

# МЕТАЛЛУРГИ МАГНИТКИ! ВКЛЮЧАЙТЕСЬ В МЕСЯЧНИК ВАХТЫ, ПОСВЯЩЕННЫЙ 50-ЛЕТИЮ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

## ОБРАЩЕНИЕ КОЛЛЕКТИВА 29-й МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ ПЕРВОГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА КО ВСЕМ ТРУДЯЩИМСЯ КОМБИНАТА

Дорогие товарищи!  
Немногим более месяца остается до того дня, когда наш советский народ и все прогрессивное человечество будут отмечать знаменательную дату — 50-летие Великой Октябрьской социалистической революции.

С каждым днем ширится соревнование за достойную встречу этого великого праздника. Коллектив нашей печи, как и все металлурги Магнитки, с большим воодушевлением несет юбилейную вахту, успешно выполняет свои социалистические обязательства и полон решимости отметить наступающий праздник сверхплановыми тоннами добротной стали.

Наша печь — олицетворение передовой технической мысли. Первенец нового технического прогресса в черной металлургии, печь пережила свое второе рождение в апреле этого года и стала более мощной и производительной.

Подробно ознакомившись с Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР о мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии, сталеплавильщики нашей печи наметили новые рубежи по увеличению выплавки стали. Металлурги нашей страны в юбилейном году добились большого успеха, вплотную приблизившись к производству 100 миллионов тонн стали в год. Мы призываем всех сталеплавильщиков нашего комбината еще шире развернуть социалистическое соревнование за сверхплановую сталь, больше дать Родине металла, приблизить день,

когда будет выплавлена 100-миллионная тонна стали.

В ознаменование славного юбилея Родины мы обязуемся в октябре:

дополнительно к плану выплавить 3000 тонн стали;

добиться снижения брака на 10 процентов;

добиться увеличения выпуска стали по заказам в сравнении с достигнутым на 2 процента;

обеспечить стойкость свода печи до 400 плавов.

Мы также берем на себя обязательство достичь уровня производства стали 1968 года в ноябре — декабре текущего года.

Дорогие товарищи! Мы призываем вас обсудить наше предложение и включиться в месячник октябрьской вахты. Посмотрите внимательно на свои рабочие места, подумайте, все ли вы сделали для достижения максимального коэффициента полезного действия вашего агрегата, вашего участка, вашего цеха. У нас еще не все доменные и мартеновские печи освоили проектную мощность. Довести их число до минимума — наша задача.

Наши резервы неисчерпаемы. Будем стремиться к тому, чтобы поставить их на службу Родине!

**В. ПОНОМАРЕВ, А. РАКИЦКИЙ, В. ЕВСТИФЕЕВ, В. ТОРИН,** сталевары 29-й мартеновской печи.

**В. ПРОЗОРОВ, И. ВОЛКОВ, А. КРИВОШЕЙКО, В. ЛАПШИН,** мастера. **А. СЕРДИТОВ,** старший мастер.

Коллектив доменного цеха на вахте в честь 50-летия Великого Октября выдает чугун сверх плана. Особенно хорошо трудятся бригады девятой доменной печи, выдавшие с начала месяца более 1500 тонн сверхпланового чугуна.

**НА СНИМКЕ:** передовики трудовой вахты старший горновой В. Овчинников (справа) и горновой П. Маркиндович.

Фото Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 114 (4390)  
Год издания 28-й

СУББОТА, 23 сентября 1967 года

Цена 1 коп.

△ △ △  
**За хорошую  
работу**  
▽ ▽ ▽

На днях на расширенном президиуме профкома металлургического комбината совместно с администрацией подведены были итоги работы цехов за август. Первое место присуждено железнодорожному транспорту горного управления. Из металлургического передела — третьему мартеновскому цеху, из прокатных — третьему листопрокатному цеху. Первые места присуждены также коксовому цеху № 1 коксохимического производства, цеху подготовки составов, цеху металлоконструкций, центральной электростанции, ремонтно-строительному цеху, ремонтно-строительному управлению УКХ комбината.

Эти коллективы добились высокой производительности, улучшили экономические показатели в работе.

И. КОЛОМИЕЦ.

## ДЛЯ ГОРНЯКОВ СТРАНЫ

Продукция Магнитогорского завода горного оборудования известна на многих рудниках, металлургических и транспортных предприятиях страны.

В юбилейном году коллектив освоил выпуск нового мощного станка вращательного бурения «Урал-64». Эта машина проникает в породы на большую глубину, обеспечивая высокую производительность. Трудники предприятия успешно выполняют задания по изготовлению нового станка — ежемесячно идут с превышением плана на одну машину.

Немало интересных новинок предстает заводу изготавливать в будущем. Сейчас идет подготовка к выпуску опытной серии торкрет-установки. Эта машина очень нужна сталеплавильщикам.

Она позволяет вести ремонт сводов, боковых стенок мартеновских печей на ходу печи. Применение торкрет-установки позволит значительно увеличить межремонтный период работы мартенов, сократить сроки и стоимость ремонтных работ.

Вторая новинка — вибратор «Сибирячка», производство которого будет осваивать завод. Механическое устройство предназначается для металлургической промышленности.

И еще одна машина в стадии рождения — бурильный станок оригинальной конструкции более высокой производительности. Сейчас на предприятии разрабатываются технические чертежи этой установки.

**Б. ЛЕОНИДОВ.**



## Курс — на юбилей

Высокой производительностью отмечает приближение юбилея Советской власти коллектив блюминга № 3, где начальником Станислав Васильевич Кулешов. За две декады сентября здесь прокатано дополнительно к заданию более 7 тысяч тонн заготовок.

С перевыполнением идут все бригады, но особенно успешно трудится коллектив третьей смены под руководством Михаила Алексеевича Шумских. 2791 тонна сверхпланового металла — таков итог работы бригады за двадцать дней. Бесперебойную подачу слитков на прокат обеспечивают сварщики этой бригады. Работу их умело организует мастер М. Хворостянов. Отлично справляются со своими обязанностями на вверенных им постах старший оператор Н. Тыртышный и старший вальцовщик стана «720» А. Макагонов. Своим личным примером настраивают коллектив на борьбу за выполнение и перевыполнение юбилейных обязательств партгрупорг бригады Н. Федянин и профорг М. Клиндухов.

**М. ЖГУЛЕВ,**  
старший нормировщик  
обжимного цеха.

## ВСЕ ПОЛНЕЕ ПОТОК

С каждым днем все более полным становится огненный поток сверхпланового металла, выпускаемого сталеплавильщиками второго мартеновского цеха. Позади осталось время неудач, тяжелое время ремонтов агрегатов. Печи находятся в настоящее время в очень хорошем техническом состоянии, и коллектив стремится к полному использованию возможностей обновленных агрегатов. За двадцать дней в цехе выплавлено дополнительно к заданию 4200 тонн стали. Если прибавить к этому количеству сверхплановый металл прошлого месяца, то получится в итоге, что коллектив уже наполовину справился со своими юбилейными обязательствами.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

### СРОК СЛУЖБЫ УВЕЛИЧИЛСЯ

НА ЧУСОВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ заводе проводилась работа по исследованию улучшения качества углеродистой массы для набивки желобов доменных печей.

В результате подобран следующий состав углеродистой массы для набивки желобов: 25 процен-

тов огнеупорной глины, 64,5 процента коксика и 10,5 процента пекка.

Срок службы футеровочной массы нового состава увеличился. Это позволило сократить расход углеродистой массы для набивки желоба.

### СТОЙКОСТЬ ЛУЧШЕ, СТОИМОСТЬ МЕНЬШЕ

НА ЕНАКИЕВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ заводе совместно с Лутугинским заводом прокатных валков проведены исследования по увеличению прочности и износостойкости прокатных валков сортовых станков.

На обжимной клети стана «360» опробованы 5 комплектов валков из стали У10. Как показала эксплуатация этих валков, стойкость их на 25—30 процентов выше, чем

из стали 55Х, а стоимость — в два раза меньше.

На чистой линии стана «360» для прокатки угловой стали наилучшие результаты получены на валках, легированных ванадием и молибденом. Применение валков с литыми калибрами на чистой клети стана «550» для прокатки угловых профилей и швеллеров оказалось неэкономичным ввиду их высокой стоимости.

20 сентября в отделе общественного питания комбината состоялось открытое партийное собрание. На него были приглашены заведующие столовыми, заведующие производством, повара и другие работники столовых. Собрание прошло бурно.

Выступающими были подняты важные вопросы.

В своем докладе зам. начальника отдела общепита Н. И. Иванов рассказал об успехах металлургов комбината. Поистине замечательных успехов добились они в юбилейном году, завоевав в первом и втором кварталах переходящее Красное знамя. В достижения металлургов внесли свой посильный вклад и работники общественного питания. Однако есть еще недостатки в заводских столовых: встречаются нарушения санитарного состояния помещений, а качество приготавливаемых блюд оставляет желать лучшего.

Нередко еще поступают жалобы на то, что меню неразнообразно. Часто не выдерживается оно в столовых №№ 3, 11, 13 и некоторых других. Посмотришь порой в меню, блюд в нем много, но ока-

зывается, что это только на бумаге. Вот один характерный пример: в результате одной проверки в столовой № 15 из указанных в меню 28 блюд на самом деле 11 отсутствовало.

Нередко в столовых ничего не могут найти те труженики комбината, которые нуждаются в диетическом питании.

## За отличное питание

Даже в столовой № 14, одной из лучших на комбинате, в отдельные дни не бывает ни одного диетического блюда.

Слаба еще дисциплина. Среди работников общественного питания немало таких, которые нарушают технологию приготовления пищи, совершают прогулы, попадают в вытрезвитель.

Ряд причин, мешающих достигнуть успехов, вскрыла в своем выступлении инженер-технолог отдела общепита т. Бублик. Одна из помех, по ее словам, — неудовлетворительное снабжение. Слишком

узок еще ассортимент продуктов, поступающих в столовые.

Сказывается на показателях и низкая сознательность отдельных работников. О многом говорит тот факт, что качество блюд, приготавливаемых ночью, значительно ниже качества блюд, приготавливаемых днем. Видимо, сказывается то, что днем все-таки в столовых находятся заведующие и контро-

люют приготовление пищи. А не все это, естественно, привело к положительным результатам. Если повар т. Хабибулина ранее нередко нарушала технологию приготовления пищи, то теперь за ней не наблюдается ни одного нарушения.

Сказалось на качестве пищи и то, что в столовой было организовано круглосуточное дежурство народных контролеров и фельдшера.

Многое делается в столовой и для достижения новых успехов. Важную роль сыграет в этом то, что каждый четверг в столовой проводятся практические занятия с молодыми работниками.

Вскрывались недостатки в работе столовых и другими выступающими. И тут же предлагались конкретные меры.

Думается, что после этого собрания в отделе общественного питания появятся значительные сдвиги. Работники столовых будут шаг за шаг в ногу с металлургами и встретят юбилей Родины высокими успехами.

Ю. МИШИН.

## ОХРАНА СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО ИМУЩЕСТВА — ДОЛГ КАЖДОГО

Хорошо работает цех металлопосуды. Идут в Магнитогорск телеграммы из Москвы, Ржева, Омска, Джамбула... Потребитель просит ускорить отгрузку эмалированной посуды.

Экономисты говорят, что сбыт магнитогорской посуды не представляет из себя проблемы.

А так ли это на самом деле?

На складе готовой продукции скопились горы посуды. Лежат в тюках отличные кастрюли, чайники, бидоны. Лежат под крышей и под открытым небом — не хватает вагонов. 235 тонн посуды на складе. Великий соблазн для тех, кто не чист на руку.

С представителем охраны Петром Яковлевичем Жеребцовым мы прошли, как он говорит, по периметру. Что здесь примечательного? Прежде всего забор. Низкорослый, местами захлащенный забор, через который, не задумываясь, перескочит любой физически развитый человек. Вот и перескакивают незваные гости, ле-

## „Что имеем, не храним“

зут на склад, тянут руку в карман государства.

Что с ними делать?

Заместитель начальника команды П. Я. Жеребцов утверждает, что беречь посуду обязаны рабочие цеха. Мастер склада готовой продукции Е. П. Уманцев уверен, что это долг охраны и только. Вот и спорят два уважаемых товарища о том, что вперед на свете появилось — яйцо или курица. Спор этот стар, как мир, и стороны едва ли придут к компромиссному соглашению.

Думается, не спорить надо работникам охраны и цеха, а собраться за круглым столом и выработать разумную тактику борьбы с хищениями.

Известно, что в этом году из работников цеха не был задержан с украденной посудой ни один человек. Следовательно, в цехе в большинстве работают сознательные люди. Но сегодня этого мало. Нужно не только самому быть сознательным, но и требовать этого от других, пресекать попытки воровства.

Работники охраны рассказы-

вают несколько неприятных историй.

Однажды ночью на склад залезли воры. Перепуганные грузчики-женщины подняли шум, а в это время по телефону мужской голос звонит в проходную:

— Вахтер, у вас тут вору-

ют. Пока прибежала женщина с винтовкой, от вора и след простыл. Этот случай настораживает. Ясно, что охрана социалистического имущества — священная обязанность специальной службы. Но если этим будет заниматься только охрана, растащат воры посуду.

Я знаю, работникам цеха металлопосуды неприятно читать эти строки. Но что делать, если есть еще люди, которые не уважают свой труд, если они не чувствуют себя хозяевами положения, если у них среди бела дня мальчишки через крышу проникают на склад, если предпринимаются попытки украсть посуду прямо с конвейера? Действовать нужно, бороться. А вот этого-то как раз и нет в цехе.

Работники охраны просили, просили начальника производства металлопосуды т. Черкасского сделать сторожевую будку на бойком месте. Бесполезно. Дело дошло до того, что такую команду дал т. Черкасскому директор комбината. И что же? Второй месяц чертовыми пальцами стоят четыре столба на том месте, где быть будке, но воры — не вороны, их чучелом не испугаешь. Не предпринимаются попытки сделать забор повыше, не убирается хлам от забора. Никаких препятствий для хищения. Только вспыхивают порой перебранки между охраной и эксплуатацией, что, мол, я не я, и лошадь не моя, и я не извозчик. Совершенно никчемные перебранки, финалом которых может стать сентенция, выраженная пословицей: что имеем, не храним, потерявши — плачем.

Не нужно слез. Нужна эффективная борьба с хищением. Борьба совместная — охраны и эксплуатации.

В. ИСКРОВ.



Передовик производства электроремонтного цеха кузнец Павел Лаврентьевич Костенко, своевременно выполняющий все задания и помогающий коллективу достойно встретить пятидесятилетнюю годовщину Великого Октября.

Фото Н. Нестеренко.

## ЕДИНОДУШНО — „ЗА“

Партийная организация обжимного цеха недавно пополнилась новыми членами КПСС и кандидатами в члены партии. Были приняты в ряды партии Л. Л. Леонов, оператор главного поста, и В. С. Герасименко, сварщик нагревательных колодцев. Оба эти товарища работают на втором блюминге и успешно справляются со своими производственными заданиями.

Присутствовавшие на собрании коммунисты единодушно

проголосовали за своих товарищей по работе.

Оператор главного поста третьего блюминга Геннадий Механшин и сварщик нагревательных колодцев второго блюминга Анатолий Шуян стали кандидатами в члены партии. Они тоже хорошие производственники, а Геннадий Механшин несет еще и общественную нагрузку — он политинформатор. Коммунисты единодушно проголосовали и за них.

Л. КРОХАЛЕВ.

## ВЫПИСЫВАЙТЕ, ЧИТАЙТЕ ЖУРНАЛ „МЕТАЛЛУРГ“

Вот уже много лет с помощью журнала «Металлург» читатель решает повседневные производственные вопросы, получает сжатую и ясную информацию о достижениях отечественной и зарубежной металлургии, знакомится с лучшими представителями своей профессии.

В 1968 году на страницах журнала будут освещены актуальные проблемы агломерационного, доменного, сталеплавильного, прокатного и трубного производств, помещены очерки о новаторах и передовиках, опубликованы новые материалы в разделах «Международные связи», «Новые книги», «Рассказы о металлах». Раздел «Наши консультации» ответит на вопросы читателей по труду и заработной плате.

Много внимания будет уделяться экономической и хозяйственной деятельности металлургических предприятий в связи с переходом на новые условия планирования и экономического стимулирования.

Товарищи читатели! Вы не забыли подписаться на журнал «Металлург»? Журнал в розничную продажу не поступает. Подписка принимается в пунктах «Союзпечати», отделениях связи, почтамтах, а также общественными распространителями печати на предприятиях, в учреждениях и организациях.

Подписаться на журнал можно с любого месяца. Подписная цена на год 3 рубля, на три месяца 75 копеек.

## ЦЕХ — МИКРОРАЙОН

### ЕСТЬ ПРЕТЕНЗИИ

Над 59-м жилым кварталом шефствуют партийные организации листопркатного и кроватного цехов. Неважно шефствуют. В этом году шефы должны были сделать три качели, четыре горки, три карусели, шесть шведских лестниц, две хоккейные коробки, три городошные площадки и обновить эстраду и скамейки. Качели есть, горки сделаны, готовы две карусели, шведских лестниц нет ни одной, городошных площадок нет, скамейки не обновлены.

Кое-что сделал для подшефного микрорайона коллектив кроватного цеха. Так, по мелочи: дали болты с гайками, дали электрический магнитный пускатель, краску дали, смастерили вешалку и солнцезащитные грибки...

Удовлетворять просьбы подшефных нужно. Качели и хоккейные коробки делать нужно, но ведь этого мало. Щедрость шефов — это не только и не столько килограммы краски и болтов, это и постоянная идеологическая работа с населением. Вот тут-то шефы хромают на обе ноги. Организация массово-политической работы, мягко говоря, находится на низком уровне. По замыслу совет общественности должен собираться ежемесячно. Председатель т. Шеметов в этом году изволил провести только... два заседания. Может ли в таком случае идти речь о согласованности действий общественности и шефов?

Мероприятий и планов политико-массовой работы в квартале нет. Почему? Лучше всего об этом мог бы рассказать Ю. Н. Филатов. Мог бы, если бы ответственный, а на самом деле безответственный за политико-массовую работу Ю. Н. Филатов хотя бы раз осчастливил микрорайон своим посещением. Но он ни разу не был в квартале и сказать ему в свое оправдание нечего.

В таком случае стоит, пожалуй, предоставить слово секретарям партийных бюро Н. И. Савчуку и В. П. Багрецову. Уважаемые Николай Иванович и Вячеслав Петрович, не скажете ли вы, почему ваши агитаторы, закрепленные за жилыми домами, почти ничего не делают? Почему в этом году на эстраде не было прочитано ни одной лекции? Почему почти полгода не выходят стенные газеты? Почему не обеспечено руководство самостоятельными артистами, музыкантами, спортсменами? Почему, наконец, крайне небрежно относятся работники листопркатного и кроватного цехов к охране общественного порядка? Ваши люди, Николай Иванович, за восемь месяцев не вышли на дежурство 48 раз, а ваши, Вячеслав Петрович, — 44 раза. Итак, тт. Савчук и Багрецов, слово за вами. Слово и дело.

А. БАЗАРКИН,  
инструктор парткома

Сегодня мы посвящаем эту страницу труженикам заводской лаборатории металлургической теплотехники, коллек-

тив которой отмечает свое десятилетие.

Работники лаборатории не плавят чугун, не выдают сталь

и прокат. Но их труд нужен не менее, чем труд сталевара у огнедышащего мартена или работа гальцовщика.

ЗЛМТ — поликлиника металлургического гиганта. Исследователи зорко следят за дыханием своего «пациента»,

вовремя отсекают старое, отжившее, приживляют новое.

И комбинат живет, дышит, растет.



## ИСКАТЕЛИ

Заводская лаборатория металлургической теплотехники — это, если можно так выразиться, собирательное понятие, включающее в себя еще три лаборатории: мартеновских печей, нагревательных устройств и новых конструкций. А в каждую из этих лабораторий входит еще несколько групп, занимающихся самостоятельной исследовательской работой, причем работой большой и очень значительной. Расскажем немного о работе групп лаборатории нагревательных устройств.

— Юрий Александрович Заржицкий (на снимке сверху) — руководитель группы оперативно-производственного контроля лаборатории нагревательных устройств. Он отвечает за расход топлива на всех методических печах, формирует расход его на прокатных станах, — так рекомендовал одного из вошедших в кабинет начальник лаборатории нагревательных устройств Евгений Васильевич Торопов.

Чем занимаются инженеры группы Заржицкого? Когда, например, печи работают нормально, сварщики сами решают свои вопросы, но если какая-нибудь печь «забарахлила», обращаются за помощью к инженерам группы. Мало ли что может случиться: перерасходовано ли топливо или не обеспечено производство, зака-

занное станом. Группа Заржицкого должна найти причину «болезни», провести полное обследование печи и разработать комплекс мероприятий по улучшению ее работы — по изменению теплового, температурного и гидравлического режимов и по реконструкции отдельных элементов печи. Оказание быстрой своевременной помощи — творческое дело.

Основной обязанностью группы является постоянное планомерное обследование всех станов комбината с целью выявления возможностей повышения производительности и снижения расхода топлива.

Немало хороших дел на счету группы Заржицкого. Есть что рассказать и Анатолию Панову, руководителю доменной исследова-

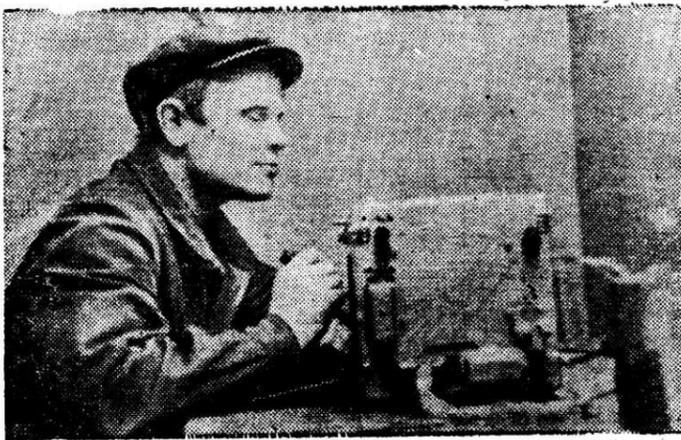
тельской группы той же лаборатории нагревательных устройств. В группе всего три человека: кроме Панова, — электрослесарь Н. Лавров и лаборант Т. Осокина. Последняя работа группы — исследование эффективности системы автоматического распределения дутья по фурмам печей. Работа в настоящее время почти закончена. Предварительно обработанные данные отправлены в вычислительный центр для окончательной обработки. По окончании обработки будет составлен отчет, который

должен внести ясность в вопрос о том, оказывает ли новая система влияние на показатели доменной плавки: на производительность печей, на удельный расход кокса, на улучшение использования химической и тепловой энергии газа и распределение его по окружности печи, и что особенно важно в настоящее время для каждого доменщика — на качество чугуна. Доменщиков давно волнует повышенное содержание серы в чугуне. Им, конечно, очень хотелось бы найти способ избавления от нее.

Одной из основных последних работ исследовательской группы прокатных цехов, руководит которой молодой инженер Аvenir Леонтьев, является наладка теплового режима реконструированных групп колодцев блюмингов.

При активном участии группы Леонтьева увеличена производительность методических печей проволочно-штрипсового цеха, улучшена тяга, изменена — в лучшую, конечно, сторону — схема подачи воздуха, внедрена новая тепловая автоматика. Группа занималась наладкой теплового режима колодцев слябинга, разработкой различных мероприятий по увеличению стойкости керамических рекуператоров. Собственно говоря, такие колодцы, как на слябинге, были новинкой на комбинате и инженеры группы, можно сказать, занимались освоением их. «Мы буквально не слезали с них», — сказал Леонтьев.

Да, немало сделано группой для прокатчиков комбината, еще больше предстоит сделать. Планы большие. И не только у инженеров группы Леонтьева.



НА СНИМКЕ: электрослесарь ЗЛМТ Н. Лавров.

## ОБО ВСЕМ НЕ РАССКАЖЕШЬ...

шевых в стране по себестоимости есть заслуга — и не малая! — сотрудников лаборатории.

Исследователь есть исследователь. В его голове постоянно гнездится множество мыслей, вынашиваются какие-то идеи. Многие из них отбрасываются после предварительной проверки самим «идееносителем», многие воплощаются в жизнь после долгой кропотливой и, что греха таить, нудной порой работы. Да, труд инженера в лаборатории — это не только радость открытий и воплощенных идей, Лавровые венки «перепедают» далеко не каждый день и даже не каждый год. Зарботать их надо.

В самой «гуще» производственной проводит свои исследования доменная исследовательская группа Панова. Хозяйство ее расположено на девятой домне. Трое их здесь всего, и живут они друж-

ной семьей. У них нет разделения обязанностей, хорошие чисто товарищеские отношения объединяют их, помогают решать стоящие перед ними задачи.

Группа огневого моделирования, руководит которой старший инженер Тумбасов, тоже старается максимально приблизиться к «естественным» условиям, к условиям производства. В ее распоряжении два испытательных огневого стенда: большой и малый. Такого нет ни в одной лаборатории страны. Большой огневого стенда выполнен в половину натуральной величины шестисоттонного мартеновского агрегата. На стендах испытываются все виды топлива, используемые в мартеновском производстве, горелки новых конструкций, изучаются тепловые потоки — короче, проводятся испытания всего, что связано с выплавкой стали в мартеновских пе-

## НА СЛУЖБЕ — ТЕПЛОТЕХНИКИ

Ровно десять лет назад, 23 сентября 1957 года с целью повышения производительности металлургических печей, увеличения стойкости и рационального использования топлива, а также в связи с возникшими проблемами разработки внедрения способов интенсификации мартеновской плавки, подачи сжатого воздуха и переводом металлургических печей на отопление природным газом на комбинате была создана заводская лаборатория металлургической теплотехники.

В период выделения лаборатории в самостоятельную организацию были созданы участки по наладке и исследованию тепловой работы мартеновских печей и нагревательных устройств прокатных станов, а также группа гидравлического и воздушного моделирования. Одной из первых задач, успешно решенных коллективом лаборатории совместно с мартеновскими цехами, явилась задача использования природного газа для отопления мартеновских печей.

Был разработан способ отопления, конструкция горелочных устройств и осуществлена наладка теплового режима.

Большой вклад в проведение этих работ внесли инженеры А. Кулаков, И. Гольденберг, М. Кожанов, Ю. Снегирев и слесари-наладчики В. Куликов, А. Мавский, В. Шаров и другие.

В результате перевода мартеновских печей на отопление природным газом комбинат получил миллионную годовую экономию.

Со временем перед металлургами комбината возникли новые задачи, которые требовали принятия квалифицированных теплотехнических решений. При участии коллектива лаборатории были проведены такие работы, как реконструкция трехканальных мартеновских печей на одноканальные, освоение и наладка тепловой работы большегрузных мартеновских печей, отработка и внедрение способов интенсификации мартеновской плавки кислородом, сокращение простоев мартеновских печей на ремонтах пода и др.

Эти и другие перспективные вопросы металлургической теплотехники обусловили создание лаборатории новых конструкций и огневого моделирования, имеющей крупнейший в стране огневого экспериментальный стенд, оснащенный современными измерительными

ми и регулирующими приборами и автоматикой, назначением которого является испытание промышленных образцов топливосжигающих устройств мартеновских печей.

Разработка проекта и строительство стенда были выполнены силами лаборатории при руководстве и непосредственном участии ветерана лаборатории инженера В. И. Шаплина.

По мере решения задач, стоящих перед заводской лабораторией теплотехники, росла квалификация работников, способных решать крупные вопросы в области металлургической теплотехники.

Успешно совмещая работу в лаборатории с учебой в институте, тов. Куликов В. И., Осокин Г. Ф., Тарасов А. Ф., Орешкина Н. Г. защитили дипломы инженеров-металлургов. Инженер В. Г. Антипин, защитив кандидатскую диссертацию, в настоящее время работает заместителем начальника ЦЗЛ, инженер Тарасов А. Ф. — зам. начальника цеха РПП, инженер Снегирев Ю. Б. — пом. начальника мартеновского цеха № 1 по интенсификации. Многие работники лаборатории учатся в институтах, аспирантуре и других высших и средних учебных заведениях. А инженер Торопов Е. В. готовится к защите кандидатской диссертации.

Основные вопросы, которые решает лаборатория теплотехники в настоящее время — это дальнейшее совершенствование теплового режима при применении интенсификаторов, участие в освоении работы двухканальной мартеновской печи, разработка и внедрение многофакельного и сводового отопления мартеновских печей.

Перед металлургами нашего комбината партия поставила большие задачи в области дальнейшего роста и совершенствования металлургического производства, увеличения производительности труда. Коллектив лаборатории приложит все свои силы, весь накопленный опыт в области металлургической теплотехники, сделает все от него зависящее для того, чтобы помочь металлургам выполнить постановление ЦК партии и Совета Министров СССР.

А. ХЛОПОВСКИХ,  
председатель цехового комитета.

Люди творческого труда во все времена вызывали у нас хорошую зависть и уважение. Направляясь в лабораторию, я полон был благом и вполне, наверное, понятного желания рассказать о многих понемногу. Но после первых же знакомств пришлось убедиться в фантастичности этой идеи. Разве можно объять необъятное? Даже голый перечень исследовательских работ, проведенных каждой группой за последние несколько месяцев и планируемых на ближайшее время, занял бы не одну газетную полосу. А ведь за каждой скупой фразой, каждым сухим «пунктом», отмечающими шаги исследователя, — дальнейшее неуклонное улучшение использования каждого из многочисленных агрегатов, находящихся под их наблюдением, повышение производительности, снижение себестоимости и весомые плюсы в производстве чугуна, стали, проката. В том, что продукция металлургов нашего комбината одна из самых де-

делах творческих групп. Ведь каждый день приносит что-то новое, новые мысли, новые идеи.

Начальник лаборатории мартеновских печей Михаил Георгиевич Кожанов добрых полчаса, «коротенько, очень коротенько» рассказывал только о самом значительном, что сделано лабораторией за последнее время, но потом оказалось, что он и половины еще не рассказал. Вот ведь как! А если б с деталями?

— В этих шкафах вся история работы мартеновских печей, — улыбнулся, указывая на длинный ряд больших металлических ящиков, руководитель исследовательской мартеновской группы молодой инженер Эмиль Коротяев.

Можно себе представить, сколько времени занял бы даже беглый просмотр этих документов. Мы рассказали только немного, «самую малость» о работе трех творческих групп, а ведь их одиннадцать в лаборатории металлургической теплотехники.

А. ЮДИН.



### ЗОРКИМ ГЛАЗОМ ФОТООБЪЕКТИВА

Уральская природа и яркие будни города буквально на каждом шагу подсказывают человеку, вооруженному фотоаппаратом, отличные сюжеты для снимков.

Нужно только уметь выбрать из множества картин наиболее впечатляющую, характерную.

Конечно, не сразу это получается у юных фотолюбителей левобережного Дома юных техников — первым успехам предшествовало много неудач. Так ведь это у каждого бывает, даже у опытного мастера.

Главное не падать духом, прислушиваться к совету умелых фотографов и не повторять прежних ошибок, больше работать с фотоаппаратом, чтобы он как бы дополнял твое зрение.

И тогда все чаще станешь познавать радость своего открытия мира. Именно открытия, потому что выделить существенное из того, что нам кажется обыденным, не каждому дано.

Так посмотреть на окружающее объективами своих фотоаппаратов сумели наиболее настойчивые и способные участники фотокружка левобережного Дома юных техников. Недаром серия снимков этих юных умельцев экспонировалась в США и Чили.

Предлагаем вашему вниманию два снимка фотографов клуба юных техников — «Уральский пейзаж», выполненный учеником 10-го класса школы № 43 А. Коробейниковым, и «Туристы» ученика той же школы Н. Феоктистова.



## ПРИХОДИТЕ К НАМ!

— Ой, какое здесь богатство! — семнадцатилетняя девушка стоит посреди одной из комнат букинистического магазина № 1 по улице Суворова, 91 и восторженно обводит глазами стеллажи с книгами. — Это же сокровищница, — говорит она, — ни в одном книжном магазине столько хороших книг не увидишь — у вас и Вальтер Скотт есть, и Стендаль, и Золя, и Бальзак. И вдруг растерянно спрашивает: — Только почему все это в подвале?

Что мы можем сказать этой влюбленной в книги девушке? То же самое, что отвечали многим другим посетителям нашего магазина. Да, тесно у нас, неуютно, помещение для магазина явно не приспособленное, но мы довольны, что, несмотря на такие условия, число покупателей возрастает, они находят дорогу к нам.

А мы в свою очередь стремимся порадовать их очередной новинкой.

В августе сотрудники нашего отдела приняли от населения различной литературы на 2 тысячи 200 рублей. Около половины этих книг приобрели книголюбцы.

Это не лучший результат торговли: в иные месяцы цифра выполнения плана достигает 140—150 процентов. Однако торговля могла быть более успешной, если бы на огонек к нам почаще приходили книголюбцы Левобережного района.

Что мы принимаем?

Надо сразу развеять ошибочное представление: некоторые люди считают, что сдавать можно любую книгу. Это не так. Мы не принимаем книги чересчур поношенные, книги с библиотечными штампами, принимаем в первую очередь дефицитную художественную литературу, учебники для высших учебных заведений, подписные издания, антикварные книги, литературу по вопросам искусства, спорта, культуры, книги на иностранных языках. Недавно, например, я приняла трехтомную Энциклопедию искусства на сербском языке. Ее приобрел студент педагогического института Юрий Шумов. Работники стана «2500» т. Макаренко, Кожевников и другие металлурги тоже составили неплохую библиотеку из редких книг. Таких постоянных клиентов у нас много.

Пополняют свои книжные фонды у нас городские и районные библиотеки. Книг мы принимаем много, а вот антикварную литературу приносят редко, а такие книги в городе, несомненно, имеются видимо, кое-кто из магнитогорцев считает, что это старье никому не нужно.

Если бы они знали, как это «старье» может обрадовать коллекционеров-книголюбцев.

Да, покупатели встречаются разные — любители искусства или поклонники приключенческой литературы, те, кто заглядывает в магазин случайно, и постоянные его посетители.

Мы относимся к каждому из них одинаково: не отпускаем с пустыми руками.

Одному разыскиваем учебник, другому интересную, хорошо оформленную книгу для подарка на именины.

Привожу в заключение разговор, случайно подслушанный мной в трамвае. Разговаривали два паренька:

- Слушай, где ты достал «По тонкому льду»?
- В букинистическом!
- Неужели там можно купить такую книгу?
- Конечно!
- Вот это да! Завтра же пойду туда.

Презжай, парень, и своих товарищей приводи, вы сможете купить или заказать любую книгу.

**А. АНФИМОВА, товаровед букинистического магазина № 1.**

### ОБЪЯВЛЕНИЕ

Редакция газеты «Магнитогорский металл» требует художника-ретушера. Обращаться по адресу: Комсомольская площадь, центральная гостиница, 2-й этаж.

### ОБЪЯВЛЕНИЕ

Левобережный Дворец культуры металлургов объявляет дополнительный набор-конкурс в эстрадно-вокальный ансамбль «Юность мира».

Дни занятий: среда, пятница, воскресенье с 19 до 22 часов. Запись производится ежедневно с 10 до 14 часов и с 19 до 22 часов.

Редактор **В. М. ШУРАЕВ.**

## В ПОМОЩЬ РОДИТЕЛЯМ

Начался учебный год в школах нашего города. По-своему подготовились к нему работники центральной библиотеки металлургов. В помещении абонемента библиотеки в помощь родителям подготовлен большой стенд «Воспитание нового человека».

Здесь можно увидеть книги «Ленин о молодежи», Н. К. Крупская «О коммунистическом воспитании», сборник статей, обсуждающих проблему воспитания детей в семье (книга для родителей), популярную книгу выдающегося педагога-воспитателя Макаренко «О воспитании в семье». На стенде выставлена также серия книг «Библиотеки семейного чтения».

## 20 клубов по интересам

кроме тех, что уже заявили о себе в кварталах правобережной части города, задумали учредить в этом году руководители детского сектора Правобережного Дворца культуры металлургов.

Сейчас разрабатываются планы занятий новых детских очагов культуры в микрорайонах города.

Судя по этим предварительным наметкам, всем ребятам клубы придутся по нраву, ибо учтено разнообразие их интересов. Например, для школьников, увлекающихся химией, предусмотрен соответствующий клуб; тот, кто любит поломать голову над различными загадками в природе и науке, может прийти к желанной це-

ли в клубе трех «И», что в расшифровке означает — искать, исследовать, изучать; свой клуб будет у любителей живописи, кино, у юных атеистов, шахматистов. Даже такой клуб будет — «Вежливых ребят». Его откроют в 52-м квартале.

Для активных общественников — это преимущественно старшеклассники — создается клуб любителей современного танца. Организаторы этого клуба, обучив этих ребят умению танцевать, надеются, что они сами смогут стать хорошими учителями.

Клубы начнут действовать в ближайшее время.

## СПАСИБО ВАМ, ДОНОРЫ!

10 сентября в красных уголках станок и адъюстажа сортопрокатного цеха можно было видеть не совсем обычное обращение:

— Товарищи сортопрокатчики! Металлургам нашего комбината, находящимся на лечении в больнице медсанчасти комбината, нужна кровь доноров. Просим вас, товарищи, дать частицу вашей крови для спасения жизни ваших товарищей по труду».

С такой просьбой обратились к сортопрокатчикам работники медсанчасти комбината.

На их призыв откликнулись зам. начальника цеха Б. Мельников, секретарь партбюро В. Молчанов, председатель цехкома С. Григорчук, секретарь комитета комсомола С. Савинчук и другие руководящие работники цеха. Они помогли медицинским работникам здравпункта Е. Трошкиной, А. Брославской и В. Сапожниковой провести на сменном-встречных собраниях беседы «О значении переливания крови и донорстве». И, конечно, коллектив цеха не остался безразличным к этому обращению.

Так же хорошо откликнулись на обращение медицин-

ских работников здравпункта проката № 1 А. Литовченко, В. Киселевой, Е. Селявиной и председателя комитета Красного Креста цеха ремонта мехоборудования № 2 А. Кузьменко руководящие работники обжимно-заготовочного цеха и ЦРМО № 2.

Но совершенно по-другому отнеслись к этому очень важному и серьезному вопросу руководители соседних с ними цехов — проволочно-штрипсового и листопрокатного во главе с начальниками цехов А. Литвак, Ф. Гончаровым. Они даже не захотели как следует выслушать медицинских работников, которые обратились к ним с просьбой помочь провести среди рабочих разъяснительную работу. Естественно, пассивность руководителей передана работникам этих цехов.

Дружно и организованно шли доноры 6 сентября на здравпункт обжимно-заготовочного цеха. Семнадцатый раз дает кровь штабелировщица В. Емельянова, 8-й раз строгалящица ЦРМО № 2 Г. Шуйтасова. Пришел исполнить свой благородный долг почетный донор СССР газовойрубщик ОЗЦ Н. Гонгарев. По третьему ра-

зу пришли дать кровь машинист крана Е. Пшенова с дочерью Валей.

48 доноров подарили частицу своей крови для спасения жизни тяжелобольным в этот день. А 54 донора сортопрокатного цеха дали безвозмездно свою кровь 13 сентября на здравпункте проката № 2. 6-й раз пришла дать частицу своей крови оператор А. Трутанова, 5-й раз — вырубщик В. Тырлышкин.

Побывали в этот день в операционной автобуса городской станции переливания крови контролеры отдела технического контроля Ф. Мельниченко и З. Парфенова. Стали донорами молодые комсомольцы: вырубщики Н. Савицкий и А. Андрусенко, вальцовщик С. Рыбалко, резчик В. Чуркин, дежурный электрик Р. Мажитов во главе со своим комсомольским вожаком Славой Савинчуком.

Большое гуманное и благородное чувство руководит этими людьми и можно сказать без преувеличения, что все больные, которые получили их кровь, горячо им признательны.

Большое вам спасибо, товарищи доноры, от медицинских работников и от комитета Красного Креста комбината.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС**

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.