

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 12 (4444)
Год издания 29-й

СУББОТА, 27 января 1968 года

Цена 1 коп.

НА ЛЕНИНСКОЙ ВАХТЕ

ПЛЮС К ПЛАНУ

По-прежнему с высоким трудовым на-
калом работают сталеплавильщики вто-
рого мартеновского. И хотя третью дека-
ду этого месяца они начали несколько
неудачно, в сверхплановом активе на
двадцать четвертое января у них не одна
тысяча тонн стали.

Самое большое количество металла до-
полнительно к заданию выдал коллектив
одиннадцатой печи. Стремясь к достой-
ной встрече 100-летия со дня рождения

В. И. Ленина, бригады сталеваров Алек-
сея Богачева, Дмитрия Студеникина,
Александра Рубанова и Николая Аниси-
мова выплавляли на обслуживаемом ими
агрегате 2600 тонн сверхпланового ме-
талла.

Весомый вклад в общий успех сделал
коллектив пятого мартена, руководимый
сталеварами Евгением Степановым, Ива-
ном Черновым, Владимиром Дубино и
Семеном Шкловским. Он приплюсовал к
плану 600 тонн металла.

Ю. САШИН.

За пальму первенства

Отличную встречу 100-летию
со дня рождения В. И. Ленина го-
товит коллектив доменной печи
№ 1, где мастерами Степан Чер-
касов, Юрий Гребенкин, Семен
Буданов и Леонид Мавров. Как
сообщили из планового отдела
комбината, за двадцать четыре
дня этого месяца он записал на
свой сверхплановый счет 3000
тонн чугуна. Это пока самый луч-
ший результат.

Но доменщики с десятой, по-
стоянно являющиеся одними из
правофланговых социалистическо-
го соревнования и длительное
время лидировавшие в январе, не
собираются так просто отдавать
пальму первенства. Они по-преж-
нему в авангарде. За счет умело-
го использования полезного объе-
ма своего агрегата коллектив,
возглавляемый мастерами Юрием
Бушуевым, Петром Очковским,
Иваном Лобаев и Федором Ткачен-
ко, выдал в январе 2700 тонн ме-
талла дополнительно к заданию.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.



Прошлый, юбилейный год был
знаменательным для старшего аг-
ломератчика третьей аглофабрики
Алексея Петровича Кафтайлова
еще и тем, что он был принят в
ряды членов Ленинской партии.
Высокое доверие, оказанное ему
коммунистами, он старается
оправдать своим трудом.

НА СНИМКЕ А. П. Кафтайлов.
Фото Н. Нестеренко.

Для сталеплавильщиков

Коллектив участка № 1 копрового цеха вряд ли мож-
но назвать большим, но помощь сталеплавильщикам в
их напряженной борьбе за металл, за досрочное выпол-
нение программы января они оказывают немалую. Поч-
ти 4200 тонн металлолома сверх плана выдал этот кол-
лектив за двадцать четыре дня января.

Замечательно трудится с самого начала нового года
бригада мастера В. А. Медведкова. Больше трети всего
сырья для мартенов, приготовленного дополнительно
к заданию, — таков вклад коллектива в общее дело. Ну
а по труду и честь. Смена мастера В. А. Медведкова по
праву называется передовой.

Всякий успех куется общими усилиями всего коллек-
тива, но всегда есть наиболее приметные, те, что на-
зываются лучшими из лучших. На разделке металлоло-
ма по-ударному трудится машинист крана А. Ари-
стов, а на погрузке и выгрузке металла тон высокопро-
изводительного труда задает подкрановый рабочий
А. Сафин.

На них равняется весь коллектив участка.

●Экономический рейд НА ХОЛОСТОМ ХОДУ

Человек ушел, забыв предварительно выключить свет. Слу-
чается такое? Сколько угодно.

Механическая мастерская парокислородного производства.
Станки, стружки и ни одной живой души — обеденный пере-
рыв. Через стену доносятся мощные удары — «козлы» резвят-
ся, да так сильно, что вздрагивают горящие в полный накал
многовольтовые лампочки. А за широкими окнами — солнце
в зените. Ну почему бы не выключить свет, т. Посяга? Мол-
чит мастер участка. Зря молчит. В парокислородном произ-
водстве с начала смотра по экономии всех видов энергии по-
дано всего семь предложений. Комиссия создана, объявление
вывешено, заведена книга учета, но... могло быть лучше.

Возьмем, к примеру, третий листопрокатный цех. Комиссия
под председательством Д. П. Галкина продумала план рабо-
ты, оформила доску показателей, наглядную агитацию, жур-
нал учета поступивших предложений. И вот результат: за 20
январских дней оформлено свыше 150 заявок по экономному
расходу энергии. «Трудно пока подсчитать экономиче-
ский эффект от внедрения этих предложений, — говорит сек-
ретарь комиссии В. Ф. Тимшин, — но предварительные дан-
ные радуют».

А вот агломератчикам второго аглоцеха радоваться пока
нечему. Наглядной агитации здесь нет, плана работы смотро-
вой комиссии нет. Фактически смотровая комиссия работает
на холостом ходу, так как три предложения не делают ей
честь.

Может быть агломератчики исчерпали резервы экономии
энергии? Ничего подобного. В инструментальной цеха есть
батарея парового отопления, трубы горячие — рукой не при-
коснешься. А рядом — электрическая печь для сушки валенок.
5 киловатт-часов ворует печь у агломератчиков. Этого коли-
чества электроэнергии почти хватит для выплавки одной тон-
ны чугуна. Так почему бы для просушки валенок не исполь-
зовать батарею парового отопления? Ведь это гораздо выгод-
нее.

В этом же цехе 24 января горел без надобности свет в ин-
струментальной в насосной отстойника. Ушли на обед и не
выключили освещение работники участка опробной, горели
лампочки на участке погрузочного устройства... На холостом
ходу работали сварочные трансформаторы типа СТ-500 в по-
мещении погрузочного устройства, такой же трансформатор
на площадке агломашины... Один киловатт, плюс два киловат-
та... Не спешите называть это мелочью. Тысячи, десятки тысяч
лампочек насчитывают цехи комбината, и вовсе не требуется,
чтобы в дневное время они соперничали с солнцем. Не выгод-
но это. В мартеновских цехах №№ 2—3 иногда вхолостую ра-
ботают мостовые краны, сварочные трансформаторы. И это
плохо.

Не радуют итоги смотра в обжимном цехе, в проволочно-
штрипсовом смотр пущен на самотек. Почему бы прокатчикам
не подумать над тем, чтобы на стане «250» № 2 без надобно-
сти не работал вентилятор сварочного поста мощностью 14
киловатт, а на стане «300» № 2 не работали вхолостую нож-
ницы № 4?

Утечки пара, воды, сжатого воздуха, мазута... С этим то-
же надо бороться. Сами по себе они не прекратятся.

Старший электрик второй и третьей сероулавливающих
установок Борис Паншин с чувством глубокого удовлетво-
рения рассказал нам о том, что изменение режима мешалок
экономит на установках около двух миллионов киловатт-ча-
сов электроэнергии. Отлично! А дальше? Старший электрик
пожимает плечами: «Дальше будем собирать крохи». Говорят,
во всякой шутке есть доля истины. Пусть доля истины в шу-
тке Бориса Паншина воплотится для комбината ощутимой
экономией всех видов энергии. Сделать это призваны метал-
лурги при условии активной деятельности смотровых комис-
сий.

Е. КУЗНЕЦОВ, инженер отдельной
лаборатории использования электроэнергии.
В. СМЕЮЩЕВ, зам. секретаря
заводского комитета комсомола.
В. ШУРАЕВ.

У ЗАРУБЕЖНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

НА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ
комбинате им. Ленина (Поль-
ша) с июля 1966 года при произ-
водстве изложниц и поддонов при-
меняют модифицированный до-
менный чугун. Технология заклю-
чается в следующем: прибывший
с доменной печи жидкий чугун
перед заливкой раскисляется алю-
минием от 0,25 до 0,5 процента
по весу чугуна. После наполнения
ковша чугуном его подвергают
продувке азотом из баллона. Ра-
финирование продолжается от 3
до 10 минут. Расход азота состав-
ляет около 30 литров в час. После
рафинирования и выдержки ме-
талла до 10 минут начинается за-
ливка форм.

При изготовлении изложниц по
новой технологии издержки произ-
водства сократились на 18 про-
центов, что позволило комбинату
полностью перейти на новую тех-
нологию.

ФИРМА ШМИДТ КРАНЦ
ФУНД Ко разработала новый
захват для изложниц. Этот зах-
ват предназначен для перемеще-
ния изложниц в вертикальном по-
ложении. Захват снабжен дугой,
которая охватывает изложницу с
обеих сторон. Захват, когда он в-

сит на крюке, находится в равно-
весии. Грузоподъемность захвата
5—10,5 тонны.

ИЗ ДВАДЦАТИ ЯПОНСКИХ
домных печей, работающих
с повышенным давлением на ко-
лошнике, девять оборудованы но-
вым колониновым затвором, ко-
торый в зависимости от условий
может быть использован как при

прочность кокса по барабанной
пробе, увеличивается микропроч-
ность. В доменной печи кокс, по-
лученный при более высокой тем-
пературе коксования, способствует
уменьшению числа подвисаний
шихты. Фактор повышения темпе-
ратуры коксования способствует
улучшению спекания угольной
шихты и повышению качества по-
лучаемого кокса.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

конвейерной, так и при скиповой
загрузке. Новый засыпной аппа-
рат работает по принципу трех-
конусного, однако верхний конус
заменен уплотнительными заслон-
ками. Благодаря этому достигается
большая стойкость конусов.

В Японии производили опытные
плавки в доменной печи на коксе,
полученном при разных температу-
рах коксования. В результате ис-
следований установлено: с увели-
чением температуры коксования
на 200 градусов увеличивается

НА ЗАВОДЕ Уэстон Нэшл
стил Корш (США) установ-
лены одноступенчатые пластинча-
тые электрофильтры для очистки
отходящих газов двух мартенов-
ских печей емкостью 500 и 540 т.
Электрофильтр разделен на две
секции, которые могут работать
самостоятельно. Дымовые газы,
выходящие из регенераторов при
температуре 700 градусов Цель-
сия, поступают в котел-утилизатор,
где охлаждаются до 315 градусов
Цельсия и направляются через
пылеосадитель в электрофильтр.
Из электрофильтра очищенные га-
зы удаляются вторым дымососом
в дымовую трубу. Степень очист-
ки газа составляет 99,4—99,8 про-
цента.

Отдел технической информации.



СЛАВНОМУ ЮБИЛЕЮ КОМСОМОЛА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Я, комсомолец 60-х годов, горжусь высокой честью быть продолжателем славных традиций и героических дел ветеранов легендарной Магнитки — тех, кто по комсомольскому призыву рыл первые котлованы у подножия горы Магнитной, выдавал первые тонны стали, чугуна, проката, ковал победу над фашизмом в суровые дни войны, плавил металл созидания в тяжелый период восстановления народного хозяйства.

Я горжусь тем, что мне выпала честь дописывать почетную юбилейную страницу полувековой летописи многих и многих трудовых побед молодых строителей коммунизма.

ГОТОВЯ ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ 50-ЛЕТИЮ ВЛКСМ, ОБЯЗУЮСЬ:

не иметь нарушений трудовой и производственной дисциплины, производственные задания выполнять качественно и своевременно; к юбилею Ленинского комсомола добиться почетного звания «Ударник коммунистического труда»; активно участвовать в общественной жизни коллектива коксохимиков, повышать свое образование; подготовить к вступлению в комсомол трех молодых рабочих; всесторонне подготовиться к службе в рядах Советской Армии.

Владимир ВЛАСЕНКО, член ВЛКСМ с 1963 года, слесарь коксохимического производства.

В ЗАВКОМЕ КОМСОМОЛА

Множить ряды энтузиастов

В прошлом номере «Факела» сообщалось, что, готовя достойную встречу 50-летию ВЛКСМ и 100-летию со дня рождения В. И. Ленина, комсомольцы третьего листопрокатного цеха Ю. Рыжков, Ю. Дурманенко, С. Сафронов и А. Радзивон объединились в две комплексные бригады и решили подать такое количество рационализаторских предложений, экономический эффект от внедрения которых был бы равен их заработной плате за период до 1970 года.

Заслушав комсомольцев-новаторов на специальном заседании, комитет ВЛКСМ комбината одобрил начинание листопрокатчиков и рекомендовал цеховым комсомольским организациям создавать на рабочих участках комплексные бригады молодых рационализаторов.

ИЩИ ЖИВИНКУ В ДЕЛЕ

Токарь, слесарь, электрик, наладчик... Пожалуй, сегодня эти профессии самые распространенные. И интересные. Поговорите-ка с кем-нибудь из рабочих, достигших высот мастерства в слесарном деле, и он вам откроет столько увлекательных сторон своей профессии, о которых вы прежде и не подозревали.

Не секрет, что среди части молодежи бытует пренебрежительное отношение к этим профессиям. «Подумаешь, слесарь — рассуждают не посвященные, — разве здесь развернуться личности!» Мы говорим не о белоручках, которые после школы стремятся устроиться на «чистую» работу, куда угодно, лишь бы не на производство. Приходят еще в отдел кадров и такие. Винаваты в том школа и

родители, не воспитывающие уважения к любой профессии. Вот и думают подростки, что почтена лишь та работа, которую выполняют в белых халатах...

Мы говорим о тех, кто не успев познать как следует тонкостей того же слесарного дела, разочаровывается и спешит заявить: «Не нравится оно мне, хочу другого дела». Понимаем, это вполне возможно, что человек не нашел души в своей работе, ошибся в выборе профессии. Но не можем понять голого отвержения профессии, без пробы ее «на зуб».

— Не нравится, и все тут, — заявил недавно ученик слесаря Кондаков на собрании подростков и их родителей в цехе подвижного состава ЖДТ. И не может, по-настоящему, понравиться, если парень и не пытался

хоть сколько-нибудь глубоко вникнуть в тонкости дела, халатно относиться к работе. Любовь без «пуда съеденной соли» редко приходит.

Окончив училище по специальности слесаря, Володя Мосолов очень не хотел идти в кроватный цех. «Все равно долго не задержусь», — решил он. Но поработал, вник в дело и остался. Чем сложнее оборудование приходится ему ремонтировать, тем больше загорается парень. Дотошливый, не отступится, пока не разгадает очередную техническую загадку.

— Толковый слесарь, — говорят рабочие о Володе, — хотя в цехе и без году неделя. Так в слесарном деле нашел пареня ту живинку, без которой жизнь его была бы неинтерес-

ной. Нашел, потому что искал, а не отступил от первых трудностей. За это уважают Мосолова рабочие.

Альберт Клавдиевич Булатов, заместитель начальника цеха подвижного состава ЖДТ уважительно отзывается о сверстниках Кондакова Маркове, Родионове, Ахметшине, Ткаченко и других ребятах. Они успешно осваивают рабочую специальность. Одновременно повышают общеобразовательный уровень, активны в жизни цеха. Из них получится толк, потому что они ищут эту самую живинку в деле. «Кто ищет, тот всегда найдет», — даром поется в песне.

А. ПРОХОРЕНКО,
Ю. ЧЕРЕДНИЧЕНКО,
члены заводского комитета комсомола.

С КАЖДЫМ днем ширится соревнование трудящихся за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. А у комсомольцев и молодежи впереди еще одна замечательная дата — 50-летие ВЛКСМ. И молодежь готовит своему празднику трудовые подарки.

Второй «Факел», освещающий жизнь комсомольцев и молодежи на производстве, рассказывает и о разгорающемся соревновании молодых в юбилейном комсомольском году.



Знакомьтесь: труженица парокислородного производства лаборантка Раиса Звягинцева. Своей хорошей работой комсомолка помогает коллективу выдавать продукцию высокого качества.

НА СНИМКЕ: Р. Звягинцева за определением вредных примесей в кислороде.

Фото Н. Нестеренко.

ТОЛЬКО ФАКТЫ

В СЕРЕДИНЕ лета 1929 года комсомольская организация Магнитки насчитывала 500 человек. Боевое горячее соревнование между ними помогало работать по-ударному, преодолевать трудности.

Сегодня на нашем комбинате свыше 6000 комсомольцев. Соревнование продолжается.

В ПРОШЛОМ году комсомольцы и молодежь брали личные обязательства по достойной встрече полувекового юбилея Советской власти. Свыше 7000 молодых рабочих успешно выполнили их. Памятное знамя ЦК ВЛКСМ — свидетельство ударного труда молодежи комбината.

КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЙ коллектив лудильного автомата № 10 третьего листопрокатного цеха сэкономил в прошлом году дорогостоящий металл — олово на сумму около 62000 рублей.

КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ доменной печи № 2 выдал сверх годового плана 2047 тонн чугуна.

КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ мартеновской печи № 29 участвовал в выплавке 100-миллионной тонны стали прошлого года.

СЕЙЧАС во всех цехах бурно проходят комсомольские собрания с повесткой дня: «Юбилею ВЛКСМ — достойную встречу!» Около 3000 комсомольцев уже приняли личные обязательства.

Это — начало новых больших дел.

Собрание запомнилось...

Девятого января, утром, ко мне подошла Надя Дремова, член комитета ВЛКСМ нашего цеха. Она была взволнована.

— Опять оцинковка отстает! Надо немедленно собрать комсомольцев, всех рабочих бригады мастера Колесникова. Пора поговорить о состоянии трудовой и технологической дисциплины на оцинковке.

Не вдруг возникла необходимость в таком разговоре. Оцинковальное отделение пущено три месяца назад, но до сих пор никак не выберется из стадии освоения. В декабре выработка продукции составила 125 процентов, а в первые пять дней нового года — всего 58. И лихорадит план большей частью по вине самих рабочих. Поэтому надо было сообща подумать о дальнейшей судьбе плана. Секретарь партбюро Д. В. Носов, председатель цехкома С. Я. Змиевский и начальник оцинковального отделения С. М. Захаркин горячо поддержали нас.

Отработав смену, собрались в красном уголке отделения. Сразу взяли быка за рога. Кто мешает работать высокопроизводительно, ритмично? Такие, как оцинковальщик Ивашин, который пришел с глубокого похмелья, едва держась на ногах, и был отстранен от работы, Ивашин подвел товарищей, к тому же показал дурной при-

мер для молодежи. Крепко его пропесочили. Дал слово, что подобного больше не повторится.

Некоторые рабочие пытались объяснить перепады в работе нехваткой металла. В какой-то мере и это сказывается. Но ведь, возразили им другие, остальные бригады в таких же условиях находятся, а показатели у них выше. Вот, например, в ночную смену выработка падает наполовину. Почему? Комсомолка В. Кононова так объясняет: тяжело с непривычки в ночной работе. — Не потому ли ты прогуляла одну смену? — спросили ее.

Что было ей ответить на это... Случаются простои из-за нарушения отдельных рабочими технологии производства. Молодая работница Н. Громова сломала пресс для пробивки корпуса ведра, вложив в него сразу две заготовки.

— Не знала, что пресс не выдержит, — оправдывалась она, — хотела ускорить работу.

Несоблюдение технологии привело к простоям прессы.

На оцинковке все операции связаны между собой. Но здесь сложилась негодная практика. Работницы свиного участка, выполнив свои операции, отдыхают, вместо того, чтобы подать заготовки на следующий участок. Сварщики вынуждены терять драгоценное время на подноску загото-

вок к своим рабочим местам. Какую реакцию вызвало это замечание! Примечательно, что в репликах работниц сквозила не личная обида, а искренняя заинтересованность каждого в делах всей бригады. Как-то само по себе получилось, что собрание с повесткой о трудовой и технологической дисциплине превратилось в принципиальный, деловой разговор о судьбе плана, о рабочей чести, в котором участвовала вся бригада.

В год 50-летия ВЛКСМ комсомольцы должны трудиться особенно хорошо. В бригаде двадцать три комсомольца, но влияния их не чувствуется. Они взяли высокие юбилейные обязательства, но как можно выполнять их без взаимной заинтересованности, без настоящей дружбы? Об этом говорили комсомольцы, оставшиеся одни в красном уголке. В безделье группы виноват прежде всего комсорг Людмила Поляцко. Когда ввели ночную смену, она отказывалась работать, а надо было, наоборот, повести за собой молодежь. Здесь каждый комсомолец живет сам по себе. За это обуревались на своего вожжа Г. Новожилова, П. Мурзина и другие. Некоторые требовали переизбрать комсорга. Но комсомолец В. Игнатович, справедливо отчитав Поляцко, предложил дать ей месячный срок на исправление и ак-

тивизацию жизни в группе, а всем комсомольцам в корне изменить отношение к работе.

Мастер А. В. Колесников, кандидат в члены КПСС, поддержал Валерию и обещал комсомольцам помогать во всех их делах.

Комсоргом Людмила работать может, надо только всем нам помогать ей, быть более активными. И настойчивыми в выполнении наших юбилейных обязательств, — говорила Н. Дремова. Комитет ВЛКСМ цеха назначил ее ответственной за работу комсомольской группы.

Через несколько дней после собрания заглянула я в оцинковальное отделение. Валерий Игнатович, улынувшись, сказал мне:

— Собрание запомнилось. Обиженных нет, потому что все было правильно. Не все сразу, но изменение к лучшему чувствуется. Оно — в душевном подъеме парней и девчат.

— Да, настроение поднялось. Больше стало организованности и собранности. Дружнее стали, — подтвердил мастер А. В. Колесников. — Думаю вот в выходной махнуть в Абзаково. Совместный отдых тоже сблизает. А добиться успехов могут только дружные.

Е. ПЕРЕВЕДЕНЦЕВА,
секретарь комитета ВЛКСМ цеха металлических изделий.

Обжигающие потоки морозного воздуха врываются во второй мартеновский цех и растекаются по рабочей площадке. Гудящие сталеплавильные агрегаты встречают их жаром, вырывающимися языками пламени. По-настоящему уральские лютые морозы немалое хлопот причиняют сталеплави́льщикам, но несмотря на это коллектив второго мартеновского цеха идет даже со значительным опережением графика выполнения производственного плана.

В самом начале рабочей площадки на видном месте большими красными буквами

будку сталевара, встал у пуль-та управления. Рассказывая о работе, о членах своей бригады, о себе, он то и дело поглядывал на печь.

Через насыпной порог одного из завалочных окон метнулся шлак и тут же сник, хлынув в шлаковую чашу. Потом выплеснулась новая порция шлака, похожего на отражение на воде яркого фонаря. Сталевар нажал на одну из кнопок — приподнялась крышка завалочного окна, опустилась тут же, потом снова поднялась. К открытому окну подходит с лопатой второй подручный Юрий Петрунин, швы-

ручного, и вот уже почти пять лет сам варит сталь. Интересно, сколько металла выплавлено на восьмой печи с участием Горбунова? Точно подсчитать трудно, но во всяком случае много, несколько миллионов тонн.

Большие изменения произошли во втором мартеновском цехе. Сергей Михайлович помнит, когда на печи работало пять человек. А сейчас втроем справляются, сталь даже быстрее варится. Раньше и заправка печи и подсыпка порогов проводились вручную, а теперь все это механизировано. Горбунов подходит к новой машине с двумя бункерами.

— Эта машина создана для подсыпки порогов, — говорит он. — Ускорит она эту операцию. Испытания показали, что она за 3—4 минуты подсыпает высокий порог, пользуясь старым методом мы затрачивали значительно больше времени.

Николай Моисеев работает с Горбуновым с 60-го года, как пришел со службы. А до армии работал на 25-й печи, в третьем мартеновском цехе. За 10 лет работы на мартене усвоил все премудрости сталеварения, часто подменяет сталеваров других печей и Горбунова, как это было на днях. Сергей Михайлович взял отгул, и Моисеев легко справился в этот день с обязанностями сталевара.

Зашел у нас с Николаем разговор о применении кислорода. Он с охотой поддерживал такой разговор, высказал свои мысли.

— Дадут и нам кислород, ждате, пожалуй, не так уж много осталось. Научимся работать с кислородом, обязательно научимся, — уверенно заявил он. — Больше металла будем давать. Это уж точно.

Верю, так оно и будет, потому что сталеплави́льщики Магнитки не привыкли отступать перед трудностями. Еще немало высоких рубежей будет покороено такими, как члены этого небольшого коллектива.

М. ХАЙБАТОВ.

•С критическим приветом Тов. ФЕДЮКОВ СТРОИТ ЭКИПИРОВОЧНЫЙ ПУНКТ

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите трубы, покрытые снегом, не думайте что это остатки старого водопровода, «сработанные еще рабами Рима».

Эти трубы находятся в помещении, сработаны они в наши дни и монтированы всего несколько лет назад. В нижней части снимка засыпан снегом электромотор, приглядитесь и вы увидите его очертания. Мотор этот прочно замурован льдом, почти наполовину он был в воде.

Такую картину можно увидеть в помещении экипировочного пункта, которое строится в комплексе с девятой доменной печью. Девятая доменная печь уже работает три с половиной

года, а экипировочный пункт до сих пор недостроен. Здесь должна была производиться заправка тепловозов, которые обслуживают станцию Заводская. Все три с половиной года железнодорожники испытывают большие неудобства из-за отсутствия экипировочного пункта.

Сейчас в здании экипировочного пункта — царство белого безмолвия. Тихо, по-зимнему, подобралась почвенная вода и залила все оборудование, какое было здесь. Здание постепенно приходит в ветхость.

Сколько денег израсходовано на строительство нужного объекта, наверное, только одному начальнику комплекса тов. Федюкову известно. Сколько времени еще будет строиться экипировочный пункт, это, наверное, вообще никому неизвестно.

А сейчас пока идет препирательство: начальник комплекса тов. Федюков обвиняет управление капитального строительства в том, что не представлен перечень оборудования, а в управлении заверяют, что все оборудование и документация имеются. Иван кивает на Петра, говорят в таких случаях.

Пора бы, наконец, позаботиться о завершении строительства экипировочного пункта. Нельзя допускать того, чтобы разбазаривались государственные средства.



РЯДОВЫЕ АРМИИ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

РЕПОРТАЖ

написано: «Цех имеет 3390 тонн стали сверх плана». Коллектив восьмой мартеновской печи вложил в эту цифру внушительный вклад. Здесь «накопили» за 24 дня января более тысячи тонн сверхплановой стали.

Над одним из завалочных окон восьмой печи повисла громадная груша чугуновозного ковша. Стоя поодаль, за операцией наблюдает сталевар Сергей Михайлович Горбунов. Он явно недоволен ходом заливки. «Остыл, наверное, чугун, — думает он, глядя, как поток чугуна часто прерывается, — что-то плохо идет».

Осторожно, с небольшими перерывами, машинисту заливочного крана удалось-таки опустить ковш. Груша поплыла к составу над завалочными машинами. Печь загудела с новой силой, как будто в бушующую внутри нее стихию подлили не чугун, а масло.

Сергей Михайлович Горбунов, добродушный на вид мужчина сорока пяти лет, среднего роста, полнеющий, вошел в

ряет песок на порог и, загорадившись рукой от жара, отходит в сторону. Шлаку дороге закрыли.

В этот день экипажу Горбунова выдалась нелегкая вахта возле мартена. От сильных морозов нарушилась подача мазута в печь, топливо поступало только по одной стороне. Приходится удваивать энергию в борьбе за сталь.

Первый подручный Николай Моисеев — хороший помощник сталевара, он отлично знает свое дело. Юрий Петрунин, еще совсем молодой — подручный, недавний выпускник 13-го технического училища, тоже быстро приобщился к делу, успешно осваивает сложную профессию.

Пожалуй, любой молодой сталеплави́льщик, попав в бригаду Горбунова, считал бы, что ему здорово повезло. У Сергея Михайловича есть чему поучиться. Вот уже 22 года прошло с тех пор, как он стал человеком огненной профессии. И все эти годы работал он на восьмой печи. Начинать с под-

Июль 1944 года. Первый Украинский фронт переживал трудное время. Тяжелые бои за Львов не прекращались ни на один день. Редко выдавалась свободная минута. С трудом выкраивали время даже на то, чтобы наскоро завернуть мажорочную цигарку и сделать несколько крупных затяжек мажорочным дымком.

Наш стрелковый полк, которым я командовал, закрепился на подступах к украинскому городку Подгаицы. Готовились к новому наступлению.

Оборонительные рубежи гитлеровцев на Львовском фронте держала группировка немецкого генерал-полковника Гарпе. Это был сильный противник. Однако в срок четвертом году резервы у немцев были уже не те. Когда подо Львовом немцы почували опасность прорыва, они оттянули с нашего участка из-под Подгаиц некоторые части и укрепили слабые участки у Львова. Но командование нашего фронта разгадало их маневр. Фланг противника ослаблен, пора действовать.

...Серая пелена предутренней дымки плотно укутала не успевшую остыть за ночь землю. Тихо. Ни выстрела. Только взлетают над окопами немцев мертвенно бледные комки осветительных ракет. Часто взлетают. Боятся немцы. Тихо...

И вдруг — небо разверзлось! Смерч огня и металла рухнул на головы гитлеровцев. Передний край противника на целый час превратился, казалось, в крошечный ад — наши полковые и дивизионные батареи трудились без устали.

★ К 50-ЛЕТИЮ СОВЕТСКОЙ АРМИИ В БОЯХ ЗА РОДИНУ

— Началось!

Первая линия обороны немцев была парализована. Полк единым рывком ринулся на штурм, в течение почти двух часов немцы не могли оказать серьезного организованного сопротивления. Рукопашная в окопах противника продолжалась недолго: враг стремительно откатился на вторую линию.

Несколько контратак, предпринятых противником, были отбиты. Наконец, фашисты сделали последнюю попытку ликвидировать прорыв: бросили в брешь танки. Но и это не помогло. Полк выдержал натиск, отбил его, и, не отставая от бегущих гитлеровцев ни на шаг, ворвался в следующую линию оборонительных укреплений гитлеровцев. Мы продолжали развивать успех. Остальные полки дивизии отстали от нас, поэтому мы продвигались вперед в полном окружении немцев. Нашим союзником была паника. Слух о дерзких действиях крупной войсковой части русских смущал немцев, и они расступались перед нами, пропуская все дальше и дальше в глубь своего прифронтового тыла, к третьей линии своих укреплений.

Ночью 24 июля полк вышел к Днестру. Немец вел себя неспокойно, то и дело постреливал в нашу сторону. Позиция, занятая моим полком, — незавидная. Берег открытый и ровный, зацепить-

ся не за что. А противоположный, укрепленный немцами, господствует. Днем они спокойно могли бы расстрелять нас. Дождаться рассвета нельзя. И штурмовать с ходу невозможно: на пути Днестр, незнакомая река. Ни бродов, ни переправ не знали. Где их искать? Времени в обрез. Единственный железнодорожный мост гитлеровцы предусмотрительно взорвали. Путь один — вброд.

Тут на командный пункт привели старика, местного жителя.

— Покажешь нам мелкие места? — спросил я его.

— Покажу, покажу. Как не показать. Есть и мелкие.

Первыми переправились разведчики. Их задача была укрепиться на том берегу и в случае, если противник заметил бы переправу, прикрыть полк огнем. Вскоре пришло от них донесение: взвод благополучно достиг противоположного берега и занял оборону.

Посовещавшись с командирами, решили форсировать реку всем полком.

Темно. Течение быстрое. Средства переправы самые примитивные: бревна, доски, сколоченные наспех из разобранных тут же домов плоты, да несколько маленьких лодок — вот и вся «флотилия». Чтобы не снесло вниз, натянули между берегами канаты. Через час еще одно донесение: переправлен батальон. А вслед за вторым — третьим... Да такое, что

могло бы любого командира обескуражить: батальон солдат не на берегу, а на безымянном острове, почти посреди реки.

На крутом правом берегу, где в темноте, раскинулся город Галич. Он ждет освобождения. А тут такая ошибка... Есть над чем подумать. Отставшие части дивизии не успеют подойти. В штаб дивизии летит радиограмма: «Действуем самостоятельно. Исходя из обстановки. Бой за город начнем утром».

И снова брезжит рассвет, второй рассвет с момента прорыва.

Все орудия, имевшиеся в полку, установлены на прямую наводку — так надежнее! И снова шквал огня. Артиллерийский ураган. Только он может спасти! Только на него надежда!

Полк начал штурмовую переправу. Первым достиг вражеского берега батальон с острова. И с ходу — в бой.

Но вот и первые дома. Нелегко было до них добраться. Многие остались лежать там, на берегу — они не будут забыты, им еще воздадут почести. А пока надо думать о живых, о тех, которые с нетерпением ждут в подвалах домов нашего прихода. О них, униженных и оскорбленных. И мстить, мстить, мстить... Пришла расплата за каждую каплю крови, за каждую слезу.

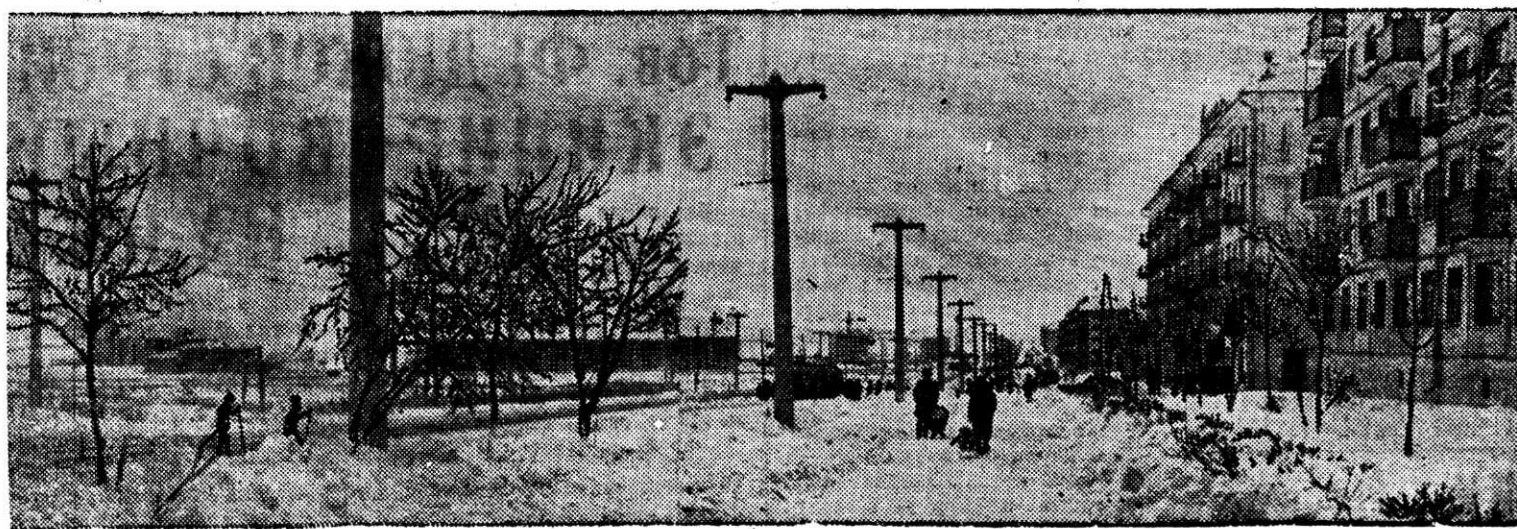
К одиннадцати часам, когда июльское солнце уже начало подниматься в зенит, полк, благополучно форсировавший Днестр, вел упорные бои.

25 июля 1944 года город Галич был освобожден.

Полк поступил непосредственно в распоряжение командующего Армии А. А. Гречко. Из штаба Армии в этот же день пришел приказ: не останавливаясь, развивать наступление дальше, в район города Станислава. Так закончился для нашего полка второй день июльского наступления на Первом Украинском фронте.

Впереди был Станислав, город Стрий — узел железнодорожных и шоссе дорог, Дрогобыч, Борислав и, наконец, Карпаты — последний рубеж, который отделял нас от западной границы Родины. Все это нам еще предстояло, а 25 июля об этом мало кто думал. Солдаты полка были настолько измотаны двухдневным броском без привалов, без отдыха, без ночлега, что едва держались на ногах. Нужна была короткая передышка, а потом снова вперед. К западной границе. До нее не так уж далеко. Каждый это чувствовал, хотя далеко не каждый здесь бывал. Знали: Карпаты единственное, что отделяет полк от Польши, а ведь это значило — наша земля свободна. Что могло быть важнее этого? Мы ждали этого долгих четыре года. И как бы ни было трудно, верили, что час победы наступит.

М. АЛЕКСАНДРОВИЧ, зам. главного энергетика КХП, гвардии подполковник запаса.



Магнитогорск, как сказочный витязь растет не по дням, а по часам. Еще недавно там, где сейчас от южного перехода проходит трамвайная линия, вдалеке и вширь по полю разливалась степь. А теперь в нее вклинились новые кварталы правобережной части города.

Пустырь заполняется: трамвайную линию окаймляют новостройки — жилые корпуса, обувная фабрика. Пока в этом уголке города хозяева строители, но скоро и здесь будет многолюдно.

Расправляет плечи Магнитка.

Фото и текст
В. ПЕТРЕНКО.

НА РОДИНЕ ГЕРОЯ

Среди многих венков, возложенных недавно на могилу героя-партизана времен Великой Отечественной войны Константина Заслонова есть венок и от юных магнитогорцев.

Это память о посещении станции Орша Витебской области Белорусской ССР членами отрядов

Заслоновцев школы № 59 и школы-интерната № 2 города Магнитогорска. В числе делегаций пионеров-заслоновцев 13 городов страны они были приглашены на родину командира легендарного партизанского соединения на церемонию присвоения локомотивному депо и школе № 10 имени Константина Заслонова. Гости встречались со сподвижниками Заслонова, побывали в Бресте, Минске, в местах боев партизанского от-

ряда под командованием Заслонова.

Сталеваы Магнитки, пользуясь случаем, передали с делегацией магнитогорских школьников в дар пионерам Орши кусочек стали от стомиллионной плавки и приветственный адрес, подписанный участниками почетной плавки сталеваром Владимиром Пономаревым и его товарищами по бригаде.

Н. БОРИСОВ,
наш нештатный корреспондент.

ИЗ ОХОТНИЧЬИХ РАССКАЗОВ

ПЕРЕЖИТИЛ

Иду вдоль берега реки, по узкой, заснеженной полоске. С одного ее края — речной обрыв, а с другого — скалы, высокие, зеленоватосизые. Вот впереди из сплошной шероховатой стены выдалась в сторону реки огромная, почти правильной формы, глыба. Будто какой-то ваятель попытался вырубить из вечного камня скульптуру, но почему-то бросил работу, не доведя до половины.

Постепенно стена отступает, прогибается. Расширяется и полоска между ней и рекой. И вскоре переходит в большую полукруглую поляну. По ней и тут и там разбросаны кусты, склонившиеся под тяжестью куржак и снега.

Тут должны быть зайцы, думаю я, снимаю с плеча ружье и замедляю шаг. Идти тяжело. Лыжи глубоко проваливаются в свежем, недавно выпавшем снегу. Обхожу каждый куст. Но напрасно: нигде не видно даже следов. Вешаю на плечо ружье и, разочарованный, шагаю дальше. И что мне так не везет? Столько уже хожу, и хоть бы что.

Где-то неподалеку грянул выстрел. Видно, повезло кому-то.

Я тоже не теряю надежду. И собрался уже идти дальше, как наверху послышался шум. Быстро поднимая голову, и не верю своим глазам: по ложбинке, пробитой в скале вешними водами, взметая на своем пути снег, прямо на меня катится заяц. Все произошло в какие-то мгновения. Пока срывал с плеча ружье, заяц успел прыгнуть в заросли шиповника, стряхнув со многих веток куржак. Заалели на солнце крупные сморщенные ягоды.

С другой стороны куста косою не выскочил. Значит, затаился. Подхожу к кусту, оттягиваю правую ногу и с размаху ударяю по нему ребром лыжи. Куржак облетает. Жду. Палец на курке пристыл к холодному металлу. Но не обращаю внимания. А сердце стучит так сильно, что его стук мне даже стал явственно слышен. Не уйдешь, косою!

Но заяц уже выскочил из куста и задал стрекача. Только замелькали черные концы ушей. Стреляю не целясь, и с досады едва не швыряю ружье о твердый ноздреватый базальт. Промач! Еще мгновение — и заяц за каменным выступом.

Вынимаю из ствола лустую гильзу. Вставляю новый патрон и торопливо оглядываю скалу. Заяц уже не видно, но в свежем, пушистом снегу остался его след, самый обычный, заячий, знакомый мне с детства. Иду быстро, почти бегу. На душе беспокойно: а вдруг кто перехватит его, моего зайца. И такое у меня бывало. Идешь, идешь по следу. И вдруг где-то впереди выстрел. След обрывается, видна на снегу вмятина от упавшего зайца и на ней алые пятна крови. Ничего не скажешь: на чужого дядю сработал...

Скалы становятся все ниже и ниже и вскоре сходят на нет. Дальше степь. И только у берега кусты. Но след ведет именно в степь. Сколько продлится эта гонка? Может быть очень долго — до самых сумерек. Но я не хочу отступать.

Только идти долго не пришлось. След оборвался неожиданно. Подхожу — в снегу зияет яма — какой-то провал в снегу. Сую в него приклад ружья. Он ударяется о что-то твердое. Все ясно. Летом в этом месте тек ручей. Теперь он замерз. А на кусты, склонившиеся над ним, ёлой за слоем ложился снег. Да тут же настоящий туннель!

В какой же конец побежал заяц? Присматриваюсь к следам и быстро иду в сторону реки. Там, примерно, в пятидесяти шагах, у ее берега — конец ручья. Пробую обрушить свод туннеля, но ничего не получается: крепко сработал. И чего только не сотворит мать-природа!

Но что это мелькает там, впереди? Ну, конечно же, заяц. Тот самый. Ушел он от меня этим чертовым туннелем.

И хоть знаю, что недосыгаем косою для дробин, стреляю. Просто хочу погугать.

Скачет — ветер не догонит. Беги, беги, косою. Ну, и хитер же ты! От двоих ушел. Видно жить тебе еще долго.

И мне совсем не жаль, что он не стал моим трофеем.

Ю. МИШИН.

Уголок ШАХМАТИСТА

ПОД

РЕДАКЦИЕЙ

В. А. Кологривова



Товарищи шахматисты!

Публикация последнего, шестого, задания нашего конкурса была завершена по не зависящим от нас причинам. При подведении

предварительных итогов конкурса выяснилось, что половина участников конкурса с заданиями справилась. Особенно удачно все пять заданий выполнили товарищи В. Бурцев, А. Максин, М. Вершинин, Н. Николаев и Ф. Карпов.

Сегодня мы публикуем последнее задание — этюд. При выполнении этого задания нужно быть особенно вдумчивым и осторожным, так как трудность решения этого этюда заключается в том, что не дается условия его решения. А в этом случае при недостаточном серьезном анализе позиции этюда очень легко попасть на ложный след решения.

Повторяем позиции в буквенной нотации:

белые — Крg3, Фа7 (две фигуры);

черные — Крf1, Ле2, Сh5, пешки: e5, g4, g6, h6 (семь фигур).

Белые начинают, а кто выигрывает? Или, может быть, в данной позиции ничья?

**ЗА РЕШЕНИЕ ЭТЮДА НАЧИ-
СЛЯЕТСЯ ШЕСТЬ ОЧКОВ.**

Последний срок присылки решения этюда 17 февраля. Шахматисты, до сих пор не принявшие участия в нашем конкурсе, могут стать равноправными участниками его, если пришлют решения все шести заданий сразу не позднее 17 февраля (по почтовому штемпелю).

Шахматные смешинки

ШАХМАТЫ — это серьезная игра. Во время схваток на черно-белых полях не до шуток.

Тем не менее улыбка всегда сопутствует шахматистам. Даже во время игры. Особенно в цейтнотах, когда, зажатый тисками последних секунд, тот или иной мастер нет-нет да и сделает такой ход, что зрители долго потом не могут успокоиться от смеха. Еще больше веселых историй связано просто со случаями из жизни известных шахматных мастеров. Некоторые из них я хочу вам сегодня рассказать.

17 лет назад, когда в Дубровнике происходила шахматная олимпиада, гроссмейстеру Матановичу было 17 лет, а на вид и того меньше. За день до начала олимпиады Матанович отдыхал на пляже в обществе своих сверстников. В это время на пляж пришел один мастер из команды Финляндии. Увидев, что парнишки играют в шахматы, он предложил Матановичу сыграть партию. Он даже давал фору — ферзя. От форы Матанович отказался, а

играть согласился. Проиграв подряд три партии, ошеломленный финн воскликнул:

— Не понимаю, как это могло случиться?

Матанович лукаво ответил:

— Я только начал учиться играть в шахматы. А в нашей деревне есть еще десять парней, которые играют куда лучше меня.

Только когда началась олимпиада, финский мастер узнал, с кем он играл на пляже.

Другой известный югославский гроссмейстер — Матулович — в отличие от скромного Матановича обладает незаурядной самоуверенностью. Он утверждает, например, что знает наизусть 1000 вариантов партий, всегда настроен весьма оптимистически и считает, что принадлежит к первой десятке лучших шахматистов мира. Интересно, что перед началом одного из межзональных турниров некий журналист задал ему вопрос:

— Товарищ Матулович, кто лучший шахматист: вы или... Не успел журналист произ-

нести вторую фамилию, как Матулович уже ответил ему:

— Конечно я!..

Случай, похожий на тот, о котором мы рассказали в связи с Матановичем, произошел и с нашим молодым гроссмейстером Бруно Парма. В 1961 году в городе Блед проходил большой турнир, на котором должен был участвовать и шестнадцатилетний Парма. Юный мастер спешил на турнир из Гааги, где он только что стал чемпионом мира среди юношей. Спешил, но все же опоздал к началу первого тура. Когда он, запыхавшись, подошел к дверям турнирного зала, контролер строго остановил его.

— Ты перепутал зал, мальчик! Твои ровесники играют по соседству, а здесь сегодня соревнуются только гроссмейстеры!..

Лишь после вмешательства судьи Парме удалось сесть за шахматный столик. Кстати, именно на этом состязании он получил звание гроссмейстера!..

ДИМИТРИЕ БЕЛИЦА.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.

Редактор В. ШУРАЕВ.

Коллективы планового и финансового отделов, главной бухгалтерии и лаборатории экономического анализа металлургического комбината глубоко скорбят по поводу смерти Анны Семеновны ИОВИК и выражают соболезнование родным и близким покойной.