

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 55 (4487)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 7 мая 1968 года

Цена 1 коп.

ДОСРОЧНО
Коллектив дробильно-обогащительной фабрики № 5 в своих обязательствах в честь Первомай обещал выполнить апрельский план к 29 апреля и выдать дополнительно 25 тысяч тонн концентрата. Слово сдержано. План выполнен досрочно. Сверх обязательства выдано 10 тысяч тонн концентрата. Хорошо выполнен и второй пункт обязательств.

Обогатители предполагали повысить производство против плана на 1,5 процента, фактически же производство повышено почти на 4 процента. Кроме того, 28 апреля коллектив этой фабрики отправил о досрочном завершении плана четырех месяцев.

Н. ЗАЙЦЕВ,
наш нештатный корреспондент.



Успешно трудится в электромонтажном цехе обмотчик участка крупных электрических машин Ольга Андреевна Осипова. Хорошую производственную работу она сочетает с успешной учебой в горно-металлургическом институте.

НА СНИМКЕ: О. А. ОСИПОВА
за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ПРИ СПЛОЧЕННОСТИ И ОРГАНИЗОВАННОСТИ

Трудящиеся блюминга № 3, включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу Дня международной солидарности трудящихся всех стран — 1 Мая, брали обязательство дать сверх плана 2 тысячи тонн металла: 29 апреля слово свое прокатчики сдержали с честью. Коллектив к этому времени значительно перекрыл свои обязательства, дополнительно к заданию прокатаны были тысячи тонн заготовки. Особенно хорошо потрудились бригада № 2, где начальником смены Н. К. Жуков, партгрупоргом — оператор главного поста В. В. Никишанов, профоргом — оператор машины огневой зачистки А. В. Галюнов. Высокий уровень трудовой дисциплины, сплоченность и организованность позволили бригаде с успехом встретить Первомай.

А. ПИСАНЕЦ,
предцехкома обжимного цеха.

ТОЛЬКО ПРИ ЕДИНСТВЕ СТИЛЯ

В каждой профессии есть, как говорят, свои тонкости и для того, чтобы хорошо работать, нужно как следует вникнуть в них, понять их. Но одного такого понимания бывает часто недостаточно для достижения высокой производительности, нужны еще старание, желание постоянно работать добросовестно, с полной отдачей. Старание и есть, пожалуй, самое главное в любом деле. Возьмем, к примеру, наш кузнечно-прессовый цех.

Работа у кузнецов в нашем цехе довольно трудоемкая: при изготовлении поковок нет пока никакой механизации. Есть, правда, консольно-поворотный кран для тяжелых деталей, он очень помогает им. Но в основном кузнецу приходится рассчитывать на собственные руки. Естественно поэтому, что долго работать без отдыха он не может. Очень важно, чтобы на время «перекура» его было кому заменить. Кто же это может сделать, как не подручный кузнеца? Самый подходящий для него момент попробовать свои силы, поупражняться в мастерстве, когда кузнец отдыхает. В другое-то время кузнец может и не доверить молота ведь ему постоянно приходится заботиться о норме. А когда «перекур», молот в распоряжении подручного — бери ин-

струмент, работай. В выигрыше будет тогда и сам подручный, и кузнец, и производство: пока кузнец отдыхает, подручный и учится, и заодно делает норму.

Чем чаще берется подручный за инструмент, тем большее уважение он вызывает к себе у кузнеца, тем больше тот ему доверяет. Ведь кузнецу для того, чтобы оказать доверие своему помощнику, нужно знать, что он умеет, научился ли чему-нибудь, и если же подручный ограничивается только исполнением своих постоянных

забот, сыграли свою роль и старание моего подручного Николая Гаврикова и умение, внимательность машиниста молота Марии Раздобаровой. Несложные, вроде, обязанности у машиниста молота: знай нажимай на рычаг управления молотом. Но ведь «нажимать» тоже надо уметь — так, чтобы вовремя ударить по поковке и с нужной силой. Взаимопонимание, слаженность действий — залог успешного выполнения бригадного задания. Все мы отлично знаем это и научились уже с полуслова понимать друг друга.

В иных бригадах нет должного взаимопонимания и даже случаются порой неурядицы из-за непостоянства состава: то подручный сменится, то машинист молота. Не успевают люди привыкнуть к характеру друг друга. А когда в одну бригаду стекаются люди из разных бригад — каждый со своими привычками, со своим, так сказать, методом работы, — то где уж тут думать о единстве «стиля». Если же в бригаде нет единого стиля, нет слаженности, и слово кузнеца не является законом для каждого члена бригады — на большие успехи рассчитывать никак не приходится.

Н. ПЕЙИЕВ, кузнец
кузнечно-прессового цеха.

ТАК РАБОТАЮТ КУЗНЕЦЫ

обязанностей, пусть даже добросовестно, кузнец просто-напросто не имеет возможности доверять ему. А там, где подручный не испытывает большого желания заменить кузнеца, молот больше простаивает, труднее выполняется норма, особенно в летнее время, когда увеличивается потребность в «перекурах».

Но не только от кузнеца и подручного зависит выполнение заданий. В том, что наша бригада вот уже около трех лет ежемесячно справляется с нормами в среднем на 135 про-

В ДНИ ПРАЗДНИКА

Сталеплавыльщики первого маргеновского цеха развивают успех, достигнутый в четвертом месяце третьего года пятилетки. Перекрыв производственное задание апреля, они бросили силы на успешное выполнение программы следующего месяца.

В то время, когда большинство магнитогорцев отмечало День международной солидарности трудящихся всех стран в колоннах демонстрантов и за праздничными столами, коллектив первого марте-

новского отмечал его высокими трудовыми достижениями. За четыре праздничных дня коллектив перекрыл задание почти на 4 тысячи тонн металла.

Рекорд высокопроизводительного труда установили на праздничной вахте сталеплавыльщики 31-й печи. Бригады сталеваров Анатолия Ковриженко, Михаила Сорокина, Виталия Марковского и Михаила Гаврилова внесли в сверхплановый фонд цеха более 1300 тонн металла.

Ю. САШИН.

СКЛАДЫ НА КОЛЕСАХ? ЭТО НЕВЫГОДНО

Задача перед трудящимися цеха металлических конструкций стояла сложная: строители стана «2500» холодной прокатки заявили, что если не будут изготовлены к середине апреля кислотные ванны для травильного отделения будущего цеха, то будет сорван график их монтажа. Об этом знали в цехе все; лозунги, развешанные на всех участках, призывали трудящихся со всей серьезностью отнестись к выполнению заказов стана холодной прокатки.

Были приложены все усилия, изысканы все резервы — ванны кислотные были изготовлены в срок. Первая ванна была отгружена 11 апреля. Вторая ванна была отправлена на строительную площадку на следующий день, 12 апреля. 19 апреля с подъездных путей цеха металлоконструкций отправились еще две многотонные крупногабаритные ванны. И, наконец, 23 апреля была отгружена еще одна кислотная ванна.

Но вагоны, отправленные с грузом на строительство стана «2500», не вернулись до сих пор в цех металлических конструкций за остальными ваннами (их было изготовлено одиннадцать штук), они превращены на строительстве в склады на колесах. А последний до сих пор стоит в тупике возле цеха. Ведется счет простоя этих вагонов и денежного штрафа за простой. Этот счет с каждым днем растет.

Простой вагонов — не самое важное. Для трудящихся цеха металлоконструкций и для выполнения плана важно сейчас другое. Оставшиеся в цехе кислотные ванны занимают большую полезную площадь. Каждая ванна занимает 50 с лишним квадратных метров площади. Четыре ванны стоят в цехе. На той площади, где они стоят, нужно изготавливать новые конструкции для цехов комбината, но такой возможности нет.

С наступлением теплоты часть работ выносятся за стены цеха, но и здесь сварщики и сборщики цеха «зажаты» двумя готовыми ваннами, ожидающими своей отправки. Одна ванна стоит на цеховом вагоне, на котором должна из цеха вывозиться продукция.

Большими кучами лежат готовые уже давно крышки и карманы для кислотных ванн, тоже крупногабаритные детали, тоже ждущие своей отправки.

Ни тов. Ульянин П. А., старший инспектор по транспортировке негабаритных грузов, ни тов. Гомулевский И. В., заместитель начальника отдела оборудования, ни тов. Тираспольский Б. М., заместитель начальника УКСа, ни сам тов. Фальковский Д. Ф., зам. директора по капитальному строительству, не проявляют должной заботы об отгрузке изготовленной продукции из цеха металлоконструкций на стан «2500». Строители же стана не торопятся с разгрузкой поставленных ванн. Цех металлоконструкций находится сейчас в очень тяжелом положении. Необходимо принять неотложные серьезные меры.

О. СОЙХЕР, мастер краново-такелажных работ
цеха металлоконструкций.



Колонна трудящихся горного управления на праздничной демонстрации. Среди знамен колонны переходящие знамена Министерства черной металлургии, завоеванные трудящимися горного управления в юбилейном году Советской власти и в первом квартале этого года.
Фото Н. Нестеренко.

● СЕГОДНЯ — ДЕНЬ РАДИО

ЛЕНИН И РАДИО

В феврале 1920 года скромный инженер провинциальной лаборатории получил письмо, теперь широко всем известное, на конверте которого рукой Владимира Ильича была сделана надпись:

«Нижний Новгород, Михаилу Александровичу Бонч-Бруевичу (от Ленина)».

Выражая глубокую благодарность нижегородскому радиоинженеру, Ленин прозорливо писал: «Газета без бумаги и без расстояний, которую вы создаете, будет великим делом. Всяческое и всемерное содействие обещаю Вам оказывать этой и подобным работам».

По вопросам радио имеется свыше двухсот ленинских писем, замечаний и различных документальных материалов. Большинство из них напечатано в пятом, полном собрании сочинений, причем многие документы там опубликованы впервые.

В богатейшее ленинское наследие входит девять программных ленинских декретов о радио, в том числе пять о радиотелефонии, или радиовещании. В них дана обширная программа работ на длительный срок, определены принципы организации и развития советского радиовещания. Декреты были подготовлены по инициативе, а иногда и по прямому требованию Владимира Ильича.

Радио было любимым детищем В. И. Ленина, которому уделял особое внимание. Даже во время отпуска и болезни, когда по требованию врачей и Центрального Комитета партии за Владимиром Ильичем оставались лишь основные, самые важные вопросы, в их число, по его указанию, были включены и вопросы развития радиотелефонии.

Среди многих высказываний Владимира Ильича о радиовещании исключительно важное и принципиальное значение имеет его запись, сделанная 26 января 1921 года на докладной записке начальника строительства первой радиотелефонной станции в Москве. Поручая Н. П. Горбунову специально следить за ходом этих работ, Ленин писал: «Дело гигантски важное (газета без бумаги и без проволоки, ибо при рупор и при приемнике, усовершенствованном Б-Бруевичем так, что приемников легко получим сотни, вся Россия будет слышать газету, читаемую в Москве)».

В этих лаконичных и четких ленинских формулировках были определены цели и задачи радиовещания. В них содержится суть великой ленинской идеи, положившей начало стремительному развитию совершенно нового, необычайно могучего и теперь самого массового средства информации, которым располагает человечество.

Факты со всей очевидностью показывают, что именно В. И. Ленин увидел в скромных начальных технических опытах радиотелефонии ее широкие перспективы — рождение радиовещания.

С первых дней Октябрьской революции Владимир Ильич требовал и сам показывал пример разнообразного применения радиосвязи в повседневной работе, а также для информирования населения. Известны десятки ленинских сообщений, написанных специально для радио. Они являются замечательными образцами лаконичной и убедительной информации о событиях в стране и за рубежом.

Вот один из характерных фактов оперативного использования радио. 1 марта 1918 года в 20 часов В. И. Ленин получил тревожную телеграмму от советской делегации о ходе мирных переговоров с Германией. В связи с этим он тотчас пишет для радио указание «всем, всем!». Через 30 минут после получения телеграммы Царскосельская радиостанция уже передавала в эфир: «Надо быть готовым к немедленному наступлению германцев на Питер и на всех фронтах вообще. Обязательно всех поднять на ноги и усилить меры охраны и обороны».

Владимир Ильич настойчиво рекомендовал товарищам по партии и зарубежным революционерам шире использовать возможности радио для распространения правдивой информации. Когда в начале 1918 года власть в Финляндии перешла к рабочему правительству, в зарубежных странах, особенно в Швеции, развернулась дикая клеветническая кампания против финляндской революции. В. И. Ленин рекомендует финляндскому революционному правительству опровергать клевету, организовать специальные радиопередачи на Швецию: «Необходимо посылать почаще и поподробнее радио на шведском языке и телеграммы в Швецию от имени союзов шведских рабочих в Финляндии для опровержения крайне лживых сообщений шведской буржуазной печати о событиях в Финляндии».

В первой же радиограмме — приветствии Венгерскому Советскому правительству в марте 1919 года В. И. Ленин писал:

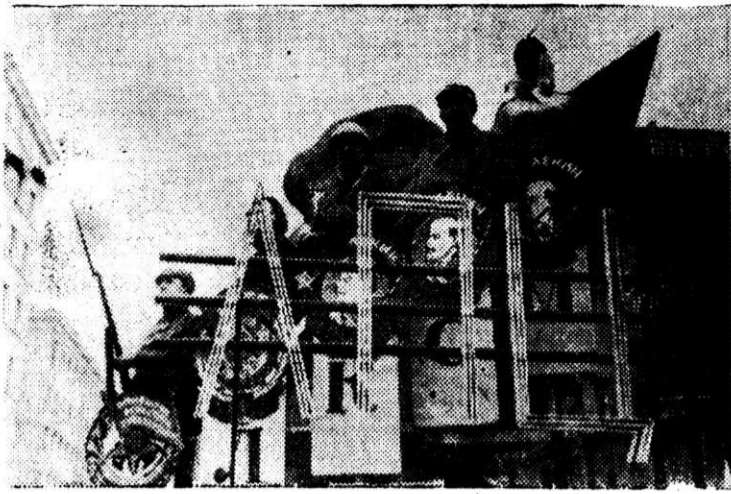
«Безусловно необходимо постоянное радиосообщение между Будапештом и Москвой».

Радио постоянно находилось в поле зрения Владимира Ильича.

Действительность быстро и полностью, в сравнительно короткий исторический срок блестяще подтвердила ленинские прогнозы о перспективах радиовещания. Только в нашей стране сейчас насчитывается более 70 миллионов радиоприемников и трансляционных громкоговорителей. Радио ныне у нас и за границей является основным источником информации. Последним данным ЮНЕСКО число действующих на земном шаре приемных радиоаппаратов уже значительно превысило тираж всех выходящих в мире газет.

Большое внимание развитию радио и телевидения уделил XXIII съезд КПСС. Так, в Директивах XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы говорится: «Осуществить меры по более широкому развитию телевидения (в том числе и цветного), которое призвано сыграть важную роль в сближении культурных уровней населения города и села, а также различных районов страны. Улучшить содержание программ телевидения и радио».

Г. КАЗАКОВ, «Советская печать».
(Публикуется в сокращении).



Праздничное оформление колонны трудящихся листопрокатного цеха.

Фото Н. Нестеренко.

ПЕРВОЕ ЗАНЯТИЕ

Во Дворце культуры имени Ленинского комсомола состоялось первое занятие факультета молодого рабочего университета ленинских знаний. Открыл занятия начальник отдела кадров Борис Иванович Буйвид. Он рассказал о задачах факультета, о его роли в воспитании молодых кадров Магнитки. Интересные сведения из биографии комбината сообщил журналист М. Чурилин, один из составителей книги по истории Магнитки, поэт Борис Ручьев прочитал стихи о Магнитке.

Иллюстрацией к рассказу Михаила Чурилина и поэтическим строчкам Бориса Ручьева послужили кадры кинохроники, запечатлевшие эпизоды строительства металлургического комбината у Магнит-горы.

В заключение о будущем Магнитогорска рассказала главный архитектор города т. Рожкова.

Фильмом «Время, вперед!» завершилось первое занятие факультета молодого рабочего.

П. НИКОЛАЕВ.

ДОМОВЫЙ КОМИТЕТ

Во втором жилищно-коммунальном отделе Левобережной части города при активном участии Федосии Абрамовны Оголихиной был создан домовый комитет.

Домовый комитет заявил о себе с первых дней своего создания. Во дворе дома № 34 по улице Маяковского на обозрение всех жильцов был вывешен табель успеваемости учеников трех школ. Это существенно повлияло на дальнейшие успехи школьников.

Чище стало во дворах, на лестничных площадках, жильцы домов очистили чердаки от мусора, посадили в палисадниках десятки молодых деревьев, выпускают стенную газету.

Н. ПУТАЛОВ.

ЦЕЛЕУ СТРЕМЛЕННОСТЬ

Восемь лет назад после службы на флоте комсомолец Дима Загорюлько решил направиться не домой в город Сумы, а в прославленную Магнитку. И вот однажды коренастый веселый парень в форме моряка появился в цехе металлических конструкций. Ему предложили здесь самому выбрать специальность. Загорюлько привлекла сборка металлических конструкций.

Поначалу мастеру и рабочим казалось, что новичок медлителен, нерасторопен, но когда присмотрелись получше, сравнили результаты его работы с показателями товарищей по труду, оказалось, что выработка у него выше, чем у тех, кто привык много суетиться.

— Ремесленного училища не кончал, профессионального навыка не имеешь, где же так наловчился? — удивлялись сборщики. На это Загорюлько отвечал одно:

— Во флоте нас так учили: обмозговать сначала все, как следует, рассчитать, прикинуть, а потом уже действовать, чтобы было без промаха.

С тех пор никого уже не удивляло, что почти ежемесячно Загорюлько награждался почетными грамотами, денежными премиями.

Для Загорюлько была важной не только работа: он брался с душой за любое общественное поручение. Был заместителем секретаря комсомольской организации. Сам стал учиться и других к этому призывал. И когда кое-кто из рабочих говорил:

— К чему учиться? Специальность есть, денег зарабатываем не меньше иных грамотеев, а в начальники не собираемся.

Загорюлько отвечал:

— Да разве дело в том, чтобы в начальство выйти? Надо знать больше, чтобы работать и жить интереснее было...

Прошло несколько лет. Недавно я побывал в цехе и встретился с Дмитрием Загорюлько. Теперь он коммунист, член партбюро. В прошлом году окончил техникум, а с февраля 1968 года работает мастером участка обработки.

По-прежнему занимается и общественной работой, является членом товарищеского суда. Шефствует над 5-м классом 26-й школы. Вот что значит видеть перед собой цель.

С. НЕННО.

ВЫ ПРИШЛИ НА ЗАПЯТИЯ...

Подшел к концу учебный год во всех звеньях партийной учебы. Май — это пора зачетов, экзаменов, теоретических конференций. Именно к этому готовятся сейчас все слушатели, пропагандисты, каждая партийная организация.

Из года в год возрастают требования к коммунистам за их идейный рост, за политическую учебу. Зачеты и экзамены должны показать, что каждый слушатель приобрел за год, какие знания, какой духовный багаж.

Партком и кабинет политпросвещения рекомендуют пропагандистам внимательно и серьезно отнестись к ответам своих слушателей, сделать объективную оценку их знаний. Следует помочь слушателю полностью разобраться в поставленном вопросе, если он его недостаточно раскрыл или не так понял, поставить дополнительный или наводящий вопрос, если слушатель затрудняется ответить.

Словом, на итоговом занятии должна быть, как всегда создана доброжелательная обстановка, и она целиком зависит от пропагандиста.

Зачеты и экзамены должны проводиться в присутствии и при участии представителя партийного бюро или парткома, члена методического совета.

Какова роль представителя на итоговом занятии? Он должен обратить внимание на две стороны.

Во-первых, на организацию итогового занятия. Как подготовлено место, есть ли условия для записей слушателям. Имеются ли наглядные пособия и т. д. Помещение должно

ПАРТИЙНАЯ УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ КОМБИНАТА

быть чистым, светлым, заранее подготовленным. Об этом надо заранее позаботиться партийной организации цеха, ее секретарю или заместителю по идеологической работе.

Во-вторых, нужно внимательно проанализировать ход принятия зачетов или экзаменов. Следует обратить внимание, как слушатели разбираются в вопросах внутренней и внешней политики партии, знают ли о последних событиях в стране и за рубежом, умеют ли дать им правильную оценку. Нужно определить степень теоретической подготовленности

слушателей, знание ими работ классиков марксизма-ленинизма, умение раскрыть главное при ответе.

Рекомендуется учесть и такую сторону дела: что дает слушателю учеба в политшколе, активнее ли они стали участвовать в общественной жизни цеха?

Как известно, слушатели из начальных политшкол будут на следующий учебный год переводиться в школы основ марксизма-ленинизма. Поэтому нужно здесь же, на итоговом занятии, посмотреть, а сможет ли тот или иной коммунист заниматься в этих школах. Все свои замечания и выводы представитель излагает в письменной форме.

Пропагандист и представитель от партийной организации заполняют ведомость о принятии зачетов и экзаменов и направляют ее в кабинет политического просвещения парткома.

Итак, на пороге самая ответственная пора в учебном году — зачеты и экзамены. Задача всех парторганизаций провести их на высоком уровне.

В. ЕРМАКОВ,
зав. кабинетом политпросвещения парткома
комбината.

К ИТОГАМ СМОТРА ПО ЭКОНОМИИ ВСЕХ ВИДОВ ЭНЕРГИИ

Общекорпоративная смотровая комиссия подвела итоги общественного просмотра по рациональному и экономному использованию энергетических ресурсов, который был проведен на комбинате с 1 января по 1 апреля.

Результаты просмотра прежде всего свидетельствуют о его массовости. В просмотре приняли участие 3205 тружеников комбината. Цели и задачи просмотра были обсуждены на 714 цеховых рабочих собраниях с охватом свыше 30 тысяч человек. Руководство просмотром осуществляли цеховые комиссии, кроме того, на участках цехов работала 501 смотровая бригада, где было занято 2768 человек.

Если в предыдущем просмотре были отдельные цехи, уклонившиеся от участия в нем, то сейчас заботу о хозяйском использовании энергии проявили все без исключения цехи и производства, к примеру, такие небольшие коллективы, как цех благоустройства, цех вспомогательных материалов.

Однако, за этими отрядными цифрами скрываются явные упущения. В чем-то недоработали смотровые комиссии в таких крупных цехах, как фасонно-чугунный, кроватный, кузнечно-прессовый. Здесь ограничили подачей 7—10 предложений, что ниже возможностей этих цехов.

В ходе просмотра поступило 3281

предложение, из которых 3230 было рассмотрено, а 2571 принято к реализации.

В авангарде просмотра постоянно шли доменщики, коксохимики, листопрокатчики 1, 3 и 4 цехов, энергетики ЦЭС. Кровно заинтересованные проблемами экономии и

творческой инициативе, неустанных технических поисках наших людей, направленных на рациональное использование народного достояния.

Вместе с тем, приходится сделать упрек в адрес некоторых руководителей смотровых комиссий,

ПО-ХОЗЯЙСКИ

бережливости рядовые труженики комбината всячески старались повысить экономическую эффективность просмотра, внести свою долю в общее дело сбережения государственных средств.

Мастер ЛПЦ-4 И. К. Тарасенко предложил демонтировать бездействующие тормоза на сталквателях слябинга. Это предложение даст 10 тысяч киловатт-часов экономии электроэнергии.

Механик П. И. Гоманков дал схему реконструкции подачи воздуха для сушки канав и чугунных леток на доменных печах, 525 тысяч кубов воздуха позволит сберечь это новшество.

Ценную идею автоматизации отсадочной машины крупного угля на углеобогадательной фабрике внес инженер ЦЗЛАП В. Д. Зверев. Ее воплощение даст 24 тысячи тонн экономии условного топлива.

Огромный перечень этих предложений. Он говорит о возросшей

которые ряд мероприятий, предусмотренных приказом по комбинату, пытались «протолкнуть» как рацпредложения, поданные якобы в ходе просмотра. В число таких «предложений» попала замена мотор-генераторов на адьюстаже обжимно-заготовочного цеха на кремниевые выпрямители (председатель комиссии В. Ф. Кудимов), реконструкция механизмов передвижения кранов 23 и 26 в копровом цехе (председатель комиссии М. И. Зайцев) и несколько других. Эти ошибки могли бы резко исказить подлинную картину общественного массового просмотра, их следует избегать в будущем.

Предварительный подсчет экономического эффекта от реализации принятых предложений позволяет с удовлетворением судить, об итогах просмотра по рациональному использованию энергоресурсов. Вот некоторые цифры годовой экономии:

Условного топлива — 142 000 тонн;
электроэнергии — 44 831 тыс. квт-часов;
сжатого воздуха — 2032 тыс. кубов;
кислорода — 11500 кубов.

В денежном выражении эта экономия составляет свыше 2200 тысяч рублей.

Работу, начатую с проведения просмотра, следует настойчиво продолжать. Необходимо, чтобы в цехах был установлен строгий контроль за выполнением в намеченные сроки всех принятых предложений. Результаты просмотра надо неуклонно доводить до сведения всех трудящихся. Авторы предложений должны, где это возможно, получить соответствующие вознаграждения.

Широкое поле деятельности в реализации предложений принадлежит общественным организациям цехов и, в частности, группам народного контроля. Надо добиться, чтобы творческие идеи наших рационализаторов как можно скорее стали приносить пользу и множить материальные блага народа.

А. ВОТИНОВ,
старший мастер цеха электросети.



Коллектив металлургического комбината успешно справился с четырехмесячным планом и в честь праздника выдал тысячи тонн чугуна, стали, проката.

Среди тружеников комбината, успешно справившихся с планом четырех месяцев, идет коллектив доменного цеха, выдавший сверх плана тысячи тонн чугуна.

НА СНИМКЕ: передовые труженики цеха (слева направо) мастер К. М. КИНЯ-ПИН, машинист вагонов И. И. БЕЛОВ, старший горновой И. И. БЕЛОРУКОВ.

На многих предприятиях, перешедших на новую экономическую систему планирования и материального стимулирования, отмечается высокая творческая активность людей, повышается их заинтересованность в общих результатах работы, увеличиваются темпы роста производства, укрепляется хозяйственный расчет, полнее выявляются внутрихозяйственные резервы.

В первом листопрокатном цехе таким внутрихозяйственным резервом является уменьшение количества обрезки металла, за счет которой можно получить дополнительно к имеющемуся плану довольно большое количество готовой продукции при малых затратах.

Задачей, решением которой в настоящее время занят инженерно-технический персонал цеха, является снижение объема обрезки металла на стане «1450».

Перевод двадцатипятимиллиметровых летучих ножниц горячей резки на более совершенную бесконтактную тиристорную схему, снабженную дополнительным устройством, состоящую из тубуса и плиты со щелью, обеспечит точный рез головной и хвостовой частей полосы, а также обеспечит разрезание полосы на равные части. Работая на электронной схеме, ножницы дают большой разброс по длине отрезаемой головной и хвостовой частей полосы. Поэтому приходится работать с большим допуском отрезаемых частей, чтобы не допустить застревания полосы в хвостовой группе

клетей стана на недостаточно отрубленном, так называемом «языке». Это, естественно, ведет к росту расходного коэффициента металла. При переводе на тиристорную схему ножниц, даже при самых скромных подсчетах, можно сэкономить за счет сокращения обрезки 3500 тонн металла в год.

Устранение смещения полос относительно друг друга даст возможность сократить поле допуска, даваемого при порезе полосы на

Необходимо установить дополнительные тянущие ролики перед ножницами, а также сделать прижимной верхний прижимной ролик.

Устранение смещения полос относительно друг друга даст возможность сократить поле допуска, даваемого при порезе полосы на

Неиспользованные резервы

Для уменьшения расхода коэффициента намечено произвести реконструкцию центрального рольганга. Замена двигателей роликов центрального рольганга, работающих на переменном токе, на двигатели постоянного тока позволит сократить время на разгон и остановку полосы, что обеспечит более ровную укладку стальных полос в пачку, а это в свою очередь уменьшит обрезь годного металла.

Решено реконструировать тринадцатимиллиметровые гильотинные ножницы с целью устранения смещения при передвижении 5—6 полос в разрезаемой на краты пачке между верхним прижимным и нижним прижимным роликами.

краты, примерно на 20 миллиметров, то есть почти вдвое. При этом годного металла будет экономиться до 1700 тонн в год.

Разработаны требования о поставке в первый листопрокатный цех слябов определенных размеров, в частности по длине. Размеры слябов должны быть строго определенными. Различная длина слябов плохо сказывается на темпе производства. Приходится часто придерживать раскаты на черновой группе клетей стана, тем самым теряется температура нагрева металла, что впоследствии сказывается на увеличении допуска по толщине листа, а также получается неровная укладка полос по длине в пачке, а это, в свою оче-

редь, ведет к лишней обрезке годного металла.

Как показывают расчеты, слябы размерами 105 миллиметров толщиной, 1010 миллиметров шириной и 4200 миллиметров длиной, прокатываемые на профиль 4—6 миллиметров толщиной и 1000 миллиметров шириной и длиной 4000—6000 миллиметров на порез являются более оптимальными, чем поставляемые нам слябы толщиной 100 миллиметров, шириной 1010 миллиметров и длиной 4000—4400 миллиметров. При прокатке первых получается наименьшее количество обрезки и увеличивается число кратов на один. Поэтому желательно, чтобы указанный выше профиль на порез прокатывался только из длинных слябов первого размера. Это даст возможность в значительной степени сократить обрезь металла и увеличить производительность.

Полистовой метод разделки горячекатаного листа на агрегатах резки, которым еще не пользуются у нас в цехе, является уже устаревшим и, самое главное, никакой необходимости в прокатке листа на 2 миллиметра толщиной, на 710 миллиметров шириной из сля-

ИМ ПОКОРЯЕТСЯ МЕТАЛЛ



В коллективе проволочно-штрипсового цеха работает много умельцев своего дела, обеспечивающих бесперебойную и ритмичную работу агрегатов. В числе других называют и старшего посадчика металла стана «250» № 2 Николая Александровича Шныкина.

Своим скромным трудом он обеспечивает нормальную подачу металла для нагрева, тем самым обеспечивает ритмичную работу стана и выполнение обязательств по выдаче сверхплановой продукции коллективом.

На снимке: старший посадчик металла Н. А. Шныкин.

Фото Н. Нестеренко.



бов «520» с уширением. Более прогрессивным является метод разделки листов из рулонов.

Производительность стана при прокатке слябов «520» мы имеем вдвое меньше, чем при прокатке слябов 120 миллиметров толщиной, 720 миллиметров шириной и 4200 миллиметров длиной. При расчете мы обнаруживаем, что при прокатке слябов «520» мы недодаем 20600 тонн металла в год.

Суммируя все количество металла, которое мы получим дополнительно за счет реализации намеченных мероприятий, мы получим внушительную цифру — 21 тысячу тонн, из которых 3—4 тысячи тонн металла получим только за счет сокращения обрезки.

Таким образом можно было бы значительно увеличить производительность стана при одновременном уменьшении расходного коэффициента металла, а за счет этого улучшить экономический показатель работы цеха.

Л. МАРЧЕНКО,
инженер ЛПЦ № 1.

• ЖДУТ РОМАНТИКОВ ДОРОГИ ТУРИСТЫ, В ПУТЬ!

Шумит весенними ветрами май. Не за горами лето — золотая пора отпусков. Многие металлурги хотят провести их за пределами города. Для тех, кто любит туристические походы и поездки, мы предлагаем на выбор несколько маршрутов, на которые в профсоюзном комитете комбината еще имеются путевки.

Вот один из них — путешествие по Закавказью. Отправная точка путешествия — столица Азербайджанской ССР г. Баку, где туристы посетят нефтепромыслы, осмотрят архитектурные памятники древности, побывают в музее и в подпольной типографии «Нина», которой пользовались бакинские революционеры.

Из Баку туристы по железной дороге (695 км) переезжают в Ереван — столицу Армянской ССР. Здесь путешественники осмотрят достопримечательности самого города, выставку достижений народного хозяйства республики, музей истории города, картинную галерею, а также посетят музей классика армянской литературы О. Туманяна. Здесь же для туристов будет организована автомобильная экскурсия в Эчмиадзин с осмотром памятников архитектуры.

Из Еревана туристы следуют на автомашине (75 км) до озера Севан, расположенного на высоте более 1900 метров над уровнем моря, и участвуют в экскурсии на Кругозор, откуда открывается панорама озера.

Следующий этап путешествия — город Иджеван, расположенный в 70 км от озера Севан. В Иджеване имеется ковроткацкий комбинат, на котором побывают туристы. А затем — дальше в путь, в Тбилиси, столицу Грузии. В Тбилиси туристы посетят историко-революционные места, музей В. И. Ленина, ВДНХ, музей Грузии. Следующими этапами туристической поездки по Закавказью будут Кутаиси, Цхалтубо, Гелетский заповедник, а затем конечный пункт путешествия — Батуми, столица Аджарской АССР.

Стоимость путевки 85 рублей; время заезда со 2 по 21 октября.

Маршрут туристической поездки по Черному морю начинается в городе Сочи. Отсюда туристы на теплоходе «Пицулла» или «Василь Коларов» направляются в Крым, где для них будет организовано знакомство с Ялтой. В Одессе туристы осмотрят исторические ме-

ста города-героя, а затем направятся отсюда в порт Севастополь и в курортное местечко Феодосию. На девятый день туристы придут в Анапу, откуда после четырехдневного отдыха продолжат свое путешествие на автобусах по черноморскому побережью Краснодарского края. По пути в Архипо-Осиповку, место следующего отдыха, они посетят Новороссийск, где совершат экскурсию по городу и побывают на легендарной «Малой земле».

Из Архипо-Осиповки туристы снова следуют в Сочи и в течение трех дней живут на Сочинской турбазе, знакомясь с городом-курортом.

Срок первого заезда с 19 октября по 7 ноября, цена путевки 105 рублей; время второго заезда с 1 по 18 ноября, стоимость путевки 120 рублей.

Москва — город социалистических преобразований и новостроек, делающих ее величественной и красивой. Только за последние годы в Москве воздвигнуты такие грандиозные сооружения, как Дворец съездов, Московский государственный университет, спортивный комплекс стадиона имени В. И. Ленина, жилищные массивы на Юго-Западе и в других районах столицы; возникли новые нарядные проспекты — Ленинский, Кутузовский, Комсомольский, проспект Мира и другие вновь отстроенные улочные магистрали города. Облик Москвы меняется с каждым днем. Вместе с тем бережно сохраняется множество исторических памятников, свидетельствующих о славном прошлом русского народа.

Москва хорошо знакома советским людям по литературе, кинофильмам, картинам и фотоснимкам. Но каждому человеку хочется побывать в Кремле, на Красной площади, на Выставке Достижений Народного Хозяйства, полюбиться красотой проспектов и площадей города, подземными Дворцами Московского метрополитена, посетить многочисленные театры, панораму «Бородинская битва», музеи, выставки и художественные галереи.

Туристическая путевка на Московскую туристскую базу даст возможность туристам широко познакомиться с достопримечательностями столицы. Они будут жить здесь в течение 10 дней, с 6 по 15 октября. Стоимость путевки 45 рублей.

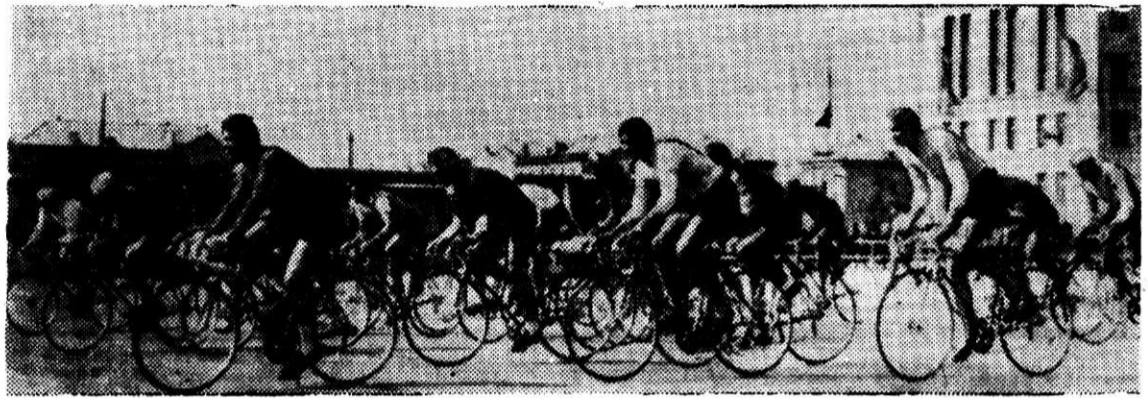
В праздничные дни спортсмены города провели эстафету на приз газеты «Магнитогорский рабочий», знаменующую собой официальное открытие летнего спортивного сезона.

На нижнем снимке вы видите старт велосипедной кольцевой гонки.

В этот же день вечером состоялась очередная встреча по футболу между командами Ульяновска и Магнитогорска. Победу одержали наши гости с внушительным счетом 5:0.

НА СНИМКЕ сверху опасный момент у ворот «Металлурга».

Фото Н. Нестеренко.



УЛИЦА МИРА — ПРОСПЕКТ КАРЛА МАРКСА

Одна из оживленнейших и молодых улиц Магнитогорска — улица Мира — в ознаменование 150-летия со дня рождения основоположника научного коммунизма Карла Маркса по решению городского исполнительного комитета названа его именем.

Проспект Карла Маркса начинается у ворот столицы металлургов страны — вокзала и заканчивается (времено заканчивается) в районе новостроек, где сооружаются обувная фабрика, широкоформатный кинотеатр, жилые массивы.

Проспект Карла Маркса условно как бы разделяет правобережную часть города на две половины. Здесь проходит трамвайная линия.

Кстати, в недалеком будущем по этой линии будут курсировать скоростные трамваи.

Вдоль проспекта и поблизости от него расположены многие административные, торговые и культурные учреждения; театр, Дворец культуры металлургов имени Ленинского комсомола, паспортный и адресный столы, редакции газеты «Магнитогорский рабочий» и городского радиовещания, Дом музыки, магазины «Россия», «Дружба» и другие.

Проспект Карла Маркса — это еще и самая большая улица Правобережья города. Ее длина около 5 километров.

В. АГРОНОВ.

У нас в гостях камерный оркестр

По приглашению студентов горнометаллургического института в наш город приехал Ереванский студенческий камерный оркестр, зарекомендовавший себя в стране отличным исполнением произведений классического репертуара.

Ереванцы продемонстрируют свое искусство не только студентам горнометаллургического института, они выступят также в Доме музыки, в других актовых залах города.

Музыканты пробудут в нашем городе до 11 мая.

В. ПЕТРОВ.

Курьезы эфира

А вот одна жды...

РАДИОКОРОВЫ

Народный артист Осип Наумович Абдулов начинал свою деятельность диктором. Читал он однажды «Последние известия»... «В Ленинграде состоялся первый съезд радиокоров»... Испугавшись, выключил микрофон, толкнул партнера:

— Что это за радиокорovy, не знаешь?..

Оказалось, «радиокоров», то есть радиокорреспондентов.

...«РЯДОМ ТОНУЛА ЖЕНЩИНА»

Известному диктору Г. попалась заметка о доблестном миллионере. Она начиналась словами: «Тонула женщина»... Диктор хорошо подготовил текст, разметил выигрышные места, словом, прочувствовал живой материал.

Включается микрофон и... «Тонула лошадь»...(!).

Необъяснимая оговорка. Диктор побледнел. Секунды идут и надо как-то поправляться. Как?

...«А рядом тонула женщина». И далее все по тексту.

Через неделю радиокomitee был засыпан письмами слушателей:

«— Что же стало с лошадью?».

ДЕЛЬНЫЙ СОВЕТ

Ранним утром Надежда Морозова начинает передачу «Работают радиостанции на волнах 1961 мэтр. 1724 мэтра, 1500 мэтров. Передаем «Последние известия».

Ее партнер—Яров — выключает микрофон и укоризненно рокошет хорошо поставленным баритоном:

— Надежда Михайловна, зачем «мэтры»? Ведь по-русски надо мягко — «метры».

Та ахает, хочет повторить, исправить ошибку.

Яров:

— Ничего, ничего. Тихо. Включают... «Вчера в Москве состоялась»...

Морозова валится под стол.

СЛОВО — НЕ ВОРОБЕЙ

Иногда в эфире можно было услышать:

«Девичье страданье» в обработке Носова...

Окончилась «Неоконченная симфония» Шуберта...

Ария из «Сибирского цирюльничка»...

«Полонез Сняевского».

Б. РЯБИКИН.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Типографии Магнитогорского металлургического комбината на постоянную работу срочно требуется квалифицированный печатник.

За справками и с предложениями обращаться к директору типографии по телефону 3-14-15.

Администрация, партийная и профсоюзная организации огнеупорного производства с приговором извещают о преждевременной смерти бригадира электриков, члена КПСС **МАНАНКОВА** Алексея Владимировича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Редактор В. ШУРАЕВ.

Управление, партийный и профсоюзный комитеты комбината глубоко скорбят по поводу преждевременной смерти зав. кафедрой подземной разработки месторождений полезных ископаемых, профессора, доктора технических наук, заслуженного деятеля науки и техники РСФСР **ЗУРКОВА** Павла Эдуардовича

и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив паровозодуговой электростанции глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти старейших работников цеха **МИХЕЕВА** Василия Терентьевича

и **ОГАРКОВА** Ивана Сергеевича и выражает соболезнование семьям и родственникам покойных.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС**

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.