

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 121 (4397)  
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 10 октября 1967 года

Цена 1 коп.

ИДЕТ РЕКОНСТРУКЦИЯ  
ЧЕТВЕРТОЙ АГЛОФАБРИКИ

## В НАСТУПЛЕНИИ

В красном уголке второго аглоцеха собрались руководители строительных, монтажных и проектных организаций. Решался серьезный вопрос: как лучше организовать и провести реконструкцию четвертой аглофабрики. Представители различных организаций требовали, просили, предлагали.

Потом почти все пошли на объект «посмотреть на месте»...

Секретарь парткома горнорудного управления Андрей Николаевич Градобик назначен начальником штаба реконструкции. Подыскивает, где бы обосноваться поблизости от объекта. Он выражает недовольство сетевым графиком, составленным руководством «Магнитострой»:

— График требует усовершенствования. Работы не намечены пооперационно, а просто указаны даты, с какого по какое число должна производиться та или иная работа. По такому графику трудно ориентироваться...

А как же подготовились на комбинате к остановке четвертой аглофабрики на целый месяц? Доменный цех, не будет ли он страдать от недостатка сырья?

Пока не работает аглофабрика № 4, возникает значительный лимит сырья. Восполняться он будет за счет созданных на складах запасов окатышей, сырой доменной руды и агломерата. Будет увеличен также приток атасуйской руды и окатышей, которые содержат много серы. Из этого явствует, что доменщикам в течение октября будет тяжело выплавлять качественный чугуна.

...Аглофабрика не работает. Не выпекаются здесь огненные «пирог» — пища для доменных печей, нет уже и конвейеров и грохотов. Четвертого октября в 00 часов производство остановлено. К 8 часам утра, как было предусмотрено графиком, были разобраны и вывезены за пределы цеха оба конвейера и грохота. Фронт работы для строителей был подготовлен. Демонтаж продолжается.

Там, где кипит работа, сконцентрировано много техники. Угловатые профили башенных кранов, с большими серьгами-рюками стрелы автокранов, лобастые МАЗы, шустрые колесные тракторы с тележками и трудяги-автопогрузчики — все это в движении. Со стороны кажется невероятным, что в такой тесноте каждый рабочий «находит» себе дело. Сверкают голубые вспышки электросварки, перестукиваются кувалды, торопливо трещат пневматические молотки, сирезжет металл.

Работы по реконструкции четвертой аглофабрики много. Надо демонтировать старое оборудование, произвести стыковку нового прибора со старым зданием; при этом придется разобрать немало старой кирпичной кладки, выложить новую, смонтировать новое оборудование, точно в срок произвести пуско-наладочные работы. Трест «Магнитострой» привлекает для проведения реконструкции около полутора тысяч человек. Своей работой, демонтажом, ремонтом старого оборудования (часть оборудования будет служить после реконструкции), его очисткой и многими другими делами будут заниматься трудящиеся аглофабрики. Привлекаются на объект силы с «Уралдомремонта», «Консохиммонтажа» и из ремстройцеха.

Очень большое значение придается организации питания. В дневное время питание большой массы людей будет налажено в четырех точках общественного питания, в ночное — будут работать две столовые.

Решается вопрос организации круглосуточного дежурства ответственных работников, чтобы при необходимости в любое время вносить коррективы в проект реконструкции, в чертежи.

Итак, работы на важном объекте развернулись во всю ширь. Сейчас необходимо наладить четкую организацию, оперативное руководство, ритмичную высокопроизводительную работу. Успешное завершение реконструкции зависит от руководителей строительных и монтажных организаций, от руководителей второго аглоцеха, от каждого рабочего.

М. КОТЛУХУЖИН.

## КТО ВИНОВАТ?

На строительной площадке кипит работа. После завершения ее здание компрессорной станции № 6 значительно удлинится, а пока с удивительной быстротой растут стены, башенный кран еле успевает подавать материал. Торопятся строители, хотят завершить работу к 50-летию Советской власти. Глядя на темп работы, восхищаешься: молодцы! И сами они рады.

Но, как ложка дегтя может испортить бочку меда, портит всем им настроение куча металлолома неподалеку от места работы. Человек, доду-



## ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПЕРЕКРЫТЫ

Соревнуясь за достойную встречу 50-летия Советской власти, мебельщики ежемесячно выполняют и перевыполняют свои плановые задания. В сентябре они выдали на 9 тысяч рублей больше продукции, чем предусматривалась месячной программой.

В обязательствах, принятых на юбилейный год, коллектив обещал дать мебели на 60 тысяч рублей больше планового задания, а выдано больше на 83 тысячи рублей.

Л. ГАВРИЛОВА,  
начальник БТН  
мебельного цеха.

## ИЗ МЕСЯЦА В МЕСЯЦ — ХОРОШО

В прошлом месяце обогатители отправили доменщикам дополнительно к плану 70 тысяч тонн высококачественной готовой руды. Бесперебойно работали все фабрики. Коллективы дробильных фабрик №№ 2, 3 и 4 помимо выполнения своей месячной программы обработали еще 38 тысяч тонн привозной руды.

Хорошо начали обогатители и этот месяц. За пять дней октября они уже выдали дополнительно к заданию 23 тысячи тонн готовой руды. Почти четыре тысячи тонн концентрата записал на сверхплановый счет коллектив фабрики мокрой магнитной сепарации, более 5 тысяч тонн — коллектив фабрики сухой магнитной сепарации, 2800 тонн — трудящиеся дробильно-обогатительной фабрики № 5.

Успех достигается общими усилиями всех обогатителей.

На дробильно-обогатительной фабрике № 5 большим уважением пользуется машинист мельниц Федор Федорович Будаев. Двадцать три года он трудится здесь.

В образцовом порядке содержит свою машину машинист экскаватора Василий Александрович Агашин. Четкой безукоризненной работе многие могут у него поучиться.

Во многом содействуют успешной работе коллектива промывочной фабрики рабочий завалочного бункера Петр Фомич Евстифеев и машинист щековой дробилки Василий Федорович Подкопаев.

М. ГОЗМАН, экономист  
рудообогатительной фабрики.

## Коллектив 29-й совещается

Сталеплавыльщики 29-й мартеновской печи выступили, как известно, инициаторами проведения месячника ударной вахты. Высокие рубежи наметили сталевары, много энергии потребуется от них для выполнения принятых обязательств.

В минувшую пятницу утром по инициативе коллектива второй бригады мастера агрегата, сталевары и их подручные собрались вместе, чтобы сообща подумать над тем, как успешнее выполнить социалистические обязательства, принятые на октябрь, проанализировать работу каждого члена коллектива за последнее время, его отношение к своим обязанностям.

Каждый высказал свое мнение, поделился мыслями. Сталевары в своих октябрьских обязательствах обещали добиться увеличения выпуска стали по заказам в сравнении с достигнутым на 2 процента, но количество беззаказных плавок остается пока на прежнем уровне. Поэтому особое внимание коллектива обращено было на этот недостаток. Подано было несколько ценных предложений по улучшению приемки и сдачи смены.

В итоге сталеплавыльщики пришли к выводу, что, устранив все недочеты в своей работе, они могут не только выполнить, но и перевыполнить свои обязательства.

М. ЛЕШКО, секретарь партбюро  
мартеновского цеха № 1.



На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите контролеров отдела технического контроля (слева направо) Э. МЕЛЬНИКОВУ, Р. СКОРЛУПКИНУ, Е. ЧАЙКА и А. МАРФИНУ. Продукция, прошедшая через их руки, всегда высокого качества. Листопрокатчики цеха № 1 могут быть спокойны: рекламаций не будет.

## „Соучастники“ рекордсменов

В одном из последних номеров газеты сообщалось о том, что бригада блюминга № 3, возглавляемая коммунистом Владимиром Ковыловым, четвертого октября почти на тысячу тонн перекрыла сменную норму и побила рекорд, достигнутый двумя сутками раньше бригадой Михаила Шумских.

Слов нет, отлично отметили начало октябрьской вахты обжимщики блюминга. Но в каждом успехе обжимщиков заложены усилия и тружеников цеха подготовки составов, и железнодорожников, доставляющих плавки по назначению, то есть тех, кто подготавливает почву для бесперебойной работы блюмингов.

В те «рекордные» дни на славу потрудились коллективы второго и третьего отделений раздевания слитков. Второго октября, когда третьей бригадой блюминга был установлен первый рекорд, отличился коллектив отделения раздевания слитков № 3, руководит которым Алексей Павлович Чиликин. Но и бригада, руководимая старшим рабочим этого отделения Николаем Антоновичем Руденко, также причастна к достижению обжимщиков. Высокопроизводительностью отработав свою смену, коллектив подготовил тем самым фронт работ для своих товарищей.

Творцами рекорда, установленного 4 октября, можно считать и подготовителей составов двора изложниц № 3, и все бригады третьего отделения раздевания слитков. Особенно слаженно трудился в тот день опять-таки бригада А. П. Чиликина.

Самые высокие показатели с начала октября среди дворов изложниц у подготовителей составов третьей бригады, руководит которой исполняющий обязанности мастера В. В. Анищенко. Ее среднесменный показатель — 103,3 процента. Успешно выполняют октябрьские повышенные обязательства все бригады отделения раздевания слитков № 3. Самые лучшие результаты с начала месяца — 129 процентов — у коллектива, руководимого Н. А. Руденко.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

## Тревожный сигнал

мавшийся организовать здесь свалку, своей визитной карточкой не оставил, поэтому неизвестно, какой организации принадлежит довольно емкая куча. Обходят ее люди, обьезжают машины. Недобрым словом поминают все создателей этого препятствия.

Пора бы и о том подумать, что к 50-летию Советской власти на заводской территории должны быть чистота и порядок. Куда девать этот металлолом? Вот адрес: копровый цех. Там он нужен.

Ф. ОБОРИН, электрослесарь  
цеха КИП и автоматики.

ЗАМЕТКИ С ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОГО  
КОМСОМОЛЬСКОГО СОБРАНИЯ

## КТО ТЫ В ЦЕХЕ: ХОЗЯИН ИЛИ ГОСТЬ?

Это была вторая, более удачная попытка собрать комсомольцев третьего мартеновского вместе. Но и на этот раз присутствовала едва-едва половина всех членов организации. После некоторого колебания (не откладывать же снова!) собрание решили открыть.

О работе комсомольцев цеха в отчетном году рассказал секретарь бюро ВЛКСМ Анатолий Трубачев. Вот несколько выдержек из его доклада, какие в памяти остались.

План 9 месяцев выполнен на 100,3 процента.

Цех в августе и сентябре работал напряженно, часты были срывы. Есть печи-задолжники, на которых трудятся и комсомольцы. Причины? Недобросовестность сталеплавильщиков.

Случается, отдельные комсомольцы недостойно ведут себя в быту, пьянствуют. Таких высмеивают в «Крокодиле», который выпускает штаб «Комсомольского прожектора». Кстати, семь «Крокодилов» из 41 номера были неизвестно кем сорваны.

Немного статистики. Из 57 комсомольцев цеха семь человек в бюро ВЛКСМ (двоих на собрании не было), пять группкомсоров, три в штабе «КП». За год состоялось девять заседаний бюро из четырнадцати запланированных. Собирались провести два общих собрания, одно из которых на тему «Кто ты в цехе: хозяин или гость?» Оба были сорваны из-за неявки комсомольцев... Это, как говорится, отрицательная сторона. А положительная?

Хорошо работал штаб «КП» под началом Евгения Марусина. Зубастым и нетерпимым к лодырям, прогульщикам был «Крокодил»: семь сорванных номеров свидетельствуют об этом. Боролись за рост производительности труда и внедрение планов НОТ, хотя, как сказал Е. Марусин, с неодинаковым накалом. Запомнились в цехе комсомольские рейды по снижению выдачи незаказных плавок, аварий, закозлений чаш, простоя вагонов, по проверке соблюдения правил техники безопасности.

В своем микрорайоне комсомольцы проявили много инициативы и активности. Подшефные просят продолжить шефство. Хорошо!

Перевыполнили планы по сбору металлолома.

Собрали большой материал и теперь пишут историю третьего мартеновского цеха. Еще много хорошего можно рассказать о делах этой комсомольской организации.

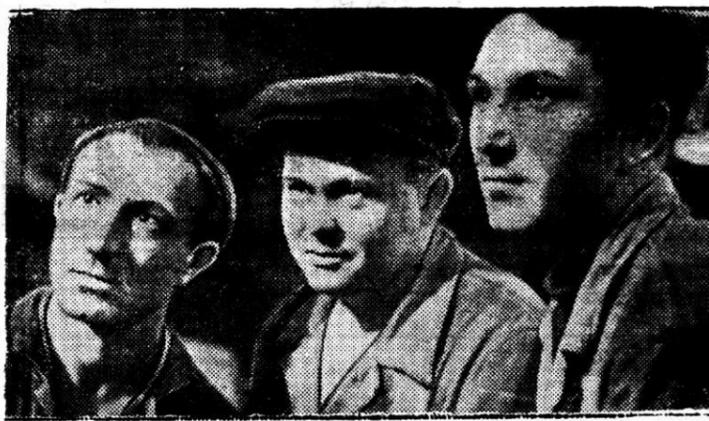
Словом, прожитый год дал большую пищу для раздумий и анализа. Но разговора у комсомольцев не получилось. Не выступали они на собрании, если не считать одного-двух невнятных высказываний с мест. Брели слово секретарь партбюро цеха А. В. Привалов, зам. секретаря завкома ВЛКСМ комбината А. Кравченко, отметившие инертность, равнодушие комсомольцев. Дело — вот определитель боевитости комсомольской организации. Заинтересованно участвовать каждому в комсомольской жизни, а не скрываться за спины таких активистов, как Тамара Прохоренко и Евгений Марусин — только тогда можно серьезно рассуждать на общий успех. Надо самому идти навстречу большому делу.

— Под лежащий камень вода не течет, — напомнил комсомольцам помощник начальника цеха Е. Н. Семенов. — Чем больше занимается человек делами, тем больше находит для них времени. Так что ссылка на нехватку времени несостоятельна.

Работы в цехе комсомольцам найдется много. Посмотрите вокруг себя внимательно. Рядом с вами трудятся четыре комсомольца с начальным образованием. Убедить и помочь им учиться — прямой товарищеский долг. А все ли комсомольцы овладевают техническими знаниями, повышают свой разряд? Случайны ли срывы в работе мартеновских печей, и в чем причины их? Эти вопросы взаимосвязаны и от их решения зависит многое: культура, план, заработок... Оценить собственные силы и создать комсомольско-молодежные бригады, чтобы показать пример высокопроизводительного труда и технической грамотности... Впрочем, довольно. Если ты, комсомолец, хозяин в цехе, а не гость, — засучивай рукава и за работу. Развивать свои способности в области художественной самодеятельности и спорта надо. Но надо также учиться быть хозяином своего цеха, комбината.

Избран новый состав бюро ВЛКСМ третьего мартеновского цеха. Чтобы активизировать комсомольскую жизнь и завоевать авторитет, надо отлично знать жизненные интересы молодежи и оперативно действовать. Тогда молодежь пойдет за комсомольскими вожаками, тогда организация вырастет и количественно и качественно. А на вопрос: «Кто ты в цехе: хозяин или гость?», будет один ответ: хозяин.

Ю. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.



Знакомьтесь: передовики листопрокатного цеха № 2 машинист-оператор Ю. КОЗЛИКОВ (слева), травильщик А. КАРПОЛЕНКО и старший травильщик А. АВРАМЕНКО, добившиеся высоких показателей в производстве сверхплановой продукции и в обеспечении ее высокого качества.

Фото Н. Нестеренко.

## ГОТОВЯТСЯ К ПРАЗДНИКУ

Закончен смотр красных уголков цехов комбината, который проводился с 1 октября 1966 года по 1 октября 1967 года. Цель смотра была определена в постановлении профсоюзного комитета металлургического комбината от 15 августа 1966 года. Оно гласило: «В целях улучшения работы красных уголков по коммунистическому воспитанию трудящихся и в связи с подготовкой достойной встречи 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции на комбинате объявляется общественный смотр работы красных уголков цехов и учреждений». Итоги смотра еще не подведены и победители смотра не известны. Но можно назвать некоторые цехи, в которых оформление красных уголков и наглядной агитации заслуживает внимания.

Прекрасным художественным оформлением отличается, например, красный уголок листопрокатного цеха № 2. Заглянув в красный уголок, обращаешь внимание на оформление его передней стенки, талантливо и с хорошим художественным вкусом выполненное цеховым художником П. И. Хныкиным. В центре ее — выложенный красным и оранжевым стеклом мозаичный прямоугольник с портретом Владимира Ильича Ленина.

Уют — вот отличительная черта красного уголка. Приходя сюда, рабочий, если он одет в спецовке, не прислоняется, как бызало, плечом к стене. Изменилось их отношение к этому помещению — они берегут уже однажды созданную чистоту, пытаются сохранить ее как можно дольше.

Здесь, в красном уголке, рабочие цеха собираются на свои партийные, профсоюзные и комсомольские собрания, на концерты художественной самодеятельности и концерты артистов-профессионалов. С этой же сцены они слушали и выступление поэтессы Людмилы Татьяничевой.

Продуманно организована в цехе наглядная агитация. Профсоюзный комитет и партийная организация подобрали в цехе ребят, неплохо владеющих кистью, заинтересовали их, и теперь они оформляют плакаты и лозунги наглядной агитации каждый в своем отделе или пролете.

Во многих местах цеха можно увидеть выполненные руками цеховых художников-активистов плакаты, которые отличаются строгой простотой исполнения.

В рабочих пролетах цеха размещены стенды, посвященные выполнению принятых цехом социалистических обязательств. Не забыты и передовики производства. Выходят во втором листопро-

катном и боевые листки-молнии. Их выпускает штаб комсомольского прожектора и группа народного контроля.

Сейчас в цехе полным ходом идет подготовка к праздничным дням. Вот двое рабочих готовят новый стенд-плакат. Один из них, слесарь Алексей Гаврилович Керенский, бывший и художник, рассказывает о своей работе, показывает эскиз будущего стенда. На нем изображен земной шар с лентой по экватору. На ленте двухзначная цифра — столько раз можно обернуть стальную ленту вокруг земли, если вытянуть в одну линию все листы, выпущенные цехом со дня его пуска.

Красиво оформлена аллея перед зданием конторы цеха. По обеим сторонам асфальтовой дорожки стоят металлические плакаты с именами лучших производственников и целых коллективов, играют свежей краской недавно поставленный стенд, отражающий экономическую, бытовую и культурную жизнь цеха.

Президиум профкома комбината одобрил работу коллектива ЛПЦ-2 по оформлению красного уголка и наглядной агитации в цехе и представил красный уголок листопрокатчиков на Всесоюзный конкурс лучшего оформления красного уголка.

Л. КРОХАЛЕВ.

## Журналы и газеты — в каждую семью!

Сейчас на комбинате повсеместно проводится подписка на газеты и журналы на 1968 год. Большой спрос у металлургов пользуются журналы «Здоровье», «Работница», «Огонек», «Наука и жизнь», «Вокруг света», различные художественные и спортивные издания.

Но из сведений о ходе подписки, полученных на 1 октября, складывается картина, которая не может не привлечь внимания руководителей партийных и общественных организаций цехов и отделов комбината. Мало еще газет и журналов выписали в обжимном и втором листопрокатном цехах, в управлении коммунального хозяйства...

Партийная организация рудообогатительной фабрики насчитывает в своих рядах много коммунистов, а газету «Правда» выписали лишь 37 человек. Здесь, видимо, не интересуются также, решением каких задач занята областная партийная организация, так как не выписано ни одного экземпляра газеты «Челябинский рабочий». Почти то же самое можно сказать и о комбинатах коксохимического производства, заводоуправ-

ления, центральной заводской лаборатории и некоторых других цехов и управлений комбината.

На комбинате работает большой отряд пропагандистов, агитаторов, политинформаторов. Все ли они выписали «Партийную жизнь», «Агитатор», «Блокнот агитатора», «Экономическую газету»? Слушателям политшкол, а также самостоятельно изучающим теорию марксизма-ленинизма большую помощь оказывает журнал «Политическое самообразование». А подписка на это издание идет пока плохо.

Общественные распространители печати должны широко пропагандировать партийные и общественно-политические издания среди трудящихся. В этом им должны оказать большую помощь пропагандисты, секретари первичных партийных и общественных организаций комбината.

Время еще есть. Каждый трудящийся комбината должен подписаться не только на художественные, но в первую очередь на партийные и общественно-политические издания.

△ △  
**ВЫШЕ  
КАЧЕСТВО  
СТАЛИ!**  
▽ ▽

Курс на повышение производства стали в нашей стране не случайно остается одним из основных курсов, ибо это всегда являлось и является мерой экономической мощи. Не менее важной задачей является повышение качества продукции предприятий черной металлургии, обретающее особый смысл в условиях работы по новой системе планирования и экономического стимулирования.

Производство годной стали на нашем комбинате за девять месяцев текущего года выросло по сравнению с этим же периодом прошлого года более чем на два процента, а брак возрос на 4,7 процента.

Производство стали совершенствуется из года в год, опыт сталеваров увеличивается, растут их технические знания и квалификация — все, казалось бы, за то, чтобы улучшить и качество. Из-за каких же причин, вопреки ожиданиям, ухудшился важный показатель?

Прежде всего — за счет брака, выявленного в мартеновском переделе, из-за выпуска стали, не отвечающей требованиям ГОСТов и заказов. Ухудшение качества стали связано с выпуском перегретого металла, с нарушениями технологии разлива стали и с неудовлетворительной подготовкой составов под разливу.

Статистические данные говорят о том, что основной объем брака

приходится на второй и третий мартеновские цехи.

Коллектив первого мартеновского цеха добился снижения объема брака при значительном приросте производства. За счет уменьшения аварийных потерь и повышения ответственности сталеплавильщиков брак снижен с 0,51 процента в 1966 году до 0,46 процента в текущем.

Коллектив мартеновского цеха № 1 имеет все возможности для дальнейшего улучшения качественных показателей. Необходимо руководству цеха и каждому трудящемуся принять все меры к тому, чтобы не допускать беспорядочной разлива стали, выпуска плавок без наличия составов в разливочном пролете, обеспечить своевременную подготовку разливочных ковшей.

В списках мастеров производства, допустивших нарушение технологической дисциплины, значатся Владимир Заварзин, Анатолий Юрьев, Дмитрий Мочаховский, Александр Артеменков, Вадим Ланшин. Из-за безответственного подчас отношения этих мастеров своим обязанностям сотни тонн металла потеряны, несколько плавок переведено в пониженную марку.

Во втором мартеновском цехе в текущем году сокращен объем брака, выявленного в головном переделе прокатных цехов, то есть качество поверхности слитков улучшилось. Брак в мартеновском

## ЦЕХ ИЗЛОЖНИЦ ДОСТИГ ПРОЕКТНОЙ МОЩНОСТИ

### ЛИКВИДИРУЕМ „УЗКИЕ“ МЕСТА

На участке конвейерных изложниц, определяющем успех всего коллектива цеха, работают в настоящее время два литейных конвейера. Выполнение участком сентябрьской производственной программы, достижение проектной мощности свидетельствует о нормальной работе оборудования.

Что было сделано механослужбой для этого?

Самыми лимитирующими являются на участке стрипперный пролет и смесеприготовительное отделение. В майском приказе о реконструкции внимание обращалось в основном на земледелку, но приказ этот касался также и стрипперного пролета, в частности, выбивных решеток, которые даже и сейчас, несмотря на некоторые сдвиги, являются самым узким звеном в работе участка конвейерных изложниц.

За время с мая по октябрь переделаны две выбивных решетки грузоподъемностью 70 тонн, капитально отремонтированы и переделаны охлаждающие барабаны под ними, сделана система водяного охлаждения в барабанах, переделана система вытяжной

вентиляции.

Эти и другие мероприятия позволили увеличить срок службы решеток с одного месяца до двух с половиной, то есть в два с половиной раза. А увеличение срока службы решеток, конечно же, способствовало нормализации работы участка конвейерных изложниц.

И второй крупный выигрыш от проведенных мероприятий — почти полностью ликвидирована запыленность в районе наиболее загруженных конвейеров и тем самым созданы благоприятные условия труда в подземных галереях.

Указанные здесь работы по усовершенствованию оборудования, по улучшению условий труда на участке конвейерных изложниц — это только часть тех задач, которые решены механослужбой на этом участке и в целом по цеху.

Многое сделал коллектив механослужбы для достижения цехом проектной мощности, но еще больше предстоит сделать для устойчивой работы на уровне проектной мощности и дальнейшего возрастания производства.

**Н. ШОНОХОВ,**  
механик цеха изложниц.

**ЕДИНСТВЕННЫЙ** в стране цех изложниц дал свою первую продукцию несколько лет тому назад. Строительство его было вызвано увеличением выплавки стали и возросшей в связи с этим потребностью сталеплавильщиков в «тарел» для нее — изложницах и поддонах. И то и другое делалось раньше в фасонно-вальце-сталелитейном и в фасонно-чугунолитейном цехах. Но мощности этих цехов не позволяли рассчитывать на весомую прибавку в выпуске необходимой для сталеплавильщиков продукции. В настоящее время только небольшое количество изложниц изготавливается чугунолитейщиками, заказы на все остальные «перекочевали» в цех изложниц.

С каждым годом росло производство, множились адреса, по которым отправлялась продукция. Коллектив цеха изложниц делает теперь изложниц и поддонов в два раза больше, чем выпускалось раньше в фасонно-литейном и чугунолитейном цехах. Недавно партийный и профсоюзный комитеты комбината поздравили коллектив с большой производственной победой — достижением в сентябре проектной мощности.

О том, как ковался успех, о лучших людях цеха рассказывают ниже сами производственники.

### Что способствовало успеху

Участок крупных изложниц одним из первых достиг проектной мощности. Особенно хорошо поработал в сентябре коллектив смены № 4, возглавляемый мастером Сергеем Михайловичем Козловым.

Отличились наши «старожилы» формовщики И. И. Трофименко, И. В. Мальцев, В. М. Савченко и другие.

Успеху во многом способствовала реконструкция некоторых основных механизмов, расположенных на участке, а также внедрение множества мелких предложений по усовершенствованию оборудования, давших в итоге хороший результат. Такое, казалось бы, незначительное мероприятие, как зашивка стен пескометов металлическими листами, увеличило производительность и облегчило труд формовщиков: меньше стало разбрасывать землю, меньше времени требуется на уборку рабочих мест.

Одновременно была проделана большая работа и по укреплению технологической и производственной дисциплины.

Главное теперь — не только удержаться на завоеванных позициях, но и постараться добиться большего, достигнуть новых рубежей.

**И. ВТОРУШИН,** начальник участка крупных изложниц.

## ТЕПЕРЬ — К НОВЫМ РУБЕЖАМ

Большой вклад в выполнение задач, поставленных перед металлургами партией и правительством, призваны внести трудящиеся нашего цеха, обеспечивающие сталеплавильщиков изложницами и поддонами.

Потребность в изложницах очень велика, со всех концов страны поступают заказы на них. И даже над экспортными заказами приходится трудиться.

Перед коллективом цеха поставлена была задача — освоить в этом году проектную мощность. Он справился с ней: проектная мощность достигнута. Сделать это надо заметить, было не просто. Цех построен с крупными недо-

делками в технологических линиях. Часть оборудования в процессе эксплуатации оказалась нежизнеспособной, например, два стрипперных крана и выбивные решетки в стрипперном отделении.

В настоящее время благодаря усилиям работников цеха многие трудности остались позади. Большой вклад в успех коллектива внес механик цеха Николай Константинович Шонохов, чьи предложения во многом содействовали разрешению проблемы повышения работоспособности выбивных решеток. От души, с хорошей творческой инициативой, со смекалкой работает бригадир слесарей партгрупорг А. И. Притулло. Его

бригада имеет наилучшие показатели в сентябре.

Следует также отметить машинистов кранов партгрупорга В. И. Кудярова, партгрупорга В. Мазина, слесарей крановой бригады кандидата в члены партии Н. В. Кружилина, коммуниста А. Фаткуллина, мастера Ф. А. Велина. Хорошо работают формовщики бригады № 3 литейного конвейера № 2, где мастером Б. Егоров. Он начал работать в цехе рядовым формовщиком, затем окончил среднюю школу мастеров и стал командиром производства. Список лучших производственников можно было бы продолжать и дальше

Коммунисты цеха, весь коллектив, обсуждая постановление партии и правительства о повышении темпов развития черной металлургии, совместно с администрацией внесли много предложений по разработке мероприятий, которые должны обеспечить не только выпуск продукции в объеме, предусмотренном проектом, но и последующий рост его. Многие из этих мероприятий уже практически выполнены. Хотелось бы, пользуясь случаем, обратить внимание управления главного механика и дирекции комбината на то, что выполнение части мероприятий задерживается по не зависящим от коллектива причинам.

**В. ФАРАФОНОВ,**  
секретарь партбюро  
цеха изложниц.



В большом коллективе заводской лаборатории металлургической теплотехники хорошо отзываются об электрослесарях Иване Ронжине и Владимире Вдовине. Аппаратура, которую они обслуживают, всегда работает нормально и готова к проведению испытаний.

НА СНИМКЕ: электрослесари И. Ронжин (слева) и В. Вдовин за разбором схемы подключения приборов.

Фото Н. Несгеренко.

переделе этого цеха возрос по сравнению с прошлым годом на 47 процентов. Увеличились и аварийные потери стали из-за недостаточного внимания к состоянию.

Из документов, фиксирующих грубые нарушения технологии ведения плавки, можно привести длинный ряд примеров. Вот хотя бы два из них.

При выпуске 14 августа плавки 10421 металл пошел выше сталевыпускного отверстия. При заполнении центрального ковша «проело» желоб, под него ушло 60 тонн стали. Остальной металл «заморозили» в печи. Это произошло на десятой печи, где мастером Юрий Шунин.

13 августа на четвертой мартеновской печи сталь плавки № 4409 была назначена в пониженную марку из-за неисправности перекидных устройств печи.

Самое серьезное положение с качеством металла создается в третьем мартеновском цехе. Выход брака за девять месяцев текущего года по сравнению с таким же периодом прошлого года вырос с 0,59 процента до 0,78 процента.

Качественные показатели ухудшились в основном на металле спокойных марок стали из-за беспорядочной разливки и частого перегрева металла.

Качество металла находится в прямой зависимости от состояния трудовой и технологической дисциплины. А в третьем мартеновском цехе чаще, чем в других, наблюдаются случаи беспорядочной разливки стали, выпуска стали без составов, что свидетельствует о низкой организации труда. Участились и случаи аварий.

Увеличение объема брака приносит комбинату колоссальные материальные убытки, снижает производство, повышается себестоимость металла. Руководству и общественным организациям мартеновских цехов необходимо до нового года изжить причины брака, укрепить технологическую дисциплину, обеспечить ровную ритмичную работу агрегатов на протяжении всего месяца. Коллективу цеха подготовки составов необходимо навести порядок на всех участках, задерживающих сборку составов, строго разбирать все случаи нарушений технологической инструкции.

Выполнение плана 1968 года потребует мобилизации всех сил трудящихся. Важно не только выполнить программу «в тоннаже», но и значительно улучшить качество стали.

**М. СКУЛЬСКИЙ,** зам. начальника отдела  
технического контроля,  
**М. МОКШАНЦЕВА,** начальник сектора  
по качеству.

## СТРАНА СОВЕТОВ ЗА 50 ЛЕТ

(Продолжение.  
Нач. в №№ 119 и 120).

Капитальные вложения в народное хозяйство за годы Советской власти составили около 650 миллиардов рублей (в современных ценах). За это время вновь построено и восстановлено более 40 тысяч крупных государственных промышленных предприятий.

Наряду с ростом числа промышленных предприятий происходит непрерывное техническое совершенствование промышленного производства в А. Внедряется механизация и автоматизация в промышленности. Если в довоенные годы решались задачи механизации и автоматизации отдельных производств и были спроектированы и созданы лишь единичные автоматические и полуавтоматические линии в отдельных отраслях машиностроения, то в настоящее время во всех отраслях работает около 50 тысяч механизированных поточных и автоматических линий, заменяя и облегчая труд огромной армии рабочих. Ежегодно вводится в действие более 6 тысяч линий. При этом наряду с увеличением общего их числа происходит процесс интенсивного обновления (около 10 процентов в год) действующих механизированных поточных и автоматических линий в связи с непрерывной концентрацией и совершенствованием технологических процессов производства. Успешно решается проблема комплексной механизации и автоматизации производства.

Научные открытия, совместная творческая мысль и труд ученых, инженеров, техников, рабочих ежегодно воплощаются в тысячи образцов новых высокопроизводительных машин, оборудования, аппаратов и приборов. Внедрение их в производство обеспечивает возможность технического перевооружения народного хозяйства. Только за последние 10 лет (1957—1966 гг.) научно-исследовательскими институтами и конструкторскими организациями и промышленными предприятиями создано свыше 29 тысяч новых типов машин и оборудования и более 10 тысяч новых видов приборов.

В СССР на современной технической основе создан мощный транспорт, способный удовлетворять огромные потребности растущего народного хозяйства нашей страны в перевозках. Заново созданы такие виды транспорта, как воздушный, автомобильный и трубопроводный. Осуществлена коренная реконструкция всех видов транспорта. На большей части железных дорог внедрены прогрессивные виды тяги — электровозы и тепловозы, осуществляющие в 1967 году 92 процента всего грузооборота железнодорожного транспорта. Грузооборот всех видов транспорта увеличился в 1967 году по сравнению с 1913 годом в 24 раза и пассажирооборот — в 13 раз.

За годы Советской власти значительно возросло производство продукции легкой промышленности как по общему объему производства, так и по выпуску основных видов изделий. Наряду с увеличением количества выпускаемых товаров народного потребления расширялся и улучшался ассортимент, качество и внешний вид выпускаемых изделий.

(Продолжение следует).

**ЮНЫЕ СЛЕДОПЫТЫ** народного подвига из Магнитогорской средней школы № 59 все время в поиске. Ребята неутомимы и настойчивы в розыске ветеранов революции, участников гражданской войны, героев-воинов, военачальников и других лучших людей страны, чье мужество и талант помогли Родине одолеть врагов и стать сейчас одной из могущественных держав мира.

Интересными бывают обстоятельства, которые приводят следопытов к дорогим находкам, встречам со свидетелями и участниками знаменательных исторических событий.

## ПО СЛЕДАМ ПОДВИГА

Задались целью ребята найти бойцов интернациональных бригад, помощников испанского народа в их борьбе с фашистскими легионами, а с чего начать, к кому первому обратиться с просьбой помочь в розысках таких людей — не знали. Выручила заметка в газете «Красная Звезда». Из нее им стало известно имя прототипа героя кинофильма «Парень из нашего города» — генерала Новака, которого бойцы по отряду называли Антонио Наварро. Тотчас же в Киев, где живет Новак, было отправ-

лено письмо. Ответ не заставил себя ждать. Ученики 59-й школы узнали от Новака подробности его боевой деятельности в героической Испании, имена нескольких его соратников.

С этого и начались дальнейшие поиски. Длелись они несколько месяцев.

В Ленинград, Москву, Харьков, Севастополь, Жданов и другие города страны полетели письма магнитогорских школьников.

А через некоторое время на них откликнулся преподава-

тель одного из харьковских институтов Лондер, из Москвы пришел ответ от председателя испанской секции при комитете ветеранов войны генерала в отставке Ветрова.

А в октябре, в день, когда тридцать с лишним лет назад наши советские танкисты впервые вступили в бой с испанскими фашистами, когда погибли лейтенант Селицкий и его товарищи по экипажу, ученики школы № 59 получили письмо от инженера из города Челябинска Ивана Кирилловича Хребтова.

Читали ребята письмо И. Хребтова, и в их воображении вставали картины сражений бойцов интернациональной бригады за свободу и независимость испанского народа.

В тот день следопыты народного подвига составили и направили письмо председателю компартии Испании Долорес Ибаррури, в котором выражали уверенность, что справедливость восторжествует и испанский народ обретет долгожданную свободу.

Н. БОРИСОВ,  
наш нештатный  
корреспондент.

## „СВАДЬБА В МАЛИНОВКЕ“

Скоро магнитогорцы смогут посмотреть кинофильм «Свадьба в Малиновке». В основу этого широкоформатного кинофильма положена известная музыкальная комедия композитора Бориса Александрова по пьесе Леонида Юхвида.

Сразу же нужно оговориться, что это не экранизация музыкальной комедии или спектакля какого-либо театра, а новое произведение. Драматург Леонид Юхвид написал киносценарий. Композитор Борис Александров заново пересмотрел партитуру. Одни музыкальные номера были исключены, другие специально написаны для фильма. Вот пример: в пьесе есть известный персонаж — Попандопуло. В Московском театре оперетты играл когда-то народный артист РСФСР Григорий Ярон. Это была одна из его «коронных» ролей. Ленинградский актер, народный артист РСФСР Николай

Янет сыграл Попандопуло около 800 раз. Но ни Ярон, ни Янет не исполнили в спектакле песенок и куплетов. В фильме же «Свадьба в Малиновке» Попандопуло по ходу действия поет и танцует. Автор сценария и композитор написали музыкальные

## НА КИНОЭКРАНЕ

номера в духе одесских песенок 20-х годов, которые великолепно исполняет народный артист УССР Михаил Водяной, играющий роль Попандопуло. Для фильма написан новый дуэт Яринки и Петри, новые песни...

Чем же привлекла кинематографистов «Свадьба в Малиновке»? Прежде всего значительностью содержания, возможностью показать на экране один из эпизодов гражданской войны на Украине, участие народа в борь-

бе с белобандитами. Эта серьезная и глубокая тема решена авторами удивительно жизнерадостно, увлекательно и тактично. Произведение построено на остром сюжете, интересных комедийных положениях, теплом народном юморе. Вместе с тем есть в «Свадьбе в Малиновке» и высокая романтика, и проникновенная лирика, и подлинный драматизм.

В музыке много теплоты, мелодичности, веселого озорства.

Среди артистов, снявшихся в фильме «Свадьба в Малиновке», зрители увидят знакомых им актеров: известного исполнителя цыганских песен, артиста цыганского театра «Ромэн» Николая Сличенко, ведущих артистов московских театров и популярных киноактеров В. Самойлова, З. Федорову, М. Пуговкина, А. Абрикосова, Т. Носову.

В. СЕРГЕЕВ.



СЛОЖНАЯ  
ДИСТАНЦИЯ

Фотохроника ТАСС.

## „ИЗВЕСТИЯ“ ЧИТАЮТ МИЛЛИОНЫ

Каждую ночь в Челябинском аэропорту приземляется московский самолет. Его ожидает автомашина «Волга». Через несколько минут машина стремительно мчится в типографию «Челябинский рабочий». Она везет матрицы газеты «Известия».

Проходит немного времени, и ротационные машины выдают читателям более 140 тысяч экземпляров газеты. Она отправляется поездами, автомашинами, самолетами в города и районы Челябинской, Оренбургской, Кустанайской, Курганской, Северо-Казахстанской областей и Башкирской АССР. Если раньше здесь подписчики получали «Известия» на 3-й день, то теперь — в день выхода газеты.

Свое летоисчисление и «Известия» ведут с исторического 1917 года — года Великого Октября. В дни октябрьских боев редакция газеты находилась в стенах Смольного — штабе революции. В «Известиях» была опубликована знаменитая статья Ленина «Главная задача наших дней». Владимир Ильич неоднократно обращался в редакцию с поручениями, советами, пожеланиями.

«Известия» были всегда в авангарде событий в нашей стране и за рубежом. Эта традиция существует и поныне. С каждым годом укрепляются связи редакции с читателями. Если, к примеру, в 1959 году редакция получила 77 тысяч писем, то в 1965 году почти полмиллиона читателей писали в газету. Ежедневно «Известия» получают свыше тысячи писем.

Особую активность проявляют читатели сейчас, в канун 50-летия Великого Октября. Со статьями, очерками, воспоминаниями выступают на страницах газеты ветераны революции и гражданской войны, те, кто закладывал основы нашей индустрии, сражался на фронтах Отечественной войны.

Признание читателей получили «Октябрьские страницы», в

которых кратко освещены главные вехи развития Советского государства. Живо реагируют читатели на материалы, публикуемые под рубриками: «Командировка по просьбе читателей», «На темы морали», «Человек, коллектив, общество», «Встречи с интересными людьми», «В кругу семьи» и другие.

В юбилейном году особенно широко развернулось социальное соревнование. Газета регулярно рассказывает о передовиках и новаторах производства, идущих во главе этого соревнования. Широко освещается жизнь братских стран, огромные социальные, экономические и культурные изменения, которые произошли за полвека в республиках СССР.

Среди авторов газеты виднейшие ученые, партийные, советские и хозяйственные работники, рабочие, крестьяне, служащие, деятели науки и культуры, коллектив стремится как можно лучше освещать вопросы международной жизни. Сейчас за границей «Известия» имеют 30 собственных корреспондентов. В газете выступают крупные советские и зарубежные публицисты.

С каждым годом растет число подписчиков на газету «Известия». Редакция видит в них не только читателей, но и будущих авторов, советчиков, требовательных и объективных судей. Чем больше заинтересованных авторов будет помогать освещению коренных вопросов нашей жизни, тем газета будет интересней, значительней.

Сейчас, когда идет массовая подписка на газеты, мы надеемся, что у «Известий» прибавится немало новых друзей и читателей.

В. ИВЛЕВ, заведующий Челябинским отделением издательства «Известия».

## ВНИМАНИЕ: ИДЕТ ПОДПИСКА!

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ  
НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97,  
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04,  
3-31-33, 3-07-98.

## Кулинарная ЯРМАРКА

В прошлую пятницу множество магнитогорцев направилось в сторону площади Ленина. Их можно было понять. Никто из горожан, даже старожилы, не помнит, чтобы проводилась подобного масштаба выставка кулинарных и кондитерских изделий.

Кондитеры и повара высшего класса потрудились над изготовлением рыбных, мясных блюд, пирожных, тортов, булочек, пирожков.

Это было состязание в поварском и кондитерском искусстве работников общепитов треста «Магнитострой», Магнитогорского металлургического комбината, областного треста ресторанов и кафе, треста столовых. Устроители назвали этот смотр изделий ярмаркой.

Ярмарка кулинарных и кондитерских изделий, как бы предввараля большой форум работников общественного питания, который начался в этот же день в актовом зале Дворца культуры метизно-металлургического завода. На это совещание прислали своих представителей организации общественного питания всех городов Челябинской области.

В. АГРОНОВ.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.