

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 144 (4420)
Год издания 28-й

СУББОТА, 2 декабря 1967 года

Цена 1 коп.

ОДНИМИ ИЗ ПЕРВЫХ В СЧЕТ ДЕКАБРЯ

В ноябре доменщики добились нового большого успеха: коллектив коммунистического труда одним из первых на комбинате завершил производственную программу одиннадцати месяцев. Чугун в счет декабря коллектив стал выплавлять еще двадцать седьмого числа. И, наверное, мало кто поразится, узнав об этом: привычными стали их победы. А ведь сколько труда, знания дела, искусства понадобилось нашим доменщикам, чтобы добиться очередного успеха, сколько хлопот доставляет им в последнее время привозная руда: в ней слишком много серы и с ней приходится бороться.

Социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятилетнего плана возглавляют доменщики печигиганта № 10, где мастерами П. Очковский, И. Лобай, Ю. Бу-

шув и Н. Кочетков. На их счету самое большое количество сверхпланового чугуна — 1260 тонн. За ними следует коллектив пятой домны, выдавший за двадцать восемь дней более 600 тонн металла. Не намного отстали от них и коллективы 6-й и 7-й домны: за каждым из них числится более 500 тонн дополнительного металла.

А. САШИН.



На стане «2500» хорошо трудится коллектив смены, возглавляемый Александром Васильевичем Какутьевым. Смена имеет самые высокие показатели по выполнению плана и качеству продукции.

НА СНИМКЕ: передовые труженики смены (слева направо) старший вальцовщик Л. К. Скородило, вальцовщики В. С. Фролов и А. Н. Денисов.

Фото Н. Нестеренко.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Цена промедления

Уже около двух лет на электроподстанции № 90 действуют мощные электроагрегаты — синхронные компенсаторы. Благодаря им значительно увеличилась пропускная способность линий электропередачи 220 киловольт Троицк—Магнитогорск. Чтобы поднять пропускную способность этих линий до 450—500 мегаватт, необходимо охлаждение синхронных компенсаторов перевести на водород. Эту задачу должны решить сооружаемые ныне на подстанции № 90 электролизерная и водородозаполнительная установки, которые надо было сдать в эксплуатацию еще в сентябре этого года.

Однако строительные и монтажные недостатки не позволяют сделать этого до сих пор. Бригаде «Южуралэлектромонтажа» (прораб Г. К. Ятлук) в

ближайшее время следует закончить прокладку и разделку кабелей для питания оборудования. Более половины объема работ предстоит выполнить «Уралэнергомонтажу» (мастер А. И. Прожерин) на сборке электролизера. Неимоверно затянуло внутреннюю отделку станции строительное управление капитального строительства комбината (мастер М. Т. Палатов).

Только при успешном решении этих вопросов новая установка может быть введена в работу, и государство получит дополнительные миллионы киловатт-часов сэкономленной электроэнергии за счет увеличения пропускной способности линии электропередачи Троицк—Магнитогорск.

А. ВОТИНОВ,
секретарь партбюро
цеха электросети.

СТАЛЕЛИТЕЙЩИКИ

На участке мелкого стального литья фасонно-вальце-сталелитейного цеха изготавливаются различные детали оборудования для цехов комбината. Участок включает в себя два связанных между собой отделения — формовки, где отливаются детали, и обрубки, где они обрабатываются окончательно.

С Анатолием Васильевым, старшим мастером участка, проходим сначала к формовщикам.

— Вот здесь у нас машинная формовка, — рассказывает он. — Три года тому назад появилась. Когда начинали осваивать, только по десять—пятнадцать съёмов в смену делали, теперь двадцать пять—тридцать съёмов как закон.

Машины есть машины и, конечно, с появлением их не только повысилась производительность на участке, но и намного легче стал труд формовщиков. Взять хотя бы выбивную решетку, служащую для выбивания отливок.

Выбивщик Константин Алексеевич Сергиенко с помощью крана ставит на решетку опоки, включает воздух, и она сама начинает производить выбивку. Какие-то две минуты — и с землей покончено, комплект опок готов под набивку форм. А раньше с этим повозиться нужно было.

Но ручной формовки все-таки много остается на участке: трудно поддается механизации ремес-

ло формовщика. Однако Николай Васильевич Тюкавин не жалуется как будто на свою судьбу. Больше двадцати лет прошло с тех пор, как пришел он в цех по окончании ремесленного училища. Десять раз уж, как говорится, мог бы сменить специальность.

РЕПОРТАЖ ИЗ ЦЕХА

Ан нет, «пригорел» к ней. Значит, на месте человек. Теперь молодых учит кадровый рабочий. Два паренька из девятнадцатого технического училища проходят практику на участке. Из того самого училища, где учился когда-то Николай Васильевич. Фазыл Алимов прошилывает форму гвоздями: для прочности. Валерий Кадыров формует форму пневматической трамбовкой. Нет-нет, да подойдет к ним опытный формовщик, посмотрит, как дело идет у них, подскажет, когда надо. Понимают, кажется, парни, что к чему, неплохие формовщики должны из них получиться.

Пришла очередная форма из сушилки. Ее надо перекрасить заново специальной краской, чтобы не было пригара; вставить стержни, — в общем подготовить

к заливке. Некогда долго разговаривать Николаю Васильевичу.

Готовое литье партиями загружается в очистной барабан и прокручивается в нем в течение тридцати пяти—сорока минут. Затем поступает для обработки на участок обрубки.

Потрескивает, выбрасывая голубоватое пламя, резак в руках автогенщика. Николай Палий обрезаем им литники и прибылки: готовит отливки для отжига в термической печи. Палий — один из лучших автогенщиков. Спорится дело у него. Нормы ежедневно перевыполняет и добротность не страдает. Двести процентов за смену — не редкость. Потому что не может он без дела. Если кислорода, например, нет в цехе или литье по какой-либо причине задерживается, — сам идет к руководителю за выяснением, требует: «Давайте работу, не сидеть же я в цех прихожу».

Дружно работает коллектив участка. Каждая смена с перевыполнением норм идет. Ну, а где дружба да слаженность, — там и успехи. На сутки раньше срока выполнен был план в октябре, то же самое и в ноябре случилось. Не остается в стороне и качество: брака война объявлена. За последние два месяца количество брака снижено до минимума.

Ю. АЛЕНСЕВ.

ДОСРОЧНО!

Коллектив нашего комбината одержал еще одну победу на трудовом фронте. Из планового отдела нам сообщили: производственная программа одиннадцати месяцев выполнена досрочно по всему производственному циклу.

Металлурги добились значительного роста выпуска продукции: выплавка чугуна по сравнению с прошлым годом возросла примерно на 12 процентов, стали — на 2 процента, рост производства проката составил около 4 процентов.

Комбинат получил с начала года более 5 миллионов рублей сверхплановой прибыли.

ИДЕТ СМОТР

В ПОИСКАХ РЕЗЕРВОВ

В журнале смотровой комиссии обжимного цеха по повышению производительности труда появляются все новые записи. Их уже немало.

Не все началось благополучно. В первую декаду ноября в смотровую комиссию поступило всего-навсего семь предложений. Это обеспокоило администрацию, членов смотровых комиссий цеха, участков, бригад, общественных организации. Надо было принимать срочные меры. Недостатки в организации смотра были выявлены и устранены.

И вот итог второй декады месяца. С десятого по двадцатое ноября трудящимися цеха было уже подано 105 предложений. Все они предложены вниманию смотровой комиссии цеха (она собирает каждую пятницу). После рассмотрения к реализации было принято 48 предложений, экономия от внедрения которых, судя по подсчету, ожидалась 14040 рублей в год.

Некоторые предложения предусматривают сокращение потерь рабочего времени. Внедрение нескольких таких предложений позволит сократить потери рабочего времени на 280 человеко-дней.

Особенно ярко выразилась в ходе смотра творческая активность коллектива третьего блюминга имени 50-летия Советской власти. Трудящиеся этого агрегата с 10 по 20 ноября подали более 30 предложений. Начальник блюминга Станислав Васильевич Кулешов, председа-

тель смотровой комиссии участка, сумел хорошо организовать важную кампанию. Он и сам участвует в смотре. В соавторстве со старшим мастером т. Недорезовым он подал весьма ценное предложение.

В вальцетокарном отделении изготовили валок для стана «1150». Но литье оказалось запороченным. Пришлось списать валок, другого выхода, казалось, не было. Выходит, потеряно 10 тысяч рублей? Кулешов и Недорезов предложили сделать наплавку в местах раковин. Сделали так, отшлифовали, как будто и не было раковин. Сейчас валок работает нормально.

В течение последней декады месяца поступило еще 21 предложение, а за месяц — 126. Интересен тот факт, что 116 предложений из этого числа поданы рабочими, а остальные десять — инженерно-техническими работниками.

На 30 ноября к реализации принято 66 предложений, ожидаемый экономический эффект которых составляет 19098 рублей. Более половины от принятых предложений уже реализовано.

На всех участках цеха и возле столовой, где бывают все рабочие, вывешены красивые стенды, отражающие ход смотра. Каждый в курсе дел о ходе смотра на любом участке.

Коммунисты обжимного цеха принимают активнейшее участие в смотре. Они решили на своем собрании, что каждый коммунист должен подать не менее одного предложения.

М. ХАЙБАТОВ.

Прекрасна
юность,
когда она
в движении
и знает,
куда
приложить
свои силы

ОБРАЩЕНИЕ

КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНОГО КОЛЛЕКТИВА
ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 2 КО ВСЕМ КОМСОМОЛЬСКО-
МОЛОДЕЖНЫМ КОЛЛЕКТИВАМ СТРАНЫ

ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

Все помыслы комсомоли и молодежи Магнитки — достойно встретить 50-летие Ленинского комсомола.

Мы, наследники славного Октября, горды и беспрдельно счастливы, что живем и трудимся в стране, которая первой в мире взметнула знамя освобожденного труда.

Лицо поколения — его дела. Каждый новый день приносит вести о трудовых победах молодежи страны. Полыхает пламя в доменных и мартеновых печах, ярко горят огни Братской гидроэлектростанции, бегут поезда на линии Абакан—Тайшет.

Молодежь стремится быть достойным продолжателем героических дел своих отцов — таков наказ Владимира Ильича Ленина.

Рабочий класс Магнитки имеет славные трудовые традиции. Молодые металлурги верны делу отцов, которые с великим энтузиазмом строили наш комбинат. Комсомольско-молодежный коллектив второй домны гордится, что именно здесь в годы первой пятилетки родилась первая в стране Всесоюзная ударная комсомольская стройка. Мы работаем плечом к плечу со старой трудовой гвардией. Торжественно заверяем: честь и славу легендарной Магнитки мы не уроним.

Идя навстречу полувековому юбилею Ленинского комсомола, мы, молодые доменщики «Комсомолки», обращаемся ко всем комсомольско-молодежным коллективам с призывом: достойно, по-комсомольски встретим самый, большой и радостный праздник Советской молодежи!

Взвесив и обсудив наши возможности, мы берем на себя следующие социалистические обязательства:

выдать дополнительно к плану 2000 тонн чугуна;
увеличить на 30 процентов выплавку высококачественного чугуна с содержанием серы ниже 0,030 процента;
внедрить механизмы, облегчающие труд на горне;
освоить автоматическое распределение по фурмам природного газа;

усилить шефскую работу в школе № 56, воспитывать младшее поколение на лучших традициях коллектива коммунистического труда доменного цеха;

к юбилею Ленинского комсомола каждому члену коллектива взять еще один рубеж общеобразовательного, технического и политического уровня. Шесть молодых рабочих поступят в юбилейном году в институты, пять — в техникумы, семь — в вечерние школы.

Юность страны Советов верна идеям марксизма-ленинизма, преданна Коммунистической партии Советского Союза. Венец наших деяний — коммунизм.

По поручению коллектива:

П. Д. БЕЛИКОВ, П. Н. ПЛАТОНОВ, П. В. ДМИТРЕНКО, В. М. ЕРОХИН — мастера.
В. ЯКОВЛЕВ, В. НАУМКИН, П. МАМАЕВ, И. АМОСОВ — горновое.

КОММУНИСТЫ НАМ ПОМОГЛИ

Комсомольская организация горного управления — самая большая на комбинате. И знают ее не только по числу, но и по добрым делам. А их на счету наших комсомольцев немало. В дни празднования юбилея Родины наша комсомольская организация была награждена грамотами заводского и городского комитетов ВЛКСМ. Кроме того, грамоты заводского комитета ВЛКСМ получили комсомольская группа аглоцеха № 1, а также лучшие наши комсомольские вожаки группкомсорг Евгения Иванова, секретарь комсомольской организации Рафик Юсупов.

Много пришлось потрудиться каждому комсомольцу, прежде чем мы смогли выйти в число передовых. Трудно переоценить и ту помощь, которую оказывали и оказывают нам коммунисты.

Перед тем, как приступить к какому-нибудь мероприятию, почти всегда приходится советоваться с парткомом горного управления. И, надо сказать, секретарь парткома Андрей Николаевич Градобик никогда и ни в чем нам не отказывал. Наоборот, мы всегда чувствовали поддержку. Выполнение всех наших планов коммунисты контролировали. Если какое-то запланированное мероприятие срывалось, партком всегда поддержит, поможет.

Нелегко было организовать обмен комсомольских документов. Партийный комитет хорошо помог нам и в этой трудной, важной кампании. Перед началом обмена по инициативе коммунистов была создана аттестационная комиссия, где комсомольцы могли получить ответ на все интересующие их вопросы.

Проявилась наша дружба с коммунистами и в период проведения отчетно-выборных собраний. Комитет комсомола совместно с парткомом разработали графики проведения собраний, от партбюро каждого цеха выделили ответственных. Одним словом, подготовились хорошо. Отсюда и положительный результат: все отчетно-выборные собрания прошли на высоком уровне и без срывов.

Хочется, пользуясь случаем, поблагодарить за отеческую заботу о комсомольцах секретарей партийных организаций М. Е. Горшкова, М. П. Петрова, М. И. Медведева, Н. Ф. Малашкина.

Есть уверенность, что при поддержке и активной помощи коммунистов мы придем к новым большим успехам.

В. ДРОБЫШЕВ, секретарь комитета ВЛКСМ горного управления.



Ирина Максимовна Петрова работает в фасонно-вальце-сталелитейном цехе инструментальщицей. Обязанности ее просты: ремонт и выдача рабочим инструмента, всевозможных шангов. Со всем этим она справляется отлично. Рабочие-ремонтники, получая из ее рук отремонтированный инструмент, уже заранее уверены, что он долго еще будет работать как новый. Иногда дни выдаются жаркие. Только успевай поворачиваться. Но лишней суеты у нее нет: чистый, хорошо смазанный инструмент всегда аккуратно разложен по полочкам.

Работа, вроде бы, и не тяжелая, но в течение всей смены почти не бывает свободного времени. Всегда она что-нибудь обтачивает, подгоняет. А если выдастся свободная минута, Ирина Максимовна проходит по рабочим местам, интересуется, как работают люди, не мешает ли им что. Ведь она профгруппорг бригады и ей далеко не все равно, как работают члены ее профгруппы.

ДУШЕВШЫЙ ПРОФОРТ

Если кто-то выйдет вперед, она вовремя заметит, похвалит, и у человека, глядишь, поднимется настроение и захочется ему работать еще лучше. Ну а если уж кто оступится, она готова прийти на помощь в любую минуту. Все в бригаде помнят, как долго воспитывала она Ивана Шлейна. Совсем распадавшаяся у него семья. Дело доходило уже до развода. Подолгу беседовала Ирина Максимовна с самим Шлейным и с его женой. Раздоры в семье прекратились.

Или вот еще один факт: заболел и лег надолго в больницу бригадир слесарей И. Прохоров. Больного бригадира навещают Ирина Максимовна и члены ее профгруппы.

Случилось так, что пришлось встретить бригадиру Прохорову в больнице праздник. Ирина Максимовна сделала все возможное, чтобы не чувствовал себя больной оторванным

О тех, кто рядом

от коллектива. Подошла она как-то к мастеру Александру Тимофеевичу Недоступ и попросила:

— Давайте, Александр Тимофеевич, посетим вместе Прохорова.

Мастер, конечно, поддержал профгруппорга.

Пришли они к Прохорову, поговорили с ним, вручили ему Почетную грамоту за хорошую работу. Большой очень обрадовался этому посещению. До слез растрогали его чуткость, внимание товарищей.

Нередко обращается Ирина Максимовна к председателю цехкома Н. И. Рубцову. И только подойдет она, председатель уже догадывается: опять что-нибудь просить для своих. И отказать просто не в состоянии. Ведь профгруппа-то лучшая. Все в ней на уровне: и производственные показатели, и дисциплина. А о взносах уже и разговора нет. Кому захочется подводить своего профгруппорга?

Недавно в профгруппе прошло отчетно-выборное собрание. И опять профгруппоргом оставлена Ирина Максимовна. Теперь уже на пятый срок.

Ю. МИШИН.

НА СНИМКЕ профгруппорг И. М. ПЕТРОВА.

Фото Н. Нестеренко.



На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите старейших рабочих кузового электроремонтного цеха мартеновского и прокатного производства электрослесарей по ремонту электрооборудования Х. Г. Шамсутдинова (слева) и Ф. Ф. Данилина.

Они ежемесячно перевыполняют производственный план при высоком качестве работы.

П Л А Н

семинарского занятия школы молодого коммуниста

Тема: Организационное строение партии. Демократический централизм.

Вопросы:

1. Высшие органы партии:
 - а) съезд партии;
 - б) Центральный Комитет КПСС.
2. Местные органы партии:
 - а) структура местных партийных органов;
 - б) основные принципы работы местных партийных органов.
3. Сущность демократического централизма.

4. Программа КПСС и XXIII съезд партии о развитии принципа демократического централизма.

Литература:

1. Ленин В. И. Письмо к товарищу о наших организационных задачах. Полное собр. соч., т. 7. Изд. 4, том 6.
2. Ленин В. И. Вторая речь при обсуждении Устава партии. Полное собр. соч., том 7. Изд. 4, том 6.
3. Материалы XXIII съезда КПСС. Раздел «Партия».
4. Программа КПСС.
5. Беседы об Уставе КПСС. Стр. 95—175.
6. Серия брошюр «XXIII съезд КПСС и вопросы партийного строительства».
7. Машеров П. Критика и самокритика — неотъемлемая черта партийной жизни. Журнал «Партийная жизнь» № 18, 1967 г., стр. 12.
8. Гальчинская В. А. Как построена Коммунистическая партия Советского Союза.
9. Смирнов С. А. Демократический централизм — руководящий принцип организационного строения партии.

Семинарское занятие состоится 11 декабря 1967 года в 9 часов и в 17 часов.

Кабинет политпросвещения парткома.



Совет ВОИР комбината ежемесячно подводит итоги работы цеховых советов на лучшую постановку работы по внедрению в производство рационализаторских предложений с наибольшей экономией средств. Среди цехов-победителей неоднократно назывались первый мартеновский и цех вентиляции. Им присуждались Красные знамена и денежные премии.

НА СНИМКЕ: представители первого мартеновского цеха (справа) и цеха вентиляции с врученными им Красными знаменами. Фото Н. Нестеренко.

На пятой областной

В середине прошлого месяца в Челябинске состоялась пятая областная отчетно-выборная конференция Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов. Представители семидесяти тысячной армии неутомимых борцов за технический прогресс собрались, чтобы подвести итоги рационализаторской работы.

Обязательства, принятые рационализаторами области в честь 50-летия Советской власти, успешно выполнены.

Замечательных результатов добились коллективы рационализаторов Златоустовского металлургического завода, Южно-Уральской железной дороги, Челябинского металлургического завода, Уральского автозавода и многих других. Значительный вклад в дело выполнения обязательств внесли новаторы нашего комбината. Достаточно сказать, что из 100,2 миллиона рублей общей экономии на долю рационализаторов комбината приходится 23,8 миллиона рублей.

Большое внимание в выступлениях делегатов конференции было уделено дальнейшему развитию массового движения рационализаторов, мобилизации их творческой активности на решение вопросов повышения производительности труда, механизацию и автоматизацию производственных процессов, ликвидацию тяжелого ручного труда. Необходимо на решение этих вопросов нацелить наших комсомольцев, молодежь, создать молодежные творческие коллективные бригады, снабдить их необходимой технической документацией, создать им все условия для плодотворной творческой работы.

Конференция приняла постановление о развитии соревнования изобретателей и рационализаторов в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Можно с уверенностью сказать, что изобретатели и рационализаторы нашего комбината не останутся в стороне от этого большого дела и внесут достойный вклад в развитие технического прогресса на комбинате.

В. ХАНДУС, председатель совета ВОИР комбината.



Активным рационализатором зарекомендовал себя слесарь по ремонту оборудования основного механического цеха Иван Филиппович Малтыз.

За счет внедрения его предложений государству получило более 20000 рублей экономии.

Фото Н. Нестеренко.

ВНИМАНИЕ — КАЖДОМУ УЧАСТКУ ЦЕХА

ше. А экономия? Она составляет 76 тысяч рублей в год.

На десять часов сократились простои большегрузных мартеновских печей за счет внедрения предложения механика Николая Афанасьевича Тищенко. Рационализатор нашел возможность изменения крепления крышек редукторов завалочных машин. Именно из-за несовершенного крепления крышек нередко завалочные машины останавливались, не закончив завалку печи. Такие задержки дорого обходились производству.

Теперь этого нет, победила опять-таки мысль рационализатора. Победитель выплачивает «контрибуцию» 2200 рублей в год.

«Кислородное голодание» в цехе наступало каждый раз, когда останавливался на ремонт один из кислородных блоков. Поступление интенсификатора к агрегатам сокращалось вдвое, сталеплавильные агрегаты отказывались работать с прежней производительностью.

В комплексную бригаду объединились Александр Абрамович Тверской, Геннадий Елизарович Овчинников, Геннадий Прокофьевич Захаров и другие инженеры. Они решили изменить технологию производства и по-

требления кислорода с тем, чтобы сохранить производительность агрегатов. Задача была выполнена с честью — поток кислорода теперь не сокращается. Предложение рационализаторов оценивается в 18 тысяч рублей экономии.

Сотни тонн в смену поднимает своим хоботом завалочная машина. На раму хобота приходится большая нагрузка. А рама стальная, слабовата по конструкции. Усилить раму хобота — такую задачу поставили себе рационализаторы А. Л. Горьев, С. Г. Мищенко, и В. П. Преснецов. Они предложили вышедшие из строя рамы хобота завалочных машин восстановить электросваркой, одновременно усиливая их конструкцию.

Теперь рамы служат вдвое дольше, чем раньше. Экономический эффект этого предложения составляет 3736 рублей в год.

Без внимания не остается ни один участок цеха. Деятельность рационализаторов везде плодотворна. Там, где приложили свою творческую мысль рационализаторы, появляется новое, технически совершенное.

И. МЕЛЕШКО,
член совета ВОИР.

3А

МАССОВОСТЬ



В РАЦИОНАЛИЗАЦИИ

Наш комбинат в соревновании рационализаторов и изобретателей металлургических предприятий области занял второе место. По итогам Всесоюзного смотра рационализаторской работы, проводимого Министерством черной металлургии СССР, Комитетом по делам изобретений и открытий, Центральным Комитетом профсоюзов рабочих металлургической промышленности и Центральным Советом ВОИР, наш комбинат отмечен как хорошо работающий в области рационализации и изобретательства и премирован. За успешное выполнение обязательств по рационализации и изобретательству коллектив нашего комбината занесен в Книгу почта Центрального Совета ВОИР и награжден Почетной грамотой.

Имена наших лучших рационализаторов вписаны в Книгу почта Центрального Совета ВОИР.

Заслуженный рационализатор республики старший инженер-конструктор первого листопрокатного цеха Иван Степанович Мелешко, принимая обязательства в честь полувекового юбилея страны, наметил себе внедрить количество предложений, дающих общую экономию 10 тысяч рублей. За прошлый год и десять месяцев этого года экономия от внедренных предложений составила 17500 рублей.

Бригадир слесарей обжимного цеха Анатолий Тихонович Малышев воплотил свои мысли в 16 рационализаторских предложениях, которые приносят 11500 рублей экономии в год.

На сэкономленные Владимиром Павловичем Сулаковым деньги можно было бы купить дорогой уникальный металлообрабатывающий станок. За прошлый год и за десять месяцев текущего года он разработал и внедрил в производство восемь крупных предложений с годовой экономией 50 тысяч рублей. Имя старшего мастера отделения рекуперации третьего листопрокатного цеха заслуженного рационализатора РСФСР В. П. Сулакова тоже вписано в Книгу почта Центрального Совета ВОИР.

На счету старшего инженера-конструктора доменного цеха Михаила Ивановича Шарипова шесть рационализаторских предложений и четыре изобретения, внедренных в производство всего за год и десять месяцев. В рационализаторскую копилку новатор положил 84200 рублей экономии. А всего Шарипов уже разработал и внедрил семь изобретений. Ни один из рационализаторов не имеет такого количества изобретений.

Совет ВОИР комбината недавно принял рапорты цеховых организаций новаторов о проделанных делах за 10 месяцев юбилейного года. Подведены итоги. Более шести тысяч рационализаторских предложений внедрено за этот период с общей годовой экономией более семи с половиной миллионов рублей. Намеченные планы по внедрению и экономии перевыполнены.

Звание «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству» с вручением переходящего Красного Знамени присуждено: по группе основных цехов — мартеновскому цеху №1; по группе цехов главного механика и главного энергетика — цеху вентиляции; по группе вспомогательных цехов и цехов металлоизделий — цеху ремонта промышленных печей. Отмечена хорошая работа первого, третьего и четвертого листопрокатных цехов, обжимного цеха, коксохимического производства и других.

Результаты у нас хорошие, но при подведении итогов Всесоюзного смотра рационализаторской работы все показатели рассчитываются на 100 работающих. Победителями являются предприятия, имеющие лучшие показатели на 100 работающих по числу авторов, по внедрению предложений, по экономии и по числу членов ВОИР, по проценту внедренных предложений от числа принятых. А по этим показателям мы пока еще не имеем высоких результатов, хотя в лучших цехах они исключительно хорошие.

Это значит, что в отстающих цехах руководителям и общественным организациям надо обратить особое внимание на улучшение рационализаторской работы и повышение всех показателей. Поднять на должный уровень рационализаторскую работу необходимо копровикам, огнеупорщикам, железнодорожникам. Надо учитывать то, что их не совсем четкая работа отражается на общих показателях комбината. А нашему комбинату надо быть среди первых не только по производственным показателям, но и по рационализации.

Вяло работают новаторы в цехах горного управления нашего комбината. Горное управление отстает в рационализаторской работе не только от цехов комбината, но и от родственных предприятий страны. Ново-Троицкое рудоуправление за первое полугодие текущего года имело на 100 работающих 23 рационализатора и 16,2 внедренных предложений, тогда как по нашему горному управлению за 10 месяцев этого года число рационализаторов на 100 работающих составило 8 человек и количество внедренных предложений тоже 8.

Обращает на себя внимание то обстоятельство, что наши горняки не внедряют в производство ни своих собственных изобретений, ни заимствованных с других предприятий, хотя перенять можно многое.

Всесоюзный смотра рационализаторской работы предприятий черной металлургии будет продолжаться до 1 января 1968 года. Для того, чтобы наш комбинат вышел победителем в этом смотре, необходимо провести в цехах большую работу по ускорению внедрения предложений, по вовлечению новых авторов в рационализаторскую работу, оплатить больше предложений с подсчетом экономии.

Наши резервы по техническому прогрессу на комбинате заключаются прежде всего в массовости движения новаторов. Массовость движения рационализаторов и изобретателей имеет исключительно важное значение при переходе на новую систему планирования и экономического стимулирования. Только при вовлечении широких масс трудящихся в творческую работу можно достичь высокой производительности агрегатов, участков, цехов.

В. ГОЛЧИН, начальник отдела
изобретательства комбината.

Красиво, современно

Новизна, нестандартность обстановки чувствуется уже при входе сюда. В первую очередь привлекает внимание импровизированная сцена. Ее нельзя назвать настоящей сценой — это прозвучит слишком громко, и все-таки в первый же момент на ум приходит именно такое название невысокому помосту, со стоящими на нем столами, стульями и небольшой трибункой. Пол сцены, столы и трибуна сделаны из прессованного дерева.

Комната мала по площади. Сцену нельзя было отодвинуть в глубину. Но хозяева нашли другое решение. С правой стороны они поставили декоративную решетку, создавшую иллюзию стены. И теперь сцена получила право на самостоятельность. Она не выглядит оторванно, а вписывается в общий вид красного уголка.

Над художественным построением декоративной решетки пришлось, видимо, поломать голову художнику-оформителю. Она заслуживает отдельного описания. Сделана она из металлических прутьев, сплетающихся в орнамент. Покрашена в черный цвет. Но в

середине ее выделяется бронзовой краской смысловое изображение: голова сталевара в шляпе, ковш, голубь и звезда, а сверху и снизу слова: МИР, ТРУД.

Как уже было сказано, помещение красного уголка второго мартеновского цеха сравнительно мало по площади. Поэтому хозяевам пришлось приложить немало выдумки, чтобы этот дефект сглаживался в глазах посетителей. Немало способствовал этому умелый подбор красок. Темно-серый тон задней стенки, искусно сделанной «под камень», как бы раздвигает комнату, углубляет ее, не создавая картину тесноты. Стены покрашены в различные тона, хорошо сочетающиеся друг с другом.

В красном уголке учтено все: от освещения до батарей отопления, прикрытых симметричным орнаментом того же прессованного дерева. Здесь есть и со вкусом оформленные стенды Героев Социалистического Труда комбината и покорителей космоса.

Рядом с помещением красного уголка располагается комната отдыха. Их разделяет лишь вестибюль, о красочном оформлении ко-



торого так же позаботились сталеплавильщики. Комната отдыха находится напротив цеховой библиотеки. При желании посетители могут почитать здесь газеты или журналы. Для них стоят круглые столы и стулья.

В комнате отдыха так же, как и в красном уголке, все продумано до мелочей, все рассчитано на то, чтобы создать у людей хорошее настроение.

Можно было бы без конца описывать интерьер бытового помещения мартеновского цеха № 2 и без конца можно было бы вспоминать красочные детали, украшающие их.

Но это ничего не даст, ничем не дополнит картину. Ясно одно, что потрудиться сталеплавильщикам пришлось здорово. Особенно если учесть, что обходились все два

месяца ремонта своими силами и своими материалами. Пришел однажды в цеховой комитет Виталий Свиридов, цеховой художник-оформитель, и сказал: «Дайте краски, мы сами все сделаем». В цеховом комитете, партбюро поддержали, помогли. И вот результат налицо: красный уголок стал красиво, современно оформленным.

Л. КРОХАЛЕВ.

Долго в этом году не было снега. Но вот, наконец, он выпал.

И сразу потянуло за город. Потому что, какой же снег в городе! Уже через день-другой — снова все серо.

Взял однажды наш редакционный художник этюдник, оделся потеплее, и скорее на прогулку! Пока не пропало, не притушилось это удивленное и радостное чувство. Чувство первого снега.



ПЕРВЫЙ СНЕГ. Рисунок Г. Барышникова.

Уголок шахматиста

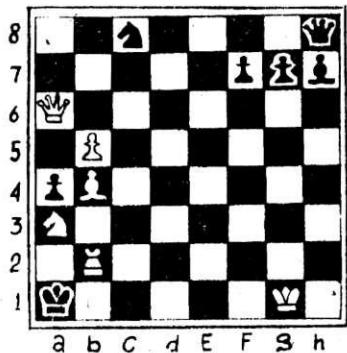
Под редакцией В. А. Кологривова
БЕЛЫЕ НАЧИНАЮТ И
ДАЮТ МАТ В ТРИ ХОДА
ЧЕТВЕРТОЕ
ЗАДАНИЕ
КОНКУРСА

Повторяем позицию в буквенной нотации:

белые: Крg1, Фа6, Лб2, Сб4, Ка3, пешка b5 (6 фигур);

черные: Кра1, Фh8, Сh7, Кс8, пешки a4, f7, g7 (7 фигур).

ЗА РЕШЕНИЕ ЗАДАЧИ
НАЧИСЛЯЕТСЯ ПЯТЬ ОЧКОВ



В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ

• ЭТО ИНТЕРЕСНО

САМОЕ-САМОЕ

● Самая древняя известная нам печатная книга, пятиметровый буддийский свиток, относится к 868 году нашей эры и хранится в Британском музее.

А самая первая печатная книга со страницами, также с буддийским текстом датируется 949 годом нашей эры.

● Самый древний из известных нам рукописных текстов относится примерно к пятому тысячелетию до нашей эры. Это глиняная табличка с сумерийской клинописью. Она найдена при раскопках сумерийского замка Имана. Самый древний из дошедших до нас текстов, написанных на пергаменте, относится ко второму столетию нашей эры. Это речь Демосфена «О недобросовестном посылстве».

● Самый древний в мире университет — Аль-Азхар, который был основан в Египте в 989 году. Тогда в нем преподавали математику, астрономию, медицину и географию.

● Самая древняя мера — это локоть. Она равна примерно 45 сантиметрам, то есть расстоянию от локтя до кончика среднего пальца. Есть указание

на то, что ею пользовались для измерения высоты деревьев еще в седьмом тысячелетии до нашей эры.

● Самый высокий водопад не Ниагара, как иногда думают, а «Ангела» — на притоке реки Карони (Венесуэла). Вода здесь падает с высоты 1.010 метров.

● Самый большой университет в мире — Московский университет имени Ломоносова на Ленинских горах. На его 32 этажах разместились 40.000 комнат.

● Самой длинной змеей считается желто-черный сетчатый питон. Он водится в Малайе, Бирме и Индонезии. Длина отдельных экземпляров достигает 10 метров.

● Самое первое испытание парашюта было проведено французом Себастьяном Ленорманом, который в 1783 году прыгнул с одной из башен Монпельерской обсерватории.

Парашют, пригодный для спасения жизни летчиков, был впервые создан в 1911 году русским изобретателем Г. Е. Котельниковым.

ЧТО, ГДЕ, КОГДА

До 6 декабря в Магнитогорске будет гастролировать Зауральский ансамбль оперетты из города Кургана. Магнитогорцы познакомятся с опереттами «Роз-Мари», «Поцелуй Чаниты», «Черный дракон», «Летучая мышь», «Принцесса цирка», «Марица», «Баядера», «Веселая вдова».

Два дня — 4 и 5 декабря — в спортивном павильоне стадиона имени пятидесятилетия Советской власти будут проходить соревнования по спортивной гимнастике на кубок областного совета ДСО «Труд».

4 и 5 декабря в Левобережном Дворце культуры металлургов состоится детские утренники и вечера отдыха молодежи.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Коллектив листопрокатного цеха № 5 выражает глубокое соболезнование Кириллову А. С. по поводу смерти отца КИРИЛЛОВА Сергея Михайловича.

Коллектив цеха подготовки составов глубоко скорбит по поводу смерти заместителя директора комбината КИРИЛЛОВА Сергея Михайловича и выражает соболезнование семье покойного.

Коллектив управления железнодорожного транспорта комбината выражает глубокое соболезнование Тверской Л. А. по поводу смерти матери РЕЙНОВОЙ Анны Ильиничны.

Коллектив мартеновского цеха № 3 глубоко скорбит по поводу безвременной смерти старейшего работника цеха СТРУЧКОВА Александра Васильевича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС