

УДАРНИКИ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО

С полной отдачей поработали в январе трудящиеся кузнечно-прессового цеха: месячная программа выполнена на 101,5 процента.

Лучших показателей на первом этапе третьего года пятилетки добился коллектив, возглавляемый начальником смены В. П. Голубиным и мастером А. Е. Коробкиным.

По-ударному трудилась бригада, в которой кузнецом В. Яковлев, подручным кузнеца Г. Лямин, машинистом молота А. Иванова. Выполнив срочные заказы для ремонта доменной печи № 7, бригада осваивала одновременно изготовление новой для нее продукции — кулачковых пружин для коксохимического производства. Но несмотря на это, среднесменный показатель бригады — 138 процентов.

Не намного отстала от передовиков бригада кузнеца А. Голубя (подручный кузнеца М. Абрамчук, машинист молота К. Агапова). Этот коллектив первым в цехе освоил изготовление грузоподъемных тридцатитонных крюков и показал в итоге производительность — 135 процентов.

М. ВОЛКОВ, инженер по труду кузнечно-прессового цеха.

ПЛАН ПЕРЕВЫПОЛНЕН

Хорошую встречу 100-летию со дня рождения В. И. Ленина готовят труженики коксохимического производства.

Замечательного успеха добились коксовики. В январе они выдали для доменщиков более 6900 тонн сверхпланового кокса.

Слаженно трудилась коксовики первого цеха. Наибольшей производительности добился коллектив второго блока этого цеха, возглавляемый Н. Е. Егоровым. Перекрыв месячное задание на 2140 тонн, коллектив возглавил социалистическое соревнование коксовиков.

Химики тоже успешно справились с программой первого месяца третьего года пятилетки. План производства сульфата выполнен на 100,3 процента.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

ЮБИЛЕЙ СТАНА „300“ № 3

Вчера, 5 февраля, трудящиеся сортопрокатного цеха праздновали юбилей стана «300» № 3. Ему исполнилось 30 лет. Ровно три десятка лет назад было проведено горячее опробование стана — впервые по его рольгангам пронеслись раскаленные полосы металла.

Время утекло, как речная вода, а вместе с ним ушли в историю и трудности первых лет, первых шагов. Сейчас стан «300» № 3 — агрегат коммунистического труда. Его труженики завоевали это звание примерным трудом.

В Правобережном Дворце культуры металлургов состоялось торжественное собрание, посвященное знаменательной дате сортопрокатчиков. На нем были отмечены грамотами и ценными подарками лучшие труженики стана: вальцовщики, сварщики, операторы.

Подробнее об этом радостном для тружеников сортопрокатного цеха событии мы расскажем в следующем номере нашей газеты.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 16 (4448)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 6 февраля 1968 года

Цена 1 коп.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛУРГАМ МАГНИТКИ

МАГНИТОГОРСКОМУ ММК ГОРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ НАЧАЛЬНИКУ КОТОВУ СЕКРЕТАРЮ ПАРТОРГАНИЗАЦИИ ГРАДОБИКУ ПРЕДСЕДАТЕЛЮ КОМИТЕТА ПРОФСОЮЗА КОВАЛЕНКО СЕКРЕТАРЮ КОМИТЕТА КОМСОМОЛА ДРОБЫШЕВУ.

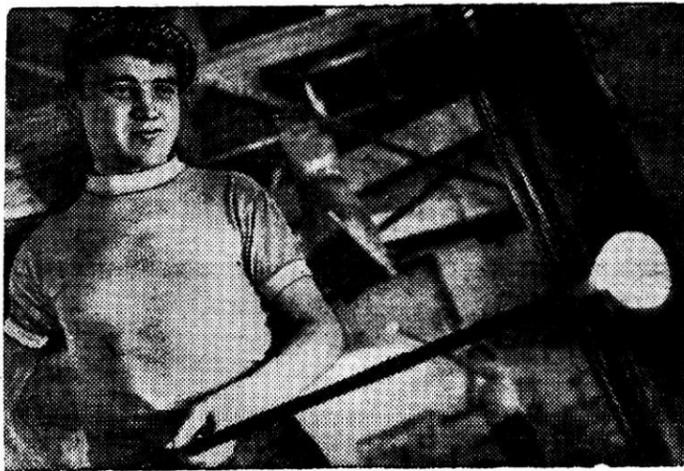
РЕШЕНИЕМ КОЛЛЕГИИ МИНИСТЕРСТВА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР, ПРЕЗИДИУМА ЦК ПРОФСОЮЗА РАБОЧИХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ВАШ КОЛЛЕКТИВ ПО ИТОГАМ ВСЕСОЮЗНОГО СОЦСОРЕВНОВАНИЯ В ЧЕТВЕРТОМ КВАРТАЛЕ 1967 ГОДА ПРИЗНАН ПОБЕДИТЕЛЕМ С ПРИСУЖДЕНИЕМ ЗНАМЕНИ МИНИСТЕРСТВА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР И ЦК ПРОФСОЮЗА РАБОЧИХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ. ГОРЯЧО ПОЗДРАВЛЯЕМ ТРУДЯЩИХСЯ УПРАВЛЕНИЯ С ПОБЕДОЙ ВО ВСЕСОЮЗНОМ СОРЕВНОВАНИИ. ЖЕЛАЕМ КОЛЛЕКТИВУ ДАЛЬНЕЙШИХ ТРУДОВЫХ УСПЕХОВ.

ЗАММИНИСТРА БОРИСОВ.
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЦК ПРОФСОЮЗА КОСТЮКОВ.

Магнитогорск меткомбинат ВОРОНОВУ, ПИВОВАРОВУ, АРХИПОВУ, МАНЗАТУЛЕ.

ОБКМ ПРОФСОЮЗА ПОЗДРАВЛЯЕТ ВАС И КОЛЛЕКТИВ КОМБИНАТА С ПРИСУЖДЕНИЕМ ПЕРВОГО МЕСТА И ПЕРЕХОДЯЩЕГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР И ВЦСПС. ЖЕЛАЕМ ДАЛЬНЕЙШИХ УСПЕХОВ.

РОЖКОВ.



Производство это не совсем обычное. Продукция большинства цехов Магнитогорского металлургического комбината — металл, а здесь в одном из отделений цеха вспомогательных материалов вырабатывают изделия из стекла и приготовленные на его основе химические продукты, причем преимущественно таким способом, какой применяли еще наши далекие предки. Печь с расправом стекла, металлическая трубка, формы различной конфигурации — вот и все, что нужно опытному стеклоделу. Но современность все же наложила свой отпечаток на эту древнюю кухню: используется природный газ, сжатый воздух, конвейер, пескоструйные машины, механические смесители, дробилки и ножи, режим плавления стекла регулируют приборы.

Однако и древние мастера позаботились о будущем. Мартеновская печь, например, не что иное, как усовершенствованная модель старинной стеклоплавильной печи.

И сейчас еще стеклоделы нужны сталеварам. В первом мартеновском цехе, для обмазки ванны и стен печи требуется силикатный клей, тот самый клей, который у всех в обиходе. Этого клея, или жидкого стекла, как его еще называют, в цехе вспомогательных материалов ежемесячно приготавливают до 110 тонн.

Способ его выработки очень прост. Стекло плавят из песка и каустической соды без других добавок, такое стекло легко растворяется в воде, образуя липкую массу. Это и есть силикатный клей. Спрос на него на комбинате большой. Сравнительно недавно найдено еще одно полезное применение жидкого стекла. Оно понадобилось литейщикам. Использование силикатного клея в качестве связующего материала в формовке, можно сказать, произвело революцию в литейном деле. Прежде формы сушились 8—10 часов. Сейчас эта операция длится не более часа.

СТЕКЛОДЕЛЫ

Делается так: формовочный материал, замешанный на силикатном клее, после заполнения формы протыкают в нескольких местах железным прутком. В эти углубления «впрыскивают» углекислоту. И вся форма моментально твердеет. Можно заливать в нее металл.

То же самое жидкое стекло, обработанное серной кислотой, преобразуется в широко применяемый почти во всех отраслях хозяйства продукт — силикагель.

Кислота создает в кусочках этого материала мелкопористую, губчатую структуру. Если хотите самым доступным образом испытать свойства этого материала, притроньтесь к кусочку силикагеля кончиком языка: он мгновенно присосется. Это свойство силикагеля впитывать влагу и является его важной особенностью. С помощью силикагеля сушат газы, кислород. Сотни килограммов силикагеля поставляют цехам комбината стеклоделы.

И, наконец, наиболее сложное, требующее высокой квалификации мастерство — изделия из стекла. Это кувшины, стаканы, плафоны и люцеты, химическая посуда и детали к лабораторным приборам, различная другая стеклянная арматура.

Наиболее искусными специалистами в этой области производства в цехе вспомогательных материалов считают Тамару Ивановну Туганову и Григория Ивановича Щетинина.

Трудно подыскать определение для характеристики их труда; это больше искусство, чем работа. Тяжелая, розовая от жара капля

на кончике трубки в руках Щетинина, которого начальник участка Иван Иванович Чуманский считает природным стеклоделом, легко приобретает форму современного кувшина. Он как бы играет с заготовкой: подует слегка в трубку, потом немного пошевелит ее из стороны в сторону; и раскаленный стеклянный ребристый пузырь удлиняется, становится округлым. Взмах ножницами — и образуются изогнутые края кувшина, приставляет к нему стеклянную колбаску и она, как бы слившись с изделием от неуловимого движения кисти мастера, изгибается в изящную ручку. Еще ряд операций и на конвейере остывает готовый кувшин.

Все это чудо рождения изделия длится немногим больше пяти минут.

У Тамары Ивановны Тугановой несколько иной трудовой почерк. Она работает не у печи, где при температуре 1500 градусов плавится стекло. На ее столе газовая горелка, штабель стеклянных трубок разного диаметра и нехитрые приспособления. Больше ничего ей не нужно. Нагревая трубки на огне, она изгибает, режет, расширяет, спаивает их, создавая довольно сложные детали к химической аппаратуре.

И тоже — быстро, красиво, легко.

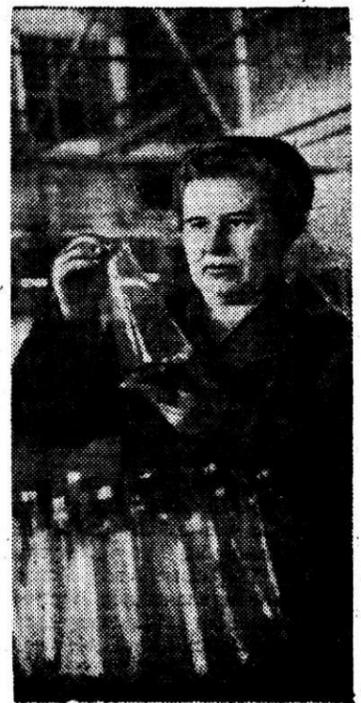
На небольшом стеллаже в кабинете начальника участка баночки с притертыми пробками, стаканы, матовые белые шары и колпаки, десятки образцов мастерства стеклоделов. Но большинство изделий не стандартны, приходится выпол-

нить порой самые неожиданные заказы медиков, химиков, физиков и любое задание, какой бы степени трудности оно ни было, выполняется стеклоделами комбината безупречно.

В. АГРОНОВ.

НА СНИМКАХ: выдувальщик Дмитрий Лобзев (слева сверху), контролер-кладовщик Т. Шаповаленко.

Фото Н. Нестеренко.



ЗАПЕВАЛЫ, ВПЕРЕД!

КОМСОМОЛЬСКИЙ АКТИВИСТ принят в партию. Но связи молодого коммуниста с выросшей его комсомольской организацией на этом не обрываются. Нередко молодежный коллектив избирает его своим вожаком или членом бюро ВЛКСМ. Отныне это становится его главным партийным поручением. Доверие товарищей возлагает на молодого коммуниста большую ответственность и выдвигает большие задачи.

Екатерина Переведенцева много сил, энергии и времени отдала комсомольской работе. Цех металлических изделий — самый молодежный на комбинате, и забот у комсомольского секретаря, понятно, очень много. У Переведенцевой семья, дети. Видимо, это побудило ее однажды оставить комсомольскую работу. Но не надолго. Вернувшись в цех, она с новой энергией принялась за дело. Комсомольская организация цеха уже несколько лет является одной из лучших на комбинате. Многолетний опыт комсомольской работы накопили Борис Попов и Иван Зенин из третьего листопрокатного цеха. Комсомольский стаж Попова, например, исчисляется пятнадцатую годами. Борис закончил вечерний институт. Вступив в партию, связи с комсомолом не нарушил. Ведет молодежный политкружок «Кругозор». Молодых коммунистов, с большой ответственностью относящихся к своему партийному поручению, на комбинате подавляющее большинство. Своими успехами и боевостью задавая комсомольская организация в немалой степени обязана молодым коммунистам.

Время выдвигает перед металлургами Магнитки и особенно перед молодежью большие задачи. С будущего года начинается большая реконструкция комбината. На «мелком» распространенном еще ручному труду придут новейшие механизмы и автоматы, значительно повысится культура производства. К этому следует готовиться уже сегодня, так как потребуются технически подготовленные и грамотные люди. Дать всем до единого молодым рабочим среднее образование — вот лозунг комсомольской организации. А сегодня на комбинате работают до тысячи молодых людей с начальным образованием. Это положение очень тревожное, ведь через несколько лет они могут остаться не у дел.

Высокомеханализованное производство предполагает аккуратность. Но есть у нас еще рабочие, халатно исполняющие свои обязанности. Это приводит к нарушению технологической дисциплины, техники безопасности, к несчастным случаям. Воспитывать в каждом молодом рабочем аккуратность и дисциплинированность — вот вторая задача комсомольских организаций.

Высокая культура производства и увеличившееся свободное время являются предпосылками для полного развития личности. Интересно организовать досуг рабочей молодежи, помочь найти каждому занятие по душе, его хобби другими словами, — тоже немаловажная задача комсомола.

Задачи перед молодежью стоят большие. Юбилейный комсомольский год также обязывает молодежь работать, учиться, развивать свои способности еще лучше и полнее, чтобы этот год вошел в историю комсомола Магнитки новой яркой, насыщенной содержательными делами страницей жизни. Партийная организация несомненно поможет молодым металлургам успешно справиться с этими задачами. Комсомольские вожаки и прежде всего молодые коммунисты готовы поднять комсомольскую работу на новую ступень — это подтвердило прошедшее на днях собрание молодых коммунистов, отвечающих за комсомольскую работу, которое было создано по инициативе парткома и комитета ВЛКСМ комбината.

Учась у старых комсомольцев, таких как начальник цеха подготовки составов А. Г. Николаев, начальник ОТК М. И. Ягнюк и другие, все комсомольцы должны проявить максимум активности, быть запевалами добрых начинаний, чтобы достойно встретить 50-летие ВЛКСМ. Пусть время будет наполнено творческим поиском и молодым дерзанием, новыми успехами. Итак, запевалы, вперед!

Когда коммунисты кузнечно-прессового цеха спросили своего товарища Григория Федоровича Лындина, почему он всегда отлынивает от общественной работы, он отрезал:

— Пусть молодые работают! Таким ответом коммуниста Лындина все были удивлены и возмущены. Григорий Федорович еще не стар — ему немного больше сорока, а человек уже дал себе полную отставку. И это произошло давно. Несколько лет назад. Коммунисты поручили ему возглавить цеховое общество Красного Креста. Это не обрадовало Григория Федоровича. Попытался отпереться. Пусть, мол, возьмет себе этот «Крест» кто-нибудь другой. Но ему напомнили: «Ты же коммунист». И пришлось смириться.

Прошел месяц, Красный Крест ни с места. Но это не сильно обеспокоило товарищей Лындина. Они решили: «Не втянулся еще человек. Подождем немного, он себя покажет».

Стали ждать. Шли дни, недели, месяцы. А работы не видно. Неподходящим напоминания Лындина о его обязанностях. Он выслушивал замечания, обещал, «нести свою нагрузку» лучше, но обещаний не выполнял. И это в конце концов привело к тому, что вся работа цехового общества Красного Креста была окончательно завалена.

В чем же дело? Может быть Лындина получил партийное поручение, выполнять которое ему просто не под силу?

Совсем нет. И нагрузка нетрудная и времени у него достаточно.

И ДАЛ СЕБЕ ОТСТАВКУ...

Да и разговор о том, посылить или непосильно поручение, можно было бы вести только в том случае, если бы человек работал, стремился достичь какого-то положительного результата. Делал все возможное, старался, но успеха не добился. Лындина к таким людям отнести нельзя. Ведь он почти ничего не делал, а если все-таки и брался за что, то только под большим нажимом. И печальный итог его работы — «завал».

Не может пассивный, недобросовестный человек что-то «поднять и понести». К такому выводу пришли коммунисты кузнечно-прессового цеха и освободили Лындина от порученной ему общественной работы. Больше ему уже ничего не давали: потерял доверие. Большинство людей в таких случаях обычно стремится как-то вновь завоевать доверие. Но Григорию Федоровичу чуждо такое стремление. Ничего не поручают — ну и хорошо. Так-то оно спокойней.

Пассивность из года в год прогрессировала. Постепенно дел дошло до того, что коммунист Лындина стал постоянно нарушать элементарные требования партийного Устава. Он всегда опаздывает на партийные собрания, а на двух последних не присутствовал вообще.

Но если все-таки Григорий Федорович присутствует на собраниях,

ни пользы, ни вреда от него никому не бывает. Сидит где-нибудь в уголке и дремлет. Ничто его не касается, ничто не интересует. А ведь на собраниях всегда решаются вопросы, важные для всего коллектива цеха.

Создана в цехе школа коммунистического отношения к труду. Григорий Федорович является одним из ее слушателей. Только занятия не посещает.

Партбюро цеха много раз пыталось вывести Лындина из состояния покоя, но безуспешно. Каждый раз, когда ему предлагалось вести какую-нибудь общественную работу, он по-прежнему отвечает: поручите тем, кто помоложе. Что ж, естественно, у молодых больше энергии, сил, но это не дает права старым коммунистам отстраняться от общественных дел. Ведь даже один их жизненный опыт имеет огромное значение.

У нас на комбинате много хороших старых коммунистов. Немало среди них и таких, которые значительно старше Григория Федоровича. Партбюро цеха собирается провести специальное заседание, посвященное выполнению коммунистами уставных требований. Думается, что коммунисты поговорят с Лындиным как следует и воздадут ему заслугам.

В. ТОМСКИЙ.



Много лет трудится в листопрокатном цехе № 1 Л. Ф. Дриников. За эти годы он в совершенстве овладел профессией вальцовщика. Взяв высокие обязательства, Леонид Филиппович успешно трудится в новом году пятилетки.

НА СНИМКЕ вальцовщик Л. Ф. Дриников у пульта управления.

Фото Н. Нестеренко.

— Послушай, если будешь писать, — сказал мне старший горновой третьей доменной печи Петр Иванович Ушаков, едва я с ним познакомился, — то давай сразу договоримся. Не надо слишком громких слов. А то порой пишут о нас, доменщиках: «Бросается грудью на огонь...» Такого не бывает. А если бы и было, то это бы считалось «ЧП» и... нарушением техники безопасности. У нас с этим благополучно.

Тут он извинился и попросил подождать: срочная работа. Как раз перед моим приходом была закрыта летка. От желоба, по которому только что тек огненный ручей, исходил жар.

Сейчас старший горновой и его товарищи занялись изготовлением футляра для пушки. Работают дружно, слаженно. Один, стоя в ящике с глиной, выковыривает из него крупные куски. Второй паренек принимает их. И так из рук в руки глина передается до самой летки. Петр Иванович выкладывает из нее небольшую стенку. Теперь глину надо получше утрамбовать. Горновые вооружаются длинной металлической трамбовкой. Слышатся глухие удары. Лица покрываются потом. Что и говорить, работа тяжелая. Это одно из «узких» мест, над которым не

ОН ПОЕДЕТ НА СЪЕЗД

мешало бы как следует подумать изобретателям и рационализаторам.

— Хватит, — командует Ушаков. — Давай, Юрий, пушку.

Четвертый горновой Юрий Маслобоев торопливо идет в будку управления пушкой. Из узкого окошка видно только его лицо. Пушка трогается с места и медленно разворачивается. Юрий внимательно следит за сигналами, которые подает правой рукой Петр Иванович... Стоп!

Пушка замирает, уткнувшись стволом в глиняную стенку. Петр Иванович быстро очерчивает ствол резаком и снова подает сигнал Маслобоеву. Пушка отодвигается. Петр Иванович выбирает на нужную глубину глину точно по вычерченному кругу. И снова просит подать пушку. Это последняя примерка.

Наконец, все готово. К летке подводится мощный факел. Горит природный газ. Вырывающаяся из трубы струя ревет, как в сопле самолета. Чтобы пламя не расплескивалось по сторонам, его закрывают толстым металлическим листом. Футляр должен быть

прочным. Ведь ему предстоит выдержать огромное давление. И если его вырвет, произойдет большая авария.

Петр Иванович подходит ко мне.

— Дружно работаете, — говорю ему.

— А иначе нельзя, — отвечает. — Любая задержка ведет к потерям чугуна. А парни у меня хорошие!

Особенно тепло отзывается он о четвертом горновом Юрии Маслобоеве и третьем горновом Владимире Кузьмине. У домны парни только второй год, а уж во все выжили. Да и учебу оба успешно продолжают. А нелегко учиться после работы. Это Петр Иванович на себе испытал. Ведь он сам закончил недавно вечернее отделение индустриального техникума по специальности «доменное производство».

Не сразу парни стали оценытыми рабочими. Сколько вначале пришлось с каждым из них поработать Петру Ивановичу! Терпеливо, изо дня в день передавал он им свой опыт, знания. А их за десять с лишним лет работы у горна

Петр Иванович накопил немало. Были и ошибки, которые дорого обходились. Но больше все-таки было хорошего.

Я пробил у третьей домны до выпуска чугуна. Видел, как хлынула, расплескивая по сторонам лучистые звезды, огненная река. Шел чугун. Очередная «порция», равная почти трем сотням тонн.

Горновые, нагнувшись на глаза козырьки из плексигласа, внимательно наблюдают. Вот почему-то начал скапливаться в желобе шлак. Петр Иванович взял в руки длинную пику и пробил затор. Шлак потек ровнее.

Я стою далеко от желоба. Ближе Петр Иванович не подпустил: ничего не поделаешь — техника безопасности.

Смотрю, как работают люди. И может действительно будет громко, если скажешь про них: «Бросается грудью на огонь». Этого действительно не нужно. Ведь они подчинили себе огонь.

Потные, сосредоточенные лица Ушакова и его товарищей будто озарены утренним солнцем. Вот Петр Иванович повернулся к Маслобоеву, что-то сказал. Юрий на-

правился к пульта управления пушкой. Какие-то мгновения — и глиняный стержень под давлением 180 тонн ворвался в летку.

Петр Иванович доволен: как всегда, все завершилось благополучно. Это я видел. Но о многом, за что уважают люди Ушакова, мне приходилось только слышать. Петр Иванович — депутат горсовета. В числе других членов коммунальной комиссии он заботится о благоустройстве улиц, площадей родного города, об улучшении жилищно-бытовых условий магнитогорцев. Нередко люди идут к депутату со своими жалобами, обидами.

Вот у дома, где живут многие металлурги, расположился тарный склад ресторана «Волна». Придут люди со смены, захотят отдохнуть, но мешает стук: ремонтируются ящики. Какой уж тут отдых? Жители дома пошли к депутату. И теперь их покой никто не нарушает.

Уважают Петра Ивановича Ушакова в доменном цехе. Когда им предложили выделить человека для участия в профсоюзном съезде, который состоится в феврале, они остановились именно на Ушакове. Взвесили все и решили: достоин.

Ю. МИШИН.

Приглашаем к разговору

Наш магнитогорский трамвай — основной вид сообщения в городе. Он перевозит ежедневно десятки тысяч магнитогорцев.

Нужно сказать, что у нашего трамвая достаточно высокая скорость движения, и этому способствует то, что на большей части пути он движется по трассе, не пересекаемой ни шоссевыми дорогами, ни пешеходными тротуарами.

На линиях курсируют удобные вагоны ленинградского и рижского заводов.

В городе постоянно расширяется сеть трамвайных магистралей. В юбилейном 1967 году вступила в строй линия, связавшая комбинат и левобережную часть города с новыми южными районами Правобережья, где проживают тысячи новоселов. Другая магистраль связывает калибровочный завод с северными участками правого берега. Все это позволило значительно улучшить межрайонную связь в городе.

Однако, как это ни странно, сейчас создается такое положение, что с вводом в строй новых линий трамвайное обслуживание на многих участках города ухудшилось.

В чем же дело?

Постараемся проанализировать причины недостатков в организации движения и предложить руководителям трамвайного управления комбината конкретные меры, осуществление которых не требует ни дополнительных затрат, ни нового строительства путей, ни новых трамвайных поездов, ни расширения кадров водителей и кондукторов.

Прежде всего о нерациональном распределении подвижного состава. Любой магнитогорец может наблюдать, как в дневные или вечерние часы (здесь мы сразу оговариваемся, что речь идет не о часах «пик», когда движение организовано более или менее четко) по маршрутам «В» и «7» с очень короткими интервалами следуют двухвагонные ленинградские поезда. Они почти пусты. А вот на маршрутах, связывающих правобережную часть города с левым берегом № 9 и № 10 (кстати, только они курсируют сейчас с правого берега до станции Товарной через Южный переход), работают лишь одновагонные ленинградские поезда, чрезвычайно переполненные и идущие с очень большими интервалами.

Допустим, вы находитесь на остановке на углу улиц Мира и Жданова, скажем, часов в 7—8 вечера. Мимо вас буквально один за другим проходят трамваи «7», «В», «4», «8», «А», «Б», но все они обслуживают Правобережный район. А вам нужно ехать на левый берег, и кстати, вас не устраивает «11» трамвай, потому что он идет только до ДОК. Поэтому вы вынуждены ждать «девятку» или «десятку». Проходит немало времени. И вот, наконец, подходит вагон «девятого» или «десятого» маршрута. Он переполнен. В вагоне, как говорится, яблоку негде упасть. Но приходится ехать в такой невообразимой давке. А оставшиеся на остановке пассажиры, не попавшие в вагон, с завистью смотрят, как вслед за злополучной «девяткой» или «десяткой» чинно проходят полупустые вагоны правобережных маршрутов.

Доказательством тому, что «девятка» и «десятка», осуществляющие связь левого берега с правобережным городским кольцом, пользуются у пассажиров огромным спросом, но курсируют очень редко, может служить следующий факт. 29 января на остановке «Комсомольская площадь» в течение часа — с 12—30 до 13—30 — мы провели небольшое

исследование. За это время с левого берега на правый проследовало пять поездов «9-го» и «10-го» маршрутов. Интервал в их движении был: 13 минут, 6 минут, 15 минут и... 30 минут. Каждый из вагонов был полон. Следовательно, желающих ехать без пересадки более чем достаточно. На остановке собралось (мы специально подсчитали) до сотни пассажиров. И это в часы, более, чем спокойные!

И вот наше первое конкретное предложение: необходимо заменить на маршруте «В» в течение всего дня, а на маршруте «7», исключая часы «пик», двухвагонные трамваи на одновагонные рижские или ленинградские. Они вполне справятся с перевозками. А двухвагонные с большой вместимостью трамваи ленинградского завода перевести с маршрута «В» на маршруты «10» и «9». Совершенно очевидно, что это простое предложение сразу позволит, даже не пуская дополнительных поездов по этим линиям, не сокращая интер-

НАШ ТРАМВАЙ

● КОГДА ЖЕ ОН БУДЕТ РАБОТАТЬ ОБРАЗЦОВО?

● КОНКРЕТНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ ТРАМВАЙЩИКАМ.

● ЗАБОТА ОБ УЛУЧШЕНИИ ДВИЖЕНИЯ ТРАМВАЯ — ДЕЛО ВСЕЙ ОБЩЕСТВЕННОСТИ.

валов, предусмотренных графиком, перевозить в два с лишним раза больше пассажиров в один и тот же отрезок времени.

Теперь о маршруте «12». Здесь опять-таки — повторим не в часы «пик» — можно наблюдать такую картину: ленинградские двухвагонные трамваи идут совершенно пустые. Особенно на участке от Парковой до Кольцевой, потому что здесь движется также трамвай «В» и «7». Думается, что вполне назрела необходимость на «12» маршруте не в часы «пик» тоже пустить одновагонные поезда, а двухвагонные оперативно переводить на разгрузку пассажирских потоков на маршрутах «10» и «9».

Магнитогорцев совершенно не устраивает и то, что маршруты «3» и «6», которые как раз обслуживаются двухвагонными поездами, курсируют всего лишь несколько часов в день. Необходимо хотя бы часть поездов этих двух крайне важных маршрутов для разгрузки потока пассажиров правобережного городского кольца на левый берег пускать в течение всего дня.

О фактах безразличного отношения руководства трамвайного управления к интересам пассажиров свидетельствует и то, что хотя уже немало времени прошло с тех пор, как введены маршруты «В», «13» и «14», ни на одной остановке по пути их следования об этом нет никакого указания. И наоборот, маршрут «12» давно снят с линии: по улице Мира на вокзал, а на всех остановках по-прежнему красуется этот номер. Иногородний пассажир, впервые приехавший в Магнитогорск, имеет реальную возможность весь

день прождать «12-й» номер трамвая, допустим, на остановке «Вокзал». Курьез...

Или другое. Почему только кондуктор должен в ответ на настойчивые просьбы пассажиров отвечать, что 12-й маршрут ходит только утром и вечером, или что «тройка» и «шестерка» курсируют лишь в определенные часы.

А почему бы на остановках не установить объявления о точных часах начала и конца движения трамвая каждого маршрута, как это сделано в Москве?

Этот существенный недостаток переключается с другим, не менее важным. Почему пассажирам приходится постоянно забегать к ветровому стеклу водителя, чтобы посмотреть, по какому же маршруту идет вагон? А не поставить ли дополнительную табличку с номером маршрута сзади? Это очень удобно.

Магнитогорцы надеются, что в ближайшем будущем они получат возможность «узнавать» нужный им трамвай не только с передней и боковой стороны, но и с тыльной, как это сделано в некоторых других городах.

Мы ждем от руководителя трамвайного управления т. Доронова оперативного (без ссылок на продолжающиеся уже долгое время «исследования пассажирских потоков») изменения организации движения наличного подвижного состава по маршрутам «9» и «10». Хочется думать, что будут, наконец, решены и те «мелочи», о которых шла речь выше и которые свидетельствуют о пренебрежении к интересам пассажиров.

Но, конечно, это лишь частичное решение вопроса. Для дальнейшего радикального решения работы трамвая есть препятствия, которые одни трамвайщики преодолеть не в силах.

В настоящее время Магнитогорское трамвайное управление располагает достаточным количеством подвижного состава, чтобы полностью обеспечить все нужды пассажиров. В депо стоит 257 поездов. Ежедневно выходит на линию 146 составов — не хватает кадров. Работать в трамвайное управление люди идут неохотно. Зимой водителям и кондукторам приходится работать в холодных, неотапливаемых вагонах. Мерзнут и пассажиры. А обогревательные печки, с которыми поступают новые поезда с заводов, «предусмотрительно» снимаются в целях экономии электроэнергии. Мало того, обслуживающий персонал трамвайных поездов совершенно лишен такого важного материального стимула, как премия. Известно, что премиальные начисляются за выполнение плана. А где его взять, если часть пассажиров, проезжающих в вагоне без кондуктора, не платит за проезд? Водители вагонов, работающие с кассами, выполняют план всего лишь на 70 процентов. Разве назовешь это показателем честности пассажиров? Неприятно писать о таких вещах. Но молчать об этом еще неприятнее. К безбилетникам пора применить самые жесткие меры.

В заключение мы выражаем уверенность, что трамвайщики учтут наши замечания и пожелания в своей работе по изучению пассажирских потоков и распределению подвижного транспорта по линиям. Думается, что и вас, товарищи пассажиры, эта статья не оставит равнодушными. Трамвай должен работать образцово. И это в наших же интересах.

Л. БИНЕМАН,
Л. КРОХАЛЕВ.

СЛАВНЫ ТРУДОМ СВОИМ



За высокую культуру производства и хорошие производственные показатели коллективу стана «300» № 1 сорто-прокатного цеха присвоено высокое звание коллектива коммунистического труда и агрегата имени 50-летия Советской власти.

На снимке: передовик коллектива машинист-оператор главного поста Зоя Никитична Иванова.

Фото Н. Нестеренко.



В 1931 году приехал на строительство нашего комбината в числе многих тысяч крестьянских парней и Петр Бабкин. Начав свой трудовой путь трабром на строительстве ПВЭС, он работал потом монтажником на строительстве первых мартеновских печей, а в последнее время резчиком металла во втором листопрокатном цехе.

На днях товарищи по работе тепло проводили ветерана труда на заслуженный отдых, пожелав ему крепкого здоровья. От имени всего коллектива П. Н. Бабкину преподнесли памятные подарки.

На снимке: Петр Николаевич Бабкин у пульта управления агрегатом в свой последний рабочий день. Фото Н. Нестеренко.

И время, и деньги КОММЕНТИРУЕТ СПЕЦИАЛИСТ

В газете «Магнитогорский металл» от 1 февраля 1968 года т. Котлухужин в статье «Проблемы одного цеха» затронул очень важный вопрос. Газета ставила неоднократно вопрос об использовании доменного шлака как жидкого, так и твердого. Автор поднимает проблему использования доменного шлака из отвала и полного использования жидкого доменного шлака.

Экзотермическая смесь, в получении которой используется доменный шлак, не только может быть полезна при отливке стали в изложницы, но и при обработке жидкой стали в ковше с целью уменьшения неметаллических включений, снижения содержания серы и увеличения выхода годной стали.

Кроме того, если отливки из доменного шлака подвергнуть термической обработке, заключающейся в медленном охлаждении, то можно получить материал, подобный естественному диориту, диабазу.

Наука открыла ценнейшие свойства термически обработанного шлака. Молекулярная и атомная связь в нем в десятки раз выше, чем в металле. Поэтому плитки из такого шлака могут быть использованы для течей у транспортеров обогатительных фабрик, облицовки бункеров, шламовых труб и вместо разных броневых плит, работающих на истирание.

Как показывает практика, срок службы плит из шлака, термически обработанных, в десять раз больше, чем металлических. Наконец, из доменного шлака можно отливать специальные плиты для дорожных покрытий и брусчатку. Чем крупнее плиты или блоки, тем легче их отливать и на месте отливки производить термическую обработку.

Дорожные плиты могут быть квадратными со сторонами в три метра, а толщиной 0,3—0,5 метра. Такая плита покрывает половину ширины шоссе. Дешевым и прочным покрытием, изготовленным из доменного шлака, можно покрыть все шоссе в области. Решать эту проблему нужно теперь, потому что ежедневно комбинат теряет и время, и деньги.

Прежде всего дело в комплексном законченном проекте строительства производственных мощностей по использованию жидкого и твердого доменного шлака для производства всех видов продукции из него с сооружением плавильных агрегатов.

Затронутая газетой проблема использования доменного шлака направлена не только на решение вопроса использования отходов производства, но и связана с повышением производства и качества стали на комбинате и заменой металлических броневых плит, работающих на истирание, дешевыми шлаковыми плитами и благоустройством автомобильных дорог. Это одна из проблем ускорения технического прогресса на комбинате, решение которой необходимо ускорить.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер отдела технической информации.

„Счастливая куртка“

Кто о чем, а я о куртке. Простой ватной куртке. Она уже местами залоснилась, поистерлась и даже порвана, но многие молодые спортсмены стрелкового клуба Магнитогорского металлургического комбината готовы отдать за нее любую новую.

Старая, выдавшая виды куртка — своего рода реликвия клуба и право надевать ее получает только лучший стрелок.

Чем же она знаменита — эта неприглядная на вид куртка?

А тем, что четыре ее бывших владельца — мастера спорта СССР.

Около десяти лет назад Василий Павлович Лобов — тогда машинист турбины теплоэлектростанции, а сейчас инструктор спортобщества «Динамо» — стал первым в городе мастером спорта по стрельбе из винтовки.

Затем куртка перешла к Борису Соколову — сейчас жителю Ташкента. Соколов получил звание мастера спорта примерно через год после того, как этого же добился Лобов.

Третий мастер спорта, носивший счастливую куртку — Валерий Воронов — кандидат технических наук. Высший спортивный разряд присвоен ему за достижение высоких результатов на первенстве области в 1960 году.

И четвертый мастер спорта СССР, родившийся в этой куртке — известный не только нам, но и многим любителям спорта мира — Владимир Чуян. Он бывший чемпион СССР по стрельбе из малокалиберной винтовки, участник токийской олимпиады, второй призер международных стрелковых соревнований в Египте.

Сейчас заслуженная куртка принадлежит секретарю комсомольской организации листопркатного цеха № 1 первозряднику Владимиру Муханову.

— Хотя по возрасту старушке пора уже на пенсию, — шутит Владимир, — не засстанусь с ней, пока не выполню норму мастера спорта.

Куртка, конечно, здесь не при чем, хотя действительно очень удобна в носке, абсолютно не стесняет движений спортсмена.

Но когда Владимир Муханов добьется своего, многие товарищи по клубу захотят заполучить ее.

И, возможно, когда-нибудь эта старая куртка будет находиться в музее.

В. ПЕТРЕНКО.



Капитан Крылов получает задание проникнуть в разведывательную школу Абвера «Сатурн». Эта школа готовит агентов, засылаемых в Москву. О том, как советский чекист выполняет сложное задание, и рассказывается в фильмах «Путь в «Сатурн» и «Конец «Сатурна».

Эти фильмы демонстрируются сейчас в кинотеатре «Магнит».

В ГОРОДЕ НА КОМБИНАТЕ

Тридцать пять с лишним тысяч квадратных метров нового жилья, детские сады и ясли на 1200 мест, плавательный бассейн и другие культурно-бытовые объекты будут построены для металлургов Магнитки в третьем году пятилетки. Об этих цифрах и фактах рассказывает в художественно оформленном стенде, появившемся на Комсомольской площади, на главной аллее, ведущей к цехам металлургического комбината.

Более десяти лет во Дворце культуры Магнитогорского калибровочного завода существует драматический коллектив.

Им руководит бывшая профессиональная актриса Нина Павловна Крестьянова.

Ветераны самодеятельного театра слесарь цеха ленты холодного проката Федор Андреевич Жаренков, контролер второго канатного цеха Лилия Палий, слесарь кузнечно-прессового цеха Иван Голиков помнят, как начинался их театр — исполняли небольшие сценки, интермедии, а сейчас в активе актеров-любителей пьесы классического репертуара — «Любовь Яровая» К. Тренева, «Юность отцов» Бориса Горбатова. С этими спектаклями познакомились помимо магнитогорцев еще и жители окрестных сел.

Сейчас на сцене театра калибровщиков идет новая пьеса — «Яблонька» драматурга Ольшанского.

Школе № 30 города Магнитогорска тридцать лет.

На праздничный юбилей собралось более ста бывших ее питомцев. Здесь получили путевку в жизнь один из сильнейших гимнастов страны Виктор Лисицкий, кандидат технических наук Вадим Антипин, преподаватели горно-металлургического института Петр Денисов, Валерий Стебленко, Владимир Лорман, секретарь городского комитета комсомола Вячеслав Кушнарев.

Не было среди выпускников школы Героя Советского Союза Ивана Бибишева. Он погиб в годы Великой Отечественной войны. Но память о нем сохранится навсегда. Именем Бибишева названа школа № 30.

В день рождения школы почтальон принес полную сумку телеграмм. Почти со всех уголков страны пришли поздравления. Своих учителей поздравил главный гидролог острова Диксон Владимир Алексеев и многие другие бывшие ученики.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Типографии ММК срочно требуется художник-ретушер на постоянную работу. За справками обращаться по телефону 3-38-04.

Редактор В. ШУРАЕВ.

Коллектив отдела технического контроля комбината выражает искреннее соболезнование начальнику участка ОТК копрового цеха Титовскому Василию Ивановичу по случаю смерти матери.

Коллектив цеха технологической диспетчеризации извещает о смерти старшего работника цеха ВДОВИНА Семана Илларионовича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив мартеновского цеха № 2 глубоко скорбит по поводу безвременной смерти работника цеха РОЖКОВА Ивана Дмитриевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

●К пятидесятилетию Вооруженных Сил СССР

— Не буду поварить! Давайте мне самое грозное оружие, — сказала, как ножом отрезала.

Самым грозным был в отряде станковый пулемет «Максим».

— Хрупкая ты для него. Семьдесят килограммов штука весит. Здоровенные мужики и то едва управляют.

— А Анку — пулеметчицу в картине «Чапаев» помните? — резонно на резон ответила, вспоминая еще довоенный фильм. — И я управлюсь.

укрепленное село Лагеревку. Фашисты, чуя беду, поливают пулями, словно водой из ведра. Голову не поднимешь. Люди в землю вросли — никакими силами не оторвешь. Свинец плотной стеной встал на пути.

И вдруг звонкий девический голос будто взмыл в небеса:

— За Родину! Вперед! — первым поднялся навстречу пулям комсомольский секретарь. Партизан словно ветром подхватило: ураганом ворвались в село. По-

ки, командир, весельчак парень. Тот самый из партизанской самообороны, пулеметчик. Лежит в воронке, глухо, сквозь зубы стонет, а по гимнастерке, возле ремня расплзлось темное пятно крови.

— Подожди меня здесь! — поддала Настя повод коня спутнице — Я сейчас. Только вторую лошадь поймаю.

— Ой, да ведь немцы! Куда ж мы с ним? Поймают! — испугалась та.

— Молчи!

А танки рычат уже на околице. Очереди партизанских автоматчиков слышны где-то на краю села. Отряд отходит к лесу, темнеющему синей громадой невдалеке. Вот он — рукой подать!

Вдвоем кое-как усадили раненого в седло пойманной лошади, и — быстро-быстро к лесу! Партизаны уже ушли. Только по приямтой траве определили направление, но за полчаса те успели за теряться: не то, что враг, свои не сразу отыщут.

Вечереет. Где искать товарищей, кто их знает. И оставаться на месте страшно: вдур гитлеровцы продолжат преследование. Разведчик в седле стонет. Тяжело ему, а перевязать Настеньку стыдится: рана в живот.

Отойдя несколько от деревни, но не углубляясь в лес, остановились. Настя пошла к опушке, определить, где они находятся.

Вдруг среди деревьев замелькали трое всадников. Притаилась. Изготовила автомат, хотя ясно видела красные повязки на фуражках. Надо быть ко всему готовым: иногда повязками пользуются и полицейские. Но делать нечего. Это был последний шанс найти отряд. Люди незнакомые. Может быть из соседнего отряда?

— Вы кто? — вышла из-за деревьев.

— А кто ты? — насторожились трое.

— Я — партизанка, — ответила. Будь что будет!

Всадники заулыбались, хитро прищурились.

(Окончание в следующем номере).

Л. Крохалев „Шумел сурово Брянский лес...“ очерк

Так стала Настенька вторым номером пулеметного расчета. Это был для нее праздник. Он совпал с еще одним радостным событием: на партизанском аэродроме принимали в этот день самолет с Большой Земли. Летчики привезли оружие, боеприпасы, медикаменты, подарки.

ПАРТИЗАН — БОЕЦ УНИВЕРСАЛ. Он должен владеть любым видом оружия. Настя усердно постигала все премудрости партизанской науки. «Работала» и на миномете, и минометом была, и подрывником.

Товарищи по роте выбрали ее своим комсоргом. За смелость, за отзывчивость. А когда не вернулся с задания секретарь комсомольской организации отряда, Настя заменила погибшего товарища. Партизаны-комсомольцы доверили ей и это почетное дело. С новым званием появились и новые заботы: кому много дано, с того много и спрашивается. Вдесятеро строже судила свои поступки сама Настенька.

Однажды летом во время очередной боевой операции пришлось партизанам с боем брать хорошо

шады не знали — слали очереди налево и направо.

Настя во весь дух бежала по селу, вместе с партизанами преследуя врага.

Из-за угла с храпом вырвалась лошадь. В седле — офицер. Глаза злобой заметены, как снегом. Побелели даже. Короткие доли секунды смотрели они друг на друга, партизан-хозяин и враг-пришелец.

Коротко твякнул автомат — гитлеровец повис в седле. Успела опередить. Немец вооружен богато: автомат неудобно свешивается с тела, в пыль дороги выпал офицерский наган, а на боку — планшет с картами и документами. Все это перекочевало к Насте. Забрала она и лошадь.

— Настя, пора уходить! Немцы близко, — простонала раненая в плечо девушка-партизанка, которую она встретила на улице.

«Успели-таки позвонить!» — мелькнула мысль. Но раздумывать было некогда, надо отходить в лес.

На дороге, почти посреди села наткнулись еще на одного раненого партизана. Настя знала его. Это Сергей из отрядной развед-

ПИСЬМА, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.