

Постановление ЦК КПСС

и Совета Министров СССР

от 26 сентября 1967 года

# О МЕРОПРИЯТИЯХ ПО ДАЛЬНЕЙШЕМУ ПОВЫШЕНИЮ БЛАГОСОСТОЯНИЯ СОВЕТСКОГО НАРОДА

Во исполнение решений XXIII съезда КПСС о дальнейшем повышении материального благосостояния советского народа Центральный Комитет КПСС и Совет Министров Союза ССР постановляют: осуществить с 1 января 1968 года следующие мероприятия по повышению благосостояния советского народа:

а) увеличить минимальный размер заработной платы рабочих и служащих всех отраслей народного хозяйства до 60 рублей в месяц.

В этих целях установить рабочим и служащим тарифные ставки и должностные оклады в размере не ниже 60 рублей в месяц, а отдельным категориям работников повысить тарифные ставки и должностные оклады в пределах до 70 рублей в месяц.

Повысить в первом полугодии 1968 г. в среднем на 15 процентов тарифные ставки рабочим-станочникам машиностроительных и металлообрабатывающих предприятий и цехов во всех отраслях народного хозяйства;

б) ввести коэффициент к заработной плате рабочих и служащих предприятий и организаций легкой и пищевой промышленности, просвещения, здравоохранения, жилищно-коммунального хозяйства, науки, культуры и других отраслей народного хозяйства в районах Дальнего Востока и Европейского Севера, для которых они в настоящее время не установлены;

в) расширить льготы для лиц, работающих в районах Крайнего Севера и в приравненных к ним местностях, имея в виду установить очередные процентные надбавки к заработной плате при меньшем стаже работы в этих районах и местностях, предоставить преимущества в оплате труда рабочим и служащим, занятым на работах во вновь осваиваемых районах, и осуществить другие мероприятия по расширению льгот для указанных лиц;

г) увеличить до 15 рабочих дней продолжительность отпуска тем рабочим и служащим, которые имеют в настоящее время отпуск общей продолжительности 12 рабочих дней;

д) продолжить дальнейшее снижение и отмену налогов с заработной платы рабочих и служащих. В этих целях снизить в среднем на 25 процентов ставки налогов с заработной платы от 61 до 80 рублей в месяц;

е) повысить размеры пособий по временной нетрудоспособности рабочим и служащим при стаже работы свыше 8 лет до 100 процентов заработка и при стаже работы от 5 до 8 лет до 80 процентов заработка;

ж) в целях улучшения пенсионного обеспечения: повысить размеры пенсий инвалидам из числа военнослужащих рядового, сержантского и старшинского состава, ставших инвалидами вследствие ранения, контузии или увечья, полученных при защите СССР или при исполнении иных обязанностей военной службы, либо вследствие заболевания, связанного с пребыванием на фронте: инвалидам I и II групп на 15 рублей в месяц в пределах максимальных размеров) и с 1 мая 1968 г. — минимальный размер пенсии инвалидам III группы с 21 до 30 рублей в месяц;

повысить размеры пенсий инвалидам из числа лиц офицерского, старшего и среднего начальствующего состава, ставших инвалидами вследствие ранения, контузии или увечья, полученных при защите СССР или при исполнении иных обязанностей военной службы, либо вследствие заболевания, связанного с пребыванием на фронте: пенсии инвалидам I и II групп, исключенные из должностных окладов (без учета окладов по воинским званиям), — на 25 рублей в месяц (в пределах максимальных размеров) и с 1 мая 1968 г. — минимальный размер пенсии инвалидам III группы до 40 рублей в месяц;

снизить возраст для назначения пенсий по старости военнослужащим, ставшим инвалидами вследствие ранения, контузии или увечья, полученных при защите СССР или при исполнении иных обязанностей военной службы, либо вследствие заболевания, связанного с пребыванием на фронте: мужчинам — с 60 до 55 лет и женщинам — с 55 до 50 лет;

снизить на 5 лет, то есть с 55 до 50 лет, возраст, дающий право на пенсию по старости, работникам отдельных профессий предприятий текстильной промышленности, занятым на работах с повышенной интенсивностью труда;

снизить на 5 лет, то есть с 65 до 60 лет — мужчинам и с 60 до 55 лет — женщинам, возраст дающий право на пенсию по старости членам колхозов;

увеличить членам колхозов минимальные размеры пенсий по инвалидности I группы вследствие трудового увечья или профессионального заболевания с 18 до 30 рублей и от общего заболевания с 15 до 25 рублей, по инвалидности II группы — соответственно с 14 до 20 рублей и с 12 до 16 рублей в месяц;

вести пенсионное обеспечение колхозников по инвалидности III группы вследствие трудового увечья или профессионального заболевания;

установить пособие в размере 16 рублей в месяц инвалидам детства I и II групп, достигшим 16 лет.

Секретарь Центрального  
Комитета КПСС  
Л. БРЕЖНЕВ.

Председатель Совета Министров  
Союза СССР  
А. КОСЫГИН.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 117 (4393)  
Год издания 28-й

СУББОТА, 30 сентября 1967 года

Цена 1 коп.



## ПО ИНИЦИАТИВЕ КОЛЛЕКТИВА 29-Й ПЕЧИ

Коллектив листопрокатного цеха № 4, поддерживая почин сталеплавыльщиков 29-й мартеновской печи, в дни, оставшиеся до славного юбилея Советской власти, обязуется:

перевыполнить план по всаду на слябине на 500 тонн;

перевыполнить план по горячему прокату на стане «2500» на 500 тонн;

перевыполнить план по отгрузке товарного проката на стане «2500» на 120 тонн;

прокатать на минусовых допусках и отгрузить по теоретическому весу и метражу не менее 100 тысяч тонн листового металла, за счет чего получить экономии не менее 4 тысяч тонн металла и прибыль в размере 360 тысяч рублей.

Сотни тонн сверхпланового металла выдали в сентябре сталеплавыльщики мартеновской печи № 31. План девяти месяцев выполнен ими досрочно.

НА СНИМКЕ: сталевар М. И. Гаврилов.

## ОТВЕТ МЕТАЛЛУРГОВ — УДАРНЫЙ ТРУД

С ОГРОМНЫМ удовлетворением встретили металлурги индустриальной Магнитки постановление партии и правительства «О мероприятиях по дальнейшему повышению благосостояния советского народа».

— Человек труда у нас окружен постоянным вниманием и заботой, — сказал заместитель председателя профсоюзного комитета металлургического комбината Константин Евгеньевич Неверов. — Итоги Пленума Центрального Комитета партии — еще одно яркое подтверждение этой ленинской заботы о трудящихся. Мы, металлурги, прекрасно понимаем, что осуществление мероприятий, разработанных Центральным Комитетом партии и Советом Министров СССР, потребует огромных средств. И наш долг — неустанно повышать производительность труда, давать все больше и больше металла — основы основ нашей промышленности.

УЗНАВ о решении Пленума ЦК КПСС, сталеплавыльщики второго мартеновского цеха собрались на митинг. Выступившие на нем сталевары тт. Аверьянов, Глухов, миксеровой т. Достовалов и другие заявили, что ответ на заботу партии и правительства может быть только один — высокопроизводительный, созидательный труд.

Коллектив цеха принял новые повышенные обязательства. Решено выплавить в октябре на предпраздничной вахте две с половиной тысячи тонн сверхплановой стали.

В ТОТ ЖЕ ДЕНЬ, когда газеты принесли радостное известие, на многолюдный митинг собрались в красном уголке рабочие

и инженерно-технические работники термического, прокатного, лудильного и других отделений листопрокатного цеха № 3. Мысли собравшихся хорошо выразил слесарь т. Носов:

— Мы являемся свидетелями выхода в свет двух очень важных политических документов, двух постановлений партии и правительства, — сказал он. — Одно из них направлено на дальнейший рост темпов развития черной металлургии, являющейся основой могущества всякого государства, другое — на повышение материального благосостояния советского народа, являющееся следствием могущества экономики нашей страны и отражением заботы партии и правительства об улучшении нашей жизни. Партия и правительство нашли возможным принять это постановление, несмотря на напряженную международную обстановку, требующую больших средств на укрепление обороноспособности страны.

Участники митинга единодушно приняли резолюцию, в которой записаны новые повышенные обязательства коллектива: сэкономить к юбилею Советской власти олова на сумму 70 тысяч рублей, отгрузить сверх плана 500 тонн металла, прокатать дополнительно к заданию 1000 тонн металла, увеличить производительность оборудования, улучшить качество продукции.

В ОЛНА МИТИНГОВ прокатилась по всем бригадам коксохимического производства. Перед трудящимися выступили начальник коксового цеха № 1

т. Буханец, секретарь партийной организации смолоперегонного цеха т. Арбузов, машинист грузозачного вагона коксового цеха № 1 т. Свердлов, бригадир грузчиков смолоперегонного цеха т. Толдин и многие, многие другие. Около ста пятидесяти человек захотели поделиться своими мыслями и чувствами с товарищами. Все, как один, они отмечали большую заботу партии и правительства о тружениках страны и призывали ответить на нее улучшением трудовой и технологической дисциплины, уменьшением аварий и брака.

БОЛЬШОЮ благодарностью Центральному Комитету партии и Советскому правительству выразили на собраниях трудящиеся основного механического цеха. Фрезеровщик т. Слабунов отметил в своем выступлении, что станочники особенно чувствуют заботу о них и призвал товарищей трудиться еще лучше. Той же мыслью было проникнуто выступление мастера инструментального отдела т. Борисенко и других трудящихся цеха.

МНОГОЛЮДНЫЕ митинги и собрания состоялись также в доменном цехе, проволочно-стриповом, сортопрокатном, обжимном, листопрокатном цехе № 4 и многих других цехах комбината. Трудящиеся комбината благодарили Коммунистическую партию и Советское правительство за заботу, обещали ответить на нее высокопроизводительным созидательным трудом.

# ВЫПОЛНИМ РЕШЕНИЯ ПАРТИИ И ПРАВИТЕЛЬСТВА —

Большой, важный для металлургов Магнитки вопрос был вынесен на обсуждение пленарного заседания постоянно действующего производственного совещания, которое состоялось в конференц-зале центральной заводской лаборатории 26 сентября: обсуждался план на 1968 год в свете постановления партии и правительства по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии.

На этих страницах публикуются материалы с пленарного заседания постоянно действующего производственного совещания.

## Наши ближайшие задачи

(Из доклада заместителя директора комбината т. АНДРОНОВА)

Центральный комитет КПСС и Совет Министров СССР приняли постановление «О мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 гг.».

В сентябре во всех цехах и производствах комбината прошли открытые партийные собрания, на которых были намечены и обсуждены конкретные задачи, стоящие перед цехами и службами в связи с решениями партии и правительства.

Коллективы цехов и производств уже имеют конкретные планы на будущий год, они представили и мероприятия, обеспечивающие их выполнение.

План 1968 года предусматривает значительный рост производства чугуна, стали, проката.

В настоящее время коллектив комбината работает удовлетворительно, успешно выполняя план и социалистические обязательства, принятые в честь 50-летия Советской власти. Выполнено задание по росту производительности труда, валовой продукции, себестоимости и накоплениям. Но для того, чтобы обеспечить запланированный рост производства, нам предстоит сделать еще многое.

**ЧТОБЫ УВЕЛИЧИТЬ** выплавку чугуна, необходимо повысить содержание железа в нашем агломерате и увеличить долю окатышей в шихте.

Для этого следует много поработать нашим агломератчикам и горнякам. У нас проведена большая реконструкция доломитобжигового завода, который переведен сейчас на производство извести. Количество извести в агломерате будет доведено до 1,5 процента, а это в свою очередь должно увеличить производство агломерата. Предстоит решение не менее важного вопроса — повышение качества агломерата. Содержание серы в агломерате не должно превышать 0,05 процента.

С целью повышения прочности сырья и уменьшения количества мелочи предусматриваются мероприятия по оборудованию двух агломашин аглофабрики № 3 барабанными грохотами.

В коксохимическом производстве будет продолжаться перекладка двух батарей № 3 и № 4. Одна из батарей должна быть введена в действие после реконструкции в третьем квартале 1968 года.

Крупного кокса нам не будет хватать. Одним из важных мероприятий по увеличению выжиги кокса является реконструкция установки для добавки в шихту ке-

росина. Это мероприятие будет выполнено в 1967 году.

Вместе с тем доменщикам следует принять меры к снижению расхода кокса: мы не укладываемся в установленную норму расхода. С целью экономии кокса в доменном цехе намечается целый ряд мероприятий: повышение температуры дутья, организация отсева мелочи агломерата на доменных печах № 9 и 10, автоматизация распределения газа по фурмам и другие. Все это вместе взятое дает нам основание сказать, что установленный план и дополнительное задание по выплавке чугуна будут выполнены.

**СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ** в будущем году должны также значительно увеличить выплавку стали. Причем, основной прирост производства запланирован в мартеновском цехе № 1. Для успешного выполнения повышенного годового плана необходимо усилить технологическое оборудование в мартеновских цехах, раздельные средства в копровом цехе, улучшить работу оборудования, повысить стойкость сталеплавильных агрегатов, укрепить технологическую дисциплину.

**ПЛАН 1968 ГОДА** предусматривает рост производства проката. Основной прирост готового проката должен обеспечить стан «2500».

Для претворения в жизнь запланированной программы намечаются мероприятия по усилению нагревательных средств блюминга № 2, замена двигателей на этом блюминге, организация ремонтов ячеек колодцев блочным методом, сокращение внутрисменных простоев по механической и электрической части, усиление кранового оборудования на адьюстаже, увеличение количества станков для зачистки металла, а также мероприятия по механизации трудоемких процессов.

Особо следует обратить внимание начальников прокатных цехов на утвержденную пониженную норму расхода металла на будущий год. Один из путей снижения расхода металла — это снижение брака.

**БОЛЬШОЙ ОБЪЕМ** работ предстоит нам выполнить по вводу новых мощностей. Главнейшим объектом строительства 1968 года будет широкополосный стан холодной прокатки «2500» (первая очередь).

Кислородная установка БР-2М, нагревательные колодцы слябинга, котел № 7 и турбогенератор № 5 на теплоэлектроцентрали, турбокомпрессорная № 6 — вот те объекты, на которых нам предстоит поработать в 1968 году. Здесь

много предстоит сделать управлению капитального строительства, а также коллективам цехов главного механика и главного энергетика.

На будущий год предусматривается дальнейшее повышение производительности труда. Осуществление мероприятий по механизации и автоматизации производства в будущем году должно обеспечить высвобождение тысячи человек рабочих, необходимых для укомплектования новых объектов и расширения производств.

**С 1 ЯНВАРЯ 1968 ГОДА** все предприятия черной металлургии переходят на новую систему планирования и экономического стимулирования. Работа, проведенная нами в связи с реформой, положительно сказалась на показателях текущего года. Теперь ее надо завершить. Это сделают наши экономические службы. Во всех цехах и производствах уже сейчас нужно определить, сколько прибыли мы сможем получить в будущем году дополнительно к установленному плану, чтобы наши поощрительные фонды позволяли выплачивать рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим поощрения в размере не ниже этого года и заплатить в конце года всем трудящимся двухнедельный заработок при условии выполнения плановых показателей.

По предварительным подсчетам нам надо шесть—семь миллионов рублей. Где взять эти деньги? Мы не имеем больших возможностей перевыполнять план по количеству, но есть другой путь — повышать качество, увеличивать приплаты, снижать скидки. Если мы сократим скидки только на половину, то можем получить дополнительно в годовом разрезе 3,5—4 миллиона рублей прибыли. Часть дополнительной прибыли можно получить за счет сверхпланового количества продукции, а другую — за счет снижения затрат на производство.

Мероприятия на будущий год также предусматривают расширение применения вычислительной техники. Специальный раздел мероприятий посвящен улучшению работы с кадрами, повышению их квалификации, улучшению воспитательной работы и повышению трудовой дисциплины.

Впереди еще три месяца до нового года. Время для подготовки достаточное. Главным специалистам и начальникам цехов сейчас надо определить, что еще сделать, какие мероприятия осуществить, чтобы новый 1968 год начать уверенно, работать ровно и обеспечить выполнение производственного плана по всем показателям.

ков: есть на руднике старые экскаваторы, которые давно бы пора списать. Они доставляют немало хлопот коллективу, потому что их приходится больше ремонтировать, чем эксплуатировать.

Но в целом нас не пугают повышенные требования нового года. Если не подведут транспортники и обогатители, то доменщики получат сверхплановую руду и агломерат высокого качества.

## ПЕРЕДОВИКИ



## ЮБИЛЕЙНОЙ



## ВАХТЫ



Знакомьтесь: один из лучших машинистов завалочных машин второго мартеновского цеха коммунист Василий Иосифович Комаров. Все операции он выполняет быстро, экономя драгоценное время. Это позволяет сталеварам выдавать плавки раньше графика.

НА СНИМКЕ: В. И. Комаров за работой.

Успехами в труде встречают великую годовщину Октября трудящиеся цеха вспомогательных материалов.

НА СНИМКЕ: передовики юбилейной вахты мельник шаровой мельницы огнеупорных возвратов Мария Ильинична Попова и машинист дробилок Лидия Ивановна Ситникова.

Много лет трудится в модельном отделении фасонно-вальце-сталелитейного цеха модельщик В. А. Рюмин. Свой большой опыт кадровый рабочий передает молодежи, обучая ее передовым методам труда, и сам повышает свои знания, занимаясь в институте.

На вахте в честь 50-летия Советской власти передовой труженик выполняет по полторы нормы.

НА СНИМКЕ: В. А. Рюмин за разбором чертежа новой модели.

Фото Н. Нестеренко

## ГОРНЯКИ НЕ ПОДВЕДУТ

(Из выступления машиниста

Коллектив горнорудного управления, ознакомились на сменно-встречных собраниях с Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР и обсудив свои задачи, вытекающие из него, взял обязательства дать сверх плана в 1968 году 200 тысяч тонн руды и 100 тысяч тонн агломерата. Сегодня есть все основания рас-

экскаватора т. ПУГАЧЕВА)

считывать на успех. Горняки привели в надежное техническое состояние основное оборудование. Капитально отремонтированы многие экскаваторы, буровые станки и другие механизмы. Ремонт в основном закончен, осталось отремонтировать двадцать три экскаватора. Одно сильно беспокоит горня-

# ОБЕСПЕЧИМ ВЫСОКИЙ РОСТ ПРОИЗВОДСТВА

## ПЛАН БУДЕТ ВЫПОЛНЕН

(Из выступления мастера доменного цеха т. Горностаева)

Говоря о программе на будущий 1968 год, нельзя обойти стороной недостатки, которые сдерживают производство чугуна и будут мешать высокопроизводительной работе в будущем году, если их не устранить. Прежде всего — это различные нарушения технологии, которые заметно сокращают выплавку чугуна и «уносят» с собой тысячи тонн металла.

План 1968 года, конечно, будет выполнен, но потребуются мобилизация всех сил трудящихся на лучшее использование резервов производства. Чтобы увеличить производство чугуна, необходимо провести ряд важных организационно-технических мероприятий. Необходимо внедрить в производство доменного цеха воздушное дутье, обогащенное кислородом, надо использовать оборудование для отсева мелкого агломерата на девятой и десятой доменных печах и осуществить ряд других мероприятий. Это даст возможность доменщикам успешно справиться с поставленными задачами.

Основными компонентами шихты в доменном производстве являются агломерат и кокс. Скажу о качестве получаемого сырья. Качество кокса нас не удовлетворяет. Коксохимики нам поставля-

ют кокс, содержащий до 13 процентов золы. Коксовикам надо сейчас уже принимать меры к повышению качества кокса, это необходимое условие для выполнения доменщиками плана будущего года.

Не удовлетворяет нас и качество агломерата. Со всех аглофабрик мы получаем большое количество мелкого агломерата. Это обстоятельство заставляет доменщиков в ущерб себе использовать в каждой плавке изрядную долю сырого известняка. Нередки случаи понижения процентного содержания железа в агломерате. Для выполнения государственного плана нам важно не столь сверхплотные тонны агломерата, сколько высокое содержание железа в этом агломерате. Чтобы выполнить в будущем году программу, надо иметь качественное сырье. Руководству горного управления и трудящимся надо подумать над вопросом повышения качества агломерата.

Коллектив доменщиков поручил мне заверить всех присутствующих, что программа 1968 года будет выполнена. Доменщики берут на себя обязательства дать в будущем году сверх плана еще 50 тысяч тонн чугуна.

## Что мешает обжимщикам

(Из выступления т. Ширяева, начальника смены обжимного цеха)

Ответственные задачи стоят перед металлургами Магнитки в новом 1968 году. Ознакомившись с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР, обжимщики, как и все прокатчики нашего комбината, наметили новые рубежи по увеличению производства проката.

В 1968 году обжимщики должны увеличить производство проката по всаду на блюминге № 3 на 240 тысяч тонн, а на блюминге № 2 — на 125 тысяч тонн. Маштабы большие. Если работать так, как работает коллектив в этом году, для выполнения этой программы потребовалось бы 20 дополнительных суток для блюминга № 3 и 14 — для блюминга № 2.

Для обеспечения необходимого роста производства на блюмингах проводятся и будут проводиться большие работы.

Так, на блюминге № 2 в октябрьский капитальный ремонт будет установлен более мощный двигатель и заменена главная линия прокатки. Продолжается реконструкция нагревательных колодцев, будет установлена новая, более совершенная фрезерная машина и осуществлен ряд других технических и организационных мероприятий.

На блюминге № 3 будут проведены работы по интенсификации процессов нагрева металла путем замены вентиляторов, реконструкция транспортера. Устанавливается дополнительный кран в пролете для сокращения сроков ремонтов, предусмотрен целый ряд других технических и организационных мероприятий.

Но для подъема производства на блюмингах совершенно необходимо поднять температуру подаваемых плавок не менее, чем на 50 градусов. Мощности колодцев заметно выросли, а должной отдачи пока не получается, так как температура поступающих плавок с каждым годом падает. А ведь повышение температуры подавае-

мых плавок только на 10 градусов дает прирост производства по блюмингу № 3 на 55000 тонн.

Часты простои из-за отсутствия металла по графику на обоих блюмингах. Уменьшение их даже наполовину позволит повысить объем производства на 200.000 т.

Для этого мартеновцы коренным образом должны улучшить выпуск плавок по графику, работники цеха подготовки составов должны раздвигать и подавать плавки на блюминги с интервалами, установленными нормативами.

По данным наблюдений из всех составов, подаваемых на блюминги, расщепляется только 20—30 процентов, а каждый не расщепленный состав простаивает на блюминге на 8,5 минуты в среднем больше, чем расщепленный. 100-процентная расценка составов позволит значительно повысить среднюю температуру посяда плавок, сократится пробег клещевых кранов, дольше будут служить подкрановые балки и рельсы.

Не устраивает обжимщиков и интервальность между прибытиями плавок на нагревательные колодцы. Проблемным является вопрос приварки слитков, особенно для блюминга № 2.

Управлению главного механика необходимо улучшить ремонт оборудования, обеспечить цех запасными деталями.

Самым тяжелым участком в обжимном цехе является в настоящее время адыюстаж. Здесь необходимо производить работы по реконструкции рольгангов, по замене балок холодильников. Необходимо очень серьезно заняться ремонтами пратцен-кранов на адыюстаже.

В результате неудовлетворительного состояния кранового хозяйства и напольного оборудования на адыюстаже и отсутствия мест под штабелировку металла второй блюминг имеет ежемесячные простои по 4 часа, а блюминг № 3 — по 5 часов. Главный механик должен обратить особое внимание на ремонт оборудования на адыюстаже.

С большим напряжением придется трудиться в новом году коллективу нашего цеха: он должен будет дать более шестидесяти процентов предполагаемого на комбинате прироста производства стали. Коллектив приложит все силы, чтобы справиться с возросшими задачами. Немало уже сделано коллективом с учетом будущего: приведение в порядок котлов-утилизаторов содействовало стабилизации работы агрегатов, надежности их эксплуатации; реконструированная двадцать девятая печь уже дала почти половину общецехового прироста стали и немало даст еще. Но это только часть необходимых больших мероприятий, должных содействовать дальнейшему росту производства. Надо искать резервы.

Один из резервов — дальнейшее приведение в порядок котлов-утилизаторов. Главному энергетнику и УКСу комбината нужно обратить внимание на этот важный вопрос, разрешение которого даст возможность сталеплавильщикам выпускать более дешевую сталь.

Нужно шире использовать интенсификаторы, обратить внимание на улучшение чистоты слитков, изыскать возможности для получения его всеми агрегатами.

## ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВСЕ РЕЗЕРВЫ

(Из выступления начальника мартеновского цеха № 1 т. ЗАХАРОВА)

При существующей технологии не может удовлетворять сталеплавильщиков наличие двух шлаковых дворов. Мы не первый раз уже ставим этот вопрос. Пусть нет пока возможности расширить их, но можно и нужно уже сейчас сократить хотя бы расход шлаковых чаш. Сокращение его даже на тридцать процентов даст внушительную экономию, повысит стойкость агрегатов.

Сталеплавильщики часто слышат нарекания в свой адрес за перерасход жидкого чугуна. Но это происходит большей частью

из-за перебоев в снабжении мартеновской. Чтобы мартеновцы могли снизить расход чугуна, копировикам следует улучшить свою работу.

В повышении производительности, улучшении использования агрегатов не может быть разделения на основные и второстепенные участки. Каждая мелочь должна учитываться. Следует уделить должное внимание участку ремонта. Назрела, видимо, необходимость в расширении штата цеха ремонта промышленных печей. Коллективу ремонтников трудно справиться со все возрастающими задачами. Но часто бывает и так, что выход печи из ремонта задерживается не из-за каменщиков, а из-за отставания механиков. Механослужбу тоже следует подтянуть.

Коллектив первого мартеновского цеха, как и все сталеплавильщики комбината, подробно обсудил постановление партии и правительства и сделает все от него зависящее, чтобы справиться со своими задачами.

# ПОЧЕТНАЯ ЗАДАЧА МЕТАЛЛУРГОВ МАГНИТКИ

Выступивший в заключение председатель профкома комбината В. М. Архипов сказал:

— Постановление Центрального Комитета партии и Совета Министров СССР вселяет уверенность, что черной металлургии будет и впредь уделяться большое внимание. Металлургам Магнитки придется приложить немало усилий, чтобы добиться высокого производства черных металлов высокого качества.

Решающей силой в выполнении повышенной программы 1968 года будет социалистическое соревнование. Особую силу примет соревнование за звание коллективов и ударников коммунистического труда при работе в новых условиях планирования и экономического стимулирования. Большое внимание нам нужно будет уделять гласности соревнования, усилить моральный стимул.

Возрастут требования и к трудовой и технологической дисциплине. Это крайне необходимо для успешной работы. Надо общественным организациям и администрации цехов укрепить дисциплину. Ведь до сих пор даже среди основных цехов имеются коллективы, в которых в течение года каждый пятый рабочий делает прогул.

Главная цель, которую преследует решение партии и правительства, — это удовлетворение все

возрастающих потребностей советского человека. План, который мы здесь обсуждали, тоже направлен на удовлетворение этих потребностей. Выступившие здесь представители цехов серьезно отнеслись к обсуждению важного вопроса. Это говорит о том, что коллектив комбината полон решимости выполнить намеченную программу.

В следующем году предстоит сделать многое в вопросе повышения благосостояния трудящихся комбината. Думается, что на следующий год каждый второй трудящийся комбината получит возможность стационарного отдыха. Если строительные организации успешно справятся с поставленными задачами, на следующий год мы полностью ликвидируем очередность на получение мест в детских садах.

Основной задачей на сегодняшний день должна стать задача достичь на всех участках комбината уровня производства 1968 года уже в ноябре—декабре текущего года. Задача эта трудная, но выполнимая. Хотелось выразить уверенность, что коллектив нашего комбината хорошо подготовится к новому году и успешно справится с государственным планом на 1968 год.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК		
Чугун	100,9	98,1	100,7	Кокс	101,3	100,2	100,7	Агломерат	99,1	100,7	97,4
Сталь	98,2	98,6	104,5	Руда	107,5	91,1	93,9	Огнеупоры	96,0	92,7	100,9
Прокат	94,0	96,8	76,0								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,9	Мартеновский цех № 1	100,3	Доменный цех № 1	100,6
Мартеновский цех № 2	102,1	Мартеновский цех № 2	97,1	Мартеновский цех № 2	99,1
Мартеновский цех № 3	93,5	Обжимной цех	98,6		
Обжимной цех	101,1	Копровый цех	96,0	Копровый цех	100,6
Копровый цех	94,8	ЖДТ	103,4		
ЖДТ	104,4	Доменная печь № 1	103,0	Доменная печь № 4	99,4
Доменная печь № 2	100,6	Доменная печь № 3	97,3	Доменная печь № 3	95,0
Доменная печь № 3	101,4				
Доменная печь № 4	101,9	Доменная печь № 2	100,0		
Доменная печь № 6	101,3	Мартеновская печь № 2	101,2		
Доменная печь № 7	100,9	Мартеновская печь № 3	97,9		
Мартеновская печь № 2	100,2	Мартеновская печь № 10	99,9		
Мартеновская печь № 3	98,9	Мартеновская печь № 7	96,5		
Мартеновская печь № 12	100,7	Мартеновская печь № 15	102,4		
Мартеновская печь № 13	101,9	Мартеновская печь № 8	104,6		
Мартеновская печь № 25	92,9				
Мартеновская печь № 22	105,0				
Блюминг № 2	98,4				
Бригада № 2 блюминга № 2	97,1				
Среднелистовой стан	101,8	Листопркатный цех	84,5	Блюминг	72,7
Стан «500»	102,5	Среднесортный стан	84,9	Бригада блюминга	98,6

Мы утверждаем повсеместно и настойчиво: наука движется семимильными шагами и в пример приводим различные технические новшества, доказывая, до каких высот поднялось человечество в сравнении с минувшим временем.

Техника. Наука.

А люди? Не ученые, изобретатели, мастера искусства, а даже обычные труженики — неужто они остались теми же? Внешне да. А физически и интеллектуально должна была наступить разительная перемена.

Вот какую оценку дает новому поколению школьников молодая еще и по возрасту и по опыту работы директор неполной средней школы № 5 Валентина Ивановна Шеломенцева:

— В наш век дети находятся в такой среде, что волей-неволей их жадный ум насыщается разносторонними сведениями, объяснить и понять которые лет двадцать назад взрослому было бы не под силу. Источников информации много: радио, телевидение, кино, книги, объяснения старших и личные наблюдения за тем, что их окружает.

Новая система обучения учащихся начальных классов введена сейчас по решению Академии педагогических наук в четырнадцати районах страны, в том числе у нас в Магнитогорске, в школе № 5. Почему именно в этой школе, а не в какой-нибудь другой? Неполная средняя школа № 5 — базовая. Здесь работают преподаватели и студенты педагогического училища. Поэтому впервые не только в городе, а даже в области с первого сентября в этой школе откры-

## В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

ты три экспериментальных первых класса, где ученики за три года получают знания, какие в обычных условиях получают за четыре года.

Чтобы избежать кривотолков, скажу сразу: никакого конкурса не было, отбора наиболее способных к учебе детей никто не проводил. К чему это?

В том-то и сущность эксперимента, что он приближен к естественным условиям набора детей в школу.

Основной принцип новой программы обучения — ориентация учителя не на «средняка», а на сильного ученика. Задача «слабых» — догонять «сильных», стараться достичь того же, что и они.

Урок арифметики. Это наиболее серьезный предмет, как мы знаем, особенно в начальном классе. Что же я вижу? Какие-то домики, грибочки, елочки, ракеты.

Но уже сразу, с первых минут урока, понимаешь неотъемлемость всех этих и других предметов наглядности от того, что делают и говорят учитель и его слушатели.

Они, слушатели, включаются в большую работу-игру, где всякую секунду требуется смекалка, быстрота мысли: им нужно размышлять, анализировать, сопоставлять. Словом, для бездельничания, даже для того, чтобы поговорить, не остается времени.

Заметила учительница, что Ваня или Петя первыми решили задачу, тут же им новая — посложнее, пока ее решат, другие ребята подтянутся.

К доске приколоты четыре ракеты и три домика. Под рисунками — по одному примеру на сложение или вычитание.

— Ну, кто пойдет к доске, — говорит Зинаида Петровна Адушкина, оглядывая класс, — лучший космонавт или пожарник?

В ответ лес поднятых рук. Но нужны семеро. Они у доски, спиной к товарищам, в руке у каждого мелок.

Раз—два—три... хором командуют оставшиеся. При счете четыре разом к доске прикасаются мелки: кто первый решит пример. А в целом одному поставили четверку, остальным пятерки.

Кстати, оценка здесь—особенно примечательный стимул. За урок ставится 15—20 оценок. И троек почти нет ни у кого.

Рядом со мной за партой — директор — Валентина Ивановна. Я вижу, у нее блестят глаза: она очень довольна ответами ребят. Валентина Ивановна объясняет действия учителя: для чего, почему, что это дает? Но и без ее слов видно, как напряжен класс, с каким интересом, а бы даже сказал, с вдохновением, он трудится. И вот что поразительно — большинство ребят дает точные ответы на вопросы.

Знают ребята, что такое треугольник, прямоугольник, четырехугольник. И на нарисованном на доске геометрическом построении легко выделяют эти фигуры и указывают их число. В экспериментальном первом классе дети не говорят «прибавить», оперируют знаками плюс и минус, алгебраическими элементами «больше» и «меньше». И легко, без всякой натуги усваивают сказанное учителем, приучаются большинство решений производить в уме, а не в тетради, не пользуясь счетными палочками. Потому, что их все время будоражат, находят для них элемент такого действия, которое никогда им не прискутит, заставляет их думать.

Что такое 1 сантиметр? Как он выглядит? Пожалуйста! Вот вам полоска бумаги, отмерьте, отрежьте ножницами. И дети видят этот отрезок пространства, шупают его руками.

В следующий раз они уже находят его на линейке.

Не только картинки используются на уроках. Зинаида Петровна говорит, что над ней уже посмеиваются в овощном магазине. Перед уроком ей иногда приходится покупать здесь всего понемногу: вилок капусты, репу, картошку, лук. Это нужно для логических задач. Скажем, три репки, вилок капусты и вязальная спица. Что здесь лишнее? Так же с игрушками прodelываются различные комбинации. Не менее познавательны и интересны другие уроки.

Зинаида Петровна, которой так же как и Нине Чертковой помогают подготавливать уроки методисты педагогического училища заслуженная учительница РСФСР Мария Ивановна Апрелева и Тамара Ивановна Миляева, хотя и довольна успехами, все же беспокоится — а все ли ровно будет во втором классе.

А я верю в нее, уверен, что новая система себя оправдает и будет распространена.

В ПЕТРЕНКО.

# ЗАВТРА — ДЕНЬ УЧИТЕЛЯ

Вновь распахнулись двери учебных заведений города. Сотни горняков, доменщиков, сталеплавильщиков, прокатчиков сели за парты средней школы мастеров, что расположена на улице Кирова, как раз напротив центральной проходной. Они пришли сюда, чтобы получить среднее образование и повысить свою рабочую квалификацию.

Вот уже десятую осень встречает молодых металлургов преподаватель математики Александ-

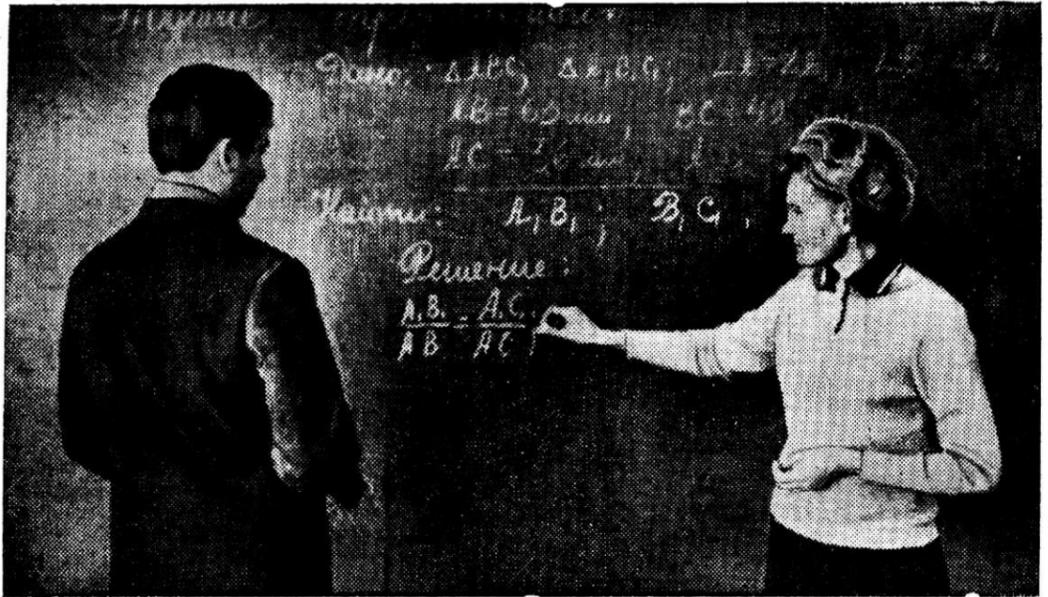
## Учительница

ра Васильевна Бутовская. С первых дней она настойчиво стремится приобщить учеников к тайнам алгебры и геометрии, передать им свои богатые знания.

И это Александре Васильевне вполне удается, потому что она отлично знает и любит свой предмет, доброжелательна к ученикам и терпелива.

— Она опытный педагог, очень душевная женщина, — говорит о коллеге учительница химии Мария Васильевна Шелковникова. — Это у нее в характере.

Поэтому А. В. Бутовская пользуется заслуженным авторитетом и уважением в коллективе преподавателей и учеников средней школы мастеров.



НА СНИМКЕ: А. В. Бутовская ведет урок.

Фото Н. Нестеренко.

### ВЕСЕЛЫЙ УГОЛОК

#### „ШУТКИ“ ЦИКЛОНА

В 1856 году, на город Гардсбург (США) обрушился дождь из вязальных спиц. Это произошло после того, как циклон разрушил близлежащую фабрику вязальных спиц и поднял содержимое складов в воздух.

#### НЕОБЫЧНАЯ „ПОЧТА“

В 1520 году Кортес завершил завоевание Мексики, когда Диего Веласкес решил его сместить. Он послал некоего Панфило де Нарваеза в Мексику с приказом отозвать Кортеса. Нарваез послал шесть человек в Веракрус, приказав им убедить местного командующего выдать Кортеса.

Но командующий захватил посланников и отправил их к Кортесу для расправы... по почте. Каждый из шестерых был связан и водружен на спину почтальона, регулярно доставлявшего почту по этому маршруту. Почтальоны несли «почту» поочередно — день и ночь, преодолевая горы, реки и леса, пока не достигли следующего почтового отделения в 6 милях от Веракруса. Там «почту» погрузили на «свежих» почтальонов. Расстояние в 200 миль было покрыто за 96 часов.



## УСПЕХ МАГНИТОГОРЦА

Приятная весть пришла из Свердловска, где проходили соревнования сильнейших мотогонокщиков Урала. Приз «Европа—Азия» пятый раз подряд завоевала команда Челябинской области, опередив спортсменов Свердловска, Оренбурга, Кургана и других городов Уральского края.

Большого успеха добился магнитогорец сталеплавильщик Владимир Курицын, выступивший в составе сборной нашей области. В классе машин до 375 кубических сантиметров он занял второе место.

Интересно отметить, что наш земляк, имеющий первый спортивный разряд, намного опередил мастеров спорта. Он, кстати сказать, попал на Всесоюзные соревнования. Но на трассе спортсмену не повезло — вышла из строя машина.

Еще раньше успех в соревнованиях по мотоциклетному спорту сопутствовал одноклубнику Владимира Курицына. В Шершнях—небольшом поселке близ Челябинска — они участвовали в областных соревнованиях. В кроссе по пересеченной местности на машинах различного класса команда магнитогорцев, в составе которой были братья Валентин и Василий Токаревы и Надежда Батракова, заняли второе место.

С. РУХМАЛЕВ, наш штатный корреспондент.

### ОБЪЯВЛЕНИЕ

Комитет ДОСААФ ММК производит дополнительный прием на курсы шоферов-любителей, мотоциклистов и радиотелемастеров.

За справками обращаться в ДОСААФ ММК по адресу: Уральская, 44. Телефон 2-17-78.

Комитет ДОСААФ.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Администрация, партийная и профсоюзная организации цеха металлоконструкций выражают глубокое соболезнование инженеру-технологу Шеренковой Елизавете Георгиевне по поводу преждевременной смерти брата ШАМИНА Ефима Георгиевича.

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ  
НАШ АДРЕС