

Обязательства выполнены

Коллектив листопркатного цеха № 3 успешно справился со своими предоктябрьскими социалистическими обязательствами. Выдано сверхпланового проката 4880 тонн. Это на 1800 тонн больше, чем намечалось.

Белой жести горячего лужения при обязательстве 500 тонн выдано сверх плана 598 тонн, жести электролитического лужения — 700 тонн, что превышает обязательства на 200 тонн.

Большого успеха добились листопркатчики в экономии материалов.

При обязательстве сэкономить к празднику 20 тонн дорогостоящего олова коллектив сэкономил уже 71,1 тонны, а цинка сэкономлено в 7 раз больше того, что было намечено в обязательствах.

Цех получил сверхплановой прибыли 700 тысяч рублей, что также значительно превышает сумму намеченных обязательств.

Лучших достижений на предоктябрьской вахте добились бригады вальцовщиков т. Зимина и мастера лудильного отделения т. Митасова.

И. КОЛОМИЕЦ.

ЕЩЕ ОДИН ПОДАРОК

Труженики цеха электросеть успешно претворяют в жизнь юбилейные социалистические обязательства. Красной нитью в этих обязательствах проходит внедрение в производство новой техники. На пяти электроподстанциях физически и морально устаревшие ртутные выпрямители заменяются на полупроводниковые кремниевые выпрямители. Подобная работа завершена уже на подстанции № 38, где установлено пять преобразователей.

На днях работники участка ремонтов, возглавляет который А. Н. Тимошенко, приступили к замене ртутных выпрямителей на кремниевые на подстанции № 65, питающей склад привозных руд. Здесь устанавливаются мощные агрегаты напряжением 1850 вольт. Громадный опыт и хорошие навыки монтажных работ позволяют коммунистам мастеру Гри-

горию Новицкому, электрослесарю Анатолию Мельникову и их товарищам быстрыми темпами вести демонтаж устаревшего оборудования и монтаж технических новшеств.

Проведению работ всячески способствуют эксплуатационники: начальник участка Аркадий Белобородов, мастер Мария Бабунова и старший электромонтер подстанции Тамара Чученко.

С вводом в строй трех агрегатов на подстанции № 65 будет обеспечено более надежное и экономичное электроснабжение контактной сети железнодорожного транспорта на перегоне станций Флюсовая—Ежовка и повысится четкость движения локомотивов на этом участке. Это будет еще один подарок электриков 50-летию Советской власти.

А. ВОТИНОВ, секретарь партбюро цеха электросеть.

ИЗВЕЩЕНИЕ

28 сентября в 16 час. 30 мин. в зале заседаний Левобережного РК КПСС состоится семинар председателей товарищеских судов.



Ударник коммунистического труда шлифовщица кроватного цеха Евдония Сергеевна КАРТАВЧЕНКО ежедневно выполняет задания на 130 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

УДАРНИЦА

Коллективу, обслуживающему электрическую централизацию стрелок и сигналов на станции Западная железнодорожного транспорта комбината, поручили срочно смонтировать один релейный шкаф с приборами для станции Тонкий лист, где силами службы сигнализации, централизации и блокировки строится электрическая централизация.

Монтаж приборов внутри релейного шкафа был поручен Валентине Ситниковой под руководством старшего электромеханика И. А. Косенко. Эту работу Валентина Ситникова завершила значительно раньше срока. Сейчас релейный шкаф уже покрашен и готов к отправке по назначению. Это только один из примеров отличной работы трудолюбивой Валентины Ситниковой. Валентина по-ударному трудилась также на строительстве электрической централизации станции Западная. А когда закончилось строительство, она осталась обслуживать ее. Работая здесь, она по-прежнему показывает пример добросовестного отношения к своим обязанностям. Релейное помещение, где установлено около 2 тысяч реле, трансформаторов и других приборов, Валентина содержит в чистоте и порядке; ее руками упорядочен монтаж рельсовых цепей и централизованных стрелок в трансформаторных ящиках станции.

В этом году Валентина активно участвует в промывке электроприводов централизованных стрелок. Эта большая трудоемкая работа завершена уже примерно на восемьдесят процентов.

Ударник коммунистического труда В. Ситникова отлично трудится в честь 50-летия Советской власти.

М. ГАТТАРОВ, старший электромеханик СЦБ железнодорожного транспорта комбината.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 115 (4391)
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 26 сентября 1967 года

Цена 1 коп.

ПЕРЕД ФИНИШЕМ

На всех участках огромного коксохимического производства идет напряженная борьба за достойную встречу юбилея Советской власти. И усилия коллектива дают хорошие результаты. Более 4 тысяч тонн сверхпланового кокса выданы с начала месяца коксовики, немало различной сверхплановой химической продукции получили химики.

Ежемесячно в числе лучших идет коллектив третьего блока печей коксового цеха № 1, возглавляет который коммунист Николай Васильевич Браун. Более десяти лет тому назад пришел он на участок по окончании техникума, отлично освоил за это время технологию производства, завоевал прочный авторитет своими знаниями как инициативный требовательный командир.

Большим уважением пользуется в этом кол-

лективе машинист дверестемной машины Владимир Артемьевич Лесогор. Это специалист высшего класса, мастер на все руки. Он может практически стать на любое рабочее место: может заменить машиниста электровоза, работать на коксовыткатывателе, дверевым. И к любому делу Владимир Артемьевич относится добросовестно, с душой.

— Где работает Лесогор, там всегда порядок, — так говорят о нем в коллективе.

Среди химиков лидером соревнующихся является коллектив второго блока цеха улавливания № 1. Многие сотни тонн сульфата аммония отправил коллектив труженикам сельского хозяйства за две декады сентября.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.



С ОПЕРЕЖЕНИЕМ ГРАФИКА

Ремонтники цеха РПП с начала месяца приводят в надлежащую боевую готовность по счету уже десятую мартеновскую печь. Они ремонтируют сталеплавильные агрегаты с отличными показателями экономии времени. Во время ремонта мартеновской печи № 19 они сэкономили более 15 часов, сдав ее в эксплуатацию ранее намеченного срока. Почти все работы трудящегося цеха ведут с большим опережением графика.

Сталевары напряженно трудятся на предоктябрьской вахте, и каждая досрочно сданная из ремонта мартеновская печь помогает им откладывать в копилку металла Родины сверхплановые тонны стали.

Отличных производственных показателей за вторую декаду сентября добилась 4-я бригада цеха ремонта промышленных печей, руководимая старшим мастером Владимиром Павловичем Челноковым.

В ногу с передовиками идут и бригады каменщиков Р. К. Исхакова и Н. А. Пуляева. Эти коллективы перевыполняют сменные задания на сто пятьдесят — сто шестьдесят процентов.

Хорошим подспорьем для ремонтников являются звенья подручных каменщиков, возглавляемые М. М. Татаркиной и И. А. Кадах. В том, что ремонтники цеха справляются со своими заданиями, немалая заслуга и их помощников, подручных каменщиков.

М. ГАЕВ, нормировщик цеха РПП.

Коллектив сульфатного отделения коксохимического производства успешно выполняет задание по выпуску удобрений для сельского хозяйства страны. Много заказов поступает на эту продукцию и из-за рубежа. Августовский план успешно выполнен. Хорошо трудится коллектив и в этом месяце: выдано много продукции сверх плана.

НА СНИМКЕ: один из передовиков предоктябрьской вахты помощник аппаратчика И. С. КУЗЬМИН. Работая на отгрузке продукции, он ежедневно перевыполняет задания.

Фото Н. Нестеренко.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Сегодня в актовом зале ЦЗЛ состоится пленарное заседание общекорбинатского постоянно действующего производственного совещания.

На рассмотрение пленарного заседания выносятся следующий вопрос:

План на 1968 год и мероприятия по обеспечению его выполнения.

Докладчик — директор комбината тов. Воронов Ф. Д. На заседание постоянно действующего производственного совещания приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, председатели цеховых комитетов, секретари парторганизаций и новаторы производства.

Начало заседания в 17 часов.

ПРЕЗИДИУМ.

Дорогие товарищи!

Приближается великий праздник — полувековой юбилей Советского государства. Обозревая славный путь, пройденный после Великой Октябрьской социалистической революции, трудящиеся Советского Союза по праву гордятся тем, что они под руководством Ленинской партии впервые в истории человечества построили социализм и успешно решают задачи по созданию материально-технической базы коммунизма.

За годы Советской власти наша страна из отсталой превратилась в одну из крупнейших индустриальных держав мира с самым передовым общественным строем. Героическим трудом советского народа созданы в нашей стране крупная многоотраслевая социалистическая промышленность и высоко развитое сельское хозяйство.

Советский народ знает, что у Коммунистической партии и Советского правительства нет иных интересов, иных стремлений, кроме беззаветного служения народу. Все что делается в нашей стране, делается во имя человека, для его блага.

Трудящиеся нашей Родины самоотверженно борются за осуществление решений XXIII съезда КПСС, стремятся встретить 50-летие Октября новыми успехами в коммунистическом строительстве.

Вместе со всем советским народом радуемся успехам в коммунистическом строительстве и мы — советские металлурги.

В исторически короткий срок отечественная черная металлургия превратилась в одну из крупных, высокоразвитых отраслей народного хозяйства.

Если в 1913 году было выплавлено 4,3 млн. тонн стали, то за первое полугодие 1967 года уже произведено свыше 50 млн. тонн. Это значит, что наша страна вышла на уровень, превышающий 100 млн. тонн стали в год.

По абсолютным размерам производства железной руды, кокса, огнеупоров, ферросплавов и стальных труб СССР в настоящее время занимает первое место в мире и второе — по выпуску чугуна, стали и проката.

После Великой Октябрьской социалистической революции в нашей стране построены и реконструированы десятки предприятий черной металлургии, сооружены самые мощные в мире доменные и мартеновские печи, установки непрерывной разливки стали, высокопроизводительные прокатные и трубные станы, значительно усовершенствованы технологические процессы выплавки металла. По использованию металлургических агрегатов отечественная черная металлургия превосходит достижения других высокоразвитых стран.

Претворяя в жизнь решения XXIII съезда партии и сентябрьского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС, коллективы предприятий успешно справились с выполнением плановых заданий первого года пятилетки.

В 1966 году на предприятиях Министерства черной металлургии СССР значительно увеличилось по сравнению с 1965 годом производство чугуна, стали, проката, стальных труб, возросла производительность труда, снизились затраты на рубль товарной продукции.

Большой политический и трудовой подъем среди металлургов вызвали постановление ЦК КПСС «О подготовке к 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции» и Тезисы ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрь-

ской социалистической революции».

Широко развернувшись социалистическое соревнование за достойную встречу славного юбилея, коллективы предприятий черной металлургии добились новых успехов. За семь месяцев 1967 года предприятия Министерства черной металлургии СССР дали сверх плана чугуна 95 тыс. тонн, стали 86 тыс. тонн, готового проката 64 тыс. тонн, стальных труб — 76 тыс. тонн и значительно перевыполнили план по добыче железной руды.

Лучших результатов достигли коллективы Магнитогорского и Нижне-Тагильского металлургических комбинатов, Череповецкого, Златоустовского, Макеевского металлургических заводов, Первоуральского новотрубного, Челябинского трубопрокатного заводов,

металлургии является постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР от 20 июля 1967 года «О мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 гг.».

В этом программном документе дан подробный анализ работы металлургов, отмечается значительное увеличение производства черных металлов, вместе с тем главное внимание сосредотачивается на нерешенных вопросах и подчеркивается, что темпы развития черной металлургии не соответствуют заданиям, предусмотренным Директивами XXIII съезда КПСС. Потребности народного хозяйства в металлопродукции удовлетворяются не полностью, мно-

жить неотложные меры по ускорению строительства объектов черной металлургии и обеспечить безусловное выполнение заданий по наращиванию производственных мощностей, широко развернуть соревнование за досрочный ввод объектов, а также за снижение стоимости и улучшение качества строительства.

Товарищи проектировщики и конструкторы! Строительство многих объектов черной металлургии ведется медленно из-за неудовлетворительного обеспечения проектной сметной документацией. В проектах не всегда предусматриваются высокий технический уровень производства, достижение наиболее прогрессивных технико-экономических показателей и повышение качества продукции. В ряде случаев в проектных заданиях допускаются ошибки при определе-

выплавку стали в кислородных конверторах и в электропечах, повысить эффективность использования кислорода, улучшить подготовку металлического лома, шире внедрять непрерывную разливку стали.

В прокатном, трубопрокатном и метизном производствах — обеспечить значительное расширение сортамента и улучшение качества продукции, развитие производства термически упроченных проката и труб, холоднокатаного листового проката, калиброванного металла, гнутых и фасонных точных профилей, проката и труб с защитными покрытиями; развивать порошковую металлургию.

В производстве огнеупорных материалов и изделий необходимо значительно улучшить их качество и расширять сортамент.

В решении вопросов технического прогресса важная роль принадлежит научной и инженерно-технической общественности, изобретателям и рационализаторам, новаторам и передовикам производства.

Участники Всесоюзного совещания призывают вас усилить борьбу за технический прогресс, за внедрение всего нового, передового, прогрессивного.

Товарищи! Народное хозяйство недополучает большое количество металла из-за серьезных недостатков на предприятиях в работе по освоению вновь вводимых мощностей. На большом количестве доменных печей, сталеплавильных агрегатов и прокатных станов еще не достигнута проектная мощность.

Не полностью вскрыты и используются резервы производства. На ряде предприятий имеют место большие потери металла из-за простоев оборудования, брака и аварий, не уделяется должного внимания вопросам улучшения организации и подготовки производства, выполнению плана выпуска продукции в заданной номенклатуре и повышению ее качества, допускаются нарушения технологических процессов и трудовой дисциплины. Не соблюдаются нормы по расходу сырья и материалов.

Опыт передовых коллективов показывает, каких результатов можно добиться, если в совершенстве овладеть новой техникой и умело организовать свой труд. Бригады горновых доменной печи № 3 Череповецкого металлургического завода тт. Ганичева, Гурторова, Смирнова и Аверьянова достигли наивысшей в мире производительности доменной печи. За первое полугодие 1967 года они выдали 786 тыс. тонн чугуна и достигли коэффициента использования полезного объема печи 0,460. Коллектив мартеновской печи № 1 Макеевского металлургического завода им. Кирова, возглавляемый сталеварами тт. Холявко, Никитенко, Коваленко и Примыным, выплавил в 1966 году на 200-тонной мартеновской печи около 550 тыс. тонн стали, что в два раза превышает годовую производительность аналогичных печей.

Бригада старшего оператора блюминга Кузнецкого металлургического комбината т. Сергеева за первое полугодие 1967 года прокатала сверх плана свыше 15 тыс. тонн металла, достигнув наивысшей часовой производительности для таких станов — 535 тонн и снизив простой до 4,9 процента.

(Омечания следуют).

За новый мощный подьем черной металлургии

ОБРАЩЕНИЕ ВСЕСОЮЗНОГО СОВЕЩАНИЯ РАБОТНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

КО ВСЕМ РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРАМ, ТЕХНИКАМ, УЧЕНЫМ И СЛУЖАЩИМ ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ, МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ И УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ТРАНСПОРТА

Соколовско-Сарбайского, Оленегорского и Ковдорского горно-обогатительных комбинатов, рудоуправлений: им. Кирова треста «Дзержинскруд» и имени Калинина треста «Чиатурмарганец», завода «Электросталь», Московского коксогазового, Красногорского огнеупорного заводов, которые по итогам Всесоюзного социалистического соревнования за первый и второй кварталы юбилейного года завоевали переходящие Красные Знамена.

Хорошо работают предприятия, которые перешли на новую систему планирования и экономического стимулирования производства. План по реализации продукции ими выполнен на 102,1 процента и по прибыли — на 105,4 процента. Использование производственных фондов на этих предприятиях значительно лучше, чем в среднем по Министерству.

Успехи черной металлургии достигнуты благодаря постоянной заботе Коммунистической партии и Советского правительства о развитии этой важнейшей отрасли народного хозяйства, являющейся результатом напряженного и творческого труда рабочих, инженеров, техников, работников научно-исследовательских и проектных институтов черной металлургии, активного участия и помощи металлургам строителей, монтажников, машиностроителей, угольщиков, транспортников, большой политической и организаторской работы партийных, советских, профсоюзных и комсомольских организаций.

Партия и правительство высоко оценили самоотверженный труд металлургов. За успехи, достигнутые в выполнении семилетнего плана, ряд передовых предприятий и большая группа работников награждены орденами и медалями Советского Союза, а 99 из них присвоено высокое звание Героя Социалистического Труда.

Участники совещания с большим удовлетворением отмечают, что новым проявлением внимания Коммунистической партии и Советского правительства к черной

металлургии является постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР от 20 июля 1967 года «О мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 гг.».

В этом программном документе дан подробный анализ работы металлургов, отмечается значительное увеличение производства черных металлов, вместе с тем главное внимание сосредотачивается на нерешенных вопросах и подчеркивается, что темпы развития черной металлургии не соответствуют заданиям, предусмотренным Директивами XXIII съезда КПСС. Потребности народного хозяйства в металлопродукции удовлетворяются не полностью, мно-

гие виды проката, труб и метизов по своему качеству и сортаменту не отвечают современным требованиям, что снижает эффективность использования металла в народном хозяйстве. Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР считают, что основными причинами отставания в развитии черной металлургии являются систематическое невыполнение планов капитального строительства и ввода в действие новых производственных мощностей, а также наличие крупных недостатков на предприятиях черной металлургии по освоению вновь вводимых и действующих мощностей, в использовании имеющихся резервов производства.

В соответствии с постановлением, в 1968—1970 гг. на предприятиях черной металлургии должны быть введены в действие новые мощности по выплавке 11,8 млн. тонн чугуна, 16,4 млн. тонн стали, производству 13,1 млн. тонн проката, 2,86 млн. тонн стальных труб и по добыче 112,3 млн. тонн железной руды. В постановлении предусмотрены задания по быстрейшему освоению производственных мощностей, повышению качества и расширению сортамента металлопродукции, внедрению новой техники и технологии, передовых методов организации производства и труда. Намечены мероприятия по дальнейшему улучшению производственных и бытовых условий металлургов и строителей.

Программа ускоренного развития черной металлургии, утвержденная постановлением Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР, является очень напряженной. Для ее выполнения потребуются высокая организованность и дисциплина на каждом участке производства и строительства, устранение серьезных недостатков в нашей работе, слаженная и дружная работа металлургов, строителей, монтажников и машиностроителей.

Мы призываем вас резко улучшить дело проектирования металлургических предприятий, своевременно обеспечивать строительные организации проектами, отвечающими современным достижениям науки и техники.

Товарищи доменщики, сталеплавильщики, ферросплавщики, прокатчики, трубопрокатчики, метизники, горняки, консохимники, огнеупорщики, механики, энергетики, транспортники, работники научно-исследовательских и других организаций черной металлургии!

В осуществлении задач ускоренного развития черной металлургии решающее значение имеет быстрейшее внедрение достижений науки и техники. В постановлении Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР подробно определены основные направления технического прогресса.

Наращивание новых производственных мощностей должно производиться за счет ввода доменных печей преимущественно объемом 2700 кубических метров, кислородных конверторов и дуговых электропечей большой емкости, мощных установок непрерывной разливки стали, высокопроизводительных непрерывных прокатных и трубных станов, оснащенных средствами автоматического управления и контроля, точных линий по производству метизов, крупных горнообогатительных комбинатов с открытой добычей полезных ископаемых.

В горном деле — совершенствовать технологию добычи сырья, внедрять глубокое обогащение железных и марганцевых руд. Развивать производство железорудных окатышей и улучшать качество агломерата.

В доменном производстве — улучшать подготовку материалов к плавке, расширять применение кислорода, природного газа и других заменителей кокса.

В сталеплавильном производстве — преимущественно развивать

Улучшить качество кокса

От коксохимиков во многом зависит успех металлургов. Они понимают это и трудятся с большим энтузиазмом. Основную продукцию — кокс — доменщики всегда получают бесперебойно.

Наиболее хорошо трудится коллектив коксового цеха № 1. Здесь регулярно соблюдаются графики выдачи кокса, не допускаются нарушения по составу шихты, зольность почти никогда не бывает выше допустимых норм.

Хорошо работают и коллективы химиков. С планами они регулярно справляются, и качество продукции у них хорошее. Многие химические продукты, получаемые в цехах, идут на экспорт.

В цехе улавливания № 2 лучше всех работают смены, возглавляемые т. Таборским и Журавлевым, в цехе улавливания № 1 — смена во главе с т. Коваленко, в цехе ректификации — смена т. Горшкова.

Многое делается на коксохимическом производстве для дальнейшего улучшения качества всех видов продукции. Во втором коксовом цехе, например, реконструирована часть оборудования, в первом коксовом цехе устанавливаются автодозаторы новых марок.

Положительно скажется на качестве и то, что коллектив коксохимиков значительно повышает требования к шахтам, которые поставляют уголь.

Все это хорошо. Но есть и недостатки. Крайне плохо проводится усреднение углей на угольном складе. Причина — малы помещения. Проектом предусмотрено строительство нового крытого склада, но идут годы, а оно так и не начинается.

Сказывается на снижении качества недобросовестное отношение к делу некоторых работников цехов.

Особенно часты нарушения в коксовом цехе № 2. По вине коллектива этого цеха в нынешнем году выдано 4994 тонны кокса с зольностью 13 процентов. А это практически брак, и такое качество кокса отрицательно сказывается на работе доменщиков.

К браку ведут нарушения дозировки шихты. Наиболее часты они на первом блоке, в смене, которую возглавляет т. Коньков. Контролеры ОТК во время своих обходов неоднократно замечали, что уголь из какого-нибудь силоса в шихту не поступает. Причина в основном одна: зависание угля в нижней части силосов. А нехватка в шихте одного из компонентов ведет к браку.

Случаются нарушения по составу шихты и в смене т. Бровкиной. Контролеры несколько раз замечали, что углей некоторых видов в шихту поступает значительно меньше заданных норм.

Почти во всех сменах наблюдаются нарушения по влажности кокса.

С подобными недостатками коллектив коксохимиков не должен мириться. Нужно направить все силы на то, чтобы как можно быстрее их устранить, чтобы 50-летие Октября встретить более высокими производственными показателями.

Ю. МИШИН.



В кузнечно-прессовом цехе бригада кузнеца А. Андреева — одна из лучших. Заказы ею всегда выполняются в срок, качество работы — хорошее.

На вахте в честь 50-летия Советской власти дружный коллектив выполняет задания на 125 процентов.

На снимке (слева направо): подручный кузнеца Б. Ступар, кузнец А. Андреев и машинист молота С. Шамсутдинов.

Фото Н. Нестеренко.

Бесперебойная работа оборудования — залог высокой производительности.

На ремонте моталок стана «2500» хорошо трудится бригадир слесарей коммунист Халиб Хуснутдинов. Своевременный ремонт механизмов помогает коллективу выполнять повышенные обязательства, принятые в честь Великого Октября.

На снимке: Х. Хуснутдинов.

Фото Н. Нестеренко.



Уголок технической информации

УСКОРЕНИЕ ПРОЦЕССА АГЛОМЕРАЦИИ

В последнее время для ускорения процесса агломерации применяется много различных мероприятий.

Заслуживают внимания оригинальные способы увеличения скорости движения аглоленты, а следовательно, и увеличения ее производительности.

На Лебяжинской и Высокогорской аглофабриках применили испарительное охлаждение агломерата путем подачи тонкораспыленной влаги в количестве 8 процентов от веса шихты на поверхность агломерата, находящегося на ленте в течение последних двух третей периода спекания. Распыление осуществляется форсунками, установленными над аглолентой. Результаты опытов сравнивали с показателями обычной работы при прочих равных условиях. Установлено, что применение воды позволило увеличить скорость движения ленты на 6—7 процентов, а полученный агломерат имел более высокую восстановимость и был более равномерным по крупности. Средняя

температура агломерата к концу агломерации была более низкой и повысилась производительность установок.

В ФРГ предложен способ агломерации тонкозернистых железных руд, отличающийся тем, что до начала спекания в слое шихты создают каналы диаметром 2,5 миллиметра, располагающиеся вертикально вплоть до колосниковой решетки. Каналы создаются путем погружения заостренных игл.

По этим каналам быстрее проходят газы зажигательного горна и просасываемый воздух. Скорость процесса агломерации возрастает и увеличивается производительность аглолент. Этим устраняется понижение производительности аглофабрики и увеличивается в шихте количество мелких концентратов.

Эти способы агломерации надобно исследовать с целью применения в условиях комбината.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер ОТИ.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

ЛОКОМОТИВАМ — ХОЗЯЙСКИЙ УХОД

Есть лозунг «Чистота — залог здоровья». Касается он и «здоровья» всевозможных машин и механизмов. Грязь, пыль на деталях скрывают от глаз трещины и надрывы, возникающие в металле. А порой незначительная трещина в ответственной детали может привести к серьезным последствиям. Поэтому все узлы оборудования требуют тщательного, своевременного осмотра.

Особенно трудно делать осмотры паровозов, электровозов и тепловозов. Ведь в заводских условиях они находятся на рабочей площадке, не заходя в депо, нередко от одного до полутора месяцев.

Обмывка и обтирка наружных ответственных деталей локомотивов производится два раза в сутки локомотивными бригадами. Но такой уход недоступен для внутренних, междурамных деталей. Для удобства осмотра и очистки внутренних деталей машин в каждом районе построены две такие канавы. Но обе завалены грязью и зали затрачены немалые деньги. В частности, в третьем диспетчерском районе построено две такие канавы. Но обе завалены грязью и залиты водой и практически уже непригодны к дальнейшему использованию. А это значит, что деньги брошены на ветер.

Есть еще серьезные недостатки. Один раз в месяц локомотивы заходят на ремонт и профилактику в депо, где для обмывки наружных и внутренних деталей оборудована специальная канава. Рабочий, обмывающий машину, получает в инструментальной резиновый костюм, сапоги, шлем и очки. Все это для того, чтобы избежать ожогов горячей водой. Рабочие места хорошо освещены. В ночное время рабочие пользуются переносными лампами с пониженным напряжением. Из всего этого можно сделать вывод, что в паровозном депо техника безопасности на должной высоте.

Совсем иначе в тепловозном хозяйстве. Обмывку тепловозов производят здесь не на канаве, а на улице. Рабочие не пользуются никакими защитными средствами. Чаще всего обмывку производят в ночное время в совершенной темноте. Такая практика идет вразрез с правилами техники безопасности. Это непростительное упущение. Необходимо во избежание травматизма немедленно прекратить обмывку в ночное время.

В. ГЕРАСИМОВ, машинист паровоза.

О ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО

„РЕЗУЛЬТАТЫ ОСТАВЛЯЮТ ЖЕЛАТЬ ЛУЧШЕГО,,

Под таким заголовком в номере нашей газеты от 7 сентября была опубликована корреспонденция начальника сектора управления главного энергетика комбината А. Кравцова. В ней автор высказал критическое замечание в адрес цеха подготовки составов.

Слишком мало коллектив этого цеха уделял внимания смотру по рациональному использованию и охране водных ресурсов от загрязнения. Ответ редакции прислал исполняющий обязанности начальника цеха подготовки составов тов. СКУРИДИН. Вот что он пишет:

«Распоряжением № 109 по цеху подготовки составов от 30 июня 1967 года создана комиссия по проведению общественного смотра охраны водных ресурсов.

9 августа и 12 сентября отправлены отчеты о ходе смотра в цехе подготовки составов в ЦЗЛ (комната № 132).

15 сентября поступило 12 предложений. Из них принято 7 и внедрено 5.

Экономический эффект от внедрения предложений составит 12 тысяч рублей. Сбор предложений продолжается».

А вот коллектив фасонно-чугуннолитейного цеха смотром совершенно не занимается. И. о. начальника фасонно-чугуннолитейного цеха В. Степанов ответил в газете:

«На опубликованную в «Магнитогорском металле» статью «Результаты оставляют желать лучшего» сообщаем, что в цехе нет источников загрязнения воды».

Однако приказ директора № 188 обязывает бороться за чистоту водоемов коллективы всех цехов, даже «не имеющих» источников загрязнения. Так что никто не осудит чугунолитейщиков, если они предложат очистить «чужие» источники.

Музей — память города. Вот почему среди множества других важных распоряжений бывшего директора Магнитогорского комбината Завенягина был и приказ о создании первого музея, где бы бережно накапливались страницы летописи крупнейшего промышленного предприятия страны, приметы края.

К сожалению, я не могу сказать, в какое время произошло это событие — ни оригинала, ни копии этого распоряжения в музее нет. Сохранилось лишь указание Завенягина руководителям цехов — всячески способствовать накоплению экспонатов и документов в музее. Оно датировано 1936 годом.

Конечно, кладовая экспонатов музея в то время была крайне бедной: исключительно состояла из костей мамонтов, найденных при разработке месторождения руды у горы Атач и на местах строительства новых сооружений, а также материалов, собранных первым директором этого музея Петром Иосифовичем Петрожицким.

МУЗЕЙ ВЧЕРА И СЕГОДНЯ

Создателем музея в полном смысле этого слова называют Дмитрия Вербановича Петкова — инженера-коммуналника по профессии.

При нем музей, можно сказать, обрел самостоятельность, получив прописку на третьем этаже здания, где сейчас находится левобережный универмаг. Но и тогда еще музей был на положении пасынка при Доме техники. Только с 1946 года (эту дату мне назвали сотрудники музея) магнитогорцы могли знакомиться с историей своего города стабильно. Музей переселился в здание бывшего обувного магазина по улице Чайковского, где находится и по сей день.

В его залах собраны большие богатства. Особенно широко освещено в документах и экспонатах время роста столицы металлургии. Вы можете проследить ее становление от первых котлованов до мощных современных цехов и городских зданий.

В летопись города ежедневно вписываются новые строки. Достигается это кропотливой, подвижнической деятельностью заместителя директора музея Надежды Ивановны Ивановой, научных сотрудников Тамары Викторовны Беляковой, Ольги Александровны Мурашко.

В поисках новых экспонатов, документов они приходят к ветеранам города, участникам революции, гражданской и Великой Отечественной войны, в цехи и учреждения комбината.

Около 300 документов подарил музею из своего семейного архива почетный гражданин города, управляющий трестом «Магнитострой» Анкудинов, старейшие доменщики Савичев и Шатилин рассказали о своем цехе и его лучших людях, чапалец Гаврилин передал материалы, собранные им во время недавней поездки по местам боев Чапаевской дивизии. Внесли свою лепту и заслуженные учителя Ведоменко, Ханякина, Домрачева, заслуженный врач Смурова, другие знатные люди города.

Стенды музея пополняют коллекционеры, краеведы, люди; случайно нашедшие какие-либо предметы, имеющие историческую ценность.

Я видел в фондохранилище музея красивой формы агаты, найденные директором школы Приуральского поселка Агаповского района М. Меньшениным.

Еще более интересна находка магнитогорца Е. Данаурова. На горе Пугачевской он обнаружил меч с вычеканенной по всей его длине арабской надписью.

Нижняя полка стеллажа в фондохранилище забита частями скелета мамонта. Эти кости найдены строителями Магнитогорского моря.

Чего только нет в фондохранилище музея! Церковная утварь, оружие времен пугачевского движения и гражданской войны, копии и оригиналы различных ценных документов, домашняя утварь людей доисторической эпохи... Здесь же находятся дары археологов, производящих раскопки неподалеку от Магнитогорска.

Эти уникальные, значительные по своей ценности вещи уже негде размещать. Здесь тесно. Вполне может случиться, что однажды кто-нибудь из сотрудников ненароком разобьет глиняный сосуд или горшок, другое какое-либо изделие первобытных гончаров-художников.

Существует, по словам сотрудников, проект здания краеведческого музея, но никто из них не знает, когда начнется строительство. Понятно беспокойство и нетерпение сотрудников музея — ведь экспонаты должны сохраняться при особых условиях, при постоянном температурном режиме, влажности. Таких условий при нынешней обстановке они обеспечить не в состоянии и потому не могут дать никаких гарантий сохранности экспонатов.

Кроме того, у музея нет хорошего хозяина. Сменилось уже множество директоров и последнего его директора тоже сейчас нет... Он за свою недолгую «деятельность» привлекается к уголовной ответственности.

Может, по этой и другим причинам за экспонатами музея нет должного присмотра. Документы и предметы, которые по какой-либо надобности отдаются отдельным лицам, не всегда возвращаются, пропадают, приводятся в негодность.

Так случилось с киноплёнкой, на которой запечатлены картины жизни Магнитостроя. Сотрудники местной студии телевидения отнеслись по-варварски к ней, испортили некоторые кадры, вырезали. Еще хуже поступили челябинцы — они вообще не возвратили часть пленок.

Музей нужен. Он необходим писателям, журналистам, научным работникам — тысячам магнитогорцев, которых интересует и волнует прошлое своего края. Его, наконец, нужно сохранить для потомков.

В. ПЕТРЕНКО.

Новости (СООБЩЕНИЯ СОБЫТИЯ)

ГОТОВИМСЯ К НОВОМУ СМОТРУ

На комбинате, вероятно, многие знают об успехах художественной самодеятельности коксохимического производства. Ведь на последнем смотре эстрадной ансамбль и хоровой коллектив коксохимиков заняли первое место среди самодеятельных коллективов комбината.

После смотра наши ребята и девочки не почил на лаврах. Вскоре же началась репетиция. И все интересные, хорошо отрепетированные номера сразу же представлялись на суд зрителей.

С большими содержательными концертами побывали мы в домах отдыха «Юбилейный», «Банное-1», «Кусимово». Аплодировали нам и хлеборобы Магнитного совхоза, и труженики Агаповского известняково-доломитового карьера.

В последнее время участники само-

деятельности заняты подготовкой большой программы к новому смотру.

Значительно возросло у нас количество участников самодеятельности. Организованы новые коллективы — эстрадный, женский вокальный квартет, мужское вокальное трио. В смотре примут участие ансамбль баянистов, духовой оркестр. Много интересного готовят наши чтецы.

Есть в самодеятельности и свои энтузиасты. Это Сергей Волченко, Борис Севостьянов, Валентина Воробьева, Виктор Карпущенко и многие другие.

Думается, что и в новом смотре наши самодеятельные артисты не уронят чести коксохимиков.

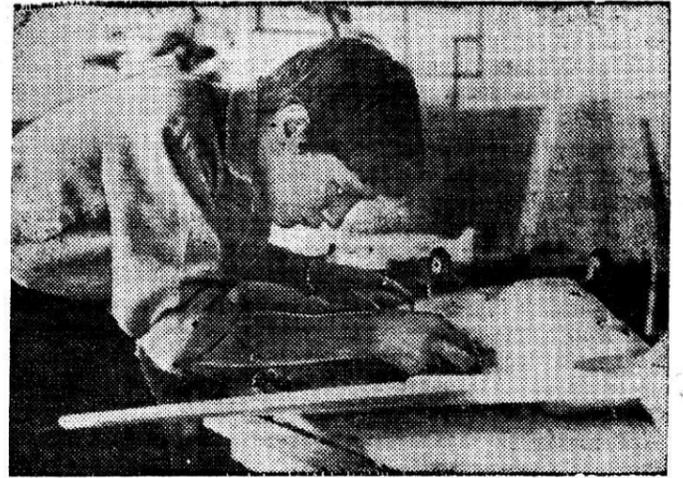
М. ШАДРИН, секретарь комитета ВЛКСМ коксохимического производства.

Театральный сезон открыт

В пятницу минувшей недели начал сезон Магнитогорский драматический театр имени Пушкина. Зрители вновь увидели героическую пьесу драматурга Завалишина «Стройфронт» — о первых годах строительства гиганта металлургии у горы Магнитной.

А завтра в театре состоится премьера. Будет показана пьеса Александра Афиногенова «Далекое». Эта пьеса утверждает высокое достоинство советского человека — творца и создателя новой жизни.

Следующая работа театра — пьеса Ариадны и Петра Тур «Чрезвычайный посол». Прообразом главного героя пьесы является замечательная женщина, старый боец ленинской гвардии Александра Михайловна Коллонтай.



АВИАМОДЕЛИСТ.

Фото Я. Гайсина.

ПАМЯТИ ГЕРОЕВ-МАГНИТОГОРЦЕВ

На здании № 1 по улице Грязнова, в котором находится 30-е почтовое отделение, можно увидеть первую в правобережной части города мемориальную доску.

Почетное право установить ее было предоставлено заместителю главного инженера ме-

таллургического комбината, участнику Великой Отечественной войны Д. Чилачаве и защитнику Москвы бригадиру слесарей Г. Александрову.

На 250-килограммовой чугунной доске — барельеф Героя Великой Отечественной войны

Грязнова и надпись: «Улица носит имя знатного сталевара, одного из зачинателей стахановского движения на Магнитке Грязнова Алексея Николаевича. Погиб смертью храбрых 11 сентября 1944 года при освобождении Эстонии».

Вскоре и на других

улицах города, названных именами героев-магнитогорцев, будут установлены мемориальные доски.

Первая мемориальная доска изготовлена по проекту скульптора В. Костецкого.

Н. ПУТАЛОВ, наш нештатный корреспондент.

Дорогой товарищ!

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА НА МНОГОТИРАЖНУЮ ЗАВОДСКУЮ ГАЗЕТУ

„Магнитогорский МЕТАЛЛ“

на 1968 год

Подписная цена на год 1 руб. 54 коп.

ВЫ МОЖЕТЕ ВЫПИСАТЬ ГАЗЕТУ У ОБЩЕСТВЕННЫХ РАСПРОСТРАНТЕЛЕЙ ПЕЧАТИ

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.

ХОРОШИЙ ПОДАРОК

получили магнитогорцы: за светился широкоформатный экран в кинотеатре «Магнит». В зале установлено новейшее отечественное оборудование для демонстрации фильмов на пленке увеличенного формата.

18-метровый вогнутый экран, около 20 мощных динамиков, расположенных в разных точках зрительного зала, обеспечивают эффект объемности и стереофонии. Зритель становится как бы участником действия, происходящих на экране.

Первая широкоформатная кинокартина, которую смотрят магнитогорцы, — III серия фильма-эпопеи «Война и мир».

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС