

## ПАРТИЙНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ И РЕФОРМА

В нынешнем году завершается в основном перевод нашей индустрии на новую систему планирования и экономического стимулирования. Внедрение современных принципов социалистического хозяйствования — важный шаг в жизни каждого коллектива. Реформа предъявляет новые высокие требования к партийному руководству хозяйством.

Расширяются права и самостоятельность предприятий, возрастает роль коллективов в управлении производством, его совершенствовании. Значит, больше ответственности ложится и на первичные партийные организации. В центре их внимания находятся вопросы последовательного осуществления экономических, технических, организационных и идеологических мер, продиктованных реформой. Претворяя в жизнь решения XXIII съезда КПСС, они направляют творческую энергию масс на повышение эффективности производства, дальнейший рост производительности труда, внедрение достижений науки и техники, на досрочное выполнение заданий пятилетки.

Итоги минувшего года показывают, что наиболее значительных успехов добились те коллективы, где партийные организации сумели перестроить работу с учетом новых требований. На пленуме ЦК КП Литвы отмечался опыт партийного комитета шелкового комбината имени П. Зибертаса. Что в нем поучительного? Прежде всего забота о том, чтобы в подготовке и осуществлении реформы участвовал весь коллектив. Партком, цеховые организации постарались не только глубоко разъяснить существо новой системы хозяйствования, но и помогли каждому работнику определить свой вклад в общее дело. При широком участии текстильщиков была основательно изучена обстановка на всех участках производства, выявлены крупные резервы.

К сожалению, переход на новую систему на ряде предприятий пока не вызвал серьезных перемен в работе парторганизаций. Не везде еще четко уяснили себе существо новых требований. Речь идет сейчас не о том, чтобы что-то немного улучшить, что-то слегка подправить. Задача ставится иначе: необходимо в корне изменить сам подход к изучению улучшения хозяйственных проблем, пересмотреть многие формы и методы организаторской деятельности с точки зрения их пригодности в современных условиях.

Важнейшее требование к кадрам в настоящее время — научиться пользоваться экономическим анализом, действовать не наугад, а во всеоружии знания. Значит, задача партийных организаций — прививать руководителям, специалистам производства вкус к экономической работе, воспитывать хозяйственную предприимчивость, умение глубоко анализировать экономику производства, вести дело на научной основе. Это относится не только, скажем, к директору или главному инженеру предприятия, но и к любому работнику. Теперь, когда хозрасчет должен пронизывать все звенья производства, вплоть до рабочего места, особенно возрастает роль мастера, начальника смены, прораба, бригадира. И партийный комитет, цеховые организации призваны уделять им повседневное внимание. Правильно поступает, например, партком Череповецкого металлургического завода, который заботливо готовит резервы кадров, рекомендует для работы мастерами, начальниками цехов и смен образованных специалистов, проявивших организаторские способности, а практиков, занимающих эти должности, привлекает к учебе.

Забываясь о повышении квалификации кадров, развитии их инициативы, необходимо поднимать ответственность работников за порученное дело. Кое-где еще не изжиты факты местничества, не соблюдаются требования, связанные со специализацией, выполнением договорных обязательств. Партийные организации призваны давать принципиальную оценку таким явлениям, всегда стоять на страже государственных интересов. В каждом коллективе должна быть создана обстановка нетерпимого отношения к любым проявлениям неорганизованности, нарушениям дисциплины, обеспечены условия для разветвления критики и самокритики.

В условиях реформы возникают вопросы, которые прежде не стояли с такой остротой. В частности, огромное значение приобретает вопрос о повышении роли коллективов в делах предприятия, развития активности работников. Существенно меняется подход к организации партийного контроля.

Почему порой так низка действенность организаторской работы? Некоторые комитеты слабо опираются на цеховые организации и партгруппы, мало заботятся о развитии их активности. На ряде отчетно-выборных собраний указывалось, что инициатива этих низовых звеньев нашей партии иногда не замечается, их мнение не учитывается.

Подчас партийный комитет или бюро, принимая решения, забывают о главном — проверке исполнения, не умеют привлечь к осуществлению намеченного весь коллектив, каждого работника. Именно за это, например, критиковали свой партком делегаты партийной конференции Курского завода тракторных запчастей. Он обсудил пути внедрения научной организации труда и улучшения культуры производства. А результаты? В цехах по-прежнему царит штурмовщина, нарушается производственная дисциплина.

Партийная организация не может ограничиваться лишь регистрацией прорех и промахов. Ее прямой долг — на деле обеспечить рачительное использование производственных фондов, быстрое освоение новых мощностей, внедрение хозрасчета и научной организации труда, развитие соревнования, укрепление дисциплины в коллективе.

Перед местными партийными органами стоит задача — обстоятельно обобщить опыт первичных организаций и парткомов тех предприятий, которые ранее перешли на работу по-новому. Формы такого анализа многообразны: тут и отчет в партийном комитете, и обсуждение вопроса на пленуме, подробное ознакомление с партийной практикой непосредственно на передовых заводах и фабриках. Важно, чтобы накопленный опыт быстрее становился достоянием всех первичных организаций, помогал им совершенствовать организаторскую и воспитательную работу, овладеть новыми методами работы. Этому должны способствовать и проходящие сейчас районные и городские партийные конференции.

(Передовая «Правды» за 17 января).

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 9 (4441)  
Четверг, 20 января 1968 года

СУББОТА, 20 января 1968 года

Цена 1 коп.

## Заказы автомобилестроителей — в срок

В городе Тольятти строится автозавод-гигант. Прокатный стан-богатырь, который будет выдавать широкий стальной лист для изготовления кузовов, строится на нашем комбинате. Но металлурги Магнитки непосредственно участвуют и в строительстве самого автозавода: они отгружают в адрес стройки большое количество различных видов проката.

Прокатчики с большим воодушевлением выполняют почетные заказы автомобилестроителей, обеспечивают им зеленую улицу. Металлурги досрочно завершили изготовление и отгрузили 680 тонн различного проката по заказам первого квартала. Много продукции отправляется на предприятия, изготавливающие металлоконструкции для завода на Волге. 124 тонны

стального листа отгружено по заказам Нижне-Тагильский и 400 тонн сортового проката на Кулебакский заводы металлоконструкций. Интересен и такой факт. Гигантский стан «2500» холодной прокатки будет давать автомобильный лист для завода в Тольятти, а расположенный рядом действующий стан «2500» горячей прокатки уже

сейчас дает металл для сооружения этого завода. В январе с этого стана отправлено много металла для строителей автозавода-гиганта.

Большое количество проката посылается также на Орский, Новосибирский и Карагандинский заводы, где изготавливаются металлоконструкции для волжского гиганта.

Л. БИНЕМАН.



Много лет трудится в модельном отделении фасонно-вальцесталелитейного цеха модельщик К. Ф. Бурханов. За это время он стал специалистом высокого класса, выполняет ответственные и срочные заказы. Сейчас ему доверена подготовка молодых кадров. Его бригада, в которую входят учащиеся школ профтехобразования, ежедневно перевыполняет задания при высоком качестве изготавливаемых моделей.

На снимке: молодой модельщик В. Гришин (слева) и бригадир К. Ф. Бурханов за разбором чертежа очередного задания.

Фото Н. Нестеренко.



## И ТЕМП, И КАЧЕСТВО

Хорошие темпы с первых дней нового года взял коллектив блюминга № 2 обжимного цеха. За шестнадцать дней на блюминге прокатано сверх плана 5160 тонн стальных заготовок.

Особенно отличается бригада, возглавляемая начальником смены К. Ф. Лузником. Ей принадлежит более половины общего количества сверхпланового проката

— 2714 тонн. Коллектив работает очень организованно, при высоких темпах прокатки добивается хорошего качества металла. Свою лепту в общие достижения вносит каждый член бригады. Умело организует работу участка нагревательных колодцев мастер И. Е. Крамаренко. Хороший нагрев и бесперебойную подачу слитков в прокатку обеспечивает старший

сварщик партгруппы бригады И. Н. Веселов. Четко, со знанием дела организовали работу на веренных им постах старший оператор Г. А. Литвинов, старший вальцовщик стана «630» А. Ф. Шевченко, старший вальцовщик стана «450» Б. В. Павлов и старший резчик профорг бригады Н. П. Бушкетов.

М. ЖГУЛЕВ, старший инженер по нормированию обжимного цеха.

Уверенно работает в январе бригада отделения раздевания слитков № 3 цеха подготовки составов, возглавляет которую старший рабочий отделения Н. А. Руденко. С начала месяца среднее выполнение норм выработки составляет в бригаде 108 процентов. Температура подаваемых на блюминг слитков превышает указанную в социалистических обяза-

## Передовые бригады

тельствах, принятых коллективом на этот год. Бесперебойно обеспечивая блюминг горячим металлом, бригада помогает тем самым обжимщикам добиваться высокого производства.

А сталелавильщикам первого мартеновского цеха хорошо помогает бригада двора изложниц № 1,

руководимая мастером В. Ф. Моисеевым и бригадиром А. П. Прядкиным. Своевременно подавая под разливку металла качественно оборудованные составы, этот коллектив выполняет нормы на 116 процентов.

Л. КАДЫРОВА, нормировщик цеха подготовки составов.

## Во втором листопрокатном

Высокопроизводительно трудится коллектив трехклеточного стана листопрокатного цеха № 2. За семнадцать дней января коллектив прокатал дополнительно к заданию 300 тонн металла. Особенно слаженно работает бригада, возглавляемая мастером К. Дементьевым и старшим вальцовщи-

ком Р. Ахмедзяновым.

Хороших результатов достиг коллектив термического отделения, руководит которым Г. М. Кирюхин. С начала месяца в отделении обработано 400 тонн сверхпланового металла.

В целом производственные дела у трудящихся второго листодро-

катного цеха складываются пока не самым лучшим образом: из-за недостатка вагонов сильно отстает отгрузка готовой продукции. Но весь коллектив полон решимости преодолеть трудности и достойно встретить знаменательную дату — 100-летие со дня рождения В. И. Ленина.

Ю. САШИИ.

**Внимание!**  
**Простаивают**  
**вагоны!**  
**Это дорого**  
**обходится**  
**комбинату**

# Народного Контроля

№ 3

## ТОЛЬКО ЛИ НАКАЗЫВАТЬ?

Трудности с отгрузкой готовой продукции в сортопркатном цехе никогда не отходят на задний план.

В цехе не раз ставился вопрос об этом, не раз обращались мы к железнодорожникам, но сдвигов пока не видно.

Несвоевременно подаются вагоны и под обреш. Коробки, предназначенные для нее, часто переполняются. Обреш приходится валивать на пол. Загромождается помещение. Да и обреш долго лежит без пользы, а ведь это ценное сырье для марленов.

Все эти вопросы решить нелегко. Нам известно о трудностях с вагонами, но решить их все-таки можно, если более полно использовать имеющийся в распоряжении цехов транспорт.

Цехи — в том числе и наш, — например, выплачивают за перепростой солидные суммы. Это, конечно, чувствительная мера наказания. Но одними наказаниями улучшения работы железнодорожного транспорта добиться, мне кажется, трудно. Надо применять и поощрительные меры: те коллективы, у которых нет перепростоев вагонов, которые экономят время при загрузке и выгрузке вагонов, должны материально стимулироваться.

Дружной должны работать и сами железнодорожники. Транспорт правильно может быть использован только при полной согласованности в их работе, а с этим у них не всегда в порядке. Приведу такой случай. На стан «300» № 3 был подан однажды думпкар под мусор. Приготовились рабочие загружать вагон, но тут обнаружили в думпкоре, на хребтовой балке, 30 новых подшипников, 17 кранов для воздухопроводов и много других деталей.

Вот это сюрприз! Кто же все это оставил? Конечно, железнодорожники. Мы знали, что думпкар накануне ремонтировался в депо. Позвонили в ЖДТ. Железнодорожников известие очень удивило. Оказывается, думпкар был предназначен не для нас. Отремонтировали его в депо, а потом, загрузив на складе подшипниками и кранами, направили на станцию «Стальную», в пункт технического осмотра. Только он не дошел. Заблудился.

Видимо, у железнодорожников есть какие-то упущения в обслуживании транспорта. Нужно выявлять их и немедленно устранять.

**М. БУКАТНИКОВ,**  
старший фабрикант сортопркатного цеха.

## КРИТИКА ПОДЕЙСТВОВАЛА

В ПРЕДЫДУЩЕМ «Листке» председатель группы народного контроля УКСа М. Любин в заметке «Простой за простое» рассказал о перепростоях вагонов. Критика попала в цель. Вскоре в редакцию пришло письмо от заместителя директора комбината по капитальному строительству т. Фальковского, в котором он сообщает, что «факты перепростоя вагонов парка МПС под разгрузкой леса в строительном управлении имели место».

В настоящее время строительным управлением и отделом оборудования УКСа разработаны мероприятия, обеспечивающие ликвидацию простоев вагонов прямого парка».

В ДРУГОЙ корреспонденции, опубликованной в том же «Листке», председатель группы народного контроля цеха металлической посуды П. Кляшев рассказал о неудовлетворительном обеспечении цеха вагонами. Ответ на его корреспонденцию прислал начальник управления ЖДТ т. Васильев: «На опубликованную в газете «Магнитогорский металл» от 26 декабря 1967 года заметку под заголовком «Кто нам поможет?» сообщая, что скопление металлической посуды на складах эмали цеха комбината произошло в конце III квартала и в начале IV квартала 1967 года из-за необеспечения нас крытыми вагонами Южно-Уральской железной дорогой вследствие использования их под перевозку зерна».

В декабре 1967 года обеспечение ЮУЖД крытыми вагонами было значительно лучше... За первые четыре дня января этого года план отгрузки металлической посуды, утвержденный ЮУЖД, перевыполнен: отгружено сверх плана 20 вагонов.

БЫСТРО откликнулся на критическую корреспонденцию народного контролера цеха вентиляции Е. Яковлева «Абы лето «пережить!» начальник мартиновского цеха № 3 И. Костенко. Он признает критику правильной. Цех действительно несвоевременно отправляет кондиционеры на ремонт.

«Мартиновским цехом № 3, — пишет т. Костенко, — кондиционер из диспетчерской отправлен на ремонт 28 декабря прошлого года. По договоренности с руководством цеха вентиляции кондиционеры на разливочных кранах №№ 3 и 9 и заливочном кране № 3 будут ревизоваться во время ремонтов этих кранов в январе и феврале 1968 года».

А вот начальник первого мартиновского цеха т. Захаров и начальник цеха подготовки составов т. Николаев промолчали. Почему? Ведь корреспонденция «Абы лето «пережить!» их тоже касается.

## „ПРОВКА“ ПРИ РАЗГРУЗКЕ

На комбинате работает отдел снабжения, в котором занято большое количество людей. Много людей занято также складированием привозимых грузов. Они принимают прибывшие вагоны, разгружают их. Делают это по возможности быстро.

Однако перепростой вагонов все еще довольно велики. Происходят они из-за того, что в

складском хозяйстве ощущается нехватка грузоподъемных средств.

Вся разгрузка производится мостовым краном, грузоподъемность которого 5 тонн. Длина пути крана не превышает 30 метров. В связи с этим возникают большие неудобства. Вагоны нужно постоянно, по мере их разгрузки, подтягивать под кран. Да и площадка, расположен-

ная под краном, не предназначена для складирования.

Грузы опускаются прямо на землю. Потом их на автомашинах отвозят на площадку, где разгружают автокраном.

А вагоны все поступают.

Места для разгрузки становятся все меньше. Вскоре наступает такой момент, когда совершенно некуда разгружать.

И тогда вагоны простаивают.

Нередко случаются простои из-за неисправности крана. Он то и дело выходит из строя. Да что говорить: наш электрокран с 1954 года не имел капитального ремонта!

Разгрузку можно значительно ускорить. И к этому сделан уже первый шаг. В мае прошлого года, например,

поступил к нам порталый кран грузоподъемностью 10 тонн. Мы, конечно, обрадовались. Да только преждевременно.

Ведь до сих пор к монтажу крана никто не приступал. И лежит он огромной грудой металла. Ржавеет, да к тому же занимает полезную площадь. А как бы он облегчил и ускорил нашу работу!

**А. ГОРБАЧЕВ,**  
старший десятник складского сектора комбината.

## „ПОВРЕДИТЕЛИ“

...Копровики постоянно ломают железнодорожные вагоны. Приведу такую цифру: только в прошлом году копровый цех повредил более полутора тысяч вагонов. Ущерб государству нанесен громадный. Поломки привели к снижению грузооборота, потерям государственных средств.

Причина кроется, видимо, в том, что копровики забыли об осторожности при ведении разгрузочных работ. Только по этой причине, например, на Южном скрапоразделочном участке был недавно обретен с высоты на вагон огромный «козел». Вагон надолго вышел из строя, ему потребовался капитальный ремонт. Значительная доля вины за подобные случаи ложится на поставщиков. Очень часто они неправильно загружают вагоны. Нередко в вагоне среди мелкого металлолома встречаются крупные, тяжелые металлические детали. Брать такой металлолом краном очень трудно. Нет никакой гарантии, что все захваченное удержится, а не обрушится вниз, на стенку вагона.

Все поврежденные вагоны ремонтируют сами виновники. Так и должно быть. Но нередко копровики пытаются увильнуть от этого. Так, в том же прошлом году на линию было выставлено 165 разбитых вагонов, на ремонт которых потребовалась кругленькая сумма — 13671 рубль.

Есть и еще одна серьезная причина поломок вагонов. Когда скрапоразделочные базы не справляются с разгрузкой, металлолом разгружается на шихтовых дворах мартиновских цехов, а условий для нормальной выгрузки вагонов там нет.

...Падают с высоты куски металлолома, слышится треск, скрежет. Вагоны выходят из строя. Долго ли так будет продолжаться? **С. БОГУСЛАВСКИЙ,** председатель группы народного контроля ЖДТ.

## Давайте работать нормально

Успешная работа нашего цеха, как и всех цехов комбината, во многом зависит от железнодорожников. Ведь это они снабжают нас материалами, заготовками, отвозят заказчикам готовую продукцию. И если случается в работе железнодорожного транспорта какая-нибудь заговоздка, то она сразу же дает себя почувствовать. А заговоздки еще нередки.

Почти три недели наш цех лихорадило. Причина заключалась в том, что вышла из строя железнодорожная линия между основным механическим цехом, фасонно-вальце-сталелитейным и складом заготовок. Скапливалась готовая продукция, прекратилась подвозка горячих слитков из фасонно-вальце-литейного цеха. Цех не останавливался только потому, что у нас имелся запас металла. Но он быстро иссякал. Еще несколько дней, и цех пришлось бы все-таки остановить.

В нашем коллективе делалось все возможное, чтобы этого не произошло. Постоянно «тербили» железнодорожников и руководители нашего цеха, и народные контролеры, но дело сдвинулось только после того, как за это вплотную взялось управление главного механика. Путьцы поработали на линии всего лишь день, и движение было восстановлено. А сколько было шуму, всевозможных хлопот! Неужели без всего этого нельзя обойтись? Неужели мало одного сообщения о неисправности пути? Неужели обязательно прибегать к нажиму сверху?

Случай, о котором я рассказал, как говорится, из ряда вон выходящий. Произошел он в прошлом месяце. С тех пор на комбинате произошли большие изменения. Коллективы цехов перешли на новую систему планирования и экономического стимулирования. Теперь железнодорожники должны работать оперативней. Любые «сюрпризы», подобные тому, о котором я рассказал, повлекут за

собой большие потери государственных средств, ударят по карману и самих железнодорожников.

Никаких серьезных претензий к железнодорожникам у нас больше нет, но есть они зато к другим цехам, с которыми приходится нам «иметь дело». Очень часто задерживают они вагоны.

Так, например, листопркатный цех, куда мы отправляем поковки на отжиг, нередко держал наши вагоны по неделе и больше. Были случаи, когда наши вагоны этот цех использовал в своих целях. Так, недавно с помощью одного из них листопркатчики решили избавиться от мешающей им огромной станины. Не согласовав с нами, они погрузили станину в вагон. Об этом самоуправстве узнал начальник железнодорожного района т. Костин и, естественно, потребовал выгрузить станину. Листопркатчики отказались. Вагон стоял загруженным два дня. Станина была снята только после настойчивого требования начальника нашего цеха. А в это время второй вагон также использовался не по назначению. И все это делалось в то время, когда нам самим были очень нужны вагоны.

Нередко подводит нас и соседний — основной механический — цех. Большинство своих заказов его руководители просят изготовить срочно. Мы, конечно, делаем все возможное, чтобы уложиться в заданный срок. Но потом оказывается, что торопились мы напрасно. Вагоны с нашими поковками по несколько дней стоят неразгруженными. Вот тут-то и становится видно, какими срочными были заказы.

Все эти факты говорят о большой бесхозяйственности. При работе по-новому их не должно быть. Необходимо в каждом цехе так организовать работу транспорта, чтобы полностью ликвидировать перепростой вагонов.

**А. ЗАРУБИН,** председатель группы народного контроля кузнечно-прессового цеха.



Большая ответственность — особенно при работе в зимних условиях — лежит на железнодорожниках комбината. Своевременная подача сырья, вывоз продукции дадут возможность коллективу цехов выполнить производственные задания в новом году пятiletки.

На снимке: один из передовиков железнодорожного транспорта, старший машинист паровоза Л. А. Павленко.

Фото Н. Нестеренко.

## ПРОТИВ СНЕГА

Нынешняя зима необычайно снежна. Белое зимнее покрывало причиняет немало хлопот путейцам комбината, железнодорожникам, трудящимся других цехов. Бураны, настоящие уральские бураны, тоже не редкость. В этих условиях обеспечение нормальной работы железнодорожного транспорта дело нелегкое. Трудящиеся цеха пути ЖДТ прилагают немало усилий к тому, чтобы содержать стальные артерии комбината в рабочем состоянии. На снегоборьбу брошены в эти дни вся техника и людские силы. Не считаясь со временем, даже в выходные дни, путейцы несут нелегкую вахту.

Станция Сортировочная — особо важный железнодорожный узел. Здесь обеспечивают продвижение составов бригады путейцев под руководством С. А. Царева, Д. А. Игнатуша, А. В. Агафонова, Р. В. Гвоздовской и А. Н. Турбиной.

Большую помощь в уборке снега оказывают на этой станции рабочие ЖКО № 1 и центральной заводской лаборатории. Труд в этих бригадах организуется четко, заданные нормы всегда выполняются.

На станции Западная хорошо трудятся бригады путейцев Е. А. Писаревой, М. П. Гневновой и А. Н. Святис. **М. ХАЙБАТОВ.**



## Была бы прибыль... Нет металла в основном механическом

Нагревательные печи не пынут жаром, бездействуют штамповочные прессы. Непривычно тихо в ново-штамповочном отделении основного механического цеха. Работа приостановлена совсем не потому, что таково было решение руководства и не потому, что неисправно оборудование. Нет металла.

С самого утра 17 января рабочим ново-штамповочного отделения пришлось брать за работу, какую только могли найти: часть рабочих помогала в уборке снега, часть занялась уборкой в цехе. А руководство участка и цеха принимало в это время отчаянные попытки ускорить продвижение металла. Звонили, требовали, а из телефонной трубки спокойно отвечали, что металл в пути, скоро будет.

Между обжимным цехом и ново-штамповочным отделением механического цеха курсирует вертушка из шести вагонов. Если каждые двое суток вагоны, груженные металлом, прибывают к штамповочному отделению, работа идет бесперебойно. Штампуется пробки для изложниц, стальные шары для шаровых мельниц и другие детали. Но бывает, и не редко,

подолгу приходится ждать знакомые вагоны.

11 января в 21 час вагоны из-под разгрузки были освобождены и отправлены в обратный путь. Ждать пришлось в этот раз до 17 января, то есть шесть суток, потому что отгрузили металл только 16 января. За это время запас металла в отделении использовался полностью, потому и замерли прессы.

Случаи несвоевременного снабжения металлом ухудшают отношения между рабочими и руководителями: простои «бьют по карману» трудящихся. Да и комбинат остается внакладе, прибыль за реализацию продукции сокращается.

Стальные шары штампуются из бракованного металла, как и пробки для изложниц. «Приобщение к делу» металла, который пошел бы на переплавку, не дорого, а готовая продукция продается по выгодной цене, 34 рубля за тонну. За сутки при нормальной работе штампуются около тридцати тонн шаров, это в переводе на деньги — около тысячи рублей чистой прибыли с вычетом зарплат трудящихся, конечно. Казалось бы, все должны забо-

титься о том, чтобы этот ручеек прибыли не прекращался, это особенно важно при новых условиях плакирования и экономического стимулирования. Но нерасторопность и равнодушие иной раз сокращают прибыль...

В обжимном цехе не торопятся отгружать металл. Там могут заложить бракованный металл, предназначенный для штамповки, годным и по несколько суток ждать, когда освободятся нужные нам заготовки.

Было время, когда в штамповочном отделении работали тремя бригадами. Тогда любая незначительная задержка в поставке металла задерживала и изготовление пробки для изложниц. Тогда недопустимы были длительные простои прессы: подготовка изложниц под разливку стали — дело большой важности. Теперь, когда работа в отделении ведется в четыре бригады и создан запас стальных пробки, задержки в снабжении металлом опасны для большой не представляются. Очевидно, поэтому руководство обжимного цеха нимало не заботится о своевременном снабжении металлом штамповочного отделения.

Только непонятно, что изменилось: ведь на производстве пробки до сих пор заняты люди, спрос на пробки ничуть не сократился?

Заготовки для штамповки шаров и пробки нужны различного профиля, поэтому и грузят эти заготовки в разных местах, поскольку и лежат они не в одном месте. 16 января при погрузке металла в обжимном цехе не утруждали себя лишними хлопотами и отгрузили только заготовки для штамповки пробки, а металл для штамповки шаров придется ждать еще, по крайней мере, двое суток. Выходит, что более двух тысяч рублей будет потеряно.

Руководству обжимного цеха следовало бы принять меры к тому, чтобы обеспечить своевременное снабжение металлом штамповщиков основного механического цеха. Забота о полном использовании производственных мощностей и об увеличении прибыли комбината должна быть общей заботой.

**Ф. БИКБУЛАТОВ,**  
бригадир штамповочного  
отделения основного механического цеха.

На 120—130 процентов выполняется план мастерская по изготовлению электродов цеха металлоконструкций.

На снимке: передовики производства мастерской А. П. Петрова, В. В. Свиязова, Р. Ш. Багавиева, и М. Г. Щемерова.

Фото Н. Нестеренко.

## „Почему остановился блюминг?“

Под таким заголовком 12 декабря прошлого года в нашей газете была опубликована корреспонденция по поводу аварии на втором блюминге.

Начальник обжимного цеха В. Ф. Кудимов сообщил в редакцию, что изложенные факты имели место. В настоящее время, указывается в ответе, выполняются следующие мероприятия по улучшению работы механического оборудования блюминга:

Заменены смазочные кольца в подшипниках стана «630» на кольца новой конструкции.

Разрабатываются графики осмотра оборудования и замены быстро изнашивающихся деталей.

Составляется опись имеющегося запасного оборудования и наводится порядок в его складировании.

Организованы курсы повышения квалификации для персонала, обслуживающего механическое оборудование.

Мне нужно было разыскать одного человека. И непременно в субботу, ни в какой другой день — хотелось первым услышать от него заинтересовавшие меня подробности прошлого.

Я шел, раздумывая по дороге, с чего начать поиски. У кого спросить о нем. Исходные данные были слишком бедны — фамилия, район...

И вот около одного из корпусов 124-го квартала встречаю прохожего. У него своеобразная, в развалку, походка. И лицо мелховское — широкобровое, горбоносое. Казачий облик подчеркивает с лакированным, опущенным вниз козырьком фуражка цвета вянувшей листвы.

Спрашиваю его, где домоуправление, а сам думаю: «А вдруг, он тот самый человек, что мне нужен?»

— Знаете что, — говорю, — я ищу человека, примерно вашего возраста. Он участник гражданской войны. Может быть, он вам знаком?

И подаю блокнот. Старик поднес близко к глазам листок, где было записано: «Богомолов, 124-й микрорайон. Чапаевец. Встречался с Котовским», потом перевел взгляд на меня — испытующий, серьезный — и сказал:

— Я... Богомолов.  
...В квартире Илья Федоровича сумрачно — на улице пасмурная погода. Со стен комнаты смотрят бравые мо-

лодцы. Вот снимок Богомолова в форме бойца бригады Котовского, вот он среди своих товарищей-чапаевцев. Я взглянул на ковер на стене — нет ли там тяжелой казацкой шапки — зазубренной, слегка потемневшей от времени... Слышу крик и ржание коней, звон сабель и дружное казацкое гиканье...

Мне трудно, конечно, с полной ясностью представить ту обстановку, то время. Книжки, фильмы — как, наверное, это

Пришла пора, ушел Илья на войну. Импералистическую. Воевал с союзниками Германии — турками. Казачий корпус генерала Филлимонова, в котором служил Илья, не раз наводил на них страх. Но, прислушиваясь к разговорам казаков и даже офицеров, Богомолов постепенно начал понимать, что эта война не нужна простому люду России. Офицеры Солодилова и Трубников исподволь часто заводили беседы с Богомоловым на эту

Солодилов вручил Богомолову пачку бюллетеней и объяснил значение каждого из пяти указанных там пунктов.

— Я тогда вроде бы командиром отделения значился, — объяснял мне Илья Федорович, — и так настроил своих ребят, что они все проголосовали за пятый раздел. После меня Солодилова отозвал в сторону и хитро так спрашивает:

— Так какой бюллетень вы опустили в урну, господин Богомолов?

**В. ПЕТРЕНКО**

## Красной кавалерии боец

К 50-ЛЕТИЮ СОВЕТСКОЙ АРМИИ

все далеко от настоящей, полной правды. А Илья Федорович, рассказывая, преобразается, как будто бы только вчера вернулся с гражданской войны.

Есть в нижнем течении Урала хутор Чапов — он примерно в 250 километрах от Оренбурга. Сюда из Самарской губернии, оставив пришедшее в упадок за годы его долгой службы в солдатах хозяйство, переселился Федор Истратович Богомолов — отец Илья.

И ничего, собственно, не изменилось: как были Богомоловы немущими крестьянами, так и остались ими. Подросли Яков, Кузьма и Илья — тоже работали на чужом подворье.

тему — шел семнадцатый год, — дыхание революции проникло и сюда, в воинские соединения у границ Персии.

— Это что сейчас за война, — говорил Солодилов, — вот скоро большевики воевать начнут — так зададут духу.

— Я ему ответил тогда, — вспоминает Илья Федорович, — если переменится декорация, мне не жалко погоны сменить, — они простые, солдатские, а у вас звездочки.

— Ну что ж, — усмехнулся Солодилов, — коли придется — снимем и звездочки.

Когда в часть поступили бюллетени для тайного голосования — к тому времени царя сменило временное правитель-

— Пятый, — отвечаю.

— А ваши товарищи?

— Тоже.

— А почему?

— А оттого, что в нем написано было «Свобода немущим» — это нам в самый раз подходит...

Шли еще сражения с немцами, но главный враг был в тылу, даже гораздо ближе — в том же воинском соединении. Первый бой казачьей части, направляющейся после замирения с немцами домой, пришлось завязать со «своими» — бандой генерала Баратова. Их казаки разбили в пух и прах. И другим, кто предлагал сдать оружие, признать «учредительное собрание» — также доста-

лось на орехи. Домой ехали, укрепив впереди паровоза лозунг — «Вся власть Советам», Ленинским Советам.

В родное село Илья прибыл, чтобы вскоре снова оседлать коня. В январе 1918 года он вступил рядовым конармейцем в кавалерийский 25-й полк красных коммунаров. Обстановка сложилась такая: в Чапове стояли красные части, а совсем рядом, в Уральске — белоказаки. Со стороны Гурьева к Уральску подходили новые белоказачьи силы — части под командованием Толстова, Деникина, Каппеля, Аненкова. Бойцы кавалерийского полка боевое крещение выдержали — сначала всыпали по первое число белоказакам, а потом и так называемым крепостным дружинам — разнесли их иконы по всему полю. Через несколько дней после того, как был занят Уральск, сюда подоспели конники Чапаева.

— Пришел я к отцу, — рассказывает Богомолов (его отец был председателем ревкома), а у него сидит Василий Иванович.

— Это что за парень? — спрашивает он отца.

— Сын.

— А почему он к нам не поступает?

— Он уже воюет...

(Окончание в следующем номере).



## „БИТВА“ ПРИ АБЗАКОВО

Мы уже сообщали в нашей газете о том, что в районе Абзаково 15 и 16 января началось лыжное первенство центрального совета ДСО «Труд».

Прежде всего для опытных и сильнейших лыжников — а к числу таких спортсменов можно смело причислить почти всех представителей спортивных клубов Поволжья и Уральского края — выступление на лыжных трассах Абзаково, явилось серьезным испытанием их выносливости и мастерства.

Трудная трасса, сложная трасса — сказать так, значит по сути дела ничего не сказать. Абзаковский лыжный маршрут тяжел по своим перепадам высот: от нуля до 900 метров — холмы такой крутизны не раз приходилось брать штурмом лыжникам на двадцатикиллометровом пути.

Таким образом абзаковское поле боя для участников соревнования было не только трассой скоростного хождения на лыжах, но и местом подготовки к более ответственным соревнованиям.

К чести наших гостей можно сказать, что многие из них испытание выдержали.

Первое место на двадцатикиллометровой дистанции среди мужчин занял представитель Челябинского металлургического завода Евгений Санников. Его время 1 час 10 минут 21 секунда. На одну секунду позже пришел к финишу лыжник города Первоуральска Павел Южаков, и с отставанием в 15 секунд — брат Санникова по клубу и сотоварищ по труду Борис Ширяев.

Южаков запомнил эту секунду, так досадно отдалившую его от призового места на первой дистанции, и взял реванш в более коротком маршруте — 15 километров.

Первое место этому спортсмену определило время — 49 минут 13 секунд.

У Санникова, который пришел вторым, он, можно сказать, вырвал 20 секунд. Борис Ширяев и здесь сохранил за собой 3-е место.

В. АГРОНОВ.

## РЕШАЮЩИЕ ШАЙБЫ

17 января в Магнитогорске состоялась последняя хоккейная игра первого круга среди сильнейших хоккейных команд области.

Хоккеисты магнитогорского «Металлурга» встречались со спортсменами троицкого «ТАТУ».

Победив со счетом 9:5, магнитогорский «Металлург» занял первое место. У наших хоккеистов 8 побед и 1 поражение.

Решающая встреча была трудной. Капитан команды «Металлург» Сергей Спирин, первым прорвав оборону «противника», забивает шайбу. И тут же через несколько минут спортсмены Троицка забрасывают в наши ворота ответную шайбу. Первый период заканчивается со счетом 4:2 в пользу «Металлурга».

После перерыва на хоккейном поле создается серьезное положение: счет 4:4. Исход всего состязания зависел от того, чья команда возьмет в свои руки инициативу в игре. Это сделали игроки нашей команды — Владимир Щербаков, Халим Мингалеев и лидер области по числу забитых шайб Геннадий Разумняк. Они забили остальные пять шайб в ворота «ТАТУ» и принесли своей команде выигрыш.

В. ПЕТРОВ.

Не менее напряженной была борьба на дистанциях и у женщин. Тамара Белова из «Уральского трубника» выиграла восьмикиллометровую трассу со временем 31 минута 16 секунд.

Лыжница Челябинского металлургического завода Екатерина Смуркина была второй на этой дистанции. Третье призовое место — у спортсменки клуба «Ак Идель» Башкирской АССР Клары Бабичевой.

На трассе в пять километров всех опередила со временем 20 минут 10 секунд спортсменка из Первоуральска Римма Аликина. Челябинская лыжница Екатерина Смуркина и на этот раз пришла второй, а финалистка на восьмикиллометровой дистанции Тамара Белова на этой дистанции смогла занять лишь третье место.

В командном зачете лучшее время показали лыжники Первоуральска Свердловской области. Диплом второй степени судейская коллегия вручила лыжникам Челябинского металлургического завода. Третье место присуждено лыжникам клуба «Факел» Свердловской области.

Мы ничего еще не сказали о магнитогорских лыжниках. Наша команда в этих соревнованиях заняла шестое место.

По условиям первенства в финал включаются первые шесть команд. По магнитогорцы выступили вне конкурса, поэтому не им предстоит отправиться в марте этого года в Пермь, где будет проходить финальное лыжное первенство центрального совета ДСО «Труд».

Магнитогорские лыжники испробовали свои возможности и более уверенно будут выступать на предстоящих соревнованиях, где уже будут правомочными представителями.

Наташа Розенкова, например, выполнила в этот раз в Абзаково нормативы кандидата в мастера спорта СССР.

Ждем в Абзаково новых гостей. Пусть первое состоявшееся здесь крупнейшее в стране лыжное первенство будет не последним!

## В СТРАШЕ ВЕЧНОГО ЛЕТА

Гидропоника — выращивание овощей на искусственном грунте. Вместо земли обычно используется гравий, галька, размельченный шлак и некоторые другие сыпучие материалы. Слой около десяти сантиметров они наваливаются в бетонные корыта большого размера — полтора-два метра в ширину и несколько десятков метров в длину. «Грядки» готова. На нее высаживается рассада овощных растений, и корыта с гравием и высаженной в него рассадой наполняются водным раствором минеральных солей, необходимых для жизнедеятельности и активного роста растений.

Овощи, получая все необходимые питательные вещества из водного раствора, приживаются в «каменной почве», успешно растут и плодоносят.

Таким способом выращивается зеленый лук в тепличном хозяйстве комбината «Березки». Посевная площадь, занятая луком, как сказала агроном тепличного хозяйства Зинаида Васильевна Кузьмина, составляет 100 квадратных метров. Лук высаживается здесь мостовым способом. Этот метод назван так потому, что луковицы укладываются в гравий одна подле другой и так часто, что напоминают булыжную мостовую.

С одного квадратного метра в теплице снимают по пятнадцать килограммов зеленого лука. В настоящее время в теплице ведутся последние уборочные работы.

Собран зимний урожай помидоров. Ботва их начинает уже слегка желтеть. Хотя на улице и стоят январские морозы, все же впереди весна. И в теплице готовятся к ней.

Деревянные ящики на одной из галерей пестрят бумажными стаканчиками с землей. А в стаканчиках упрямо тянутся вверх, к свету, крепкие всходы огурцов. Некоторые побеги только-только пробились корку земли, другие уже красуются парой изумрудных депоктов.

В галереях теплицы висят лампы дневного света. Они удлиняют короткий зимний день на несколько часов, приближая его продолжительность к летнему. Если температура воздуха становится ниже положенной, включаются зеркальные лампы накаливания.

Большинство теплиц, какие бы овощные культуры ни выращивались в них побочно, специализируются все-таки на огурцах. Огурцы, первые огурцы с удовольствием отведают каждый, несмотря даже на то, что первые, как правило, самые дорогие.

Естественно поэтому, перед уходом нельзя было не задать работникам теплицы вопрос, когда же будут первые огурцы.

— В марте, — последовал ответ.

Ну что ж, будем ждать.

Л. КРОХАЛЕВ.



На снимках: (верхний) урожай лука собирает А. И. Серикова; (нижний) так растут шампиньоны; (слева) Е. В. Замиратова довольна: помидоров собрано много.

Фото Н. Нестеренко.



## НОВЫЕ ЛЕКАРСТВА

УГОЛОК  
ЗДОРОВЬЯ

В магнитогорских аптеках появились новые лекарственные препараты, применяемые при лечении сердечно-сосудистых заболеваний, стимулирующие и укрепляющие деятельность сердца и кровеносных сосудов. Предлагаем их вашему вниманию.

**КОРАЗОЛ.** По фармакологическому действию коразол близок к камфаре, кофеину, кордиамину. Преимущество коразола по сравнению с камфарой — хорошая растворимость в воде и липидах, что способствует быстрому его воздействию на организм.

Коразол применяется для стимулирования сердечно-сосудистой системы и дыхания, а также при инфекционных заболеваниях и хронической сердечной слабости.

Противопоказаниями к применению коразола служат тяжелые поражения сердца, болезни легких, особенно туберкулез.

**КЕЛЛИН.** В таблетках его применяют при лечении больных стенокардией и бронхиальной астмой.

При стенокардии курс лечения — 2—3 недели. Терапевтический эффект наблюдается обычно через 5—7 дней после начала лечения.

Келлин противопоказан при резко выраженных явлениях недостаточности кровообращения.

**КОРОНТИН.** Применяется при хронической коронарной недостаточности, включая атеросклеротическую форму стенокардии.

Препарат противопоказан при расстройствах сердечного ритма.

Все эти лекарства отпускаются только по рецепту врача.

А. МОРЕВА, заведующая аптекоуправлением.

## ГОВОРЯТ ТУРИСТЫ

В среду в Правобережном Дворце культуры металлургов состоялось собрание туристов Магнитогорского металлургического комбината, участников клуба «Дружба». На нем были подведены итоги туристских соревнований между командами цехов комбината, состоявшихся в 1967 году. Результаты радуют. Более 200 человек побывали в дальних туристских походах по Алтаю, Тянь-Шаню, по реке Чусовой и многим другим, не менее интересным местам.

Ребята посмотрели несколько малометражных фильмов о туризме — «Однажды летом», «На Волге» и некоторые другие. В непринужденной обстановке туристы щедро делились впечатлениями, высказывали свои претензии и пожелания.

Л. ГРИГОРЬЕВ.

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

26 января в Правобережном Дворце культуры металлургов состоится конференция рабочих и служащих по подведению итогов выполнения коллективного договора за 1967 год и заключению коллективного договора на 1968 год.

Начало работы конференции в 17 часов.

Профком комбината.

Редактор В. ШУРАЕВ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.