

Слава передовым коллективам—победителям социалистического соревнования в честь пятидесятилетия Великого Октября! Выше знамя борьбы за успешное выполнение заданий пятилетнего плана!

Горячий привет ударникам и коллективам коммунистического труда!

(Из Призывов ЦК КПСС к 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции).

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 124 (4400)
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 17 октября 1967 года

Цена 1 коп.

Встретим славный юбилей новыми успехами!

Волнующие дни переживает наша Родина. Менее месяца остается до того дня, когда советский народ и все прогрессивное человечество будут отмечать славное 50-летие Великой Октябрьской социалистической революции.

В ответ на заботу партии и правительства о повышении благосостояния советского народа металлурги Магнитки горячо поддержали инициативу коллективов 29-й мартеновской печи, Уральского автозавода и Южно-Уральской железной дороги и приняли повышенные юбилейные обязательства.

Коллективы мартеновских агрегатов решили выполнить годовые социалистические обязательства по сверхплановому производству стали к 7 ноября.

Подсчитав свои резервы, коллективы доменщиков, прокатчиков, горняков и коксохимиков обещают ко дню юбилея довести сверхплановое производство чугуна до 75 тысяч тонн, вместо 60 тысяч по годовым обязательствам; проката до 110 тысяч тонн, вместо 100 тысяч; руды до 550 тысяч тонн, вместо 500 тысяч; кокса 135 тысяч тонн, вместо 130 тысяч по годовым обязательствам.

Соцобязательства приняты на цеховых собраниях трудящихся.

Директор комбината Ф. ВОРОНОВ.
Секретарь парткома Ф. ПИВОВАРОВ.
Председатель профкома В. АРХИПОВ.
Секретарь комитета ВЛКСМ М. МАНЗАТУЛА.

ПРАВОФЛАНГОВЫЕ ДОМЕНЩИКОВ

Выпуск чугуна. Красивая ной вахте добывается больша и величественная это картина производственных успехов. Не только новый человек. С начала месяца доменщики выдали дополнительные обязательства от металлургов, которые они взяли на себя в честь 50-летия Советской власти. Социалистические обязательства, которые они взяли на себя в честь 50-летия Советской власти. Социалистические обязательства, которые они взяли на себя в честь 50-летия Советской власти.

Правифланговыми в юбилейном соревновании являются коллективы печей-гистеров, много лет своей жизни отдавшие борьбе за чужу гун, и те невольно задерживаются у перил мостков, чтобы еще раз полюбоваться тяжелыми огненными струями.

Мелькают листки календаря, все ближе и ближе всенародный праздник и все более полным становится поток выпускаемого доменщиками металла. Соревнуясь за достойную встречу 50-летия Советской власти, коллектив коммунистического труда на октябрьской ударной вахте добывается больша и величественная это картина производственных успехов. Не только новый человек. С начала месяца доменщики выдали дополнительные обязательства от металлургов, которые они взяли на себя в честь 50-летия Советской власти. Социалистические обязательства, которые они взяли на себя в честь 50-летия Советской власти.

Хорошими трудовыми успехами встречает праздник Великого Октября бригадир котельщиков - электросварщиков цеха металлических конструкций коммунист Магсум Ахметзянов. Годовой план его бригада выполнила в сентябре и сейчас работает в счет следующего года.

НА СНИМКЕ: передовая бригада цеха (слева направо) Геннадий КНЯЗЕВ, бригадир Магсум АХМЕТЗЯНОВ и Валерий ПРУТКОВ разбирают чертеж очередного задания.

Фото Н. Нестеренко.



КОМУ ПЛАВИТЬ ЮБИЛЕЙНЫЙ МЕТАЛЛ

Как уже рассказывалось в «Правде», сталевары металлургических заводов Донбасса выступили с призывом организовать социалистическое соревнование за быстрое производство 100 миллионов тонн стали в юбилейном году.

Коллегия Министерства черной металлургии и Президиум ЦК профсоюза одобрили эту инициативу и обязали хозяйственных руководителей и профсоюзные комитеты предприятий черной металлургии широко развернуть на предприятиях соревнование за быстрое достижение указанного рубежа по выплавке стали и оказать активную помощь сталеплавателям в организации бесперебойной, высокопроизводительной работы.

Почетное право сварить последнюю плавку стали в счет 100 миллионов тонн будет иметь та бригада, которая достигнет лучших результатов по выполнению социалистических обязательств, принятых в честь 50-летия Великого Октября, и наилучших показателей во Всесоюзном социалистическом соревновании бригад рабочих ведущих профессий предприятий черной металлургии за 11 месяцев текущего года. При этом будут учитываться и итоги выполнения плановых заданий и социалистических обязательств соответствующим сталеплавильным цехом.

В пятницу, 13 октября, в конференц-зале центральной заводской лаборатории состоялся расширенный пленум профкома комбината, на котором подводились итоги социалистического соревнования между коллективами цехов и агрегатов за звание имени 50-летия Советской власти.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ЗА ПОЧЕТНОЕ ЗВАНИЕ

Было принято решение: За высокие производственные показатели, достигнутые в социалистическом соревновании среди основных цехов, вручить памятное знамя управления комбината коллективу доменного цеха. Коллективы листопрокатного цеха № 3, рудника, цеха ремонта промышленных печей наградить почетными грамотами управления комбината и профкома.

Во второй группе цехов памятное знамя управления комбината вручить коллективу центральной электростанции. Отметить устойчивую высокопроизводительную работу коллектива мебельного цеха и наградить его почетной грамотой управления и профкома комбината.

Звание «Агрегат имени 50-летия Советской власти» присвоить доменной печи № 9, мартеновской печи № 9, сортового стану «300» № 1, блюмингу № 3 и коксовой батарее №№ 9—10.

Среди участков горного хозяйства звание «Коллектив имени 50-летия Советской власти» присвоить коллективу дробильно-обогащательной фабрики № 5.

Среди станов холодной прокатки звание «Агрегат имени 50-летия Советской власти» присвоить трехклетевому стану листопрокатного цеха № 2.

По итогам соревнования среди лудильных агрегатов лучшим признан лудильный агрегат № 2, которому присвоено звание «Агрегат имени 50-летия Советской власти».

Высокое звание имени 50-летия Советской власти присвоить коллективу электровоза № 758.

Наградить почетными грамотами управления комбината и профкома коллективы мартеновских печей №№ 21 и 31 и коллектив доменной печи № 6 — инициатора соревнования за присвоение звания имени 50-летия Советской власти.

РЕМОНТЫ — ДОСРОЧНО

Хорошие трудовые подарки готовят 50-летию Советской власти труженики цеха ремонта промышленных печей. Социалистические обязательства, которые они взяли на себя в честь 50-летия Советской власти. Социалистические обязательства, которые они взяли на себя в честь 50-летия Советской власти.

С начала месячника ударной вахты коллективом отремонтировано 5 мартеновских печей. Четыре из них были отремонтированы со значительным опережением графика. В своих обязательствах на

октябрь коллектив обещал опередить график ремонта печи № 3 на 8 часов, а справился с заданием на 15 часов раньше. На 20 часов опережен был график ремонта 32-й печи против предусмотренных обязательствами 12. Не снижая темпов, работает коллектив и на ремонте других агрегатов.

Высокопроизводительно трудится на юбилейной вахте коллектив бригады № 4, где начальником смены В. П. Челноков, а мастером П. А. Мельничук. М. ГАЕВ, нормировщик цеха РПП.

НА ДНЯХ просторный красный уголок цеха металлической посуды почти до отказа заполнили комсомольцы. Они собрались вместе, чтобы обсудить работу комсомольской организации цеха в юбилейном году и наметить план действий на год грядущий.

Примечательна повестка собрания, в которой первым пунктом был прием молодых работников в члены ВЛКСМ и рекомендация в партию лучших комсомольцев цеха.

Комсомольская организация воспитала таких отличных производственников и активных общественников, как Р. Толдица, В. Свистунов, Г. Оникиенко и др. Конструктор Лев Голубев, например, возглавлял штаб «Комсомольского прожектора», выполнял различные комсомольские поручения. Ему и еще шести товарищам комсомольцы единодушно дали рекомендацию для вступления в партию.

На их место явилась новая смена. Комсомольская семья пополнилась пятью девушками. Настроение вступающих хорошо выразила Рая Проненко, когда ее спросили, почему она вступает в комсомол:

— Хочу в юбилейном году быть членом Ленинской коммунистической организации молодежи и вместе с комсомольцами активно участвовать в производственной и общественной жизни цеха.

Секретарь комитета ВЛКСМ Екатерина Переведенцева и акти-

висты рассказали о многих хороших делах, которыми жила комсомольская организация. Это и рейды комсомольских «троек» по борьбе с браком, и воспитательная работа с подростками, которых в цехе много, и организованное проведение обмена комсомольских билетов, и спортивные состязания.

Учесть на будущее

Отчеты и выборы в комсомольских организациях

звания, и интересные, веселые вечера отдыха и многое другое.

Некоторым комсомольцам, рассказывала Е. Переведенцева, где было жить. Комитет ВЛКСМ обратился за помощью в партийное бюро, к администрации, рассказал о плохих условиях, в которых жили эти комсомольцы. Жилье им выделили. Это намного подняло авторитет организации ВЛКСМ в глазах молодых людей.

Заболела пожилая работница и слегла в больницу. Беспокоилась очень — картошка-то осталась не-

выкопанной. Но на помощь ей пришли комсомольцы второй бригады и выкопали картофель. За это их сердечно благодарил работник.

Факт этот говорит о том, что комсомольцы в цехе инициативные, отзывчивые и чуткие к товарищам по работе.

Есть и недостатки в работе комсомольской организации. О них открыто и честно говорили группкомсорги. Случается, некоторые комсомольцы нарушают трудовую дисциплину: опаздывают на работу и уходят за 15—20, а то и больше минут до окончания рабочей смены.

Не выполняются иногда отдельные решения комсомольских собраний. Говорили и о том, что в цехе плохо развита художественная самодеятельность. Здесь трудится очень много девчат, и в комсомольской организации их подавляющее большинство. Если заглянете в цех во время перерыва, то наверняка услышите песни. Но вот хора своего или ансамбля, о создании которого говорилось на протяжении всего года, до сих пор нет. Не верится, чтобы девушкам надо было уговаривать петь! Видимо, причина кроется не в отсутствии певческих талантов, а в недостаточной настойчивости членов комитета ВЛКСМ.

Промахи в работе комсомольской организации предстоит учесть новому комитету ВЛКСМ.

Т. СТЕПАНОВ.



С первых дней пуска третьего листопркатного цеха трудится здесь бригадир слесарей по ремонту оборудования Иван Павлович Колчев. За эти годы он в совершенстве изучил оборудование и своевременно ведет его ремонт. Коммунист, передовик производства ведет большую общественную работу, являясь агитатором в бригаде.

НА СНИМКЕ: И. П. Колчев.

Фото Н. Нестеренко.

В ПОМОЩЬ ПОЛИТИНФОРМАТОРУ

СТРАНА СОВЕТОВ ЗА 50 ЛЕТ

(Продолжение. Начало в №№ 119—123).

Право граждан в СССР на отдых обеспечивается также установлением ежегодных отпусков рабочим и служащим с сохранением заработной платы, а также наличием в стране широкой сети санаториев, домов отдыха, туристских баз и т. д.

Важным социально-экономическим мероприятием, облегчающим условия труда работников, расширяющим возможности для дальнейшего повышения их квалификации и культурного уровня, является перевод, в соответствии с Директивами XXIII съезда КПСС, рабочих и служащих предприятий, учреждений и организаций на пятидневную рабочую неделю с двумя выходными днями.

Отсутствие безработицы и уверенность в завтрашнем дне; самая низкая в мире квартирная плата, бесплатное обучение, включая высшее образование; бесплатная медицинская помощь и целый ряд других льгот и преимуществ, оплачиваемых за счет государства, — все это результат коренного улучшения материального положения трудящихся нашей страны, который принес Великий Октябрь.

Победа социализма в СССР ознаменовалась огромными до-

стижениями в области культурного строительства. Советский строй создал необходимые условия и возможности для подлинного расцвета культуры народов СССР.

Одним из замечательных завоеваний социализма явилось предоставление всем трудящимся города и деревни возможности бесплатно обучаться в школах, вузах, техникумах и т. д. В настоящее время в нашей стране учится 73,6 миллиона человек, то есть каждый третий житель (не считая детей дошкольного возраста). Если в царской России из пяти детей четверо не имели возможности учиться в школе, то в СССР уже в 1930 году было введено всеобщее обязательное начальное обучение, а в настоящее время осуществляется переход ко всеобщему среднему образованию. Созданы широкие возможности для получения высшего и среднего специального образования.

В настоящее время в СССР 84,5 миллиона человек имеют среднее (полное и неполное) или высшее образование; при этом 21,1 миллиона человек имеют высшее, незаконченное высшее и среднее специальное образование. Среди работающих 56 процентов имеют высшее и среднее (полное и непол-

ное) образование, в том числе среди рабочих — 50 процентов, среди колхозников — 33 процента. В высших учебных заведениях СССР сейчас обучается свыше 4 миллионов студентов, что в 3,5 раза больше, чем в Англии, Франции, ФРГ и Италии, вместе взятых.

В стране издается около 8 тысяч газет, более 4 тысяч журналов. Ежегодно издается более миллиарда с четвертью экземпляров книг, а всего за годы Советской власти общий тираж книг в СССР составил свыше 31 миллиарда экземпляров. Книги издавались на 140 языках, в том числе на 89 языках народов СССР и 51 языке народов зарубежных стран. Более 40 народностей СССР впервые получили свою письменность после Великой Октябрьской социалистической революции.

Общезвестны достижения СССР в развитии науки. В ряде отраслей советская наука занимает передовые рубежи. Общая численность научных работников страны составляет в настоящее время 712,4 тысячи человек против 11,6 тысячи в дореволюционной России. В Советском Союзе сосредоточена четвертая часть всех научных работников мира.

(Окончание следует).

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ

СЕГОДНЯ, 17 октября 1967 года, в 17 часов в актовом зале ЦЗЛ созывается актив рационализаторов и изобретателей комбината, посвященный 50-летию Великого Октября.

На рассмотрение актива выносятся следующие вопросы:

подведение итогов соревнования рационализаторов и изобретателей комбината в честь полувекового юбилея Советской власти;

награждение лучших рационализаторов комбината.

Приглашаются рационализаторы, изобретатели, новаторы производства, руководители цехов, члены советов ВОИР, партийный и профсоюзный актив.

ИТОГИ РАДУЮТ

Армия рационализаторов комбината оказывает неоценимую помощь коллективам цехов в выполнении намеченной программы, в совершенствовании производства, в улучшении условий труда.

За счет этого увеличена выплавка стали, выросло производство проката, на тысячи тонн увеличился выжиг кокса, возросло производство железнодорожного сырья.

Радуют итоги социалистического соревнования рационализаторов и изобретателей в честь юбилея Великого Октября. За прошедшие девять месяцев текущего года внедрено в производство 5435 предложений — на 336 предложений больше, чем было внедрено в прошлом году за такой же период. Значительно выше и экономия средств в юбилейном году; она составила 7 миллионов 301 тысячу рублей, что на 231 тысячу рублей больше, чем в прошлом году.

В результате внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений за 9 месяцев этого года получена экономия: условного топлива 33094 тонны, электроэнергии 11,3 миллиона киловатт-часов, металла 4795 тонн, олова 46370 килограммов, огнеупоров 2217 тонн, кокса 1736 тонн, каменного угля 4670 тонн.

Соревнуясь в честь 50-летия Советской власти, многие коллективы цехов достигли высоких показателей в рационализаторской работе. Среди лучших цехов по рационализации и изобретательству следует прежде всего отметить мартеновские цехи №№ 1 и 3, листопркатный № 3, коксохимическое производство, листопркатный № 4, обжимной, листопркатный № 1, доменный, цех ремонта промышленных печей, цех подготовки составов, основной механический, вентиляции и ряд других цехов.

В год по всем цехам комбината внедряется более семи тысяч различных рационализаторских предложений. Можно назвать цифру роста производительности труда за счет внедрения в производство рацпредложений и изобретений: не ниже двух процентов в год.

Трудно перечислить все крупные предложения, которые отняли у людей ищущей мысли немало времени, но принесли большую прибыль. Трудно и выделить из тысячи рационализаторов самых активных, самых «богатых». Многие рационализаторы имеют на своем личном счету тысячи рублей сэкономленных средств.

По-разному работают люди над рационализаторскими предложениями. Одни долго вынашивают мысль, другие быстро могут предложить очень ценную идею, правильное решение приходит им в голову в самом начале взлета творческой мысли. Новаторы объединяются в творческие бригады. В такие бригады входят и рабочие, и мастера, и инженеры, и техники, и ведущие специалисты. И лучше им работать вместе: большие проблемы решаются легче, быстрее «расшиваются» узкие места.

За девять месяцев текущего года комплексными бригадами разработано и внедрено 415 предложений с годовой экономией в 2 миллиона 828 тысяч рублей.

Многие коллективы, внедряя изобретения и рационализаторские предложения, значительно улучшили свои производственные показатели. Особенно наглядно это видно на примере мартеновского цеха № 1. В этом цехе за девять месяцев текущего года внедрено в производство 194 рационализаторских предложения с годовой экономией 631 тысяча рублей. В 1967 году мартеновцы первого цеха внедрили три ценных изобретения.

Можно с уверенностью заявить, что главным источником технического прогресса на комбинате является движение рационализаторов и изобретателей, ибо в этом движении участвуют тысячи рабочих, инженеров и техников. Особое значение приобретает развитие массового движения рационализаторов и изобретателей теперь, на пороге экономической реформы. Предусмотренная инструкция выплата вознаграждения авторам в зависимости от полученной по предложению экономии является хорошим материальным стимулом творчеству трудящихся.

Вклад рационализаторов в общую копилку мог быть еще весомее, если бы на всех участках предприятия обращалось должное внимание этому вопросу. Следует отметить, что во многих цехах комбината имеются неиспользованные возможности для выполнения и перевыполнения намеченных планов, как по внедрению предложений в производство, так и по экономии средств. Для этого надо мобилизовать трудящихся на творческую работу, постоянно поддерживать инициативу рационализаторов, помогать им разрабатывать и внедрять в производство рационализаторские предложения, проявлять постоянную заботу о них.

Только при вовлечении широких масс трудящихся в активную творческую работу, при разработке в каждом цехе крупных рационализаторских предложений и изобретений с большим экономическим эффектом можно достичь высокой производительности агрегатов на всех переделах и хороших экономических показателей.

Рационализаторы и изобретатели комбината вложили немало усилий в борьбе за Памятное Знамя ЦК КПСС, Совета Министров СССР, Президиума Верховного Совета СССР и ВЦСПС. До празднования юбилея страны в производство будут внедрены еще десятки предложений, еще тысячи рублей экономии будут положены в копилку комбината.

В. ГОЛЧИН, начальник отдела изобретательства и патентования комбината.

КОМБИНАТА — СЛАВНОМУ 50-ЛЕТИЮ

СТРАНИЦА



Семьдесят рационализаторских предложений, крупных и мелких, но одинаково важных для производства, для улучшения условий труда на счету Василия Ивановича Дубасова, бригадира слесарей сортопрокатного цеха, которого вы видите на снимке (слева).

ЧТОБЫ НЕ „БОЛЕЛИ“...

Досадно бывает и сталеварам и локомотиво-составительским бригадам, когда в составе с шихтой одна из мультых тележек выходит из строя. Да и как не досадовать, ведь для того, чтобы убрать из состава «больную» тележку, нужно время.

Поломки мультых тележек происходили в основном из-за слабой конструкции рам. Каждый случай поломки — это драгоценные минуты, потерянные бесследно, нервозность в работе и потерянные деньги — до 370 рублей, — ушедшие на ремонт тележки.

Мастер первого мартеновского цеха Петр Степанович Тарасов всерьез задумался над тем, как улучшить конструкцию рам мультых тележек. Рационализатор пришел к выводу, если усилить буксовые направляющие скатов, конструкция рамы станет намного прочнее. От мыслей — к делам. Предложение было внедрено. Петр Степанович сэкономил цеху своим предложением 2590 рублей в год.



Мастера газового хозяйства фасонно-вальце-стале-литейного цеха Павла Петровича Германа знают в цехе как активнейшего неутомимого рационализатора. Девять крупных его предложений, внедренных в последнее время, принесут 22700 рублей экономии в год.

Фото Н. Нестеренко.

В ПЕРИОД ОСВОЕНИЯ НОВОГО ОБЪЕКТА

Как и на любом новом объекте, на складе привозных руд в период освоения тоже выявлялись недостатки, сдерживающие производство. Открылся широкий фронт для творческой деятельности.

За девять месяцев юбилейного года рационализаторами склада привозных руд подано тридцать семь предложений, из них двадцать девять уже внедрено в производство.

Бригада киповцев, в состав которой входят В. Р. Урусов, А. Н. Спиридонов, А. М. Чурдаев, П. П. Пузаков и А. Н. Гребенников, внедрила семь предложений по модернизации схем управления конвейерами, насосами, питателя-

ми. Это значительно облегчило обслуживание оборудования, сократило его простои.

Слесари-ремонтники М. И. Горохов и А. М. Никифоров много усилий приложили для увеличения межремонтного периода оборудования.

Работа вибробункеров на шестой и восьмой галереях оставляла желать лучшего. При загрузке рудой они часто выходили из строя: разбивался лоток, при выдате был большой самотек руды, регулировка была затруднена. При активном участии начальника склада Г. И. Пахомова, его помощника по оборудованию Ю. И. Намовира улучшена работа само-

ходных вибробункеров. Рационализаторы изменили конструкцию лотка, предохранив его от ударов, увеличили окно выдачи руды, улучшили конструкцию заслонки, что дало возможность регулировать рудный поток. Производительность самоходных бункеров стала на 40 процентов выше проектной.

На склад нередко подается руда в нестандартных полувагонах с боковыми люками. Они ниже обычных на 400 миллиметров, поэтому нельзя было разгрузить их с помощью вагонопрокидывателей, и разгрузка велась вручную. За простой вагонов парка

МПС на разгрузке цех платил штрафы. Надо было «научить» вагонопрокидыватели разгружать и нестандартные полувагоны. За это взялись рационализаторы В. Н. Ляшко и В. И. Кузин. Они разработали дополнительное приспособление, которое было установлено на вагонопрокидывателе. Вагоны сейчас ее простаивают.

Впереди — пуск второй очереди склада. Сейчас с уверенностью можно сказать, что коллектив участка совместно с рационализаторами освоит проектную мощность в короткий срок.

М. ПОВАРНИЦЫНА,
инженер по БРИЗу.



Знакомьтесь: технолог основного механического цеха, председатель цехового совета ВОИР, один из результативнейших рационализаторов Виктор Павлович Мучкин (слева) и Николай Трофимович Бачурин, инженер по БРИЗу, умелый организатор рационализаторской работы.

ТАМ, ГДЕ „ОПЕРИРУЮТ“ МОТОРЫ

Трудно найти на комбинате какой-либо участок, на котором работы производились бы без помощи электродвигателей. Неутомимые «труженики» установлены на самых различных машинах, начиная от вентилятора и кончая мощными прокатными станами. Но вечного ничего нет: изнашиваются моторы, требуют ремонта. Тогда попадают они в мастерскую по ремонту электромоторов кустового электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов. Здесь их «оперируют», восстанавливая жизнь. А работа эта кропотливая. Ведь электродвигатель — это сгусток проводов-нервов, ошибка — недопустима. Труд электрослесаря требует сметливого ума, ловких рук и постоянного совершенствования.

Коллектив куста мартен-прокат-электриков — один из передовых по рационализации в группе энергоцехов. За девять месяцев текущего года здесь внедрено 45 предложений с экономическим эффектом 7319 рублей в год. Цифры убедительные.

Много сделано для улучшения условий труда, для механизации и автоматизации ремонтных работ. Сюда приходят гости с других предприятий перенимать опыт. А позаимствовать есть что, поучиться можно.

Да вот хотя бы взять моечную машину. Эта одиннадцатиметровая установка сделана с большой аккуратностью, она была бы достойна заводской марки, но родилась она здесь, в стенах цеха.

До создания машины мыли детали электродвигателей просто: опускали в бак с керосином и тряпкой вытирали грязь. «Аромат», конечно, распространялся по всему цеху, и слово «чистота» употреблялось не в том смысле, которого требуют условия технической эстетики.

Тогда и возникла мысль самим создать моечную машину. В техотделе засели за чертежи. Начальник отдела Эмиль Митлин руководил работой. Потом по созданным чертежам начали изготовление деталей, вскоре установка заняла свое место в цехе.

Теперь тяжелый ручной труд ушел в прошлое, промывка деталей автоматизирована. Достаточно поставить деталь на транспортер, пустить маши-

ну, и через некоторое время промытая, высушенная деталь готова к ремонту.

Интересно наблюдать за мостовыми кранами. Крановщика нет, а кран поднимает грузы, передвигается. А крановщик внизу, пульт управления тоже внизу. Это удобнее.

Кран с дистанционным управлением, конечно, не диковинка, о нем писали в технических журналах, а вот создать эту новинку оказалось не так-то просто. Порядочно-таки пришлось потрудиться над разработкой предложения начальнику техотдела Эмилю Митлину, Геннадию Рыбаку, который учится на пятом курсе горнометаллургического института, заместителю начальника цеха Петру Пестрякову. Были неудачи, кран иногда не хотел подчиняться командам снизу, но упорство рационализаторов победило.

Для проведения ремонта электродвигатели — а вес их достигает двух-трех тонн — поднимались на верстак и поворачивались на нем с помощью крана. Давно ли это было? А сейчас установлен подъемный стол на участке ремонта полюсов, который рождением своим обязан тоже рационализаторам. Теперь, не прикладывая особого усилия, рабочий может поворачивать электродвигатель, как нужно.

По предложению людей ищущей мысли изготовлен пресс для съема полумуфт с электромоторов. Раньше эта работа производилась вручную с помощью зубила и кувалды. Другой пресс специально создан для съема подшипников с букс валов электродвигателей.

Где только не внедряются предложения рационализаторов! Даже ворота для въезда транспорта открываются пневматическим устройством.

В ряду беспокойных искателей правофланговыми стоят старший мастер, ветеран производства Георгий Бородин, внедривший в этом году шесть рационализаторских предложений, Леонид Епифанов, на счету которого четыре внедренных новинки, Федор Чусовитин, Григорий Коваленко.

Чувство долга перед людьми заставляет рационализаторов вести новые поиски, совершенствовать производство, облегчать труд.

И. ДАВЫДОВ, член совета ВОИР.

Срок службы увеличен

Срок службы огнеупорной кладки нагревательных печей первого листопрокатного цеха был короток. А кого это может удовлетворять? Ремонтные проводились часто, а это же потери тысяч рублей. Увеличение срока службы кладки — вопрос сложный, поэтому за его разрешение взялась комплексная бригада рационализаторов, в состав которой вошли начальник цеха И. К. Мирошников, мастер Х. Т. Исмагилов, аспирант горнометаллургического института А. Р. Фишер.

Способ сделать огнеупорную кладку долговечной был найден: реконструировали торцы верхних горелок. Воздействие высоких температур на кладку уменьшилось, огнеупорные кирпичи разрушаются меньше. Печи теперь простаивают реже, что позволяет прокатать дополнительно около тысячи тонн листа. Экономический эффект? Он равен семи тысячам рублей в год.

И. МЕЛЕШКО, член совета ВОИР.

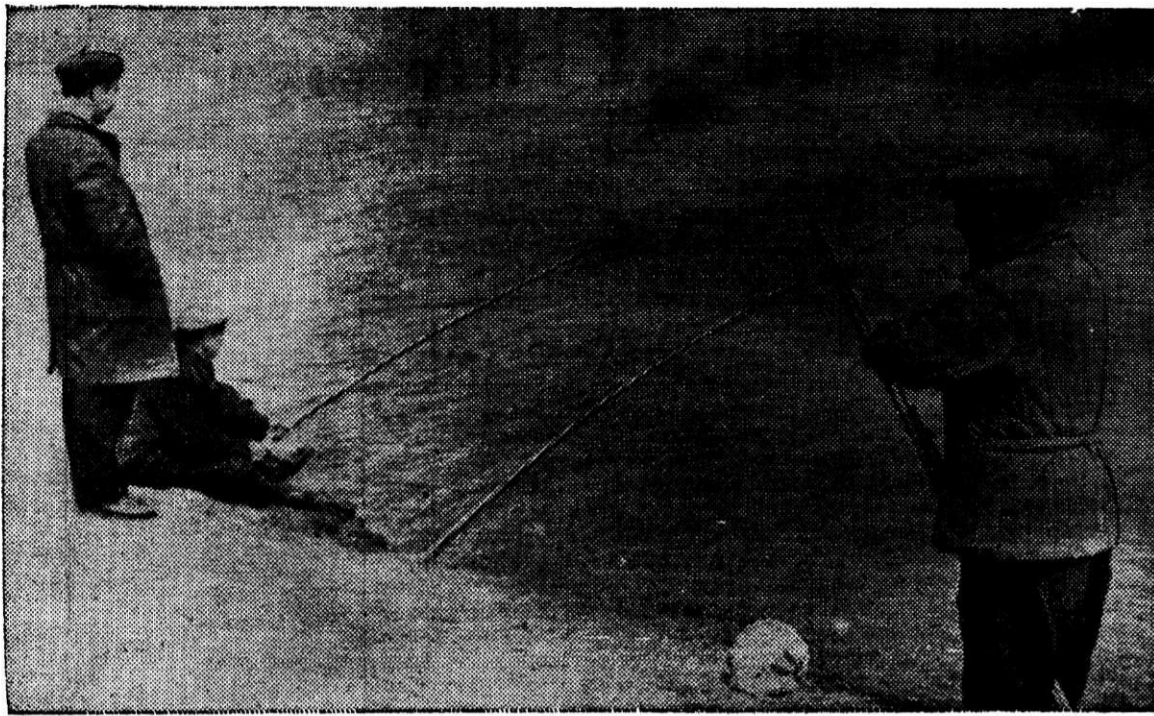
В результате — экономия

РАЦПРЕДЛОЖЕНИЕ по изменению схемы электроуправления работой размотывателей рулонов на травильных линиях №№ 1 и 2 разработано и внедрено в листопрокатном цехе № 2.

Новая схема позволяет при аварийных остановках ввести две ступени торможения. Это улучшает синхронизацию рабо-

ты тянущих роликов и размотывателя, что сокращает простои и увеличивает производительность агрегатов, а также улучшает качество продукции. Экономия от внедрения новинки составляет более 10 тысяч рублей.

Автором этого ценного предложения является мастер электриков Константин Иванович Сашенков.



ИМ НИ ХОЛОД НЕ СТРАШЕН, НИ ЖАРА. Фото В. Лоскутова.

МНЕ ЭТО ОЧЕНЬ ПРАВИТСЯ

В сентябре этого года я отдыхал и лечился в профилактории металлургов «Южный». Мне очень понравилось здесь.

Главный врач профилактория Елена Евгеньевна Бутович, лечащий персонал здравницы — врач А. Буцкова, старшая сестра И. Бутырская, медицинские сестры В. Васильева, Т. Иванова,

В. Серова всегда тактичны, доброжелательны, предупредительны, аккуратны. Хотелось, чтобы так же относились к больным и в других лечебных учреждениях.

Отлично несут свою службу повар и кухонные работники профилактория. Меню разнообразное, первые и вторые блюда всегда вкусные.

Особенно добросовестна и искусна в приготовлении пищи повар В. Петренко.

Всему коллективу работников профилактория «Южный» — слова благодарности от металлургов, поправивших в профилактории свое здоровье.

И. НОСОВ, работник сортопрокатного цеха.

ПЕРВЕНСТВО ГОРОДА ПО ШАХМАТАМ

13 октября 1967 года в городском шахматном клубе металлургического комбината в самом разгаре были «баталии» на первенство города среди шахматистов и шахматисток.

В последней игре чемпион города среди юношей, сейчас студент первого курса горнометаллургического института Александр Богданович выиграл у старейшего участника турнира профессора горнометаллургического института Сергея Ивановича Попова. Первое очко завоевал неудачно стартовавший чемпион МГМИ, серебряный призер прошлогоднего первенства Виктор Шабалин. Он выиграл у инженера НИИТЯЖМАШ Вениамина Цимбалова.

Упорное сопротивление кандидату в мастера спорта СССР преподавателю МГМИ Борису Таф-

левичу оказал студент 1-го курса МГМИ Александр Свиридов. Партия отложена.

Сейчас определилась лидирующая группа. У Вадима Романова (чемпиона комбината), Михаила Быданова и Виктора Русанова по 4 очка, кроме того у Вадима Романова еще в запасе отложенная партия с Владимиром Марковым. У Александра Богдановича и Владимира Маркова по 3,5 очка. Много партий отложено (у чемпионки города Юрия Угольцева — 4, у Бориса Тафлевича — 3 и т. д.).

В женском первенстве удачно стартовала представительница 38-й школы Маша Колесникова (тренер Борис Тафлевич), она выиграла у Наташи Астаховой, Галины Угольцевой и Нины Зарчук.

И. КОЛОМЕЕЦ, судья соревнований.

ними технологическими процессами.

Интересна работа Левицкого, Поморцева «Технико-экономический анализ работы углеобогащительных фабрик», в которой дан обзор по развитию обогащения углей в 1959—1965

НОВИШКИ ДЛ Я ВАС, МЕТАЛЛУРГИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

годах и обогащение углей в 1966 году.

«Справочник по монтажу промышленного оборудования и трубопроводов». Он рассчитан на мастеров и производителей работ, занятых на монтаже промышленного оборудования и трубопроводов. В справочнике приведены краткие сведения о металлах и других материалах, трубах и деталях

трубопроводов, по ручному и механизированному инструменту, такелажным средствам, по грузоподъемному транспорту и станочному оборудованию. В сжатой форме изложены сведения по организации и технологии производства монтажных работ, даны основные положения

по труду и зарплате.

«Справочник технолога» послужит пособием для технологов литейных, кузнечных и сварочных цехов. В справочник включен материал по оптимальному ведению процессов литья и сварки. Подробно изложены материалы по ковке, объемной и листовой штамповке.

Среди новых переводов наи-

больший интерес представляют такие переводы зарубежных авторов, как «Зависимость свойств кокса от температуры коксования», «Современное состояние и проблемы автоматизации в черной металлургии», «Изготовление стали из фосфористого чугуна с продувкой кислородно-известковой смесью», «Стальные и чугунные валки, применяемые в прокатных цехах», «Повышение выхода годного металла в слитке за счет применения для прибыльной части изложницы нового материала», «Использование отходящего тепла на металлургических заводах» и другая литература.

Всех работников нашего комбината, желающих ознакомиться с новыми техническими поступлениями, работники научно-технической библиотеки приглашают на общественный просмотр. Здесь наверняка можно будет найти много интересного и полезного. О. ПАНЧЕНКО, старший библиограф.

ПРЕДПРИЯТИЯ НАШЕГО ГОРОДА

ШВЕЙНЫХ ДЕЛ МАСТЕРА

Промкомбинат горпромторга — небольшое предприятие: четыре цеха, 150 работников. Назначение предприятия — изготавливать детскую, мужскую и женскую одежду, некоторые виды постельных принадлежностей — в общей сложности более тридцати наименований швейных изделий без учета их типоразмеров. Ежегодно от сбыта этих изделий получается прибыль около 35 тысяч рублей. Добавим еще, что систематически годовой план производства продукции здесь перевыполняется.

Казалось бы, рядовой послужной список у предприятия, однако, по своей специфике оно единственное в городе.

Здесь используют в качестве исходной продукции ткани, не пользующиеся из-за своей окраски или фактуры большим спросом у населения. Следовательно, швейникам всех четырех цехов, по сути дела, приходится облагораживать эти ткани, находить такие модели, покроя, сочетание тканей по цвету, которые преображали бы изделия, привлекали к себе внимание. Такие платья или костюмы создать может только художник, человек, которому безразлична судьба изделий. Александра Ивановна Борисова и Зинаида Тимофеевна Александрова — именно такие конструкторы одежды.

Толчком к замыслу новой модели, составлению ее эскизов служат наблюдения, понравившийся фасон в журнале мод. Нередко кто-нибудь из сотрудников промкомбината оплещет увиденное на ком-либо из прохожих платье или костюм — и это принимается во внимание конструкторами одежды.

Я видел ткани на складе одного из цехов промкомбината. Они невзрачные, непривлекательные по расцветке. Если возможно такое сравнение, то я бы привел в пример алмазы, которые без соответствующей обработки, граничения не обратят на себя внимания. Точно так же темная, как здесь выражаются, «старушечья» ткань обновляется вдруг, совершенно по-новому смотрится, когда к

ней прикоснутся руки мастериц-художниц. Можно подумать, пустяк — незамысловатая голубая оторочка, а именно она спасает бесцветную ткань, исправляет ошибку текстильщиков.

Более недели назад мне показали образцы мужских сорочек из льна с лавсаном, сшитых по модели Зинаиды Тимофеевны Александровой. Симпатичные на вид сорочки и недорогие. Их, вероятно, уже пустили в серийное производство и, наверняка, в магазинах этих сорочек уже не увидишь — быстро раскупаются изделия работников промкомбината. Это уже не раз проверено. Но мастерицы не возгордились, успех не вскружил им головы, они с одинаковым прилежанием трудятся над любым изделием — будь то трусики для малышей или нехитрое важное одеяло.

Эту высокую требовательность к себе и к товарищам не снижает большая нагрузка. Коллектив обеспечивает 29 магазинов женскими и мужскими пальто и другими принадлежностями одежды, рассчитанными на все возрасты. И зачастую случается, что не успевают наладить поточное производство одного вида швейных изделий, как по просьбе продавцов какого-либо магазина приходится переключаться на другой. Все основывается на спросе покупателей, а это святая святых делового контакта поставщиков с представителями торговых организаций. «Только при этом условии, — говорят директор Клавдия Клементьевна Савтенко и заведующая производством Мария Дмитриевна Ерофеева, — коллектив швейного производства и наши партнеры — работники торговли — могут добиться перевыполнения плана товарооборота».

Так оба коллектива одинаково понимают свою задачу — улучшать обслуживание населения города: одни дают гарантию высокого качества изделий, другие заботятся об увеличении их ассортимента, чутко реагируя на требования покупателей. В. ПЕТРЕНКО.

ВРАЧИ ДЕРЖАТ СОВЕТ

В минувшую пятницу в актовом зале Левобережного Дворца культуры металлургов собралась большая аудитория — около двухсот человек, представителей лечебных заведений многих городов нашей страны.

Врачи из клиник Москвы, Батуми, Челябинска и других городов приехали в Магнитогорск на конференцию, посвященную вопросам современной эндокринологии.

Совместно с нашими городскими медиками они обсудили актуальные проблемы в данной области медицины.

Эндокринология — это учение о железах внутренней секреции, их деятельности, о заболеваниях, связанных с их функциональной деятельностью в организме, о профилактике этих заболеваний. Поэтому конференция имеет чрезвычайно важное значение.

В заключение своего пребывания в Магнитогорске иногородние врачи, участники конференции, ознакомились с деятельностью лечебных учреждений нашего города. Л. КУРГАНОВ.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.