

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ

В большинстве цеховых парторганизаций комбината в апреле пройдут отчетно-выборные собрания. Перед коммунистами с отчетами о проделанной за год работе выступят партгруппы и секретари цеховых партбюро.

Весь отчетный период цеховые парторганизации жили и активно работали под огромным воздействием решений XXIII съезда КПСС, постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 20 июля 1967 года о мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии.

Большой опыт организаторской и политической работы накоплен в партийных организациях рудника, коксохимического производства, доменного, первого мартеновского, второго и третьего листопрокатных и механического цехов, железнодорожного транспорта, центральной электростанции и многих других.

Партийные организации стали более строго следить за соблюдением ленинских норм партийной жизни, настойчиво развивают инициативу и почин во всех сферах производственной и общественной деятельности, энергично борются за укрепление партийной и государственной дисциплины. Партийные бюро и их секретари усиливают контроль за исполнением принимаемых решений, опираются в своей работе на широкий актив коммунистов, комсомольцев и беспартийных тружеников.

Партийные организации большинства цехов обеспечили выполнение коллективами взятых социалистических обязательств по досрочной встрече 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции. Коллектив металлургического комбината в числе лучших предприятий Советского Союза награжден почетным знаком ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

С первых дней третьего года пятилетки металлургии Магнитки напряженно трудятся над выполнением обязательств, принятых в связи с подготовкой к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

Отчетно-выборные партийные собрания призваны глубоко проанализировать накопленный опыт, все новое в работе партийных организаций в предъюбилейный период, определить меры ускоренного развития производства, повышения активности коммунистов в борьбе против производственных потерь, случаев нарушения дисциплины труда и общественного порядка.

Партийные организации цехов используют свое право контроля деятельности администрации через партийные комиссии. Следует в отчетных докладах дать подробную характеристику работе партийных комиссий по контролю за хозяйственной деятельностью. В новые партийные комиссии необходимо подобрать наиболее деятельных коммунистов, которые бы могли смело вскрывать недостатки, были способны приводить в действие неиспользованные резервы.

На отчетно-выборных собраниях всестороннему анализу следует подвергнуть состояние внутривнутрипартийной жизни и прежде всего уровень боеспособности парторганизаций. Одним из обязательных положений членства в партии является активное участие члена КПСС в работе первичной организации. Поэтому на партийных собраниях в центре внимания должен находиться коммунист, его конкретные дела и на производстве и в общественной жизни.

В отчетном докладе, в выступлениях коммунистов должны быть отражены такие важные вопросы, как активное участие членов и кандидатов партии в партийной работе, работа о росте рядов КПСС, воспитание молодых коммунистов.

В докладе следует дать объективную оценку деятельности партийных групп, членов партбюро, профсоюзной и комсомольской организаций.

Чтобы собрание было активным, доклад должен содержать глубокий анализ работы парторганизации, ее форм и методов, деловую критику, продуманные предложения.

На собраниях необходимо создать обстановку непринужденности и открытости.

Нельзя преуменьшать значения постановления отчетно-выборного партийного собрания. В нем намечается конкретная программа действия парторганизации на очередной срок работы партбюро.

К подготовке проекта постановления следует привлечь широкий партийный актив.

Постановление, состоящее из общих фраз с указаниями что-то «улучшить», «усилить», «направить» без конкретных дел, не представляет никакой ценности. Оно ценно тогда, когда в нем намечены конкретные дела, указаны точные сроки и исполнители.

Участники собраний должны со всей ответственностью подходить к выдвижению кандидатов в состав партийных бюро, обеспечить приход к руководству таких товарищей, которые способны внести творческий дух в партийную работу. Этого можно достигнуть лишь в обстановке строгого соблюдения демократических норм при выборах партбюро, беспрепятственного осуществления коммунистами своих прав.

Отчеты и выборы в цеховых партийных организациях — важное событие в жизни парторганизации комбината. Успешное их проведение еще выше поднимет боеспособность цеховых парторганизаций, будет способствовать подъему всей нашей работы.

Ф. ПИВОВАРОВ,
секретарь парткома комбината.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 39 (4471)
Год издания 29-й

СУББОТА, 30 марта 1968 года

Цена 1 коп.

ЛАБОРАТОРИЯ ПОМОГАЕТ

Металлурги комбината в юбилейном году достигли хороших производственных результатов: план выполнен по всем видам производства. Немало способствовали успешной работе коллектива комбината своим слаженным кропотливым трудом исследователи центральной заводской лаборатории.

Научно-исследовательская работа велась в соответствии с тематическим планом. План этот выполнен в полном объеме. Экономический эффект от внедренных работ составляет 5 миллионов 300 тысяч рублей. При внедрении результатов исследований по остальным работам будет получено дополнительно еще 3 миллиона 600 тысяч рублей. Обязательства, взятые коллективом, значительно перевыполнены.

Как показывают результаты деятельности, коллектив исследователей в основном правильно строил свою работу, решал важные для производства вопросы. Руководители лабораторий со знанием дела и чувством ответственности направляли работу, помогали росту исследователей, совершенствованию их знаний и навыков в выполнении научных исследований.

В коксохимическом производстве велась работа по снижению потерь угля в процессе обогащения, по улучшению качества кокса и сульфата аммония. Исследователи коксохимической лаборатории

т.т. Медведев, Зуев, Лапина выполнили очень важную работу по снижению потерь угля и увеличению выхода угольного концентрата.

«Узким» местом в технологии обогащения углей является обезвоживание флотационного концентрата. С целью интенсификации разработана и внедрена в производство технология флотации с применением гидролизованного по-

т.т. Медведев, Зуев, Лапина выполнили очень важную работу по снижению потерь угля и увеличению выхода угольного концентрата.

«Узким» местом в технологии обогащения углей является обезвоживание флотационного концентрата. С целью интенсификации разработана и внедрена в производство технология флотации с применением гидролизованного по-

НАУКА И ПРОИЗВОДСТВО

лиакриламином. Водный раствор этого вещества позволил ускорить процесс осаждения угольных частиц, увеличить производительность вакуум-фильтров.

Этими же исследователями с участием инженера Шеховцевой выполнена другая важная работа — обогащение мелкого угля и крупнозернистого шлама методом масляной флотации. Для улучшения флотации применен тракторный керосин. Хорошие результаты получены также при применении смеси тракторного керосина с мазутом.

Разработана более совершенная схема сортировки кокса. Для повышения выхода кокса круп-

ностью плюс 40 миллиметров упорядочена нагрузка грохотов, установлены дифференциальные углы наклона сит, подобраны оптимальные размеры отверстий. Внедрены более производительные вибрационные грохота. Увеличение выхода металлургического кокса размером плюс 40 миллиметров на 200 тысяч тонн в год — таков результат внедрения новой технологии получения высокопрочного однородного кокса, разработанный инженерами Кургановым, Аристовым и другими работниками коксохимической лаборатории.

Улучшение качества агломерата, повышение производительности аглофабрики № 4 после ее реконструкции — без этого не могли нормально работать доменные печи. Бригада с участием исследователей лаборатории металлургии чугуна инженеров Леккина и Лепихина провела большую работу по улучшению технологии агломерации. В результате производительность аглолент фабрики № 4 существенно поднялась.

Продолжались исследования по совершенствованию технологии доменной плавки при использовании в шихте офлюсованных окатышей. Найдена наиболее «выгодная» доля окатышей в шихте, при которой увеличивается производительность доменной печи и сни-

(Окончание на 3-й стр.)

Коллектив вагонного депо железнодорожного транспорта комбината ведет большую работу по своевременному ремонту вышедших из строя вагонов, тем самым помогая коллективу комбината перевозить грузы в срок.

На снимке: передовые труженицы депо токари колесной мастерской Татьяна УТУСИКОВА (слева) и Анастасия ВОЛКОВА, выполняющие нормы до 120 процентов при высоком качестве.

Фото Н. Нестеренко.



В ДРУЖБЕ С ТЕХНИКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В газовом цехе постоянно проводится большая планомерная работа по изучению и соблюдению правил техники безопасности. Примером для всех является коллектив участка природного газа, возглавляемый коммунистами начальником участка В. А. Шуваловым и мастером В. З. Близюком. Здесь регулярно выносятся и учитываются предложения по улучшению состояния техники безопасности, своевременно выполняются все замечания и предписания. И усилия не проходят даром: на участке не было травм и несчастных случаев уже на протяжении пяти лет.

На одном из последних совещаний работников цехов главного энергетика обсуждались вопросы техники безопасности и были отмечены достижения коллектива участка; мастер В. З. Близюк, поделился с собравшимися опытом своей работы.

За хорошие результаты В. З. Близюка премировали настольными часами «Молния», а одного из активистов — общественного инспектора по технике безопасности П. И. Подыниглазова — транзисторным радиоприемником.

Строгое соблюдение правил техники безопасности помогает коллективу участка решать задачи по бесперебойному снабжению газовым топливом цехов комбината.

И. СЕРЕДА, секретарь партбюро газового цеха.

ЕСТЬ КВАРТАЛЬНЫЙ ПЛАН!

Уже за несколько дней до конца этого месяца можно было с уверенностью сказать, что трудящиеся кузнечно-прессового цеха справятся с производственной программой первого квартала третьего года пятилетки.

Некоторые бригады выполнили квартальный план на целую неделю раньше срока. 25—26 марта о досрочном выполнении задания отпартовали бригады кузнецов коммунистов Дмитрия

Кносе и Николая Пейчева, Николая Ефимова, Михаила Панкова и Василия Биба.

С мартовским планом коллектив цеха также успешно справляется. Впереди идет бригада, руководимая умелыми командирами производства начальником смены Виктором Павловичем Голубцовым и мастером Анатолием Егоровичем Коробкиным. С большим подъемом трудится также коллектив смены № 3.

М. ВОЛКОВ, инженер по труду кузнечно-прессового цеха.

В поход за Прометеевым огнем!

Четыре года назад по инициативе завкома комсомола началось соревнование молодых металлургов за звание «Отличник учебы — передовик производства». Сегодня в нем участвует молодежь всех цехов комбината. И не только на нашем предприятии развивалось это соревнование; оно перешагнуло черту города, а затем и границы области.

Звание «Отличник учебы — передовик производства» присваивается молодым рабочим, которые успешно сочетают учебу в школах рабочей молодежи и мастеров, в техникумах и институтах с хорошей работой на производстве. Два раза в год профком, комитет ВЛКСМ и представители администрации комбината на совместном заседании устанавливают, кто же достоин почетного звания, кто лучший из лучших среди рабочей молодежи. Решение принимается с учетом рекомендаций из учебного заведения и цеха,

результатов окончания учебных полугодий и семестров.

А затем — слет молодежи во Дворце культуры, на котором чествуют отличников учебы — передовиков производства.

Последние торжества по этому поводу состоялись 27 февраля 1988 года. Почетное звание было присвоено в этот день 240 работникам комбината. Двадцать три из них завоевали его вторично и были награждены грамотами завкома ВЛКСМ и денежными премиями, семь молодых рабочих в третий, а некоторые из них в четвертый раз получили право называться отличниками учебы — передовиками производства. Их имена были занесены в Книгу почета комбината.

Перед трудящимися нашего комбината, заступившими на трудовую вахту в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, стоят большие задачи по увеличению производства металла, по дальнейшей механи-

зации и автоматизации производственных процессов, по улучшению качественных и экономических показателей работы предприятия.

Решение этих задач требует от металлургов более глубоких общеобразовательных и технических знаний. Поэтому сегодня металлурги и особенно молодежь должны настойчиво учиться. Однако на комбинате — родине замечательного почина, отражающего стремление молодежи к знаниям, — не все еще наши комсомольские организации взяли это соревнование на вооружение.

Товарищи комсомольцы и молодежь! Продолжим в юбилейном комсомольском году поход за знаниями с тем, чтобы достойно встретить свой праздник и 100-летие со дня рождения В. И. Ленина. Пусть ярче горит в нас жажда к знаниям, этот неугасимый Прометеев огонь!

В. СМЕЮЩЕВ,
зам. секретаря
завкома комсомола.



Многие молодые металлурги не только хорошо трудятся, но и успешно учатся в школах рабочей молодежи, в техникумах и институтах.

На снимке: химик-лаборант паровоздухозащиты и электрики комсомолка Галина Чернявская на рабочем месте. Она учится на пятом курсе МГМИ. Галина четвертый раз завоевывает звание «Отличник учебы — передовик производства».

Фото

Н. Нестеренко.

ГОТОВЯТСЯ К ЮБИЛЕЮ

Комсомольская организация аглоцеха № 1 разделена по своей структуре на четыре самостоятельных первичных организации и двенадцать низовых групп. Всего в них насчитывается 150 человек.

Участки цеха разбросаны. В связи с этим возникают дополнительные трудности, но тем не менее эта комсомольская организация является лучшей в горном управлении. А все потому, что руководит ею молодой коммунист Рафик Юсупов. Не случайно комсомольцы третий год подряд избирают его своим секретарем. Общественной работе Рафик отдает очень много времени, все поручения и задания комитета выполняет добросовестно.

А ведь он очень занятый человек: работая руководителем исследовательской группы, учится в вечернем отделении горнометаллургического института. И учится хорошо. Он ударник коммунистического труда. Кроме того, за высокие показатели в труде и учебе ему дважды присваивалось звание «Отличник учебы — передовик производства».

Сейчас Рафик на дипломировании. Но он оставил себе хорошую замену. Комсомольскую организацию возглавляет Виктор Кузнецов. Уходя, комсомольский секретарь был уверен: Виктор не подведет.

В этом году комсомольцы аглоцеха № 1 готовятся достойно встретить юбилей ВЛКСМ. Они все делают для того, чтобы их организация добилась высокого звания — «Имени 50-летия комсомола».

В. ДРОБЫШЕВ,
секретарь комитета ВЛКСМ
горного управления.

ЛЕНИНСКИЙ ЗАЧЕТ

22 апреля наш народ будет отмечать 99-летие со дня рождения В. И. Ленина. Молодежь стремится отметить эту дату успехами в труде и учебе.

Горком ВЛКСМ решил провести в апреле во всех комсомольских организациях «Ленинский зачет» по произведению В. И. Ленина «Задачи союза молодежи». Целью зачета является проверка знания молодежью этой ленинской работы, проверка не только знания, но и того, как выполняет молодежь заветы Ильича.

Главной задачей молодежи, говорил Владимир Ильич, должна стать учеба. Учиться, учиться и

еще раз учиться — неустанно подчеркивал он. «Ленинский зачет» должен быть рапортом молодых о своих успехах в учебе.

Особое внимание сегодня комсомольским организациям следует обратить на пропаганду среди молодежи героической истории Ленинского комсомола цеха, комбината, города, страны и на изучение жизни и деятельности В. И. Ленина и его трудов.

Многие молодые металлурги настойчиво повышают свой общеобразовательный, политический и культурный уровень. А те, кто еще не учится, должны немедленно взяться за книги. Таков наказ Ильича.

В цех механизации я пришла в июле 1966 года, после окончания средней школы. Два месяца училась на контролера. Сейчас я работаю по пятому разряду.

Работа мне пришлась по душе: твердо решила учиться. Ведь человеку, особенно молодому, нельзя сегодня без основательных знаний обойтись. Поступила в индустриальный техникум на отделение «Холодная обработка металлов». Учусь теперь на четвертом курсе.

На днях я с радостью узнала о присвоении мне звания «Отличник учебы — передовик производства». Понимаю, что это почетное звание обязывает меня работать и учиться еще добросовестней.

Иногда от знакомых я слышу жалобы на постоянную нехватку времени. День проходит, а что-то важное остается невыполненным. Когда я начала учиться, тоже многое не успевала делать. И в кино хотелось сбежать, и к подружкам, и книгу интересную прочесть. Да еще уроки делать, надо и общественную работу выполнять. А в сутках-то всего двадцать четыре часа. Как и многим студентам, мне не хватало какого-нибудь одного часа.

На помощь пришел план. Обдумав все, я поделила сутки на вре-

мя для работы, учебы, отдыха, общественных дел. С непривычки пришлось трудновато. Попробуй, удержишь не сбежать в кино и не посмотреть фильм, о котором говорит весь город... Приходится часок-другой урывать ото сна, чтобы выполнить срочное учебное задание. Стараясь придерживаться плана, составленного на неделю, это дисциплинирует.

Но я заметила: чем строже придерживаюсь плана, тем лучше у меня с учебой, больше успеваю сделать и хорошо отдохнуть. И на



Комсомольская ДОСКА ПОЧЕТА

1. В. ГОРЯЙНОВ, подручный сварщика обжимного цеха, студент МГМИ.
2. М. ЛОЖКИН, газовщик доменного цеха, студент МГМИ.
3. Д. ПОКАСОВ, газовырубщик обжимного цеха, студент МГМИ.
4. А. ПРИСТАЙЧУК, и. о. мастера копрового цеха, учащийся МИТ.
5. В. ПРОХОРОВА, техник отдела организации труда, студентка МГМИ.
6. Г. ЧЕРНЯВСКАЯ, лаборант ПВЭС, студентка МГМИ.
7. С. ЧУГУНКИН, мастер обжимного цеха, студент МГМИ.

Эти товарищи в третий и в четвертый раз завоевали почетное звание «Отличник учебы — передовик производства».

МОЛОДЫЕ МЕТАЛЛУРГИ, РАВНЯЙТЕСЬ НА УДАРНИКОВ ТРУДА И УЧЕБЫ!

Комсомолец Александр Пристайчук работает в копровом цехе. Сейчас он исполняет обязанности мастера.

Комсомольцы избрали Пристайчука в бюро ВЛКСМ цеха.

Александр успешно совмещает работу с учебой в индустриальном техникуме. Ему четвертый раз присвоено звание «Отличник учебы — передовик производства». Наш фотокорреспондент Н. Нестеренко сфотографировал Пристайчука в читальном зале, когда Александр готовился к очередному занятию.



ВРЕМЯ РАСТЯЖИМО

Выполнить эти обязательства может мне план.

В. БАКАЕВА,

контролер цеха механизации. От редакции: работать и учиться — это трудно. Хочется к тому же не упустить много интересного, что приносит нам новый день. И очень правильно поступает В. Бакаева, планируя свое время. План как бы раздвигает «узкие» рамки суток и позволяет за двадцать четыре часа сделать больше полезных и интересных дел. Важно лишь, какие это будут дела. Как сказал один поэт: «Время растяжимо. Оно зависит от того, какого рода содержимым вы наполняете его».

общественную работу времени остается достаточно. В этом году в комитете ВЛКСМ цеха я отвечаю за сектор учебы. Веду экран успеваемости, беседую с учащимися. Хожу к ним в школы. Кроме того, избрали меня группкомсоргом. Бываем с подругами в кино, ходим друг к другу в гости.

В юбилейном комсомольском году я взяла личные обязательства: на работе не допускать брака, лучше учиться, побольше участвовать в общественной жизни цеха;

(Окончание. Начало на 1-й стр.)
жается расход кокса. Отрадно, что эта лаборатория по-прежнему взялась за разработку вопросов шлакоиспользования.

Продолжались также исследования по совершенствованию технологии выплавки стали в двухканальной печи. Отработан режим заварки металлического лома, извести, железной руды. Упорядочение шлакового режима и отработка технологии плавки позволили снизить содержание газа в стали и довести содержание азота до уровня, получаемого на остальных мартеновских агрегатах. Увеличен сортимент сталей, выплавляемых в двухканальной печи.

Проводятся работы по совершенствованию технологии применения кислорода путем продувки ванны на болшегрузных мартеновских печах, что уже дало свои ошутимые результаты.

Многое обещает освоение разлива спокойной стали с применением экзотермических шлаковых смесей. Шлаковая смесь в этом случае засыпается в изложницы и производится обычная разливка плавки. Операция очень простая, шлак дешевый, а в результате резко улучшается качество по-

верхности слитка, уменьшается загрязнение металла неметаллическими включениями и резко снижается трудоемкость зачистки металла. Результаты проведенного исследования внедряются в производство в этом году.

Сталеплавильной лабораторией внедрена также весьма эффективная работа по применению интенсификаторов кипения стали в изложницах. Разработанный метод позволяет ускорить разливку плавки и облегчить работу разливочного пролета, являющегося чрезвычайно напряженным участком мартеновского цеха. При строгом соблюдении технологических инструкций качество слитков, разлитых таким методом, получается высоким. К сожалению, имеют место отступления от установленной технологии, а ответственный исполнитель по теме т. Арыченков ведет слабый авторский надзор за внедрением результатов исследования. Такая позиция незначительства может привести к потере достигнутых результатов, к обесцениванию работы.

Исследованы причины возникновения продольных трещин на боковой поверхности рессорно-полосовой стали. Разработаны мероприятия по уменьшению дефектов. В результате брак рессорных полос снижен в два раза.

Крупные темы выполняются объединенными усилиями ряда лабораторий, достигнуты важные результаты. Так, сталеплавильной, прокатными, металлографической

и термической лабораториями с участием физической и химической лабораторий разрабатывается новая технология производства автомобильного листа для стана холодной прокатки цеха № 5 с учетом существующих условий слябинга и стана «2500» горячей прокатки. Проведенные исследования и полученные результаты штамповки готового листа на Горьковском автозаводе дают основание заявить, что направление в работе принято правильное и технология производства автолиста для Волжского автозавода будет подготовлена удовлетворительная. Но успокаиваться пока рано, для полного решения этого вопроса предстоит еще сделать немало.

Важные работы проводятся этими лабораториями по производству оцинкованного листа для автомобильной промышленности, а также пластин для цветного телевидения. Возникают большие трудности из-за непригодности прокатного оборудования и других необходимых условий, но исследователи лабораторий, руково-

данных тт. Волковым, Кустобаевым, Кутуевым, Рабиновичем, Коловым и Востриковым, проявляют должную настойчивость и наполегливость, постепенно преодолевают трудности и достигли уже значительных результатов.

Примеров положительных результатов в работе коллектива центральной заводской лаборатории можно привести немало. Думаем, что коллектив справится успешно и с планом научно-исследовательских работ, утвержденным на этот год.

Задачи предстоит решить большие и важные, выполнение их позволит поднять на более высокий уровень технологию производства на всех переделах и получить значительный экономический результат. Для решения их следует прежде всего повысить производительность труда каждого исследователя, улучшить организацию и методику выполнения исследований. Необходимо повысить контроль за исполнением.

Есть уверенность, что намеченные планы работы будут выполнены к началу декабря текущего года.

А. УЗИЕНКО,
заместитель начальника ЦЗЛ.

Сталеплавильщики Кузнецкого металлургического комбината в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина взяли на себя повышенные обязательства, которые они успешно выполняют.

На снимке: лучший сталевар электропечи Анатолий Александрович Жолбин.

Фото А. Санарского.

ПОД ЗАНАВЕС

Итак, смотр по экономии всех видов энергии завершается. Лаборатория по использованию электроэнергии подвела предварительный подсчет итогов смотра. По количеству поданных предложений на первом месте стоят коксохимика и прокатчики третьего листопрокатного цеха. На 21 марта по комбинату было подано 3051 предложение. Интересна такая деталь. Аналогичный смотр проводился в 1966 году. Тогда на 300 предложений было подано меньше, чем в этот раз. Рост активности металлургов в борьбе за экономию энергии радует. Радует и экономическая эффективность смотра, 94 тысячи тонн условного топлива, 41 миллион киловатт-часов электроэнергии, 179 тысяч технической и 237 тысяч кубометров пожарно-питьевой воды, около полутора миллионов кубометров сжатого воздуха, десятки тысяч гигакалорий тепла — таков предварительный итог смотра.

Отрадные итоги, но могло быть лучше, если бы смотр был более массовым. На последнем заседании общекорпоративной комиссии по руководству смотром было заслушано пять докладов.

Первым было предоставлено слово начальнику трамвайного управления Н. В. Доронову.

— Крупного у нас ничего нет, — сказал докладчик. Да, действительно, 26 предложений — очень скромно для трамвайщиков. Слабо поработала комиссия, не уделялось внимания массовому вовлечению рабочих в борьбу за экономию энергии, не было наглядной агитации.

Помощнику начальника проводочно-штрипсового цеха по электрооборудованию т. Муровяткину неудовлетворительная оценка деятельности комиссии не понравилась. 62 предложения — это, конечно, лучше, чем 26, а вот перерасход 797 тысяч кубометров технической воды за январь и февраль — это уже ни к чему.

В целом по цеху водоснабжения смотр прошел удовлетворительно. Экономия 300 тысяч киловатт-часов электроэнергии и 214 тысяч кубометров питьевой воды — это неплохо. Но если бы в смотре приняли участие работники всех участков, эффект был бы ошутимее. В ходе смотра следовало дозодить до авторов предложений решения комиссии, использовать наглядную агитацию, цеховую печать, мобилизовать рабочих на изыскание резервов.

Во втором мартеновском наблюдаются значительные перерасходы всех видов энергии. Решительных мер по устранению этих недостатков не принимается. Работа комиссии признана неудовлетворительной.

Как уже было сказано в начале заметки, смотр завершает свою работу. В эти считанные дни перечисленным цехам едва ли удастся добиться хороших показателей. В таком случае позволительно спросить: зачем нужно было писать эту заметку? Тем более, что в целом по комбинату итоги отрадные.

Дело в том, что смотр по экономии всех видов энергии, надо полагать, не последний на комбинате. Хотелось бы, чтобы ошибки, выявленные в его организации, не повторялись в будущем, чтобы следующие смотры были массовыми и высокоэффективными.

В. ИСКРОВ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

ПОРУЧЕНО ИЗУЧИТЬ

В нашей газете 27 февраля этого года была опубликована статья под заголовком «К вопросу о повышении КПД проектного отдела», где указывалось на необходимость улучшения организации управления и работы проектного отдела комбината с тем, чтобы увеличить эффективность труда

конструкторов. На поднятый газетой вопрос отвечает директор комбината А. Д. Филатов.

«Отделу научной организации труда и управления поручено изучить организацию проектного отдела на комбинате и разработать мероприятия по ее улучшению».



На снимке: лучший сталевар электропечи Анатолий Александрович Жолбин.

Фото А. Санарского.

ВИНОВАТЫ САМИ

Много трудностей у железнодорожников было зимой. Частые метели, большие снежные заносы — это объективные причины, препятствовавшие нормальной работе многих постов и станций, оборудованных электрической централизованной стрелкой и сигналами. Но с наступлением теплых весенних дней трудности несколько не уменьшились. Они возникли по вине самих железнодорожников.

Из-за отсутствия капитальных водоотводов на станциях и постах днем, когда тает снег, вода заливает стрелочные переводы и электроприводы, а ночью замерзает, и стрелки невозможно перевести из одного положения в другое, пока не откапывают лед. Это парализует работу станций и постов. Задерживается движение на станциях Западная, Сортировочная, Шлаковая, на постах Грануляция, цех изложниц и других.

Если на некоторых станциях работники цеха пути после подобных случаев срочно приняли меры, то на отдельных околотках отнеслись к этому делу недопустимо равнодушно. Например, на девятом стрелочном посту станции Западная, обслуживающем третий мартеновский цех, имеется

3 централизованных стрелки. Во избежание неприятных случаев работники службы СЦБ обратились к мастеру В. К. Рыбак с предложением сделать хотя бы временные водоотводы. Когда в течение недели ничего не было сделано, обратились к мастеру А. Д. Макухе. Но и это не помогло. В результате стрелки № 1 и № 5 залило водой и заморозило. Мы вынуждены были обратиться к начальнику цеха пути Г. А. Носову. Только после этого были приняты соответствующие меры. А ведь можно было обойтись без волокиты, если бы в каждом околотке относились к этому вопросу серьезно, не ссылались на объективные причины.

Если в летний период на сооружение водоотводов уходит не больше недели, то в весеннее время весь коллектив каждого околотка вынужден бросать все другие работы и заниматься сооружением временных водоотводов. А летом... они снова засыпаются мусором. И так из года в год.

Руководству цеха пути следует серьезно подумать над вопросом строительства капитальных водоотводов и решить его окончательно.

М. ГАТТАРОВ, старший электромеханик службы СЦБ ЖДТ комбината.

УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Лаборатория научно-исследовательского института по проблемам Курской магнитной аномалии установила, что наиболее эффективным средством повышения производительности аглолент является добавка в шихту 2-3 процентов извести.

При этом производительность агломерационной машины увеличивается на 25-30 процентов, и прочность агломерата повышается.

На заводе «СЕРП И МОЛОТ» с целью улучшения качества спойного слитка исследовали влия-

ние засыпки древесных опилок на дно изложницы. Влажность опилок была от 9 до 12 процентов. Температура изложницы поддерживалась до 110-140 градусов. Смазку изложниц не производили. После засыпки опилок на изложницу установили прибыльные надставки. В условиях плохого доступа воздуха и высокой температуры опилки подвергались сухой перегонке, продукты которой садятся на стенки изложницы плотным слоем.

Установлено, что применение опилок способствует улучшению

поверхности слитка, уменьшению усадочной раковины.

Конструкторским бюро «ЦВЕТМЕТАВТОМАТИКА» разработан двухканальный регулятор толщины прокатываемой полосы для реверсивных станов холодной прокатки.

Для уменьшения числа включений механизмов стана в процессе автоматического регулирования толщины и упрощения схемы ограничения натяжения полосы в процессе прокатки в каждый канал введены бесконтактные устройства типа магнитных усилителей с регулируемыми зонами нечувствительности.

ПРОФЕССИЯ—ЖУРНАЛИСТ

(Продолжение. Начало в № 38).

Зимой 1917 года щорихская полиция предложила Ленину, вернувшись в годы первой мировой войны в Швейцарию, заполнить «Опросный лист». Отвечая на вопрос о профессии и роде занятий, В. И. Ленин написал: «Журналист и писатель». А вскоре после победы Великой Октябрьской социалистической революции, когда был создан Союз советских журналистов, Ленин вступает в него одним из первых. Газета «Вечерние Известия Московского Совета» писала по этому поводу: «Вступление товарища Ленина в число членов профессионального союза советских журналистов налагает на этот союз обязанность особенно усилить свою работу... В переживаемый сейчас серьезный момент члены союза должны отдать все свои силы на агитацию и пропаганду идей пролетарской революции, раскрывая народу всю правду и беспощадно борясь с лжью и клеветой...»

Литератор, писатель, журналист, корреспондент... Нет таких тем, на которые бы ни писал

В. И. Ленин. Неисчерпаемое литературное наследие его богато философскими и экономическими трудами, литературно-критическими произведениями, статьями по различным вопросам науки, культуры, техники. Достаточно сказать, что пятое издание Сочинений вождя мирового пролетариата включает в себя 9000 произведений и документов! Многие из этих работ впервые были опубликованы на страницах газет и журналов, в которых сотрудничал В. И. Ленин.

Начало активной журналистской деятельности В. И. Ленина относится к 1893 году. В этом году осенью Владимир Ильич переехал из Самары в Петербург. Продолжая революционную деятельность, он выдвинул задачу — создать в России самостоятельную марксистскую рабочую партию. В суровых условиях подполья, постоянных полицейских преследований, в острой борьбе с народничеством и оппортунистами сделать это было нелегко. В произведениях этой поры В. И. Ленин нещадно громял

народничество, разоблачал «легальных марксистов», вел политическую агитацию в рабочих массах. В 1894 году в Петербурге впервые появились листовки, в которых экономические требования рабочих сочетались с политическими. В выпуске этих листовок непосредственное участие принимал В. И. Ленин.

В 1895 году в Петербурге по инициативе Ленина был создан «Союз борьбы за освобождение рабочего класса». При содействии В. И. Ленина «Союз» подготовил первый номер газеты «Рабочее дело». Однако газета не увидела света, так как собранные материалы были конфискованы полицией.

Первые годы XX века были годами дальнейшего подъема рабочего движения в России. Политические стачки и демонстрации, крестьянские и студенческие волнения — все это говорило о приближении революции. В это время очень важно было преодолеть идейный разброд и кустарщину в комитетах и группах социал-демократов, объединить их для борьбы с экономистами.



Будучи в сибирской ссылке (1897—1900), Ленин пришел к выводу, что решающую роль в создании марксистской партии должна сыграть общерусская политическая газета. Эту мысль он широко развил в статье «С чего начать?», опубликованной в четвертом номере газеты «Искра» в мае 1901 года.

«По нашему мнению, — писал в этой статье В. И. Ленин, — исходным пунктом деятельности, первым практическим шагом к созданию желаемой организации, наконец, основной нитью, держась которой мы могли бы неуклонно раз-

вивать, углублять и расширять эту организацию, — должна быть постановка общерусской политической газеты. Нам нужна прежде всего газета, — без нее невозможно то систематическое ведение принципиально выдержанной и всесторонней пропаганды и агитации, которое составляет постоянную и главную задачу социал-демократии вообще и особенно насущную задачу настоящего момента, когда интерес к политике, к вопросам социализма пробужден в наиболее широких слоях населения». (В. И. Ленин. Полн. собр. соч., т. 5, стр. 9).

(Продолжение следует).

Поездка была полезной

Николай Семенович Сосев работает в аглоцехе № 1 механиком по подготовке к ремонту оборудования. Но знают его в коллективе агломератчиков и как активного лектора общества «Знание», и как хорошего пропагандиста. Недавно Николай Семенович в числе более чем 400 пассажиров поезда «Челябинский пропагандист» ездил по ленинским местам. Он побывал в Ульяновске, где родился Ильич, в Казани, где он учился, а также в Ленинграде, Москве и других местах, тесно связанных с жизнью и деятельностью великого вождя мирового пролетариата. Все интересное Николай Семенович заносил в свою записную книжку. Теперь эти записки пригодились. Николай Семенович обо всем увиденном во время поездки по ленинским местам охотно рассказывает труженикам своего цеха. Свои беседы он сопровождает показом картин, фотографий. На днях Николай Семенович провел свою двадцатую беседу. Ее тема «Ленин в Разливе».

НОВОСТИ, СООБЩЕНИЯ, СОБЫТИЯ

УЧАСТНИК ОБОРОНЫ БРЕСТА В МАГНИТОГОРСКЕ

Около двух лет учащийся Магнитогорской железнодорожной школы № 62 вели переписку с участником героической обороны Бреста Александром Ивановичем Плешковым. И вот, наконец, встретились с ним. По приглашению городского общества «Знание» Плешков приехал в Магнитогорск.

С воспоминаниями о героических действиях бойцов и командиров, стойко оборонявших древний форпост нашей Родины на границе — крепость Брест, Александр Иванович Плешков уже выступил в технических училищах, школах, детских клубах, библиотеках, цехах металлургического комбината.

Смотрите на экранах города



С 1 апреля на экранах нашего города появится новый фильм «Сергей Лазо». Это первый опыт историко-биографического фильма Молдавской студии. Насколько он удался, зрители будут судить после просмотра этого фильма, а сейчас — немного о его создании, о работе над ним.

Исторический материал оказался настолько обширен, что его невозможно было бы вместить в один фильм. Создатели его (автор сценария Г. Маларчук, режиссер А. Гордон, оператор В. Яковлев) пошли по другому пути и постарались показать в картине лишь основные, поворотные эпизоды жизни своего героя. В то же вре-

мя это и рассказ о героическом и жестоком времени, когда за новую жизнь будущих поколений приходилось платить собственной жизнью. На смерть, не задумываясь, шли лучшие люди, ибо торжество их дела было главным для них. Это о них, народных героях, писал Маяковский:

«Пятиконечные звезды выжигали на наших спинах панские воеводы, живьем по голову в землю закапывали нас банды Мамонтова.

В паровозных топках сжигали нас японцы, рот заливали свинцом и оловом.

„Сергей Лазо“

Отрекитесь! — ревели, но из горящих глоток лишь три слова:

— Да здравствует коммунизм!».

Сергею Лазо было 26 лет, когда он погиб, но он остался в памяти людей как пример верности идеалам революции. Подробной биографии Лазо мы не узнаем из фильма. Он состоит из 4 новелл, каждая из которых рассказывает о каких-то эпизодах короткой и яркой жизни Лазо, раскрывает новые и новые черты его характера. В первой новелле мы увидим Лазо в Красноярске (лето 1917 года), где он, сын знатного и богатого молдавского помещика, офицер царской армии, решительно переходит на сторону революции. Затем Иркутск, Забайкалье, Владивосток...

События, связанные с этими местами, проплывают в памяти Лазо (Р. Адомайтис), когда он, схваченный японцами и скованный наручниками, совершает свой последний путь навстречу страшной и героической смерти.

Творческий коллектив, рассказывает режиссер А. Гордон, тщательно изучил архивные документы о С. Лазо, познакомился с людьми, хорошо знавшими его, воевавшими под его командованием. Затем съемочная группа побывала в Сибири, на Дальнем Востоке, на станции Муравьев-Амурский (теперь Лазо), где в паровозной топке был сожжен герой. Долго думали над тем, кто будет играть Лазо. Когда перед Ольгой Лазо, женой легендарного

героя, разложили карточки актеров, отобранных для пробы в главной роли, она, волнуясь, выбрала фотографию человека с умными глазами, чуть приподнятыми бровями и интеллигентным лицом. Но не только внешнее сходство помогло Адомайтису сыграть эту роль. Его взволновал захватил этот образ волевого, об разованного, внешне сдержанного, внутренне темпераментного человека.

Сложный образ Ольги (в дальнейшем жены Лазо) играет А. Завьялова. Ольгу вынесли полумертвой из товарного вагона набитого повешенными, замученными, замордованными людьми. Это «подарок красным» от атамана Семенова. О чем может думать и говорить эта женщина после всего пережитого? Только мстить. Даже тихие вечерние звезды вызывают в ее памяти красные звезды, которые штыками вырезали на спинах большевиков враги. Но видим мы Ольгу и другой: счастливой и тревожащейся, любящей женой и матерью...

Этот фильм адресован, главным образом, молодежи, нынешним сверстникам Лазо. Хотелось бы, чтобы они всем сердцем поняли, чем была для Лазо, Баумана и многих других героев революции, в чем они видели смысл жизни, почему они, победив свою смерть, живут и сейчас.

Л. КУШМАНОВА,
редактор Магнитогорского кинопроката.



ПАМЯТЬ О ГЕРОЕ ЖИВА

Сегодня исполняется 65 лет со дня рождения нашего земляка сталевара Алексея Николаевича Грязнова, героически погибшего в 1944 году.

А. Н. Грязнов в 30-е годы освоил первые мартовские печи в Магнитке, стал сталеваром-скоростником.

В первые годы войны добровольцем ушел на фронт, героически дрался за Ленинград и погиб командиром батальона.

В клубах, школах, библиотеках города состоялись утренники, посвященные памяти Алексея Грязнова. На этих встречах выступили с воспоминаниями жена героя Клавдия Ефимовна, его дочь Галина Алексеевна, товарищи Алексея Грязнова, Артист драматического театра В. Юферев читал свои стихи, посвященные Алексею Грязнову.

Н. ПУТАЛОВ,
наш нештатный корреспондент.

РАННИЕ ОГУРЦЫ

В этом году коллектив совхоза «Поля орошения» — подсобного хозяйства Магнитогорского металлургического комбината поставит к столу металлургов огурцы в середине июня, на месяц раньше обычного срока.

Такую возможность овощеводам предоставили строители тепличного городка, сдав им в эксплуатацию десять ажурных тепличных корпусов, где на десяти тысячах квадратных метров под прикритием полиэтиленовой пленки сейчас уже дружно всходят нежные стебли огурцов.

В. АГРОНОВ.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

1 апреля в помещении редакции «Магнитогорский металл» состоится очередное занятие литературно-объединения «Магнит». Начало занятия в 18 часов.

Редактор Б. ШУРАЕВ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.