годы производство стали в мартеновских цехах значительно возросло. Однако со снабжением мартенов сырьем железнодорожники и специалисты справляются без увеличения тяговой силы.

Примечательно то, что сталеплавильщики первого мартеновского цеха, получив премию за успешную работу и за освоение двухванной мартеновской печи, выделили из общей суммы большую денежную премию и железнодорожникам. Это железнодорожники понимают как знак благодарности за хорошую работу, за своевременное обеспечение сырьем.

Да, немало труда вкладывают в успех сталеплавильщиков бригады, обслуживающие их.

- ИСЧЕЗЛИ ДЫМ И ГАЗ
- НЕ НУЖНО ТОПЛИВО
- ПЛЮС 10 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ
- НАЗЫВАЕМ ЛУЧШИХ

электровозы. Они понимают важность своей работы и делают все, чтобы сталеплавильщики были довольны.

Добрым словом отзываются сталеплавильщики о машинисте сто двадцать первого электровоза Николае Ковалеве и его помощнике — составителе Владимире Смирнове. Николай Ковалев всего два года работает машинистом, но работу свою он знает отлично.

Особенно успешно работают локомотивные бригады тридцать четвертого электровоза в первом мартеновском цехе. Старший машинист электровоза Петр Прохорович Аболаков доволен работой машинистов своей бригады, локомотив из смены в смену передается в хорошем состоянии.

Замечательных успехов добиваются в обеспечении сырьем второго и третьего мартеновских цехов бригады, обслуживающие электровозы № 149, во главе со старшим машинистом Иваном Антоновичем Чепурным, № 110, где старшим машинистом Михаил Федосеевич Симака, и № 37, старшим машинистом здесь Николай Алексеевич Саломатенко.

Если выделять лучших среди помощников-составителей, то в первую очередь надо назвать Павла Тягунова и Ефима Анфиногенова, которые работают в первом мартеновском цехе, Николая Огнева и Мансура Шаймурова, работающих во втором мартеновском цехе, Алексея Тринова и Михаила Лубышева, занятых снабжением третьего мартеновского цеха.

Накануне праздника железнодорожников отрядно отметить, что успехи есть и немалые. Можно с уверенностью сказать, что результаты соревнования, достигнутые в честь полувеккового юбилея, порадуют всех.

Н. ПОЛЯКОВ, машинист-инструктор цеха подвижного состава.



„СТАЛЬ“ № 7

Номер открывается разделом «Доменное производство», где помещены статьи: «Влияние водяного пара и двуокиси углерода на процесс восстановления агломерата окисью углерода», «К расчету газодинамических параметров агломерационного процесса», «Шлаковый режим при выплавке ферромарганца в больших доменных печах» и «Определение места встречи ссыпающейся шихты со стенками колошника».

В разделе «Сталеплавильное производство» помещен материал о выплавке высоколегированных сталей в кислородных конвертерах, о применении методов множественной корреляции для исследования влияния различных факторов на расход металлошихты в кислородном конвертере, о влиянии окисленности конечных шлаков на качество рельсовой стали, о влиянии внутренних напряжений на стойкость изложниц, о влиянии некоторых элементов технологии на качество заготовки из полупокройной стали и о качестве осевой стали при продувке ванны кислородом.

Раздел «Электрометаллургия» представлен статьями «Рафинирование и дегазация металла при электроннолучевой плавке» и «Повышение качества стали ДИ-1 при электрошлаковом и дуговом вакуумном переплаве».

Ферросплавщикам интересно будет узнать о производстве окатышей из марганцевых флюоконцентратов, а также об окислении углерода феррохрома при продувке его кислородом в конвертере.

Прокатчики могут ознакомиться с материалами о производстве стальных фасонных профилей высокой точности, о технологии прокатки слитков стали Х23Н18, об уточненном методе расчета калибров системы «овал—вертикальный овал», о повторной закалке рабочих валков станов холодной прокатки, о современных агрегатах поперечной резки холоднокатаной полосы, о влиянии способа

обработки поверхности рабочих валков на шероховатость холоднокатаных полос и о развитии листопрокатного производства в капиталистических странах.

Здесь же опубликована рецензия на книгу Ю. М. Чижикова «Процессы обработки давлением легированных сталей и сплавов».

Раздел «Производство труб» представлен статьями «Анизотропия механических свойств в трубах как один из факторов для выбора способа горячей деформации» и «Уменьшение разностенности труб применением двухрядной роликовой прокатки».

Интересен напечатанный в разделе «Металловедение и термическая обработка» материал о влиянии циркония на свойства малоуглеродистой мышьяковистой стали, о технологических свойствах жаропрочной трубной стали ЭП150, об изучении причин хрупкости и выбор параметров для разбраковки стали Х18 МТФ.

Материал об опыте разработки и внедрения планов научной организации труда на заводе «Азовсталь», о расчетах экономии металла при применении термически упрочненной угловой стали помещен в разделе «Экономика и организация производства».

Раздел «Металлургическая теплотехника» представлен статьей «Исследование угара металла в кольцевой и методических ролевых печах трубных заводов».

ЧУВСТВО ИНТЕРЕСА

ними обязанностями партгрупорга. Нет. «Сила есть пока», — смеется Александр Петрович.

— Молодежи надо больше доверять, — сказал он на том собрании, на котором переизбрали его. Да, молодежи нужно доверять. И на участке есть кому доверить большие ответственные задачи. Рядом еще с одним проверенным ветераном участка Михаилом Ивановичем Чистяковым можно смело поставить молодых слесарей Виктора Мохова, Вячеслава Цибулина, Алексея Хайдукова, Виктора Смородина и других. Во всем можно положиться и на Алексея Ивановича Табельского. В сравнении со стажем Харченко, его можно считать одним из молодых на участке. За несколько лет работы здесь Алексей Иванович также нашел признание в коллективе, благодаря упорству, кропотливой, настойчивой работе по изучению и ремонту сложных электронных приборов и автоматики. На блоке печей мартеновского цеха № 1, который он обслуживает, нет ни одной мелочи, неясной для него. Если появился какой-то новый узел, новая схема, для Табельского кончается спокойное время.

— До глубокой ночи буду сидеть, но сделаю все, чтобы понять, — говорит Алексей Иванович. — Хорошо, когда просидишь часов до двух, да поймешь новую схему, но бывает и такое, что разбираешься, разбираешься, да так ничего и не поймешь — аж слезы прошибают от злости.

Если у самого не получилось, Табельский идет к цеховым инженерам и совместно с ними решает головоломки схем. Таким образом, вопросы, ко-

торые не под силу одному, не остаются неясными.

Но таких случаев, когда Алексей Иванович обращается к помощи цеховых инженеров, сравнительно мало. В большинстве случаев он сам справляется с возникающими задачами, вносит конкретные деловые предложения по усовершенствованию схем. Целый ряд рационализаторских предложений Алексея Ивановича принят и введен в производство, дает хорошие результаты. В настоящее время Табельский вместе с товарищами по работе думает над усовершенствованием газозаборного устройства для газоанализаторов анализа дыма на кислород, которое должно повысить надежность работы целой системы ввода коррекции в тепловой режим мартеновских печей.

Алексей Иванович любит свою работу, много читает специальной литературы; он не понимает и не переносит людей, которые ничего не читают, не интересуются деталями, тонкостями своей работы. Это человек, тонко чувствующий технику, полностью отдавшийся ей. И таких, как он, преданных технике, любящих и понимающих ее, немало на участке КИП и автоматики мартеновских цехов.

В одном из пунктов обязательств, принятых к 50-летию Советской власти, коллектив решил добиться стабильной работы контрольно-измерительных приборов и автоматики, не иметь ни одного часа простоя по вине работников участка. И добивается.

Н. СОЛОВЬЕВ, начальник участка КИП и автоматики мартеновских цехов.

И ВНОВЬ МАХМУД ЭСАМБАЕВ

Махмуду Эсамбаеву — выдающемуся танцовщику мира, уроженцу небольшого села Чечено-Ингушской автономной республики, посвятили свои статьи многие журналисты. Поэтому нет смысла повторять общеизвестные факты его творческой биографии.

Важно, что магнитогорцы считают артиста своим человеком в городе. Первое их знакомство с волшебником танцевального искусства состоялось несколько лет назад, тогда же завязалась их прочная дружба с Эсамбаевым. Она, например, выразилась в том, что доменщики 9-й печи зачислили его в свою бригаду горновых, коллектив коксохимического производства тоже назвал его своим товарищем по труду.

Если кто-либо из горожан когда-нибудь побывает в городе Грозном, то в числе других дорогих подарков, преподнесенных артисту во время его гастрольных поездок по странам мира, они смогут увидеть в специальном музее и шляпу горнового — дар магнитогорских доменщиков.

Симпатия обоюдная.

— Когда я впервые приехал в Магнитогорск, о котором был очень много слышан, — говорил после одного из концертов Эсамбаев, — то с особым нетерпением ожидал свидания с металлургами, особенно мне хотелось увидеть доменщиков. Я рисовал в своем

воображении крепких, богатырского сложения людей, но, побывав на печи, убедился, что прославленный магнитогорский чугуны плавят обычные люди, ну, скажем, такой же комплекции, как я, но труд у них истинно богатырский. С той минуты, как я увидел их в работе, я был покорен их силой и мастерством. Я подумал: каким большим талантом должен обладать служитель искусства, чтобы поставить себя в своем труде наравне с ними. Вот почему нигде в нашей стране я не испытывал такого волнения, как здесь перед каждым концертом. И выступаю всегда с

особым вдохновением и пылом...

Это не фраза. Пожалуй, не найдешь в городе такого человека, который не был бы восхищен мастерством этого замечательного танцора, его умением в совершенстве постигнуть существо танца, манеру исполнения, характер.

Не знаю, как исполняется «Макумба» на родине этого танца — в Бразилии, — откуда, собственно, Эсамбаев и привез «Макумбу», вместе с подаренным ему комплектом музыкальных инструментов и костюмом, но, наблюдая всякий раз, как пластично, легко и темпераментно артист входит

в образ колдуна, приходишь к выводу, что лучше, пожалуй, не исполнит «Макумбу» ни один из советских танцоров.

Магнитогорцы, как убедились в этом многие приезжие мастера сцены, скупы на похвалу. Это понятно. Гастрольное бюро не балует их хорошими составами артистов. Но Эсамбаева за его мастерство магнитогорцы, образно говоря, полюбили с первого взгляда.

Седьмого августа Махмуд Эсамбаев даст прощальный концерт у нас в городе. Его ожидают новые встречи со зрителями, одна из которых состоится в Монреале.

В. ПЕТРЕНКО.

Что, где, когда?

НАША СТРАНА накануне своего 50-летия.

Естественно, культработники озабочены сейчас одним — необычно и интересно организовать во Дворцах культуры праздничные вечера, посвященные этой знаменательной дате в жизни Советской отчизны. Вот почему вполне закономерен семинар, который проходил недавно в Челябинске.

В обмене опытом и замыслами участвовали не только культработники городов и районных центров области, но и представители столицы Урала, гости из Ленинграда.

Наш город был представлен десятью участниками, работниками Дворцов культуры.

Много полезных сведений получили на областном семинаре культработники. Разговор шел о том, какие средства и формы культурно-просветительской работы необходимо использовать для того, чтобы создать по-настоящему живую и грандиозную атмосферу праздника.

Методист культотдела из города Свердловска т. Терещенко, делегат Ленинградского Дворца культуры т. Савченко поделились опытом проведения массовых вечеров и праздников.

НЕСКОЛЬКО ДНЕЙ один из больших залов Свердловска принадлежал танцорам. Здесь состоялся Второй Всероссийский конкурс современного бального танца. Его участниками было более 140 юношей и девушек Урала, Сибири, Поволжья и других мест Российской Федерации.

В числе тех, кого пригласили на состязание в искусстве исполнения современного бального танца, были и четверо магнитогорцев, во главе с руководителем Лидией Васильевной Войтовой.

Наши танцоры, успешно выполнив программу смотра, вошли в число лучших: жюри смотра-конкурса отметило их мастерство дипломом первой степени.

В. АГРОНОВ.



ЗДЕСЬ ОТДЫХАЮТ СОРТОПРОКАТЧИКИ



СОРТОПРОКАТЧИКИ давно мечтали о собственном доме отдыха на Банном озере. Очень уж он был нужен. И вот в прошлом году решили взяться за его строительство. Был составлен проект, выделены средства, но нужны были рабочие-строители. Подумали и решили: справимся своими силами.

Тружущиеся цеха горячо откликнулись на это предложение. Выделили людей, и строительство началось.

В выходные дни на помощь основной бригаде строителей прибывало большое пополнение — это рабочие цеха по собственной инициативе приезжали помогать.

Дом отдыха был построен в течение одного года. Если учитывать, что зимой строительные работы не велись, то это довольно короткий срок.

Были на стройке и свои энтузиасты. Со времени первого кирпича, заложенного в фундамент, до последнего мазка краски беспрерывно руководил стройкой бывший мастер производства, а ныне пенсионер Георгий Васильевич Арцыбашев.

...И вот состоялось торжественное открытие новой коллективной дачи.

Издали приветствовала она своих первых посетителей блестящим прозрачным окном и кумачевым плакатом над входом «Добро пожаловать, прокатчики!» (см. снимки).

Отдыхающие первого заезда — в большинстве своем старейшие работники сортопрокатного цеха, его основной костяк. Когда автобус с ними подъехал к воротам дома отдыха, их торжественно встретил председатель профкома С. В. Григорчук, секретарь парт-организации В. С. Молчанов и под звуки духового оркестра проводили до парадного подъезда.

Василий Степанович Осолков, мастер производства сортопрокатного цеха, разрезал ленту, и светлые комнаты приняли своих первых хозяев.

С. ТУХВАТУЛИН, старший мастер адьюстажа сортопрокатного цеха.

ИЗКУЛЬТУРА Спорт

ХОРОШАЯ ТРАДИЦИЯ!

На днях на водной станции нашего комбината состоялся большой традиционный праздник «День гребца», который проводится ежегодно.

В этом году на водную станцию собрались на праздничное мероприятие трудящиеся центральной электростанции комбината. Здесь проводились соревнования на лучшего гребца. Но пришли не только те, кто непосредственно участвовал в заплывах, присутствовали и многие рабочие, пришедшие со своими семьями просто «поболеть» за своих товарищей по работе.

В распоряжение энергетиков были предоставлены все прогулочные шлюпки и моторные катера, имеющиеся на станции.

Первыми на дистанции 2000 метров стартовали мужчины. По сигналу главного судьи соревнования Бориса Николаевича Сторожева гребцы дружно опустили весла в воду. Соревнования начались. Возраст гребцов колебался в широких пределах. Наряду с молодыми энергично работали веслами люди более пожилого возраста.

Чемпионом по гребле среди мужчин стал слесарь машинного цеха Александр Ремнев, показавший лучшее время — 17 минут 55 секунд. Он всего лишь на одну секунду опередил своего товарища по работе, слесаря Бориса Рубцова. А третьим финишную отметку пересек мастер электроцеха Анатолий Степанович Корнов, который проплыл два километра за 18 минут 35 секунд. Пятерку сильнейших гребцов ЦЭС замкнули слесарь Александр Шиех и электрослесарь Николай Долженко.

После состязаний мужчин на дистанцию 1000 метров вышли женщины.

Победительницей гонок стала техник-лаборант Зоя Васильевна Кудряшова, которая, финишировав со временем 13 минут 53 секунды, также завоевала титул чемпионки.

Второе место удержала за собой машинист турбины Валентина Бурканова, показав на дистанции результат 14 минут 42 секунды.

Победителям соревнований под звуки оркестра и дружные рукоплескания болельщиков были вручены почетные грамоты и подарки.

А. ШАМРАЙ, наш нештатный корреспондент.

Они уже чемпионы

В спортивном павильоне стадиона «Металлург» состоялась очередная игра на первенство комбината по баскетболу между командами листопрокатных цехов № 3 и 4.

Поединок баскетболистов был очень интересным. Атаки противников взаимно перемешались, но все-таки чувствовалось, что инициативой постепенно завладевают спортсмены ЛПЦ-3. К концу первой двадцатиминутки они забросили в корзину своих соперников значительно больше мячей и ушли на перерыв со счетом 29 : 9.

Вторая половина встречи так и не принесла команде ЛПЦ-4 желанного передела. Инициативу крепко держали в своих руках листопрокатчики третьего цеха. Все действия их команды отличались активностью и быстротой. Отличное взаимопонимание спо-

собствовало успеху еще в большей степени:

игра закончилась со счетом 60 : 26.

Сейчас листопрокатчики ЛПЦ-3 прочно укрепились на первом месте и независимо от результатов последующих игр они станут чемпионами комбината по баскетболу.

А. БАТАЛОВ.

СПАРТАКИАДА

9—10 августа на Центральном стадионе «Металлург» будут впервые проводиться легкоатлетические соревнования на первенство среди цехов комбината в зачет летней спартакиады, посвященной юбилейному году Октябрьской революции.

Спортсмены комбината вступят в состязания по бегу, прыжкам и метанию снарядов.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.

Коллектив правового отдела выражает соболезнование Котовой Нине Ивановне по поводу смерти отца КОТОВА Ивана Алексеевича.