

• Вступающие в партию...

РЕШИЛИ: ДОСТОИН!

Коллектив 11-й печи — один из передовых во втором мартеновском цехе.

300 тысяч тонн стали взялся выплавить в этом году коллектив 13-й мартеновской печи. А сталеплавильщики одиннадцатой печи решили: мы больше сделаем — и за восемь месяцев выдали 200 тысяч 500 тонн стали, обогнав 13-ю печь. И только коллектив девятой печи пока идет впереди.

Хорошо работает бригада, возглавляемая сталеваром Дмитрием Митрофановичем Студеникиным. Несколько дней назад члены ее переживали радостное событие: первого подручного сталевара Василия Денисова коммунисты цеха принимали в партию.

Первым поручился за него сам сталевар, Дмитрий Студеникин. Вторую рекомендацию дал мастер Владимир Романов. А третья рекомендация была от сталевара соседней десятой печи Ивана Семениновича Глухова.

Они знали, кого рекомендовать в партию.

Н. ОРЛОВ.

• ... и в комсомол

Все они хорошие ребята

Закончил работу военно-спортивный лагерь на Соленом озере. За три смены в течение месяца там прошли подготовку будущие воины Советской Армии.

Лучшие молодые рабочие нашего металлургического комбината были приняты за это время в ряды славного ленинского комсомола. В шеренгу вновь принятых комсомольцев стали горновой шестой доменной печи Анатолий Корин, рабочий глиномешалки леточного отделения доменного цеха Геннадий Бичан, подручный вальцовщика стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха Валентин Шеков и многие другие ребята, которые зарекомендовали себя в лагере исполнительными и дисциплинированными «бойцами». Все они хорошие спортсмены, с отличными результатами выполнившие нормы на значок «Готов к защите Родины».

Кандидатуры комсомольцев обсуждались на собрании комсомольской организации лагеря, которая была организована как внештатная по месту расположения. Будущим комсомольцам было дано указание ознакомиться с Уставом комсомола, а также правами и обязанностями каждого члена ВЛКСМ.

Заместитель секретаря комитета комсомола Аркадий Цыпышев прочитал будущим комсомольцам лекцию об истории создания комсомола и о его боевом пути, пройденном за пятьдесят лет Советской власти.

При приеме в ряды комсомола нового молодого пополнения присутствовали представители от комитета ВЛКСМ комбината и секретари цеховых комсомольских организаций.

Парни, принятые в комсомол, услышали напутствие и наставление своих старших товарищей.

Л. ГРИГОРЬЕВ.



Невозможно без восхищения следить за работой слябинга. Глядя на бегущие по рольгангам слитки раскаленного металла, наблюдая за тем, как легко кантуются и плющатся многотонные громадины, подсознательно проникаешься уважением к людям, управляющим этими сложными операциями, подчиняющим своей воле сверхмощную мускулатуру стальных машин.

За семь месяцев с начала года здесь прокатано на 35800 тонн металла больше, чем предусматривалось планом.

АВАРИЯМ — СТОП!

Проверяем выполнение юбилейных обязательств

За семь месяцев листопркатчики пропустили всего лишь 73 тонны бракованной продукции.

Хороших результатов добился коллектив слябинга в этот период и по отгрузке товарных слэбов. За январь—июль листопркатчики отгрузили 35360 тонн сверхпланового металла для заводопотребителей. Значительно меньше в этом году выпускается на слябинге оплавленных при нагреве и порвавшихся при прокатке слитков.

Снижение на 39 процентов против прошлого года выпуска второсортной продукции — это хороший подарок юбилею Родины. За эти успехи коллектив слябинга стоит только похвалить.

Но вот беда: не все гладко с работой слябинга было в августе. В августе коллектив будто подменили: авария за аварией, авария за аварией. Большинство поломок случалось мелких, таких, из-за которых стан прекращал работу всего лишь на несколько минут. Но были и такие, которые вынуждали простаивать по несколько часов.

Вот взять хотя бы 22 августа. В стержне компенсационной обмотки первого двигателя ночью неожиданно случился пробой. Стан пришлось остановить за два часа до конца смены. Дневная смена провозилась с ремонтом то-

же довольно прилично — 5 часов 15 минут. Семь часов слябинг бездействовал!...

А если сложить время, потерянное станом на устранение сравнительно «незначительных» поломок, то получился бы также солидная цифра. К разряду «незначительных» можно отнести такие, например, в результате которых терялось по 10—15 минут, иногда по полчаса, а подобные случаи регистрировались в большинстве августовских смен, не исключая из общего числа ни

одной бригады.

А вот еще один пример, который красноречиво говорит о том, что август был рекордным месяцем по числу аварий, таких аварий, за которые несут ответственность сами прокатчики.

25 числа «полетел» подшипник редуктора нажимных винтов. Несколько дней перед этим в сменах регистрировались случаи заклинивания винтов. Может быть, стараясь как можно быстрее наверстать упущенное время и «подогнать» план, на это не обращали особого внимания, а результат самый плачевный — потеряно два с лишним часа.

Говорят, что время — деньги, а для прокатчиков время — это прежде всего металл. По самым скромным подсчетам за август прокатчики задолжали более восьми тысяч тонн. Нельзя сказать, чтобы эта круглая цифра зачеркивала все предыдущие заслуги коллектива слябинга, однако она накладывает на них большое темное пятно, от которого можно избавиться только более ритмичной и более напряженной работой в последующие два месяца, оставшиеся до октябрьских праздников.

Отдельные случаи потерь во времени и металле можно прямо поставить в вину некоторым трудящимся слябинга.

Однажды был такой, «ротозей-

ский», по словам старшего мастера А. Полипова, случай, когда оператор Сычев уронил два слитка с рольганг-тележки. И снова тридцатипятиминутный простой. А 27 августа в бригаде № 4 умудрились залить водой двигатель второго станинного ролика. Причина опять-таки «местного» характера — недосмотр слесарь-энергетик Баландин. Правда, стан не пришлось останавливать — исправили оплошность на ходу, — но производство было значительно снижено.

Два раза за месяц было отключение автомата главного привода в бригаде № 3 по вине старших операторов Безбородова и Пилипчука.

Все эти мелкие, как казалось бы на первый взгляд, пороки в работе ощутимо сказались на выполнении плана слябинга в целом за месяц.

В некоторой степени прокатчиков оправдывает то обстоятельство, что в августе на протяжении всего месяца на слябинг поступали слитки с низкой температурой. Увеличивалась продолжительность их нагрева в нагревательных колодцах, что прямо пропорционально сказывается на уменьшении оборота самих колодцев и, конечно же, на падении производительности стана.

В сменном журнале стана имеются такие записи: «Смена сорвана из-за низкой температуры поступления плавки». «15 августа. Задержаны плавки в раздевании с печей №№ 28—29. Простой — 1 час 30 минут».

И все-таки значительная часть металла была потеряна в результате частых аварий на самом стане. Только в них причина такого крупного отставания слябинга в прошедшем месяце.

Коллектив слябинга обязался выдать к 7 ноября 25000 тонн готовой продукции сверх плана. Эта цифра была с лихвой перекрыта еще в июле, когда на сверхплановом счету прокатчиков уже числилось 35800 тонн.

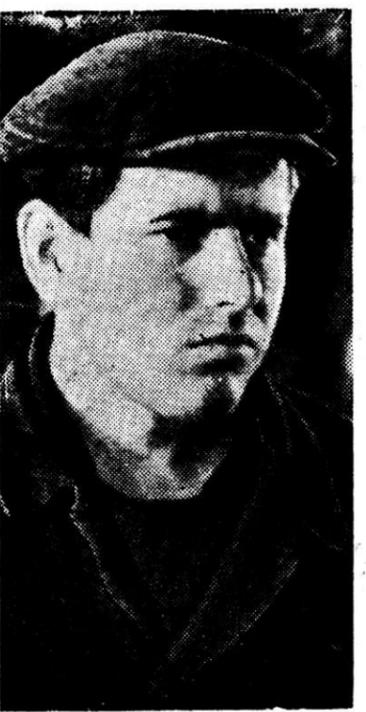
Однако продолжать работу в августовском стиле невозможно, потому что этим можно не только зачеркнуть все предыдущие заслуги, но и оказаться в числе несправившихся с обязательствами.

Л. КРОХАЛЕВ.

Знакомьтесь: передовик предоктябрьской вахты аппаратчик бензольного отделения коксохимического производства Александр Иванович Буздалов.

Перевыполняя производственный план, он добивается наименьших потерь бензола.

Фото Н. Нестеренко.



После окончания ГПТУ-13 пришел работать в обжимной цех Юрий Потапов. Подручный сварщика нагревательных колодцев успешно совмещает работу с учебой в горно-металлургическом институте. Фото Н. Нестеренко.

• По следам опубликованного

„КАЧЕСТВО, КАЧЕСТВО И ЕЩЕ РАЗ КАЧЕСТВО“

По статье М. Котлухужина «Качество, качество и еще раз качество», опубликованной в газете «Магнитогорский металл» № 97 от 15 августа 1967 года, сообщаем следующее.

Качество чугуна за последние годы ухудшилось. Это вызвано, главным образом, небезопасностью доменного цеха подготовленным железорудным сырьем из-за отставания развития Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. Так, с пуском доменных печей №№ 9 и 10 наш комбинат должен был получить 4500 тысяч тонн окатышей. Фактически в 1966 году окатышей поступило

1536,5 тысячи тонн и в 1967 году ожидается поступление 2500 тысяч тонн. Недостаток окатышей в шихте восполняется неподготовленными сырыми рудами Атасуйского месторождения, содержащими до 0,5 процента серы. По причине недостатка подготовленного железорудного сырья также не производится и отсев мелочи из агломерата на доменных печах №№ 9 и 10. Выполнение этого мероприятия намечается осуществить в I квартале 1968 года. Возможность вывода из шихты Атасуйской руды будет создана только в 1968 году, когда на комбинат будет поступать 4000 тысяч тонн окатышей.

Качество окатышей пока неудовлетворительное. Они содержат больше серы, чем агломерата, поэтому с увеличением их расхода приход серы на тонну чугуна увеличивается. Комбинат неоднократно обращался к соколовчанам и в Министерство черной металлургии с просьбой о снижении этой вредной примеси в окатышах, однако работы в этом направлении ведутся крайне медленно. В настоящее время комбинат подготовил проект технических условий на окатыши, предусматривающий снижение содержания серы в них до 0,05 процента. Указанные технические условия направлены в Министерство чер-

ной металлургии с подробным обоснованием.

Факты о более низком качестве чугуна на доменных печах №№ 2 и 8 в сравнении с другими печами — правильные. На этих печах неудовлетворительное качество чугуна связано с неровным ходом и неустойчивым газовым потоком. На доменной печи № 2 руководством доменного цеха приняты меры по усилению коллектива мастеров и более тщательному наблюдению за ходом агрегата. Для улучшения работы восьмой доменной печи 15 августа заменили засыпной аппарат.

А. ФИЛАТОВ, главный инженер комбината.



Хорошо потрудился коллектив цеха металлических конструкций над выполнением срочных заказов для строящейся радиорелейной линии Карталы — Магнитогорск, которая должна вступить в строй к 50-летию Советской власти.

НА СНИМКЕ: передовики производства, отличившиеся на сборке мачт для важного объекта, бригада котельщиков-электросварщиков (слева направо): И. И. Мультиков, мастер Я. А. Енборисов, В. И. Калинин, Г. П. Елистратов и Ф. Г. Кабиров.

Фото Н. Нестеренко.

МНОГОЕ делается на комбинате для создания здоровых и безопасных условий труда. Во многих цехах устаревшие механизмы, установки и приспособления заменяются новыми, в полной мере отвечающими требованиям техники безопасности.

Немало сделано в этом отношении в доменном цехе. Особенно серьезное внимание уделяется здесь участкам с потенциальной опасностью. А именно такими участками были посты машинистов загрузки. Людям приходилось работать при очень высокой температуре. Это безусловно отрицательно сказывалось на их здоровье.

Для устранения этого недостатка сделан важный шаг: термоизолированы уже посты машинистов загрузки на печах № 1 и № 6. Кроме того, на загрузке этих печей вместо вибропитателей установлены барабанные затворы, что позволило ликвидировать производственный шум.

Значительно облегчены горновые работы за счет того, что вокруг горна смонтированы монорельсы. Улучшены и условия труда горновых. На их рабочие места с помощью специальных установок подается кондиционированный воздух.

КАЖДЫЙ ОБЯЗАН...

Многое делается уже и для того, чтобы обеспечивать подачу кондиционированного воздуха на все рабочие места доменного цеха. Проекты установок разрабатываются Харьковским научно-исследовательским институтом «Сантехпроект».

Во всех цехах комбината проведены совещания с инженерно-техническими работниками, с общественным активом и большинством рабочих. Все выступавшие на совещаниях вскрывали недостатки, создающие опасные условия работы, вносили ценные предложения.

На серьезные недостатки указал, например, мастер цеха ремонта металлургического оборудования № 1 т. Шкунов. Он с возмущением говорил о том, что проход к маршевой лестнице с южного торца разливочного пролета мартеновского цеха № 3 сильно захламлен, проходные галереи подкрановых балок в мартеновских цехах не освещены, леса для ремонта электромостовых кранов по акту не принимаются.

Начальник участка т. Строц отметил, что в мартеновских цехах не создается надлежащих условий для работы ремонтников. На металлоконструкциях печей, экранах, подкрановых балках, а также на площадках механизмов обслуживания заслонок и других конструкций находится большое количество пыли.

Все указанные факты в результате комиссионной проверки подтвердились. Сразу же были намечены мероприятия по устранению нарушений, назначены ответственные лица за их исполнение, намечены точные сроки.

Значительно усилен контроль со стороны партийных, профсоюзных и комсомольских организаций за безопасными приемами работ и соблюдением производственной дисциплины. Однако нельзя закрывать глаза на то, что нарушения правил техники безопасности на комбинате еще очень часты.

На доменной печи № 10 был выложен перевал из сырого песка, произошел взрыв, и брызгами чугуна обожгло горнового Кузнецова. На доменной печи № 8 после изготовления горновой канавы не был убран сырой мусор. При выпуске чугуна тоже произошел взрыв, и брызгами чугуна обожгло горнового Парфирова, который находился у электропущки и к тому же не был одет в защитную спецодежду.

Довольно высок еще травматизм в цехах сталеплавильного передела. Но особенно много нарушений допускается в мартеновском № 2 и копровом цехах. И, как это ни странно, действенных мер по устранению недостатков не принимается. Администрация мартеновского цеха № 2 неудовлетворительно реагирует на замечания отдела техники безопасности. Несмотря на неоднократные указания, на мартеновские печи не установлены комплекты термоизоляционных экранов, не производится приращивание к мартеновским печам сталевыпускных желобов до слива чугуна в печь.

Есть у нас претензии и к начальнику мартеновского цеха № 3 т. Костенко. 26 июня он получил от управления главного энергетика акт проверки технического состояния и эксплуатации кислородного хозяйства цеха, на основании которого должен был принять срочные меры по устранению выявленных нарушений. Вместо этого начальник цеха передал акт своему помощнику по оборудованию т. Снегозу. Тот, в свою очередь, положил его в папку с бумагами, ничего не сказав механику т. Машуку, обслуживающему системы кислородного хозяйства цеха. В результате прошло несколько недель, а устранением нарушений правил техники безопасности никто и не думал заниматься.

Такое отношение к вопросам техники безопасности непростительно. Только тогда мы сможем избавиться от травматизма на комбинате, когда борьба с нарушениями правил техники безопасности станет обязанностью каждого руководителя, каждого рабочего.

Г. СИНЬКО, А. БОРОВСКИЙ, Э. ПОЛКОВОЙ,
инженеры отдела техники безопасности.

Слово предоставляется работникам ОТДЕЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

БОРЬБА С ВИБРОБОЛЕЗНЬЮ

Решения партии о коренной перестройке технической вооруженности всех отраслей народного хозяйства СССР наряду с широким внедрением новой техники и комплексной механизации и автоматизации производственных процессов предусматривают создание оптимальных гигиенических условий труда, устраняющих профессиональные заболевания, предупреждающих производственный травматизм.

Развитие современной техники и оборудования, работающего с повышенными скоростями, создает предпосылки для увеличения генерируемых шумов и вибраций. Вибрацией называется колебание твердых тел или частиц, образующих тело.

Действие вибрации на человека сказывается в нарушении уравновешенности нервных процессов: повышается утомляемость, ослабляется внимание, появляются головные боли и боли в зоне контакта с вибрирующими телами. При более длительном воздействии вибраций отмечаются нарушения деятельности сердечно-сосудистой системы и нервно-мышечного аппарата, которые могут

привести к заболеваниям отдельных органов и систем.

В цехах с преобладающим воздействием вибраций на 20—30 процентов увеличивается общая заболеваемость и на 10—20 процентов снижается производительность труда. Поэтому борьба с непосредственно воздействующими вибрациями является борьбой за здоровье рабочих, за то, чтобы их труд был производительным, а качество работы безупречным.

На комбинате для уменьшения вибраций в настоящее время действуют и применяются следующие машины и материалы: огнезащитная машина, которая освободила 50 вырубщиков, полуавтоматы для зачистки заготовок, превратившие тяжелый труд наждачниц в труд оператора, приспособление, способствующее уменьшению вибрации при трамбовке, для работающих клепальными молотками введена резиновая муфта, значительно сокращает воздействие вибрации виброзащитные ботинки, антивибрационные рукавицы.

Но наряду с этим от руководителей цехов требуется, чтобы соблюдались и выполнялись правила техники безопасности теми, кто работает или связан с вибрацией.

Необходимо следить за тем, чтобы рабочие работали с виброинструментом не более 30 процентов своего сменного времени, чтобы в перерывах от работы могли погреть руки, сделать им массаж, принять витамин В, чтобы применялись средства, локализирующие вибрацию — антивибрационные рукавицы, ботинки и виброгасящие устройства.

От самих рабочих, связанных с вибрацией, требуется точное выполнение инструкций и правил техники безопасности при работе с виброинструментом. Каждый рабочий, подвергшийся воздействию вибрации (вырубщик, обрубщик, клепальщик, бурильщик, наждачник и т. д.), обязан систематически проходить медосмотр. В случае обнаружения первых признаков виброболезни необходимо немедленно переходить на другую работу, не связанную с действием вибрации.

Только соблюдая эти санитарные нормы, можно предотвратить заболевание наших трудящихся виброболезнью, приводящей к инвалидности.

В. КАШИРИН, инженер
отдела техники безопасности по шуму и вибрации.

СРЕДСТВО ЗАЩИТЫ — РЕСПИРАТОРЫ

Многие технологические процессы сопровождаются выделением пыли и газов в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации. Там, где такие процессы не герметизированы, для индивидуальной защиты применяются респираторы, представляющие собой полумаску из резины или синтетических материалов, которая укрывает от загрязненной атмосферы органы дыхания.

Противопылевой респиратор не задерживает газа, а газовый в случае применения в пыльных местах быстро забивается пылью и становится непригодным к дальнейшему использованию.

Имеются универсальные респираторы, например РУ-60, защищающие от газа и пыли одновременно, если концентрации их невелики.

В полумаске расположены фильтры, а у некоторых респираторов почти вся полумаска представляет собой фильтр.

У газовых респираторов фильтры-патроны помечены условными буквами, указывающими, от каких газов защищает этот фильтр. Буква «В» говорит, что данный патрон пригоден для защиты от

сернистого газа, сероводорода, окислов азота и т. д.; буквами «КД» метят патроны для защиты от аммиака.

Из противопылевых респираторов наибольшую известность в последнее время приобрела серия «Лепестков», представляющих из себя матерчатый круг, где между двумя слоями марли находится органическое волокно, обладающее способностью притягивать и удерживать пылинки. «Лепесток» или ШБ-1 обладает высокой задерживающей способностью, наиболее низким сопротивлением дыханию и легкостью. Срок его действия от одной до нескольких смен. В случае нагрева выше 80 градусов или стирки респиратор значительно теряет фильтрующую способность.

У респиратора У-2К полумаска выполнена из мягкого фильтрующего материала и покрыта поролоном. Его рекомендуют применять при работе средней тяжести и средних концентрациях пыли. В отличие от «Лепестка» У-2К можно мыть для очистки от набившейся пыли.

При большой запыленности рекомендуется применение респиратора

Ф-62Ш со сменным фильтром.

Все названные типы противопылевых респираторов содержат очень мало металла, значительно легче своих предшественников (РРБ-5, РПП-57) и задерживают 99,9 процента пыли.

Из газовых респираторов на комбинате применяются Ф-46.К и Ф-57 с патронами марки «В». Оба обеспечивают надежную и уютную фильтрацию воздуха.

Респираторы требуют очень мало внимания (беречь от механических повреждений и грязи, вовремя менять фильтры) и обеспечивают надежную защиту органов дыхания от повышенных концентраций вредных веществ в воздухе.

Все трудящиеся, работающие в условиях повышенной запыленности, должны обеспечиваться соответствующими респираторами, о чем должна заботиться администрация цеха, ежегодно давая заявку на респираторы отделе снабжения в установленные сроки с указанием типа респиратора и марки фильтра.

Т. ХОРОШЕВ, зам. начальника
отдела техники безопасности комбината.

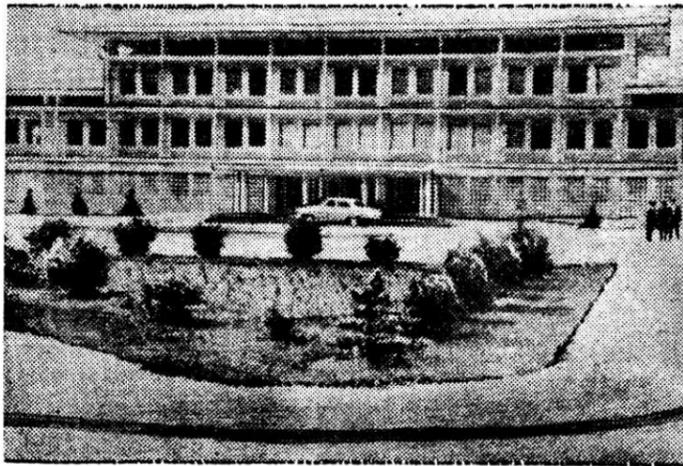
Тематические НЕДЕЛИ

Накануне празднования знаменательной исторической даты — 50-летней годовщины Великого Октября на Магнитогорском металлургическом комбинате разработан цикл мероприятий, преследующих задачу сообщить молодым металлургам о знатных почетных людях города и комбината, добиться, чтобы молодежь хорошо знала историю края и города, с большим уважением относилась к традициям, рожденным в дни становления комбината и в наше время.

Первый цикл этих мероприятий, так называемая неделя революционных, трудовых и боевых традиций, уже завершен.

В Левобережном Дворце культуры, парке культуры и отдыха, на стадионе «Малютка», в красных уголках цехов молодые металлурги встречались с героями труда, гражданской и Великой Отечественной войн, участвовали в стрелковых соревнованиях.

А 11 сентября началась неделя спорта. В эти дни молодые металлурги в общегородском прослушают рассказ тренера ДСО «Труд» комбината мастера спорта СССР Егорья об успехах советских штангистов на мировой арене, посмотрят показательные выступления сильнейшей команды. Спортивная неделя будет ознаменована футбольными матчами пяти городов в Челябинске, многодневной велогонкой по дорогам области, показательными соревнованиями по водно-моторному спорту, соревнованиями на приз героев Великой Отечественной войны, финальными соревнованиями по ГТО на первенство комбината между цеховыми командами, показательными выступлениями ведущих спортсменов комбината, розыгрышем на приз обкома металлургов по волейболу, ручному мячу, гребле. Запланированы также проведение коллективной уборки стадионов и спортивных площадок города, встреча с ветеранами спорта, спортсменами, участвовавшими в Великой Отечественной войне, мастерами спорта СССР.



В ГОСТЯХ У СОСЕДЕЙ

О своих впечатлениях от поездки в Афганистан рассказывает инженер цеха КИП и автоматики В. СЕЛЕЗНЕВ

Прошло два с половиной месяца с того дня, когда я вернулся из поездки по Афганистану, но впечатления об этой малоизвестной для меня стране еще свежи в памяти.

С момента, как наша группа туристов пересела в Ташкенте в самолет афганской авиакомпании «Ариана» — мы, можно сказать, были уже на территории нашего южного соседа. Около трех часов полета — и Кабул, столица афганского королевства. Туда мы прибыли вечером, когда начала спадать жара.

Нас встретил мистер Хашим — представитель фирмы «Афгантур», ставший с этого дня нашим гидом.

У выхода с аэровокзала нас ожидал комфортабельный автобус английского производства. Позже мы убедились, что в Афганистане все завезено из других стран: машины, предметы домашнего обихода, одежда и многое другое. По дороге в гостиницу мы проехали мимо одного из лучших зданий столицы — здания советского посольства.

Весь путь в гостиницу занял не более получаса. А гостиница «Кабул» находится в центре города. Это уже позволяет судить о размерах города и о численности его населения, которое составляет 500 тысяч человек.

Нам не терпелось посмотреть город, и после ужина мы совершили небольшую прогулку по вечерним улицам Кабула.

Это было часов в десять вечера. Нас удивило, что на улицах малолюдно, хотя, казалось бы, в эти часы город должен быть особенно оживленным — ведь деловая жизнь кончилась. Потом мы выяснили, что это характерно для всех городов Афганистана. Город интенсивно живет только в течение рабочего времени.

Оживление наблюдалось лишь возле кинотеатров, где красочные афиши крикливо зазывали посмотреть американские боевики о супершпионе Джеймсе Бонде. На этот фильм нам, разумеется, попасть не удалось — слишком велико было число желающих его увидеть. Но мы не жалели об этом — пресловутый Джеймс Бонд с его элегантными бандитскими замашками не вызывал у нас симпатии.

Утром следующего дня началась наша бурная, расписанная буквально по минутам туристская жизнь. Вначале мы познакомились с нашим представителем в Афганистане: он коротко рассказал нам об обычаях и нравах страны, в частности, нам было интересно узнать, что в стране многое сохранилось от старины: большинство

женщин носит паранджу, разрешено иметь четырех жен, если у афганца хватит денег на их выкуп и содержание.

В тот же день мы посмотрели первую достопримечательность Афганистана — исторический музей, где собраны редчайшие памятники далекого прошлого этого государства от времен язычества до наших дней. «Возраст» некоторых экспонатов музея около 2 тысяч лет.

Осмотрев музей и пообедав, мы продолжили нашу экскурсию. Были в Исталифе, пригороде Кабула. По дороге в Исталиф мы проехали мимо кабульского университета. Он интересен тем, что там учатся с первого класса. Курс обучения в университете длится 16 лет: здесь средняя школа и университет взаимосвязаны. Обучение бесплатное, но и стипендия не полагается...

Исталиф — место отдыха обеспеченных афганцев. В Исталифе находятся роскошные виллы бизнесменов. А по соседству с красивыми особняками приютились глинобитные домики, утопающие в зелени — вот это и есть подлинный Исталиф.

Вернувшись в Кабул, оставшуюся часть дня посвятили более подробному знакомству с городом.

Мы обратили внимание на большое количество лавочек — микроунивермагов, где можно купить все, что хочешь — от карандаша для бровей, до плаща «болонья». Характерно, что стандартных цен на одни и те же товары нет. Вы можете в одной такой лавочке купить шариковую авторучку за 40 афганей, в другой же вам ее предложат за тридцать.

Две недели мы изучали страну, и с каждым днем у нас повышался интерес к ее своеобразию и природным особенностям. Так, например, проехав 140 километров от Кабула, мы попали в субтропики Джалалобад — местность, где построена с участием наших специалистов самая крупная в стране (мощностью 94 тысячи киловатт) гидроэлектростанция. С помощью этой ГЭС было вырвано у голодной степи 24 тысячи га. Эти земли стали плодородными, благодаря водохранилищу. В настоящее время гидроэлектростанция обслуживается афганцами.

(Продолжение следует).

НА СНИМКЕ: одно из красивейших зданий Кабула.

НА ОХОТЕ

Итак, мы едем на охоту. Куда? Пока неизвестно. В кого будем стрелять? Неважно. Главное, — мы едем. В ушах стоит тугой звон от ветра и обрывки фраз, которыми мы любезно обменялись со своими женами накануне отъезда.

Вот и Башкирское озеро. Французы говорят, что сухой рыбак и мокрый охотник выглядят печально. Встречаем охотника. Он промок до мозга костей, оттого и ругается довольно квалифицированно.

— Сбил нырка, — делится он своими горестями, — а он возьми да и упади в десяти метрах от берега. Я к нему — и в яму, чтоб ее...

Быстренько надуваем резиновую лодку и отправляемся с Юрой Зыковым, мастером первого коксового цеха, на озеро.

Мне доводилось ходить на океанских кораблях. Это просто делается: взял билет и плыви, куда везут. Однажды с третьей попытки мне посчастливилось на водной станции металлургов взять лодку и избородить заводской пруд, а вот на резиновой надувной не плывал. Юра берет одно весло, я другое. И р-раз! Лодка идет по часовой стрелке. Не так. Вот так надо. Теперь наше судно пошло против часовой стрелки. С горем пополам добираемся до камышей.

— Бах! — это справа.
— Ба-бах! — это слева.
— Чик-чик-чик.

Я встрепнулся: думал утка плещется. Какой там утка, дробь шуршит по камышам. При воспоминании о том, что плаваю я, как гопор, начинаю чувствовать себя неловко: одной дробинки вполне достаточно, чтобы наш «ноев ковчег» лопнул, как мыльный пузырь. Но не зря говорят, что охота пуше неволи. Страсть берет верх над

благоразумием, и мы с завидной настойчивостью дрейфуем возле зарослей камыша.

Летят утки. Их хорошо видно на фоне серой шапки неба. Взведен курок. Выстрел... Мне кажется, что последняя в клину утка ехидно хихикнула над незадачливым охотником. Ладно, мы еще посмотрим.

В первый день мы вытащили на борт... одну лысуху. Так в этом году мы открыли сезон на водоплавающих пернатых.

Начальник участка первого коксового цеха Николай Браун встретил нас, как отъявленных неудачников. Пусть поиздевается, из человеколюбия предоставим ему такую возможность.

«Возле разбитой палатки весело горит костер. Когда собираются охотники, разве они смогут молчать? Известно, рыбаки, охотники и садоводы умеют не только делать свое дело, но и подавать это в розовом свете. Мы медведей не убивали, на волков тоже не охотились, поэтому решили больше слушать и меньше говорить».

— Вот однажды, — течет у костра беседа, — поехали охотники на озеро. Видят — утки плавают. Они к берегу, да крадучись, перебежками. Только это стрельбу открыли, смотрят — из камышей пулей летит охотник, кулаками размахивает: что вы, черти, по чучелам бьете?..

— Бывает, — снисходительно улыбается невысокий худощавый охотник в суконной куртке и рассказывает случай, происшедший с его знакомым. Тот поставил чучела, вздремнул в ожидании уток, а потом спросонья начал палить, удивляясь при этом, почему они тонут...

Рассвет еще не брезжил, когда мы снова двинулись на озеро. И опять гремят выстрелы. На сей раз более удачные.

Возвращаемся домой с трофеями и с хорошим настроением. Несмотря на то, что перед охотой нас напутствовали злобещим «ни пуха, ни пера», мы все-таки поохотились удачно. Чего и вам желаем, если вы любите охоту.

В. ИСКРОВ.

ПИСЬМА, ЗВОНКИ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.