

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 4 (4436)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 9 января 1968 года

Цена 1 коп.

Сегодня в номере:

- Простоям вагонов — красный свет!
- Для вас, пропагандисты и слушатели
- Быть вожаком не каждому дано
- Коротко о стенгазетах

Дело большой ВАЖНОСТИ

Стальные артерии комбината... Днем и ночью курсируют по ним составы с вагонами. Руда, агломерат, чугун, сталь, прокат... Тысячи, сотни тысяч тонн народнохозяйственных грузов перевозят железнодорожники днем и ночью, в любую погоду. Своевременная доставка грузов к месту назначения, быстрая и четкая погрузка и выгрузка вагонов — первый долг железнодорожников, хозяйственников, дело большой важности.

Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР приняли постановление «Об усилении разгрузки вагонов и вывозки грузов с железнодорожных станций». В нем отмечается, что в ряде мест за последнее время ослаблен контроль за своевременной разгрузкой вагонов и вывозом грузов с железнодорожных станций.

В этой связи хотелось бы рассказать о положении дел на комбинате. Только за 11 месяцев прошлого года из-за перепростоя вагонов парка МПС металлургический комбинат выплатил штрафов на сумму 46 тысяч рублей. Бесхозяйственностью, безответственным отношением к делу можно объяснить из рук вон плохое использование вагонов.

Велики простои вагонов у коксохимиков, копровиков. Свыше 150 тысяч вагоно-часов потеряно по вине прокатных цехов. Имеют перепростой вагонов основной механический цех, фасонно-вальце-сталеитый, чугунолитейный, кузнечно-прессовый цехи, парокислородное производство, цех механизации, цех изложниц, ЦЭС, ТЭЦ, управление коммунального хозяйства, ремстрой-цех...

Причин такого явления много. Но главная одна — неудовлетворительная работа руководителей перечисленных цехов по использованию транспортных средств.

Казалось бы, где как не в горнорудном управлении самые трудные условия для разгрузочных работ? Концентрат приходит сюда повышенной влажности, смерзшиеся глыбы приходится порой выгружать вручную. Но перепростоя вагонов у горняков нет. Честь и хвала машинистам вагоно-

опрокидывателей склада перевозных руд Б. И. Аршиненко, П. Ф. Сулоеву, М. Халикову, В. Н. Ляшко, в совершенстве освоившим 100-тонный вагоноопрокидыватель. В среднем 3,5 минуты разгружают эти товарищи стотонные вагоны. Несколько минут уходит на ручную очистку вагонов. Хорошо горняки организовали работы по выгрузке грузов.

А вот у коксохимиков с обслуживанием вагоноопрокидывателей случаются неполадки. Вывод — надо следить за механизмами выгрузки вагонов, брать от техники все, что она может дать.

Каждый день начальники цехов на рапортах докладывают директору комбината о простоях вагонов. Докладывают, а мер не принимают. В связи с переходом на новую систему хозяйствования такое отношение к работе не может быть терпимым. Сегодня мы должны уметь не только много производить качественной продукции, но и вовремя реализовать ее. Только из-за неразворотности ряда хозяйственных и общественных работников в прошлом году мы не смогли вовремя реализовать 7 тысяч тонн белой жести, 2,5 тысячи тонн сульфата аммония, 47 тысяч тонн проката, около 7 тысяч кроватей. Промедление с отгрузкой продукции не замедлит сказаться на прибыли, получаемой комбинатом. Значит, чтобы создать фонд материального поощрения, необходимо работать оперативно.

И еще одна проблема, ожидающая своего решения. В прошлом году за поломки вагонов комбинат выплатил 46.929 рублей штрафов. Не берегут вагоны доменщики, копровики, прокатчики. Иногда повреждение столь существенно, что ремонтники не в силах вернуть вагон в строй действующих. В прошлом году за порчу вагонов с девяти человек было удержано 780 рублей. С нового года каждый виновник поломки будет нести материальную ответственность за свои действия.

Борьба за бережное отношение к вагонам, за снижение их простоя должна стать предметом особого внимания хозяйственных, партийных работников, групп и постов народного контроля.

Более четверти века работает в электроремонтном цехе электрослесарь Петр Степанович Малов. За эти годы он снискал в своем коллективе большое уважение и добрую славу.

На вахте в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина ветеран труда ежедневно перевыполняет норму, производит ремонт высококачественно.

НА СНИМКЕ: П. С. Малов.

Фото Н. Нестеренко.



ВПЕРЕДИ — КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЙ

Первых успехов на новогодней вахте добился коллектив отделения горячего лужения третьего листопрокатного цеха. К пятому января лудильщики записали на свой сверхплановый счет более 100 тонн белой жести.

Слаженно трудится комсомольско-молодежный коллектив, обслуживающий лудильный автомат № 10. Здесь достигнуты лучшие качественные показатели: большая часть продукции, сделанной на агрегате, пошла на экспорт. Тон высокопроизводительного труда задают бригады старших лудильщиков Н. Насонова и В. Волкова.

И. ПАВЛОВ, секретарь партбюро ЛПЦ-3.

Темпы оспаются высокими

Успешно начали новый год прокатчики стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха. За четверо суток января они выдали дополнительно к плану более 400 тонн различной катанки.

Хорошо переработала в декабре и продолжает наращивать темпы прокатки бригада № 2, руководимая мастером Б. И. Бурлыевым. Этот коллектив, выдав за четыре дня 155 тонн сверхплановой продукции, возглавил соревнующихся за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Д. МЕРНУЛОВ, зав. ПРБ проволочно-штрипсового цеха.

Во все уголки планеты

Продукция тружеников прокатных цехов комбината из года в год пользуется все большим спросом у наших зарубежных друзей.

В первые дни января самое большое количество металла отправлено было на Кубу, в Германскую Демократическую Республику, в Чехословакию. Кубинцам отправлены были партии белой жести горячего и электролитического лужения, изготовленной в третьем листопрокатном цехе; в ГДР и Чехословакию — уголок, швеллер, средний лист и лист прокатчиков широкополосного стана «2500».

Среди новогодних адресов наших прокатчиков в первые дни были также Румыния, Польша, Индия и Гвинея.

ДОЛЖНЫ СПРАВИТЬСЯ

Несмотря на целый ряд трудностей, трудящиеся аглоцеха № 2 справились в прошедшем году с заданием по производству агломерата.

Судя по началу, коллектив сможет справиться со своей задачей и в этом году: за четыре дня в цехе погружено дополнительно к плану почти 2800 тонн агломерата. Самое большое количество его «испечено» бригадой, руководит которой А. М. Сюндюков. На счету этого коллектива — 1638 тонн дополнительного агломерата.

М. РУДЕНКО, экономист аглоцеха № 2.



Итоги выполнения производственного плана за декабрь и с начала 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	За месяц	С нач. года		За месяц	С нач. года		За месяц	С нач. года
Чугун	101,7	101,1	Чугун	103,1	100,6	Чугун	103,5	101,3
Сталь	100,3	100,4	Сталь	101,8	100,1	Сталь	101,5	101,6
Прокат	103,2	101,8	Прокат	100,5	100,7	Прокат	101,8	101,3
Кокс	101,9	101,5	Кокс	100,0	100,5	Кокс	101,3	101,6
Руда	109,7	106,4	Руда	101,2	102,0	Руда	103,6	103,7
Агломерат	102,1	100,6	Агломерат	102,6	100,8	Агломерат	104,0	101,7
Огнеупоры	100,1	100	Огнеупоры	101,4	101,9	Огнеупоры	101,7	101,1

Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
	101,7				
Доменный цех	101,7	Мартеновский цех № 1	101,7	Доменный цех № 1	103,4
Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновский цех № 2	102,1	Мартеновский цех № 2	102,3
Мартеновский цех № 3	100,0	Обжимной цех	103,1		
Обжимной цех	101,3	Копровый цех	105,6	Копровый цех	102,5
Копровый цех	104,1	ЖДТ	104,8		
ЖДТ	100,9	Доменная печь № 1	102,2		
Доменная печь № 2	102,1	Доменная печь № 3	101,7	Доменная печь № 4	106,8
Доменная печь № 3	100,6	Доменная печь № 2	102,1	Доменная печь № 3	107,2
Доменная печь № 4	100,5	Мартеновская печь № 2	103,0		
Доменная печь № 6	101,2	Мартеновская печь № 3	96,5		
Доменная печь № 7	100,7	Мартеновская печь № 10	101,8		
Мартеновская печь № 2	100,1	Мартеновская печь № 7	101,2		
Мартеновская печь № 3	100,0	Мартеновская печь № 15	101,5		
Мартеновская печь № 12	100,3	Мартеновская печь № 8	101,2		
Мартеновская печь № 13	100,2			Блюминг	108,3
Мартеновская печь № 25	103,3			Бригада блюминга	108,2
Мартеновская печь № 22	100,0				
Блюминг № 2	100,6	Листопрокатный цех	100,9		
Бригада № 2 блюминга № 2	100,8	Среднесортный стан	100,4		
Среднелистовой стан	100,3				
Стан «500»	95,9				

ВОЖЖИ В РУКИ... СЕДОКУ

О Хафизове, секретаре комсомольской организации второго аглоцеха, я услышал еще до встречи с ним. Секретарь общегорняцкого комитета ВЛКСМ Владимир Дробышев характеризовал его как неспособного и ничего не желающего делать молодежного лидера, с которым замучились «и мы и партбюро цеха».

— Не получается у меня ничего. Всю работу завалил, — сказал Хафизов в начале нашего разговора. Сказал с неподдельным унынием.

Ниасу 23 года. Пришел в цех в 1963 году, окончив техникум. Работает электрослесарем по седьмому разряду. Учится по специальности на третьем курсе горно-металлургического института.

Посмотрим теперь на диаграмму взлета и падения общественной «карьеры» Ниаса. Редактор стенгазеты (до сих пор им числится). Группкомсорг. Вступает в кандидаты в члены КПСС. В августе прошлого года ему вручают партбилет. В следующем месяце комсомольцы цеха единогласно избирают его своим вожак. С этого момента «кривая» роста идет на снижение.

Цеховые комсомольские собрания не проводились. Члены бюро, распределив «портфели», дальше этого не пошли. Их удовлетворил план, составленный из самых обильных фраз типа «наладить отчет и

учет». Нет координации действий комсомольских групп. Впрочем, о каких действиях можно говорить, если, например, в пятой бригаде, где трудится большинство комсомольцев, до сих пор не выбран комсорг. Связей комсомольских групп с партийными и профсоюзными группами нет. Комсомольская организация цеха тает на глазах. В прошлом году на учете состояло пятьдесят четыре человека, сегодня — двадцать восемь.

Кто уволился, кто по возрасту выбыл, — объясняет секретарь. В цехе трудятся семьдесят два молодых человека комсомольского возраста. Но в ВЛКСМ принято, вспоминает Хафизов, «кажется, двое или трое». К вступлению в партию не подготовлено ни одного комсомольца. Жизнь в комсомольской организации остановилась.

Мы сидим в кабинете секретаря партбюро Мухина. Второе доискиваемся причин. Константин Иванович убежден, что Хафизов просто не хочет работать секретарем. Ведь его заместитель В. Пыжьянов, опытный комсомольский вожак, возглавлявший организацию несколько лет подряд, часто подсказывал Ниасу, что и как надо делать, подталкивал его. Но тот шагнет и остановится снова. Вялый какой-то, все у него не получается. Партийное бюро объявило Хафизову выговор. Согласен,

говорит Мухин, это пожарная мера, но что делать? За ручку его вести?

Мухина можно понять. Секретарство Хафизова пришлось на трудный период — реконструировалась четвертая аглофабрика. Времени не было каждый раз опекать его. А самостоятельно работать он не способен.

Этим «не способен» и объясняется, на мой взгляд, создавшееся положение. Чем руководствовались партбюро, рекомендуя Хафизова комсомольским вожак? Молодой коммунист, хороший производитель, в институте учился — ему, как говорится, и вожжи в руки. Комсоргом был — получалось, потянет и всю организацию.

А он не потянул. Потому что организаторских способностей нет, от неопытности это. Одно хотенье без умения — ничто. Чтобы быть вожак, надо иметь к этому задатки. Главное — уметь увлечь за собой молодежь, организовать ее на интересные дела, фантазию надо иметь богатую.

Партбюро этого не учло, рекомендуя Хафизова секретарем бюро ВЛКСМ. А надо было учесть. Ниас виновен в том, что поступил не принципиально и не попросил другого поручения, которое было бы ему не только по душе, но и по силам.

Ю. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.



СТЕННАЯ ГАЗЕТА

это голос общественности, боевой помощник партийной, профсоюзной и комсомольской организаций цеха. При умелом использовании пропагандистских и организаторских возможностей стенной печати можно достичь больших успехов в борьбе за эффективность производства, за укрепление трудовой и технологической дисциплины.

Какое же впечатление складывается от просмотра цеховых стенных газет? Неважное. В большинстве цехов периодичность выпуска равна одному разу в месяц, да и то не всегда. Стоит только посмотреть на стенд «Сталелитейщик», который висит в фасонно-вальце-сталелитейном цехе, как сразу убеждаешься: газету здесь делают один раз в несколько месяцев. На стенде — праздничный номер, посвященный пятидесятой годовщине Октября.

В некоторых цехах создается мнение, что стенные газеты для того существуют, чтобы только поздравлять трудящихся с большими знаменательными датами. Так думают, например, в цехе ремонта промышленных печей. Стенную газету здесь делают только к праздникам.

В обжимном цехе, кроме общецеховой стенной газеты, выпускаются еще и бригадные, меньше по формату. На выпуск их затрачивается меньше времени, но и они, как это ни странно, выходят единожды в месяц. Это очень редко. Газеты при таком выпуске утрачивают свою оперативность полностью.

Вот что сказал по этому поводу партгрупорг третьей бригады обжимного цеха т. Федянин, ответственный за выпуск:

— На мой взгляд, стенная бригадная газета должна выходить чаще. Хотя бы один раз в неделю. Тогда она приобретет оперативность и гибкость. Кроме того, в каждом номере газеты обязательно должен быть критический материал, задевающий за живое. Тогда и писать в газету будут чаще. А то что же получается? Номер скоро выпускать, а замечек нет...

Вопрос о периодичности выпуска стенной газеты третьей бригады ставился на собрании партгруппы. Все согласились, что выпускать ее надо чаще, однако, до сих пор вопрос этот так и остается открытым: слова расходятся с делами.

В редакционную коллегию газеты необходимо избирать таких людей, которым это дело по душе, которые желают работать в стенной газете. А у нас этому зачастую не придается значения. Выдвинули кандидатуру, проголосовали и все. Будь добр делай, коли тебе поручено. Забываем об одном — не будет толку, если членом редколлегии станет человек против своей воли.

Необходимо тщательно подбирать состав редколлегии. Только при этом условии газета будет работать нормально, без лихорадки. И будет не праздничной, а деловой.

Л. КРОХАЛЕВ.

В коллективе цеха металлургических конструкций с уважением называют имя Федора Александровича Ширманова. Работая мельником-дозировщиком шихты для обжарки электродов, он выполняет ежедневно почти полторы нормы.

Коммунисты избрали передового труженика и активного общественника своим партгрупоргом.

На снимке: Ф. А. Ширманов.

К теме: „УПАДОК МИРОВОГО КАПИТАЛИЗМА“

ПЛАН

1. Общий кризис капитализма.
2. Неустойчивость капиталистической экономики. Кризис политической системы империализма.
3. Обострение противоречий в мире империализма.

1.
Общий кризис капитализма, в отличие от экономических кризисов, охватывает и экономику, и политику, и идеологию. Он характеризуется сильным обострением всех противоречий, когда капитализм уже не может сохранить своего господства над народами, и они выходят из-под гнета капитала, вступают на социалистический путь развития.

Общий кризис капитализма — это исторический этап ослабления и гибели капиталистического.

Общий кризис капитализма прошел три основных этапа. На первом его этапе капитализм утратил безраздельное господство в мире. В 1917 году на одной шестой части земного шара возник новый передовой строй — социализм. Рядом с капиталистическими странами возникла и с тех пор неуклонно расширяется, крепнет новая социалистическая система. Практически именно после 1917 года начался процесс активного разрушения колониальной системы империализма. На первом этапе общего кризиса капитализм всеми средствами пытался укрепить свое внутреннее положение. Он испробовал все, вплоть до наиболее обнаженных, террористических форм диктатуры монополий (фашизм в Германии, Италии). Империализм вел жестокие колониальные войны, пытался подавить национально-освободительное движение народов.

Но ничего не помогло. В 1929—1933 и 1937—1938 годах капитализм испытывал серьезные политические, экономические и социальные потрясения.

Второй этап общего кризиса капитализма связан со второй мировой войной и ее итогами. Победа Советского Союза и стран антигитлеровской коалиции, пораже-

ние фашизма привели к бурному росту демократических и революционных сил во всем мире.

Образовалась мировая система социализма — важный фактор современности.

Одновременно началась новая фаза и в разрушении колониальной системы. Многие страны Азии, Африки обрели политическую самостоятельность.

В жизни самих капиталистических государств выросло влияние рабочего класса и его коммунистического авангарда.

В итоге всех этих изменений на мировой арене произошел существенный сдвиг в соотношении сил в пользу демократии и социализма.

Империализм, и прежде всего его оплот — США, предпринял отчаянные усилия, чтобы изменить ход событий, остановить бурное развитие мирового социализма, загнать в тиски прогрессивные силы в странах капитала. С этой целью была развязана «колониальная война», создана целая система агрессивных военных блоков, провозглашена политика «отбрасывания» социализма. Но шли годы, а лагерь социализма креп и развивался, несмотря ни на какие козни империализма.

Третий этап общего кризиса капитализма начался в середине 50-х годов. Он возник не в связи с мировой войной, а в обстановке соревнования и борьбы двух систем, изменения соотношения сил в пользу социализма, резкого обострения всех противоречий империализма. Этот этап характеризуется тем, что: во-первых, произошло дальнейшее отпадение от капитализма новых стран, укрепление мирового социализма; во-вторых, это новый подъем национально-освободительной борьбы; в-третьих, это дальнейшее обострение внутренних противоречий империализма.

2.
С ДВИГИ в мировом развитии, происшедшие на третьем этапе общего кризиса капитализма, определяют неизбежность дальнейшего упадка и ослабления капиталистической системы. Империализм пытается найти способ «обновиться», частично разорвать или ослабить острые и опасные для него противоречия.

Буржуазные пропагандисты пытаются доказать, что «обновление» капитализма уже совершилось. Но это — ложь. Конечно, капитализм сейчас не тот, что был в начале века, но суть его осталась.

Современный капитализм отличается прежде всего концентрацией капитала в руках все более узкого круга людей: «60 семейств» в США, 100 миллиардеров в ФРГ, «200 семей» во Франции — вот подлинные хозяева этих стран.

Далее. Современный капитализм — это государственно-монополистический капитализм. Это значит, что монополистический капитал ведущих империалистических стран сросся с их государственным аппаратом. Сила монополий и сила государства слились в единый механизм. Монополии используют государство прежде всего в интересах собственного обогащения. Государство предоставляет им выгодные заказы, облегчает их налоговые тяготы за счет трудящихся.

Но государственно-монополистический капитализм, ускоривший процесс обобществления производства, еще более углубил противоречие между «производительными силами и производственными отношениями». Кризисы перепроизводства продолжают как и прежде. Число безработных в мире капитала никогда не бывает ниже 6—7 миллионов человек. Разоряются миллионы крестьян, фермеров, мелких предпринимателей, обесцениваются деньги, растут государственные долги и т. д.

Как видно, что никаких противоречий современный капитализм не преодолел.

Не только в экономическом, но и в политическом отношении современный капитализм лишен устойчивости и подвержен кризисам. Это выражается в росте реакции, более жестоким преследовании революционных и демократических сил, лишении народных масс элементарных свобод. В некоторых странах продолжает свирепствовать фашистский террор. Все это свидетельствует о том, что современный капитализм теряет почву под ногами. Грубым насильем нельзя остановить неизбежное развитие событий, приглушить остроту глубочайших социальных про-

тиворечий, которые раздирают капитализм.

3.
Вся ПОСЛЕВОЕННАЯ история капитализма показывает, что закон неравномерности экономического и политического развития капиталистических стран, сформулированный В. И. Лениным, продолжает действовать с неослабевающей силой. В первые послевоенные годы, когда Европа еще лежала в развалинах, американский империализм установил почти абсолютное господство в экономике капиталистического мира. Однако позже положение во многом изменилось.

Восстановив хозяйство, страны Западной Европы, а также Япония приступили к массовому обновлению капитала. Экономическое развитие этих государств заметно ускорилось. Монополиям Западной Европы и Японии удалось в значительной мере высвободиться из-под американской опеки.

Сейчас капитал США развертывает новое наступление на мировом рынке. Стремясь найти выход из затруднений, европейские монополии прибегли к так называемой интеграции (хозяйственному объединению). Были созданы государственно-монополистические группировки — «общий рынок» шести европейских государств.

Но это не помогает. Идет скрытая и открытая конкурентная борьба между монополиями. Мир капитала в наши дни — мир жестокой борьбы монополий. Борьба идет за сферы влияния, за источники сырья, рынки сбыта.

Противоречия современного капитализма находят выход и внешне выраженные в усиливающейся классовой борьбе в странах капитала, в росте сопротивления народов Азии, Африки и Латинской Америки империалистическому гнету, в развитии революционной борьбы масс во всех странах капиталистического мира.

ЛИТЕРАТУРА:

Учебное пособие «Основы политических знаний», стр. 240—249.

Н. Н. Иноземцев «Общий кризис капитализма и внешняя политика».

И. М. Мрачковская «Общий кризис капитализма».

ВАГОНЫ В ТУПИКЕ

Серьезную тревогу вызывает перепростой вагонов под погрузочными операциями в цехах нашего металлургического комбината. Из листопркатных цехов в прошедшем году больше всего допущено перепростоев вагонов прямого парка в четвертом листопркатном цехе. Каковы причины нарушения установленных норм погрузки? Ответ на этот вопрос, по возможности полно, будет дан в этой статье.

Если допустить, что на адьюстаже стана «2500» нет первого и четвертого железнодорожных тупиков, то была бы у четвертого листопркатного цеха даже экономия времени, нужного для погрузки вагонов. Но этой мысли даже допустить нельзя: первый и четвертый тупики — самые грузонапряженные и ответственные участки, здесь погружаются экспортная продукция и автолист. А коли так, то уровень перепростоев вагонов остается высоким. Вот цифры.

Общий перепростой вагонов парка МПС в четвертом листопркатном составил в декабре прошлого года 3486 вагоно-часов. Под погрузкой в первом и четвертом тупиках вагоны простояли выше положенной нормы по 1926 часов, то есть всего 3852 часа. Выходит, по цеху была бы даже экономия времени, да вот опять-таки эти два тупика заводят «в тупик».

Выше было сказано, что на двух упомянутых участках адьюстажа ведется погрузка экспортного и автомобильного листа. Оба вида продукции требуют качественной упаковки и тщательного оборудования вагонов под погрузку. Автомобильный лист — потому что промасленный и легко может скользить, а экспортный, ну здесь понятно без объяснений.

Для погрузки одного вагона в первом железнодорожном тупике планируется один час времени; в четвертом — сорок минут. Для оборудования одного вагона под погрузку (установка деревянных брусьев, досок) два человека затрачивают около двух часов.

Начальник адьюстажа Виктор Маркиянович Супрунок называет и другие причины перепростоев вагонов: очистка вагонов под погрузку экспортной продукции (бывают случаи, когда железнодорожники подают вагоны неочищенными или очищенными не до конца), длительное оформление документов и др.

Есть ли пути снижения перепростоев вагонов в четвертом ли-

стопркатном цехе? На этот вопрос ответил работник техцеха цеха Владимир Николаевич Волков, который на общественных началах провел исследование причин перепростоев. У него есть кое-какие соображения, касающиеся сокращения времени погрузки вагонов в первом тупике. С этими соображениями руководство цеха уже ознакомлено.

Утвержденный фронт работы по погрузке допускает одновременную постановку пяти вагонов в первом тупике. Есть возможность расширить фронт работ до 8—10 вагонов. Железнодорожники это обстоятельство используют часто, ставят под погрузку большее количество вагонов, чем положено по утвержденной норме. Естественно, на оборудование и погрузку, допустим, восьми вагонов уходит больше времени, чем на погрузку пяти вагонов. Это ясно всем, однако перепростой вагонов фиксируется именно по утвержденному фронту погрузочных работ.

КАК СОКРАТИТЬ ПРОСТОЙ ВАГОНОВ

Для сокращения перепростоев вагонов в первом тупике предлагается расширить фронт погрузочных работ хотя бы до восьми вагонов. Утверждение новой нормы даст значительное сокращение перепростоев.

С целью сокращения задержек вагонов из-за оформления документов необходимо увеличить число весовщиков Южно-Уральской железной дороги. Один весовщик просто физически не может справиться с оформлением документов всех загруженных вагонов на всех тупиках.

Нельзя сказать, что в четвертом листопркатном цехе не принимают никаких мер по сокращению перепростоев вагонов. Вопросом этим просто нельзя не заниматься, потому что перепростой отражается на экономике цеха, ведь чем больше простаивают вагоны под погрузкой, тем больше цех выплачивает штрафов железной дороге. Поэтому принимаются иногда отчаянные попытки ускорить погрузку вагонов. В ущерб производству снимаются с агрегатов резки, с вырубки, с других производственных участков рабочие и направляются на погрузку. Брошенные «на прорыв» пилят заготовки, оборуду-

ют и очищают от мусора вагоны. Но это не выход из положения.

Рабочие адьюстажа четко представляют себе задачу, немало усилий прикладывают к тому, чтобы сократить время погрузки. Часто они интересуются, как, мол, там с вагонами, большой ли перепростой. Рабочим шестого и восьмого железнодорожных тупиков часто приходится слышать успокаивающий ответ. На этих тупиках вагоны часто загружаются даже раньше запланированного времени. Только за счет экономии времени на погрузочных операциях на шестом и восьмом тупиках перепростой вагонов в общем по цеху получается несколько ниже.

Экономические отношения между цехами комбината и железнодорожным транспортом таковы, что штрафы за перепростой вагонов взимаются за общее количество часов перепростоя. Во внимание не принимается погашение части перепростоя экономией времени.

В ноябре прошедшего года в четвертом листопркатном цехе было допущено 6535 вагоно-часов перепростоя. За этот же период на некоторых тупиках было сэкономлено 3205 вагоно-часов. Логика подсказывает, что штраф должен быть уплачен только за разницу, то есть за 3330 вагоно-часов перепростоя. Однако штраф был взыскан за 6535 часов перепростоя вагонов.

Немного странным кажется то, что преждевременное освобождение вагонов из-под погрузки никоим образом не стимулируется, даже не принимается во внимание. Думается, что поощрение рабочих за экономию времени стимулировало бы сокращение простоев вагонов под погрузкой. В условиях работы по новой системе планирования это должно, по моему, найти себе место в экономической жизни цехов.

Итак, под итоговой чертой можно написать: для того, чтобы сократить перепростой вагонов в четвертом листопркатном цехе, нужно расширить фронт работы на первом железнодорожном тупике, улучшить отношения между железнодорожным транспортом и цехом, увеличить штат весовщиков Южно-Уральской железной дороги, стандартизировать размеры лесоматериалов и, может быть, разработать новые прогрессивные варианты погрузки вагонов, чтобы сократить время на их оборудование.

М. КОТЛУХУЖИН.

ПОЖАРАМ — НЕТ!

определенной разъяснительной работы.

В ряде цехов, где эта работа безупречно организована, имеются хорошие результаты. Например, старший мастер ЦЭС т. Шаров И. М. предложил подачу сжатого воздуха в масляные уплотнители подшипников генератора, что позволило снизить утечку масла и пожарную опасность генератора.

Авторский коллектив ЛПЦ-3 в составе старшего вальцовщика т. Антонова Ю. И., старшего мастера т. Шубина Е. В., т. Вуевича К. А. предложил изменение технологии промывки рабочих и опорных валков двухклетевых станков №№ 1 и 2 для дрессировки жести, где вместо керосина для промывки валков применена негорючая жидкость.

Помощник инструктора ВПО т. Ашихмин И. Т. в ЛПЦ-4 предложил устройство искроборника электромостового крана в отделе

для троллеев и токоприемника электромостового крана в отделе подшипников жидкостного трения стана «2500». Внедрение предложения значительно снижает пожарную опасность отдела, где работа производится с применением горючих жидкостей. Кстати, замечу, что руководство цеха почему-то не спешит с внедрением этого предложения. А ведь только на днях в одном из цехов при промывке подшипников керосином от лопнувшей электролампочки произошло воспламенение керосина, и при неумелом его тушении один из рабочих получил серьезные ожоги.

Придавая большое значение противопожарной рационализации, руководство комбината в период с 1 декабря 1967 года по 1 февраля 1968 года объявило новый конкурс, который, надо полагать, пройдет активнее прошлогоднего. В зависимости от ценности

Предусматривается гонорар от 10 до 150 рублей.

Ценность любого рацпредложения состоит, во-первых, в его целевом назначении и, во-вторых, в быстром его внедрении. Однако мы имеем такие факты, когда некоторые цехи, как например, ЛПЦ-4, ЛПЦ, обжимной цех, складское хозяйство и другие предложения принимают, кладут в сейф, а внедрять забывают.

Разумеется, любое дело может иметь успех лишь тогда, когда оно кем-то возглавляется и контролируется.

Следовательно, БРИЗы цехов при помощи партийных, комсомольских, профсоюзных организаций, ИТР и широкой общественности трудящихся должны более активно провести конкурс по противопожарной рационализации, тем самым значительно снизить случаи загорания в 1968 году.

А. КРИВОРУЧКО, старший инструктор пожарной охраны.



НА СНИМКЕ: Е. М. ПАНКОВА за работой.

Фото Н. Нестеренко.

УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

НА ЧЕРЕПОВЕЦКОМ ЗАВОДЕ

РАБОТА ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ НА КОКСЕ СУХОГО ТУШЕНИЯ

Сухое тушение снижает реакционную способность кокса на 15—25 процентов, что наряду с большей прочностью и равномерностью по ситовому составу дает основание ожидать некоторой его экономии в доменной плавке благодаря сокращению развития прямого восстановления железа в печи. На практике производительность печи в периоды работы на коксе сухого и мокрого тушения была практически одинаковой, а полученная экономия кокса составила всего 0,9 процента. Установлена также необходимость систематического контроля влажности скипового кокса мокрого тушения, что позволит улучшить показатели работы доменных печей.

КОНТРОЛЬ ТЕПЛОВОГО РЕЖИМА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ С ПОМОЩЬЮ ЭВМ

Исследовали статистические связи между параметрами, выдаваемыми электронно-вычислительной машиной, и выходными сигналами доменной печи (химическим составом и нагревом чугуна) путем подсчета около 4500 точек корреляционных связей. Полученные результаты свидетельствуют о целесообразности использования этих связей для контроля и управления тепловым режимом доменной печи.

Доказана также целесообразность применения вероятностных методов контроля и управления тепловым режимом. Точность контроля, связанную с применяемым математическим аппаратом, можно оценить количественно.

После внедрения рационального способа проверки и коррекции оптико-акустических газоанализаторов для определения окиси и двуокиси углерода в колошниковом газе ЭВМ может быть использована в режиме советчика мастеру.

На основании приведенного исследования можно разработать алгоритм контроля и управления, учитывающий динамические особенности доменной печи.

НЕПРЕРЫВНЫЙ ЗАМЕР ВЛАЖНОСТИ КОЛОШНИКОВОГО ГАЗА

В установке для непрерывного контроля влажности колошникового газа применены хлористолитиевые датчики, изготовленные силами завода. По полученным данным можно судить о достаточной надежности результатов и перспективности их использования для определения влажности доменной шихты в целом и кокса в частности.

ЭМАЛЬЦЕХ. КОНВЕЙЕР.

Фото Н. Нестеренко.



УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ

НАША ОБЩАЯ ЗАБОТА

В школе рабочей молодежи № 11 было оживленно. В коридоре озабоченно курили мужчины, сновали женщины. Видно было: здесь к чему-то готовятся. И действительно, учащиеся пятого, выпускного семестра пришли на консультацию перед очередным экзаменом.

Директор школы Л. Т. Жилеев рассказал, что это одна из лучших групп в школе. За два с половиной года, в течение которых они «осиливали» учебную программу с пятого по восьмой класс, в группе, можно сказать, не было отсева. Вероятно, это объясняется тем, что люди в группе в основном уже не молодые: возраст их перевалил за тридцать, а может, это обыкновенная тяга к знаниям — хорошо понимают, что без учебы сейчас не обойтись.

В числе учащихся группы много работников нашего комбината: Борис Белов с аглофабрики № 1, Лидия Гриневич с рудника, Виктор Мошук с коксохима, Павел Карих из чугунолитейного цеха и некоторые другие — все они сдадут 10 января свой последний экзамен и получат свидетельство о восьмилетнем образовании.

За учащихся этой группы можно только порадоваться: они почти в первоначальном своем составе прошли курс обучения всех пяти семестров. И хорошо было бы, если бы ученики-вечерники всех классов следовали их примеру. Жаль вот только, что желаемое не совсем соответствует действительному.

В первом полугодии покинуло школу 50 человек, и одиннадцать из них без всяких уважительных причин. Большинство учащихся школы — горняки. Она так и называется — школа рабочей молодежи горного управления. Но и выбывают из школы в большинстве тоже горняки, а это уже тревожит.

В начале года посещали школу рабочие аглоцеха № 1 Владимир Крайний, Александр Ланцов, Сагидулла Хасанов. Но это было только в начале года. Вскоре из школы они бесследно исчезли и больше не появились там. На этом курсе обучения их беспричинно окончили.

Одиннадцать человек перестали посещать школу без всяких на то причин, то есть просто из нежелания учиться. Однако, бывали в школе случаи, когда учащиеся покидали школу не по своей воле, а «по вине предприятия», как записано в отчете директора. Иногда руководство предприятия хорошо знает, что человек посещает школу рабочей молодежи, и все же, несмотря на это, посылает его в различные командировки. Человек пропускает занятия, пытается по возвращении догнать товарищей, у него это не получается, и в конце концов он бросает школу. Этот факт говорит о нечутком отношении некоторых руководителей к учащимся-производственникам.

Из школы № 11 в цехи горного управления неоднократно поступали сигналы. Иногда к ним прислушивались. Когда в школе проводился день открытых дверей, сюда приходили представители из цехов. Они присутствовали на уроках, осведомлялись, кому из учащихся необходима помощь. А к отстающим прикрепляли в цехах товарищей, которые могли бы им помочь — техников, инженеров.

— Часто бывает у нас в школе Антуанетта Ивановна Адаева, инженер по нормированию рудника, — заканчивает рассказ директор школы Т. Жилеев. — И вот только благодаря таким посещениям да помощи в цехах удерживаем некоторых учащихся в школе. Надо, чтобы все руководители цехов поняли важность вечернего обучения. Только при этом условии мы можем добиться успеха.

Л. ГРИГОРЬЕВ.

ВТОРАЯ МОЛОДОСТЬ ГОСТИНИЦЫ

Гостиница металлургов... Ей уже немало лет, давно уже она стоит у главных ворот комбината, радушно принимая гостей города.

Мы привыкли к ее внешнему облику, немного сумрачным коридорам и комнатам, простому быту.

Но, оказывается, есть люди, которых давно удручает старомодность гостиницы: они задумали ее осовременить, придать ей блеск, присущий лучшим гостиницам страны.

Существует проект реконструкции гостиницы, составленный по данным исследовательской группы кафедры архитектуры Магнитогорского горно-металлургического института.

Этот проект предусматривает удобную планировку комнат, установку для подачи в помещения кондиционированного воздуха.

Появятся большие светлые холлы с красивыми интерьерами. Архитекторам



помогут художники, которые создадут эскизы настенных рисунков, выполненных в том или ином стиле техники фундаментальной живописи.

Валя Горбачева, которую вы видите на этом снимке, — техник-лаборант кафедры архитектуры. Она один из исполнителей проекта реконструкции гостиницы, одна из тех, кто возвратит нашей гостинице вторую молодость.

МУЗЫКА
ПРИШЛА
В ЦЕХИ
КОМБИНАТА

Свыше 100 концертов и лекций на музыкальные темы для более чем 8 тысяч слушателей организовано в прошедшем году в цехах хорovým обществом комбината.

Пропандисты музыки этим не ограничивают свою

деятельность на комбинате — развивают художественную самодеятельность. В мебельном цехе создан хоровой кружок. Аккомпанирует исполнителям студент из музыкального училища.

Такие же кружки художественной самодеятельности организованы с помощью пропагандистов музыки в цехе механизации и в основном механическом цехе.

Ф. ГЛЕЙСЕР,
ответственный секретарь
хорового общества.

В дни
каникул

Веселая музыка* заполнила спортивный зал Левобережного Дворца культуры металлургов.

В оркестре — 43 юных музыканта. Гостей — октябрат и пионеров радушно встречает нарядно украшенная елка.

Ребята, пришедшие на новогодний праздник в маскарадных костюмах — участники соревнований на лучший новогодний наряд между тремя школами — 11, 31 и 21...

В это время в Абзаково завязался спортивный спор. Члены детских клубов «Восход» и «Юный космонавт» соревновались в умении быстро пройти дистанцию на лыжах. Приз достался клубу «Восход»...

Это только два интересных события в дни каникул, а будни школьников до отказа заполнены увлекательными делами.

Только для малышей, детей металлургов, в Левобережном районе города за дни каникул будет проведено свыше 20 праздников у елки.

Около 500 школьников проведут зимние каникулы в загородных дачах — на Банном озере, в Зеленстрое, в Абзаково.

А сто юных горожан отправились в путешествие по стране. Одни по маршруту «Челябинск—Новосибирск—Челябинск», другие — «Ленинград—Москва—Брест—Рига».

В. ПЕТРОВ.

О Б Ъ Я В Л Е Н И Е

Правление садоводческого товарищества металлургов проводит отчетные собрания:

- 1 и 4 сада — 14 января.
- 2 и 5 сада — 21 января.
- 3 сада — 28 января.

Собрания проходят в клубе УКХ (остановка трамвая «Профсоюзная») в 10 часов утра.

Правление.

Редактор В. М. ШУРАЕВ.

Новые фильмы

ЧЕТЫРЕ СТРАНИЦЫ ИЗ ОДНОЙ ЖИЗНИ

Это четыре страницы из жизни Саши Агафонова, молодого человека, который, покинув родной дом, стал жить самостоятельно, по своему усмотрению.

Что же в нем особенного, в этом Саше? Ничего. Вполне обыкновенный парень. И жизнь у него не особенно хорошая и не особенно плохая. Как у многих других. Казалось бы, ясно — что хорошо и что плохо, а оказывается, все надо испытать и до всего дойти самому.

Мудрость чужого опыта снаряжает нас в жизнь и постоянно сопровождает на нашем пути. И все же нельзя начать жизнь с конца. Чужая мудрость становится своей, когда человек испытывает ее собственным опытом.

Провожая сына, мать просила его обо всем писать, ничего не утаивать. «Что же у меня может быть такого, чтобы я от вас утаивал?» — отвечает ей Саша. Мать хотела, чтобы сын жил честно — это самое главное! — и чтобы у него было все как нельзя лучше.

И вот мы встречаем Сашу на большом строительстве, где он работает шофером. Он на хорошем счету, должен получить комнату. Жизнь и в самом деле идет как

нельзя лучше. Встретил девушку Лизу. Не полюбил, не в этом дело, а просто надо было помочь человеку. И Саша помог. А потом эта милая девушка выжила его из комнаты, в которой поселилась со своим возлюбленным Васей. Саша не стал с ней спорить, уступил. Правда, со строительства пришлось уйти, но и это не очень-то огорчило. Черт с ней, с комнатой, решил он. Так даже лучше. И уехал.

Потом, спустя несколько лет, встретил он Лизу в одном приволжском городе. Жизнь шлепнула ее по несмышленной голове. Вася выставил ее из Сашиной комнаты, и теперь с маленькой дочкой на руках она приехала к своим родным, расставшись с иллюзиями о беззаботной жизни. Теперь, при новой встрече, она скажет Саше, какой он «прекрасный» и «что бы было, если бы не было таких людей», как он. Но и Саша к этому времени освоит иной опыт человеческой доброты. «Был бы прекрасный, — ответит он, — ес-

ли бы выставил твоего Васю к чертовой матери».

А пока мы последуем за Сашей в Среднюю Азию, куда занесла его шоферская судьба. Здесь он обрел друга, Виктора, с которым на дальних рейсах делил и долгий путь, и общий хлеб. Обрел для того, чтобы вскоре потерять. Виктор погиб по нелепой случайности. Но Саша покинет этот край с осадком необъяснимого чувства вины и сознанием невозможной потери.

Потом мы встретим его в Мурманске, шофером загородного автобуса. Это была одновременно и счастливая, и горькая страница его молодой жизни. Здесь Саша встретил и полюбил замужнюю женщину. Полина, казалось, тоже любила его. Вместе думали о будущем, которое вроде бы уже начиналось для них. А потом вдруг все оборвалось. Этого нельзя было ни понять, ни объяснить. Полина ушла назад к мужу, оставив за собой пустоту утраты.

В завершающей части картины

Саша явится нам не то чтобы новым человеком, но уже не таким открытым, как был, не таким юным. Не все в нем изменилось к лучшему; стал грубее, не стал добрее, но это все тот же Саша. Просто юность прошла. Доброта и доверие к миру в их первичной, наивно-прекрасной форме потерпели поражение, и теперь надо было или вовсе в них разочароваться или прийти к ним на почве опыта и обретенной зрелости. Саша еще на этом перепутье. Но можно не сомневаться в его выборе — он будет зрелым, серьезным.

Для режиссера Резо Эсадзе «Четыре страницы одной молодой жизни» — вторая работа. До этого он поставил короткометражный фильм «Фро».

Роль Саши играет артист Борис Руднев. Впервые он снимался в фильме «Я родом из детства» (Толя). Сейчас Борис заканчивает ВГИК. Роль Саши — его дипломная работа.

Информационный сборник «Новые фильмы».

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.