

Заслуживает внимания...

Они работают вместе. Их трое. Двое родились до Великой Октябрьской социалистической революции, третий — ровесник комбината. Симпатичные люди эти резчики из второго листопрокатного цеха. Стенан Андреевич Никитин — участник Великой Отечественной войны. Бывший фронтовик работает в цехе со дня его пуска. Был бригадиром, теперь — оператор агрегата резки. Мастер отделочного отделения Николай Васильевич Сенищев не нарадуется своим оператором:

— Стенан Андреевич охотно выполняет любую работу, — говорит он. — Вот сейчас остановили на ремонт гибочную машину, Никитин там. Нужно помочь упаковщикам — Никитина просить не надо. Одним словом, добросовестный товарищ.

Старшего резчика Ивана Сергеевича Уткина я не застал в цехе: ветеран оформляет пенсию. Товарищи тепло отзываются о нем, говорят, что лучше Ивана Степановича никто не умеет настраивать свой агрегат. Активный профсоюзный деятель помогает мастеру воспитывать молодые кадры металлургов.

Самый молодой из них — Анатолий Иванович Ушков. Тоже мастер своего дела: в совершенстве освоил все агрегаты резки, был упаковщиком.

Хорошо работают отделочники. В июле программу перевыполнили, в августе — тоже. Надо сказать, что работа у них ответственная: после них металл идет потребителю, в том числе и на экспорт.

Дел хватает всем, но особенно загружены упаковщики. Разговорились однажды С. Никитин, И. Уткин и А. Ушков о том, не попросить ли им администрацию при существующей норме на перемотку добавить для резчиков и упаковку продукции.

Сомнений в том, что не справятся, не было: любой из них, если понадобится, сможет работать оператором, вальцовщиком, упаковщиком.

В цехе предложение резчиков назвали ценным. Ценно оно тем, что не преследует ни корыстных, ни честолюбивых целей. Какая у них тут корысть, если вознаграждение не окупит возросших хлопот?

Ценно предложение резчиков тем, что они стремятся внести свой посильный вклад в увеличение темпов развития черной металлургии. Если говорить образно, почин трех прокатчиков — это родник, питающий море. И чем больше будет таких родников, тем необъятнее будет море, море металла Родины.

Известно, что с нового года увеличится продолжительность отпусков у металлургов, ожидается повышение заработной платы у работников ремонтно-механической службы. В этой связи предложение резчиков заслуживает внимания и тем, что оно является лучшим ответом прокатчиков на заботу партии и правительства о металлургах.

Сверхплановые километры

Достойным подарком встретят полувековой юбилей Родины члены бригады паровоза № 3043 во главе со старшим машинистом Дмитрием Андреевичем Чухным. Пересмотрев взятые ранее обязательства, они решили продлить межремонтный пробег паровоза: вместо 60000 километров они поставили в обязательствах — 72000.

Однако бригада локомотива уже перевыполнила и пересмотренные обязательства. В результате отличного хозяйского ухода во время эксплуатационного периода паровоз № 3043 встал на очередную подъемочный ремонт после того, как «наездил» 81132 километра.

Длительный межремонтный пробег позволил бригаде сэкономить более тысячи рублей.

М. ЛАБЕЦКИЙ, начальник участка паровозной тяги.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней сентября 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,0	99,3	98,2	Кокс	101,4	100,2	100,8	Агломерат	99,6	100,9	97,1
Сталь	97,8	98,2	105,1	Руда	105,8	89,2	92,5	Огнеупоры	91,7	95,2	98,2
Прокат	91,7	80,3	59,4								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней сентября 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		101,0	Доменный цех № 1		98,1	Доменный цех № 1		98,1
Мартеновский цех № 2		99,9	Мартеновский цех № 1		101,8	Мартеновский цех № 2		97,0
Мартеновский цех № 3		97,6	Мартеновский цех № 2		85,2			
Обжимной цех		101,6	Обжимной цех		99,4			
Копровый цех		98,0	Копровый цех		97,2	Копровый цех		99,8
ЖДТ		110,6	ЖДТ		104,4			
Доменная печь № 2		95,3	Доменная печь № 1		101,8	Доменная печь № 4		100,4
Доменная печь № 3		102,3	Доменная печь № 3		96,9			
Доменная печь № 4		101,2				Доменная печь № 2		99,0
Доменная печь № 6		101,9				Доменная печь № 3		35,9
Доменная печь № 7		101,6						
Мартеновская печь № 2		99,1	Мартеновский цех № 2		105,1			
Мартеновская печь № 3		96,6	Мартеновская печь № 3	ремонт				
Мартеновская печь № 12		98,2	Мартеновская печь № 10		94,7			
Мартеновская печь № 13		101,0	Мартеновская печь № 7		96,3			
Мартеновская печь № 25		93,0	Мартеновская печь № 15		100,1			
Мартеновская печь № 22		103,3	Мартеновская печь № 8		103,0			
Блюминг № 2		99,5				Блюминг		99,1
Бригада № 2 блюминга № 2		97,3				Бригада блюминга		103,2
Среднелистовой стан		102,8	Листопрокатный цех		73,9			
Стан «500»		93,9	Среднесортный стан		75,6			



Хорошая смена вырастает в мартеновских цехах. Уходящих на заслуженный отдых сталеваров заменяют их ученики. Вот и на 22-й мартеновской печи самостоятельно стал варить сталь Семен Полянский. Коллектив этого агрегата выдает плавки с опережением графика. В прошлом месяце выдано около тысячи тонн сверхпланового металла. «С плюсом идет» коллектив и с начала этого месяца. На снимке (слева): Юрий Звездин и Семен Полянский наблюдают за ходом плавки. Фото Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 111 (4387)
Год издания 28-й

СУББОТА, 16 сентября 1967 года

Цена 1 коп.

ПЛАН 9 МЕСЯЦЕВ ЗАВЕРШЕН

По-прежнему опережают ход времени наши прославленные горняки. Производственную программу восьми месяцев коллектив коммунистического труда закончил на 15 суток раньше, а с девятидневным опережением справился еще быстрее. До конца сентября нужно было перекинуть еще семнадцать листов календаря, когда доменщикам отправлены были первые составы, груженные рудой в счет октября.

Не радовала горняков погода в начале сентября: часто шли дожди, вызывая дополнительные трудности в работе. Но эти трудности были преодолены. За тринадцать суток сентября коллектив отгрузил 27 тысяч тонн сверхплановой руды и 42 тысячи тонн горной массы.

По добыче руды лидером соревнующихся за достойную встречу 50-летия Октября является машинист экскаватора коммунист Николай Егорович Федотов. Им погружено в вагоны дополнительно к заданию 3620 тонн руды.

На вскрышных работах возглавляет соревнующихся тоже коммунист экскаваторщик Владимир Ильич Луканин, на личном счету которого свыше трех с половиной тысяч тонн сверхплановой горной массы. Более двух тысяч тонн горной массы дополнительно к заданию отгрузил коммунист Галимжан Хайбулин, 3400 тонн сверхплановой горной массы перенес ковшем своего экскаватора машинист Владимир Павлович Нагайцев.

Большой вклад в общий успех внесли машинисты станков шарошечного бурения, подготовляющие поле деятельности для всего коллектива. Лучшее всех работает с начала сентября машинист Сергей Федорович Быков, обуривший сверх нормы 22,5 тысячи тонн горной массы.

А. АДАЕВА, ст. нормировщик рудника.

Пошла сверхплановая спаль

Неудачно «стартовал» в этом году коллектив сталеплавильщиков второго мартеновского цеха. Несколько месяцев подряд он не справлялся с производственной программой. Такое положение, естественно, беспокоило каждого члена коллектива; для многих прославленных мастеров сталеварения, работающих во втором цехе, обидно было сознавать это, и они прилагали немало усилий к тому, чтобы вывести цех из прорыва.

В августе, наконец, коллектив отработал о первой своей победе в юбилейном году: покрыта была задолженность накопившаяся с начала года и выдана первая тысяча тонн сверхпланового металла.

В сентябре коллектив продолжает наращивать мощности. За тринадцать суток выплавлено дополнительно к заданию более полутора тысяч тонн стали. Больше всех за это время выдали сверхпланового металла бригады печи № 10, где сталеварами Михаил Ладапов, Иван Глухов, Рудольф Ворошилов и Борис Тиньгаев. За счет увеличения веса плавки они записали на свой счет с начала сентября 593 тонны стали сверх задания.

Ю. ВЫСОТСКИЙ.

КОММУНИСТЫ КОМБИНАТА ДАЮТ СЛОВО ОБЕСПЕЧИТЬ ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ РАЗВИТИЯ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко передовики предоктябрьской вахты рудника горного управления машинист экскаватора Василий Афанасьевич Быков (слева) и Николай Андреевич Пугачев. Коллектив коммунистического труда, в котором они трудятся, выдал в юбилейном году многие тысячи тонн сверхплановой руды.

Вернуть былую славу

Свыше пятидесяти тысяч тонн чугуна на сверхплановом счету у коллектива доменного цеха. Не правда ли, блестящий показатель? А вот коммунистов цеха он не особенно радует. Дело в том, что качество металла желает быть лучшим, что трудовая дисциплина в цехе не на высоте, что велики простои оборудования, что, наконец, в этом году маяк Магнитки ни разу не завоевывал переходящее Красное знамя. Все это, напомним, в сердцах коммунистов, было с горечью высказано на собрании, посвященном постановлению ЦК КПСС и Совета Министров СССР о дальнейшем росте темпов развития черной металлургии.

Бесспорно, у доменщиков есть факторы, влияющие на технико-экономические показатели. Много мелочи в агломерате — одна из причин, сдерживающих темпы роста производства чугуна. Много золы в коксе, а отсюда его перерасход. Нет кислорода, нужно повысить давление сжатого воздуха, уменьшить содержание серы в окатышах... Это все внешние причины. Справедливости ради, следует сказать, что на них доменщики остановились лишь мельком. Главный упор в прениях по докладу заместителя начальника цеха Н. М. Крюкова коммунисты сделали на необходимости вскрывать и использовать внутренние резервы.

Алексей Леонтьевич Шатилин, участник Всесоюзного совещания металлургов в Москве, отдавший цеху 35 лет жизни, сказал в своем выступлении:

— На совещании металлургов нас не ругали, а следовало бы. В Москве пока ценят Магнитку, но ценят за старые заслуги, а мы, вместо того, чтобы идти вперед, живем старым багажом.

Примечательно, что эту же мысль высказали в прениях помощник начальника цеха по технологии Л. Я. Шпарбер и механик П. И. Гоманков.

С каждым годом все сложнее ставятся задачи перед доменщиками. В следующем году производство чугуна на комбинате должно возрасти на 200 тысяч тонн. Общественные организации и администрация наметили мероприя-

тия, осуществление которых поможет доменщикам увеличить в 1968 году выплавку чугуна на 150 тысяч тонн. Оставшиеся 50 тысяч тонн нужно изыскать за счет внутренних резервов. Где они, эти резервы?

Один из них — борьба за снижение простоев оборудования. В этом году доменщики обещали снизить простои до 0,4 процента, фактически они в два раза больше. Почему? Да, потому, что некоторые товарищи перестали по-государственному, по-хозяйски подходить к своим обязанностям. Спрашивается, почему ухудшилось качество чугуна на восьмой домне? Почему вторая домна в августе работала очень плохо? По-видимому потому, что не каждый рабочий цеха боится за свое производство.

Забыты в цехе хорошие традиции. Если раньше доменщики брались за внедрение нового, то и работали с огоньком. Вспомните, хотя бы, одноосновную разливку. Встречались в обязательствах коллектива цеха творческие пункты. Сейчас, как сказал П. И. Гоманков, эта традиция забыта. Медленно решаются вопросы внедрения новинок. Заморожена трамбовка на горне, до сих пор не в полную силу работает новое леточное отделение... Все это можно объяснить тем, что некоторые инженерно-технические работники слабо возглавляют борьбу за новое, иные мастера робко и неохотно идут на эксперименты. Но в одних ли инженерно-технических работниках дело? Думается, что техническим прогрессом должны заниматься все. Долг партийной организации — донести до каждого рабочего задачи, поставленные партией и правительством перед металлургами, и поднять коллектив на их выполнение.

— Нет более дееспособной партийной организации на комбинате, чем у доменщиков, — сказал присутствовавший на собрании заместитель секретаря парткома комбината Ю. В. Яковлев. — И я хочу верить, что вы сумеете изжить внутренние недостатки и уже в декабре выйти на уровень требований первого квартала 1968 года. **В. ИСКРОВ.**



ПРИНЯТЬ К ИСПОЛНЕНИЮ

«Заводы страны, наши заказчики, не должны испытывать нужды в металле...». «Мы, и только мы будем обеспечивать листом автомобильный завод, строящийся на Волге. А это обязывает, к этому надо готовиться...». «Наш лист не уступает даже японскому по механическим свойствам, а вот качество поверхности...».

Поистине государственный разговор состоялся в красном уголке стана «2500» на партийном собрании листопрокатчиков четвертого и пятого цехов. Обсуждалось постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии...», намечались конкретные мероприятия для успешного его выполнения.

С докладом перед собравшимися выступил участник Кремлевского совещания металлургов страны секретарь парткома комбината т. Пивоваров. Ознакомив коммунистов цехов с постановлением и подчеркнув всю важность, необходимость решения партии и правительства, он рассказал о положении дел на комбинате, указал на серьезность и ответственность задач, стоящих перед листопрокатчиками.

Тов. Пивоваров отметил, что успехи, достигнутые металлургами Магнитки на юбилейной вахте, не должны успокаивать; их нужно закрепить в сентябре — октябре ударным трудом и уверенно развивать в дальнейшем.

В этом году, не в пример прошлым, уже в августе цехами получен производственный план на следующий год. Он напряженный, но выполнимый. Выполнимый, если использовать время до января на тщательную подготовку к успешному претворению его в жизнь.

Нужно, не откладывая, приступить к осуществлению намеченных технических мероприятий, особое внимание обратить на организацию труда, добиваться из смены в смену безаварийной работы, максимального улучшения качества продукции, выпуска ее строго в соответствии с заказами.

На утреннем собрании начальник ЛПЦ-4 т. Пратусевич, а на вечернем — председатель цехкома т. Малофеев конкретными цифрами проиллюстрировали свои выступления, характеризующие деятельность коллектива прокатчиков за прошедшие восемь месяцев юбилейного года. Хорошо «выглядел» с точки зрения сверхпланового проката в целом за этот период слябинг, а вот на стане «2500» в этом отношении не все благополучно. Правда, в августе и сентябре прокатчики стана подтянулись, работают в хорошем темпе, и есть надежда, что праздник будет встречен ими достойно.

Качественные показатели радуют: снижен выход брака и продукции второго сорта.

Трудовая дисциплина в целом по цеху улучшилась, а на слябинге, в частности, она оставляет желать лучшего: количество прогулов здесь за восемь месяцев по сравнению с тем же периодом прошлого года возросло вдвое.

И т. Пратусевич, и т. Малофеев призвали коммунистов цеха повысить активность во всех делах, проявлять партийную принципиальность в борьбе с различными нарушениями.

Без постоянного внедрения передового, нового трудно обеспечить рост производства,—это под-

черкнул в своем выступлении старший отжигальщик четвертого листопрокатного цеха т. Туранин. Он предложил обмениваться опытом с другими прокатными цехами, знакомиться с работой на заводах страны.

О том, что неоправданно затягивается иной раз разработка ценных предложений, говорил старший мастер нагревательных печей стана «2500» т. Зиновьев. Он отметил также, что мало горячего посада производится на нагревательных печах, а это сказывается на экономических показателях работы этого участка, на его производительности.

И. о. заместителя начальника адъюстажа т. Дорфман резко критиковал «неразворотливую» работу железнодорожников.

Тысячи тонн металла не отгрузили прокатчики своевременно заказчиком из-за небеспечности цеха вагонами. Получается, что предприятия страны ждут металл, а он, готовый, ждет погрузки.

Собрание поддержало справедливое требование т. Дорфмана улучшить работу транспорта. Железнодорожникам необходимо учесть это, обеспечить четкое обслуживание прокатчиков.

...Все выступившие в прениях проявили хозяйскую озабоченность увеличением темпов производства. Собрание приняло решение, утверждающее ряд конкретных организационных и технических мероприятий, проведение которых в жизнь обеспечит необходимый рост производства.

Первый пункт решения коммунистов гласит: «Одобрить и принять к исполнению специальное постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР...».

Л. ЮРСКИЙ.

ЧТОБЫ СТАЛИ ДАТЬ БОЛЬШЕ

В среду состоялось открытое партийное собрание в первом мартеновском цехе, на котором обсуждалось постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы».

С докладом выступил главный сталеплавильщик комбината т. Трифонов. Он прокомментировал собравшимся постановление партии и правительства, подробно остановившись на задачах металлургов комбината, и особенно — на

задачах коллективов мартеновских цехов.

Одним из основных вопросов, на которые должно быть обращено особое внимание наших сталеплавильщиков, является повышение технического уровня производства. Вместе с тем, значительного прироста выплавки стали мартеновцы могут и должны достигнуть за счет лучшего использования имеющихся мощностей, умелого, заботливого обслуживания агрегатов и механизмов, за счет умного и полного использования интенсификаторов.

У коллектива первого мартеновского есть на вооружении такой, например, мощный интенсифика-

тор, как кислород. Но прямо надо сказать: не полностью он еще используется.

Цех захлестывает аварийность, следствием которой являются частые простои агрегатов, большие потери металла. Второго сентября, например, крупная авария произошла на тридцать мартеновской печи в бригаде А. Ковриженко. Из-за плохого прогревания шихты металл во время заливки чугуна размыл пороги, большая часть его разлилась по площадке.

Председатель цехового комитета т. Жданчиков заострил внимание коллектива на качестве стали.

— Нам предстоит еще многое сделать, — сказал он, — значи-

тельно улучшить технологию, чтобы улучшить качество металла.

Да, сталеварам первого цеха следует подумать над улучшением качества металла: ведь из их стали будет прокатываться лист для автомобилестроителей города Тольятти.

— Мы много внимания уделяем печному пролету, — отметил секретарь партбюро т. Лешко, — но не нужно забывать и о тылах. Есть у нас еще недостатки в работе разливного пролета, шихтового двора. Шихтовый двор надо расширять, необходимо навести порядок на путях от двора до печей. Чтобы убирать скрап, нужны механизмы, не следует рассчитывать на мускульную силу.

Той же мыслью отмечено было выступление мастера огнеупорного участка т. Тарасова. Он говорил о необходимости механизации труда камеников-огнеупорщиков. Кроме того, т. Тарасов обратил внимание коллектива на недостатки в подготовке кадров камеников.

Коллектив первого мартеновского цеха добился в юбилейном году больших успехов. По итогам второго квартала его усилили отмечены были присуждением переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Но есть еще недостатки в его работе, и скорейшее устранение их — дело чести коллектива. Так решили коммунисты.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

БЫСТРЕЕ УБИРАТЬ КАРТОФЕЛЬ!

Сентябрь — решающий месяц в выполнении больших и ответственных обязательств шефов перед тружениками села в уборочной кампании. В выполнении этих обязательств должны быть заинтересованы не только совхозы, но и город.

Недавно развернулась уборка картофеля. А это, как известно, второй хлеб. Быстрая уборка картофеля на совхозных полях позволит полностью обеспечить население города этим ценным продуктом. А спешить нужно. Все меньше становится погожих дней. Пройдет еще немного времени, и

утренние заморозки посеребрят землю. До октября остаются считанные дни. В этот короткий отрезок времени труженики комбината должны убрать не только совхозную картошку, но и свою на коллективных огородах. Поэтому выходные дни должны быть использованы для помощи сельскому хозяйству. Решение этой важной задачи будет зависеть от хозяйской распорядительности руководства цехов.

Руководство цеха ЖДТ по серьезному огнеслось к этому важному мероприятию. Оборудован специализированный поезд по

доставке трудящихся из города на поля совхоза «Поля орошения». Одной из первых плодотворно потрудились на полях третья сквозная смена. Хорошо организовали доставку трудящихся (их было 700 человек) начальник участка т. Лабецкий, начальник района т. Быков, начальники станций тт. Костин и Смолин.

Производительность труда на полях во многом зависела от бригадиров. Лучше всех потрудились бригада паровозников под руководством бригадира Н. В. Филиппова и профгруппа Александра Борисова. Николай Васильевич

Филиппов имеет большую практику по сельскохозяйственным работам. Он на протяжении ряда лет направлялся партийной организацией цеха в период уборочной кампании в подшефный Карагайский зерносовхоз. Поэтому он умело расставил людей с учетом трудоспособности каждого рабочего. Это в основном и позволило выполнить заданную норму.

Профгруппа Александр Борисов сам орудовал лопатой впереди бригады. Дисциплинированная и организованная работа третьей смены должна послужить примером для остальных смен.

В. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза.



Фото Н. Нестеренко.

◆ Идет подписка

ГДЕ ВЗЯТЬ БЛАНКИ?

Во всех цехах комбината идет в настоящее время подписка на газеты и журналы, и, наверно, во многих из них она проходит так, как должна бы проходить — активно и организованно. Нельзя, к сожалению, сказать этого о нашем компрессорно-мазутном цехе парокислородного производства.

Мне поручили вести подписку в цехе. Я понимаю, что это дело важное и нужное, но взялся я за дело, надо сказать, без особого желания. Его, пожалуй, было бы у меня гораздо больше, если бы предупредили меня заранее, поговорили, объяснили, что к чему. А то просто позвонили среди смены и сказали, что я должен заняться подпиской. Так ли это обязательно — назначать? Может быть, лучше все-таки добровольцев искать в таких случаях.

Но поручение есть поручение, и я как коммунист должен выполнить его. Пришел к секретарю партбюро С. И. Власову за бланками, а он дал их всего лишь пятнадцать штук, сказав при этом, что это последние, больше он достать не может. Но ведь в нашем цехе не пятнадцать человек, в несколько раз больше. И получается, что примерно каждый пятый только сможет удовлетворить свои потребности в печатных изданиях. Не заинтересован, выходит т. Власов в том, чтобы каждый работник нашего цеха читал регулярно газеты и журналы.

Все бланки, как и следовало ожидать, быстро разошлись. Помощник машиниста компрессоров Е. Ласковая приобрела квитанции на газеты «Комсомольская правда», «Магнитогорский рабочий», на журналы «Огонек» и «Здоровье». До пяти различных газет и журналов выписали машинисты Н. Шеметов, В. Плотников и другие. Из-за отсутствия бланков подписка теперь прекращена. Нужно думать, что явление это временное, бланки должны быть найдены.

И. РОМАНЕНКО, машинист компрессоров
компрессорно-мазутного цеха.

Знакомьтесь: старейший работник фасонно-чугунолитейного цеха формовщик крупного фасонного машинного литья Василий Игнатович Березин. Профгруппа смены, передовик социалистического соревнования выполняет нормы на 130 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

НОМЕР открывается передовой статьей заместителя министра черной металлургии УССР Ф. Н. Балакина «Разработка и внедрение планов научной организации труда на заводах черной металлургии Украины».

Раздел «Доменное производство» представлен статьями «Магнитное обогащение бакальских сидеритов», «Установка непрерывного действия для десульфурации чугуна», «Радиометрический контроль плотности шихты в потоке материалов аглофабрики» и «Система автоматического дозирования известняка».

Для сталеплавателей представляют интерес статьи: «О некоторых общих закономерностях количественного развития сталеплавиных процессов», «О развитии сталеплавиных печей», «Сравнение технико-экономических показателей работы конвертеров и большегрузных мартеновских печей», «Определение оптимальных параметров бандажей для усиления изложниц», «Производство конвертерных агрегатов на Ждановском заводе тяжелого машиностроения», «Эффективность продувки ванны 900-тонной мартенов-

ской печи кислородом», «Поверхностное раскисление и легирование хромистой стали», «Непрерывный контроль температуры стали в мартеновской печи», «О некоторых вопросах торкретирования металлургических печей» и «Применение шлаковых ковшей объемом 16 м³ в разливочном пролете мартеновского цеха».

„Сталь“ № 9

Вопросы прокатного производства освещаются в статьях «Работа системы регулирования толщины полосы на стане «2500» ММК», «Удаление обезуглероженного слоя огневой зачисткой заготовок перед окончательной прокаткой», «Калибровка профилей для контрольных железнодорожных крестовин», «Применение вертикальных клетей в листовых и полосовых станах для уменьшения разноширинности», «О выборе способа получения биметалла титан-сталь». Здесь же опубликована

рецензия на книгу А. А. Королева «Механическое оборудование прокатных цехов».

Раздел «Экономика и организация производства» представлен статьями «Совершенствование организации труда на основе механизации и автоматизации производственных процессов», «Организация ритмичной работы и материальное стимулирование на Челябинском трубопрокатном заводе» и «Планирование в цехах главного механика на КМК». Здесь же опубликована рецензия на книгу Б. Б. Розина и Р. С. Гейфмана «Экономико-математическое исследование на металлургическом заводе».

Кроме того, в журнале опубликованы статьи «Регулирование давления в регенеративных нагревательных колодах», «Перспективы применения электротяги на железнодорожном транспорте предприятий черной металлургии», краткие сообщения о новых исследованиях лабораториями заводов и институтов, а также тематический план выпуска литературы издательства «Металлургия» на 1968 год.



На этом снимке вы видите передовика предпраздничной вахты цеха металлических конструкций гибшина-вальцовщика Инноcentия Александровича Назарина.

Ударник коммунистического труда, он выполняет ежедневно по полторы нормы. Свои навыки в труде передает молодежи, руководя школой передового опыта.

Фото Н. Нестеренко.

А ВЕДЬ ГЛАВНОЕ — КАДРЫ

Петр Логинович Волошин — старший инженер отдела организации труда коксохимического производства, но есть у него и несколько общественных нагрузок. Он и председатель комиссии по кадрам, и консультант по составлению планов НОТ, и член комиссии ВТЭК при медсанчасти комбината, и представитель администрации в комиссии по трудовым спорам. Все эти нагрузки очень важные. Этого Петр Логинович не отрицает. Но одно его тревожит: почему все их взвалили на одного человека? Ведь просто не хватает времени, чтобы выполнить все.

Крайне мало приходится заниматься кадрами. А между тем на коксохимическом производстве большая текучесть кадров. Когда я спросил, что же делает комиссия по борьбе с текучестью, Петр Логинович ответил:

— А почти ничего. Да и самой комиссии, можно сказать, сейчас не существует. Все приходится решать одному. Подает кто-нибудь заявление, побеседую, попытаюсь уговорить... Но разобраться по-настоящему, почему человек ухо-

дит, принять конкретные меры порой просто не могу. Трудно такие дела решать одному.

А ведь были и другие времена...

Это и 63-й год, когда Петр Логинович возглавил комиссию, и последующие годы.

Большую работу вела комиссия с выпускниками училищ. Она следила за тем, чтобы все они были закреплены за опытными рабочими, члены комиссии интересовались, чем живут ребята, не нуждаются ли в чем.

Иногда комиссия поднимала вопрос о переводе того или иного рабочего на другую работу, добивалась повышения разрядов.

Поэтому подростки часто обращались к председателю комиссии за советом, за помощью. И если какой-то вопрос члены комиссии не могли решить сами, они шли к руководителям цехов, к мастерам.

Проводила комиссия и большую воспитательную работу. Много хлопот доставил комиссии слесарь углеподготовки Анатолий Коросташов. Он часто прогуливал, опаздывал, члены комиссии нередко навещали к нему на квартиру,

подолгу беседовали с ним. И постепенно Анатолий изменил свое поведение и работать стал лучше.

Но были, разумеется, и случаи, когда комиссия не возражала против увольнения. Это касалось тех рабочих, которые совсем не хотели работать и несмотря ни на какие предупреждения, не улучшали своего поведения и не изменяли отношения к делу.

Вся работа комиссии была хорошо организована. Члены комиссии часто бывали на рабочих местах, беседовали с людьми. Все подростки состояли в комиссии на особом учете.

Было время, когда комиссия была за хорошую работу премирована парткомом комбината. Теперь это важное дело заглохло.

Много времени отнимает составление планов НОТ. Дело это новое, почти никому как следует неизвестное. Да и объем работы довольно большой: намечено разработать 20 планов. Для этого создано 20 творческих бригад. Контроль за ними поручили Петру Логиновичу. А кроме того, нужно еще создать условия для работы творческих бригад.

Комиссия по трудовым спорам заседает по два раза в неделю, но дополнительно ко всему нужно ходить на места, разбираться, чтобы принять правильное решение.

Комиссия ВТЭК тоже немало отнимает времени.

Важна одна деталь: все эти три нагрузки вручили Петру Логиновичу без его согласия. Прислали выписки из решений и все. Работай, как знаешь.

Он и работает, но кадрам почти не уделяет внимания. А ведь не так давно было решение парткома комбината о том, чтобы председателями общественных комиссий по кадрам не давали никаких других нагрузок. Но как же объяснить то, что происходит с Петром Логиновичем Волошиным?

Конечно, работают с кадрами на коксохиме очень многие: и руководители цехов, и партийная организация, и цехом, но значительную помощь им могла бы оказать комиссия по кадрам, если бы действовала так, как положено. Пренебрегать этой помощью не следует. Нужно создать все условия для нормальной работы комиссии.

Ю. МИШИН.

Новости (сообщения) (события)

Социология и наша жизнь

В конце сентября этого года в ряде цехов комбината будет проводиться социологическое исследование. Темой исследования послужат различные стороны жизни коллектива комбината — культурно-бытовая, культурно-техническая, духовная — и ряд других проблем.

Возможно, каждому из Вас попадет в руки анкета. Необходимо продумать каждый поставленный в ней вопрос и ответить на него. Чем правдивее будет ответ, тем большую помощь Вы окажете исследователям.

Чем вызвано проведение исследований такого рода? Некоторые говорят, что это просто временная мода; что можно сказать таким «мудрецам»? Давайте спросим их и себя: а нужно ли интересоваться повседневными запросами людей, их нуждами в культурной и духовной жизни, быте?

У нас на комбинате существует масса общественных организаций, комиссий, занятых вопросами изучения и удовлетворения запросов такого рода. Но весь этот громадный комплекс организаций порой не всегда своевременно улавливает те изменения, которые происходят в целом по

стране и, в частности, в коллективе комбината. Да это и понятно, потому что такие изменения возможно своевременно и более полно обнаружить только путем массовых обследований, обращаясь к самим трудящимся производственного коллектива. Такими исследованиями и занимается молодая в нашей стране наука — социология.

При лаборатории ИОТ комбината организована социологическая группа, которая будет заниматься конкретно социологическими исследованиями. Научные консультации группе дает сектор социологии духовной жизни общества при Уральском филиале Академии Наук СССР, возглавляемый доктором философских наук профессором Л. Н. Коганом.

Группа начинает свою работу. Будем надеяться, что наши совместные усилия будут способствовать более полному удовлетворению культурных и духовных запросов каждого члена коллектива комбината.

В. КРИВОЩЕКОВ, начальник лаборатории ИОТ комбината.
В. БАКОНИН, социолог.

ПАМЯТИ СТАЛЕВАРА А. ГРЯЗНОВА

В шестьдесят третьей школе состоялся утренник памяти нашего земляка сталевара, воина А. Н. Грязнова. С воспоминаниями выступила жена героя, Клавдия Ефимовна.

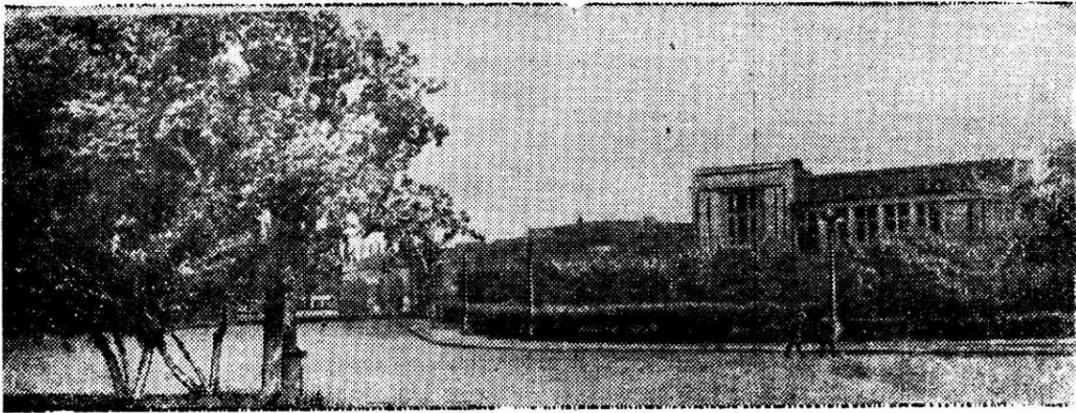
С рассказом о том, как работают сталевары 2-го цеха, где

трудился последнее время А. Н. Грязнов, выступил ударник коммунистического труда, «Отличник социалистического соревнования в черной металлургии» Д. М. Студеникин. Он вручил десятому классу школы переходящий крас-

ный вымпел имени А. Н. Грязнова. Ежеквартально лучший класс будет получать этот вымпел.

Приняла почетный приз ученица Надя Кухно. Гостям преподнесли цветы.

Н. ПУТАЛОВ.



ОСЕНЬ.

Фото Н. Нестеренко.

ФИЛЬМЫ СЛЕДУЮЩЕЙ НЕДЕЛИ

Кинотеатры города обновляют свой репертуар. Сейчас на экраны города выпущен двухсерийный широкоэкранный фильм «Венгерский набоб». А с понедельника следующей недели магнитогорцы получат возможность ознакомиться с двухсерийным приключенче-

ским фильмом «Тени над Нотр-Дамом».

Этот фильм повествует о событиях, происходивших во Франции накануне второй мировой войны.

Выйдет в свет третья серия кинопопы «Война и мир». Фильм под названием «1812-й год» на этот раз впервые в горо-

де будет показан в широкоформатном варианте.

Руководители главкинопроката надеются, что в середине сентября реконструкция кинозала кинотеатра «Магнит», где предусмотрено демонстрировать фильмы широкого формата, будет завершена.

ПРИЦЕЛ В „ДЕСЯТКУ“

Девятого сентября закончилось пятидневное командное и личное первенство комбината по стрелковому спорту.

Лучшими стрелками из малокалиберной винтовки зарекомендовали себя спортсмены горного управления.

Слегка отстали от них по числу метких попаданий в мишень работники листопрокатного цеха № 1; третье место в соревновании с тринадцатью остальными командами, представляющими переломы комбината, заняла команда газового цеха.

В личном соревновании наибольшее количество очков по стрельбе в положении лежа набрал сле-

сарь газового цеха перворазрядник Владимир Кошарнов. Следующий призер, также перворазрядник секретарь комсомольской организации первого листопрокатного цеха Владимир Муханов, и, наконец, третье место в этом единоборстве сильнейших завоевал помощник аппаратчика коксохимического производства Лев Макаричев.

Сейчас члены стрелкового клуба комбината мастер спорта СССР Валерий Воронов, В. Муханов, В. Кошарнов и другие спортсмены подготавливаются к областным соревнованиям, которые начнутся в октябре.

Н. РОДИНОВ, начальник стрелкового клуба.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС**

ПРЕДПРИЯТИЯ НАШЕГО ГОРОДА СДЕЛАНО НА „ММЗ“

На заре Советской власти распределением гвоздей и другой метизной продукции, имеющей большой спрос, занимались в Кремле — настольно дефицитными были эти товары.

Сейчас в стране развилась сеть предприятий метизной промышленности. Эта отрасль имеет значительный удельный вес в хозяйстве Министерства черной металлургии СССР, ведь почти каждый завод, фабрика, село, население в той или иной мере нуждается в метизах. Четвертая часть объема продукции, изготавливаемой всеми предприятиями метизной промышленности, падает на долю Магнитогорского метизно-металлургического завода, а по ассортименту изделий ему, пожалуй, нет равных в стране.

Названий одного только крепежа столько, что не хватит места для них на этой странице. В одном из цехов завода этот крепеж производят, начиная от крохотного болтика, какие используются при скреплении деталей радио или радиоприемника, до огромных чут ли не в полроста человека строительных болтов. А они ведь еще различаются по форме шляпки, диаметру.

И гвоздей тоже богатый набор: всем угождают магнитогорские метизники — и обувщикам, и мебельщикам и строителям. В общем, если говорить о типоразмерах, то их здесь, наверное, не одна тысяча.

Послушайте высказывания людей, побывавших на проходящей сейчас в Челябинске выставке «Промышленность области за 50 лет Советской власти», о продукции метизного завода.

— «Осмотрели вашу замечательную продукцию, столь необходимую для народного хозяйства, нас особенно радуют качество и чистота производства».

«Так держать, дорогие товарищи!»
«Спасибо вам. Желаем и дальше совершенствоваться и умножать выпуск такой замечательной продукции». «Павильон магнитогорских метизников — один из интереснейших».

Такие записи оставили в книге отзывов врачи, журналисты, рабочие, домохозяйки городов области и страны.

Между прочим, изделия магнитогорских метизников пришлось по вкусу и представителям других стран.

Ежегодно художнику завода приходится надписывать на посылках какой-либо из иностранных адресов. Товары магнитогорских метизников совершают путешествия на международные ярмарки и выставки в Лейпциг, греческий город Салоники, Брно (Чехословакия), Дамаск (Сирия), Касабланку (Марокко), Иран, Алжир.

В тот день, когда я побывал на метизном заводе, в отделе технической информации мне показали сетку плотной «вязки».

«Вы можете шить из нее себе рубашку», — пошутили в отделе информации. Рубашку, не рубашку, а эта антикоррозийная металлическая ткань — отличнейший фильтр. Недаром ее так ценят химики.

Вероятно, пожелают приобрести эту ткань в Мадрасе (Индия), где в этом году она станет одним из экспонатов международной промышленной ярмарки.

Примененное здесь слово «ткань» — не оговорка. Принцип производства многих типов металлической сетки тот же, что и в текстильной промышленности. Стоят обыкновенные ткацкие станки с той лишь разницей, что вместо хлопчатобумажной, шелковой или шерстяной нитки используется металлическая.

Вообще, как-то привыкнув к металлургическим процессам на комбинате, здесь, на метизном заводе, невольно всемо удивляешься, наблюдая совершенно иные операции. Есть, правда, одно отделение в цехе биметаллов, где проволоку получают таким же путем, как в проволочно-штрипсовом цехе. Но лишь принцип схож, а технология нет. Проволока-то ведь не простая: лишь сердцевина у нее стальная, а оболочка медная или же алюминиевая. Сталь — для гибкости и прочности, а цветной металл — хороший проводник тепла. Это объясняет для какой цели, в основном, служит биметаллическая продукция.

Один из станков, с помощью которого вырабатывается такая проволока, больше походит на пресс, чем на волоочильный агрегат. Действует он так: в очко, сквозь которое протягивается стальная проволока, одновременно под давлением 400 атмосфер поступает нагретый до пастообразной массы алюминий: цветной металл как бы внедряется в сталь, образует с ней одно целое.

В шурунном цехе меня заинтересовал небольшой станок-комбайн, он в четыре приема превращает проволоку в изящные шурупы.

Магнитогорский метизно-металлургический завод пока еще не вполне совершенное предприятие. Особенно это заметно в цехе ширпотреба — здании, которое своей неказистостью сразу бросается в глаза. Но продукция этого цеха ходкая, и поэтому руководители наметили расширить ее производство, предпринимают уже некоторые меры к реконструкции цеха.

Здесь я увидел, как изготавливают шпильки, заказ на которые недавно поступил из Московского ГУМа. Тут же делают приколки для волос, штородержатели, провололочные приспособления для сушилки посуды, тару для бутылок с молоком, никелированные плечики, дверные крючки и другие предметы ширпотреба.

Пройдет некоторое время, и ассортимент продукции завода еще более увеличится. Метизники, например, ткут уже сетку из капрона, а в экспериментальной лаборатории разрабатывают технологию получения новых видов изделий.

Метизы нужны, и стараниями коллектива завода их становится с каждым днем все больше.

В. ПЕТРЕНКО.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Редакции газеты «Магнитогорский металл» требуется художник-этушер. Обращаться по адресу: Комсомольская площадь, центральная гостиница, 2-й этаж.

ИЗВЕЩЕНИЯ

19 сентября в 16 часов 30 минут в зале заседаний Левобережного райкома КПСС состоится семинар командиров народных дружин и начальников штабов.

Левобережный райком КПСС.

19 сентября в 17 часов в зале заседаний парткома комбината проводится очередной семинар политинформаторов-экономистов.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.