

НАШИ ИНТЕРВЬЮ

XIV профсоюзный

Недавно в жизни профсоюзов нашей страны произошло очень важное событие. Состоялся XIV съезд. В числе 4560 делегатов, представителей многих миллионов трудящихся нашей страны, присутствовали на съезде и три делегата, посланных нашим комбинатом. На днях все трое вернулись в Магнитку. С одним из делегатов, председателем профкома комбината В. М. Архиповым, и встретился наш корреспондент Виктор Михайлович поделился своими впечатлениями.

— Съезд, — сказал он, — проходил в большом Кремлевском Дворце. На нем присутствовали руководители партии и правительства. Можно было здесь увидеть и представителей 89 стран и профсоюзных объединений.

С большой теплотой на каждом заседании съезда делегаты встречали старейших деятелей Коммунистической партии, Советского государства и профсоюзного движения Н. М. Шверника и К. Е. Ворошилова. С отчетным докладом о деятельности профсоюзов на съезде выступил председатель ВЦСПС А. Н. Шелепин. Товарищ Шелепин отметил важную роль металлургов, которые за 50 лет перешли рубеж 100 млн. тонн стали и подошли близко к уровню производства стали США. Все присутствующие на съезде приветствовали это заявление бурными аплодисментами. На всех заседаниях выступило 48 делегатов нашей страны и 62 представителя иностранного профсоюзного движения. Кроме того, 103 человека выступили на секциях съезда. Выступающие отметили успехи, достигнутые в культурной и хозяйственной жизни страны за период, прошедший после XIII съезда. Много внимания уделяли выступающие проблемам повышения производительности труда и культуры производства, отдыха.

На съезде ставился вопрос о правильном использовании свободного времени. Это не случайно. Каждый должен использовать свое свободное время с пользой для себя, для семьи, для общества. Как создать условия для того, чтобы человек мог больше уделять внимания воспитанию детей, учебе, отдыху? Вносились конкретные предложения. Ставились во-

просы о строительстве домов отдыха, улучшении службы быта и об удовлетворении других жизненных потребностей советских людей. Особое место на съезде занимало укрепление интернациональных связей. Представители пяти континентов в своих выступлениях выражали солидарность со всем советским народом в борьбе за мир, за укрепление дружбы между народами.

На производственно-экономической секции съезда было предоставлено слово мне, как представителю металлургов Магнитки.

В своем выступлении я прежде всего предложил упорядочить общественно-творческие объединения, как средства привлечения широких слоев трудящихся к управлению всей производственно-экономической деятельностью предприятий. Я высказал мнение о том, что основным общественно-творческим объединением должно остаться постоянно действующее производственное совещание (ПДС), работающее под непосредственным руководством и контролем профсоюзных комитетов. Все остальные общества или объединения должны входить в ПДС на правах секций или групп.

Было предложено рассмотреть вопрос о сохранении таких общественных объединений, как НТО и ВОИР. Однако в дальнейшем предлагалось их объединить в одно общественно-творческое объединение. НТО и ВОИР должны заниматься вопросами новой техники и технологии производства.

Был поднят вопрос об упорядочении заработной платы рабочих черной металлургии в соответствии с районированием, упорядочении выплаты заслуги лет и годового вознаграждения в условиях новой системы планирования и экономического стимулирования и т. д.

Кроме меня на этой секции выступали и многие другие делегаты съезда.

Все поднятые вопросы было решено проработать соответствующими органами.

Съезд закончил свою работу 4 марта вечером. Был избран новый состав ВЦСПС. В числе 300 человек членом ВЦСПС стал старший горновой третьей доменной печи Петр Иванович Ушаков.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 32 (4464)  
Год издания 29-й

ЧЕТВЕРГ, 14 марта 1968 года

Цена 1 коп.

## ВЕСЕННЯЯ СТАЛЬ

Высокопроизводительно трудятся в этом месяце сталеплавильщики второго мартеновского цеха. За одиннадцать суток они выдали дополнительно к заданию более 2700 тонн металла.

Наибольший вклад в общий успех сделал коллектив одиннадцатой мартеновской печи. Бригады сталеваров Алексея Богачева, Дмитрия Студеникина, Александра Рубанова и Николая Анисимова

выплавили сверх плана 400 тонн металла.

В первом мартеновском перевыполняют задание бригады, обслуживающие 27-й агрегат: у них — 700 тонн металла сверх задания.

В третьем мартеновском цехе лучших результатов добились сталевары девятнадцатой печи. За одиннадцать дней они записали на свой личный сверхплановый счет почти 540 тонн металла.



Сталевар второй мартеновской печи Кузнецкого металлургического комбината Герой Социалистического Труда Кузьма Федорович Шабалов. Сталеплавильщики четвертсоттонной печи в прошлом году без применения кислорода выплавили 316982 тонны стали.  
Фото А. Санарского.

## НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ СТАНА «2500»

### Кровельщики в наступлении

С наступлением весны для строителей стана «2500» холодной прокатки сложились благоприятные условия. Широко развернулись кровельные работы. Высокие требования предъявляются к кровельщикам. От качества их работы зависит во многом и качество будущего автомобильного листа. Технологию производства холоднокатаного нестареющего листа не допускает влажности окружающей среды. Кровельщики понимают всю ответственность поставленной задачи.

Бригада под руководством Александра Имщикова из второго строительного управления получила задание сделать кровлю одного из пяти километровых пролетов строящегося уникального цеха. Высокий темп работы был взят с первых дней. За первую декаду марта бригадой было уложено 1300 квадратных метров утеплителя из пенобетона и 950 квадратных метров асфальтовой стяжки. Объем проделанных работ на 30 процентов выше плановой нормы.

В эти дни настил кровли продолжается по-ударному. Несмотря на трудности, кровельщики ведут работы со значительным опережением графика. Много сил отнимает у строителей борьба со снегом, улежавшимся на бетонных перекрытиях. В борьбе со снегом кровельщики применяют огнеметы, чтобы ускорить тайные.

Умело руководит кровельными работами опытный строитель про- раб Кабринский.

Год юбилея Советского государства ознаменован ростом оснащенности железнодорожного транспорта комбината устройствами централизации, централизации и блокировки. Были введены в действие: электрическая централизация стрелок и сигналов на станции Рудная, на посту Доломитовый, на стрелочных постах №№ 1, 2, 6 станции Угольная, на станции Тонкий лист, на бункерной эстакаде станции Доменная. В электрическую централизацию включено в общей сложности 104 стрелочных перевода. Такого числа централизованных стрелок не вводилось в эксплуатацию ни в один из предшествующих годов.

В 1967 году введены также в действие полуавтоматическая и автоматическая блокировка на четырех перегонах. Принята в эксплуатацию переездная централизация с автолагбаумами на перегоне станции Рудная—пост Доломитовый (16 километров), автоматическая переездная централизация на станции Рудная (2 переезда) и много других устройств СЦБ.

Основные фонды за год увеличились на 700 тысяч рублей. В настоящее время на железнодорожном транспорте комбината эксплуатируется: 450 цент-

рализованных стрелок; 20 перегонов, оборудованных полуавтоматической и автоматической блокировкой; 53 переезда, оборудованных переездной централизацией (некоторые, кроме того, автолагбаумами) и другие устройства СЦБ.

Выполнен был большой объем работ по капитальному ремонту устройств СЦБ. Ремонтные работы в основном выпол-

централизацией стрелок на станции Тонкий лист. Вся работа, начиная от проектирования и кончая пуско-наладочными работами, велась силами эксплуатационного персонала, в ней принимали участие все участки службы.

Но главной задачей коллектива службы является обеспечение бесперебойной работы устройств СЦБ. На это было

электромеханики И. Косенко, В. Букин, И. Маслюков, электромеханики О. Саломатова, А. Вдовин, монтеры В. Ситникова, А. Ештокина и многие другие. Они принимали также активное участие во внедрении новой техники на железнодорожном транспорте комбината. Коллектив службы СЦБ и в 1968 году стремится содержать устройства СЦБ всегда в дей-

ствии новой техники на железнодорожном транспорте, за счет чего высвободить 8 человек стрелочников; капитальный и средний ремонт оборудования устройств СЦБ закончить к 1 ноября 1968 года.

Большое и сложное хозяйство у работников службы. Чтобы правильно эксплуатировать его, надежно и оперативно производить ремонты, нужны грамотные, высококвалифицированные кадры.

В 1967 году в институте, техникуме, школе рабочей молодежи и школе мастеров обучалось 26 человек; из них в институте — 13 человек, в техникуме — 3 человека. На курсах повышения квалификации при техникуме обучалось 15 человек, 14 человек занимались в школе коммунистического труда. В союзах на 1968 год предусмотрено довести число учащихся в различных учебных заведениях до 35 человек.

Коллектив службы СЦБ приложит все свои силы, чтобы досрочно выполнить взятые социалистические обязательства и содержать устройства СЦБ всегда исправно действующими.

М. ГАТТАРОВ,  
старший электромеханик  
службы СЦБ ЖДТ.

## НОВОЕ НА ТРАНСПОРТЕ

нились силами линейно-монтажной бригады и эксплуатационников. За год проведен капитальный ремонт с заменой электроприводов 10 централизованных стрелок, средний ремонт — 20 стрелок. Проведены также капитальные и средние ремонты 25 рельсовых цепей, 2 шлагбаумов и других устройств. Силами службы СЦБ совместно с ЦЗЛАП и цехами ЖДТ были включены в электрическую централизацию 32 стрелочных перевода. Это позволило высвободить на железнодорожном транспорте 20 стрелочников.

Особо необходимо отметить большую работу коллектива по оборудованию электрической

направлено основное внимание рабочих и инженерно-технических работников службы. Число повреждений, отказов в работе устройств СЦБ сократилось в сравнении с 1966 годом.

Коллективы отдельных участков и околотков, приложив немало сил и старания для обеспечения нормальной работы устройств СЦБ, работали без повреждений устройств по своей вине на протяжении нескольких месяцев. Это коллективы станций Сортировочная, Западная, Доменная, 4-го околотка СЦБ и другие.

Большой вклад в дело обеспечения бесперебойной работы оборудования внесли мастер СЦБ М. Фоменко, старшие

вствующем состоянии. Несмотря на трудные условия труда в зимний период, коллективы многих участков и околотков успешно трудятся, не имеют перебоев в работе устройств СЦБ по своей вине.

На 1968 год коллектив службы взял социалистические обязательства, где основными пунктами являются: прием в эксплуатацию от строителей электрической централизации стрелок и сигналов на станции Заводская (47 стрелок) и на станции Грануляция (20 стрелок), оборудование автоматической блокировкой трех железнодорожных перегонов; совместно с участками ЦЗЛАП и цехами ЖДТ комбината внед-

# ДЕЛА И ЗАБОТЫ ОДНОГО ПАРТБЮРО

## 5. ВСЕ КОММУНИСТЫ — ЗА УЧЕБУ!

Решения XXIII съезда партии требуют, чтобы коммунист повышал свой идейно-политический уровень, овладевал марксистско-ленинским учением. Коммунисты проволоочно-штрипсового цеха на деле воплощают эти решения. Все охвачено различными формами учебы. В техникумах учатся 13 человек, в институте — 12 человек, в школах рабочей молодежи — 11 человек, в университете марксизма-ленинизма — 1 человек, а остальные повышают свой идейно-политический уровень в сети политучебы — в начальной или средней школе основ марксизма-ленинизма. Пропагандистами в этих школах утверждены коммунисты гг. Кусов, Тросиненко, Пугачев, Сычев, Козлов, Макаров, имеющие большой пропагандистский опыт.

Кроме этого организованы школы коммунистического труда. Занятия в школах проходят живо и интересно. Важное

значение для обогащения знаниями, для повышения кругозора коммунистов и большей части беспартийных трудящихся цеха имеют лекции, читка которых постоянно планируется партийным бюро. Приглашаются лекторы общества «Знание». Регулярно выступают с лекциями, беседами и коммунисты цеха гг. Муровяткин, Литвин, Сурин, Валинский. Итог такой постановки дела — хороший. Каждый рабочий и служащий слушает в месяц по две лекции.

## 6. УСТРАНЯЯ НЕДОСТАТКИ — К НОВЫМ УСПЕХАМ!

Формы работы партийного бюро разные, но суть их сводится к одному: твердо и неуклонно проводить в жизнь решения партии, разъяснять массам политику партии, способствовать укреплению и расширению связи партии с народом, проявлять чуткость и внимание к людям, своевременно откликаться на запросы и нужды трудящихся.

Особую заботу партбюро проявляет о дальнейшем совершенствовании коллективности партийного руководства. Все члены партийного бюро имеют свои конкретные обязанности, соответствующие способностям и желаниям. Секретарь партийной организации Н. Г. Киза направляет работу и осуществляет контроль за работой всех членов партийного бюро. Каждый вопрос, пусть хоть самый маленький, решается коллективно всеми членами партбюро. Все случаи перемещения и назначения на должность, предоставление характеристик администрация цеха согласует с партийным бюро, а иногда они обсуждаются коммунистами на собрании. Это в свою очередь развивает чувство ответственности и повышает роль партийной организации.

Партийное бюро всегда имеет в виду, что повышение боеготовности организации увеличивает партийное влияние на коллектив цеха. Только этим можно объяснить, что в прошлом году государственное за-

дание коллективом цеха было выполнено с честью. По итогам социсоревнования за четвертый квартал цеху было присуждено второе место во всесоюзном соревновании. Коллектив цеха в полной мере оправдал в 1967 году звание «Цех коммунистического труда». Выход вторых сортов составил 0,33 процента, тогда как в 1966 году он был 0,43 процента. Выход брака составил 0,18 процента. Экономия себестоимости к плану в 1966 году была 199700 рублей или 0,36 процентов, а в 1967 году она составила 376400 рублей или 0,50 процента.

Намного уменьшились случаи нарушения трудовой и общественной дисциплины, сократились прогулы.

Но не все идет гладко, не все хорошо. Партийное бюро еще не наладило работу всех партийных групп так, чтобы они оказывали должное влияние на решение производственных вопросов. Имеются недостатки в организации быта трудящихся, в работе по укреплению дис-

циплины труда. Серьезным недостатком в работе партийного бюро является и то, что оно еще не ввело в систему обязательный отчет членов партийного бюро о своей работе перед коммунистами.

Недостатки свои партбюро знает и делает все возможное для их устранения. Ведь это в конечном итоге приведет к одному важному результату — повысит авторитет, ответственность, инициативу каждого коммуниста, повысит боеготовность всей партийной организации в целом. И чем скорее это будет сделано, тем с большей уверенностью можно будет говорить о том, что коллектив цеха, направляемый партийной организацией, успешно справится с государственным заданием 1968 года и обязательствами, взятыми в честь 100-летия со дня рождения основателя Коммунистической партии и Советского государства Владимира Ильича Ленина.

А. СКУЛКИН,  
инструктор парткома  
комбината.

## НАШ КАЛЕНДАРЬ

### СОВЕТСКИЙ ПЕДАГОГ

...Я просто выполнял обыкновенную советскую работу, воспитывал обыкновенных хороших советских людей.

А. С. МАКАРЕНКО.

Имя выдающегося советского педагога и талантливого писателя Антона Семеновича Макаренко (1888—1939) известно не только советским людям, но и миллионам людей за рубежом. Воспитанию молодежи отдал он все силы своей прекрасной души, своего разума. Семнадцатилетним юношей вступил он на нелегкий, но благородный путь учителя.

Огромную роль в его жизни сыграл А. М. Горький. В 1920 году А. С. Макаренко по поручению органов народного образования возглавил колонию для несовершеннолетних правонарушителей, названную впоследствии именем М. Горького. Здесь, а позднее в детской коммуне имени Дзержинского он создал образцовые учебно-воспитательные учреждения. М. Горький назвал коммуну «окном в коммунизм». А. С. Макаренко очень любил детей и хорошо понимал их психологию. Он создал основы методики коммунистического воспитания детей. Основным принципом его воспитания — «в коллективе, через коллектив». Главным в воспитании детей он считал труд, трудовую деятельность в коллективе. Многие идеи Макаренко о трудовом воспитании легли в основу советской педагогики. Творческое наследие выдающегося педагога имеет для советской школы и педагогики огромное значение. А. С. Макаренко вошел в историю советской культуры как замечательный писатель. Его лучшие произведения — «Педагогическая поэма», вошедшая в золотой фонд советской литературы, «Флаги на башнях», «Книга для родителей» и др. — пользуются заслуженной любовью у миллионов читателей. Творческое наследие Макаренко оказывает большую помощь в осуществлении величайших задач воспитания нового человека.



Более четверти века трудится в основном механическом цехе строгальщик Василий Иванович Новиков. Полторы нормы ежедневно — таков вклад ударника коммунистического труда в выполнение обязательств, принятых коллективом цеха.

НА СНИМКЕ: В. И. НОВИКОВ.

Фото Н. Нестеренко.

- БРАК ДОРОГО СТОИТ
- НЕНАДЕЖНОЕ ЗВЕНО
- КТО ВИНОВАТ?

Экономисты комбината говорят, что хотя объем брака в 1967 году был ниже, чем в предыдущем 1966 году, абсолютная цифра потерь от брака выросла. Если в 1966 году комбинат потерял от брака 2923 тысячи рублей, то в прошлом году потери от брака составили 3200 тысяч рублей. Объем брака, произведенного мартеновскими цехами в прошлом году, стоил комбинату не одну тысячу рублей.

Эти цифры приведены здесь для того, чтобы объем брака, производимого третьим мартеновским цехом, дать в сравнении с общим количеством брака. Здесь разговор пойдет только о третьем мартеновском цехе, ибо этот цех сейчас является таким звеном в цепи комбината, на который с опаской поглядывают экономисты. Надежность работы этого звена может привести к тому, что мы не сможем свести концы с концами: опасность появления такого момента велика.

Разве не настораживает тот факт, что в 1966 году брак третьего мартеновского цеха составил 0,58 процента ко всей выплавляемой стали, а в прошлом году объем брака вырос до 0,86 процента? В первом году пятилетки из-за брака в этом цехе было потеряно 411 тысяч рублей, а в прошлом — 662 тысячи рублей. Рост брака

## Г а р а н т и р о в а т ь

очевиден. Если брак будет повышаться такими темпами, то к концу пятилетки один третий мартеновский цех будет давать миллионные убытки.

Давайте проследим, за счет чего и где возрос объем брака. Аварийный брак возрос с 0,10 процента в 1966 году до 0,13 процента в 1967 году за счет увеличения выпуска аварийных плавок. Брак по недолжкам остался на прежнем уровне. На два сотых процента от объема выплавленного металла увеличился брак в слитках. Объем брака, выявленного в первом и втором прокатном переделе, возрос в 1967 году по сравнению с предыдущим годом в полтора раза, от 0,43 процента до 0,65 процента.

В прошлом году в первом переделе проката выявлено почти в два раза больше брака, чем в 1966 году, на кипящих, качественных спокойных марках стали. Увеличился брак и на других группах металла, кроме полуспокойной.

Брак по группе кипящих сталей возрос в основном из-за неправильного применения брикетов-интенсификаторов при разливе. Надо заметить, что в последнее время качество брикетов-интенсификаторов стало хуже. В огнеупорном производстве, где готовится эти брикеты, следует обратить на это внимание.

На примере плавки № 16077,

выданной в январе этого года, можно показать, к чему приводит неправильное использование брикетов-интенсификаторов. Из 68 слывов только 47 оказались годными, 21 слыв был с участками брака, один был забракован совсем. Плавка была запорочена сотвыми рваньями. Взяли бы мы плавки № 18045 и № 18043, наглядность от этого не померкла бы. Сталь этих плавок была запорочена все по той же причине.

В группе спокойных сталей брак увеличился на десятую, пятнадцатой, двадцатой марках стали и на стали-3 за счет чрезмерно жесткой отбраковки в прокатном производстве при прокатке на лист.

Об ослаблении внимания к качеству металла говорит тот факт, что в 1967 году объем стали, разлитой в изложницы без стопора, составил 0,57 процента к общему количеству металла против 0,45 процента в 1966 году.

Нарушения шлакового режима вызывают отклонения по химическому составу металла. Особенно важно не допускать заметных отклонений по количеству серы и фосфора в стали. Эти примеси сильно влияют на качество металла. Сравним две цифры, 1,39 процента и 1,63 процента, мы видим, что рост стали, выпущенной не по заказу в 1967 году из-за несоответствия анализа по сере и фосфору составил 0,24 процента.

По ходу занятия пропагандисту то и дело задают вопросы. Он отвечает вдумчиво, аргументированно.

Интересуюсь, какова посещаемость занятий. Она хорошая. Если кто-то и отсутствует на занятиях, то только по уважительной причине. У всех слушателей — аккуратные конспекты. За этим всегда следит пропагандист. Но не все пока идет хорошо.

— Трудновато нам с литературой, — говорит Г. А. Бережной. Он рассказал, как долго приходится подыскивать материалы.

Что ж, этот вопрос вполне разрешим. Только надо позаботиться об этом самим коммунистам. Можно создать цеховую библиотечку политической литературы. И партком комбината в этом деле несомненно окажет помощь.

В. ТОМСКИЙ.

## •Культура производства ДВА ЦЕХА — ДВА ПОЛЮСА

Упорно борется за культурное обслуживание пассажиров коллектив трамвайного управления Магнитогорского металлургического комбината. На многих рабочих местах стало чисто и уютно. Радиостанция, когда люди стремятся к порядку, не пренебрегают промышленной эстетикой и культурой производства. Особенно ярко отличается в этом отношении депо № 1, где начальником В. А. Степанов. Что же привлекает здесь внимание? Трудящиеся вагонного депо № 1 собственными силами провели большую работу по улучшению освещенности рабочих мест. В светлые тона покрашены стены некоторых помещений, рамы окон, корпуса станков, верстаков, инструментальных ящиков. Отремонтирован пол, что имеет большое значение для улучшения условий труда и техники безопасности. И что особенно примечательно, инструмент на рабочих местах приведен в образцовый порядок.

Немало потрудились работники депо над созданием уюта. Здесь изготовлены гардины, развешены шторы, в некоторых местах выставлена живая зелень, в современном стиле оформлены стенды и пирамиды.

Немало сделано для благоустройства бытовых помещений и, в первую очередь, увеличена площадь душевых.

Однако, особенно большое внимание работники депо № 1 уделили оформлению помещения, где ремонтируются и проходят профилактику поезда. Белая кафельная облицовка стен не только радует глаз своей чистотой, но и позволяет в короткий срок наводить эту чистоту. Ведь каждому известно, что убрать грязь или масло с глянцевой поверхности кафеля значительно легче, чем с шероховатой поверхности оштукатуренной стены.

Хорошо позаботились о санитарном состоянии рабочие малярного цеха под руководством своего мастера Л. Кузьминой и в механической мастерской депо.

При наведении должного порядка и санитарной культуры в депо № 1 принимал участие весь коллектив, но особенно активно участвовали в этом мероприятии мастер профилактики З. Петрова, водитель-инструктор Н. Хомусько, член санитарного поста плотницкая В. Павлова, начальник санитарного поста инструментальщик М. Рагулин. Они всегда выступали инициаторами в мероприятиях по наведению чистоты в своем депо.

Эти люди и весь коллектив депо № 1, стремясь к чистоте на своих рабочих местах, заботятся прежде всего о себе, о своем здоровье и безопасности.

Было бы прекрасно, если бы их примеру следовали все. Но в том же самом трамвайном управлении есть депо № 2, которому далеко до первого. У этих двух цехов аналогичные условия труда, но санитарное состояние второго значительно хуже.

Во-первых, пол в помещении депо № 2 не прибран, на нем есть кое-где кочки спрессовавшейся грязи, во многих местах залит горячее смазочными материалами — это создает повышенную опасность травматизма.

В антисанитарном состоянии находится большинство верстаков, инструментальные ящики полуразбиты, плохо окрашены и загромождены. Кроме того, стирка одежды рабочих производится нерегулярно.

Общее санитарно-гигиеническое состояние депо № 2 крайне неудовлетворительное.

Работники санитарной инспекции и здравпункта неоднократно писали об этом на имя начальника депо № 2 т. Бородин, но все эти сигналы миновали его, хотя и были достаточно резкими.

В этой статье приведены два цеха одного и того же управления — хороший и плохой. Надо, чтобы и второй цех подтянулся.

**Л. ЯНЧЕНКО,**  
помощник санитарного врача  
медсанчасти комбината.

## КАЧЕСТВО

кого винить в этом случае? Наверное некого, кроме самих сталеплавильщиков.

Металла с отклонениями в химическом анализе по этим элементам в прошлом году было выпущено 4,85 процента, а в 1966 — 2,41 процента.

Разговор о качестве металла в третьем мартеновском цехе можно было бы не заводить, если бы там наблюдалось сокращение объема брака. Этого как раз и нет. Вот факты.

В феврале не по заказу была выпущена плавка № 21069 из-за неправильной присадки ферромарганца. Дали по ходу плавки ферромарганец в плавку № 25088. В результате марганец не успел распределиться равномерно по всей ванне, — один ковш металла не по заказу. Плавки №№ 25085, 21107, 25098, 22068, 14089 выпущены были не по заказу из-за тех или иных нарушений.

Нередки нарушения технологии разлива в разливочном пролете. Разливка без стопора, нарушение скорости разлива, неправильное использование жидкоподвижных активных шлаков — все это ведет к снижению марки годной уже стали.

Не будем здесь говорить о том, что и по вине других цехов сталь идет не по заказу; из-за задержек при транспортировке, из-за несвоевременной поставки состава

изложниц, из-за неудовлетворительной работы термолар.

Приведенные выше факты говорят о том, что в выпуске брака и беззаказного металла в основном виновны сами сталеплавильщики. Это нужно им признать, ибо не объективная оценка своих действий, ссылка на другие причины не дают отрядных результатов.

Важно не только признать свою виновность, но и выявить и устранить причины роста брака и беззаказной стали.

Снижение брака — это сотни тонн металла, тысячи рублей денег. Сохранение марки, выпуск металла по заказам — это высокопроизводительная ритмичная работа цеха и сохранение огромных средств. Об этом можно было бы не говорить: каждый знает это, во всяком случае, должен знать и всегда помнить. Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха должны гарантировать не только химические качества металла, но и физические. Путька в жизнь металлу должна даваться с указанием точного адреса его службы.

Коллектив третьего мартеновского цеха, думается, справится с этими задачами.

**В. ТОМИЛОВ,** заместитель  
начальника участка ОТК  
мартеновских цехов,

**М. КОТЛУХУЖИН.**



## ПОЕЗД ИДЕТ НА ВОСТОК

После шумной толпы на вокзале — дорога. Мы едем в Новокузнецк. Позже мы узнаем, что полумиллионный Новокузнецк — город рабочий, что его жилые кварталы, заводы и шахты занимают огромную территорию — 27 тысяч гектаров, и что, наконец, в этом году город отмечает свое трехсотлетие. Говорят также, что длина улиц города равна расстоянию от Москвы до Ленинграда. А пока нам предстояло преодолеть путь от Магнитогорска до Новокузнецка. В чемодане у меня три чистых блокнота, набор авторучек, и... пуловер. А как же, не куда-нибудь, в Сибирь едем. Блокноты и авторучки пригодились, а вот на лыжах покататься не пришлось. 29 февраля в городе было плюс 4 и... шел дождь. В Сибири (я имею в виду Новокузнецк) очень мало снега, горняки сетуют — речки перемерзли, воды для фабрик не хватает. Засуха зимы, говорят у нас.

Бескрайни просторы твои, Россия! День едем, второй... За окном, насколько хватает глаз, — степь, и серая овчинка неба над ней. Изредка выплывают станции с двойными и непривычными названиями: Жолкудук, Кургамыс... Очень много элеваторов. Их серые монументальные громады неуклюже и неохотно позируют перед пассажирами и равнодушно уходят прочь. Изредка к самому полотну дороги подбегает нехитрая вязь заячьих следов, прыгают какие-то серенькие степные птицы.

После Кулунды изредка стал появляться пугливый, чахлый лес, да оставались позади бурье, залитые ветрами плешины камыша.

Поезд то и дело останавливается. Стоит у столба, стоит у разезда. Кто-то, не выдержав, зашел: «Степь да степь кругом. Путь далек лежит»...

## А У НАС...

Новокузнецк встретил нас радушно. Автобус привез нашу делегацию в однодневную базу отдыха «Садопарковое». Под окнами о чем-то своем неумолчно шумят сосны, дремлют безлистые вязы, нарядные елочки. Хорошо! Воздух чист и свеж. После дороги мы тоже хотим быть свежими. Кто-то достает электробритву, кто-то решил погладить костюм. А на втором этаже бичом шелкают бильярдные шары.

После завтрака едем на КМК. Нас встречает начальник технического отдела комбината т. Качурин. Он рассказывает о своем предприятии, о трудностях, которые преодолевают кузнеческие металлурги, о завтрашнем дне комбината.

После аудиенции у начальника техотдела расходимся по цехам. А вечером — обмен мнениями. Увидели многое. Истина, и это уже не ново, познается в сравнении. Мы сравниваем. Кузнечане достигли хороших результатов в механизации работ на горне. Красиво оформлены у них помещения



Встретились горновы. Кузнечанину Ивану Мироновичу Чернышову и магнитогорцу Юрию Прокопьевичу Трунилову есть о чем рассказать друг другу.

Фото А. Санарского.

для управления доменными печами. Но у нас ровнее работают печи, и температура горячего дутья у нас выше.

Всем бросилась в глаза теснота, в которой работают кузнечане. Тесно на литейных и шихтовых дворах, тесно в огнеупорном производстве и в литейных цехах... Вот у нас... Правда позже, когда мы побывали на Запсибе, о просторе мы говорили реже.

## СИБИРСКИЙ ИСПОЛИН

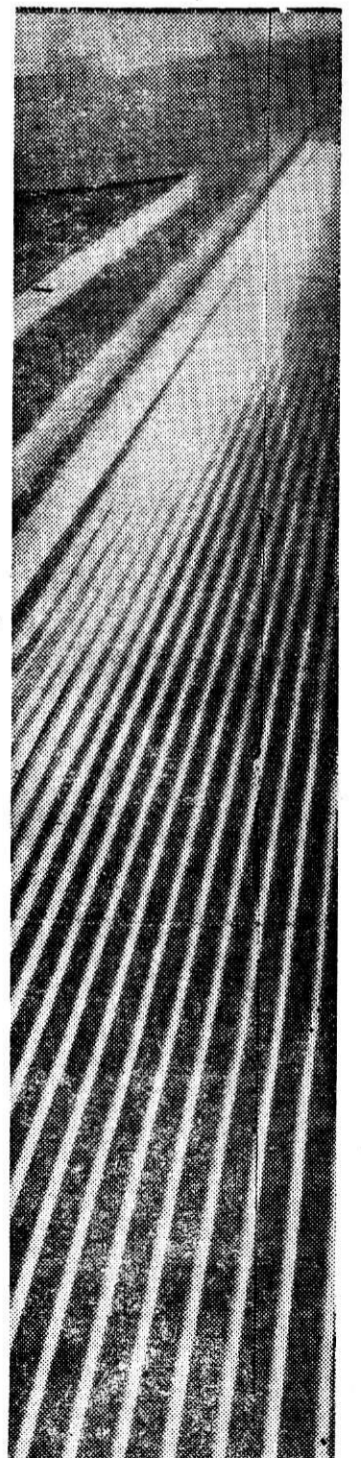
Люди укрылись в дощатой будке. Прильнули к щелям. Сейчас будет взрыв... Оглушительный грохот. Глыбы земли затмили солнце. Темно, как ночью. Будку трясет. По крыше колотятся комья примороженной земли.

Слышится голос комментатора: — Дорогой товарищ! Запомни этот день. Запомни 24 марта 1961 года...

Минута — и все кончилось. Взрывчатка сделала свое дело: в котловане может уместиться четырехэтажный дом. Взрывчатка поработала за добрую тысячу землекопов. Котлован под первую доменную печь Западносибирского завода готов.

Так началось строительство Запсиба. Наша делегация побывала на рождающемся гиганте. Около часа мы колесили на автобусе между котлованами и лесами, ныряли под стрелами мощных кранов. Магнитогорцев, привыкших к крупным масштабам своего комбината, трудно чем-нибудь удивить. И все-таки Запсиб нас буквально потряс. Здесь только земля предстоит вынуть и переместить 118 миллионов кубометров! Это намного больше, чем на строительстве Кузнеческого и Магнитогорского комбинатов, вместе взятых. На площадке рокочет могучая техника. Гудят моторы экскаваторов и бульдозеров, снуют по бетонным дорогам сотни самосвалов.

(Продолжение следует).



ЗАПСИБ.  
Стан «250» № 2.

## На предприятиях города

**В КОСТРЕ** что-то затрещало. И к ногам первобытного человека, подбросившего вместе с сучьями ворох сухой травы, подпрыгнув, упали золотистые зернышки какого-то растения. Человек боязливо притронулся к одному из них и отдернул руку — жжется. Немного погодя снова коснулся зернышка. Оно уже не было горячим. Человек отважился положить его на ладонь, понюхал: пахло вкусно. В ту же минуту оно уже аппетитно хрустело на зубах, съел он и остальные зернышки, ощущая во рту слегка горьковатый, но приятный вкус. Человек искал еще зернышки, но их уже не было, зато он нашел полюбившийся колосок и обнаружил, что зерна выпали из него.

Когда это произошло, можно лишь предполагать. Но много веков минуло, прежде чем люди, постигнув свойство пшеницы, научились приготавливать из размолотого зерна вначале самые примитивные хлебные изделия. Зерна растирали на камнях и приготовленное из этой муки тесто пекли в золе.

Какой это был хлеб, можно представить. Во время археологических раскопок ученые находили лепешки из грубо размолотого зерна пополам с песком. Ничего себе лепешка. Ею можно пользоваться, как точильным камнем. Еще раньше у древних египтян, греков, римлян и других народов в виде хлеба употреблялись различного рода каши. У греков и римлян — из ячменя, в Шотландии и Швеции — из овсяной муки, в Венгрии, Румынии, Северной и Южной Америке — из кукурузы.

Этот вид хлеба в какой-то степени еще сохранился в некоторых национальных кушаньях: румынская мамалыга, итальянская полента.

Главный недостаток этого способа изготовления хлеба — быстрое закисание, невозможность сохранения хлебных запасов.

**ПОЗЖЕ, КОГДА** зерновой муке люди нашли более разумное применение — первый хлеб еще не был совершенным. До начала средних веков народные массы в Европе питались пресными лепешками. И поныне в некоторых странах, наряду с хлебом распространены пресные лепешки. Приготовление хлеба из квашеного теста было известно древним евреям и грекам. Этот секрет разгадали римляне, другие народы. С тех пор никто не придумал ничего лучше, совершенствовалась только технология выпечки хлеба из дрожжевого теста.

Чем же полонил такой хлеб народы мира? И вообще, что такое хлеб? Почему из века в век он, можно сказать, является чуть ли не основной пищей человека?

Брожение хлебного теста, как выяснили специалисты, способствует превращению составных частей муки в наиболее легко усвояемый человеческим организмом вид. Толковых работников приобрели себе в союзники пекари — дрожжевые бактерии. Они образуют кислоты и углекислый газ, благодаря чему выпеченный хлеб становится упругим, пористым и приятным по своим вкусовым качествам.

Это, так сказать, скрытая от наших глаз лаборатория хлеба. Хлеб обладает многими полезными свойствами. В хлебе содержатся витамины В<sub>1</sub>, В<sub>2</sub>, РР, В<sub>6</sub>, В<sub>12</sub>, клетчатка, углеводы, кальций, железо, фосфор и т. д.

То, что эти вещества необходимы организму, — непреложный факт. Напомним роль каждого

из этих веществ для нормальной жизнедеятельности человеческого организма.

Витамин В<sub>1</sub> способствует снижению переутомляемости, предохраняет организм от нервного истощения, кожных заболеваний.

В<sub>2</sub> — при отсутствии этого витамина отмечается слабость, покраснение глаз, волосы теряют блеск, выпадают.

В<sub>6</sub> — средство против заболевания сосудов крови, кожи. Обороняют человека от множества грозящих ему напастей, способствуют нормальной работе всех его органов витамин В<sub>12</sub>, никотиновая кислота (РР) и другие вещества, содержащиеся в хлебе.

Как видите, не так уж был беден рацион крестьянских детей, которым матери в прошлом давали в качестве соски завернутый в тряпицу хлебный мякиш.

Не собираемся рекомендовать этот способ кормления ребенка (конечно, хлеба одного недостаточно, и не в каждом возрасте он

# ХЛЕБ

полезен), просто подчеркиваем, что хлеб — не такая уж скудная пища, иначе человечество не пеклось бы так ревностно об увеличении запаса пшеницы и ржи.

История служит примером: неурожай хлеба — тяжелое бедствие, недостаток этого продукта невосполним ничем.

**ИЗ ПШЕНИЧНОЙ МУКИ** и других зерновых растений помимо хлеба приготавливаются сотни других изделий. Их трудно здесь все перечислить: макарон, лапша, вермишель, печенье, пряники, булочки, пирожное и многое другое.

Одного только хлеба — десятки сортов. И сегодняшние пекари вооружены многовековым опытом своих коллег. Режим, технология выпечки хлеба по сортам шлифовались, доводились до совершенства. Тут нет мелочей. Малейшее искажение способа приготовления теста, выпечки делает хлеб непригодным к употреблению, вредным для организма человека.

Прежде у каждого хозяина пекарни существовали свои секреты приготовления хлеба. Температура посадки считалась нормальной, если горсть муки, брошенная на подпеч, обугливалась, а не вспыхивала.

Сейчас же для выпечки каждого сорта хлеба выработаны единые нормативы. Температуру и другие факторы, обеспечивающие созревание хлеба, регулируют приборы.

Один, вернее, два из множества таких заводов страны — в Магнитогорске. Первый хлебозавод менее современен по своему оборудованию, нежели второй, построенный в прошлом году. Но этот ветеран хлебопекарной промышленности в городе растет, видоизменяется соответственно требованиям эпохи.

Суточная производительность этого хлебозавода 120 тонн. Ассортимент такой: шесть видов хлеба, 23 — булочек, а также много сортов кондитерских изделий.

Выпекаются московский, бородинский, столовый, гражданский, второй сорт, булка круглая. Это названия сортов хлеба. На очереди рижский и другие наименования хлеба. Технологи и сотрудники лаборатории завода во главе с главным инженером Владимиром Ивановичем Саенко по-

ставили задачу второй сорт хлеба выпекать подовым. Этого они добиваются не для того лишь, чтобы отойти от избитой, в виде кирпичика, формы хлеба, но и затем, чтобы потрафить вкусу покупателей, которым подовый хлеб больше нравится: он и вкуснее, и выглядит более аппетитно. Между прочим, этот факт лишней раз доказывает, что работники хлебокомбината прислушиваются к мнению покупателей, изучают их запросы. Нередко они организуют в фирменном и других хлебных магазинах города покупателями конференции, в магазине также есть специальный ящик, предназначенный для жалоб и предложений жителей города. Содержание этих записей тоже дает пищу для размышлений.

Многие сетуют, что в магазинах зачастую продают несвежий хлеб. Эта претензия не совсем справедлива. В магазинах левого режнего продторга, например, несвежий хлеб — редкость. Но прежде следует установить, что означает понятие несвежий хлеб. После выпечки хлеб завозят в магазины в большинстве случаев поздно вечером или ночью. Утром мы его покупаем еще мягким.

Неясно — какой хлеб покупатели считают свежим. Может быть они хотели бы есть его еще горячим?

В дореволюционном руководстве по хлебопекарному делу, на пример, говорится о том, что хлеб следует употреблять в пищу спустя двое суток после того, как его вынут из печи.

К сожалению, в руководстве, составленном специалистами пекарного дела, нет объяснения этой намеренной задержке в доставке хлеба потребителю. Можно только строить различные догадки на сей счет. Кто знает, может быть из опыта, проверенного столетиями, русские пекари установили, что хлеб, как вино, для улучшения вкусовых качеств следует подвергать на какое-то время выдержке. Все дело, видимо, обстоит в том, где и в каких условиях хранится хлеб. Не раз говорилось в печати об утере некоторых старинных рецептов. Не столкнулись ли мы с подобным случаем?

Не знаем, как выглядит эта теория с современной точки зрения, но в любом случае нельзя пренебрегать опытом древних мастеров.

В сущности поводом к этому разговору послужила статья в городской газете, где автор, справедливо сетуя на недостатки в работе коллектива хлебозавода, настаивает, чтобы хлеб поступал в руки горожан горячим. Не пытаемся ли мы судить о вещах, досконально нами не изученных? Черствый хлеб — другое дело: это брак. А что касается определения свежести хлеба, то этот вопрос исходя из того, что было сказано выше, не в нашей компетенции.

**РАБОТНИКИ МАГНИТОГОРСКОГО ХЛЕБОКОМБИНАТА** ошибок не скрывают. И делают все возможное, чтобы покупатели оставались довольными их продукцией. Увеличивают ассортимент хлеба, хлебобулочных и кондитерских изделий, изготавливают торты по индивидуальным заказам. Производится реконструкция старого хлебозавода: его цеха приводятся в соответствие с нормами сегодняшнего уровня хлебопекарного производства. В барачном цехе, например, после того, как будет введена поточная линия, будет производиться 3 тонны баранок — не в сутки, а в смену. Появится более высокопроизводительное оборудование и в других цехах хлебозавода.

В. ПЕТРЕНКО.



За окном — последние метели, снег упадет в лужи, и тает в лужах, а ночью лужи замерзают. И не сразу поймешь утром — март или декабрь на дворе.

А в аквариуме — вечное лето. Плавают золотые рыбки, шевелят плавниками, качаются мерно водоросли.

Удивительный мир, не правда ли? Особенно в 5 лет.

## ЗАПОМНИЛСЯ ПРАЗДНИК МАГНИТОГОРСЦАМ

8 марта запомнилось многим магнитогорцам, побывавшим в этот день в Левобережном Дворце культуры металлургов. С утра хозяевами Дворца были школьники. Работники детского сектора М. Н. Валева, В. М. Дорохина и воспитатели детских клубов позаботились о том, чтобы мальчишкам и девочкам было весело. Победители всевозможных конкурсов получили призы — красивые игрушки.

В гости к ребятам пришли заслуженная учительница РСФСР школы № 39 О. И. Разовская, артистка драматического театра имени А. С. Пушкина Р. К. Кузьмина, инструктор горкома партии М. А. Мелентьева. Они рассказали им о празднике 8 Марта, о своей работе, пожелали ребятам учиться только на «хорошо» и «отлично».

В зале гаснет свет. И снова сотни ребячьих глаз устремлены на сцену. Школьники заинтересовались историей пионера Вити Енифанова (его роль исполнял Сергей Куликов, ученик 6-го класса школы № 8) и его друзей. Интересный спектакль «Операция... ПСТ» подготовили самодеятельные артисты детского театрального коллектива, которым вот уже 12 лет руководит бывшая артистка драматического театра им. А. С. Пушкина Т. Я. Гремина.

В пьесе «Операция... ПСТ» рассказывается о том, как пионеры и школьники собрались в поход, чтобы найти тайник, оставленный советскими партизанами в 1919 году. В тайнике ребята обнаружили алое красное знамя с надписью «Смерть мировому капиталу». Это знамя-герои спрятали, чтобы оно не досталось врагу.

...На короткое время опустело здание Дворца культуры металлургов. И вот снова здесь зазвучала веселая музыка. Сюда пришли взрослые — молодые и пожилые: учителя, врачи, металлурги и строители.

Пионеры и школьники тепло приветствуют своих мам, поздравляют их с праздником. Приветственные слова в адрес женщин сказали секретарь Левобережного райкома КПСС Б. И. Аверин и зам. директора металлургического комбината М. А. Марфин. Ответные, полные благодарности слова в адрес партии и правительства произнесли оператор сортопрокатного цеха Герой Социалистического Труда А. А. Цыба, заслуженный врач РСФСР Л. Г. Воскресенская...

В заключение собравшиеся посмотрели пьесу В. Собко «Сохрани свою тайну» в исполнении народного театра.

П. КРЮКОВ, наш нештатный корреспондент.

Коллектив складского сектора отдела сырья и топлива глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти сменного десятника Тамары КОЗЛОВОЙ и выражает соболезнование родственникам покойной.

Редактор В. ШУРАЕВ.

Администрация, партийная и профсоюзная организации цеха подготовки составов ММК глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти старшего рабочего цеха ПОПОВА Василия Антоновича и выражают свое соболезнование семье и родственникам покойного.

**ПИСЬМА, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС**

Левый берег, ул. Кирова, 97. (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.