

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 10 (4442)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 23 января 1968 года

Цена 1 коп.

ВПЕРЕДИ — 30-я

Ширится социалистическое соревнование за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина среди сталеплавателей первого мартеновского цеха. Борьба за первенство идет с переменным успехом. С начала января лидерство долго удерживали за собой бригады, обслуживающие двадцать девятую двухванную печь. Но ближе к концу второй декады месяца в лидеры вышел коллектив тридцатой печи, возглавляемый сталеварами Иваном Полиновым, Михаилом Дорошем, Алексеем Кузиным и Петром Уличевым. Умело используя мощный интенсификатор производства — кислород и организованно проводя первичные операции, коллектив сократил длительность плавки на 38 минут и выдал на своем агрегате дополнительно к заданию почти 1380 тонн металла.

По-прежнему в авангарде социалистического соревнования за достойную встречу знаменательной даты идет коллектив двадцать девятой печи. Бригады сталеваров Валентина Торина, Автона Ракицкого, Василия Евстифеева и Владимира Пономарева выплавили с начала года 1240 тонн сверхплановой стали. Успех, как всегда, достигнут за счет сокращения продолжительности плавки: общеизвестно, что сталевары двадцать девятой двухвальной — большие мастера скоростного сталеварения. Кстати, в то время когда писалась эта информация, стало известно, что вместо находящегося в командировке Владимира Пономарева бригадой командует его первый подручный Виктор Мешков. Достойный ученик хорошего мастера успешно справляется со своими обязанностями.

В тройку лидеров входят также сталеплаватели 31-й печи. На их сверхплановом счету более 880 тонн металла. 800 тонн стали дополнительно к заданию выдал коллектив 26-й печи.

Ю. САШИН.

Коллектив 21 мартеновской печи третьего мартеновского цеха является флагом соревнования в новом году пятилетки. С первых дней января они выдали более трехсот тонн сверхпланового металла.

На снимке: передовики трудовой вахты Г. Горбатов, сталевар В. Булгаковский, А. Черкасов и В. Наумов.

Фото Н. Нестеренко.



ВИРТУОЗ СВОЕГО ДЕЛА

Участок изолировки секций электроремонтного цеха занимает сравнительно небольшое помещение. Посмотрит кто-нибудь посторонний на сидящих за длинными столами женщины, и может показаться ему, что бесхитрое это дело — изолировка секций. Но это только на взгляд непосвященного.

Каждая секция — частичка сердца электрической машины. А электричество, как известно, требует к себе «деликатного» отношения.

— Все должно быть точно в нашем деле, — говорит Нина Федоровна Зайцева.

Да, работа у изолировщиц может быть и не сложная, но очень ответственная, требует большого внимания. Для разных электрических машин требуется различное число слоев и строго определенный материал изоляции секций. Решили, например, технологи производить изолировку в девять сло-

ев, а работница по невнимательности сделала на один слой меньше. Это приведет к пробое изоляции и, в конечном счете, к преждевременному выходу машины из строя.

Изолировщицам не всегда выгодно производить изолировку именно тем материалом,

ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

какой задается технологами, потому что с некоторыми из них труднее сделать норму. А подмена одного материала другим не всегда может быть обнаружена. Это лазейка для тех, у кого «хромеет» рабочая совесть. Нина Федоровна ежемесячно выполняет норму на сто двадцать — сто тридцать процентов, и при этом ей ни-

когда не приходится краснеть за свое клеймо. Все на участке признают, что она одна из лучших работниц. Сказывается, конечно, опыт — одиннадцатый год как-никак трудится изолировщицей. Но и ее личные человеческие качества тоже играют не последнюю роль. Каждый ведь знает, что для выполнения даже самой простой работы требуются определенные способности. Никаких «хитрых» инструментов в деле изолировщиц не требуется. Нужны только ловкие руки, внимательность и честность. Нина Федоровна в свое время как-то очень быстро научилась своему ремеслу и, видно, именно потому, что ей не пришлось приобретать необходимые для изолировщицы качества. Теперь ее называют виртуозом.

Скоро в цехе будет организована школа передового опыта. Одним из преподавателей в этой школе вполне заслуженно будет изолировщица Нина Федоровна Зайцева.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

НОВОЕ В МЕТАЛЛУРГИИ

Непрерывный стальной процесс

Специальное проектно-конструкторское технологическое бюро межотраслевых производств Госплана СССР в содружестве с Центральным научно-исследовательским институтом черных металлов впервые в стране создало агрегат непрерывной выплавки стали. Проведенные на Дружковском машиностроительном заводе испытания опытного образца показали его высокие эксплуатационные качества. Производительность труда на установке в 2—3 раза выше, чем у электропечи и малых бессемеровских конверторов. Полученная для нужд фасоннолитейного производства сталь обладает высокими механическими свойствами. Годовой экономический эффект от внедрения технического новшества составляет примерно 1,3 миллиона рублей.

Из вагранки, оснащенной автоматическими системами подачи шихты и регулирования процесса плавки, чугун поступает в специальные окислительные ванны, в которых с помощью кислородного дутья выжигаются примеси. Затем металл подается в индукционную электропечь промышленной частоты, где осуществляется доводка стали до заданного химического состава, после чего она разливается в литейные формы.

Замена периодического процесса плавки непрерывным обеспечивает равномерную подачу металла формовочно-заливочным конвейером, способствует повышению качества продукции.

В настоящее время разрабатывается техническая документация для строительства головных промышленных образцов агрегатов непрерывной плавки стали на Днепровском металлургическом заводе имени Дзержинского.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

РАВНОДУШИЕ

Несколько месяцев тому назад в городской газете опубликована была моя заметка о беспорядках в душевой третьего мартеновского цеха. В ней указывалось, в частности, на то, что в душевой на третьем и четвертом этажах нет горячей воды, часть леек не работает. Критика в основном была направлена в адрес руководства нашего цеха. Некоторые руководители недовольны были заметкой. Они говорили, что критика попала не по адресу, так как все бытовые помещения закреплены за вторым мартеновским цехом. Но ведь люди-то в душевой моются из третьего мартеновского, значит, администрация обязана заботиться о них. И руководители сами, конечно, отлично понимают это, потому что после опубликования заметки некоторые изменения в лучшую сторону все-таки произошли. Однако не надолго.

Войдите теперь в нашу душевую и вы увидите, что на третьем этаже вода буквально «хлещет» под большим давлением, хотя здесь нет шести леек, а на четвертый этаж вода почти не поступает. Мы не можем, как следует помыться, — заявляют рабочие: В душевых нет уборщицы, нет, значит, и порядка. Не подметаются под,

пропадают вещи. Перегорит лампочка, и даже ее некому заменить. А причина одна — нет хозяина.

Кто же все-таки должен быть хозяином бытовых помещений, навести здесь порядок? Давайте разберемся. Душевая в свое время построена была для мартеновцев второго цеха, потом сочли возможным поместить здесь и работников третьего мартеновского. А теперь в душевой моются, кроме мартеновцев, железнодорожники и рабочие цеха ремонта промышленных печей. Одним словом, люди из разных цехов. Казалось бы, и в порядке должна быть заинтересована администрация всех этих цехов. Но получается совсем наоборот — никто не хочет заниматься этим делом.

Такая же картина и в здравпункте мартеновцев. Здесь тоже грязь кругом, паутина. Стоит ли удивляться — пять лет уже никакого ремонта. Удивительно прямо, как только могут в таких помещениях принимать больных врачи медсанчасти комбината.

Да, и душевая и здравпункт закреплены за вторым мартеновским цехом. Поэтому главный спрос за порядок в них с начальника этого цеха т. Рогова и десятника бытовых помещений т. Дягилева. Но ведь и здравпункт и душевые посещают рабочие третьего мартеновского, не должна поэтому быть равнодушной и администрация третьего мартеновского.

А. БУРЕ, штатный корреспондент.

Из дальних странствий возвратясь

Дай руку, товарищ далекий

Недавно на Родину возвратилась советская молодежная делегация, которая гостила в Гвинейской Республике по случаю проходившей в этой стране Недели дружбы советской и гвинейской молодежи.

Сегодня на страницах нашей газеты делится своими впечатлениями молодой доменщик, заместитель секретаря комитета ВЛКСМ комбината Виктор СМЕЮЩЕВ, которому посчастливилось участвовать в этой поездке.

«ПЕСНЮ ДРУЖБЫ ЗАПЕВАЕТ МОЛОДЕЖЬ!»

Сейчас, заново переживая проведённые в Африке дни, пытаюсь из массы впечатлений выделить главное, запомнившееся накрепко. Это, конечно, встречи с учащимися и молодыми крестьянами, с лидерами местных молодежных организаций, жаркие дискуссии о борьбе молодежи мира против империалистической реакции, колониализма и неоколониализма.

Теплоту отношений гвинейцев к советской молодежи мы почувствовали сразу, как только наш



— Мусье, адресе! — обратились они, когда я подошел к ним. Французского языка я не знаю, но друг друга мы отлично поняли.

— Муа Виктор. Ву?

— Самба, — живо ответил паренек побойчей.

— Мамаду, — представился его друг.

Я написал им на открытке с видом Магнитогорска свой адрес, получил взамен их адрес. Подарил по значку с изображением первой палатки Магнитки. Самба и Мамаду долго трясли мои руки, повторяя «Камрад Виктор, Магнитка!» Так я обрел еще двух друзей, учеников седьмого класса сельскохозяйственного колледжа, что находится в Конакри.

ГВИНЕЯ СТРОИТ

Целую неделю мы путешествовали в автобусах по стране. Посетили города Киндия, Далаба, Пита, Маму, Лабе. Встречать нас выходило население городов, особенно молодежь и дети.

Во время экскурсии на водопад Канкон, высота которого около ста метров, нам показали полугнивший мосток через реку, на котором с трудом могут разминуться два человека. Это все, пояснили нам местные жители, что оставили в наследие французские колонизаторы. А рядом с ним высятся огромный железобетонный мост, построенный гвинейцами.

Да, народ Гвинеи, вставший на путь независимости, строит. Строит крупные предприятия и фабрики, учебные заведения и спортивные комплексы. Строит, чтобы развить и укрепить собственную экономику. Гвинея поставляет на экспорт бананы, ананасы, пальмовые ядра, кофе, рис. Страна богата алмазами, бокситами, железной рудой.

Народ Гвинеи строит, чтобы самим разрабатывать природные богатства, которые еще недавно эксплуатировали иностранные капиталистические компании.

На помощь Гвинейской республике пришли Советский Союз и социалистические страны. В последние годы СССР построил в Гвинее лесопильный завод по обработке ценных пород деревьев, консервный завод с мясосохладильником, животноводческие фермы и многое другое. За эту бескорыстную помощь благодарили нас, представителей советского народа, гвинейцы.

ГВИНЕЯ УЧИТСЯ

В Конакри, на одном из митингов ко мне подошел загорелый молодой человек и внимательно посмотрел на значок с изображением палатки. Пока я в уме лихорадочно перетряхивал свой скудный запас французских слов, он протянул мне руку и, широко, открыто улыбаясь, сказал по-русски: «Здравствуй, земляк!»

Это был Илья Слащилин, магнитогорец. Преподаёт в политехническом институте в Конакри,

построенном, кстати, Советским Союзом.

В Гвинее трудится много советских специалистов, готовят кадры для развивающейся экономики страны. Гвинея испытывает острую нехватку в своих специалистах. Например, сегодня один врач приходится на пятьдесят тысяч человек. Поэтому многие молодые гвинейцы учатся в высших заведениях у нас и в социалистических странах.

«НАМ ЗНАЧИТЕЛЬНО ЛЕГЧЕ...»

В городе Пита произошла еще одна встреча с земляками — гвинейцами, которые обучались в Москве, в Центральной комсомольской школе. И они, и активисты ЖРДА из города Далаба говорили при встрече следующее: «Нам значительно легче, чем было вам в первые годы революционного строительства. Это благодаря поддержке и бескорыстной помощи прогрессивных сил мира, и прежде всего Советского Союза».

Члены ЖРДА идут в авангарде гвинейской молодежи, пользуются у народа большим авторитетом. Это подтвердили и проходившие первого января этого года выборы в парламент. Семь членов прогрессивной молодежной организации представляют молодежь Гвинеи в Национальном Собрании. Среди них — мадам Камара. Молодая женщина участвует в управлении республикой. Об этом женщина черной Африки еще несколько лет назад не могла и мечтать...

Неделя дружбы молодежи двух стран пролетела быстро. Вместо ранее запланированных семи дней, мы гостили в Гвинее двад-

цать один день. За это время мы хорошо узнали друг друга, подружились еще больше. Прощаясь с нами, Государственный секретарь по делам молодежи и культуры, член Политбюро Демократической партии Гвинеи Мамуна Туре сказал: «Неделя дружбы комсомола и ЖРДА — это встреча, отвечающая чаяниям молодежи всего мира».

Да, молодость мира страстно хочет дружить. И этим сильно будущее планеты Земля. Улетая, мы говорили гвинейским друзьям: «До новой встречи на советской земле!»

По пути на Родину мы по приглашению малийцев остановились на два дня в столице Мали — Бомбаке. На консервном заводе Сокома Багинда, на митинге, председатель профкома Адома Ятасай передал трудящимся нашего комбината дружеский горячий привет.

Губернатор города Кати Баба Траоре, которому я подарил сувенир ММК и значок «Магнитогорск», пожелал при первом же приезде в СССР посетить наш комбинат.

...И вот я дома. Но снова и снова вспоминаю своих друзей, которые там, в далекой Африке, преодолевают политические и экономические трудности, борясь за укрепление независимости и благосостояния своих народов. И мысленно жму им крепкие руки.

НА СНИМКАХ: вверху — «Мы рады встрече», слева — один из уголков живописной природы Гвинеи, внизу — мамы понимают друг друга и без переводчика.

Фото автора.



ОБЩЕСТВО «ЗНАНИЕ» ПРОВОДИТ СМОТР

Начинается смотр цеховых организаций общества «Знание» металлургического комбината, посвященный 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

Задачами смотра являются укрепление общественных начал в работе общества «Знание» комбината, повышение инициативности и активизация работы тематических секций, вовлечение в ряды общества новых кадров.

В смотре должны принять участие все цеховые организации общества «Знание» комбината и работающие под их руководством клубы, различные школы знаний, лектории, а также отраслевые секции правления общекombинатской организации общества «Знание».

В деятельности отраслевых секций особое внимание следует уделять:

активности членов секции и их участию в разработке тематических лекций для первичных организаций;

повышению квалификации лекторов и подготовке новых лекторских кадров через школы лекторского мастерства и постоянные действующие семинары по отраслям знаний, а также путем организации консультаций для лекторов;

организации научно-теоретических и производственных конференций, вечеров экономического анализа.

Мероприятия по повышению идейного уровня и действенности лекционной работы и других форм пропаганды, совершенствование уже имеющихся форм пропаганды, передача трудящимся цехов и населению по месту жительства систематизированных знаний, воспитание молодежи, расширение сферы деятельности цеховых первичных организаций, борьба за дальнейший рост рядов общества «Знание» — вот главные задачи цеховых организаций общества «Знание» в ходе смотра.

Для организации и проведения смотра создана комиссия, в состав которой вошли члены правления, представители секций и первичных цеховых организаций. В ее обязанности входят: разъяснение условий смотра всем членам общества «Знание», широкая популяризация материала смотра и пропаганда опыта работы лучших организаций, используя для этого страницы многотиражной газеты «Магнитогорский металл», стенную печать цехов, радио и телевидение.

Предварительные итоги смотра цеховых организаций и отраслевых секций будут подведены к 20 октября 1968 года и к 10 апреля 1969 года, окончательно — к 5 апреля 1970 года.

Для цеховых организаций-победителей в смотре определены одно первое место, два вторых и три третьих места.

Цеховая организация, занявшая первое место, премируется киносемафорной камерой «Аврора», второе место — диапроектором с дистанционным управлением типа «Луч», третье место — диапроектором «Свет».

Лучшие активисты цеховых организаций награждаются ценными подарками и грамотами областного и городского обществ «Знание». Определены также два призовых места для секций, которые добьются наилучших результатов по всем пунктам условий смотра.

Итак, смотр цеховых организаций общества «Знание» комбината, посвященный 100-летию со дня рождения В. И. Ленина, начинается.

Президиум общества «Знание» комбината.



ИЛ-18 приземлился в столице Гвинеи Конакри. Выстроившись в две шеренги от самолета до здания аэропорта, гвинейские пионеры скандировали по-русски: «Большое пионерское спасибо!»

Приветствовали нас Генеральный секретарь молодежи Африканской демократической революции (ЖРДА) Идриса Траоре, молодежные активисты. Ребята и девочки из нашей художественной группы устроили импровизированный концерт. И мы, и гвинейцы вместе пели Гимн демократической молодежи, «Катюшу».

На другой день во Дворце народов состоялось торжество открытия Недели дружбы советской и гвинейской молодежи. На этом митинге, как, впрочем, и на остальных, гвинейцы высказывали искренние симпатии к нашей стране, с благодарностью говорили о том, что наш опыт социалистического строительства и героические дела комсомола вдохновляют гвинейскую молодежь на борьбу с безграмотностью, на укрепление национальной промышленности и создание основ современного сельского хозяйства, на защиту революционных преобразований от происков империализма.

Мы знакомились, обменивались адресами и значками, фотографировались на память.

Как-то, вернувшись в гостиницу из сельскохозяйственного колледжа, мы расположились на террасе отдохнуть. Я увидел возле ограды двух мальчиков лет тринадцати-четырнадцати. Они знаками звали меня на улицу.

Пути интенсификации металлургического производства

Со временем возможности интенсификации производства расширяются и раскрывается их разнообразие.

Рост производства чугуна достигается не только за счет ввода в действие доменных печей большого объема, но и за счет интенсификации доменного процесса. Это относится и к нашему комбинату. Дутье с содержанием кислорода до 30 процентов, позволяющее увеличить количество природного газа, вдуваемого в доменную печь, улучшение гранулометрического состава шихты — это является решающим условием снижения содержания серы в чугуне, снижения расхода кокса и увеличения производства чугуна.

Увеличение содержания железа в концентратах на один процент позволяет примерно на 2,5 процента поднять производительность доменных печей, на 1,3 процента снизить удельный расход кокса.

В нашем мартеновском производстве, в цехах №№ 2 и 3 будут применять кислород, а это увеличит производительность печей на

15—20 процентов, на 10—15 процентов снизит расход топлива и улучшит качество стали, так как сократится продолжительность прогрева и плавления шихты, следовательно уменьшится газонасыщенность стали.

Важным условием улучшения качества металла является обработка жидкой стали синтетическими шлаками, основными компонентами которых являются 50—54 процента извести и 40—42 процента глинозема.

Сущность процесса обработки стали заключается в том, что необходимое количество шлака сливают в ковш, а затем на этот шлак с большой высоты мощной струей выпускают из печи металл, что обеспечивает быстрое протекание реакции взаимодействия металла и шлака. Опыт показал, что такая обработка обеспечивает увеличение производительности сталеплавильных печей примерно на 10 процентов.

В металле, обработанном синтетическим шлаком, снижается содержание неметаллических вклю-

чений в 1,5 раза, серы в 5—6 раз, повышается ударная вязкость и пластичность, улучшается свариваемость.

Применение полуспокойной стали вместо спокойной позволяет увеличить выход годного металла не только за счет малой обрезки головного конца раската, но и за счет большей однородности химического состава, равномерного механического свойства проката и уменьшения ликвационных явлений в слитке.

Там, где у нас не хватает кислорода, применение сжатого воздуха для продувки мартеновской ванны позволит повысить производительность печей на 3—7 процентов и снизить удельный расход топлива на 5—7 процентов.

Для интенсификации прокатного производства предусматривается ввод в действие станов с высокими скоростями и непрерывными процессами прокатки с высоким уровнем комплексной автоматизации и механизации процессов нагрева, прокатки и отделки металла.

В будущем году у нас на комбинате войдет в действие цех холодной прокатки с четырехклетевым прокатным станом «2500» со скоростью прокатки до 21 метра в секунду для производства автомобильного листа. В этом цехе будут работать непрерывные линии для очистки и термической обработки непрерывно движущейся полосы. Ряд технологических операций будет здесь совмещаться в одном потоке.

Намечаются работы по упрочняющей термической обработке сортовой стали, после которой увеличится прочность стали на 20—25 процентов. Огневая зачистка металла в потоке на слябинге позволит организовать производство готовой продукции из слитка даже с одного нагрева, без промежуточной зачистки заготовки в холодном состоянии, что и предусмотрено проектом.

Наконец, открывается возможность применения бесконечной прокатки, при которой полнее используются преимущества непрерывной разливки стали, обеспечи-

вается прокатка без промежуточного подогрева за счет тепла литой заготовки, уменьшаются потери металла на угар, обрез и отходы на зачистку заготовок в потоке.

При бесконечной прокатке исключается застревание прокатываемой заготовки в проводках и в валках, допустимы высокие скорости прокатки и автоматизация работы всех машин.

При бесконечной прокатке начало обжатия заготовки после ее непрерывной отливки следует за концом ее затвердевания. Жидкая фаза внутри заготовки перед ее прокаткой выклинивается и обеспечивается полная сварка металла по всему сечению. Поэтому явления образования усадочной раковины, ликвации и сегрегации исчезают.

Осуществление бесконечной прокатки приведет к максимальной производительности прокатного стана и высокому качеству прокатанного металла.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.



Много лет трудится на центральной электростанции слесарь по ремонту турбин Виктор Аркадьевич Лепихин. За эти годы он в совершенстве овладел своей профессией, и сейчас выполняет все ответственные операции по ремонту.

На снимке: В. А. Лепихин за проверкой лопаток турбины.

Фото Н. Нестеренко.

● НОВЫЕ КНИГИ

ПОСЕТИТЕ БИБЛИОТЕКУ!

Научно-техническая библиотека в 1968 году, как и в предыдущие годы, будет проводить открытые просмотры новой литературы.

Выставки-просмотры новинок неизменно пользуются большой популярностью среди наших читателей. Вновь поступившие книги, не сомневаемся, также вызовут интерес у металлургов. Мы ждем вас в читальном зале с 23 по 25 января.

Среди большого количества книг, технических переводов и информационных материалов на выставке представлены труды различных институтов и конференций; промышленные каталоги и библиографические пособия.

В третьем выпуске трудов Гипромеца особый интерес представляют статьи: Ю. И. Гохман «Методы расчета показателей доменной плавки» и В. Н. Шапранского «Проблемы защиты атмосферы».

Последний выпуск трудов Института металлургов Уральского филиала АН СССР освещает работы по подготовке рудного сырья и высокоосновного агломерата для доменной и мартеновской плавки.

Вопросы сортопрокатного производства, служба прокатных валков и методы экспериментального исследования прокатных станов рассмотрены в пятидесят втором томе научных трудов Днепрот-

ровского металлургического института.

Государственный научно-исследовательский институт машиноведения представлен следующими сборниками: «Автоматизация при вода и управления машин», «Технологические основы автоматизации литейных процессов» и «Пластическое формоизменение металлов».

Из Ленинградского политехнического института им. М. И. Калинина получены очередные труды: «Обработка металлов давлением и сварка», «Прочность материалов и конструкций», «Механика и процессы управления».

На просмотре можно так же познакомиться с трудами 30-го Международного конгресса литейщиков и Всесоюзного совещания по автоматике.

Для тех, кто интересуется вопросами проектирования торкрет-машин, в НТБ из Государственной публичной научно-технической библиотеки СССР получено 27 промышленных каталогов по машинам для торкретирования, которые выпускаются зарубежными фирмами.

Приглашаем всех желающих посетить просмотр, на котором можно познакомиться с интересной литературой.

Н. РАБИНОВИЧ,
библиограф НТБ.

НЕОБХОДИМО РЕШЕНИЕ СТАН „2500“

В ходе строительства стана «2500» холодной прокатки наступает ответственный период. Скоро значительно возрастет количество строительных и монтажных организаций, начнется монтаж оборудования, коммуникаций.

Оборудование стана пролежало на складе несколько лет, поэтому управление «Прокатмонтаж» сейчас озабочено проведением ревизии залежавшихся узлов стана. Чтобы во время монтажа не было неприятностей, проверка должна быть проведена сейчас.

В феврале прошлого года в четвертом листопрокатном цехе по соседству со стройкой была выделена площадка для проведения ревизии оборудования. Площадка маленькая, проведение работ на ней обеспечивается одним электромостовым краном. Даже эта площадка могла бы удолговорить монтажников, если бы...

Вот тут-то все и упирается в стену, за которой скрываются нерасторопность и равнодушие. Читатель может догадаться, что управление «Прокатмонтаж» будет предъявлять претензии к тем, кто должен обеспечить нормальное проведение ревизии оборудования.

Уже через четыре месяца после начала ревизии чувствовалась на площадке стесненность. Да и не удивительно, ведь ревизованное оборудование не вывозится. Площадка постепенно заросла, в настоящее время это уже не площадка для ревизии, а склад оборудования.

Из 24 тысяч тонн оборудования нужно ревизовать 13 тысяч тонн. Времени в распоряжении управления «Прокатмонтаж» осталось совсем немного, а проделана лишь незначительная часть

работы: на сегодняшний день ревизовано только около трех тысяч тонн оборудования. Ведение ревизии фактически сейчас приостановлено, работает здесь всего три человека, и те оставлены больше «для присмотра».

С руководством управления капитального строительства комбината был заключен договор, по которому УКС должен был предоставить площадку для ревизии оборудования и помещения для складирования. Но дальше заключения договора дело не пошло, и это очень беспокоит руководство управления «Прокатмонтаж». По логике не меньшую заинтересованность должны проявлять и в управлении капитального строительства. Начальнику управления тов. Фальковскому следует позаботиться о срочном предоставлении места для складирования оборудования, чтобы монтажники могли эффективно использовать оставшееся до начала монтажа оборудования время.

Когда возникающие в ходе строительства проблемы решаются быстро, тогда они почти не влияют на ход строительства, не сдерживают темпов работы. И наоборот, даже незначительная проблема от промедления ее решения все более осложняет положение важнейших дел.

Так до сих пор не решена задача, возникшая с установкой электромостового крана грузоподъемностью 100/20 тонн.

Комбинатом был получен кран Красноярского завода тяжелого машиностроения. В октябре прошлого года этот кран был смонтирован, но до сих пор он не поднят и не переместил ни одной тонны груза. На монтаж и пуск такого крана обычно затрачивает-

ся 20 дней. Почему же до сих пор не работает наш кран?

Был обнаружен дефект: ферма крана имеет прогиб. Представители завода заявили, что это результат неправильного хранения крана и транспортировки с отклонениями от норм. Компетентная комиссия, созданная из специалистов и юристов, установила обратное: дефект заводской. И это верно. Теперь, казалось бы, после такого авторитетного заключения, заводу-поставщику будет предложено устранить дефект, но для этого необходимо соответствующее решение опять-таки руководства управления капитального строительства комбината. Вот куда все упирается.

При наличии действующего мощного электромостового крана управление «Прокатмонтаж» уже сейчас имело бы возможность принимать на монтажную площадку тяжелое оборудование четырехклетевых стана: станины, редуктора, и др. Используя время до начала монтажа, трудящиеся монтажного управления обеспечили бы себе ритмичность в работе в будущем.

Чтобы не поставить управление «Прокатмонтаж» в трудное положение, руководству управления капитального строительства комбината необходимо без промедления вынести решение по поводу электромостового крана: исправлять ли ферму моста на месте или изготовить новую. Нельзя забывать, что до начала монтажа оборудования остается не так уж много времени.

А. КУЗНЕЦОВ, заместитель начальника управления «Прокатмонтаж»,
М. ШУМАКОВ, начальник участка «Прокатмонтаж».

БУДЕТ У СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДАТКА

Пришли соседи-строители к соседям-прокатчикам и говорят:

— Строим мы здесь рядом большой цех, автомобильный лист там будут катать. Строителей там много работает, а столовая ваша, в которую мы ходим обедать, маловата. Времени много теряем, стоя в очередях. Чтобы этого не было, хотим мы построить дополнительную раздатку, а у вас просим для этого небольшую площадку.

— Пожалуйста, — отвечают соседям прокатчики. — Только, что мы будем иметь?

— Да мы в долгу не останемся, — поспешили заверить строители, — закончится стройка, мы помещение освободим и оставим вам.

— Это хорошо, — подобрали прокатчики, — мы в этом помеще-

нии красный уголок соорудим. Нам красный уголок нужен. Надо нам красный уголок. Но, может, заодно вы постройте еще и механическую мастерскую, прямо рядом с раздаткой?

Ударили по рукам.

И вот под сводами четвертого листопрокатного цеха вырос теремок на две половины. В одной половине устроили мастерскую, в другой — новую раздатку на 30—40 посадочных мест. Это было еще в июне прошлого года.

Строители и прокатчики толкуются до сих пор в длинных очередях в столовой, а новая раздатка накрепко заколочена. Почему же раздатку не открывают, ведь она была полностью оборудована сразу после постройки?

— А нам не нужна раздатка, — отвечают спокойно прокатчики, —

нам красный уголок нужен. — Но ведь уговор был, — отчаявшись, говорят строители.

— Был, — соглашаются прокатчики. — Но можно и в столовой обедать, там днем часа в два никого почти не бывает. А вообще-то это не наша забота, пусть об этом думает начальник общепита тов. Бойко.

Мы обратились к Алексею Ивановичу Бойко с вопросом, когда будет открыта новая раздатка.

— На днях, даже на этой неделе, — подумав несколько дней, ответил А. И. Бойко, — раздатка в четвертом листопрокатном цехе будет открыта. Строителям стана «2500» холодной прокатки будет предоставлен выбор из двух комплексных обедов.

М. ХАЙБАТОВ.

КНИГИ ЛЕНИНА

Сотрудники центральной библиотеки металлургов — активные распространители произведений Владимира Ильича Ленина и литературы о нем.

Перечень этой литературы по темам предлагается вниманию читателей сразу же как только они приходят в библиотеку. Направляясь к абоненту, они невольно останавливаются у красочно оформленных стендов, где выставлены книги по темам «Образ Ленина в живописи, художественной литературе», «По пути Ленина», «Заветы Ленина молодежи».

Интересная и наиболее действенная форма рекомендации ленинской литературы — викторины и анкеты. Предлагаются отпечатанные типографским способом листки с названиями произведений В. И. Ленина. Читатели подчеркивают те из них, которые прочли. Таким образом, анкеты становятся как бы планом чтения ленинских произведений для читателей. Эти анкеты находятся в их абонементах, и сотрудники библиотеки, просматривая их, подбирают читателям очередные книги Ленина.

В викторинах содержатся вопросы, ответить на которые можно, лишь хорошо зная те или иные произведения Ильича. Это увеличивает спрос на книги В. И. Ленина.

В библиотеке листопротного цеха № 3 благодаря одной из таких викторин в течение месяца выдано читателям около 200 книг В. И. Ленина.

ЧТО НУЖНО для того, чтобы отправиться на зимнюю рыбалку? Прежде всего подготовить домочадцев. Братся за это лучше за неделю раньше и постепенно, исподволь убедить жену, тещу, мать или отца, что у тебя не только не отмерзнут руки и ноги, но ты еще вернешься хорошо отдохнувшим, бодрым и веселым, а главное — с богатой добычей. В то же время не забывай и о мотыле. Его нужно добыть заранее.

Оставь все менее важные дела и заботы — срочно поезжай в охотничий магазин на правый берег. Помни: там мотыль не всегда бывает. А без него какая же рыбалка? Рыба зимой становится привередливой — подавай ей мо-

тыля, и баста! Другой пищи не желает. Если в этот день в магазине нет мотыля, приезжай завтра. Завтра его не достанешь — не забудь заглянуть послезавтра. Будь настойчив. Иначе какой же ты рыбак?

Крепкие локти. Слабому же помогут деревянный ящик, висящий за плечами, и ледоруб. От них пассажиры почему-то всегда шарахаются в сторону.

Неудачники останутся ждать следующего авто-

Приготовлена лунка. И — начинается самое главное. В руке у тебя коротенькая удочка. Изредка подергиваешь ее. И там, на глубине пяти-шести метров, мотыль шевелится, как живой.

дись, напряженно ожидая следующей поклевки.

...Да что там говорить! Замечательный отдых — зимняя рыбалка. Как много людей он привлекает! Особенно с той поры, как у нас стало два выходных.

А поэтому не мешало бы сделать для рыбаков какое-то временное пристанище, где можно было бы взять на прокат бур для сверления лунок, удочки, купить мотыля, выпить стакан горячего чая.

И побыстрее бы сделать! В этом бы году! В эту бы зиму!..

**В. АКСЕНОВ, токарь
основного механического цеха.**

ЕСЛИ ТЫ РЫБАК...

Надеюсь, ты, читатель, не из тех, кто сдается? Ты обязательно явишься со всем необходимым на станцию Товарная. И не ты один. Поэтому не зевай! Пропустишь несколько автобусов — плакала твоя рыбалка. Прозеваешь самый хороший клев. А прорваться в автобус нелегко. Хорошо, если у тебя сильные плечи,

но какое тебе до них дело? Ты — пробился.

Когда автобус трогается, начинаются воспоминания. Ты жадно ловишь каждое слово «бы-валых». И совсем незаметно летит время. Наконец, ты вместе с товарищами выходишь из автобуса, поправляешь за спиной снаряжение. Погода чудесная. Перед тобой — безбрежная равнина...

А вокруг тебя твои «единомышленники». Сколько их? Десятки, а может сотни? Тут и там на снежной равнине Магнитогорского моря черные точки... Не зевай! Кажется клюет. Тяни леску быстро, но равномерно, без рывков. Иначе уйдет добыча! Так, так! И вот уже бьется у лунки полосатый окуnek. И опять си-

ТРАГЕДИЯ ШЕКСПИРА НА ЭКРАНЕ

Коварство и злоба пробивают дорогу к трону. Но не надолго: порок наказывается, справедливость торжествует. Об этих трагических событиях из истории королевства Англии рассказывает цветной двухсерийный фильм «Ричард III», сюжетом к которому послужило одноименное произведение Вильяма Шекспира.

Фильм, однако, интересен не только содержанием, его основное достоинство еще и в том, что постановщик фильма и исполнитель главной роли в нем — талантливый английский актер и руководитель Королевского театра Лоуренс Оливье.

Впечатление от его игры сильное. Долго еще, после того, как посмотрел фильм, будешь помнить припадающего на одну ногу, сторбленного Ричарда III с торжествующей, злобной, умело скрывающей улыбкой на его лисьем лице.

Он умен, тонкий знаток человеческой природы. Но было бы страшно жить на свете, если бы люди с такими задатками употребляли их во зло, не считаясь ни с чем ради достижения цели. Поэтому закономерно финал карьеры Ричарда III.

Фильм «Ричард III» с понедельника этой недели вышел на экраны кинотеатров «Мир» и «Комсомолец».



Давно прошли те времена, когда в дальний путь отправлялись на перекладных, с большим запасом провианта и терпения.

Но и сейчас, в эпоху сверхзвуковых самолетов и кораблей на подводных крыльях, не всегда доедешь, не вздремнув часок-другой.

Посмотрите, как сладко спят внук и бабушка в междугороднем автобусе. Счастливого пути!

Фото
М. Веселова.

К 50-летию Советской Армии

КРАСНОЙ КАВАЛЕРИИ БОЕЦ

(Окончание. Начало в № 9)

Мы поговорили о воинских делах, о том, как под Уральском были разбиты беляки.

И второй раз увиделись мы с Чапаевым тоже в Уральске. Он меня сразу узнал. Спрашивает:

— Ну как, Богомолов, устал?

Я говорю:

— Когда уставать, если дело не кончено.

— Правильно думаешь, — сказал он мне, — уставать действительно некогда. Вот под Уральском казаков разобьем, Гурьев возьмем, тогда сделаем передышку, похозяйствуем.

Гурьев красные отряды взяли. — только Василий Иванович уже об этом не мог знать. Он погиб в Лбищенске.

Гурьев — форпост белогвардейцев на подступах к Каспийскому морю — был взят. А передышки долго еще не было. Ошибся Василий Иванович, красный командир, геройски погибший в водах древнего Урала от пули врагов Советской власти.

Но Чапаев по-прежнему вел полки. Там на Украине, где бойцы его части бились под командованием Котовского не на жизнь, а на смерть с белополяками, с полчищами Врангеля, Дроздова, Корнилова, имя Чапаева было всегда нашим боевым знаменем, помогало побеждать.

Григорий Котовский так же, как Чапаев, не кланялся пуле-

С бойцами был строг и взыскателен. Не дозавидуешь тому, на кого обрушивался его гнев. Богомолову в его корпусе пришлось совмещать две обязанности. Узнал комкор, что Богомолов еще в царской армии обучался ветеринарному делу — приставил к коням. «Добрый конь — половина успеха», — говорил он, довольный осмотром коней, и крепко пожимал руку Богомолову.

Встречался Богомолов и с другим легендарным военачальником — Семеном Михайловичем Буденным.

Запомнился Илье Федоровичу такой с ним разговор. Он произошел поздно вечером, на одной из военных дорог.

Буденный, не узнав Богомолова, спросил:

— Ты из какой части?

— Которой все боится, — ответил Богомолов, — а ты?

— От которой все удирают, — отпарировал Буденный, засмеявшись. Он ценил находчивость и сам не лез в карман за словом.

На войне как на войне. Иногда приходилось солоно и красноармейцам. После одной из таких переделок Богомолов, стараясь не попасться на глаза врагам, только на девятый день нашел своих. Он боялся не столько за себя, сколько за знамя дивизии, которое вынес с поля боя.

• Долго сопротивлялись бандиты — разные там левченки, тю-

пюшки, черные галки, маруши. И басмачей достала шашка Богомолова. Лишь в 1926 году та передышка, о которой говорил Чапаев, наконец-то наступила: мореными тараканами уползли враги с земли Советов.

Богомолов свою специальность не бросил. Ветеринарная служба стала и его первой мирной профессией. Там, где работал вначале, в Троицке, он получил высшее ветеринарное образование, а в 1938 году учился еще и в институте усовершенствования ветеринарных врачей в Ленинграде.

В Магнитогорске Богомолов живет с 1937 года. Его пост был у ворот города, на станции. Мясо, кожа, скот ввозились в город только после того, как Богомолов и его коллеги убеждали в том, что населению города не грозят никакие болезни. Отсюда, из Магнитогорска, Богомолов ушел на третью войну — самую жестокую и кровопролитную. Но выжил всем смертям назло, приложил руку к тому, чтобы уничтожить гитлеровцев...

Сейчас прошлое поседело — оно в сердце и в памяти. Но прошлое — оно ведь и в настоящем, в том, что сегодня окружает Илью Федоровича: в детях, в соседях по дому, кварталу, городу, стране. В их счастье.

Ради этого стоит жить, бороться и работать.

В. ПЕТРЕНКО.

МОЛОДОЙ МЕТАЛЛУРГ!

У тебя два выходных дня. Используй разумнее этот свой досуг. Мы готовы помочь тебе правильно распорядиться свободным временем. Мы организуем для тебя **ПО СРЕДАМ ТРЕТЬЕЙ НЕДЕЛИ КАЖДОГО МЕСЯЦА** встречи с самыми интересными людьми нашего города. Диспуты на волнующие тебя темы. Тематические вечера, литературные и музыкальные композиции. Вечера-рассказы о театре, музыке, кино.

ПО СУББОТАМ посещай кинолектории «Жить, отвечая за все!» и «Отдыхая — познавать!» В эти дни ты также можешь принять участие в экскурсиях, культпоходе в театр, побывать на вечере отдыха, посмотреть кинофильм.

А ПО ВТОРНИКАМ И ПЯТНИЦАМ, если тебя интересует фото-кинодело — приходи на занятия любительской киностудии. Дворец культуры приглашает тебя и в кружки художественной самодеятельности.

Девушкам советуем посещать кружки кройки и шитья, художественного вязания.

Используя все, что мы тебе предлагаем, ты сможешь многое узнать, многому научиться. Правление Левобережного Дворца культуры металлургов.

Администрация и общественные организации доменного цеха с глубоким прискорбием извещают о безвременной кончине пенсионера **ПОПОВА Льва Мартымяновича** и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

ВНИМАНИЕ

Спортивно-технический клуб заводского комитета ДОСААФ объявляет прием на курсы мотоциклистов. Срок обучения 32 дня.

Обращаться по адресу: Уральская, 44. Телефон 2-17-78.

Завком ДОСААФ.

Редатор **В. ШУРАЕВ.**

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС**

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.