

МЕТАЛЛУРГИ!

УДАРНЫМ ТРУДОМ



ОЗНАМЕНУЕМ ЮБИЛЕЙНЫЙ ОКТЯБРЬ!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 118 (4394)
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 3 октября 1967 года

Цена 1 коп.

СЛЕДУЯ ДОБРОМУ ПРИМЕРУ

В последние дни сентября трудящимися комбината повсеместно был обсужден и одобрен славный почин коллектива 29-й мартеновской печи. Коллективы многих и многих агрегатов, участков, цехов горячо откликнулись на призыв передовых сталеплавателей сделать юбилейный октябрь месяцем ударного труда и наилучших производственных показателей, приняли повышенные социалистические обязательства.

Сегодня мы рассказываем о тех новых рубежах, которые наметили покорить в октябре:

КОЛЛЕКТИВ БЛЮМИНГА № 3

в новых повышенных социалистических обязательствах решил в октябре прокатать сверх плана 8000 тонн металла и при этом качественно зачистить все заготовки на машине огневой зачистки; сократить брак в потоке против уровня восьми месяцев этого года на 20 процентов; на 10 процентов сократить оплавление слитков; за счет внимательного ухода за оборудованием и строгого соблюдения технологии прокатки сократить простой блюминга на 10 процентов.

Прокатчики обращаются к работникам цеха подготовки составов, от которых зависит выполнение этих обязательств, с призывом поддержать инициативу и высокопроизводительным трудом сообща бороться за достойную встречу полувекового юбилея Великого Октября.

КОПРОВИКИ

в стремлении помочь сталеплавателям справиться с их юбилейными обязательствами решили выполнить в октябре план по производительности труда на 100,1 процента и выдать сверх плана 1500 тонн металлолома, в том числе 500 тонн паке-тированного.

ПРОКАТЧИКИ ЛПЦ № 2

решили в дополнение к ранее принятым обязательствам по достойной встрече 50-летия Октября отгрузить сверх плана 200 тонн готового проката и в поток листопрокатчиков третьего цеха — 300 тонн; производительность труда повысить на 1 процент.

ЭНЕРГЕТИКИ

центральной электростанции, взвесив свои возможности, решили сэкономить за счет сверхпланового снижения норм 300 тонн условного топлива, на собственных расходах сэкономить 100 тысяч киловатт-часов электроэнергии, выработать дополнительно к плану 1 миллион киловатт-часов электроэнергии, досрочно закончить капитальный ремонт турбогенератора № 2.

СТАНОЧНИКИ

основного механического цеха обязались своевременно обеспечивать основные цехи комбината запчастями для устойчивой работы агрегатов, снизить брак на 5 процентов за счет выполнения намеченных мероприятий по улучшению качества, выполнить просьбу коллектива стана «250» № 2 по изготовлению деталей для реконструкции моталок, закончить график по изготовлению деталей для капитального ремонта доменной печи № 2 к 10 октября.

ВЫСОКИХ рубежей решили достигнуть и многие, не названные здесь коллективы. Нет сомнения, клич сталеплавателей 29-й мартеновской печи поддержат труженики всех цехов, и металлурги комбината добьются накануне славного юбилея новых больших побед.

НОВЫЙ УСПЕХ МЕТАЛЛУРГОВ МАГНИТКИ

Радостное известие сообщили нам в плановом отделе комбината: металлурги Магнитки одержали новую трудовую победу, досрочно завершив девяти-месячную программу. Успешно выполнено и сентябрьское задание. По сравнению с таким же периодом прошлого года достигнут значительный рост производства стали.

На вахте, посвященной 50-летию Октября, особенно отличились коллективы рудника горы Магнитной, доменного, первого мартеновского и других цехов.

В едином стремлении

До конца сентября оставалось еще больше четырех суток, когда коллектив кислородной станции № 4 парокислородного производства справился с девяти-месячной производственной программой. За 26 дней сентября этот коллектив, руководимый Юрием Григорьевичем Щербаком, «отпустил» различным агрегатам 330 тысяч кубометров сверхпланового кислорода.

А 27 сентября о досрочном выполнении девяти-месячной программы рапортовал и коллектив кислородной станции № 2.

С. СЫЧЕВА, начальник БТН парокислородного производства.

Еще раньше, 23 сентября, от-



В прошлом месяце трудящиеся третьего блюминга добились больших успехов. На вахте в честь 50-летия Великого Октября ими выдано несколько тысяч тонн заготовки сверх плана.

На снимке: сварщики нагревательных колодцев **В. Ф. Балахов** (слева) и **П. П. Дубровский**. Фото Н. Нестеренко.

С ПОДЪЕМОМ

С приближением юбилея страны все сильнее разгорается в цехе изложниц борьба за выполнение социалистических обязательств. Особенно отличается трудовым подъемом бригада, возглавляемая начальником смены **В. В. Кудрявцевым**, мастерами **Б. С. Егоровым**, **Ю. А. Кривопаловым** и **В. С. Казаковым**. Сменные задания выполняются здесь на 120—140 процентов. Эта бригада первой вышла в сентябре на рубеж, определяемый проектной мощностью цеха.

В числе лучших следует назвать формовщиков **А. М. Никулина**, **П. К. Шошина**, **А. А. Носкова**, отделщицу **М. Р. Бобину**, старшего разливащика **т. Вострикова**.

Коллектив бригады брал обязательство работать без брака, с высоким качеством продукции и слово свое держит.

В. МАРФИНА, техни- нормировщик цеха изложниц.

Комсомолец **Геннадий Ждановский** работает слесарем в первом листопрокатном цехе.

— Прилежный и старательный, — так отзываются о нем старшие товарищи по работе.

Геннадий по праву считается одним из лучших работников цеха. Он отлично справляется со своими обязанностями слесаря, творчески относится к любому заданию. Более того, он сам всегда ищет «пищу для ума». Геннадий — один из активнейших цеховых рационализаторов. Внимательно изучая оборудование, особенно крановое, с которым ему чаще всего приходится иметь дело, Геннадий постоянно ищет воз-

ЗНАНИЕ

О ДРУЗЬЯХ-ТОВАРИЩАХ

ПЛЮС НАСТОЙЧИВОСТЬ

можности улучшения его работы. Было время, когда верхняя подвеска на полукословых кранах частенько выходила из строя, краны из-за этого часто простаивали. Долго бился рационализатор над поставленной перед собой задачей, изыскивая новую конфигурацию. Делал эскизы, наброски, советовался с опытными мастерами. По предложению Геннадия была улучшена смазка, и ре-

зультат не замедлил сказаться: подвеска служит теперь надежно. В канун 50-летия Советской власти новатор думает над изменением конфигурации букс на кранах. Можно верить, что и эту свою мысль Геннадий претворит в жизнь. Главное тут — знание своего дела плюс настойчивость. А того и другого у Геннадия Ждановского, как говорится, с избытком.

Эти качества помогут ему осуществить свою давнюю мечту: поступить в институт. Однажды он уже был близок к ее осуществлению, но «не повезло» немного на экзаменах. Геннадий поправил дело тем, что поступил в техникум.

— А по окончании техникума буду стремиться получить высшее образование, — говорит Геннадий.

Можно не сомневаться, придет то время, когда Геннадий Ждановский защитит и диплом инженера.

И ДАВЫДОВ, старший контролер листопрокатного цеха № 1.

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

На заседании партийного комитета металлургического комбината был заслушан и обсужден доклад секретаря комитета комсомола комбината т. Манзатулы «О ходе обмена документов в комсомольской организации металлургического комбината».

Партком комбината отметил, что комитет комсомола занимается повышением уровня политической и организаторской работы и проведением обмена комсомольских билетов в цеховых комсомольских организациях. Хорошо поставлено дело в цехе благоустройства, центральной заводской электротехнической лаборатории, газовом цехе, коксохимическом производстве, цехе ремонта промышленных печей, сортопрокатном и листопрокатном цехах №№ 1, 2, 3, чугунолитейном цехе, центральной электростанции. Здесь все члены ВЛКСМ обменяли комсомольские документы.

Удовлетворительно проводится обмен билетов в комсомольских организациях цеха технологической диспетчеризации, теплоэлектроцентрали, цеха металлической посуды, газоспасательной станции и цеха механизации.

Партийные организации и руководство этих цехов хорошо подготовились к этому важному делу, создать торжественную, праздничную обстановку при вручении билетов молодым рабочим.

Однако обмен документов во многих комсомольских организациях идет еще неудовлетворительно. Из 86 организаций на 20 сентября полностью закончен обмен комсомольских билетов только в 28 организациях. Из 6223 членов ВЛКСМ, состоящих на учете, не сменили билеты 847 комсомольцев.

Крайне плохо проводится это важное политическое мероприятие в листопрокатном цехе, цехе изложниц, общепите, отделе детских учреждений. Секретари комсомольских организаций этих цехов тт. Дригун, Чунихин, Гурьев, Фомина не проявляют должной заботы и инициативы.

Плохо идет обмен билетов и в комсомольских организациях горного управления, мартеновского цеха № 2, листопрокатного цеха № 4, цеха подвижного состава, сигнализации и централизации блокировки железнодорожного транспорта, обжимного цеха, заводоуправления, основного механического цеха, отдела технического контроля.

Основной причиной неудовлетворительного проведения обмена комсомольских документов является то, что комитет комсомола и его секретарь т. Манзатула снизили требовательность к секретарям и членам бюро ВЛКСМ цехов комбината, не контролируют состояние дел в комсомольских организациях. А секретари цеховых партийных организаций тт. Градобик, Абаев, Маскаев, Адоньев, Кислый, Гришин, Иванов, Валеева ослабили руководство комсомолом, не направляют деятельность комсомольских бюро, не оказывают им повседневной помощи в проведении обмена комсомольских документов.

ПАРТКОМ ПОСТАНОВИЛ:

указать комитету комсомола комбината на ослабление работы по обмену комсомольских документов. Обязать комитет комсомола и секретарей первичных комсомольских организаций устранить отмеченные недостатки и принять все меры к завершению обмена до 15 октября;

обязать секретарей партийных организаций и начальников цехов лично разобраться в причинах неудовлетворительного обмена комсомольских документов и принять все меры к его завершению также до 15 октября нынешнего года;

на очередных партийных собраниях или заседаниях партийных бюро всех цехов заслушать информации секретарей комсомольских организаций о ходе обмена комсомольских документов, наметить конкретные мероприятия по дальнейшему повышению активности в работе комсомольских организаций. Особое внимание уделить подготовке и проведению отчетно-выборных комсомольских собраний, подбору руководящих комсомольских кадров из числа молодых, инициативных коммунистов.



Успехов в труде добивается на юбилейной вахте старший разлищик первого мартеновского цеха Виталий Павлович Родионов. А после работы он садится за парту в школе рабочей молодежи.

Недавно коммунисты цеха приняли передового труженика, активного общественного кандидата в члены КПСС.

На снимке: В. П. Родионов.

Фото Н. Нестеренко.

ИМЯ КРЕПИ ДЕЛАМИ СВОИМИ

Девятнадцатого сентября в комитете комсомола комбината царил оживление. Здесь к шести часам собрались представители двух комсомольско-молодежных коллективов — «комсомолки» 30-х годов доменной печи № 2 и ее сравнительно молодой «сестры» — мартеновской печи № 29. Члены комитета заслушали отчеты комсомольцев обоих коллективов о выполнении ими социалистических обязательств по достойной встрече 50-летия Советской власти, взятых при вступлении на юбилейную трудовую вахту всеми комсомольско-молодежными коллективами.

Секретарь комсомольской организации доменного цеха Виктор Смеющев и представитель комсомола из мартеновского цеха № 1 Анатолий Шунин подробно доложили о политико- и культурно-массовой работе, проведенной среди доменщиков и сталеплавильщиков обоих комсомольско-молодежных печей, и, конечно же, члены комитета комсомола с особым вниманием прослушали отчеты о производственных делах на второй доменной и двадцать девятой мартеновской печах.

Общественно-политическая деятельность комсомольских организаций в этих коллективах находится в сравнительно неплохом состоянии. Так, среди рабочих второй домы систематически проводятся совместное чтение газет,

беседы на воспитательные темы, культпоходы в кино, выезды за город. Активно прошла проработка тезисов ЦК КПСС «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции», а совсем недавно доменщики обсудили постановление ЦК партии и Совета Министров о развитии черной металлургии. Коллектив печи активно участвует в общественной жизни цеха, регулярно дежурит в подшефном микрорайоне, а каждая бригада шефствует над одним из классов в школе № 56. С особым увлечением занимается шефской работой бригада № 3. Ребята одного из классов школы даже специально просили дать им шефов из третьей бригады. И не случайно. Доменщики второй печи умело организовали работу в школе, заинтересовали ребят своими предложениями и мероприятиями. В прошлом учебном году они устроили для своих подшефных встречу с Героем Социалистического Труда т. Савичевым, водили ребят на экскурсию по комбинату, ездили вместе с ними в Абзаково.

Большое место отводится на второй доменной печи повышению общеобразовательных и специальных знаний доменщиков. Из сорока двух человек, работающих на домне, четыре имеют высшее образование, шестнадцать человек — среднее школьное и средне-техническое, учатся в учебных заведе-

ниях тринадцать человек. Один имеет звание «Отличник учебы — передовик производства», а остальные учащиеся борются за него.

Коллектив 29-й мартеновской печи насчитывает двадцать четыре человека, шестнадцать из которых имеют высшее и среднее образование и шестеро овладевают знаниями в учебных заведениях. Сталеплавильщики двадцать девятой печи активно участвуют в общественной жизни цеха. Многие работники являются участниками спортивных мероприятий, проводимых как в цехе, так и на комбинате. В 1967 году среди сталеплавильщиков не было ни одного прогула или опоздания, что свидетельствует о том, что трудовая дисциплина в этом коллективе находится в центре внимания.

На заседании бюро комсомола комбината с участием членов коллективов второй домы и мартеновской печи № 29 шел серьезный разговор о выполнении предельно обязательных этими агрегатами, представителями авангардных производств черной металлургии. Он нацеливал их на то, чтобы грядущий юбилей Родины был встречен достойно, как и полагает продолжателем комсомольских традиций времен первых пятилеток нашей страны.

А. ПРОХОРЕНКО, член завкома ВЛКСМ.



Десятки тысяч тонн руды сверх плана грузят машинисты экскаваторов рудника горы Магнитной в честь Великого Октября.

На снимке: один из передовиков юбилейной вахты машинист экскаватора П. В. Адаев. На его счету около 30000 тонн сверхплановой руды, погруженной с начала года.

Фото Н. Нестеренко.

„СЕКРЕТ“ ИХ УСПЕХА

В первом огнеупорном цехе третья бригада печного отдела шамотного отделения вот уже много месяцев подряд занимает по производственным показателям одно из первых мест в цехе. Хорошая трудовая взаимосвязь между представителями различных профессий — вот отличительная черта работников отдела. Взять хотя бы такой пример. Электрики отделения обеспечивают бесперебойную работу электрооборудования: четырех электролафетов, обслуживающих обжиговые печи, шести отсасывающих вентиляционных установок, обдувающих вентиляторов и некоторых других механизмов и приборов, потребляющих электроэнергию. С душой относится к своему делу молодой электрик Геннадий Терехов, три года назад окончивший профессионально-техническое училище. Оборудование, находящееся под его наблюдением, всегда в полной исправности.

Эксплуатационники же в свою очередь бережливо относятся к расходу электроэнергии, вовремя отключая те или иные механизмы и тем самым экономя многие киловатт-часы энергии.

В том, что отделение всегда отлично справляется с планом об-

жиги огнеупорных изделий, немалая заслуга профсоюзной группы печного отделения. У профгруппорга бригады Степана Алексеевича Баканова большой опыт работы: он около двенадцати лет бесменно руководит профгруппой отделения. Совместно с мастером, ветераном цеха Александром Ев-

нологию зубок знают, — рассказывает Александр Евгеньевич. — Никого «подгонять» или упрямить не приходится, каждый знает свое дело, и, получив задание, выполняет его быстро и беспрекословно.

Особое внимание уделяется качеству выпускаемой продукции.

Передовики юбилейной вахты

Евгеньевичем Неклеоновым профгруппорг настраивает весь коллектив отделения на успешное выполнение плана. На сменно-встречных собраниях совместно рассматриваются все нарушения, обсуждаются все трудные производственные вопросы.

В печном отделении давно уже не помнят случая, когда кто-либо опаздывал на работу, не говоря уже о прогулах или попадании в вытрезвитель.

— Давненько не было у нас и нарушений техники безопасности. Это объясняется тем, что в основном у нас все рабочие хорошо разбираются в производстве, тех-

Во многом оно зависит от садчиков и выгрузчиков. Задача садчиков — сохранить качество отформованных, но еще необожженных огнеупоров, то есть уложить изделия в обжиговые печи так, чтобы не побить и не деформировать их. С этой работой очень хорошо справляются садчики Раиса Дмитриевна Гурдяева, Клавдия Егоровна Титовец, Николай Иванович Сляченко и их подручные.

Заботясь о качестве огнеупоров, обжигальщики постоянно совершенствуют методы обжига.

Взять хотя бы стопорные трубки для мартеновских цехов. Раньше, укладывая их в печах шта-

белями, для устойчивости перекрывали кирпичом. Это создавало большое количество брака. Чтобы устранить такое положение, было внесено предложение одевать на шейки трубок — самое бракоопасное место изделия — специально отформованные кольца, которые предохраняют шейки от деформации при укладке трубок в печи. В результате внедрения этого предложения намного сократилось количество брака при обжиге стопорных трубок.

Основным фактором при выгрузке является сохранность уже готовой продукции. Если работать неосторожно, то появится много так называемого физического брака, то есть брака огнеупоров по отбитости. Совершенные навыки работы помогают выгрузчикам И. А. Наганову и В. А. Титовец отгружать готовую продукцию отличного качества и выполнять до 160 процентов в смену...

Короче говоря, труженики всех профессий добросовестно выполняют свои обязанности, помогают друг другу, поэтому и «ходит» в передовых третья бригада печного отдела.

Д. ГРИГОРЬЕВ.

Я у пульта управления 35-й мартеновской печи. Идет завалка металлошхты. Первый подручный сталевара Владимир Лесняков по очереди нажимает кнопки, взлетают вверх заслонки. Из завалочных окон выбрасываются толстые языки пламени. В огненных зевах на какие-то мгновения видны охваченные пламенем раскаленные куски металлолома. И тут же в печь вталкиваются очередные наполненные мульты.

Подручные быстро устанавливаются в нижней части завалочных окон куски швеллеров — это чтобы порог был прочнее.

Тяжело покачиваясь, плывет по цеху бункер и вскоре замирает у первого завалочного окна. Первый подручный Владимир Лесняков придерживает его левой рукой, стараясь придать нужное направление струе доломита, а правой сигнализирует крановщику: выше, ниже. И вот уже доломитовая

трудилась на производственной практике.

Кадинец вместе с удостоверением металлурга получил еще и аттестат зрелости. Не откладывая дела в долгий ящик, поступил на вечернее отделение горнометаллургического института. Собирается поступать туда и Евгений.

«Старичками» в бригаде считаются только первый подручный Владимир Лесняков и второй подручный Хабир Усманов. Они уже

Но и молодые недолго ходили в отстающих. Уже за 24 дня сентября была выдана сверх плана 1781 тонна стали. Агрегат полностью рассчитался с долгом и еще записал на свой сверхплановый счет солидную цифру.

Если печь и дальше не сбавит темпов, то вернется к ней былая слава.

Наблюдаю за работой бригады Бориса Бахтина, и очень верится: так оно и будет. Дружно, с огоньком работают ребята.

Молодой сталевар всегда находится там, где наиболее трудно. То он следит за тем, чтобы правильно производилась шихтовка, то бежит к слесарям, добивается быстрого устранения какой-нибудь поломки. Близится время спустить шлак, но тут оказалось, что разошлись рельсы. Когда стали подтягивать чаши, одна из них сошла с рельсов. Сталевар принял решение: перенести чашу с помощью крана на другой участок пути, а сам побежал к слесарям, добился, чтобы они пришли побыстрее.

И так всегда. Много инициативы, энтузиазма проявляют и товарищи Бориса.

Когда мы с Бахтиным подошли к доске показателей, он с гордостью сказал:

— Видите, наша последняя плавка короче на полтора часа. Сталь по заказу. Правда, неплохо?

Да, это хорошо. И очень верится, что таких плавков в юбилейном году будет еще много.

Ю. МИШИН.

ПО СЛЕДАМ ОПУБЛИКОВАННОГО „Результаты оставляют желагь лучшего“

Корреспонденция под таким заголовком была опубликована в нашей газете 7 сентября. В ней критиковались некоторые цехи за неудовлетворительную подготовку к смотру по охране и рациональному использованию водных ресурсов. Выказано было критическое замечание и в адрес копрового цеха.

Вот что сообщили нам оттуда:

«Администрация и общественные организации копрового цеха приступили к организации и проведению смотра по охране водных ресурсов от загрязнения с некоторым опозданием. На участках были организованы смотровые комиссии, а на сменно-встречных собраниях трудящимся были подробно разъяснены цели и задачи смотра. Но так как по сложившейся технологии с производственных участков цеха загрязненной промышленной воды в Урал не сбрасывается, предложений по предотвращению сброса загрязненных вод или по их очистке поступило очень мало, а ценных — не поступило совсем.

Г. ЧАБАН, и. о. начальника копрового цеха.

ДЕЛА ПОШЛИ В ГОРУ

РЕПОРТАЖ

Работают одновременно три завалочные машины. Работают дружно. Все вместе окунают хоботы в бушующий огонь и также одновременно откатываются назад.

— Что, хорошо работают? — спрашивает меня Владимир, и, не дожидаясь ответа, продолжает:

— Хорошо! Машинисты у нас замечательные. Все трое — и Владимир Максимов, и Евгений Евченко, и Петр Назин работают уже по много лет, машинами владеют в совершенстве. Эти не подведут...

Но вот уже завалка металлошхты закончена. Машины отходят в сторону. Теперь все зависит от сталевара Бориса Бахтина и его подручных.

Начинается еще одна важная первичная операция, от которой во многом зависит успех плавки — подсыпка порогов.

крошка широким потоком сыплется в печь.

Подручные тут же ее разравнивают и трамбуют.

Меня поражает молодость всех членов бригады. Очень молод и сам сталевар комсомолец Борис Бахтин. Ему немногим больше двадцати. Восемнадцатилетним паренком пришел он в цех после окончания индустриального техникума. Сталь варить его учили сталевары Герой Социалистического Труда Анатолий Рубанов, Михаил Сорокин и другие опытные сталеплавыльщики. Молоды и товарищи Бориса. Третий подручный Александр Кадинец год назад закончил техническое училище, второй подручный Евгений Гузь — этим летом. Оба пришли в цех с высокими разрядами. Не зря их присвоили парням. Оба они хорошо учились, оба успешно

по несколько лет проработали на 35-й печи.

Но они лишь немного старше своих товарищей. Этот коллектив может по праву называться комсомольско-молодежным.

Своими мыслями я поделился с мастером Владимиром Заварзиным.

— В других бригадах тоже в основном молодежь, — сказал он.

— Все работают в цехе недавно. Многие начали в нынешнем году. Недостаток опыта, естественно, как-то сказывается на производительности. Печь в своих показателях «шагнула» назад. За восемь месяцев за коллективом было даже 788 тонн долга. А причина в основном заключается в том, что старые опытные сталеплавыльщики — кто уволился, кто пошел на повышение...

ЗАДАЧИ БЕЗ „ИКСОВ“

Сталевар семнадцатой мартеновской печи Александр Михайлович Рудаков пришел в цех в свой выходной день. Плохая весть привела его к агрегату. Еще издали он увидел зияющее большое отверстие в своде печи. Агрегат выглядел каким-то беспомощным, колоссальная энергия растрачивалась вхолостую.

— Обвалился свод, — докладывал своему напарнику сталевар Шайхуд Гизатов.

— Доэкспериментировались, — с досадой сказал Рудаков.

Он имел в виду работников заводской лаборатории металлургической теплотехники. На семнадцатой мартеновской печи решили провести опыт, заставить работать агрегат без кессона. Опыт, к сожалению, не удался. Печь часто останавливалась на ремонт, ход ее был неровным. Пришлось восстановить кессон. Ход печи улучшился, но уже на 249-й плавке обрушился свод, значительно раньше, чем намечалось по графику ремонтов.

Чего хотели добиться теплотехники своим нововведением? Естественно, ожидался хороший эффект. Хотелось повысить коэффициент полезного действия факела, интенсифицировать процессы плавки.

Почему и в чем обвиняют сталеплавыльщики семнадцатой мартеновской печи исследователей лаборатории металлургической теплотехники? Поставлю себя на место сталеваров опытного агрегата и изложу их претензии.

Прежде чем испытывать новшество на дорогостоящем действующем агрегате, надо было все до мелочей взвесить, где-то его испытать, и лишь твердо убедившись в том, что новшество, несомненно, должно принести пользу, внедрять его.

Неудавшиеся эксперименты, направленные на повышение производства, приносят немало убытков. Мартеновская печь № 17 простояла на ремонтах свода только за 25 дней сентября 14 часов. На ликвидацию аварии, случившейся 26 сентября, потребовалось 17 часов. В общей сложности внеплавные потери на 27 сентября составили 31 час. Потеряны сотни тонн металла. Если бы не было простоя, коллектив агрегата не

имел бы большого отставания от плана.

Случившееся на семнадцатой мартеновской печи в конце месяца еще более усугубило тяжелое положение с выполнением плана в третьем мартеновском цехе. Это озаботило всех, от сталеваров до руководителей цеха.

Хотелось объективно установить причину случившегося. Только ли

- БЕДА НА МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 17
- КТО ВИНОВАТ?
- ПОТЕРЯЛИ 5290 РУБЛЕЙ
- КТО ОПРЕДЕЛЯЕТ ПОЛОЖЕНИЕ?
- НАДО ПРИНИМАТЬ МЕРЫ

опыт работы без кессона стал причиной преждевременного износа свода печи?

— Нет, здесь большая вина лежит и на обслуживающем персонале агрегата, — говорит главный сталеплавыльщик комбината Алексей Григорьевич Трифонов.

Свод обвалился задолго до окончания запланированного срока еще и потому, что сталеплавыльщики плохо следили за состоянием печи. Точно такой опыт проводился года два тому назад на девятой мартеновской печи. Опыт, правда, и в тот раз не удался, но свод печи прослужил дольше только за счет должного ухода за агрегатом.

Выходит, ответственность за преждевременный выход из строя мартеновской печи лежит и на сталеварах. Очевидно, мало одного желания увеличить срок службы печи, это желание надо подтверждать делами.

В докладе заместителя директора комбината Г. С. Андропова на заседании ПДПС указывалось на учащение случаев аварий в мартеновских цехах, что «свидетельствует об ослаблении производственной и трудовой дисциплины».

Этот вывод вполне оправдан.

Десятого сентября на мартеновской печи № 24 случилась крупная авария, вызванная грубым нарушением технологической дисциплины. Производство потеряло из-за аварии около трех тысяч тонн стали. На ликвидацию аварии потребовалось 46 часов, а каждый час горячего простоя печи обходится цеху в 115 рублей убытка. Легко подсчитать, сколько денег потеряно, тем более, все дано, «иксов» нет. Под «иксом» скрывается рабочая совесть виновников аварии сталевара А. П. Багрова, мастера Р. Б. Радущего и старшего мастера М. Е. Тагашева. Подсчет показывает, что потерянное на ликвидацию аварии время обошлось цеху в 5290 рублей убытка. 1955 рублей были потеряны на ремонте обвалившегося свода семнадцатой мартеновской печи.

И это только стоимость простоев без учета стоимости ремонтов.

Тяжело пришлось сталеплавыльщикам третьего мартеновского цеха в сентябре. «Да, все беды свалились на нас в этом месяце», — подтверждают сами сталеплавыльщики. Но случайное ли это стечение обстоятельств или закономерность? Детально разобрав создавшееся положение, рассмотрев истоки бед, можно прийти к выводу, что сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха сами определили бедственное положение своим отношением к работе.

Третий мартеновский цех допускает значительный перерасход топлива. А повышенный расход топлива сказывается на преждевременном выходе агрегатов из строя, приводит к снижению длительности кампаний.

Большая программа дана на будущий год сталеплавыльщикам комбината. К успешному ее выполнению надо готовиться уже сейчас. Время еще есть. Коллективу третьего мартеновского цеха необходимо исправить создавшееся трудное положение. Руководству цеха надо принять срочные действенные меры по выполнению технологической и производственной дисциплины. Необходимо наметить конкретные мероприятия, организационные и технические, направленные на повышение производства стали.

М. КОТЛУХУЖИН.



БЕСХОЗЯЙСТВЕННОСТЬ

9 февраля в «Магнитогорском металле» была опубликована заметка под заголовком «Требования вопреки». В ней указывалось на то, что из цехов сталеплавильного производства в цех вспомогательных материалов шамотный бой поступает вместе с мусором и скрапом.

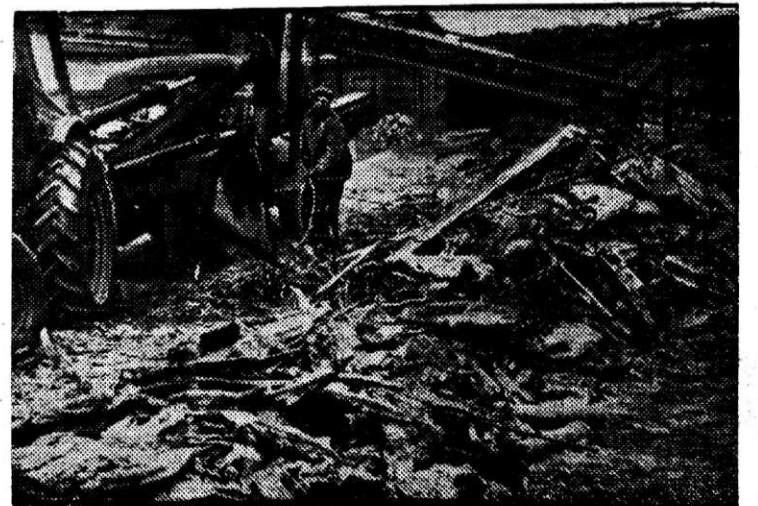
Прошло почти восемь месяцев, но положение не изменилось.

Ежемесячно на скрапоразделочные базы копрового цеха вывозится до 100 тонн металлолома.

Акты подтверждают, что в думпкеры грузятся и мусор, и шамотный бой, и скрап. Седьмого июня в думпкере № 2469 такой «винегрет» был отправлен из третьего мартеновского цеха, 19 июля в думпкере № 2531 из первого мартеновского цеха, а совсем недавно 29 сентября даже из листопркатного цеха № 3.

Не пора ли прекратить подобные беспорядки, товарищи сталеплавыльщики и прокатчики?

Д. АНИСИМОВ, начальник огнеупорного участка цеха вспомогательных материалов.



БОЙЦЫ ВСПОМИНАЮТ...

Дворец культуры трудовых резервов. Второй этаж. Дверь направо помечена табличкой «Комната боевой и трудовой славы». В комнате, обставленной различными экспонатами, запечатлевающими славы подвиги труда и героические события минувших военных лет, четверо: трое пожилых, увеселенных сединами мужчин, и женщина. Председатель Клуба боевой и трудовой славы Александр Васильевич Медведев рассказывает своим коллегам, ветеранам войны, приехавшим сюда из Миасса, об истории создания музея, интересных событиях и фактах, связанных с некоторыми его экспонатами.

— Вот посмотрите эту пулю, — подает он находящийся в пробирке кусочек свинца в медной «рубашке» Александру Александровичу Матвееву. — Эти девять граммов мой знакомый Павел Данилович Донец двадцать один год носил в среднем пальце руки, сам о том не подозревая. Как это могло произойти? А вот как. Однажды во время боя боец орудийного расчета Павел Донец был ранен в палец на вылет. В лазарете руку перебинтовали, и вскоре рана зарубцевалась. Однако утолщение на пальце после ранения осталось, не проходило. Врачи объяснили это неправильным сращением сухожилий. Через двадцать один год палец серьезно забеспокоил. Павел Данилович обратился в больницу. Рентгеновский снимок показал неожиданные результаты: в пальце сидит пуля! Как пуля? Почему она там? Ведь ранение было сквозное. Врачи-эксперты попытались объяснить этот неправдоподобный случай. Исходя из того, что пуля была деформирована, они предположили, что через несколько мгновений после ранения на вылет, еще одна пуля, сжекошетив от чего-то, попала в то же самое место, да так и осталась там незамеченной. На войне может быть и такое, — заканчивает Александр Васильевич повествование об этом случае. — А сейчас эта пуля, как видите, хранится у нас в музее.

Постепенно Медведев переходит к рассказам о других экспонатах музея. Вот он подходит к двухметровому фотографическому портрету воина-освободителя, занимающему центральное место на одной из стен музея. Фигура воина с мечом в одной руке и маленькой девочкой, спокойно прикорнувшей на другой, была сфотографирована, вырезана по контуру и наклеена на полотно. Анилиновые краски, которые были использованы при ее отделке, создают иллюзию бронзы. Невольно создается впечатление, что фигура солдата —

ПО СЛЕДАМ ВОЙНЫ

это не портрет и не рисунок, а бронзовый монумент. Очень удачно подобран фон для портрета-монумента. Немалую долю труда в создание этой картины вложил и заведующий музеем Александр Васильевич Медведев, который и сам, по его словам, немного занимается рисованием.

Монумент солдата-освободителя находится в Трептов-парке в Берлине. Заинтересовавшись историей его создания, Александр Васильевич как-то послал письмо натурщику, который позировал скульптору Е. Вучетичу при создании гигантской скульптуры. Через некоторое время он получил ответ от Ивана Степановича Одарченко, который живет сейчас в Тамбове и работает слесарем на одном из заводов.

Между этими двумя людьми, старыми фронтовиками, завязалась оживленная переписка. Выяснилось, что Одарченко наш земляк: он жил в Магнитогорске с 1932 года по 1940 год, здесь прошли годы его юности. Он прислал в музей боевой и трудовой славы Магнитогорского Дворца трудовых резервов несколько инте-

ресных экспонатов, бывших своих вещей.

Выяснились в ходе переписки и некоторые любопытные детали из истории создания памятника, стоящего сейчас в Трептов-парке.

Многие ли знают, к примеру, что послужило скульптору толчком, когда он задумал вылепить на руках у солдата девочку и кто послужил для нее прототипом?

В те страшные времена конца войны, когда Советская Армия громила фашистского зверя в его логове, гибли не только военные — падали безвинными жертвами и многие мирные люди.

— Муттер, муттер!! — сквозь плач и слезы зовет свою мертвую мать какая-то немецкая девочка. Высокое гуманное чувство советского солдата не позволило ему пройти мимо, он взял ее на руки, обогрел, накормил. Именно так и поступил Николай Иванович Масалов. А сам факт этого случая, по-видимому, и натолкнул скульптора на мысль о композиции памятника.

А позировала Е. Вучетичу дочь коменданта Берлина генерала Котикова, в то время трехлетняя девочка — Света.

Иван Степанович Одарченко, кроме того, еще и хороший токарь. Он прислал в музей миниатюрный пушечный снаряд, сделанный своими руками. Внутри гильзы этого снаряда лежит земля из Трептов-парка. Это навело Александра Васильевича на мысль: создать новый стенд «Священная земля». Здесь уже есть два экспоната — подарок Одарченко и присланный из Бреста осколок стены Брестской крепости. Кусочек камня превратился почти в металл — такова была сила огня, обрушенного гитлеровцами на защитников крепости. На этом же стенде будет помещена и земля Магнитогорска как свидетельство героики труда.

В своей статье я рассказал далеко не все, но если хотите узнать больше — приходите в музей.

Л. КРОХАЛЕВ.



ЛИСТЬЯ ПАДАЮТ.

Фотохуд Н. Нестеренко.

Клуб создает клубы

Сейчас в Правобережном Дворце культуры металлургов ремонт. Поэтому сотрудники Дворца не ведут временно работы в кружках, деятельность в основном развивается на других участках идеологической работы — в микрорайонах, в цехах комбината.

Так, по замыслу работников культурно-массового отдела в цехе механизации будет создан клуб, направленный на воспитание молодежи на примерах боевых и трудовых традиций.

Молодежь, а ее здесь много, будет проводить интересные массовые вечера и праздники, выступать в театрализованных постановках, изучать и рассказывать своим товарищам биографии лучших людей города и страны. Примерно такой же клуб вскоре появится и в электроремонтном цехе.

Что касается микрорайонов города, то туда согласно плану культурного обслуживания населения направляются агитбригады.

В конце этой недели одна из таких бригад получит путевку в подшефные совхозы и колхозы Верхнеуральского района.

Сейчас комплектуются концертные бригады, которые продемонстрируют свое мастерство горожанам и сельским труженикам в дни недели советского искусства.

ВНИМАНИЮ ТЕЛЕЗРИТЕЛЕЙ

Увеличительные линзы к телевизорам типа «Рекорд» и «Весна» начал выпускать Одесский завод металлохозяйственных изделий. Линзы изготовлены из пластмассы, они увеличивают изображение почти в полтора раза и втрое дешевле выпускавшихся у нас объемных линз, наполняемых водой или глицерином.

(ТАСС).

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

В МАРТЕ этого года в горном управлении комбината решили создать эстрадный оркестр. Коллектив большой, — рассудили в рудкоме, — не может быть, чтобы не нашлось хороших музыкантов.

Как всегда, на первых порах дело не очень ладилось: во-первых, надо было сыграть, во-вторых, долгое время обходились без руководителя.

Тем не менее с течением времени, от репетиции к репетиции дело в молодом эстрадном оркестре стало идти и в лад и в толк. Особенно после того, как в рудкоме нашли средства приобрести конт-

С КОНЦЕРТАМИ — НА СЕЛО

рабас, а потом — ударную установку, хотя и не в полном комплекте, и, наконец, красу и гордость оркестра — электроорган. Мастерово самодеятельных артистов одобрили горняки, им горячо аплодировали на сценах подшефной школы, в доме отдыха «Банное озеро».

Но наибольший успех ждал их на селе. По приглашению рабочкома и администрации совхозов Верхнеуральского района участники эстрадного оркестра предприняли первую гастрольную поездку в эти подшефные села.

10 дней они находились здесь. Переезжали в разгар уборочной кампании от одного полевого стана к другому. Ребята старались понравиться сельским труженикам. Солистки Валентина Доронина, Люба Беляничева, Катя Абсарова по просьбе слушателей по нескольку раз исполняли свои песни.

Особенно бурно аплодировали зрители Владимиру Иовенко. Этот неутомимый танцор и неплохой певец, стал кумиром зрителей.

Двенадцать концертов дали участники эстрадного оркестра за 10 дней своего путешествия по Верхнеуральскому району. День у ребят был уплотнен до предела: с утра репетиция, в семь вечера выезжали на машине в какое-либо рабочее отделение, в десять объявлялось начало концерта. Собирались на отдых лишь часа в два ночи усталые, но удовлетворенные.

Помимо концертных выступлений запланированы были лекции о международном положении.

Пропагандистами были участники оркестра И. Нудель и секретарь бюро ВЛКСМ В. Дробышев.

Им тоже аплодировали за умелый, интересный рассказ.

Сейчас в рудкоме лежат грамоты — это благодарность сельских тружеников горнякам за отличное художественное обслуживание.

В. ПЕТРОВ.

ДУБЛЬ МИХАИЛА КУСТОБАЕВА

В нашем городе завершилась многодневная велогонка Европа — Азия. В ней участвовало более 20 сильнейших велосипедистов города. Велогонка проводилась в четыре этапа. Первый этап — групповая гонка на 75-километровую дистанцию в район озера Банное и обратно. На этой дистанции разгорелась острая спортивная борьба. Первым к финишу пришел представитель горнометаллургического института мастер спорта СССР Михаил Кустобаев. На втором этапе была командная гонка на 50 километров — до озера Солонного и обратно. Победила команда студентов горнометаллургического института. На третьем этапе — гонке с раздельным стартом на 25 километров — лучшее время показал победитель на первом этапе соревнований Михаил Кустобаев.

КОНФЕРЕНЦИЯ АРХИТЕКТОРОВ

«Становление и развитие города Магнитогорска» — эта тема обсуждалась в докладах участников научно-технической конференции, которая в течение трех дней проходила в горнометаллургическом институте. Конференция организована городским комитетом партии, городским обществом «Знание», кафедрой архитектуры института совместно с Магнитогорским отделением Союза архитекторов СССР и другими организациями.

На пленарном заседании был заслушан доклад председателя исполкома городского Совета депутатов трудящихся т. Босенно. Затем на сессиях

были заслушаны доклады: «Владимир Ильич Ленин о роли Урало-Кузбасса в строительстве социализма», «Выбор композиционных решений при застройке новых жилых массивов» и ряд других докладов и сообщений.

Об основных этапах проектирования Магнитогорска и о металлургическом комбинате сделал доклад управляющий Магнитогорским Гипромезом т. Юдинцев.

В конференции приняли участие архитекторы и работники научных учреждений Москвы, Киева, Харькова, Одессы, Челябинска.

И. МИРОВ.

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС