

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 132 (4408)
Год издания 28-й

СУББОТА, 4 ноября 1967 года

Цена 1 коп.

СОЗДАННЫЙ ОКТЯБРЕМ

Великая Октябрьская социалистическая революция открыла новые пути развития производительных сил, использования богатейших природных ресурсов страны для блага народа.

Восточные районы нашей страны располагают богатейшими запасами коксующихся углей с низким содержанием серы, железных и полиметаллических руд, древесины, торфа, природного газа, нефти, колоссальными потенциальными запасами гидроэнергии.

Особенностью восточных месторождений каменных коксующихся углей и железных руд является то, что они близко выходят к поверхности и позволяют вести открытую добычу, иметь дешевое сырье и получать самый дешевый металл в стране. Поэтому географический центр металлургической промышленности за годы Советской власти перемещается с запада на восток страны — к крупным источникам дешевого, качественного сырья и районам потребления металла.

Для индустриального развития Востока и дальнейшей индустриализации страны в первую пятилетку создается Магнитогорский металлургический комбинат как материально-техническая база восточных районов.

Магнитогорские металлурги внесли значительный вклад в развитие черной металлургии. В годы Великой Отечественной войны они героическим трудом обеспечили оборонную промышленность высококачественным металлом. Металлурги комбината были пионерами новой техники и технологии. В области технического прогресса они первыми осуществили, например, ряд мероприятий в доменном производстве, благодаря которым за последние двадцать лет доменщики комбината улучшили коэффициент использования полезного объема доменной печи в два раза, снизили расход кокса на одну треть, увеличили производительность печей в 2,7 раза, снизили содержание серы в чугуне в два раза, уменьшили выход шлака на одну четверть, снизили простои печей в четыре раза, а содержание марганца в чугуне — в девять раз, повысили температуру дутья в два раза, в два раза подняли его давление, сократили количество осадков в 44 раза, и имеют теперь самый дешевый чугун, имеют самую высокую производительность труда в стране.

Большого технического прогресса добились также мартеновцы и прокатчики комбината. За семилетие производство стали и проката на комбинате в процентах возросло больше, чем в целом по Министерству черной металлургии страны. За годы семилетки на Магнитогорском металлургическом комбинате получено прибыли один миллиард шестьсот пятьдесят миллионов рублей. За достигнутые успехи в выполнении заданий семилетнего плана многие металлурги комбината были отмечены правительственными наградами. Свыше пяти сот металлургов комбината были награждены орденами и медалями, пятеро стали Героями Социалистического Труда.

(Окончание на 3-й стр.)

С небывалым подъемом

Воодушевленные почетной правительственной наградой — вручением комбинату Памятного знамени, — с небывалым подъемом трудятся в эти предпраздничные дни чугунолитейщики. Хорошие трудовые подарки готовят они к юбилею Октября. Ежедневно на всех участках выполняется программа, а на формовочном участке крупного литья, где старшим мастером Константин Павлович Михайлов, план закончен более чем на сутки раньше срока.

Пример высокопроизводительного труда показывают старые кадровые рабочие. Стерженница В. С. Гаврилова — одна из них. Шестнадцатилетней девочкой пришла она когда-то в цех. Помощь и ободряющее слово друзей были в то время для Валентины Сергеевны дорожкой всего.

— Я всегда чувствовала рядом друзей, — говорит Валентина Сергеевна.

Теперь она сама уже двадцать пять лет трудится в коллективе чугунолитейщиков. Есть чем поделиться с молодежью опытной работнице. Самое главное ее пожелание молодым — учиться, используя для этого все имеющиеся возможности.

Крановщику Григорию Токареву сорок лет. Не очень много как будто. Но его производственный стаж перевалил уже за четверть века. Война отняла у не-

го родителей, детство, заставила его раньше времени начать самостоятельную жизнь: четырнадцатилетним подростком поступил он в наш цех.

Григорий Александрович отлично освоил свою работу и, как он сам говорит, чувствует теперь каждое движение формовщика, работающего в паре с ним. Работать доброкачественно, быстро, без задержек подавать кран на формовку и разливать со строгим соблюдением правил техники безопасности — вот стиль кадрового рабочего.

Так же работает и обрубщик изложниц Василий Иосифович Савчук. Судьба ему тоже нелегкая выпала: в фашистском концлагере на себе испытал он все ужасы, связанные с пребыванием в нем. Но теперь все это давно позади, теперь он счастлив. Здесь, в Магнитке, он обзавелся семьей, у него хороший заработок, в новом строящемся доме для него отведена уже двухкомнатная квартира, в которую он рассчитывает перебраться в юбилейном году. Полторы нормы — таков среднесменный показатель обрубщика Савчука. Так отвечает он на зов Родины о его счастье.

М. СКАТЕРНАЯ,
экономист фасонно-чугунолитейного цеха.

Успешно трудится в предпраздничные дни коллектив коммунистического труда доменного цеха. В общий вклад вносит долю своего труда и коллектив восьмой доменной печи.

На снимке: старейшие труженики цеха мастер **Т. И. БОРОДИН** и старший горновой **Е. А. КАЛУГИН**.

Фото Н. Нестеренко.



НАМ ОТВЕЧАЮТ

«ГОРА» СДВИНУТА

На опубликованную 19 сентября в газете «Магнитогорский металл» заметку «Кто сдвинет эту гору?» сообщаем: силами работников парокислородного производства и цеха подготовки составов весь мусор убран.

А. ТВЕРСКОЙ,
начальник парокислородного производства.

ПРИНИМАЮТСЯ МЕРЫ

Напечатанная в вашей газете 3 октября статья «Бесхозяйственность» проработана со всеми разливищиками и мастерами разливки, которые предупреждены о материальной ответственности за нарушение правил отгрузки шамотного боя.

В. ЗАХАРОВ,
начальник мартеновского цеха № 1.

ОТМЕЧЕНЫ ЛУЧШИЕ

Правление Всесоюзного общества «Знание» постановило наградить благодарственными грамотами в связи с 20-летием общества большую группу лекторов и организаторов лекционной работы за активное участие в пропа-

ганде знаний среди трудящихся. Среди отмеченных высокими наградами есть представители общества «Знание» Магнитогорского металлургического комбината: Петр Семенович Грищенко и Аркадий Андреевич Прозоров.

Почетной грамотой правление общества «Знание» РСФСР наградило за активную пропаганду знаний советского права среди трудящихся Марка Евсеевича Гиллера, члена общества «Знание» комбината.

10 тысяч тонн за месяц

Вот и прошел ударный Октябрь. Считанные дни отделяют теперь нас от всенародного праздника — 50-летия Советской власти. Подходит тот самый день, к которому так долго готовились все труженики комбината.

С отличным настроением будут праздновать юбилей Октября наши доменщики. Достойную встречу подготовили они празднику. За время месячника ударной вахты коллектив коммунистического труда выплавил дополнительно к плану 10 тысяч тонн металла.

Со всех домен стекались ежесменно ручьи и ручейки сверхпланового металла, чтобы слиться затем в единый поток. Коллектив каждой печи внес свою лепту в сверхплановый чугун. Самое большое ко-

личество чугуна дополнительно к заданию выдали доменщики печи-гиганта № 10, где мастерами Петр Очковский, Иван Лобай, Юрий Бушуев и Николай Бочетков. За счет умелого использования полезного объема агрегата они выплавляли 2286 тонн сверхпланового чугуна.

Весомый вклад в общий успех сделали их соседи — доменщики девятой печи. Коллектив, руководимый мастерами Виктором Волковым, Константином Княпиным, Виктором Родиковым и Геннадием Лежневым, записал на свой сверхплановый счет 1100 тонн металла. Внушительно выглядит и достижение доменщиков 7-й печи — дополнительно к плану 1000 тонн.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

БЕСКОНЕЧНАЯ ПРОКАТКА

Совмещение непрерывной разливки стали с непрерывной прокаткой создало бесконечную прокатку.

Это открытие позволяет полнее использовать преимущества непрерывной разливки стали, обеспечить прокатку без промежуточного подогрева за счет тепла литой заготовки, уменьшить потери металла на угар, обрезь и отходы на зачистку заготовок в потоке.

При бесконечной прокатке исключается застревание прокатаваемой заготовки в проводках и в валках, допустимы высокие скорости прокатки и автоматизация работы всех машин. Фирма Белер в Австрии исследовала с помощью радиоактивного изотопа фосфора процесс затвердевания заготовки и ее прокатки. В результате этого исследования установлено, что начало обжатия заготовки при бесконечной прокатке следует за концом ее затвердевания.

Жидкая фаза внутри заготовки перед ее прокаткой выклинивается, и обеспечивается полная сварка заготовки по всему сечению. Поэтому явления образования усадочной раковины, ликвации и сегрегации исчезают.

Осуществление бесконечной прокатки приведет к максимальной производительности прокатного стана и высокому качеству прокатанного металла.

Подготовлено отделом технической информации.

Этих дней

РАССКАЗЫВАЕТ ВЕТЕРАН РЕВОЛЮЦИИ

не смолкнет слава

...1917 год я встретил в окопах. Но вскоре после Февральской революции врачебная комиссия признала меня по состоянию здоровья негодным для дальнейшей службы. Я поступил на работу на трубный завод в Петрограде.

В тылу тогда тоже не сладко было. Длительная война подорвала экономику, вконец измотала народ. У хлебных лавок толпились длинные очереди голодных. Пугало приближение зимы: нигде нельзя было достать топлива. Большевики в этой обстановке усилили антивоенную агитацию. Оппортунисты продолжали ратовать за войну до победного конца. Но война всем уже до смерти надоела. Поэтому рабочие все больше склонялись к лозунгам большевиков.

25 октября после работы пошел домой через Николаевский мост. Время было еще не позднее, но мост почему-то собирались разводить. Заинтересовавшись, я остановился было на мосту, но какой-то человек с молотком в руках — рабочий на вид — скомандовал мне: «Проходите, проходите, не задерживайтесь!» Перейдя на другую сторону, я остановился все-таки, чтобы понаблюдать: что же будет. Под нависшими сворами моста, вспенивая воду Невы, на полном ходу прошел миноносец. Напротив Петропавловской крепости он круто развернулся, направив жерла орудий на Зимний дворец. В ту же сторону смотрели орудия «Авроры», еще вчера бросившей якорь неподалеку от того места, где остановился только что миноносец.

Добравшись до дома, я приготовил ужин. Пришла с работы расстроенная сестра, стала горевать, что второй день уж не вид; но ни мужа, ни брата, а в городе творится что-то неладное, как бы не случилось чего-нибудь с ними. Поужинали, легли спать. Разбудил нас выстрел. Затем мы услышали еще один, еще... Через час-два после этого прибежал запыхавшийся зять, сообщил: штурмуют Зимний.

На утро вышел посмотреть на Зимний, дошел до Смольного. Повсюду — винтовки, шинели, бушлаты матросов, перепопанные пулеметными лентами.

На следующий день я вступил в Красную гвардию. Оружие тогда давали всем желающим. А когда стала формироваться Красная Армия — пошел добровольцем. Вскоре меня с группой красноармейцев отправили в 17-й Ураль-

ский полк, командовал которым Блюхер. В качестве командира пулеметного расчета воевал с колчаковцами.

О блохеровцах тогда по всему Уралу слава гремела. Боялись их враги революции. Хорошие у нас командиры были, смелые, находчивые. Помню такой случай. Наш отряд стоял на отдыхе в небольшой деревушке. Ну, отдых есть отдых. Кто чем занимался: кто спал, кто в карты играл. Подошел к нам какой-то старичок, постоял, потом говорит: «Как же это вы так спокойно себя чувствуете, ведь по любой тропинке белаяки могут подойти и накрыть вас». Оказалось, что недалеко от нас, на станции Кордон, расположились крупные силы колчаковцев. Командиры быстро прикинули свои возможности, разработали план действий. Вечером выступили через лес по направлению к станции. Старичок вызвался быть проводником. Снег пошел — осенью дело было — темнота, слякоть. Вышли из леса, смотрим: три эшелона стоят, пушки на платформах. Стрелочник вдоль состава с фонарем идет. Хлебом свежеспеченным пахнет. Уютно, видно, устроились. Броневики впереди. Большая сила. Но в наших руках тоже есть крупные козыри: неожиданность и удобная позиция. По команде все сразу начали стрелять из винтовок, строчить из пулеметов. Застигнутые врасплох, белаяки выскакивали из вагонов и разбегались кто куда. С их стороны мы так ни одного выстрела и не услышали.

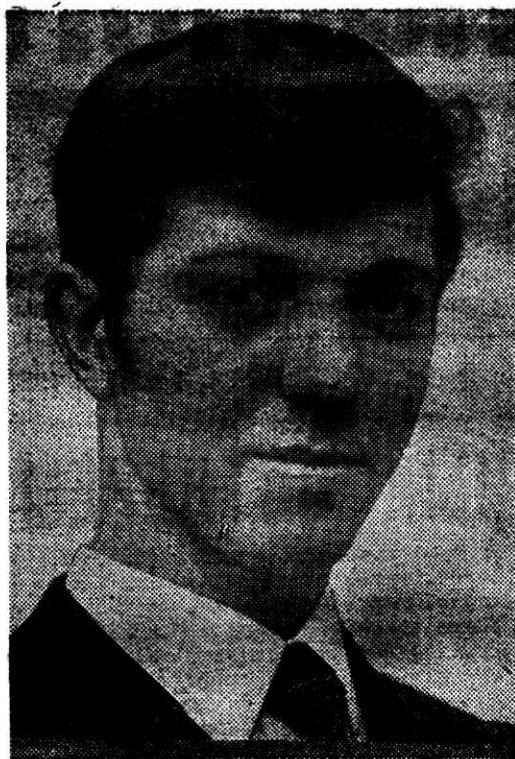
...На войне, как на войне. Однажды во время отступления я из-за ранения и болезни отстал от своих и попал в плен к колчаковцам. Довелось на себе испытать их зверства. Не зря называли тогда поезда с пленными эшелонами смерти. Наш эшелон отправили на Дальний Восток. В пути почти совсем не давали ни пить, ни есть. Каждый раз на крестьянских телегах увозили по десять—двенадцать трупов и больных тифом. Когда прибыли в Никольско-Уссурийск, в живых не осталось и третьей части пленников.

В плену пришлось пробыть около трех месяцев. Освободили нас во время восстания, организованного в городе в помощь наступающим партизанам.

После образования Дальневосточной республики служил в дивизии народной охраны во Владивостоке. Дивизией наш был единственной в республике официально признанной военной частью, защищавшей интересы Советской власти. Но это была эскадрилья, а японцам, стремившимся прибрать к рукам Дальний Восток, приходилось считаться с ней. Поэтому, когда готовился меркуловский переворот, японская дипломатия постаралась сделать все от нее зависящее, чтобы обезвредить нас. Мы были обезоружены и заперты в казармах. О событиях в городе мы имели самое смутное представление. Но ждать в бездействии дальнейшего развития событий мне не хотелось. Сорвав на всякий случай треугольную нашивку, какие носили солдаты дивизии народной охраны, я выбрался в город выяснять обстановку. Узнав, что меркуловцы подожгли штаб, расстреливают советских работников, я вернулся назад и сообщил об этом товарищам. Очередь могла дойти и до нас. Без оружия делать было нечего. Решили уходить в солки. Нашелся проводник, согласившийся провести нас между японскими постами. Ночью он провел нас к морю. За шестьдесят иен мы наняли шаланды у корейских рыбаков и, перебравшись через бухту, быстро ушли в лес. Человек сто тридцать нас было. Целые сутки без сна и отдыха пробирались через лес к ближайшей железной дороге. Но так как ни оружия, ни продуктов у нас не было, а большую группу японцам легче было найти, мы по решению командира разделились на группы по два-три человека и разными дорогами направились к районному городу Иману, находившемуся под контролем партизан.

Недолго хозяйничали меркуловцы в городе. Народ был против них и всеми возможными способами помогал партизанам, снабжал их оружием, обмундированием и провизией. Сама партия не жалея, конечно, не дремали. Через несколько месяцев меркуловцы были изгнаны и во Владивостоке установилась Советская власть.

А. КИРТИКЛИС,
участник гражданской войны.



На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите передового труженика консохимического производства слесаря участника механизации комсомольца Владимира ВЛАСЕНКО.

Молодой рабочий не только хорошо справляется со своими обязанностями, но и принимает активное участие в художественной самодельности цеха.

ЗАБОТА О ДЕТЯХ

Ежедневно в магазин «Медвежонок» приходят десятки людей с направлениями от профсоюзного комитета нашего комбината. В отделе детского платья покупатели останавливаются у стола, за которым работает Вера Андреевна Башкатова, представитель профкома комбината по делам материальной помощи многосемейным.

Если понаблюдать за работой продавца с клиентами, то заметно, что покупатели, выбрав товар, платят в кассу не наличными деньгами, а несут туда оформленные продавцами счета.

Вот к прилавку подошла женщина в коричневом пальто. Она подает Башкатовой несколько счетов, выписанных в различных секциях отдела: обувной, трикотажной, трикотажного платья и некоторых других.

Знакомимся.

— Забарят Русеевна Перкина, — представляется она. — Пришла сюда выбрать одежду для своих детей. Их у меня двое. В профкоме комбината нашей семье предоставили денежную помощь.

В разговоре выясняется, что муж З. Р. Перкиной болен вот уже третий год, получает только пенсионное пособие инвалида. Поэтому материальное положение семьи не из легких.

В профсоюзном комитете комбината разобрали заявление Перкиных и выделили им безвозмездное денежное пособие в размере 70 рублей.

За полтора часа к столу продавца подходило несколько человек, и все они разными, порой нескладными словами рассказывали об одном и том же: о заботе, проявляемой общественными организациями комбината о их детях.

Только за один 1967 год в фонд безвозмездной материальной помощи на нашем комбинате выделено более 100 тысяч рублей — эта сумма почти в два раза превышает прошлогоднюю.

С 12 октября по 1 ноября работники «Медвежонка» распределили детскую одежду для 766 семей на сумму 50.160 рублей — эти цифры свидетельствуют о том, что более двух тысяч школьников одеты в новые наряды.

На прощание Вера Андреевна Башкатова сказала мне:

— Тысячи людей бывают у нас, и каждый уходит из нашего магазина со словами благодарности за большую заботу о детях.

Л. КРОХАЛЕВ.

Резервы производства

Мартеновцы, готовясь к третьему году пятилетки, уже сейчас намечают и проводят организационные и технические мероприятия, с помощью которых они должны увеличить объем производства стали. Мнение складывается везде одинаковое: резервы есть. Стоит вопрос, как их лучше использовать.

Одним из резервов увеличения производства в сталеплавленном переделе является сокращение потерь рабочего времени агрегатов.

Борьба с различного рода простоями необходима, в этом убеждать кого-то не следует. Меры для сокращения потерь времени должны быть обоснованными, четкими, по-хозяйски разумными. Группа работников нормативно-исследовательской лаборатории ЦЗЛ и техотдела провела анализ работы мартеновского цеха № 2. Возьмем за основу это исследование.

Анализ работы печей второго мартеновского цеха за сравнительно небольшой отрезок времени показал, как часты здесь нарушения технологической дисциплины, как недостаточно совершенна организация производства на некоторых

важных участках. За шесть суток наблюдений в семи случаях в интервале 3—4 часов выпускалось по 6—10 плавков. Во всех этих случаях наблюдались значительные задержки хода плавков в период завалки, прогрева и доводки. Так, потери на доводках плавков по этой причине составили 27 пече-часов. Вследствие неравномерности выпусков плавков создаются затруднения в обеспечении печей составами изложниц, шлаковыми чашами, сталеразливочными ковшами, шихтовыми материалами.

Основные задержки плавков происходили по вине несвоевременного оборудования разливочного пролета. Так, из-за задержки разливочных площадок задержки в выпусках плавков составили 14 часов, в поставке сталеразливочных ковшей — более 10 часов, в поставке составов с изложницами — 7 часов, в поставке шлаковых чаш — 25 часов.

В печном пролете основные задержки составила задержка заливочных кранов — 9,5 часа, по завалочным машинам — 6,2 часа. Задержки в подаче составов с ме-

таллоломом — 12,2 часа.

Сталевыпускные желоба, как правило, ставились в период плавки и даже в период доводки. Из 148 плавков, выпущенных в период наблюдения, сталевыпускные желоба до начала заливки чугуна были поставлены лишь в 13 случаях. Основной причиной поздней поставки сталевыпускных желобов является задержка их подготовки каменщиками и занятости разливочных кранов на разливке плавков. Отмечено большое количество случаев неполного обеспечения печей шлаковыми чашами, в то время как из шлакового двора копрового цеха в мартеновский цех приходят шлаковозы с закозленными чашами и «кольца», то есть шлаковозы с пустыми лафетами. Есть случаи вывода из цеха шлаковозов с порожними шлаковыми чашами, которые не успевают ставить к печам ввиду занятости всех кранов на разливке плавков.

Всего за дни наблюдений на печи необходимо было подать 888 чаш. Фактически в разливочный пролет было подано 673 порожних шлаковых чаш. Если прибавить

еще 104 «закозленных» чаш и 81 «кольцо», то цех получил бы 858 чаш, то есть недополучал бы только по 5 шлаковых чаш в сутки. Из-за неполного обеспечения печей шлаковыми чашами в период плавки и доводки шлака спускается мало, что сказывается на длительности периода плавки.

Из 148 исследованных плавков в 123 случаях обеспечение печей сталеразливочными ковшами отмечено было в период доводки, причем большая половина случаев падает на вторую половину времени доводки. В 20 случаях прямые задержки выпуска плавков возникли из-за несвоевременной поставки ковшей.

Наиболее «узким» местом в цехе является фронт разливки плавков. При скученности выпусков плавков составы с разлитыми плавками не выдерживаются нужное по нормативам время под площадкой, вывозятся из пролета сразу же по окончании разливки. По этой же причине составы с изложницами подаются с опозданием, отмечены частые случаи выпусков плавков при отсутствии составов под площадкой. Ковши с ме-

таллом длительное время простаивают в ожидании составов с изложницами, что сокращает стойкость ковшей и отражается на качестве разливаемого металла.

В период наблюдения из 148 плавков на восьмидесяти восьми из них длительность доводки была более трех часов. Основным фактором, определяющим длительность доводки, является количество углерода, удаляемого из металла (углерод по раскислению — углерод по раскислению). Оптимальная разница между содержанием углерода по расплавлению и перед раскислением должна быть 0,3—0,4 процента.

Из 148 плавков оптимальная разница выдержана только на 22 плавках, часто эта разница составляла 0,6—0,8 процента. Длительность доводки только от «крепкого» расплавления по углероду в среднем удлинилась на один час. Во многих случаях повышение содержания углерода составляло один процент и более. «Крепкое» расплавление по углероду объясняется тем, что мастера и начальники смен плохо занимаются шихтовкой плавков, объясняя

ДВОЙНОЙ ЮБИЛЕЙ СЛЕСАРЯ НЕСТЕРОВА

В основном механическом цехе представили его как старейшего работника цеха, члена профсоюза с 1917 года. В нынешнем году Иван Евдокимович празднует двойной юбилей: 50-летие Советской власти и 50-летие своей трудовой деятельности.

Первое знакомство с молотком, зубилом и напильником состоялось у Ивана Нестерова в 1917 году в слесарной мастерской Балаховского судостроительного завода. В четырнадцать лет пришел он туда, чтобы заменить умершего отца и прокормить мать, и четырех малолетних сестер, оставшихся без кормильца. Так началась его трудовая биография.

В 1936 году Иван Евдокимович Нестеров приехал в Магнитогорск. Его направили в слесарный отдел основного механического цеха. Старый слесарь вспоминает, что в то время ОМЦ, ремонтная кузница комбината, был едва ли не в половину меньше: не существовало тогда ни третьего станочного, ни монтажного отделов — все это выросло на его глазах за 31 год работы в цехе.

Иван Евдокимович, можно сказать, государственный человек. Рабочие основного меха-

нического цеха избирали Нестерова своим представителем в городской Совет депутатов трудящихся в течение пяти созывов. За десять лет депутатской деятельности Иван Евдокимович разобрал массу заявлений своих избирателей, осуществил ряд преобразований в культурной жизни города.

Последние несколько лет Иван Евдокимович уже не носит удостоверения депутата, однако общественную деятельность он не думает оставлять. Почти с самого основания кассы взаимопомощи в цехе он является ее бессменным старшим уполномоченным.

Существует в цехе общественный отдел кадров. Он занимается разбором дел увольняющихся из цеха. Прежде чем нести заявление об увольнении на подпись начальнику, увольняющийся проходит беседу с представителями общественного отдела кадров, активным членом которого и по нынешний день является слесарь инструментального отдела Иван Евдокимович Нестеров.

В «инструменталке» Иван Евдокимович работает с 1942 года. Перешел сюда после болезни — не захотел получать пособие инвалида второй груп-



пы, предписанное ему врачами. Не считал себя инвалидом, хотел еще работать.

Хранится у слесаря-инструментальщика и трудовая награда — орден «Знак почета». Он получил ее за участие в строительстве пятой доменной печи.

— Горячее было время, — вспоминает Нестеров — бывшие дни, — каждый денек на счету.

Когда я уходил из цеха, Иван Евдокимович, прикурив папироску, которую он так и держал погасшей во время нашего разговора, направился к своим тисам. Там его ждали верные помощники, — слесарные инструменты, с которыми не расстается он на рабочем месте вот уже 50 лет.

Л. КРОХАЛЕВ.

СОЗДАННЫЙ ОКТЯБРЕМ

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

Прирост производства стали за счет освоения большегрузных однональных мартеновских печей имеет первостепенное значение не только для комбината, но и для развития черной металлургии всей нашей страны.

Сталь с маркой «ММК» уже теперь по некоторым показателям превосходит зарубежную. Так, малоуглеродистые кипящая и спокойная стали, применяемые для производства тонких листов весьма глубокой вытяжки, содержат серы три сотых процента, в ФРГ и Японии — три с половиной сотых процента, в Англии — четыре сотых, а в США — пять сотых процента.

Фосфора в магнитогорской стали две сотых процента, в ФРГ и Японии — три сотых, а в США — четыре сотых процента. В низколегированных наших сталях содержание серы и фосфора ниже на одну сотую процента против стали ФРГ и Англии.

Магнитогорский металлургический комбинат воплотил в себе все лучшие традиции отечественной металлургии и стал школой металлургов новых заводов страны, социалистических и дружественных стран.

Богатейший опыт работы металлургов комбината изучают металлурги всей страны. Ежегодно на комбинат приезжают в командировку сотни специалистов других заводов, шлют сотни письменных запросов с других предприятий по различным вопросам изучения передового опыта на комбинате.

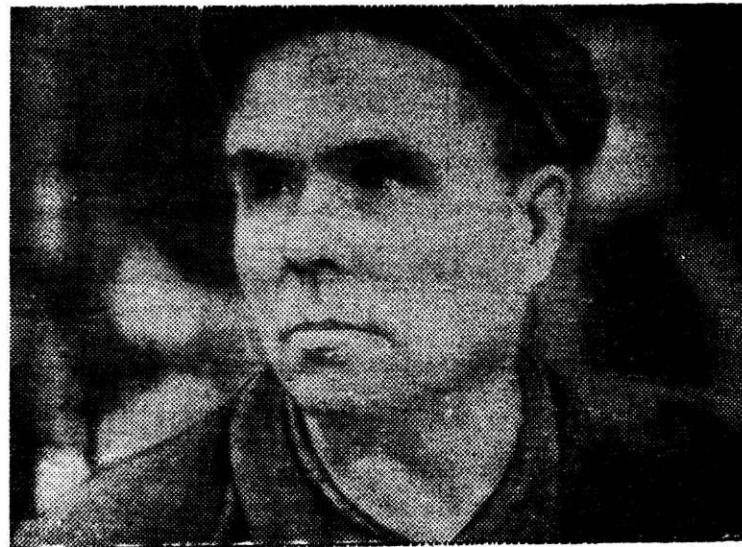
Сортовой и листовой прокат комбината расходуется по нескольким тысячам адресов страны. Кроме того, магнитогорский металл в виде сортового и листового проката отправляется в сорок две страны Европы, Азии, Африки и Латинской Америки.

Родина высоко оценила заслуги коллектива Магнитогорского металлургического комбината.

В честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции коллектив Магнитогорского металлургического комбината награжден Памятным знаменем ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС. Это знамя остается на вечное хранение как символ трудовой доблести.

Коллектив комбината в ответ на высокую награду Родины полон решимости успешно выполнить задания пятилетки, претворить в жизнь решения XXIII съезда КПСС и бороться за высокое качество металла с маркой «ММК».

П. БОГАЧЕВ, старший инженер
отдела технической информации.



ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ЛЕКТОРИИ по военно-патриотическому воспитанию трудящихся

1. Новый закон СССР «О всеобщей воинской обязанности».
2. Защита отечества, служба в Вооруженных Силах — почетная обязанность гражданина.
3. В. И. Ленин — организатор и создатель Советских Вооруженных Сил.
4. Бессмертный подвиг молодого поколения в Великой Отечественной войне.

Организация общества «Знание» ММК.

Коллектив первого листопрокатного цеха успешно выполнил октябрьский план и повышенные обязательства, принятые в честь праздника Октября.

НА СНИМКЕ: один из передовиков предпраздничной вахты старший вальцовщик В. Л. ОСКОЛКОВ.

Фото Н. Нестеренко.

стали Идет смотр по повышению производительности труда

крепкую шихтовку плавки тем, что в заказах нет низкоуглеродистых марок стали и отсутствием стандартизированной шихты. Однако всего наблюдалось 36 плавки с раскислением по углероду более 0,30 процентов, а остальные 112 плавки приходились на углерод раскисления менее 0,20 процентов. Мастера заведомо шихтуют плавки на высокий процент углерода по расплавлению, опасаясь случаев «замыкания» плавки (незаказ — минус мастеру, шихтованному плавку, а за высокий процент углерода по расплавлению мастер не несет никакой ответственности). А это, как показали наблюдения, приводит к увеличению длительности доводки плавки. Недостаточный спуск шлака в период плавания способствует увеличению количества серы по расплавлению и затягивает продолжительность доводки. В период доводки, как правило, шлак не сквашивается, спускается самотеком во время полировки, что затрудняет нагрев металла. Отмечено много случаев, когда из-за недогрева металла до заданной температуры мастера переходили на другие

марки стали или доливали чугун в доводку.

Ритмичная работа мартеновского цеха является следствием организации труда всей подготовкой производства, правильным пропорционированием работы агрегатов и участков цеха. Производство мартеновского цеха № 2 из года в год растет, в то же время пропускная способность вспомогательных участков остается неизменной, что вызывает определенные трудности в обеспечении печей. Анализ причин задержек плавки со стороны разливочного и печного пролетов показывает, что большая их часть возникает из-за трудностей, создаваемых скуднойностью выпусков плавки. Составы с изложницами в этих случаях подаются с задержками, разливка плавки производится с нарушением технологии, составы с плавкой не выдерживаются, затягиваются периоды завалки, нагрева, доводки. Мастера производства большое внимание уделяют периоду доводки плавки и выпуску их по заказу и недостаточно занимаются организацией работ на печах, обеспечением печей шихтов-

ми материалами, раскислителями, оборудованием. Мастера производства не следят за систематической обдувкой свода печи, состоянием чистоты рабочих площадок и подъездных путей, не следят за состоянием шлаковых лежек, в результате чего шлака спускается мало даже при полном обеспечении печей чашами. В этих условиях возрастает роль начальников смен как организаторов производства в смене. Начальник смены должен иметь ясную картину хода работы печей и возможности их обеспечения без задержек. В тех случаях, когда намечаются задержки плавки, начальник смены должен проявить максимум распорядительности, провести необходимые организационные мероприятия по устранению предполагаемых задержек. Анализ работы начальников смен и мастеров производства мартеновского цеха № 2 за период наблюдения показывает, что в организации их труда имеются существенные изъяны. Фактически за период наблюдения не принималось никаких мер для устранения синхронности работы соседних печей и одновременного

выпуска плавки на четырех и более печах. Работа начальника смены по управлению графиком работы агрегатов должна осуществляться в следующем порядке: в начале смены, оценив состояние дел в печном и разливочном пролетах, планируется ожидаемый график выпусков плавки по печам. При планировании графика выпусков плавки необходимо рассчитать длительность будущих плавки с использованием для этого вычислительного центра комбината. Полученный график выпусков плавки проверяется на случай возможности разлива плавки на площадках, закрепленных за данными печами. Если нельзя обеспечить планируемый график выпусков плавки разливочной площадкой, то необходимо использовать все возможности для ускорения хода плавки, для чего необходимо:

- а) использовать меньшую садку печи;
- б) ускорить периоды завалки и прогрева;
- в) своевременно обеспечить печь чугуном, шлаковыми чашами и сталеразливочными ковшами;
- г) по расплавлению плавки при

необходимости разведки печей из суточного заказа марок стали выбирается марка, обеспечивающая минимальную длительность доводки.

При составлении плана разведения печей необходимо учитывать длительность предыдущих плавки на данных печах и форсировать хорошо работающую печь. Составлением плана разведения печей должен заниматься заместитель начальника цеха. Мероприятия по разведке печей должны заноситься в плавильный журнал. Начальники смен обязаны отмечать корректировку намеченных мероприятий и их выполнение.

Из всего вышеизложенного напрашивается вывод, что даже в условиях высокопроизводительно работающих мартеновских цехов имеется возможность сокращения продолжительности организационных периодов плавки и уменьшения прямых задержек в обслуживании печей, для чего необходимо совершенствовать систему управления цехом.

В. ЧЕРНОВ,
старший инженер нормативно-исследовательской лаборатории.

К О Н К У Р С

„Твой современник“

Жюри литературно-художественного конкурса «Твой современник» при редакции «Магнитогорского металла» подвело итоги третьего тура конкурса и пришло к мнению:

1. ЗА ЛИТЕРАТУРНОЕ ПРОИЗВЕДЕНИЕ (ОЧЕРК, РАССКАЗ, ПОЭМУ):

первую премию в размере 75 рублей присудить работнику пожарной охраны **Н. КУРОЧКИНУ** за очерк «Упорство» и рассказ «Поющая тревога»;

отметить вторыми премиями в размере 50 рублей каждая очерки пенсионера **С. НЕННО** «Дружба, рожденная в труде», «Гребчаки», «Верность делу отцов»; очерк «С фотоаппаратом через войну», рассказы «Люблю тебя, жизнь» и «Канарейка» чертежницы проектного отдела заводоуправления **Г. УСТИНОВОЙ**;

третьими премиями в размере 25 рублей каждая награждаются работник пожарной охраны **А. НИКИТИН** за рассказы «Письма», «Любишь меня, Зейнеб?», «А вот и третий!», контролер листопркатного цеха №1 **И. ДАВЫДОВ** за очерки «Рабочая натура» и «По труду и почет», электрослесарь мартеновского цеха №3 **А. БУРЕ** за очерки «Человек беспокойного счастья», «Люди и металл».

2. ЗА СЕРИЮ СТИХОТВОРЕНИЙ ИЛИ ФОТО:

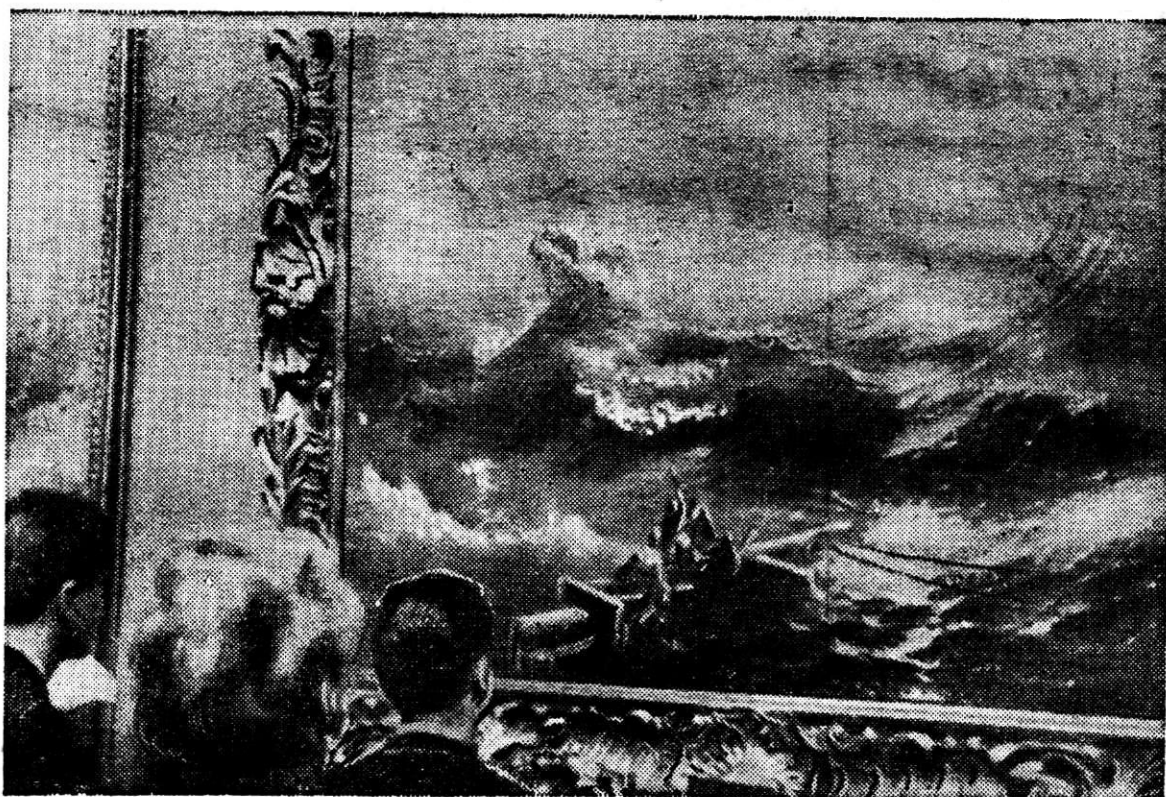
первой премией в размере 35 рублей наградить председа-

теля фотоклуба Дворца культуры металлургов **В. ЛОСКУТОВА** за фотозюды «Неудача», «У витрины», «Молодость», «Воскресное утро», «Им ни холод не страшен, ни жара» и члена литературной группы «Магнит» **Ю. КОСТАРЕВА** за стихотворения «Родина», «Молодость», «Ода человеку», «Однopolчанам», «Лейтенанты»;

вторыми премиями в размере 20 рублей каждая отметить серию фотозюдов члена фотокружка при Левобережном Дворце культуры металлургов **Я. ГАЙСИНА** «Авиамodelисты» и серию снимков **Н. АМЕЛЬЧЕНКО** «Люди творческой мысли»;

третьими премиями в размере 15 рублей каждая наградить **П. СЕРОВА** за фотозюды «На заводском пруду», «Здесь будет набережная», **А. КОРОБЕИНИКОВА**, члена фотокружка при Левобережном Дворце культуры металлургов, за серию снимков «Люблю Урал» и ответственного секретаря общества «Знание» комбината **А. ПРОЗОРОВА** за стихи «Звезда» и «Над землей родной».

ЖЮРИ КОНКУРСА.



В этом году исполнилось 150 лет со дня рождения выдающегося русского художника-мариниста **Ивана Константиновича Айвазовского**. Его нестарееющее искусство находит все больше и больше поклонников.

НА СНИМКЕ: в залах Ленинградского Русского музея, у картины **И. К. Айвазовского** «Девятый вал».

Фото **М. Строкова.**
ТАСС.

НА СЪЕЗД ПИОНЕРОВ-ЗАСЛОНОВЦЕВ

Большая дружба связывает юных заслоновцев 59-й школы с пионерскими отрядами различных школ нашей страны, которые носят имя прославленного сына белорусского народа Героя Советского Союза **Константина Заслонова**.

Радостная весть на днях облетела школу: с 3 по 10 ноября в городе-герое Ленинграде проводится III съезд представителей пионерских отрядов, носящих имя славного партизана. Организационным комитетом съезда на Неву приглашены и пионеры-заслоновцы 59-й школы. Туда едут 17 учеников, представителей единственного у нас в городе и в области пионерского отряда, который носит имя легендарного героя.

Программа съезда предусматривает факельное шествие на Марсово поле и возложение венков на могилы героев, погибших за город Ленина в годы Великой Отечественной войны, посвящение в звание «Юный заслоновец» с вручением знака и удостоверения. На съезде пионеры встретятся с партизанами, бойцами бригады Заслонова, которые расскажут им о былых боях и походах.

7 ноября ребята будут присутствовать на параде и демонстрации в городе-герое. А по пути в Ленинград магнитогорские пионеры по поручению педагогического коллектива, учащихся школы и их родителей возложат венки у Мавзолея Ленина и на могиле Неизвестного солдата в Москве.

На обратном пути, проезжая через столицу, ребята задержатся там и встретятся с ветеранами Коммунистической партии, с теми, кто лично встречался с Лениным, и посетят памятные места, связанные с жизнью и деятельностью вождя.

Н. БОРИСОВ,
наш нештатный корреспондент.

Уголок ШАХМАТИСТА

Юбилейная ЗАДАЧА

21 октября в нашей газете начался шахматный конкурс решения задач и этюдов. В редакцию уже поступили письма с решениями. Большинство участников дало правильные ответы на обе задачи первого задания.

Сегодня мы публикуем юбилейную задачу, составленную **В. Колгиривым** в ознаменование 50-летия Великого Октября.

Ввиду того, что эта задача публикуется впервые, участникам

конкурса, обнаружившим побочное (второе) решение или нерешаемость, будет начисляться дополнительно 4 очка. Напоминаем, что последний срок отправки решений — 14 дней после помещения задания в газете (контроль осуществляется по почтовому штемпелю).

По просьбе шахматистов разрешается включиться в конкурс с любого задания. В этом случае новый решатель обязан к первому контрольному сроку прислать в редакцию подробные решения всех предыдущих заданий, выполненные каждое на отдельном листке.

Белые начинают и дают мат в 4 хода.

Повторяем позицию в буквенной нотации: белые — Krb1, Ce6, Kd6, Kg2, пешки: f2, g4 (7 фигур); черные — Кре5, Фh2, Лг3, Са4, Сс1, Ка1, Кс6, пешки: b3, b4, d2, e3, f3, h7, d7 (14 фигур).

За решение задачи начисляется 4 очка.



ЛЮБОВЬ И ПРОПИСКА (ШАХМАТНАЯ ПОЛУБЫЛЬ)

Белый Слон подошел к пешечной цепи черных:

— Вы последняя? — спросил он черненькую ладейную Пешку.

— Нет, я крайняя! — кокетливо улыбнулась она.

Знакомство произошло.

— А вы не связаны? Никем и ничем?

— Нет, — прошептала черненькая Пешка.

— А вы верите в любовь с первого хода? — Слон еще приблизился к Пешке и стоял теперь так, что в случае чего она могла бы даже ударить его.

— Ах, вы так рискованно остриете! — воскликнула Пешка, а про себя подумала: «Какие у него прекрасные маневры! Неотразим... Совершенно неотразим!».

Тут же сыграли свадьбу и оформили на бланке запись.

Слон получил право прописаться на площади Пешки, что он немедленно исполнил. С этого момента он стал неузнаваем. Едва перебравшись, он тут же побил Пешку, побил до полной потери игровоспособности, побил так, что Пешке пришлось покинуть доску.

И вся любовь.

Ю. БАРСКИЙ.

ЧЕРТ В ТРУБЕ

Перед работником одной из почт на Северном Кавказе лежала телеграмма для отправки:

«Черт застрял на пикете № 8375. Один рог сломан. Ремонтируем его в кузнице. Запустим черта в трубу послезавтра. Подробности письмом. Техник Треняков».

Телеграмма была адресована в Москву.

Отправителю пришлось применить все свое красноречие, чтобы убедить почтового работника в важности этой депеши о черте.

Все объяснилось очень просто. Для очистки внутренней поверх-



ности нефтепроводов употребляют устройства — скребки особой конструкции. Двигаются они в трубе под давлением перекачиваемой жидкости. Скребки эти многим, в том числе и технику, были известны под названием — «черт».

И когда такой скребок застрял в нефтепроводе Грозный—Туапсе при очистке, то техник сообщил об этом в Москву телеграммой, удивившей работников почты.

ИСЦЕЛЯЮЩИЙ УДАР

В 1929 году на ринге в Бруклине встретились два боксера. Один из них — Денни Лондон был глухонемым от рождения. Во время боя Денни получил сильный прямой удар в голову, после которого вдруг почувствовал, что начал слышать и может говорить.

Редактор **В. М. ШУРАЕВ.**

ПИСЬМИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98.