

ПОЛОЖЕНИЕ

ОБ ОБЩЕСТВЕННОЙ КОМИССИИ ПО КАДРАМ В ЦЕХАХ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА

1. С целью привлечения общественности к вопросам подбора и воспитания кадров в цехах комбината создаются общественные комиссии по кадрам.

2. Состав общественных комиссий по кадрам (председатель, заместитель председателя, секретарь и 3—7 членов комиссии) утверждается партийным бюро, профсоюзным комитетом и комитетом комсомола цеха из числа кадровых работников, передовиков производства.

3. Общественные комиссии по кадрам осуществляют следующие функции:

а) беседуют с каждым работником, направляемым отделом кадров комбината для работы в цехе, по вопросам его

работы в цехе, повышения общеобразовательных и технических знаний, соблюдения правил внутреннего распорядка, трудовой дисциплины;

б) контролируют учебу работников цеха в сети технического обучения, в учебных заведениях, принимают меры по аккратному посещению работниками цеха занятий;

в) и молодым рабочим, окончившим училища профтехобразования, выпускникам средних школ и подросткам, поступающим на работу в цех, приреп-

ляют кадрового работника цеха, который оказывает молодому рабочему помощь в овладении профессией, следит за его обучением, поведением;

г) представитель (член) общественной комиссии по кадрам принимает участие в работе цеховой квалификационной комиссии (на правах члена этой комиссии) при установлении и повышении квалификационных разрядов рабочим;

д) принимают меры по устранению причин невыполнения

норм выработки рабочими цеха;

е) следят за жилищно-бытовыми условиями молодых рабочих;

ж) рассматривают все заявления работников цеха об увольнении из цеха по собственному желанию, разбираются в причинах увольнения, принимают меры по устранению причин, приведших к подаче работником заявления на увольнение из цеха.

4. Начальник цеха подписывает разрешение на уволь-

нение только после обсуждения заявления на заседании общественной комиссии по кадрам.

5. Направление рабочих в отдел кадров для увольнения должно быть произведено в течение двух недель со дня подачи заявления.

6. Ежемесячно общественные комиссии по кадрам делают анализ текучести кадров и обсуждают его на своем заседании, вносят предложения по сокращению текучести кадров. Составляют отчет и представляют его в отдел кадров к 7 числу каждого месяца.

7. Общественные комиссии по кадрам во всей своей работе поддерживают тесную связь с отделом кадров комбината.

Блеснули мастерством

Неудачно начинали февраль наши доменщики, а закончили его отлично. За короткое время они сумели не только погасить долг, но и значительно перекрыть месячное задание.

Сверх плана коллектив коммунистического труда выдал более 6200 тонн металла. С планом справились коллективы всех печей.

Вновь блеснули своим мастерством доменщики девятой печи, где мастерами Виктор Волков, Константин Киняпин, Виктор Родиков и Геннадий

Лежнев. Коллектив внес самую большую лепту в общее достижение — 1824 тонны.

Как всегда, среди правопланговых социалистического соревнования за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина коллектив десятой домы, возглавляемый мастерами Петром Очковским, Юрием Бушуевым, Федором Ткаченко и Иваном Лобаем.

На его сверхплановом счету почти 1300 тонн чугуна.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

Вклад сталеплавильщиков

6100 тонн металла дополнительно к февральской программе выдали сталеплавильщики первого мартеновского цеха.

В лидеры социалистического соревнования вышел коллектив большегрузной печи № 33.

Бригады сталеваров Игоря Зайцева, Виктора Коздова, Владимира Зуева и Алексея Князева за счет сокращения продолжительности плавок перекрыли план на 1900 тонн.

Следом за передовиками идут сталеплавильщики тридцатого агрегата.

У бригад сталеваров Михаила Дороша, Петра Уличева, Алексея Кузина и Ивана Полинова, обслуживающих эту печь, на личном счету 1100 тонн металла, выданного дополнительно к заданию.

В третьем мартеновском наибольшей производительности добился коллектив девятнадцатой печи.

Здесь выплавлено сверх задания 650 тонн металла.

Ю. ВЫСОТСКИЙ.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 28 (4460)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 5 марта 1968 года

Цена 1 коп.

С ЗАДАНИЕМ СПРАВИЛИСЬ!

Из планового отдела комбината нам сообщили: напряженный план февраля и первых двух месяцев этого года выполнен по всему производственному циклу.

Успешно выполнен план по реализации продукции.

В феврале металлурги комбината достигли роста производства чугуна, стали и проката.

УВЕРЕННО ЗАКОНЧИЛИ

февраль парокислородники: еще за сутки до конца месяца можно было твердо сказать, что производственная программа будет выполнена.

По-прежнему среди лучших коллектив четвертой кислородной станции, возглавляемый Юрием Щербаком. План аппаратчики выполняют на уровне 103 процентов.

Хорошо поработал в феврале коллектив котельной № 3 парокотельного цеха, которым руководит молодой коммунист Владимир Мурыкин. Задание выполнено здесь на 108 процентов. Бесперебойной работе оборудования немало содействовали добросовестным отношением к своим обязанностям кочегары Иван Павлович Чурилов, Евгений Антохин, старший кочегар Иван Иванов.

С. СЫЧЕВА, начальник БТН парокислородного производства.

Каменных дел мастера

С Николаем Трошиным, огнеупорщиком первого мартеновского цеха, мы познакомимся лет двенадцать назад. Помнит-ся, привел его мастер и сказал: «С вами будет работать, учите его мастерству».

К тому времени Николай отслужил уже в рядах Советской Армии. Стройный широкоплечий парень с густыми черными бровями пригнулся бригаде. Иному, чтобы научиться нелегкому ремеслу каменщика-огнеупорщика, нужны годы, а Николай как-то быстро, в первые же месяцы узнал что к чему и укладывал кирпичи так ловко, словно несколько лет уже занимался этим делом. Даже завидовал кое-кто. А Николай между тем не стеснялся спросить, чего не знал. И через каких-то полгода старательному, умелому парню присвоили шестой разряд.

Работа работой, а как живет новенький тоже интересовались; чтобы, значит, без всяких там фокусов. Но оказалось, со всех сторон парень надежный, серьезно относится к жизни. Дружил Николай с девушкой по имени Тамара, ну и как водится в молодости, часто спешил на свидание. Тамара заканчивала педагогический институт, времени было в обрез, и подружки часто упрекали ее за то, что тратит она его попусту на встречи с обыкновенным рабочим парнем. Выслушает их Тамара, согласится вроде, но только подойдет долгожданный час — снова спешит к нему, к этому самому обыкновенному рабочему: парень-то он стоящий — с человеком ведь жить, не с дипломом. И на производстве его ценят. Через год справили скромную свадьбу. Потом первая большая семейная радость — сын. В дружбе да согласии зажила молодая семья. А когда в семье все ладится, и работа спорится. Передовым огнеупорщиком стал Николай Александрович Трошин.

«Много работать приходится каменщикам, в каждой тонне выплавленной стали есть доля их труда. Поэтому за выпуском каждой плавки всегда наблюдает несколько пар глаз: не только сталеваров и мастеров, но и каменщиков. Многого зависит от огнеупорщика. Прояви он в своем деле халатность, поспешность — быть большой беде, пропадет труд сталеваров и их подручных».

Всегда помня об этом, Николай не спешит начинать работать, хотя этого и требуют иногда от него. Посмотрит вначале внимательно, что к чему. Проверил он, например, однажды подину ковш, а она оказалась непригодной; делать рабочую подину по сгоревшему ряду он наотрез отказался. Бывает, что обидятся сразу-то мастера разливки, а взвезят трезво — прав человек: зачем рисковать?

А вообще-то помочь товарищам Николай никогда не прочь. Понадобится срочно ковш под разливку, бригадир Решетников — тоже Николай — обращается смело к своему тезке: знает — не откажет, обязательно выручит. На тридцатой печи как-то подгоняли подручные сталевыпускное отверстие. А до конца смены оставалось только тридцать минут. Каменщик Трошин не ушел до тех пор, пока не закончил кладку.

«Стоит на яме ковш. Жарко в нем, струится пот по лицам каменщиков. Один к одному ровно ложатся кирпичи. На глазах поднимается кладка. Устанавливаются муфты, тщательно заделываются и обмазываются огнеупорной массой кирпичи, чтобы ни единой щелочки не нашел металл».

— Вот это мастерство, — удивляются сталевары и разливики, глядя на работу бригады Решетникова.

Совсем не случайно бригада неоднократно занимала первенство в социалистическом соревновании. Здесь работают также грамотные, умелые огнеупорщики как Поликарп Яковлев, Николай Бортников; тон задает Николай Трошин. По тысяче кирпичей в смену укладывает он. Это около полутора норм.

Н. ЗАЙЦЕВ, рабкор.



Коллектив адъюстажа первого листопрокатного цеха успешно трудится по своевременной отправке продукции потребителю.

Среди передовиков — рабочий Л. Галиахметов, которого вы видите на этом снимке.

Фото Н. Нестеренко.

Недавно в цехах комбината проходили рабочие собрания, на которых обсуждались социалистические обязательства коллектива комбината на 1968 год и на пятилетку. Грудящиеся полностью одобрили намеченные рубежи и уже сейчас приступили к выполнению публикуемых ниже обязательств.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВА МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА НА 1968 ГОД И К 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ В. И. ЛЕНИНА

Достоинство отметить славный юбилей — 50-летие Великой Октябрьской социалистической революции, трудящиеся Советского Союза вступили во второе пятидесятилетие социалистической эры.

В ходе юбилейного соревнования металлурги Магнитки выдали дополнительно к плану около 80 тысяч тонн чугуна, свыше 500 тысяч тонн руды, 130 тысяч тонн агломерата, 140 тысяч тонн кокса.

Вскоре после празднования юбилея Октября наш народ одержал новую выдающуюся победу. Взят давно штурмуемый рубеж — годовое производство ста миллионов тонн стали.

Воодушевленные решением Центрального Комитета КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС о присуждении нашему коллективу юбилейного Памятного знамени, металлурги Магнитки, поддерживая патриотический почин предприятий Москвы и Ленинграда по досрочному выполнению заданий пятилетки, развернули соревнование за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина и успешное выполнение пятилетки.

За счет всемерного использования резервов производства, внедрения экономических методов хозяйствования и достижений науки и техники, коллектив Магнитогорского металлургического комбината принимает следующие обязательства на 1968 год:

1. Выдать сверх плана:

чугуна	— 50 тысяч тонн,
стали	— 60 тысяч тонн,
проката	75 тысяч тонн,
в том числе по готовому	— 55 тысяч тонн,
руды	— 200 тысяч тонн,
агломерата	— 100 тысяч тонн.

2. За счет дополнительной реализации продукции, улучшения качества выпускаемой продукции, а также снижения затрат на ее производство получить 7 миллионов рублей дополнительной прибыли.

3. За счет внедрения новой техники, передовой технологии, автоматизации производственных про-

цессов и научной организации труда перевыполнить план по росту производительности труда на 0,5 процента.

4. Снизить потери от брака на 10 процентов против 1967 года.

5. Разработать на 56 участках и внедрить на 21 участке комплексные планы научной организации труда.

6. Довести число обучающихся в вечерних и заочных учебных заведениях до 7200 человек.

7. Внедрить 7000 рационализаторских предложений и изобретений и получить от этого 8150 тысяч рублей экономии.

8. Закончить строительство плавильного бассейна.

9. Построить детские учреждения на 1000 мест.

10. Выделить и освоить 269,5 тысячи рублей на реконструкцию и расширение пионерских лагерей, спортивных баз и детских дошкольных дач.

11. Совместно с подшефными совхозами и колхозами шефствующим цехам и хозяйствам комбината смонтировать 10 механизированных зерноочистительных пунктов.

12. Обеспечить пуск в эксплуатацию цеха холодной прокатки листа.

13. Ввести в действие пакетир-пресс № 4.

14. Освоить электронно-вычислительную машину «Урал-14».

15. Внедрить технологию выделения мелочи и стабилизации агломерата в барабанных грохотах на аглофабрике № 3.

16. Интенсифицировать процесс спекания агломерата введением в шихту 1,0—1,5 процента известняков по агломерату.

17. Автоматизировать обогрев одной коксовой батареи с переходом на обогрев доменным газом.

18. Разработать и освоить технологию доменной плавки с использованием в шихте 50 процентов офлюсованных окатышей Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината.

19. Применить огнеупорные блоки для кладки нагревательных колодцев блюмингов.

20. Совершенствовать технологию зачистки горячего металла фрезерными машинами с увеличением количества раскатов, зачищаемых в потоке стана «630».

21. Механизировать производство чистого листа на стане «4500».

Кроме того:

22. Выдать сверх плана в 1968—1970 годах:

чугуна	— 80 тысяч тонн
стали	— 80 тысяч тонн
проката	— 100 тысяч тонн
руды	— 350 тысяч тонн
агломерата	— 200 тысяч тонн

23. За счет увеличения производительности труда получить 81 процент всего прироста объема производства, запланированного на пятилетку.

Выполнить пятилетний план по производительности труда к 7 октября 1970 года. Чтобы обеспечить выполнение принятых обязательств, на комбинате будут осуществляться мероприятия по механизации и автоматизации с высвобождением 3300 человек промышленного персонала. Для резкого улучшения организации труда разработать и внедрить не менее 200 комплексных планов научной организации труда и производства и высвободить 1750 человек. Весь высвобождаемый персонал перевести на вновь вводимые объекты.

24. За счет увеличения реализации продукции, экономии сырья и материалов, лучшей организации труда, внедрения новой техники и технологии, а также за счет более широкого распространения опыта новаторов производства, получить за пятилетку столько прибыли, сколько было получено за предыдущие семь лет.

Директор комбината
Ф. ВОРОНОВ.
Секретарь парткома
Ф. ПИВОВАРОВ.
Председатель профкома
В. АРХИПОВ.
Секретарь комитета ВЛКСМ
М. МАНЗАТУЛА.



Успешно справился с февральским планом коллектив смены стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха, которым руководит Я. Г. Ахлилогов.

НА СНИМКЕ: один из передовиков трудовой вахты старший вальцовщик А. Г. Попков.

Фото
Н. Нестеренко.

ОС ПАРТИЙНОГО СОБРАНИЯ

ЧТОБЫ НЕ ПРОСТАИВАЛИ ВАГОНЫ

Простой вагонов наносит огромный ущерб комбинату. Из-за них происходят перебои в снабжении, из-за них цехи не могут своевременно отправлять потребителям готовую продукцию.

В проволочно-штрипсовом цехе перепростой исчислялись тысячами часов. Теперь они почти сведены на нет. А все потому, что за это важное дело как следует взялись коммунисты.

В цехе этот важный вопрос обсуждался на открытом партийном собрании, на него были приглашены представители участка отдела технического контроля, отдела сбыта ЖДТ комбината.

Собрание было бурным. С критическими замечаниями и конкретными предложениями выступило 14 человек.

На собрании было принято правильное, боевое решение, мобилизующее коллектив на устранение недостатков. Намеченное немедленно претворяется в жизнь.

Часто, например, вагоны простаивали из-за того, что рабочие, занятые погрузкой, не могли своевременно получить в свое распоряжение кран, используемый во время прибытия вагонов на других, менее важных работах.

Теперь с этим улажено. Кран подается оперативно. Большую работу проявляют коммунисты о повышении квалификации машинистов. Для них в цехе организованы курсы, окончив которые машинисты смогут работать на всех погрузочных кранах.

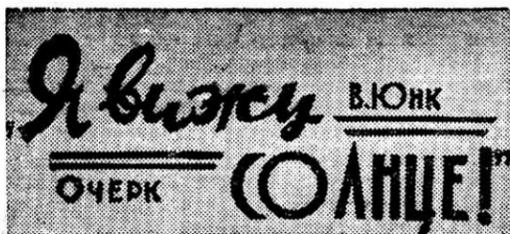
Значительно ускорилась погрузка после того, как было организовано повагонное складирование. Это значит, что готовая продукция складывается в штабеля такого объема, который может вместить тот или иной вагон.

К работникам адъюстажа, отступающим от этого, принимаются строгие меры вплоть до лишения премии.

Устранены и многие другие причины перепростоев вагонов, которых коснулось решение партийного собрания.

Правильно действуют коммунисты проволочно-штрипсового цеха. Если они и дальше так будут бороться с недостатками, цех сможет добиться больших производственных успехов, сможет работать с опережением графика.

В. ТОМСКИЙ.



(Продолжение. Нач. в №№ 26 и 27).

КТО ЖЕ ЭТО — «все, кто лечил»? Врач. И операционная сестра. Палатная сестра. И санитарка... Вы знаете, что такое дежурить около больного, которому не разрешено двигаться неделю? Нет. А Надежда Михайловна Миленушкина знает.

Вообще-то Н. М. Миленушкина — операционная сестра. Это ее официальная должность по штатному расписанию.

Но Надежда Михайловна выполняет самую разнообразную работу в отделении. Большой стаж, большой практический опыт, большие знания, тонкая интуиция позволяют нередко Надежде Михайловне выполнять работу врача. Например, вполне квалифицированно делает периметрию. Эту работу в отделении можно доверить только двум медицинским сестрам — Миленушкиной и Чуниной. Надежда Михайловна может вести фельдшерский прием.

— А в операционной, — говорит М. В. Бачурина, — мы ее прямо-таки побаиваемся. Это наш ревностный и строгий хранитель чистоты. И когда за инструментальным столом стоит Миленушкина, можно, протягивая руку, и «забыть» какой инструмент сейчас нужен. Ход операции Надежда Михайловна знает не хуже любого врача. Двадцать пять лет работы — это, согласитесь,

—10—

немало. В случае отклонения от обычного хода операции Надежда Михайловна моментально перестраивается.

Спокойно с Надеждой Михайловной работать. Она все умеет — и шов снять, и укол в глаз сделать, и перевязку, и закапывание. И все это с безупречным качеством. Горячее сердце и умелые, заботливые руки у Надежды Михайловны, — заканчивает Бачурина.

Я наблюдал, как снимали шов у больной — старушки лет семидесяти.

Л. Д. Власова: — Как чувствуете себя, бабушка?

Бабушка: — Спасибо, хорошо.

М. В. Бачурина: — Не надоело лежать, не двигаясь?

Больная: — Да ничего, куда же денешься...

Н. М. Миленушкина: — Ну вот и хорошо, бабушка.

Все у вас идет отлично. Давайте, бабуся, шов снимать будем.

Л. Д. Власова: — Смотрите, бабушка, вниз, сейчас я вам сниму его.

Н. М. Миленушкина: — Вниз, бабушка, вниз. На ноги себе... Вот умница!

М. В. Бачурина: — Она у нас терпеливая. Она потерпит.

Н. М. Миленушкина: — Ну еще чуточку, бабусянька.

Вниз смотри, вниз. Молодец, бабуля...

Вот и все... Ну как, не больно было?

А ведь бывает и больно. Очень больно и страшно. Ведь глаза.

Надежда Михайловна в таких случаях незаменима, — заключает М. В. Бачурина. — Она обладает счастливым даром убеждать больных. Иной раз у всех нас уже терпение лопается, нервничает, волнуемся, ничего с больным сделать не можем. А Миленушкина подойдет, поговорит, — и «не на тему», вроде бы — и все станет на свои места.

КАК ОНА ПРИХОДИТ — любовь к своему делу, к своей профессии?..

—11—

—Я человек счастливый, — говорит Мария Владимировна. — Моя мечта сбылась. Ведь врачом я мечтала стать с самого детства. Правда, не знала, что буду именно офтальмологом.

Сразу после школы поступила в Казанский медицинский институт на лечебный факультет.

Началась война. Учились без каникул, уплотняли время. Выпуск состоялся в 1943 году.

Служила на Карельском фронте, в сортировочном эвакогоспитале. Потом на Дальнем Востоке, на Сахалине, Хирургом.

В армии поняла, что хочу быть окулистом. По-моему, среди всех медицинских профессий — это самая лучшая.

Глаз человека — удивительный орган. Самое большое чудо в человеке — его умение видеть, его зрение, глаза.

Так пришла в ординатуру. Потом работала в Казани, в научно-исследовательском институте. И вот с 1956 года — в Магнитогорске.

Коллектив у нас замечательный, дружный, сплоченный. Вот взять хотя бы операционную санитарку Ксению Александровну Амброшенко (снимок на 4-й стр., вторая справа).

ДА, НЕ МНОГО рассказала мне о себе Мария Владимировна. Несколько раз я виделся с ней, и как-то всегда получалось так, что разговор шел о других.

— Если попросишь что-либо сделать Ксению Александровну, проверять потом, выполнена просьба или нет — не стоит. А чаще всего и подсказывать не надо. Она всегда сама ищет работу. И всегда находит.

Чаще всего бывает так. Смотришь, — чистота везде, порядок, а Ксения Александровна все не успокоится: выскрывает недоделки какие-то, вытирает несуществующую пыль, все что-то поправляет, отодвигает, пододвигает.

Интересно разговаривать с цифрами. Они немногословны, но говорят о многом. Поговорим и мы. Среднее производство металла во втором мартеновском цехе остается почти постоянным, роста нет. Надо еще показать работу цеха в начале этого года. Каждая мартеновская печь в январе выплавляла в среднем по 822,5 тонны стали, а за двадцать дней февраля этот показатель таков — 799 тонн металла за сутки.

Сразу напрашивается вопрос, почему же не чувствуется прогресса, а даже наоборот, наблюдается ухудшение работы? Ведь по этим цифрам мы можем все-таки судить о работе цеха.

Было время, и еще не так давно, когда коллективы девятой, одиннадцатой, тринадцатой мартеновских печей прославились себя далеко за пределами Магнитки высокими достижениями в выплавке стали. В 1966 году на тринадцатой печи даже был перекрыт такой заветный рубеж — 320 тысяч тонн стали в год.

Где же была слава? Как расценивать резкое снижение производства на этих печах? Может, это растрата мастерства, может, это ухудшение условий труда, может, это... А впрочем зачем гадать? Призовем на помощь все те же немногословные цифры. Факты тоже помогут нам разобраться в этом вопросе. Имен-

АРИФМЕТИКА ОТСТАВАНИЯ

но фактами и цифрами оперировал начальник сталеплавильного производства Геннадий Елизарович Овчинников, отвечая на вопрос, почему плохо работает второй мартеновский цех.

— Неудовлетворительно поставлена во втором мартеновском цехе работа по уходу за агрегатами, — говорил Геннадий Елизарович. — Это одна из причин снижения стойкости сводов мартеновских печей. Чаще, чем надо бы, приходится ремонтировать. Отсюда и снижение производства металла. К ремонту агрегаты подходят в таком плачевном состоянии, изношенными до предела, что значительно дольше его приходится вести.

Вот примеры. Пятую мартеновскую печь пришлось ремонтировать вместо положенных 116 часов 154 часа. А тридцать восемь часов работы — это как-никак сотни тонн металла, так нужные для выполнения плана. Двенадцатая мартеновская печь простояла на последнем ремонте 176 часов, то есть лишних 10 часов.

В прошлом году лучшие показатели имела девятая мартенов-

ская печь. На 281-й плавке печь была остановлена на большой холодной ремонт. Было запланировано на весь объем работ 126 часов, но ремонт был закончен за 96 часов, потому что, несмотря на довольно продолжительную кампанию по своду, состояние печи было хорошим.

И вот та же девятая мартеновская печь 26 февраля была остановлена на большой холодной ремонт на 182-й плавке. Разница почти в сто плавков что-нибудь да говорит, — закончил Геннадий Елизарович Овчинников.

Арифметика, надо сказать, убедительная. Однако не будем спешить с выводами.

Начальник второго мартеновского цеха Георгий Борисович Рогов сказал:

— Причин плохой работы нашего цеха много, здесь и внешние причины и внутренние. Вот хотя бы одна из внешних причин. Нам поставлялась и сейчас еще поставляется металлошхита в мульдах малого объема. Увеличилась продолжительность завалок шихты, ведь мульдами малого объема приходится производить завалку

не двумя составами, а чаще тремя.

В январе плохо работали, потому что были тяжелые климатические условия, нарушалась при больших морозах подача мазута, а это — нарушение теплового режима.

Внутренние причины: задержки из-за неудовлетворительной работы разливочного пролета, часты случаи несвоевременной подачи шлаковых чаш и сталеразливочных ковшей. Часть шлаковых чаш «закозлена». Мы до сих пор работаем с чашами малого объема, они нас ни в коей мере не удовлетворяют. В январе нашему цеху мало давали железа, пришлось увеличить расход жидкого чугуна, а это нарушение шлакового режима. Шлаковики забивало. В этом я вижу причину низкой стойкости свода девятой мартеновской печи.

Снова привлечем цифры, на этот раз для того, чтобы проверить слова начальника цеха.

В мае прошлого года была в цехе самая высокая производительность. Средняя продолжительность завалки была тогда 2 часа 20 минут, средняя продолжитель-

ность плавки равнялась 11 часам 58 минутам. В январе этого года, несмотря на все причины, указанные Роговым, завалка производилась за 2 часа 18 минут, но средняя продолжительность, однако, была 12 часов 20 минут. В феврале продолжительность завалки сократилась на три минуты, но средняя продолжительность плавки на шесть минут возросла, хотя, как говорил начальник цеха, в январе значительно сложнее было работать.

Отсюда вывод надо сделать такой: плохая работа второго мартеновского цеха мало зависит от внешних причин, в этом мы убедились. Остается одно: снижение темпов производства — это, прежде всего, результат необъективной оценки внутренних причин. В организации работ и плавильного, и разливочного пролетов необходимо выявить все недостатки, а их немало. Вопросам сохранения сводов мартеновских печей, уходу за ними, точного соблюдения технологии руководству цеха необходимо уделять неослабевающее внимание. В четкой организации работы цеха — успех. Цифры расскажут нам снова о больших успехах коллектива второго мартеновского цеха, если будут приняты необходимые меры по устранению внутрицеховых недостатков.

М. КОТЛУХУЖИН.



Коллектив комсомольско-молодежной мартеновской печи № 29 взял повышенные обязательства в честь 50-летия ВЛКСМ. Успешное выполнение этих обязательств во многом зависит от соблюдения сталеплавильщиками технологического режима.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. НЕСТЕРЕНКО вы видите мастера В. И. ПРОЗОРОВА, начальника печи К. Н. СОКОЛОВА и главного сталеплавильщика комбината А. Г. ТРИФОНОВА, наблюдающих за ходом очередной плавки.

Премии победителям

Совместное заседание профсоюзного комитета и управления комбината за достижение высоких производственных показателей в соревновании между цехами, агрегатами и рабочими ведущих профессий по итогам работы за январь 1968 года постановило выделить денежные премии: коллективу рудника — 815 рублей, коллективу коксохимического про-

изводства — 674 рубля, коллективу листопрокатного цеха № 3 — 420 рублей, коллективу цеха подготовки составов — 88 рублей, коллективу цеха ремонта металлургического оборудования — 73 рубля, коллективу цеха электросетей — 255 рублей, коллективу доменной печи № 1 — 150 рублей и победителям по профессиям — 80 рублей.

—12—

Ну, и когда идешь на операцию, за качество подготовки инструментария тревожиться не стоит. Асептика и антисептика — на высоте. В общем, на операционную санитарку Амброшенку мы полагаемся всецело.

И знаете, когда Ксения Александровна уходит в очередной отпуск, мне очень не хочется подписывать ей заявление. Потому что скучно и неуютно у нас без Ксении Александровны.

Личная жизнь у Амброшенки сложилась не очень удачно. В самом начале войны погиб муж. Своих детей у нее нет, и всю любовь Ксения Александровна отдает племянникам — детям сестры. Вот и сейчас: сестра больна, и Ксения Александровна каждый день ездит к ребятишкам из одного конца города в другой... Прав был тот, кто сказал: «Если бы ты поразмыслил о несчастьях всех других людей, то легче бы переносил свои несчастья».

В одном из кабинетов стояла табличка с надписью: «Осторожно кислород! С огнем не подходить! Жирными руками не прикасаться!»

Меня рассмешил этот призыв «не прикасаться жирными руками» и мы — М. В. Бачурин, Н. М. Милеушкина и я, с удовольствием посмеялись над незадачливым автором текста. В этот момент в кабинет вошла Амброшенка. Она очень взволновалась, стала упрашивать меня не записывать содержание таблички, доказывая, что к качеству работы отделения этот плакат не имеет никакого отношения, что они просили заменить табличку и т. д.

Меня поразило тогда, что операционная санитарка так беспокоится о репутации своего отделения, что ее волнует самый даже несущественный недочет в работе своего коллектива.

А ведь чего греха таить, не все мы относимся так к чести своего мундира. И вообще последнее время это самое «честь мундира» стали произносить в том, про-

—13—

тивоположном истинному смыслу значению.

Жаль. ГЛАЗНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ вторым в медсанчасти завоевало звание «Коллектив коммунистического труда». Трудом. И Марии Владимировны Бачуриной, и Ксении Александровны Амброшенки.

Когда я был в глазном отделении последний раз, в больницу пришел муж Бачуриной — Геральд Федорович. Его знают многие наши молодые металлурги. Особенно те, кто учился или учится в МГМИ и сдавал ему высшую математику. В прошлом году Геральд Федорович окончил докторантуру, и теперь готовится защищать докторскую диссертацию.

Но я в математике не силен. И поэтому мы говорили о том, в чем не сильны оба — об офтальмологии и о киноискусстве.

Геральд Федорович принес мне «Вестник офтальмологии» № 6 за 1959 год, где опубликована статья М. В. Бачуриной-Цветковой «Профилактический осмотр на глаукому рабочих сталеплавильщиков Магнитогорского металлургического комбината».

Я не стану пересказывать здесь содержание статьи. Скажу лишь, что она вызвала многочисленные отклики. И очень жаль, что вопрос, поставленный прямо и ясно: влияет ли постоянное и интенсивное тепловое облучение на течение глаукоматозного процесса, — что этот вопрос, приглашающий к разговору о большой проблеме, не получил своего дальнейшего развития по вине вышестоящих инстанций, не имеющих, разумеется, непосредственного отношения к расплавленному металлу.

Вопрос этот очень серьезный. И решать его должен тот, кто обязан делать это по долгу службы — Министерство здравоохранения. Потому что только профилактические осмотры с целью наиболее раннего выявления глаукомы и диспансеризации больных — это лишь

—14—

полумера в охране здоровья тружеников горячего производства.

Вот к какому выводу пришли мы с Геральдом Федоровичем Бачуриным, просматривая офтальмологические журналы.

МАРИЯ ВЛАДИМИРОВНА же, скромно отмалчиваясь, была в стороне от наших неумеренных ей славословий и от поношения тех, от кого зависит решение вышеупомянутых проблем, ныне замалчиваемых, «беспризорных».

Зато она с удовольствием включилась в наш разговор о «Журналисте» и об итальянской киноленте «Вчера, сегодня, завтра». Пришли к выводу, что «Журналист» нам понравился не очень, а фильм «Вчера, сегодня, завтра», наоборот, очень понравился.

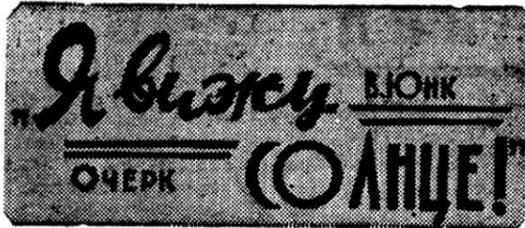
Мала газетная площадь. Ограничено время для разговоров в рабочее время на рабочем месте у заведующей отделением.

Уходя, я поздравил капитана медицинской службы запаса М. В. Бачурину с приближающимся праздником Вооруженных Сил. Сказал, что к боевым наградам (М. В. Бачурин награждена медалями «За победу над Германией», «За победу над Японией» и «XX лет победы в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.») смело можно причислить и счастливые радостные улыбки бывших больных, тех, кто видит солнце благодаря ей.

Главврач медсанчасти Семен Лазаревич Аронов рассказал мне:

— Я вспоминаю одного мальчика. Он был слепорожденным. И вот в 7 лет мальчик стал видеть. Он был не только рад и удивлен — он был потрясен. И еще несколько дней ходил наощупь. Мальчик не мог осознать, понять, что это такое — видеть. Он не узнавал даже знакомых предметов. Потом он поймет, конечно, какой это великий дар — зрение...

(Окончание на 4-й стр.)



(Окончание)

МАРИЯ ВЛАДИМИРОВНА и те, кто работает рядом с ней, не считают, что творят чудеса. И мы тоже привыкли считать их работу такой же, как все остальные.

Я прошу прощения у Людмилы Степановны Янченко и у своего отца: не получились у меня красивые слова. Но я знаю, что говорил о таких, как М. В. Бачурина — большой французский писатель, хороший человек Роллан.

«Одно только и есть счастье: творить, — говорил он. — Живет лишь тот, кто творит. Остальные — это тени, блуждающие по земле, чуждые жизни. Все радости жизни — радости творчества: любовь, гений, действие — это разряды силы, родившиеся в пламени единого костра...»

Творить — значит, убивать смерть».

Я не успел рассказать, какое у Марии Владимировны усталое лицо бывает в конце рабочего дня; я даже не нарисовал ее портрета, а ведь только о руках ее — похожих на руки Вэна Клайберна и руки юной девушки на плечах любимого одновременно — можно бы сказать очень много. Даже о ее обаятельной улыбке я не успел рассказать.

Нет времени. Нет места.

НАС ЖДЕТ еще одно письмо. Оно написано не очень искусно. Да что там — «не очень искусно!» Написанное на тетрадном листке слово к слову, почти без знаков препинания, посланное чуть ли не «на деревню дедушке» — оно незамысловато, это письмо.

Но попробуй обработать его стилистически, замени неловкие казалась бы выражения точными, грамотными, закругленными предложениями — и исчезнет, уйдет правда чувства, заложенного в письме.

Да вот и само оно.

—16—

ПИСЬМО ЧЕТВЕРТОЕ

«Уважаемый начальник медсанчасти комбината. Прошу Вас, так как не знаю, как писать врачу Марии Владимировне Бачуриной. Поблагодарите ее от меня, Сахнова Константина Андреевича, через вашу общественность и лично через Вас за то, что она дала возможность мне видеть обоими глазами. В течение трех месяцев она, Мария Владимировна, мучилась со мной. И труды ее не напрасны. Я сейчас вижу обоими глазами. Хожу по деревне сам.



Поздравляю Марию Владимировну с Днем 8 марта. Желаю ей — Бачуриной — и всему обслуживающему персоналу доброго здоровья, успехов в их труде. Ведь как хорошо сейчас мне после трехгодовой

—17—

тмы. Я хожу сам и не нуждаюсь в сопровождающих.

Мое спасибо всем руководителям, врачам медсанчасти комбината, особенно Марии Владимировне!

К. А. САХНОВ, Варненский район, Челябинской области, село Казановка».

Я не изменил в письме ни слова. Только расставил кое-где точки и запятые. Восклицательных знаков не было. И я не стал их ставить.

Ведь все равно никакими восклицательными знаками

не передашь чувства человека, потерявшего и вновь обретшего зрение. Обретшего мир.

Есть ли большая радость, чем знать, что кто-то скажет однажды благодаря тебе: «Я вижу солнце!»

Фото Н. Нестеренко.

Автомобилестроительные и вагоностроительные заводы нашей страны с каждым годом выпускают все больше и больше легковых и грузовых автомобилей, автобусов, троллейбусов и трамваев. Поэтому поток автомобильного и трамвайного движения неуклонно растет. Следовательно, увеличивается и опасность дорожно-транспортных происшествий, которые можно предупредить только удвоением бдительности и внимательности на трассе водителей трамваев, автобусов, автомобилей.

У нас в Магнитогорске первое место по числу дорожных происшествий держат трамвайчики.

Вот один из наиболее характерных примеров: 23 января 1968 года вагонножатая трамвайного поезда ЛМ-57 № 172 Р. Я. Каменева совершила столкновение со стоявшим на

Внимательность плюс осторожность

остановке «Кинотеатр Горького» трамваем. Следствием по этому делу установлено, что вышеупомянутое дорожное происшествие было совершено по вине вагонножаты Каменевой, которая нарушила один из основных пунктов правил уличного движения. Он трактует: «все участники движения (которыми являются водители транспорта, пешеходы и пассажиры) обязаны быть внимательны к окружающей обстановке и к ее изменениям,

взаимно предупредительны, а также должны препятствовать созданию помех движению, оберегать жизнь и здоровье граждан, избегать причинения ущерба имуществу — государственному, общественному и личному».

В данном случае обошлось без тяжелых последствий: никто не пострадал. Но могли быть и человеческие жертвы, как это случилось в 1967 году. Из двадцати пяти совершенных в прошлом году про-

исшествий — семь на счету водителей трамваев, в результате их пострадало 18 человек.

Неопровержимые факты, вскрывающиеся при расследовании дорожных происшествий, доказывают, что происходят они (происшествия) в основном из-за невнимательности и отсутствия должной осторожности.

Водитель любого транспорта, и в особенности вагонножаты ни на секунду не должен забывать о том, что ему вверяют свою жизнь и здоровье сотни людей. Поэтому он в первую очередь должен заботиться о безопасности перевозимых, а она всецело зависит от строгого соблюдения правил уличного движения. Плюс внимательность и осторожность.

И. ЛИВЕНЦЕВ,
старший госавтоинспектор
г. Магнитогорска.

УСПЕШНАЯ ПОЕЗДКА

Преподаватель горнометаллургического института Борис Исачевич Тафлевич — чемпион города по шахматам. Недавно он вернулся из Челябинска, где участвовал в личном первенстве области по шахматам. Он поделил 4-е и 5-е места с известным челябинским кандидатом в мастера Васильевым, набрав 9,5 очков. Этим результатом он подтвердил звание кандидата в мастера и получил право участвовать в первенстве Уральской зоны РСФСР в г. Кургане. Заметим, что на областном первенстве выступали 11 кандидатов в мастера. Из них это звание подтвердили лишь шестеро шахматистов.

То, что наш земляк оказался в лучшем положении, конечно, хорошо. Но один кандидат в мастера в нашем городе, где многие увлечены шахматной игрой — не слишком ли бедно?

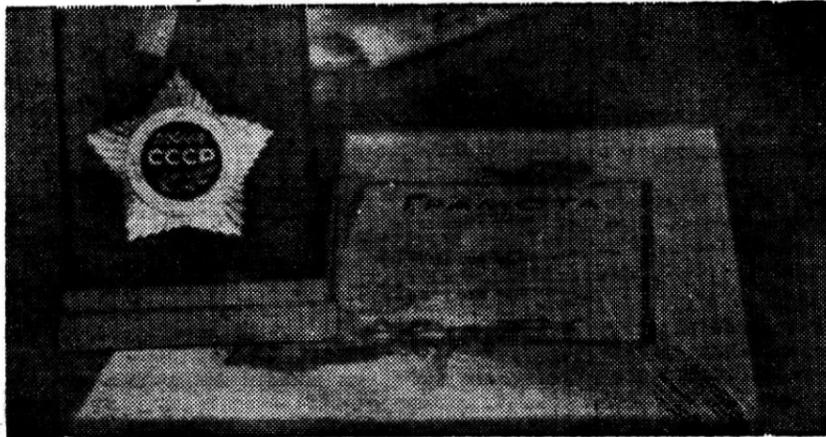
У нас в городе немало перворазрядников. Было бы нелепо наиболее даровитым из них, оставаться вечными перворазрядниками. Это относится к экс-чемпиону города Угольцеву и чемпиону комбината Романову, к перворазрядникам Кузнецову, Русанову, Богдановичу, Шабалину, Вегштейну, Гуну и другим.

При известной настойчивости эти шахматисты могут сделать шаг вперед.

И. КОЛОМЕЕЦ,
секретарь городской
шахматной федерации.

Редактор В. ШУРАЕВ.

Высокая награда



В том, что сотни молодых металлургов-допризывников владеют оружием, знают радиодело, замечательно освоили военно-прикладные виды спорта — заслуга комитета и первичных организаций ДОСААФ Магнитогорского металлургического комбината.

В четверг, 29 февраля, в торжественной обстановке представитель областного комитета ДОСААФ вручил руководителям ДОСААФ комбината, а значит, и их многочисленным помощникам-общественникам, почетный знак ДОСААФ.

Это дань кропотливой деятельности работников комитета ДОСААФ комбината в области военно-патриотического воспитания трудящихся, оборонной работе.

В этот день «Почетным знаком ДОСААФ СССР» были награждены активисты оборонно-массовой работы — работник горного управления Л. Плисконос и работник железнодорожного транспорта комбината А. Копытов. Тридцати активистам ДОСААФ вручены почетные грамоты центрального, областного и городского комитетов ДОСААФ.

В. ПЕТРОВ.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС**

Левый берег, ул. Кирова, 97
(гостиница, 2-й этаж). Теле
фоны 3-38-04, 3-47-04
3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.