

## ДЛЯ СТАНА „2500“

Тот, кто проезжал мимо теплоэлектростанции, замечал, наверное, что у северной стены этого здания вырос внушительных размеров пристрой. Если кто-нибудь предполагал, что теплоэлектростанция станет в скором времени мощнее, что в пристройе будут установлены котел и турбогенератор, тот не ошибся.

Начальник теплоэлектростанции Василий Иванович Абраменков сообщил нашему корреспонденту:

— В новом пристрое будут смонтированы два паровых котла и два турбогенератора. В этом году вступят в строй один котел и один турбогенератор. Они будут значительно мощнее работающих.

Расширение теплоэлектростанции связано со строительством нового стана «2500» холодной

прокатки. Стан будет снабжаться не только электроэнергией, но и теплом. С этой целью на теплоэлектростанции будет смонтирована дополнительная паропреобразовательная установка.

Будет расширяться четвертый кислородный завод. Новые генераторы кислородного завода будут снабжаться паром, выработанным на теплоэлектростанции.

Сейчас строители приступили к монтажу парового котла. До ввода в строй стана «2500» холодной прокатки необходимо ввести в строй котел и турбогенератор. Поэтому на строительство должно быть сейчас обращено серьезное внимание.

С вводом в строй последних двух котлов и двух турбогенераторов расширение теплоэлектростанции будет завершено.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 19 (4451)  
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 13 февраля 1968 года

Цена 1 коп.

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

## П Л Ю С 7 0 0 Т О Н Н

Коллектив «Агрегата имени 50-летия Советской власти» коксовых батарей №№ 9—10 успешно трудится на ленинской вахте. Когда плановик-экономист сообщает в редакцию о ходе выполнения плана, обычно отмечает: «по-прежнему впереди коллектив третьего блока первого коксового цеха», — это про бригады, добившиеся на юбилейной высококого звания.

За восемь суток февраля на передовом участке выжгли 700 тонн сверхпланового кокса. Это значит, что график перевыполняется уже почти на смену, это значит, что доменщики смогут выплавить на этом сверхплановом коксе сотни тонн чугуна.

Достижения за первые восемь суток февраля всего первого коксового цеха тоже значительны. Дополнительно к заданию уже выдано 3800 тонн кокса. Коксовики первого цеха прилагают большие усилия к тому, чтобы достойно встретить столетие со дня рождения В. И. Ленина.

Коллектив 21-й мартеновской печи успешно закончил юбилейный год и дал самое большое производство стали среди однотипных печей цеха.

Успешно трудятся сталеплавильщики и в этом году. С начала месяца ими выплавлено около 200 тонн сверхплановой стали.

На снимке: передовики трудовой вахты сталевар Михаил Ильин (справа) и его подручные Анатолий Емцов и Шафир Мазитов.

Фото Н. Нестеренко.



### ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ

Коллектив цеха эмалированной посуды широко развернул социалистическое соревнование за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Борьба за первенство идет с переменным успехом. Если в январе лучших результатов добилась бригада К. А. Прач, то в начале февраля лидером соревнующихся стала бригада Г. В. Штепа.

Коллектив печной бригады, где бригадиром М. Д. Евсеев, выдал за восемь дней февраля первосортной продукции на восемь тонн больше нормы. В этом большая заслуга звеньев эмалировщиц Н. Батуриной, Л. Савушкиной, Е. Соколовой и других.

Н. СЕНИЧКИНА,  
нормировщик производства  
металлоизделий.

## Город—селу

Большое переустройство сейчас идет в сельском хозяйстве. Партия и правительство обязали организации, обслуживающие сферу сельского производства, механизировать все виды работ в животноводческих отделениях.

Эту задачу в прилегающих к Магнитогорску Агаповском, Нагайбакском и Кизильском сельских районах выполняют работники городского отделения «Сельхозтехника».

В минувшем году монтажники этого участка выполнили объем работ в селах на 316 тысяч рублей, т. е. на 105 процентов полностью механизированы более десяти животноводческих помещений.

Очень энергично поработала бригада Филиппа Васильевича Зубарева по облегчению труда животноводов Агаповского района. По плану ей было вменено в обязанность обеспечить автопоилками 400 голов скота, она же смонтировала такие автопоилки для 1105 животных. Механическая раздача кормов создана в двух коровниках. По плану же был предусмотрен такой вид механизации в 1967 году лишь в одном животноводческом помещении.

Вместо четырех по плану оборудовано 10 установок по механическому доению коров.

Такими же темпами велись работы по механизации животноводческих ферм и в Нагайбакском районе. Бригады, обеспечивающие здесь подачу воды к животноводческим помещениям, выполнили годовую норму на 250 процентов.

Выполнены также в этом хозяйстве монтажниками «Сельхозтехники» и предусмотренные планом минувшего года работы по механической уборке коровников.

В Остроленском совхозе комплексная механизация обеспечена в 2 коровниках.

В этом году тоже немало сделали монтажники. В совхозах «Буранный» они механизировали животноводческие работы на двух фермах, а в совхозе «Искра» оборудован механическими устройствами четырехрядный коровник на 220 голов.

Е. ПИДОРЕНКО,  
мастер-нормировщик Магнитогорского прорабского участка «Сельхозтехника».

## ЦЕЛЬ ДОСТИГНУТА. ЦЕЛЬ ВПЕРЕДИ

Три месяца прошло после реконструкции аглоцеха № 2. Всякий, кто держит сейчас путь в сторону этого цеха, еще издали замечает большие перемены. Самое главное — нет теперь густых облаков пыли, бывших до реконструкции неотъемлемой частью здешнего пейзажа.

Бригадир участка сортировки М. В. Киян с удовольствием согласился показать свое хозяйство.

— Теперь у нас и в костюме можно ходить, — шутит бригадир.

М. В. Киян давно работает во втором аглоцехе, с самого пуска его. Он знает цену происшедшим переменам.

Еще лучше стало на участке возврата. Здесь, без преувеличения можно сказать, пахнет не пылью, а свежестью. В этом, надо заметить, большая заслуга самих работников участка. В бригаде С. И. Сафонова, например, давно существует неписанный закон: грязь после себя не оставлять, даже если ее сдали по смене.

Кадровый работник И. И. Лопатюк, являющийся «правой рукой» бригадира Сафонова во всех производственных вопросах, и молодой в сравнении с ним, но такой же трудолюбивый дозировщик возврата Г. Шарифулин знают, что такое чистое рабочее место, потому что до реконструкции немало пришлось им «горя хлебнуть» из-за грязи.

— Да, условия труда стали несравненно лучше, — говорит начальник первой смены М. С. Губанов. — Раньше всем приходилось ходить в повязках, а теперь повязки — редкость.

Значит, цель реконструкции достигнута: люди стремились улучшить условия труда. Цех от этого

ломашин: 24—25 января — до 60,5—67,7 тонны в ленто-час, тогда как в первые две недели месяца удельная производительность равнялась 99 тоннам в ленто-час.

— Большие трудности с сырьем испытывали мы в январе, — говорит М. С. Губанов, — работали буквально «с колес».

● ЧИСТО СТАЛО НА УЧАСТКЕ. ● ВОЗРАСТЕТ ЛИ ПРОИЗВОДСТВО АГЛОМЕРАТА? ● РАБОТАЛИ «С КОЛЕС» ● ЧТО ДЕЛАТЬ? ● ТЕХНОЛОГИ НАДЕЮТСЯ ПОЛУЧИТЬ ЭФФЕКТ.

тоже оказался в выигрыше: улучшился осмотр оборудования, резко сократились аварийные простои.

Сократились простои? Тогда должно вырасти производство, — напрашивается вывод. Но нет, увеличения пока не произошло, хотя его и ожидали. Причины разные. Заглянем в отчет о работе в прошлом месяце. Значительно сдерживало производство в январе низкое качество сырья. Вследствие уменьшения запасов концентрата на усреднительном складе полностью нарушено было снабжение цеха концентратом. Например, в результате плохого усреднения концентратов и значительного процентного содержания тонких концентратов, поступающих с Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината, в двадцатых числах января снизилась удельная производительность аг-

И все-таки коллектив цеха справился с месячным заданием, более того, сверх плана выдано было 7894 тонны агломерата. Трудности эти, как видите, преодолимы, да к тому же еще и временные: в настоящее время на складе создан уже некоторый запас сырья, что дает возможность лучше усреднить его.

Но есть другая сторона медали. Производство сдерживается также из-за недостаточной мощности охлаждающих средств. В том же отчете за январь записано: из-за недостаточного количества воздуха, поступающего на охлаждение, при увеличении производительности агломерат сходит с агломашиной с повышенной температурой, что грозит транспортным лентам.

Коллектив агломератчиков работает сейчас над усовершенствованием и увеличением мощности

охлаждающих средств — в основном над увеличением мощности технологических дымососов. В частности, в дополнение к дымососам, работающим по принципу создания вакуума, в зоне охлаждения будут установлены воздушные дувки, которые будут работать на продув неохлажденной части агломерата. Технологи надеются от проведения этого мероприятия получить положительный эффект. Такое охлаждение агломерата позволит увеличить скорость процесса спекания, значительно увеличить производство, улучшить качество продукции. Можно будет отказаться от подачи влаги на агломерат или пользоваться ею только в редких случаях, когда нужно, например, прибить подымающую пыль; а подача воды на охлажденный агломерат уже не будет действовать отрицательно на его качество. В общем, перспективы обнадеживающие.

Научно-исследовательский институт «Укрпиромез» взялся за разработку проекта по увеличению мощности охлаждающих средств. Но время торопит. Комбинату уже нужен агломерат. Руководство цеха решило не ждать. В настоящее время горным управлением совместно с администрацией разрабатывается проект, на основных участках проводятся исследования. И не за горами, думается, то время, когда аглоцех № 2 сможет дать гораздо больше агломерата высокого качества.

Ю. АЛЕКСЕЕВ,



● В ПАРТКОМЕ И ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА

## БУДЬТЕ БДИТЕЛЬНЫ!

Обеспечение безопасных и здоровых условий работы является непреложным законом любого производства. Ежегодно комбинат затрачивает на эти цели громадные средства. Так, на создание благоприятных и безопасных условий труда в 1966 году было израсходовано свыше шести миллионов рублей, а в минувшем году — более девяти миллионов рублей.

Результатом всей комплексной системы мер по обеспечению безопасных и здоровых условий труда является тот факт, что кривая нарушений техники безопасности и случаев травматизма в целом по комбинату неуклонно снижается. Но это никому не дает права на успокоение и благодушие. Опыт показывает, что потеря бдительности влечет за собой неизбежно весьма печальные последствия.

Пятого февраля на совместном заседании партийного и профсоюзного комитетов главный инженер комбината т. Филатов доложил о крайне неблагоприятном положении, которое сложилось в некоторых цехах в начавшемся году.

30 января в огнеупорном цехе № 1 сменный мастер дробильно-помольного и прессового отделения т. Караяни опустилась в бункер с зависшим шамотным порошком, что строго запрещалось делать инструкцией по технике безопасности. При пробивании корки зависшего шамота т. Караяни была засыпана обрушенной массой и задохнулась под ней. Несчастный случай произошел вследствие полного пренебрежения т. Караяни правилами техники безопасности, а также по вине начальника производства т. Крайнего, главного инженера производства т. Тартаковского и начальника огнеупорного цеха № 1 т. Мартянова, которые недостаточно строго контролировали выполнение подчиненными правил техники безопасности, проявляли либерализм к нарушителям.

Забвение правил техники безопасности привело к росту травматизма в обжимном цехе, в цехе ремонта металлургического оборудования № 1, в мартеновском цехе № 2. Уровень травматизма и нарушений техники безопасности в этих цехах выше общекорпоративного. Единая система работ по технике безопасности здесь выполняется неудовлетворительно, нарушаются правила безопасности в ходе производственных операций, рабочие места содержатся в грязном, захламленном состоянии, борьба с нарушителями ведется слабо, не на должной высоте воспитательная и профилактическая работа по охране труда. Вот причины ненормального положения, которое сложилось в этих цехах.

Партийный и профсоюзный комитеты отметили, что главные специалисты и начальники цехов ослабили требовательность к инженерно-техническим работникам и рабочим по соблюдению правил техники безопасности. Партийные бюро цехов недостаточно контролируют деятельность хозяйственных руководителей и профсоюзных организаций по созданию безопасных условий труда.

Профсоюзные комитеты этих цехов не создают общественного мнения и нетерпимой обстановки вокруг нарушителей трудовой, технологической дисциплины и правил техники безопасности, не направляют деятельность комиссий по охране труда и общественных инспекторов по технике безопасности. Отдел техники безопасности комбината и инженеры по технике безопасности в этих цехах не на должном уровне осуществляют профилактику по предупреждению травматизма.

Считая создавшуюся обстановку нетерпимой, партийный и профсоюзный комитеты комбината постановили: за потерю бдительности, за низкую требовательность к подчиненным в вопросах охраны труда и техники безопасности главному инженеру огнеупорного производства коммунисту т. Тартаковскому объявить выговор с занесением в учетную карточку и освободить его от занимаемой должности, начальнику огнеупорного производства коммунисту т. Крайнему объявить строгий выговор, начальнику огнеупорного цеха № 1 т. Мартянову объявить выговор с занесением в учетную карточку. В партийном и административном порядке наказаны также руководители обжимного и мартеновского № 2 цехов, цеха ремонта металлургического оборудования № 1. За плохую воспитательную работу с трудящимися и низкую требовательность к хозяйственным руководителям цехов в вопросах техники безопасности секретари партбюро и председатели профкомов этих цехов предупреждены.

Партком и профком комбината обязали главного инженера комбината т. Филатова быть более требовательным к руководителям цехов, участков, сменным командирам производства, нарушающим действующую систему работ по технике безопасности. Также обязали директора комбината т. Воронова и главных специалистов выполнить в установленные сроки мероприятия по улучшению условий труда и снижению травматизма, предусмотренные на этот год комплексным планом и коллективным договором.

Партком и профком комбината обязали партийных, профсоюзных и хозяйственных руководителей цехов организовать широкую пропаганду опыта работы мастеров, начальников участков, общественных инспекторов, добившихся сокращения или полной ликвидации на своих участках травматизма, выставлять на товарищеские суды нарушителей техники безопасности, покончить с формализмом при проведении ежемесячных рабочих собраний по технике безопасности. Партийные и профсоюзные группы должны постоянно бороться за укрепление дисциплины труда в бригадах и на участках, создавать обстановку нетерпимости вокруг недисциплинированных и безответственных людей.

Вопрос о ликвидации производственного травматизма будет обсужден в этом месяце на партийных собраниях обжимного цеха, огнеупорного производства, цеха ремонта металлургического оборудования № 1 и мартеновского цеха № 2. Создание благоприятных и безопасных условий труда должно стать заботой всех коммунистов, всех трудящихся комбината. Заботой повседневной, постоянной. Ибо, как показала практика, притупление бдительности ведет к печальным последствиям.



На помощь пропагандисту в его трудной и важной работе приходит техника. Лекции записываются на магнитофонную пленку, передаются по заводскому радио.

На снимке: группа работников коксохимического производства слушает лекцию о международном положении в магнитофонной записи.

Фото Н. Нестеренко.

## Одно к одному...

С ЗАСЕДАНИЯ ПАРТБЮРО

Производственный план января фасонно-вальце-сталелитейный цех выполнил только на 76,6 процента. Показатель крайне низкий. То, что он влечет за собой и материальный и моральный ущерб для всего коллектива, понятно каждому. Что ж, как говорится, по заслугам и честь. Но в чем же дело? Почему коллектив, неплохо работавший в прошлом году, сделал шаг назад?

Исчерпывающие ответы на эти вопросы можно было получить на прошедшем недавно заседании партбюро цеха.

Причин много. Кроются они в частых срывах, в неполном использовании производственных мощностей. И виноват в этом не только коллектив цеха.

Так, выступившие на заседании начальник цеха т. Мордзилович, начальник участка мелкого стального литья т. Угрюмов, а также другие коммунисты говорили о некоторых недостатках в планировании. Отдельные пункты плана, выданного на январь управлением главного механика, были не совсем реальными. Не успел цех, например, своевременно выполнить некоторые отливки из легированной стали, потому что электропечь, обеспечивающая литейщиков такой сталью, практически не могла дать необходимого количества металла из-за своего малого объема.

Более успешной была бы работа литейщиков в том случае, если бы план был выдан не в последний день декабря, а несколько раньше. Это позволило бы хорошо подготовиться перед тем, как приступить к работе: изучить чертежи, запастись необходимыми моделями и т. д.

Но основные причины, конечно, кроются в самом цехе. Не совсем хорошо начал коллектив свой очередной месяц. Особенно обращает внимание на то, что с самых первых дней в цехе происходили большие простои. Вот характер-

ный пример. По плану в первых числах января должен был встать на ремонт кран № 18. От плана не отступили. Точно в назначенный срок кран замер, полностью перейдя во власть ремонтников. Все было бы хорошо, если бы не выплыло тут же одно большое упущение. Никто не позаботился о том, чтобы перед постановкой крана на ремонт обеспечить на рабочих местах запас необходимых материалов и приспособлений. Из-за этого упущения многие рабочие весь день 2 января не работали.

Большие простои произошли также из-за отсутствия в цехе кислорода и углекислоты. О том, чтобы запастись им впрок, никто не позаботился. Все это подвозилось по мере потребления. Но подвозка из-за сильных снежных заносов стала вдруг невозможной. И тут уж ничего не оставалось делать, кроме как ждать, когда будут очищены дороги. Теперь в цехе многие почувствовали, что значит жить одним днем.

Отразились на выполнении плана и многие другие недостатки. Все в цехе — и руководители, и рабочие — знают о том, что из месяца в месяц некоторые заказы повторяются. Ясно, что в любом таком случае можно применять использованные ранее модели. Но в цехе этого делать не могут: использованные модели хранятся плохо и быстро приходят в негодность. Такая бесхозяйственность обходится дорого: тратятся деньги на изготовление новых моделей, да кроме того сколько еще теряется государственных средств из-за простоев. Ведь новые модели подати на рабочие площадки почти всегда с опозданием.

В течение всего месяца сильно сдерживало формовщиков стержневое отделение. Это наиболее «узкое» место в цехе и таковым является уже много лет подряд. Но каких-либо действенных мер по улучшению его работы не при-

нимается. Вот и в январе неоднократно случалось так: формовщики начнут работать, но вдруг окажется, что нет стержней. Опять простой. А сколько драгоценных часов потеряли рабочие из-за отсутствия вроде бы таких незначительных материалов, как песок, опилки! Они тоже доставляются зачастую с большими перебоими.

И, наконец, еще одна важная проблема, которой на заседании партбюро уделялось серьезное внимание, — это возрастание брака. Количество отливок, забракованных в январе, было особенно высоким. И произошло это из-за слабого контроля со стороны начальников смен, начальников участков, мастеров. Нередки случаи, когда они даже во время проведения сложных работ не присутствуют на рабочих площадках. А ведь рабочим, даже опытным, всегда бывает нужна помощь инженера или техника. Часто один и тот же брак повторяется. Сказывается неудовлетворительное исследование причин. Большую помощь могла бы в этом оказать литейная лаборатория ЦЗЛ, но ее контакт с производством очень слабый. На неоднократные просьбы работников цеха коллектив лаборатории своевременно не реагирует. Видимо, начальнику лаборатории т. Янкевичу надо как следует пересмотреть свои позиции и больше заниматься производством.

Все эти причины, наславившая одна на другую, тянули цех назад. «Дальше так работать нельзя!» — к такому выводу пришли члены партбюро. Вывод правильный. Теперь остается только как следует работать. И успех в феврале возможен только в том случае, если без срывов и простоев будут работать все участки, если будет более добросовестно относиться к своим обязанностям каждый член коллектива.

Ю. МИШИН.

## ОБМЕНЯЛИСЬ ОПЫТОМ

С 7 по 9 февраля в Правобережном Дворце культуры металлургов состоялся семинар председателей профкомов и цеховых комитетов комбината. Цель его — еще более активизировать деятельность профсоюзных организаций цехов.

Слушатели семинара знакомы с новыми задачами, передавали друг другу опыт. Было что рассказать об организации воспитательной и культурно-массовой работы председателю профкома

коксохимического производства И. П. Сабадашу. Этому коксохимки всегда уделяют большое внимание и добиваются хороших результатов.

Председатель цехкома первого мартеновского цеха А. Н. Жданчиков рассказал о том, как у них в цехе организовано социалистическое соревнование и движение за коммунистический труд.

Многим слушателям понравилась, как занимается жилищными проблемами цехкомом листопркат-

ного цеха № 4 во главе с И. А. Малюфеевым. Председатель цехкома вместе с начальником цеха и секретарем партбюро объехали всех работников цеха, остро нуждающихся в жилье, узнали, в каких условиях они живут и установили строгую очередность. Чтобы оперативней решать все вопросы трудящихся, начальник цеха назначил дополнительный приемный день.

Семинар принес профсоюзным работникам большую пользу.



**102,2 МИЛЛИОНА ТОНН СТАЛИ — ТАКОВ ВКЛАД МЕТАЛЛУРГОВ В РАЗВИТИЕ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА В ЮБИЛЕЙНОМ ГОДУ.**

**В ТРЕТЬЕМ ГОДУ ПЯТИЛЕТКИ ПРЕДСТОИТ ВЗЯТЬ НОВЫЕ РУБЕЖИ. МЕТАЛЛУРГИ ДАДУТ СТРАНЕ: СТАЛИ — СВЫШЕ 107 МЛН. ТОНН, ЧУГУНА — БОЛЕЕ 79 МЛН. ТОНН, ПРОКАТА — СВЫШЕ 85 МЛН. ТОНН.**

СОВЕТСКИЕ МЕТАЛЛУРГИ одержали в минувшем году крупную победу. Впервые в истории Советского государства было выплавлено за год свыше 100 миллионов тонн стали. Это большой вклад в дело коммунистического строительства, укрепления могущества нашей Родины.

Как сообщило ЦСУ СССР, выплавлено 74,8 млн. тонн чугуна, произведено 81,6 млн. тонн проката, добыто 168 млн. тонн железной руды.

Рост производства продукции был обеспечен как за счет лучшего использования действующих агрегатов, так и за счет ввода в эксплуатацию новых мощностей. Многие отрасли, применения прогрессивных технологических процессов, механизации и автоматизации производства.

Перевыполнен план по росту производительности труда. Экономия по себестоимости, по предварительным данным, составила 8,5 миллиона рублей.

Успеху сопутствовало развернувшееся социалистическое соревнование в честь 50-летия Великого Октября. Коллективам 29 передовых предприятий министерства были присуждены памятные знамена ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС. Среди передовых — Магнитогорский и Нижне-Тагильский комбинаты, металлургические заводы Череповецкий, Макеевский, «Азовсталь», Донецкий, Златоустовский, «Красный Октябрь», трубные заводы Никопольский, Первоуральский, Челябинский, горно-обогатительные комбинаты Соколовско-Сарбайский и Оленегорский, трест «Дзержинскруд», Днепродзержинский коксохимический завод.

Вместе с тем в работе отрасли имелись существенные недостатки. Ряд предприятий не выполнил план по сортаменту проката. Срывали сроки поставок по заказам

Орско-Халиловский комбинат, заводы Челябинский, имени Дзержинского, Криворожский. Это болезненно сказалось на работе других отраслей промышленности.

В черной металлургии все еще высок уровень непроизводительных расходов и потерь от брака. Особенно велики они на заводах «Днепрспецсталь», Синарском трубном, Алмазном ферросплавном, Мишьярском метизно-металлургическом.

Министерство черной металлургии СССР призвано внимательно разобраться в причинах отдельных недостатков на предприятиях и оказать всемерную помощь коллективам в повышении эффективности производства. Условия для этого есть.

**ПРЕОДОЛЕВ** рубеж в сто миллионов тонн стали, советские металлурги направляют свои усилия на дальнейшее развитие этого успеха. Новые рубежи определены в плане 1968 года.

Предстоит повысить качество продукции, расширить сортамент и значительно увеличить выпуск трудоемких и дефицитных видов проката. Особое внимание должно быть уделено улучшению подготовки железорудного сырья, дальнейшей интенсификации процессов производства чугуна и стали с применением дутья, обогащенного кислородом, и природного газа.

При этом выплавка кислородно-конверторной стали в 1968 году должна увеличиться на 30 процентов по сравнению с 1967 годом.

План 1968 года напряженный. Металлурги призваны приложить большие усилия, чтобы успешно выполнить его. Задача заключается в том, чтобы полнее использовать все резервы металлургического производства, поставить их на службу выполнению плана третьего года пятилетки. Замечательный пример в этом отношении показывают передовики соревнования. Макеевский сталевар Владимир Холявко со своими товарищами на

250-тонной мартеновской печи в прошлом году выплавил 560 тысяч тонн стали. В текущем году коллектив этой печи обязался выпускать ежемесячно по 47 тысяч тонн металла. Широкое распространение новаторского опыта, мобилизация внутренних резервов производства имеют первостепенное значение.

Четкая работа всех цехов и предприятий с самого начала года — залог успеха. Коллективы Кузнецкого комбината, заводов Череповецкого, Енакиевского, «Красный Октябрь», «Азовсталь», имени Серова с первых же дней нового года работают ритмично, перевыполняют графики производства металлопродукции. Наряду с этим отдельные предприятия начали год «с раскачкой». В их числе заводы Криворожский, «Запорожсталь», имени Ильича.

В этом году предстоит ввести в действие новые крупные производственные мощности. Строительные организации обязаны улучшить свою работу, обеспечить сдачу в срок конверторов на Челябинском и Западно-Сибирском заводах, электропечей на Череповецком заводе, прокатных станов на Магнитогорском и Орско-Халиловском комбинатах и других пусковых объектов.

В черной металлургии по новой системе планирования и экономического стимулирования уже работает 66 предприятий. Они дают около 40 процентов всей выпускаемой в отрасли продукции и примерно 60 процентов прибыли. На них занято 36 процентов промышленно-производственного персонала.

В нынешнем году предстоит завершить перевод металлургических предприятий на новую систему. Успех дела будет зависеть от умелой организации этой работы.

Наступил третий, решающий год пятилетки. Металлурги включились во всенародное соревнование за досрочное осуществление пятилетнего плана и приняли повышенные обязательства. Успешно выполнить их — почетный долг металлургов.

#### ●ПРОСТОИ ВАГОНОВ СТОЯТ ДОРОГО

## О чем говорят факты

Объем работ третьего железнодорожного района ЖДТ велик. Помимо основных перевозок — миллионов тонн передельного чугуна и шлана — этот район еще обслуживает несколько цехов, потребителей продукции доменного цеха. Для перевозки грузов район имеет специализированный подвижной состав, обеспечивающий плановый грузооборот. Понятно, что какой бы ни был большой парк вагонов, нормальное обеспечение цехов всем необходимым возможно только при хорошей организации погрузочно-разгрузочных работ в обслуживаемых цехах. Но, к сожалению, не всегда соблюдаются графики погрузки и выгрузки вагонов. Об этом и пойдет здесь разговор.

Начальник третьего железнодорожного района Михаил Потопович Ильенко с тревогой говорит о том, что в некоторых цехах допускается большой перепростой вагонов. Особенно большой перепростой допущен в чугунолитейном цехе. За прошедший месяц вагоны простояли в этом цехе под погрузкой и выгрузкой свыше запланированного времени на 629 часов.

Под погрузку прибыльных накладок 11 января в 4 часа утра в чугунолитейный цех был подан вагон грузоподъемностью 50 тонн за № 6268. Он простоял под погрузкой 9 часов 20 минут вместо двух часов по норме, то есть перепростой составил 7 часов 20 минут.

Такие же «полусотки» за № 2433 и № 7464 простояли под погрузкой земли и литья 16—17 января по 8 часов 20 минут вместо плановых полутора часов. Перепростой этих только двух вагонов составил 13 часов 40 минут.

Большие перепростой допускаются в цехе при выгрузке ваго-

нов. Пять думпкаров с чугуном простояли под выгрузкой в тупике чугунолитейного цеха 14—15 января по 19 часов 10 минут. По норме на выгрузку дается 2 часа, каждый вагон, выходит, простоял свыше положенной нормы по 17 часов 10 минут. Сколько груза можно было бы перевезти на каждом думпкаре за это время? Над этим вопросом, очевидно, в чугунолитейном цехе мало задумываются.

А вот еще факт, говорящий с бесхозяйственным отношением к подвижному составу.

Пять думпкаров с формовочным песком выгружались в чугунолитейном цехе 29—30 января в течение 22 часов 40 минут. Перепростой каждого думпкара составил 20 часов 40 минут, а в общей сложности 103 часа 20 минут.

Из-за перепростоя вагонов в чугунолитейном цехе сорваны дополнительные грузоперевозки, ставится под угрозу нормальное обеспечение цехов сырьем и вывоза готовой продукции.

Начало года отмечено некоторыми существенными изменениями в экономических отношениях между цехами и службами. Введено премирование цехов за сокращение времени простоя вагонов. Это новое положение должно стимулировать, казалось бы, досрочное освобождение вагонов из-под погрузки и выгрузки. Однако не во всех цехах используется этот стимул.

Необходимо погрузку-выгрузку вагонов в цехах взять под контроль партийных и профсоюзных организаций. Это должно быть действенной мерой. План грузоперевозок не должен быть под угрозой срыва.

В. ГЕРАСИМОВ,  
машинист паровоза ЖДТ.



На участке вырубке первого листопрокатного цеха трудится много передовиков, успешно выполняющих производственные задания. В числе передовиков называют подкранового рабочего Александра Дьяченко.

Коллектив, в котором он трудится, ежедневно выполняет нормы выработки на 120 процентов. После работы Александр спешит в школу рабочей молодежи, где он учится в 11-м классе.

На снимке: А. ДЬЯЧЕНКО.

Фото Н. Нестеренко.

## Коварные вспышки

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Работники пожарной охраны ежегодно проводят по заранее разработанной программе со всеми электрогазосварщиками, бензорезчиками и газорезчиками противопожарные технические мероприятия, на которых подробно изучаются правила ведения электрогазосварочных работ, конкретно определяется, что нужно сделать перед началом огневых работ, во время их и по окончании; разрабатывается порядок проведения электрогазосварочных работ, причины возникновения пожаров, первичные средства пожаротушения, действия в случае пожара и тому подобное. Но коварное пламя все еще часто вспыхивает на рабочих местах. А в каждой такой вспышке — опасность возникновения пожара.

Анализируя случаи, происшедшие во второй половине 1967 года, вы-

ясняешь, что много загораний произошло вследствие нарушения правил пожарной безопасности при ведении электрогазосварочных работ.

Вот примеры. 21 июля около машинного зала блюминга № 2 обжимного цеха произошла вспышка пролитого масла. Противопожарные правила нарушила бригада строительного управления «Коксохиммонтаж». Бригадир В. Ф. Ефимов видел, что место не подготовлено для ведения газосварочных работ, видел разлитое масло, огнеопасный упаковочный материал, знал, что нет средств пожаротушения, однако работу начал.

26 сентября, в новостроящемся туннеле вододоводов загорелся мусор. Загорание произошло во время электрогазосварочных работ, проводимых мастером меха-

монтажного управления т. Крячковым и бригадиром т. Филатовым. Оба они также видели, что место для ведения электрогазосварочных работ не подготовлено, нет средств пожаротушения, кроме того, не было у них заявки-разрешения, но, несмотря на то, они все-таки тоже приступили к работе.

Можно было бы привести немало подобных примеров, но не к чему, пожалуй, перечислять их. Главное, что опасные вспышки имели место, и нередко. А нужно, чтобы они совсем были исключены или случались как можно реже. С этой целью и проводятся ежегодно занятия по правилам пожарной безопасности. Противопожарный минимум проводится в настоящее время во всех цехах комбината, и те из электрогазосварщиков, которые по каким-либо причинам ук-

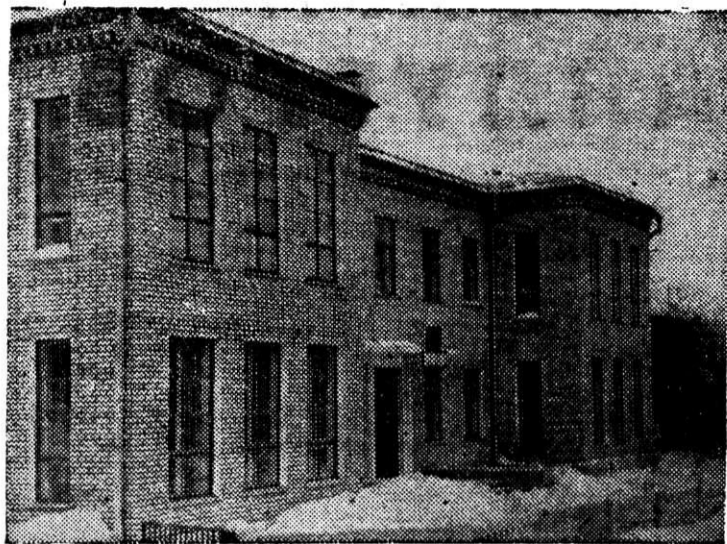
лоняются от него, не будут допущены к работе.

Может быть, кое-кто посчитает напрасной такую строгость? Многие электрогазосварщики выражают недовольство тем, что каждый год для них проводятся занятия по изучению противопожарных правил. Им кажется, что они достаточно знают эти правила и зря их поучают. Но факты говорят сами за себя: не все еще знают их досконально. А ведь нарушение любого, самого незначительного «пунктика» может привести к тяжелым последствиям. Поэтому позволю себе еще раз напомнить: только при строгом соблюдении всех противопожарных правил будут исключены случаи загораний, а значит и пожаров.

И. ВЛАСОВ,  
инструктор пожарной охраны.

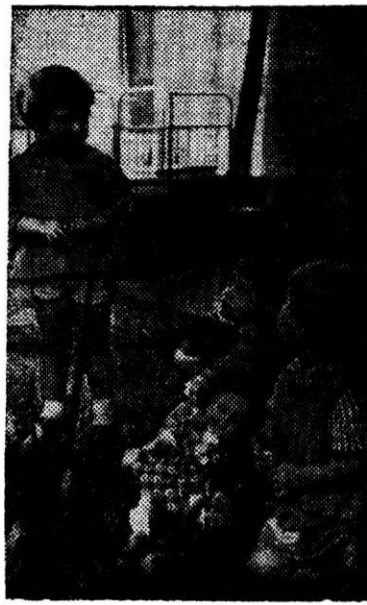


# С Н О В О С Е Л Ь Е М



В районе сквера имени Горького, на правом берегу, принят в эксплуатацию новый детский сад на 120 мест. Построенный силами строителей УКСа комбината, он принят комиссией с оценкой «отлично». Светлые комнаты, в которых дети будут проводить время, покрашены в теплые мягкие тона, радующие глаз. Детская мебель, игрушки, ковры — все приготовлено для малышей. Подобран и штат работников. Воспитателями в этом садике — молодежь.

Фото Н. Нестеренко.



## К 50-летию Вооруженных Сил СССР

В листопркатном цехе № 3 работает помощником начальника по организации производства и экономике Константин Васильевич Денисов, бывший минер, участник обороны Ленинграда. На вид ему можно дать лет сорок. И действительно, Денисову лишь немногим больше. А в октябре 1940 года, когда он был призван в армию и по воле солдатской службы попал в Челябинский военкомат, ему не было двадцати.

Ровно через год, когда война уже гремела по стране гусеницами немецких танков, рядового Константина Денисова направили в военное училище. Через пять месяцев выпускника училища было присвоено звание, и они получили назначения. Время было трудное, фронт требовал сил и сил, поэтому программу училища штудировали сверхускоренно.

Лейтенант инженерных войск Денисов был направлен на Волховский фронт, который удерживал единственный в то время доступ к осажденному Ленинграду — восточный берег Ладожского озера. А через некоторое время взвод минеров, которым командовал молодой лейтенант, в составе других частей был переброшен на катерах через Ладожское озеро на Ленинградский фронт в отдельную моторизованную инженерную бригаду. Зоной действия взвода была Пулковская высота. Здание знаменитой обсерватории, находившейся в глубоком тылу защитников Ленинграда, гитлеровцы разбомбили и расстреляли до основания. Под нагромождением руин сохранились только подвалы. В них жили бойцы.

Линия Ленинградского фронта установилась к тому времени в некоторой степени стабильно. Немцы считали, что Ленинград, хотя и не захвачен еще полностью, но уже в их руках. Ленинградцы были другого мнения на этот счет. Голод косил жителей, порой не хватало боеприпасов бойцам, гитлеровцы с утра до вечера обстреливали передний край и жилые кварталы города из тяжелых орудий, но дух защитников остался тверд. Они всем сердцем верили, что город Ленина выстоит несмотря ни на какие беды, выдержит любой натиск врага, потому что с ним вся страна, за ним внимательно следят миллионы, жадно ловя каждое слово Левитана о Ленинграде в сводке Совинформбюро. Они понимали это по той заботе, с которой приходили в осажденный город ка-

тера с оружием и продуктами летом и автоколонны по ледовой дороге, дороге жизни, как называли ее сами ленинградцы, зимой.

Во взводе у Денисова было человек восемнадцать минеров. На их долю выпало уничтожение минных полей и проволочных заграждений противника.

По ночам, когда опускалась на землю тьма, взвод уходил на задания. Гитлеровцы ночи напролет жгли над своими окопами ракеты, мертвый их огонь обливал все вокруг бледным светом, резко разграничивая предметы, бугры и кочки на белом и черном. Минеры пробирались через нейтральную

важного строительства были и солдаты взвода лейтенанта Денисова.

Минерами на войне дорожили. Их берегли, потому как эти люди во время наступления «успокаивали» землю, не давали ей взлететь из-под ног черным смерчем. Они делали проходы в минных полях, а минами в то время земля была усеяна густо.

Константин Васильевич рассказывал, что за ночь снимали они взводом в восемнадцать человек более тысячи немецких мин. Эта цифра говорит о многом...

Как бы трудно ни приходилось, все же настал миг, когда блокада была разорвана в клочья, как предрассветный туман, бойцы Ленинградского фронта после девятидневной осады и непрерывных оборонительных боев ринулись в наступление.

В одну из ночей взвод Денисова был снят с разминирования немецких минных полей и получил задачу сделать проходы в своих минных полях.

А утром, когда началась мощная артподготовка с участием знаменитых «катюш», на прорыв из углублений, накрытых маскировочными сетками, ринулись советские танки. Вместе с пехотой на броне танков гнали врага и минеры Денисова. Они были проводниками и поводырями: освобождали землю от смертоносного груза, давали «зеленый свет» наступающим частям.

Но вот уже очищены от гитлеровской нечисти города Пушкин, Гатчина, Нарва. Дни и недели непрерывных боев. С боями дошли от Ленинграда до Таллина. И здесь Денисов получил для взвода новое боевое задание. Они были сняты с фронта и отправлены опять в разрушенный Ленинград. Город перенес и избежал от угрозы живой силы и техники противника, но оставалась еще одна, не менее опасная блокада — минная.

Известие об окончании войны застало Денисова в районе Сестрорецка близ Ленинграда. Его взвод уничтожал в это время жуткие остатки войны — мины.

Кончилась война! Но она закончилась для тех, в Берлине. Минерам пришлось воевать до декабря 1945 года. Но и эта «война» была завершена успешно. Ленинград и его окрестности были очищены от немецких «сюрпризов». Только после этого минеры получили возможность вернуться домой, к своим семьям.

Приехал в Магнитогорск и Константин Васильевич Денисов. Он и по сей день живет в нашем городе.

Л. КРОХАЛЕВ.

## ДВЕ блокады Рассказывает участник событий

полосу окопам фашистов, и на воздух летели целые участки минных полей и проволочных заграждений гитлеровцев. Немцы открывали бешеный огонь, предполагая нападение, а минеры уходили назад, чтобы на следующий день появиться уже в другом месте и снова пустить на воздух уже новый участок заградительных укреплений. Такие действия русских вводили гитлеровцев в заблуждение, держали их в постоянном напряжении. Они не понимали, что хотят защитники Ленинграда, уничтожая их минные поля. Может быть, готовятся к наступлению? Они еще больше развешивали по ночам ракет над окопами, еще внимательнее следили за русскими днем. Цель: путать карты немцам, была достигнута минерами вполне, хотя и доставалось это кропотливым, упорным и опасным военным трудом.

Особенно велика была заслуга минеров в строительстве рокадной траншеи, рва, который был вырыт ими на нейтральной полосе ближе к укреплениям гитлеровцев и который сыграл громадную роль во время снятия блокады Ленинграда. Он сохранил тысячи жизней советским солдатам, позволив им сконцентрировать ударную колонну значительно ближе к переднему краю гитлеровцев.

Участниками этого жизненно

## СОБРАНИЕ УЧЕБНЫХ ФИЛЬМОВ

В фильмотеке городского отдела пародного образования собрано более двух тысяч копий короткометражных фильмов. Эти киноленты имеют широкое хождение. ими пользуются учителя школ для более показательного и доходчивого освещения тем своих уроков.

Сейчас, пожалуй, не найдешь в городе такой школы, где бы на уроках физики, математики, геологии, географии, литературы не использовались учебные фильмы.

Недавно в фильмотеку поступили новые пленки «Кислород в природе и его применение», «Пушкин в лицее», «Нас было много на челне».

Ожидается поступление новых учебных фильмов, посвященных 100-летию со дня рождения Владимира Ильича Ленина, Алексея Максимовича Горького.

Сейчас здесь есть фильмы «Начало революционной деятельности В. И. Ленина», «Володя Ульянов», «Ленин в Москве» и другие киноленты, освещающие ленинскую тематику.

О Горьком рассказывают кинодокументы, его творчество представлено фрагментами из фильма «Мать».

## НОВЫЙ КЛУБ

«Время, вперед!» — название, преподаватели института молодежи города и ветераны города и такой клуб существует в комбината, первостроители Левобережном Дворце культуры Магнитки, участники гражданской и Великой Отечественной войны рассказывают членам клуба «Время, вперед!» о героизме на фронте и в труде их земляков, о великих стройках страны.

## АНСАМБЛЮ — МЕСЯЦ

Недавно металлурги, отдыхающие в профилактории «Березки», встречали в зрительном зале самодеятельных артистов из цеха: с концертной программой приезжали сюда юноши и девушки из третьего листопркатного цеха.

Особенно понравилось зрителям выступление оператора Елизаветы Колковой. Она читала стихи Майи Румянцева. Часто пробегала по залу волна задорного смеха во время выступлений концерансье ансамбля Алексея Рысаева, машиниста крана.

Это был третий концерт ансамбля, которому всего лишь месяц.

## СОРЕВНОВАНИЯ НАЧАЛИСЬ

В минувшую субботу в зале Добровольного спортивного общества «Динамо» состоялось открытие городских соревнований по волейболу. В розыгрыше первенства города принимают участие восемь команд, в том числе и волейбольные коллективы металлургического комбината, горнометаллургического института, метизно-металлургического и калибровочного заводов и представители некоторых других предприятий и учебных заведений города.

Первыми встретились в этих соревнованиях команды девушек на-

шего комбината и Магнитогорского педагогического училища. В течение всех трех периодов встречи инициатива игры оставалась на стороне спортсменок металлургического комбината. Они выиграли ее со счетом 3:0. Зрителей порадовала слаженность действий и отличная спортивная форма команды ММК. Л. ГРИГОРЬЕВ.

Редактор В. ШУРАЕВ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97. (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.