

За экономию энергии ТОЛЬКО ОБЩИМИ УСИЛИЯМИ

Когда в листопрокатном цехе № 4 узнали, что с 1 января на комбинате проводится смотр по экономии электрической и других видов энергии, то электрики первыми включились в проведение смотра и уже до 1 января подали свыше 20 предложений. Бригадир электриков А. П. Коваленко предложил улучшить режим работы трансформаторов, рациональнее использовать расход электроэнергии на вентиляцию с целью обдува двигателей предложил бригадир электриков Н. В. Негодяев. Это пока лучшие предложения.

Смотр позволит выявить много резервов и в других цехах, и в первую очередь там, где имеются существенные потери.

Например, в обжимном цехе в течение нескольких месяцев наблюдается перерасход электроэнергии. Некоторые работники объясняют это просто — низкие удельные нормы.

При проверке оказалось, что в этом цехе не все благополучно с рациональным использованием электроэнергии. Здесь не используются установленным графиком включения и отключения освещения, допускается работа механизмов на холостом ходу.

На 4—5 часов позднее графика выключалось освещение скрапных пролетов с общей мощностью ламп 20 киловатт. Таким образом, только на этих участках на горение ламп в светлое время суток в течение одного месяца было перерасходовано столько электроэнергии, сколько расходуется ее для выработки 20000 кубометров сжатого воздуха. Продолжительное время на блюмингах № 2 и № 3 работают вентиляторы для охлаждения двигателей вспомогательных механизмов. Это наблюдается во время плановых остановок, остановок по графику и т. д., то есть тогда, когда двигатели вспомогательных механизмов отключены и охлаждения их не требуется.

Помощник начальника обжимного цеха по электрооборудованию А. Е. Муриков объясняет это тем, что вентиляторы расположены далеко друг от друга и дежурный электрик один не в состоянии произвести все отключения. Этот вопрос до конца не решен, а решить его нужно, так как только за одни сутки во время плановых остановок на принудительную вентиляцию расходуется свыше 500 киловатт-часов электроэнергии. В течение года этот расход составит 180 тысяч киловатт-часов. Такого количества электроэнергии хватило бы на непрерывную работу в течение одного месяца такому крупному предприятию, как завод железобетонных изделий и стеновых блоков.

Такое же положение сохраняется и на складе заготовок. Там тоже без надобности остаются в работе вентиляторы наждачно-шлифовальных станков. Мощность двигателя каждого вентилятора составляет 14 киловатт. Если для отключения принудительной вентиляции требуется оторвать от работы дежурного электрика, то здесь дело секунды: буквально под рукой у каждой станины установлены кнопки «пуск» и «стоп». Но тем не менее вентиляторы продолжают работать и тогда, когда наждак отключен и станок не работает. Здесь также налицо прямое расточительство.

Много дополнительных операций продельвают краны склада заготовок. Так бывает, что в одном штабеле сложены разные плавки или заготовки разного сечения. Чтобы подать заготовки, которые находятся в нижних рядах штабеля, приходится снимать по двадцать и более рядов. Такая работа на складе заготовок становится обычной, она вызвана тем, что для стеллажей мало места. Вот и получается: сделают машинисту крана замечание, что он не вовремя выключил свет, а в ответ услышат: «Что такое одна лампочка? Я сегодня подсмены работал так, что впустую израсходовал сотни киловатт-часов». К сожалению, такие случаи не редки, и они не зависят от машинистов кранов.

Наверное, перечень фактов нерационального использования электроэнергии был бы продолжен, если бы не было в цехе таких товарищей, как мастер-электрик склада заготовок Н. М. Помогалов, бригадир электриков блюминга № 2 В. К. Носков, мастер-электрик блюминга № 3 А. Ф. Чернобаев — одним словом, тех, кто повседневно занимается вопросами рационального использования электроэнергии, вопросами экономичной работы агрегатов.

Но они не в состоянии следить за всеми участками, им нужна эффективная помощь со стороны технологов, механиков, машинистов, всех работников цеха. Только усилиями всего коллектива обжимного цеха можно добиться наиболее экономичного режима работы оборудования и рационального расходования электроэнергии.

Е. КУЗНЕЦОВ, инженер отдельной лаборатории использования электроэнергии.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 3 (4435)
Год издания 29-й

СУББОТА, 6 января 1968 года

Цена 1 коп.

КУЮТ УСПЕХ

Юбилейный год трудящиеся кузнечно-прессового цеха закончили хорошо: производственная программа ими перевыполнена. Положительно сказалась высокопроизводительная работа на последнем этапе юбилейного года — в декабре план выполнен был на 103,7 процента.

Лучше всех в течение всего года трудился коллектив участка, возглавляемый начальником смены Сергеем Николаевичем Каменских и мастером производства Игорем Утешевым.

Опытный специалист кузнечного дела С. Н. Каменских и молодой инженер, комсомольский организатор цеха И. Утешев сумели найти между собой общий язык, со знанием дела организовать работу своего участка. В декабре коллектив участка справился с заданием более чем на 108 процентов.

На высоком уровне, почти не отставая от передовиков, трудился коллектив участка мощного пресса «2500».

Отличились бригады кузнецов Алексея Палатова, Алексея Шекова, Николая Ефимова и Николая Пейчева. В декабре они занимались в основном заказами на изготовление деталей для

ремонта седьмой доменной печи и других цехов. Сменные нормы постоянно намного перекрывались. Самый «низкий» показатель у них — 130 процентов.

Ударным трудом отметили эти кузнецы и начало нового года. Впереди вновь А. Палатов, У него по-прежнему — 140 процентов.

М. ВОЛКОВ, инженер по труду кузнечно-прессового цеха.



В коллективе коксохимического производства трудится много умельцев своего дела, в совершенстве овладевших специальностью и выдающих кокс высокого качества.

НА СНИМКЕ: один из передовиков трудовой вахты старший люковой Петр Кириллович Кара.

Фото Н. Нестеренко.

Ширится соревнование

То там, то здесь всплески света озаряют разливочные пролеты мартеновских цехов: мартеновцы выпускают из печей «созревшие» плавки.

Очень часты огненные сполохи в первом мартеновском цехе. Стремясь к достойной встрече 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, сталеплавильщики с первых дней нового года широко развернули социалистическое соревнование за ежедневное выполнение заданий выплавки стали. И производство металла с каждой сменой неуклонно растет. Если в первые сутки нового года коллектив записал на свой сверхплановый счет около 800 тонн металла, то через день после этого у него было уже свыше 1000 тонн.

Впереди идут бригады двадцать седьмой и тридцатой печей. Они выдали с начала января около 600 тонн дополнительного металла.

Хорошо стартовали в новом году сталеплавильщики мартеновского цеха № 2. Две тысячи тонн — такое количество металла положили они в сверхплановую копилку только за три дня января.

Больше всех дополнительного металла зафиксировано на четвертой печи: бригады сталеваров Николая Корчагина, Анатолия Савченко, Бориса Звекова и Анатолия Глазкова выдали его сверх задания 500 тонн.

Весомую лепту в общее достижение внес коллектив, обслуживающий агрегат имени 50-летия Советской власти — мартеновскую печь № 9. Бригады сталеваров Андрея Белоусова, Николая Писарева, Петра Лазарева и Николая Никифорова дали 420 тонн стали дополнительно к заданию.

СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ АНАЛИЗИРУЮТ

Остались позади первые дни третьего года пятилетки. Новый год — новые заботы. Металлурги комбината держат равнение на новые требования, вытекающие из задач, поставленных перед ними партией и правительством.

В условиях новой системы планирования и стимулирования производства каждый коллектив, каждый трудящийся должны быть хорошо информированы о своих задачах, должны стремиться к осуществлению своей заинтересованности к наиболее успешному их разрешению. Автор этих строк побывал на днях в третьем мартеновском цехе и побеседовал со сталеплавильщиками нескольких печей. Им предлагалось оценить свою работу, по возможности дать оценку работе соседей и высказать свое мнение относительно роста производства в начавшемся году. Эффективности ради в качестве предметов небольшого исследования взяты были два отстающих агрегата и два передовых.

Вот некоторые выводы из этих бесед.

Цех в прошлом году работал довольно неровно, хотя и выполнил годовой план. В декабре многие печи шли с «плюсом», но с небольшим. И эти плюсы чуть не ра-

створились в громадных долгах, накопленных на семнадцатой и девятнадцатой печах.

Откуда взялись эти два минуса? Много металла потеряно из-за простоев на горячих ремонтах — там балка прогорела, здесь свод подожгли — результат неудовлетворительных ремонтов, плохого наблюдения за состоянием печи, несоблюдения технологических правил. Причин немало. В одних случаях виноваты сами сталевары, в других — командиры производства, мастера.

Ни один сталевар не стал снимать вины с себя и своих товарищей за преждевременный выход из строя свода, не стал ссылаться на увеличение тепловой нагрузки. Умеют ведь сталеплавильщики двадцать третьей печи при форсированном ведении плавки, причем не в ущерб тонажу, удерживать постоянно продолжительность кампании на солидной цифре — триста с лишним. Потому что они беспокоятся о том, чтобы не было резких перепадов температуры, своевременно обдувают свод — в общем, заботятся о своем агрегате. Ну, а в конце месяца обычно получается приятный итог: сверхплановый металл, почет и соответствующее вознагра-

ждение. Всякий сталевар хотел бы такого, но не у всякого, к сожалению, получается так.

Девятнадцатая и двадцать первая печи — однотипные. Казалось бы, и результаты работы должны быть примерно одинаковыми. Но, увы, двадцать первая — одна из лучших в цехе, а девятнадцатая — наоборот. Один из сталеваров привел такой пример. Два камешника построили две совершенно одинаковые как будто печи, а когда начали их топить, они оказались разными: в одну без конца подбрасывают уголь, но она еле теплится, а другая при меньшем количестве топлива вся горит. Что ж, возможно, есть некоторая разница в конструкции. Однако сами сталеплавильщики с девятнадцатой придерживаются несколько иного мнения. Печь, на их взгляд, вполне работоспособная; будь больше давление воздуха и стабильное давление газа, они могли бы намного увеличить производительность.

Много металла потерял цех из-за неудовлетворительной работы механиков. Слишком часты случаи, когда механизм, только выйдя из ремонта, буквально через несколько часов вновь нуждается

в остановке на ремонт. По мнению сталеваров, для повышения производительности должно быть также улучшено снабжение материалами; копровики должны позаботиться об утяжелении металлошхты. Это даст возможность сократить время проведения первичных операций.

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха понимают, что в новом году ждать легких побед не приходится. Успехи могут быть достигнуты только упорным трудом. Придется подтянуть пошатнувшуюся дисциплину, больше беспокоиться самим о работе своих агрегатов. Случалось ведь, не работает печь — махнут только рукой: что, мол, с ней сделаешь. С большей заинтересованностью и ответственностью должны относиться к своим обязанностям мастера: а то некоторые из них настолько «рассеяны» на работе, что забывают даже к концу плавки, какую марку стали должны выдать на печь. Это сильно охлаждает.

В общем, всем работать надо как следует, иначе какое-то звено обязательно подведет. Так считают сталеплавильщики третьего мартеновского.

Ю. АЛЕКСЕЕВ

Ю. ВЫСОЦКИЙ

ТРИБУНА ПАРТГРУПОРГА

Быть за все в ответе

Как партгрупоргу, мне видится главная задача партийной группы в следующем: воспитывать рабочих настоящими хозяевами цеха, решительно бороться против настроения отдельных людей, которое точно определяется старорежимной поговоркой «Моя хата с краю...» Нетрудно догадаться, что это может дать. Рост производительности труда, снижение выхода брака и незаказных плавок, улучшение других производственных показателей, а следовательно, и увеличение материальных выгод для всего коллектива цеха.

Наша партийная группа первой бригады, которая состоит из четырнадцати коммунистов, все смелее и решительнее берется устранять мешающие ритмичному и производительному труду недостатки. Заметили, например, коммунисты, что отдельные товарищи не берегут дорогостоящее оборудование и механизмы. А это ведет к преждевременному износу механизмов и поломкам. В октябре прошлого года на открытом собрании партийной группы заслушали бригадира слесарей А. А. Бирюкова. Вместе подумали над тем, как обеспечить «долгую жизнь» оборудования и механизмов, ликвидировать простои. Потребовали также наказать людей, по чьей вине это происходило. После серьезного разговора на собрании партгруппы, подобные случаи в бригаде заметно пошли на убыль.

Рачительными хозяевами проявили себя трудящиеся бригады и особенно коммунисты в ходе общественного смотра по повышению производительности труда, который проводился на комбинате в ноябре и декабре прошлого года. Так, сталевар тринадцатой печи Ю. С. Карташов предложил увеличить диаметр стакана в разливочном ковше. По нашим прикидкам внедрение этого предложения позволит увеличить скорость разливки стали, сократить простои ковша и составов с изложницами. Но ответственные товарищи из центральной заводской лаборатории до сих пор не удосужились дать авторитетное заключение на идею новатора. Это не может нас не тревожить.

Поскольку уж я заговорил о смотре по повышению производительности труда, то остановлюсь еще вот на чем. Сейчас для всех мартеновских цехов изготавливаются новые однотипные мульды и скоро они заменят мульды прежнего образца. Они намного лучше старых. Но пользоваться ими — я работаю машинистом завалочной машины и знаю по опыту — пока невыгодно. Мухлы и хобот завалочной машины часто выходят из строя, так как не соответствуют друг другу. На состоявшемся в конце прошлого года партийном собрании цеха я настаивал на необходимости усилить хоботы, что поможет избежать поломок и сократить простои машины. Хочется, чтобы управление главного механика не затягивало со столь важным для нас делом.

В ходе смотра члены нашей бригады подали тридцать одно предложение, направленное на улучшение работы цеха. Мы станем днями от дня зорче и хозяйственнее — вот о чем говорит этот факт. Конечно, всех нас это радует.

Коммунисты не могут мириться с плохой организацией производства. Помнится, летом прошлого года сталевары были недовольны работой мастера С. М. Новикова, который мало заботился о своевременной подаче к печам различных компонентов, плохо справлялся со своими обязанностями. Партгруппа вынесла этот вопрос на обсуждение общецехового собрания. С мастером состоялся серьезный разговор. Человека как подменили после. Признав свои ошибки, С. М. Новиков с энергией взялся за дело. Сейчас он работает нормально, а отзывы производственников о нем только хорошие. Нет сомнения, что это положительно сказалось на улучшении экономических показателей работы мартеновских печей, которыми руководит мастер С. М. Новиков.

Коммунисты считают себя в ответе за все, что делается в бригаде. Нарушители трудовой и технологической дисциплины, например, чувствуют себя довольно-таки неудобно, держа ответ перед членами партгруппы. Кстати, их в бригаде становится все меньше. Встав на вахту в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, коллектив цеха взял повышенные обязательства. Выполнить их поможет нам новая система хозяйствования, но лишь тогда, когда партийные группы бригады, все коммунисты будут чувствовать себя в ответе за все, что происходит в цехе.

Н. ОНИЩЕНКО, партгрупорг первой бригады мартеновского цеха № 2.

НА СНИМКЕ нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите машиниста котла центральной электростанции Николая Сергеевича Сорокина. Прошлый год для него был особенно знаменательным годом. Он окончил ветеранское отделение горнометаллургического института, стал осваивать новые специальности в цехе. Как хорошего производственника и активного общественника, коммунисты электростанции приняли Николая Сорокина кандидатом в члены КПСС. Его партийное поручение — пропагандист школы основ марксизма-ленинизма.



ТЕМАТИКА ЛЕКТОРИВ

К 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ В. И. ЛЕНИНА

1. В. И. Ленин. Биография.
2. Ленинская теория социалистической революции и ее значение для победы социализма в СССР и во всем мире.

ПО ВОПРОСАМ ЭКОНОМИКИ

1. Социалистическая промышленность и ее роль в создании материально-технической базы коммунизма.

3. В. И. Ленин — организатор Советского государства.

4. Ленинские принципы управления народным хозяйством.

5. В. И. Ленин о задачах культурной революции в СССР.

6. В. И. Ленин — организатор и руководитель вооруженной защиты Советского государства.

7. В. И. Ленин об идеологической работе.

8. В. И. Ленин о вопросах национальной политики и пролетарского интернационализма.

9. В. И. Ленин о международном рабочем и коммунистическом движении.

10. В. И. Ленин об эстетическом воспитании.

11. Заветы В. И. Ленина молодежи.

12. Жизнь В. И. Ленина — великий пример для молодежи.

13. Образ В. И. Ленина в произведениях искусства.

14. Об участии В. И. Ленина в создании Уральской партийной организации.

15. Ленинизм — вечно живой источник революционной мысли и революционного действия.

Кабинет политпросвещения парткома.
Организация общества «Знание» ММК.

2. Управление промышленными предприятиями. Специализация и кооперирование.

3. Новый порядок планирования и экономического стимулирования производства.

4. Прибыль, рентабельность производства.

5. Основные фонды и производственные мощности.

6. Оборотные фонды.

7. Производительность труда и пути ее повышения.

8. Техническое нормирование и научная организация труда.

9. Организация заработной платы в СССР.

ГОРОД ТОЛЬЯТТИ: НОВЫЙ

...Можно от души радоваться очередям в книжных магазинах или у театральных касс, особенно если смотреть со стороны. Очередь за автомобилями — тоже неплохой показатель. Но лучше иметь автомобиль, чем место в очереди.

В 1965 году страна выпустила немногим больше двухсот тысяч легковых машин.

XXIII съезд КПСС в Директивах по пятилетнему плану в числе показателей на 1970 год записал «...легковые автомобили — 700—800 тысяч штук».

Автозавод в Тольятти решает эту задачу разом. Достигнув полной мощности, он станет выпускать 660 тысяч автомобилей в год — машины с его конвейеров будут сходить даже не ежеминутно, а чаще.

Горьковский автозавод сотысячную машину выпустил на четвертом году работы. Для его младшего брата в Тольятти это меньше двухмесячного плана.

ТЕХНИЧЕСКИЙ проект завода, при участии многих наших проектных институтов, разработала итальянская фирма «Фиат». Пока на международном уровне шли переговоры, пока у-

верждался проект, в печати появилось лишь сообщение о принятом решении. Недостаток информации услужливо покрыла дезинформация. Еще в Таллине, а несколько подробнее — в Ленинграде, весьма солидные люди убежденно рассказывали мне, что на строительстве автозавода «командуют итальянцы», никакие профорганизации не действуют, расценки нет, работа трудная, но платят неплохо, каждую субботу — конверт с деньгами. Конверты двух фасонов: на одном написано, что фирма просит с понедельника вновь пожаловать на работу: на другом — в твоих услугах больше не нуждаются. Плох, значит.

В Тольятти горожане показывали мне письма своих обиженных друзей и родных типа: «Все говорят, что у вас здорово организована работа, хорошо платят, что после пуска каждому будет в рассрочку автомобиль, только ты не зовешь меня к себе и все скрываешь».

Но вот такая телеграмма: «Дом продал встречай Сыр-Дарьей десятого Шура»...

«Сыр-Дарья» — это теплоход. А Шура, ныне благополучно живущий у дяди и работающий на стройке, объясняет:

— Думаете — летуны, перекачки-поле? Нет! Хороший народ сюда потянулся, лодыри конвертов с «не нуждаемся» испугались. А мне, к примеру, хотелось — потому как размах здесь. Ну и на итальянцев поглядеть, что это за организованность у них такая особенная. Что ж, организовано и вправду хорошо, но вот итальянцев здесь нету.

Шура не совсем прав: в конце августа здесь побывали три коммуниста, члены Руководящего комитета ИКП из г. Дженцано. Они привезли в дар волжанам бюст Пальмиро Тольятти.

А в конце сентября строительство посетили специалисты-строители фирмы «Фиат». Уго Дженейро и другие инженеры познакоми-

лись с ходом работ, осмотрели и Волжскую ГЭС. Один из гостей обронил примечательную фразу:

— И у нас, конечно, гидроэлектростанция. Только разные масштабы. То, что в Италии метр, в России километр.

ЧЕРЕЗ год-другой двадцатидвухэтажное здание управления встанет на площади перед главным въездом, возвышаясь над ансамблем учебных и вспомогательных корпусов. А пока автозаводы потеснили завод синтетического каучука, заняв два этажа в одном из корпусов. Здесь сидят заказчики — тольяттинцы и москвичи, ярославцы, горьковчане, куйбышевцы, сызранцы — кто угодно, только не туринцы. В Турин и обратно летает главным образом почта.

...Перед зданием, среди других, стоит приземистая, низко посаженная машина, вроде «Москвича-408», только повместительней. На радиаторе отштамповано короткое «FIAT». Позади, возле ба-

гажника, дощечка позелантевой, никелированная «ЖИГУЛИ».

— Простите, почему «Жигули»?

— Так, вероятно, назовут машину. Испытываем фирменную марку.

Не приходило в голову: действительно, проверить, испытать все нужно, даже эту дощечку — как выглядит, как держится...

Жаль, что «Жигули». Я бы назвал «Тольятти». Говорят, было немало споров...

СТРОИТЕЛЬСТВО автозавода в Тольятти — это новые наши возможности. Но и новые проблемы.

Ну, например, количество работ: грунтом, перемещаемым на здешней стройплощадке, можно было бы поднять на семь метров полотно Октябрьской железной дороги от Москвы до Ленинграда.

Объем помещений? Тут придумана своеобразная «мера грандиозности», за единицу которой принят объем МГУ на Ленинских

УДАРНЫЕ СТРОЙКИ ПЯТИЛЕТКИ

МАГНИТОГОРСК:
НОВЫЙ СТАН „2500“

Стан «2500» холодной прокатки должен вступить в строй в конце 1968 года. А сейчас строительство уникального стана находится в центре внимания как управлений треста «Магнитстрой», субподрядных организаций, металлургического комбината, так и городских организаций.

Магнитка была выбрана местом строительства стана холодной прокатки потому, что здесь хорошая сырьевая база, опытные строители и высококвалифицированные прокатчики.

Итак, честь построить стан выпала магнитогорским строителям. С задачей своей строители пока справляются неплохо, план юбилейного года на сооружении стана выполнен на 120 с лишним процентов. Однако еще многое впереди: на третий год пятилетки, — а он пусковой, — выпадает большая часть объема строительных и монтажных работ. В 1968 году строителям предстоит освоить на шесть миллионов рублей больше, чем будет затрачено средств по всем остальным строительным объектам комбината. Задача нелегкая, сроки сжаты. Поэтому необходимо на строительстве стана наладить четкую организацию труда, обеспечить ритмичную работу всех строительных и монтажных организаций, добиться наравне с высокими темпами ведения работы высокого качества. Обо всем этом шел серьезный разговор на открытом кустовом партийном собрании, состоявшемся в конце декабря прошлого года.

Перед собравшимися с докладом «О ходе строительства комплекса объектов стана «2500» и задачах коллектива строителей и заказчика на 1968 год» выступил управляющий трестом «Магнитстрой» тов. Сафронов. С содокла-

дом на собрании выступил заместитель главного инженера комбината по капитальному строительству тов. Фальковский. В докладах были отмечены коллективы, добившиеся больших производственных успехов в юбилейном году, указаны недостатки, выявившиеся в ходе строительства, раскрыты задачи на 1968 год.

— Для монтажа машинного зала нам необходимо по 50 сборных железобетонных плит в сутки, — говорил в своем выступлении начальник УСК тов. Астанин, — а получаем мы их всего по 15—18 штук. Так из-за отсутствия металлоконструкций и сборного железобетона мы работаем ниже своих возможностей. Отсюда как следствие: мы сдерживаем работу электромонтажников.

О заботах коллектива строительного управления № 3 рассказал в своем выступлении начальник этого управления тов. Галкин. На строительстве стана «2500» третьему стройуправлению предстоит уложить 110 тысяч кубических метров бетона в сложные опалубки. Графики укладки бетона срываются по различным причинам. До сих пор не установлен обещанный мостовой кран. Из-за отсутствия труб диаметром 40 миллиметров сдерживало работы по энергетическому узлу управление «Электромонтаж». Неоперативно решается вопрос обеспечения строителей электроэнергией для прогрева бетона. Для того, чтобы большой объем работ выполнялся успешно, необходима помощь в укомплектовании рабочими кадрами.

Строителей и монтажников волнуют сегодняшние неполадки, повседневные заботы, а эксплуатационников волнует будущее цеха. Вот почему выступление заместителя начальника цеха холодной

прокатки Радюкевича проникнуто заботой о завтрашнем дне, о трудовых буднях листопроекатчиков, которые должны прийти в построенный цех.

Качество будущего автомобильного листа будет зависеть от качества работ, выполненных строителями. Пол цеха должен быть идеально ровным, потому что рулоны стального листа будут транспортироваться напольным транспортом, в этом одна из особенностей технологии производства нестарееющего листа. Совершенно недопустимы усадка пола, провалы, которые наблюдаются сейчас в действующих цехах. Засыпка фундаментов поэтому не должна производиться на мерзлом грунте, не должны засыпаться в фундамент стройматериалы: нужная плотность засыпки не будет достигнута. По будущему цеху будут передвигаться 25—30-тонные погрузчики с рулонами весом до 25 тонн. Построить пол, который выдержал бы такую нагрузку, — одна из важнейших задач строителей.

Кровлю цеха выполняют строительные управления № 2 и № 7. Коллективам этих управлений необходимо построить такую крышу, которая бы надежно защитила цех от атмосферных осадков. Сейчас работы пока ведутся с отступлениями от правил. А это мо-

жет привести к плохим последствиям. Дело в том, что производство автомобильного листа не допускает даже чересчур влажного воздуха.

Особого внимания требуют к себе химзащитные покрытия в цехе. Они очень сложны и требуют высокой надежности. Нужно качественно изолировать фундаменты в травильных отделениях, где будет сильным воздействие кислот.

Тов. Радюкевич просил строителей приблизить сроки окончания работ по гуммировочной мастерской и форсировать строительство помещения машинного зала, чтобы дать возможность раньше начать монтаж электрооборудования. Выступающий указал на необходимость утепления цеха уже к осени 1968 года. Если цех не будет утеплен до наступления холодов, то обогреть его уже будет невозможно.

Уже через 2—3 месяца эксплуатационникам нужны будут бытовые помещения для обучения кадров.

Каждая стройка начинается с дороги, и чем она лучше, тем лучше дела на стройке, потому что дороги — это артерии, по которым поступает все, чем живет стройка. Если на стройке стана «2500» холодной прокатки не все обстоит благополучно со снабжением, то это еще и потому, что нет хороших подъездных дорог. Об этом говорил в своем выступлении бригадир монтажников «Уралстальконструкции» тов. Терпиловский. Часто из-за отсутствия нормального подъезда на строительную площадку невозможно бывает доставить необходимые конструкции. Отсюда простои монтажников.

Немало неприятностей возникает у монтажников из-за проектных неувязок. Проектные организации не торопятся внести ясности, а из-за их нерасторопности одну и ту же работу нередко приходится переделывать дважды.

Как лучше организовать ритмичную работу, что нужно сделать, чтобы ускорить строительство важного объекта, с такими предложениями выступили на партийном собрании главный инженер механо-монтажного управления тов. Синегин, ведущий инженер комплекса строительства тов. Муравьев, заместитель начальника управления «Электромонтаж» тов. Звягинцев, директор завода железобетонных изделий тов. Малыхин.

— Чтобы успешно решить задачу, поставленную партией и правительством, — сказал в заключении секретарь городского комитета партии тов. Колосок, — на строительстве стана нужна крепкая спайка в работе, хорошие взаимоотношения между организациями и высокая дисциплина. У строителей Магнитки есть немалый опыт сооружения важных промышленных объектов, этот опыт надо применить и приумножить на строительстве стана холодной прокатки.

Открытое партийное собрание приняло постановление, предусматривающее выполнение важных мероприятий, которые позволят ускорить строительство цеха автомобильного листа, улучшить организацию труда, снабжение строительными материалами, улучшить обслуживание трудящихся и повысить дисциплину труда.

М. КОТЛУХУЖИН.

На строительстве стана „2500“ холодной прокатки

АВТОЗАВОД

горах — около 2700 тысяч кубометров. Так вот, здание Волжского ГЭС, построенной Куйбышевгидростроем, имело объем примерно «1,7 МГУ». На автозаводе один только главный корпус — почти «4 МГУ»!

Все многочисленные объекты завода начаты разном. Многие километры разрытой, развороченной земли. Только на производственной базе что-то закончено, что-то заканчивается — выдал продукцию большой бетонный завод, возле его высоких черных цилиндров и наклонных галерей встали первые «коробки». Уже закончена столовая. Кормит она пятьсот пятнадцать человек — в один присест.

Этот опознавательный центр стройки пока виден отовсюду, поверх котлованов и фундаментов, сквозь строй колонн будущих корпусов.

Неужели эти котлованы и колонны занесет снег? Неужели зима опять застанет разрытое поле

с замерзшей землей? Весь мой опыт строителя протестует против увиденного. Эти горы земли...

— Что вы, тут на несколько дней хорошей атаки бульдозеров. Сколько? Сколько надо. Сто? Двести? Вычислительные машины назовут нужное количество.

Электронно-вычислительные машины будут обрабатывать и информацию СПУ. Это хитрая выдумка, СПУ — сетевое планирование и управление. С каждого участка работ придет информация обо всех узких местах, точно будет известно, на сколько дней отстает то или иное звено. Останется принять решение, как устранить отставание.

Без сетевого графика трудно, а может быть, и невозможно координировать ход работ такого размаха. Ведь рядом с автозаводом встанут еще и новые кварталы Тольятти — застройка первой очереди рассчитана на сто пятьдесят тысяч человек. Нужно очень точно рассчитать, куда именно в

каждый день и час следует направлять огромные силы стройки — тысячи людей, механизмов и автомашин. Нужна новая ступень организованности работ.

Организовывать есть кому: тут собрались люди, проходившие школу не только на Волге, но и позже — на Ниле, и раньше — на Дону. Есть Герон Социалистического Труда, один из прорабов — дважды Герой. Есть такая сила, как партийная организация, насчитывающая две с половиной тысячи коммунистов. Есть отделы СПУ, НОТ, из Москвы и других городов приезжают авторы новых решений организации труда и снабжения.

Но при таких напряженнейших сроках каждая задержка с проектом, каждое опоздание с поставкой материалов или конструкций вызывает нервные, тревожные зигзаги и провалы в графиках. И как далекие поставщики, так и здесь, в Тольятти, на заводах сборного железобетона того же

Министерства энергетики и электрификации — все стремятся выполнить квартальные заявки стройки точно в установленный срок. Кварталов же до пуска завода осталось всего-то восемь!

За это время нужно возвести заводские корпуса, смонтировать и наладить прессы, станки, конвейеры, установить точный контакт со смежными предприятиями, отрегулировать весь огромный механизм, называемый крупным современным производством.

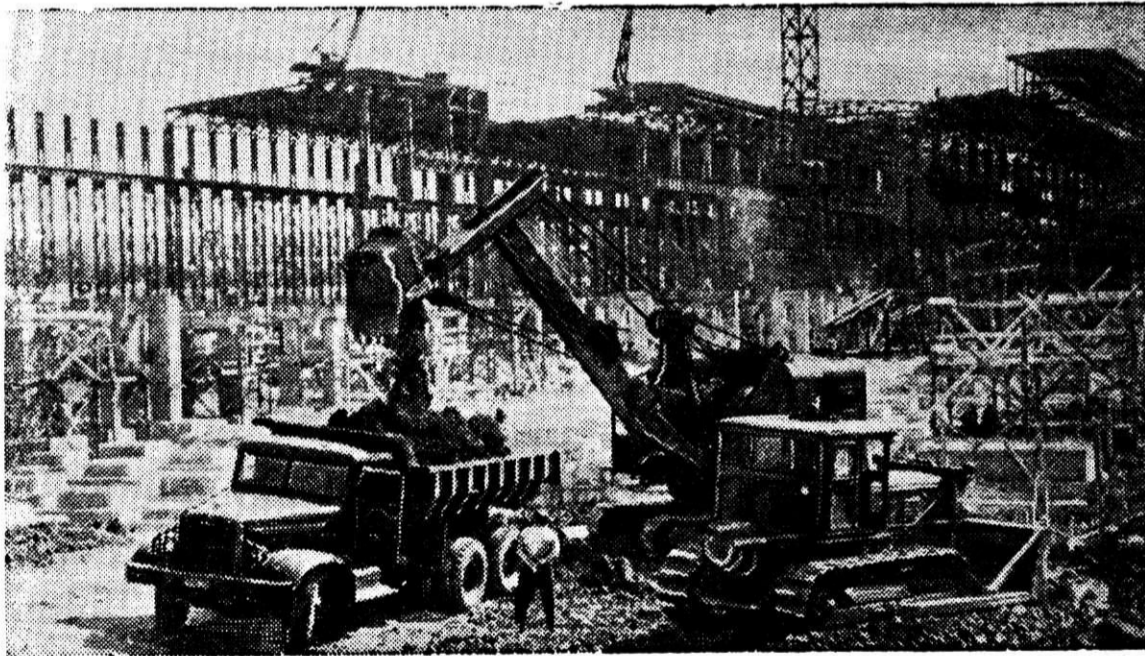
По всей стране — в Прибалтике, например! — строятся заводы комплектующих изделий. Куйбышевгидрострой соревнуется со строителями Темир-Тау и Магнитогорска — там сооружаются новые станы тонколистовой стали для волжских автомашин. Тольяттинская стройка вызвала к жизни новые заводы, новые цехи или реконструкцию старых. И естественно, чтобы скорей получить отдачу на каждый истраченный нами

рубль, мы должны чрезвычайно торопиться. Но по-умному, разумеется, без суматохи.

Рано или поздно мы неизбежно придем всей страной к более детальному и твердому планированию сроков капитальных работ. Так не сделать ли строительство Волжского автозавода одним из крупных экспериментов на этом пути? Чтобы графики, вышедшие отсюда и надлежаще согласованные, давали точные, конкретные, неумолимые даты, обязательные и для поставщиков, и для транспортных?

Стройка на Волге — серьезный экзамен: на оперативность планирования, на зрелость промышленности, на хозяйственную нашу организованность.

Вал. РУШКИС.
«Литературная газета».
Печатается в сокращении.



ЗЕМЛЯЧКА

Многие магнитогорцы знают киноактрису Клавдию Хабарову. Но когда кинофильм, в котором она снималась, смотрят старые магнитогорские парикмахеры, некоторые из них наверняка не удерживаются от восклицания:

— Смотрите, да ведь это же наша Клава!

И давние ее подружки и знакомые помнят о ней.

А ведь двадцать три года тому назад кто-то из них, узнав о ее решении стать киноактрисой, горячо убеждал: «Не получится из тебя киноактриса, ты некрасивая».

Мать у Клавы была парикмахером. У нее Клава с детских лет немного научилась этому мастерству и мажорировать могла делать.

«Ах так, — сказала себе Клава, уязвленная замечанием подружки, — ладно, я вам покажу, какая я некрасивая».

Она остригла и завила волосы, сбрила брови и тушью нарисовала другие, словно крылья чайки. И в тот же день, захватив все свои вещи, выехала в Москву. Как ни торопилась — опоздала. В институте кинематографии уже были вывешены списки с фамилиями принятых.

Вот почему члены приемной комиссии были очень удивлены, когда в комнату, где они о чем-то совещались, буквально ворвалась взъерошенная, с лицом, перепачканным тушью, семнадцатилетняя девчонка.

— Конкурс окончен, — сказали ей, — разве вы об этом не знаете?

— Как это окончен! — срывающимся голосом закри-

чала Клава, — я ведь из Магнитки приехала. Я должна быть в институте. Я все умею, вот увидите.

За столом, накрытым сукном, сидели не «сухари», не «канцеляристы», а люди, за плечами которых был богатый и тяжелый актерский опыт. Им было понятно нетерпение и обида девушки:

— Ну, хорошо, — улыбувшись сказал один из членов жюри, — так что же вы умеете?

— Басню могу прочесть «Разборчивая невеста», а еще стихотворение «Как хороши, как свежи были розы».

Экзаменаторы засмеялись: за дни конкурса они, должно быть, раз триста слышали стихотворение «Как хороши, как свежи были розы». Ничего страшного не произойдет, если еще раз его прочтут. В конце концов это даже любопытно.

Клава продекламировала это стихотворение иначе, чем предыдущие кандидаты в студенты. В ее воображении лирическим героем стихотворения «Как хороши, как свежи были розы» был мужчина. Она не стала в позу, а просто села на стул, подперла рукой подбородок и, словно вспоминая о чем-то далеком, заговорила.

Члены комиссии одобрительно кивали головами. Им не нравилось только, что Клава, читая стихи, смотрит куда-то в сторону.

— Ты в глаза нам смотри, — говорили они ей.

— Пожалуйста, — ответила Хабарова. И когда перешла к басне, то подошла к столу и как бы иллюстрируя басню, обращалась то к одному, то к другому члену комиссии. Еще она танцевала тарантеллу, взяв вместо бубна книгу.

— Ладно, — сказали ей экзаменаторы, — наверное, мы тебя примем. Ты сейчас иди как следует умойся, а по-

том пусть в нашей студии тебя сфотографируют. Нужно еще посмотреть, как ты выглядишь на снимке.

Фотограф скептически встретил Хабарову.

— Смотри сюда, — сказал он, подним палец.

Когда принесли фотографию Клавы, экзаменаторы расхохотались.

— Почему ты здесь косая? Вроде бы нет у тебя такого изъяна...

И вот прошли годы: теперь Хабарова со смехом вспоминает прошлое, свои чудачества, казусы в жизни.

Соберутся на квартире у ее родителей в Магнитогорске родственники и среди них известный доменщик Константин Хабаров — вот тогда вдоволь все посмеются над рассказами Клавы.

Более чем в сорока фильмах снималась Клавдия Хабарова. Помните Клаву, любовницу атамана бандитов Воронцова в «Жестокости». Это ее роль. А фильм «Чемпион мира» известный сценарист, автор «Баллады о солдате» В. Ежов написал специально для нее. Москвичи знают ее еще по спектаклям Театра киноактера.

Клавдия Хабарова приехала в Магнитогорск погостить. Прямо, как говорится, «с корабля на бал» с гастрольной поездки по Алтаю приехал в город металлургов и ее муж, популярный киноактер П. Шпрингфельд, известный магнитогорцам по фильмам «Мои университеты», «Первопечатник Иван Федоров», «Близнецы», «Пароль не нужен», «Просто девочка» и многим другим. С Хабаровой и Шпрингфельдом магнитогорцы, вероятно, встретятся. Сегодня, завтра или в другие дни перед зрителями, которые заполнят зал одного из кинотеатров города, обязательно выйдут Хабарова и Шпрингфельд и расскажут о себе, конечно, живо и интересно.

В. ПЕТРЕНКО.

БАТАЛИИ ЮНЫХ ХОККЕИСТОВ ОБЛАСТИ

разгораются на Магнитогорском хоккейном стадионе «Малютка». В борьбе за «Кубок юношей обкома комсомола» встретились хоккейные команды старших юношей Магнитогорского металлургического комбината и калибро-

вочного завода. Кроме наших городских хоккеистов, на кубок претендуют молодые спортсмены Троицка, Карталов, Челябинска.

Пятидневные баталии окончатся 9 января.

ГОТОВЯТСЯ К ВЫСТАВКЕ ЮНЫЕ ТЕХНИКИ

В мае состоится традиционная городская отчетная выставка детского технического творчества, где будут представлены работы юных техников Магнитогорска. Поэтому уже сейчас ребята, участники клубов, деятельно готовятся к тому моменту, когда творения их рук предстанут на всеобщее обозрение.

Группа металлургического кружка левобережного дома юных техников занята монтажом действующей модели миксера. Макет будет изображать часть цеха с миксером. Здесь же ребята монтируют электромостовой кран и тележку чугуновоза.

Замысел кружковцев очень хорош: модель должна полностью имитировать разливку чугуна.

Неплохо идут дела и у радистов.

Ребята из радиокружка работают над автоматом для продажи конфет и еще конструируют электромузыкальный инструмент. Но принцип действия этого инструмента до поры до времени останется в секрете. Ребята не хотят разглашать свою тайну. Узнать ее можно будет только на выставке.

Г. ЛЕОНИДОВ.

„Уральская снежинка“

Начались зимние каникулы у школьников. Сегодня в моде лыжи. Поэтому в поездах, идущих в Абзаково, бывает шумно от юношеских голосов.

Вот и в минувшую пятницу станция Абзаково, ставшая у нас традиционным местом загородного отдыха и туристических слетов, наполнилась разноголосым говором школьников, запестрели на белоснежном перроне станции разноцветные свитера и куртки юных лыжников. Это прибыли сюда участники туристического слета магнитогорских школьников. Слет носил романтическое название — «Уральская снежинка».

Много троп проложили ребята за день, приумножив ими и без того богатые лыжными колеями склоны абзаковских сопок. А вечером отдохнувших и разурмяненных от мороза мальчишек и девчонок поезд умчал снова в город.

Л. ГРИГОРЬЕВ.

Помогают детскому саду

Только дружное взаимодействие воспитателей детских садов с родителями детей позволяет правильно воспитывать юное поколение.

Совместно с родителями к началу учебного года мы изготовили красочное и прочное пособие для обучения детей счету, родному языку, изобразительности, к физкультурным занятиям. Мама Тани Куропаткиной, работающая на мебельной фабрике, помогла выпилить из фанеры мелкий счетный материал. Нашим маленьким питомцам сейчас гораздо интереснее учиться считать с помощью красочных флажков, кружков, самолетов, елочек. В создании инвентаря для различных игр большую помощь нам оказали работник обжимного цеха В. Балашов и работник

листопркатного цеха № 4 В. Чернов.

В прошлом году в детском саду проходило общее собрание родителей, где большинство из них выразили готовность помогать нам в свободное от работы время. И, как видно, слова делом у них не расходятся. Отец Тани Сашко, работающий в цехе электросети комбината, помог оформить уголок родителей, стенды. Отец Себежной фабрики, помогла выпилить из фанеры мелкий счетный материал. Нашим маленьким питомцам сейчас гораздо интереснее учиться считать с помощью красочных флажков, кружков, самолетов, елочек. В создании инвентаря для различных игр большую помощь нам оказали работник обжимного цеха В. Балашов и работник

Все это очень отрад-

но, но не хотелось бы, чтобы этим исчерпывалась воспитательская деятельность родителей.

Речь идет о том, что было бы неверным, уделяя много внимания детям, ничего не требовать от них. Мы договорились вместе с родителями учить детей бережливости к вещам своим и общественным, к природе, уважению к человеку. Это приходит не сразу, а постепенно, под влиянием воспитателя и хороших личных примеров взрослых. Помогая детскому саду в хозяйственных вопросах, родители в первую очередь должны принять активное участие в воспитании лучших черт характера у детей: доброты, товарищества, коллективизма, честности.

Т. БОГАТЫРЕВА, зав. детсадом № 11.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Всем председателям комитетов ДОСААФ комбината до 8 января 1968 года сдать в заводской комитет ДОСААФ ММК имеющиеся вкладыши, вступительные марки и бланки членских билетов, т. к. с нового 1968 года вводятся новые образцы.

С товарищей, не сдавших вкладыши, вступительные марки и бланки членских билетов, будет удержана стоимость последних в административном порядке.

Комитет ДОСААФ ММК.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Работники Левобережного райкома КПСС и парткома Магнитогорского металлургического комбината выражают глубокое соболезнование Ахмедчиной Тамаре Алексеевне и Карповой Любови Алексеевне по поводу преждевременной смерти их отца КАРПОВА Алексея Сергеевича.

Администрация и общественные организации сортопркатного цеха глубоко скорбят по поводу смерти бывшего работника адьюстажа СПЦ ШЕШУРОВА С. П. и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.



«В лесу родилась елочка...» Ну разве можно на празднике без песен, стихов и плясок? Особенно, когда в гости к ребятам пожаловал сам Дед Мороз и Снегурочка.

У Деда Мороза много хлопот: в эти дни надо обойти свои владения. Но он не жалуется на судьбу. Во-первых, ему помогает Снегурочка, а во-вторых, дети радушно принимают щедрого гостя, который не только раздает подарки, но и желает им счастья, здоровья и долгих-долгих лет жизни.

Фото Н. Нестеренко.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.