

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 59 (4491)
Год издания 29-й

СУББОТА, 18 мая 1968 года

Цена 1 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВА РУДНИКА ГОРЫ МАГНИТНОЙ

Коллектив рудника, готовясь к достойной встрече Дня металлурга, берет на себя следующие социалистические обязательства:

Выдать руды сверх плана 60 тыс. тонн.

Повысить производительность труда по выдаче готовой продукции на 1,5 процента.

За счет повышения про-

изводительности труда и снижения себестоимости выдаваемой продукции дать экономиию 15 тысяч рублей.

Построить в турбазе Абзаково 2 домика по 20 мест.

Построить помещения для ожидания трудового поезда на промплощадке рудника.

По поручению коллектива:

В. СЕРЕБРЯКОВ,
начальник рудника.

М. ГОРШКОВ,
секретарь партбюро.

Н. ЧЕРНЫШЕВ,
председатель цехкома.

Ю. ШЕЙКМАН,
секретарь бюро ВЛКСМ.

За первую половину мая коллектив цеха ремонта промышленных печей отремонтировал 7 мартеновских печей.

На «обновлении» агрегатов особенно отличилась четвертая бригада, возглавляемая мастером Владимиром Павловичем Челноковым.

Звенья каменщиков этой бригады Мухамедкаримова, Исакова, Пуляева и Сынова ежедневно выполняют норму выработки на 140—150 процентов, значительно перевыполняют сменные нормы и подручные каменщиков из звеньев Татаркиной и Михалевой.

81 час, сэкономленный на ремонте агрегатов труженниками цеха, даст возможность сталеварам сварить больше стали, а 1500 тонн огнеупорного кирпича, выбранного и вновь уложенного в кладку, дадут удешевление ремонтных работ.

Л. ЗУЦ, плановик-экономист цеха РПП.

Коллектив первого мартеновского цеха успешно справляется с заданием нового года пятилетки. Особенно хорошо трудится коллектив 29-й мартеновской печи, сваривший с начала года около 4000 тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: один из лучших сталеваров печи Василий Фомич Евстифеев. Фото Н. Нестеренко.



ПЯТЬДЕСЯТ ЛЕТ СОВЕТСКОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА

17 мая 1918 года декретом Совета Народных Комиссаров была учреждена инспекция труда, на которую было возложено наблюдение и контроль за проведением в жизнь декретов, постановлений и других актов Советской власти в области охраны интересов трудящихся масс, а равно и непосредственное принятие необходимых мер по охране безопасности жизни и здоровья рабочих и работниц.

Профсоюзный комитет комбината выражает уверенность в том, что весь профсоюзный актив и далее будет настойчиво добиваться дальнейшего улучшения условий труда, выполнения трудового законодательства, норм, правил и инструкций по технике безопасности и промышленной санитарии, повышения чувства личной ответственности у трудящихся за выполнение и соблюдение установленных положений трудового законодательства, правил и норм по технике безопасности.

Профсоюзный комитет призывает всех трудящихся комбината принять активное участие в объявленном Всесоюзным Центральным Советом профессиональных Союзов смотре-конкурсе по культуре производства в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

К. НЕВЕРОВ, зам. председателя профкома ММК.

ВЫМПЕЛ МЕБЕЛЬЩИКОВ

Со значительным опережением планового задания идет коллектив мебельного цеха. За две недели этого месяца мебельщики выдали продукции на 73500 рублей.

Среди лучших следует отметить бригаду наборщиков фанеры, получившую вымпел за победу в социалистическом соревновании в

апреле и продолжающую высокопроизводительно трудиться в мае.

Хороший пример подают своим товарищам по труду звеньевые бригады тт. Кабирова и Нижегородцева.

Л. ГАВРИЛОВА,
нормировщик мебельного цеха.

ПРЕЖНИМ КУРСОМ

На доске показателей против фамилий сталеваров Василия Семенина, Феликса Безденежных, Василия Чуманова и Василия Петровича проставлена цифра 113 процентов. Это самый высокий результат.

Не намного отстал от своих соседей по цеху комсомольско-молодежный коллектив 29-й печи, где сталеварами работают тт. Пономарев, Торин, Ракицкий и Евстифеев.

Во втором мартеновском соревнование печных бригад возглавляют коллективы 4, 10 и 11-й печей.

В. ПЕТРОВ.

ВЫСОКИЙ РИТМ

Агломерат — хлеб домен и мартенов.

Производство этого металлургического сырья высоко налажено на аглофабрике № 4. Коллектив рудоперерабатывающего предприятия за половину этого месяца изготовил дополнительно к производственному заданию около трех тысяч тонн агломерата высокой кондиции.

Наибольшую лепту в это количество доменного и мартеновского сырья, отправленного сверх программы, внесла бригада, где начальник смены Зайцев, старший агломератчик Шульгин, старший дозировщик Воскобойников.

И. КОЛОМИЕЦ, наш нештатный корреспондент.

Отлично трудятся на майской вахте доменщики печи № 3. С самого начала месяца коллектив, руководимый мастерами Н. М. Феофановым, П. И. Савенковым, А. Ф. Базулевым и Д. И. Карпентой, взял ударные темпы и к началу второй половины мая перекрыл задание почти на 2600 тонн.

На пятой домне, где мастерами Н. М. Корчков, И. П. Буданов, В. А. Домнин и И. П. Данилов, тоже стремятся достойно встре-

С БОЛЬШИМ ПЛЮСОМ

твить День металлурга. Коллектив, обслуживающий этот агрегат, выдал сверх плана около 880 тонн металла.

В целом за первую половину мая коллектив доменного цеха опередил план более чем на 5500 тонн чугуна.

Ю. САШИН.

Магнитогорск - Кузнецк - Нижне-Тагильск

Итоги выполнения производственного плана за 11 дней мая 1968 г. по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Чугун	101,7	Чугун	101,8	Чугун	100,6
Сталь	102,8	Сталь	101,1	Сталь	98,9
Прокат	90,8	Прокат	85,5	Прокат	73,7
Кокс	100,0	Кокс	100,0	Кокс	100,8
Руда	111,3	Руда	93,3	Руда	125,2
Агломерат	99,6	Агломерат	98,9	Агломерат	109,8
Огнеупоры	103,7	Огнеупоры	84,3	Огнеупоры	95,7

Итоги выполнения производственного плана за 11 дней мая 1968 г. по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,7	Мартеновский цех № 1	100,6	Доменный цех № 1	100,3
Мартеновский цех № 2	104,3	Мартеновский цех № 2	102,3	Мартеновский цех № 2	99,0
Мартеновский цех № 3	97,8	Обжимной цех	101,6	Копровый цех	98,6
Обжимной цех	102,2	Копровый цех	107,3	ЖДТ	
Копровый цех	108,3	ЖДТ	105,5	Доменная печь № 4	103,9
ЖДТ	101,1	Доменная печь № 1	101,3	Доменная печь № 3	102,5
Доменная печь № 2	100,2	Доменная печь № 3	101,5	Мартеновская печь № 2	103,2
Доменная печь № 3	107,9	Мартеновская печь № 3	102,2	Мартеновская печь № 10	107,2
Доменная печь № 4	101,6	Мартеновская печь № 7	96,6	Мартеновская печь № 15	96,0
Доменная печь № 6	101,0	Мартеновская печь № 8	102,3	Блюминг	98,6
Доменная печь № 7	101,4	Мартеновская печь № 2	101,3	Бригада блюминга	104,8
Мартеновская печь № 2	101,5	Мартеновская печь № 2	103,2		
Мартеновская печь № 3	104,4	Мартеновская печь № 3	102,2		
Мартеновская печь № 12	97,1	Мартеновская печь № 10	107,2		
Мартеновская печь № 13	109,7	Мартеновская печь № 7	96,6		
Мартеновская печь № 25	92,1	Мартеновская печь № 15	96,0		
Мартеновская печь № 22	106,4	Мартеновская печь № 8	102,3		
Блюминг № 2	102,5				
Бригада № 2 блюминга № 2	103,6				
Среднелистовой стан	98,5	Листопрокатный цех	86,6		
Стан «500»	91,0	Среднесортный стан	81,5		

К 50-ЛЕТИЮ ВЛКСМ

Комитет ВЛКСМ комбината, редакция газеты «Магнитогорский металл» и литературное объединение «Магнит» проводят открытый творческий конкурс, посвященный 50-летию Ленинского комсомола.

В произведениях — поэмах, рассказах, очерках, песнях, стихах и фотографиях должны отражаться революционные традиции, гражданственность и патриотические мотивы, героизм молодежи, проявленный при защите Родины, труд, учеба, отдых. Жюри будет рассматривать и лирику, которая отражает красоту, благородство и духовное богатство нашего молодого современника.

За лучшие произведения устанавливаются следующие премии:

I. ПЕРВЫЕ ПРЕМИИ:

1. За поэму, рассказ или цикл стихотворений — 100 рублей.
2. За очерк, песню или стихотворение — 60 рублей.
3. За цикл фотографий (рисунков) или один фотоснимок (рисунок) — 50 рублей.

II. ВТОРЫЕ ПРЕМИИ

1. За поэму, рассказ или цикл стихотворений — 60 рублей.
2. За очерк, песню или стихотворение — 40 рублей.
3. За цикл фотографий (рисунков) или один фотоснимок (рисунок) — 40 рублей.

III. ТРЕТЬИ ПРЕМИИ

1. За поэму, рассказ или цикл стихотворений — 40 рублей.
2. За очерк, песню или стихотворение — 30 рублей.
3. За цикл фотографий (рисунков) или один фотоснимок (рисунок) — 30 рублей.

Конкурсные работы принимаются до 1 сентября 1968 года.

В конкурсе могут участвовать все желающие. Произведения следует направлять по адресу: Магнитогорск, ул. Кирова, 97. Редакция газеты «Магнитогорский металл».

В последние годы администрация и общественные организации комбината уделяют отдыху трудящихся большое внимание. Нередко заповедями в создании условий для отдыха являются сами трудящиеся цехов. Так, по инициативе коллектива коксохимиков развернулось строительство дома отдыха «Банное-2», которое уже находится на грани завершения.

Свою лепту в строительство вложил и коллектив горняков, построив своими силами светлый двухэтажный дом со всеми удобствами. В нем одновременно смогут отдохнуть свыше пятидесяти человек. Разумеется, для такого большого коллектива как горное управление этого маловато, но отрадно уже то, что положено начало строительству.

Наряду со строительством следует подумать и над другими проблемами. В 1967 году почти каждый второй трудящийся имел у нас возможность получить путевку в санаторий, дом отдыха или профилакторий. Но беда в том, что мы еще не научились отдыхать круглый год. Начиная с ноября и кончая маем, реализация путевок становится проблемой для профсоюзных работников. Причина этого состоит в том, что мы еще мало проводим разъяснительную работу среди трудящихся по разумному использованию их отпусков.

Нельзя пройти мимо и против того факта, что отдельные трудящиеся пренебрежительно относятся к предоставленным им благам, получают путевки, а не используют их, совершенно не думая о том, что по этой путевке смог бы отдохнуть кто-то из их товарищей.

Работник электромеханического цеха горного управления т. Лымарь получил путевку тридцатипроцентной стоимости в дом отдыха «Золотой пляж», а ехать раздумал. И у него даже не хватило «сообразительности» возвратить эту путевку в рудком. По неуважительной причине не прибыл в дом отдыха и слесарь РОФ Прудников. Его путевка также пропала.

Отдельные трудящиеся не соблюдают правила внутреннего

Проблемы отдыха

распорядка в местах отдыха. В нынешнем году за недостойное поведение были отчислены из профилактория трудящиеся горного управления Е. М. Кавицкий, рабочий ремкуста П. И. Останин, работник аглоцеха № 1, Х. И. Островский, работник ЖДТ. Безусловно, все они понесли наказание и вряд ли цеховые комитеты будут заниматься в ближайшее время устройством их отдыха.

не дали задание на строительство домиков. К десяти домикам пришлось прибавить еще два. Тут уж положение совсем создалось тревожное: а вдруг не справимся? Но коллективы цехов не подвели. Оборудование для всех домиков изготовлено полностью. Теперь нужно организованно произвести монтаж этих домиков на месте отдыха.

Большую помощь в выполнении этой важной работы оказали заместитель начальника горного управления А. С. Пурисов, главный механик горного управления А. Ф. Виноградов, а также начальники цехов, коллектив отдела снабжения и другие товарищи.

Решен один вопрос, но возникает опять проблема. Где будем ставить домики? Тот пятачок, который был отведен для горняков в Абзаково, нас не устраивает: маловато места. В ближайшее время намечается поездка к хозяевам территории в Башкирию. Не исключено, что нам понадобится помощь вышестоящих партийных и профсоюзных организаций.

В связи с большим потоком отдыхающих в Абзаково настала необходимость сократить время пребывания их в пути. Если в зимний период с этим можно кое-как мириться, то летом находиться 3-4 часа в душных вагонах невозможно. Прелесть всего отдыха пропадает, и отдыхающий, возвращаясь в город, чувствует себя утомленным.

Остались считанные дни до открытия баз отдыха. Сейчас силами ремонтно-строительного цеха горного управления производится ремонт дома горняков в районе Банного озера и в Абзаково, большие работы предстоят в подшефном пионерском лагере «Сосновый бор». В частности, в лагере намечено строительство кинотеатра закрытого типа, комплекса спортивных сооружений, ремонт каруселей и ряд других работ. Дел, как видите, много. Но есть уверенность, что со всеми поставленными задачами наш коллектив справится успешно.

Н. КОВАЛЕНКО,
председатель рудкома
горного управления.

КОГДА НА ПОРОГЕ ЛЕТО

Отрадно, что таких «отдыхающих» с каждым годом становится все меньше и меньше.

В связи с переходом на пятидневную неделю возникли трудности с организацией отдыха в выходные дни. Еще шесть лет назад рудничный комитет организовал палаточную туристическую базу в районе Абзаково. Но в настоящее время она не удовлетворяет запросы трудящихся. Отдыхать в палатках не совсем удобно. Наши соседи-доменщики опередили горняков, построив красивые домики на 2-4 человека. С этим мы, конечно, не могли смириться и на заседании рудкома было принято решение построить десять домиков силами цехов. Проектный отдел горного управления в короткий срок выдал проект, и цехи вскоре приступили к его осуществлению.

Признаюсь, я не совсем был уверен в успешном осуществлении этого мероприятия, а тут еще работники механической службы пришли с обидой, почему, мол, им

ЧЕЛОВЕК, ИНЖЕНЕР, КОММУНИСТ

Из окна кабинета главного инженера горного управления Ивана Михайловича Костина открывается вид на гору Магнитную. Светло-коричневый ступенчатый склон спадает совсем близко. Внизу за окном — электропровода, сплетение железнодорожных линий. То и дело, трубно сигнала, мчатся грузовые составы.

Продолжается рабочий день, полный напряжения, трудового накала. Много приходится потрудиться горнякам для того, чтобы обеспечить доменщиков рудой и агломератом. И в это большое дело вносит свой посильный вклад и он — человек, инженер, коммунист Иван Михайлович Костин.

Когда я вошел в кабинет, он что-то писал. Заметив, что мой приход оторвал его от дела, я смутился. Но достаточно было одной его дружелюбной улыбки, участливого вопроса, чтобы я понял — он весь внимание. Не очень охотно рассказывает о себе Иван Михайлович.

— Вот если бы вы поинтересовались кем-то из наших специалистов или рабочих, я бы вам много мог рассказать.

Но даже те небольшие факты из его биографии, о которых он рассказал, заинтересовали меня. А дополнительные штрихи пришлось взять уже у его товарищей по работе, у тех, кто его хорошо

знает, кто много лет проработал вместе с ним.

В большой, полной напряженного труда жизни Ивана Михайловича есть немало поучительного.

В Магнитку он прибыл из бедной пензенской деревушки в ту пору, когда комбинат только еще зарождался. Рос комбинат, рос около него и город, с которым связал потом Иван Михайлович всю свою судьбу.

Здесь он закончил семилетку, поступил в индустриальный техникум по специальности «обогащение полезных ископаемых». А потом пришел на комбинат.

— Трудное это было время, — вспоминает Иван Михайлович, — специалистов не хватало. Поэтому на нас, выпускников техникума, возлагались большие надежды. После техникума поставили сразу мастером. Пытался отказаться. Какой я мастер? Ведь опыта никакого. А мне отвечают:

— Ничего, опыта наберешься, когда будешь работать.

И стая Иван Михайлович мастером. Трудностей было много. То и дело возникали вопросы, разрешить которые не сразу мог бы и опытный специалист. Приходилось призывать на помощь все свои знания и смекалку. И дело шло. Рос опыт, а с ними приходи-

ли авторитет и уважение людей.

Началась война. Иван Михайлович остался на трудовом фронте. Для победы над фашистской Германией Родине требовалось



много металла. Нужно было использовать все резервы. И один из важнейших резервов заключался в себе промывочно-обогащательная фабрика. До войны она работала только летом. Теперь же, в трудное для Отечества время, возникла необходимость перевести ее на работу в зимних условиях.

Немало изобретательности, находчивости проявил в этом деле

Иван Михайлович Костин. Успех давался только в результате настойчивых, упорных поисков. Вот в этот-то период и появился у него интерес к исследовательской работе, которой потом он посвятил много лет.

Когда фабрика стала работать в зимних условиях, Иван Михайлович был назначен начальником сушильного отделения. Все оцетимей становился недостаток знаний. И хотя очень тяжело было время, стал учиться на вечернем отделении горно-металлургического института. Приобретенные в институте знания помогли ему потом сделать много полезного.

Целых двадцать лет инженер Костин отдал исследовательской работе. Вскоре же после окончания института его назначили начальником рудоиспытательной станции. Дело это особенно пришлось ему по душе. Поиск, открытие влекли Ивана Михайловича с юных лет. Рудоиспытательная станция занималась вопросами обогащения руд, усреднением их. Иван Михайлович всецело отдавался работе. Много приходилось работать с людьми. Работники РИС помнят Ивана Михайловича как чуткого, внимательного человека. Никто от него не слышал грубого слова, а в помощи и поддержке он не отказывал никогда.

Здесь, на рудоиспытательной станции, у него произошло два замечательных события. Он стал коммунистом, подготовил и защитил диссертацию, стал кандидатом технических наук.

Работу на производстве он много лет уже совмещает с преподавательской работой в горно-металлургическом институте, ведет один из специальных предметов. Кроме того, он руководитель дипломного проектирования у студентов-вечерников. Многие специалисты, которых выпестовал он, плодотворно трудятся у нас на комбинате. А сколько времени отдано общественной работе! Был он и партгрупоргом и секретарем парткома горного управления. Родина высоко оценила труд специалиста, наградив его орденом Трудового Красного Знамени...

... За окном кабинета главного инженера горного управления Ивана Михайловича Костина высится гора Магнитная, сыгравшая важную роль в судьбе этого человека. Когда-то мальчиком пришел он к этой горе, пришел, чтобы стать ее полноправным хозяином.

На днях Ивану Михайловичу исполняется 50 лет. Хочется от всей души пожелать ему здоровья и новых больших успехов в работе.

Ю. МИШИН.



Передовая труженица четырнадцатой столовой ударник коммунистического труда буфетчица Лидия Петровна Зизора. Культурное и быстрое обслуживание клиентов, большой выбор блюд и хорошее оформление витрин позволяют ей ежемесячно перевыполнять финансовый план.

НА СНИМКЕ Л. П. ЗИЗОРА.

Фото Н. Нестеренко.

И. М. Татаркин работает старшим отжигальщиком в термическом отделении листопрокатного цеха № 3. Ниже он излагает свой метод работы по настройке и ведению теплового режима колпаковых печей термического отделения.

ПРИЕМКА СМЕНЫ

Ей у нас уделяется большое внимание. Приходя на работу за час до начала смены, я прежде всего интересуюсь, какой металл будет прокатан на 5-клетевом стане, сколько и каких рулонов имеется на складе. Это помогает мне лучше ориентироваться в работе и строго выполнять график загрузки печей. Затем поочередно обхожу для проверки все печи. При проверке обращаю внимание на работу горелок каждой печи, полноту сжигания газа, качество и высоту песочного затвора, поступление защитного газа под муфели, величину разрежения под колпаком, давление защитного газа перед печами и давление эжектирующего воздуха.

Внешним осмотром обязательно устанавливаю состояние кладки колпаков и стенов. Проверяю работу и охлаждение циркуляцион-

УЧИТЫВАЯ КАЖДУЮ МЕЛОЧЬ

ных вентиляторов, внимательно знакомлюсь с графиком работы печей и с карточками отжига, в которых отражается режим отжига и весь процесс нагрева и охлаждения каждой садки металла. Затем тщательно проверяю работу контрольно-измерительных приборов, уделяя особое внимание состоянию температурных кривых на диаграммах потенциометров, по которым легко определяю работу автоматического регулирования и ход печей за прошедшую смену и с начала отжига.

В плане работы записываю все печи, которые должны выходить из отжига в моей смене, выясняю количество подготовленных стенов, намечаю очередность подготовки стенов к установке и пуск их в работу. В беседе со старшим отжигальщиком предыдущей бригады осведомляюсь о работе печей. До начала сменно-встречного собрания узнаю у отжигальщиков своей бригады о результатах приемки смены.

ПОДГОТОВКА СТЕНДА К УПАКОВКЕ

Подготовленность стенда к работе имеет решающее значение для качественного светлого отжига. Коллектив нашей бригады прилагает много усилий для хорошего содержания подшефного оборудования.

При установке циркуляционных вентиляторов на стенд особое внимание уделяется их герметичному креплению к стендам. До упаковки металла на стенд я лично проверяю работу циркуляционных вентиляторов в установленную слесарями КИП и автоматики верхнюю и нижнюю технологические термопары. От отжигальщиков я требую, чтобы выводные концы термопарных трубок были плотно закрыты резиновыми пробками во избежание подсоса кислорода под муфел в процессе отжига.

Последней операцией в подготовке стенов к отжигу является холодная продувка подмуфельного пространства защитным газом. Операция эта, как известно специалистам, особых усилий от отжигальщика не требует, но является очень ответственной. От правильного выполнения ее зависит качество отжига выпускаемой продукции. Некоторые отжигальщики, стремясь не допустить простоя печи из-за задержек при подготовительных работах, сокращают продолжительность холодной продувки. Или наоборот, боясь забыть о начале ее перед отжигом, иногда сразу же после установки на стенд муфелей и засыпки их песком, пускают под муфели защитный газ и начинают холодную продувку за несколько часов до отжига. В обоих случаях недопустимо грубо нарушается технология.

Наша бригада за первый квартал этого года имеет самый низкий в цехе процент брака и безаказной продукции. Сказалась в этом, на мой взгляд, правильная организация труда.

ПУСК ПЕЧИ, ОТЖИГ

Перенос и установка нагревательного колпака производится краном соответствующей грузоподъемности. Колпак одевается медленно, но без остановок. Перед переносом колпака открываю крышки боровов и шиберную заслонку дымососов пускаемого в работу стенда и убеждаюсь в исправности нагревательного колпака. Обязательно проверяю положение газового и воздушного дроссель-клапанов у стенда после того, как ручка «УП» на панели поставлена в положение «открыто». Они должны быть открыты. Пуск нагревательного колпака произвожу в строго определенной последовательности. При разжигании основных горелок дополнительными в настоящее время не пользуемся, так как на печах появляется избыток газа, печь греется плохо.

НАСТРОЙКА ПЕЧИ И НАГРЕВ МЕТАЛЛА

Все горелки настраиваются на равномерную подачу газа. При регулировании подачи воздуха руководствуемся признаками, характерными для горения газа, по каждой печи в отдельности.

Нагрев до заданных температур отжига производится с любой скоростью, допускаемой мощностью печи. Подача эжекторного воздуха регулируется с таким расчетом, чтобы продукты горения из печи в дымопровод убирались полностью.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

МУСОР УБРАН

«Видит око, да не радуется» — под таким заголовком 20 апреля нынешнего года в нашей газете была опубликована критическая корреспонденция о том, что работники ремонтно-строительного цеха комбината, завершив ремонтные работы в зданиях заводоуправления и столовой № 10, оставили после себя неубранными строительные отходы. Упрек по этому поводу был адресован начальнику ремонтно-строительного цеха т. Центнеру. Он прислал в редакцию ответ, в котором говорится, что строительный мусор, лежавший во дворе зданий заводоуправления и столовой, убран к 1 мая, после окончания ремонта доменной печи № 4.



Передовой труженик ТЭЦ машинист турбин коммунист Иван Андреевич Бычков.

Хороший производственный работник. И. А. Бычков ведет и большую общественную работу в коллективе.

Как член партбюро он следит за выполнением партийных поручений коммунистами.

НА СНИМКЕ Иван Андреевич БЫЧКОВ.

Фото Н. Нестеренко.



Кузнечно-прессовый цех работает в тесном контакте с толстолистовым станом листопрокатного цеха. Мы делаем поковки, а этот стан нормализует их. Подвозим мы свою продукцию в арендованных цехом вагонах. После проведения нормализации поковки снова грузятся в вагоны и направляются к нам. Вот тут-то и ждут нас сюрпризы. Всем работникам нашего цеха, кто видел груженные вагоны задолго до отправки их прокатчикам, сразу бросается в глаза, что поковка стало как-будто больше. Начинаем разгружать. И видим: количество поковок не изменилось, а такое впечатление создается потому, что на дне вагонов оказывается большое количество обрезки. Ничего не скажешь, оригинальный способ избавления от нее придумали на стане. Погрузят обрезь в вагон, а сверху поковки. Только у нас этот спо-

● О ЛЮДЯХ ХОРОШИХ

Обжигальщик

Беснуется, бушует пламя газовых горелок в огромных вращающихся печах. О том, насколько огромны они, можно судить по их габаритам: длина — шестьдесят метров, диаметр в зоне обжига — больше трех с половиной метров. Температура в печах — «адская» — около тысячи двухсот градусов: самая подходящая для обжига огнеупорной глины, для того, чтоб она, закалившись в огне, отвечала требованиям, предъявляемым к огнеупорному кирпичу, на изготовление которого она идет.

Следят за работой этих печей, за нормальным режимом заправки сырья обжигальщики. Когда я попросил старшего мастера отделения обжига и помола шамота второго огнеупорного цеха назвать мне обжигальщика, о котором можно написать в газете, он почти сразу же кивнул на Николая Канцибера: «А вот чем не кандидатур-а?»

Выяснилось, что Николай в прошлом месяце вместе со своим напарником по смене добился очень хороших показателей по качеству шамота. А добротный шамот — это «фундамент» производства высококачественных огнеупорных изделий.

— Все у него хорошо, — дополнил старший мастер характеристику Канцибера. — Это настоящий обжигальщик. С ним работать приятно. Спокойный он, выдержанный. Дело свое хорошо знает, за оборудованием следит без всяких там понуканий. Понимает: просят его что-то сделать — значит так надо; интересы производства у него всегда на первом месте.

Четырнадцатого мая, например, нужно было разжечь печь после ремонта. Канцибер закончил смену и собирался уже домой, и случилось так, что в смене оставался только один обжигальщик. Что делать? Одному ему разжечь печь нельзя по инструкции, да и тяжело это одному сделать. Никто не заставлял Николая оставаться после смены, но он остался: надо ведь, иначе производство пострадает.

Да, мастер, не скупясь на похвалу, говорил о Канцибере, а сам Николай почти ничего не смог рассказать о себе: скромный очень.

— О чем тут рассказывать? — искренне недоумевает он. — Работают и работаю, как все.

Пусть так, пусть как все. Но ведь все равно хорошо работает.

Главная задача обжигальщиков, цель, смысл их работы — дать качественный шамот. Качество его зависит от нормальной подачи глины и от правильного режима обжига. Соблюдение второго условия и есть обязанность обжигальщика. И хотя обжигальщикам помогает в работе множество умных, тонких контрольно-измерительных приборов, выполнить второе условие бывает иной раз очень непросто, приходится побегать от щита с приборами к печи и обратно, чтобы не сварить «козла». А возле горячих печей летом и без того жарко. По-всякому, в общем, приходится. Только, как бы там ни было, все равно по душе Николаю его специальность, не собираются он менять ее. Наоборот, «укрепляет тылы»: чтобы лучше справляться со своими обязанностями, он учится в школе мастеров.

А. ЮДИН.



● ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

Неожиданные „подарки“

соб ничего, кроме возмущения, не вызывает.

Дело в том, что вагоны эти приходится чистить нам. И обходится это порой слишком дорого. Недавно, например, четыре человека чистили вагоны в течение целой смены.

Мы этот вопрос уже ставили перед листопрокатным цехом. Но вагоны с обрезью продолжают поступать. Не прислушиваются к нам листопрокатчики. В подтверждение этих слов можно привести такой случай. Как-то наш бригадир по отгрузке т. Шелепов побывал на стане и застал, как говорится, прокатчиков на месте преступления. Они только что за-

кончили погрузку обрезки. Шелепов, конечно, попросил разгрузить ее. Начальник термического отделения Ю. П. Филатов пообещал сделать это, но только и на этот раз вагон прибыл с обрезью.

Нам уже надоело получать подобные «подарки», и чем быстрее прекратится их посылка, тем меньше будет неприятностей. А отношений бы портить не хотелось. Ведь мы работаем в тесном контакте.

П. БАРКОВ, старший мастер по подготовке производства кузнечно-прессового цеха.

ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ ПИОНЕРСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Школа № 5 и центральная заводская лаборатория находятся по соседству. Окна зданий смотрят друг на друга. И это символично. Издавна два коллектива — школьников и сотрудников лаборатории состоят в дружеских отношениях.

В центральной лаборатории работают люди, имеющие в основном высшее или среднее техническое образование, они в большинстве своем люди творческого склада ума, исследователи, а значит — и дома мысли о производственных делах не дают им покоя. Но находят время, причем с удовольствием приходят на помощь ребятишкам, помогая им разобраться в большом потоке сведений, которые сообщаются на уроках. И когда цель достигнута — довольны учителя, довольны шефы.

Иногда кто-нибудь из ребят умудряется заработать двойку по успеваемости или поведению. Это их «достижение» тотчас же становится известным не только товарищам по учебе, но и шефам тоже. Шефы просматривают дневники, бывают на пионерских сборах, других собраниях школьников. Однажды, например, во время так называемого классного часа представители лаборатории рассказали ребятам о том, как они борются с нарушителями трудово-

го порядка, а школьники, в свою очередь не умолчали о своих недостатках, и кое-кто из нерадивых учеников в этот момент готов был провалиться сквозь землю от стыда.

Но, конечно же, секретарь комсомольской организации ЦЗЛ Виктор Науменко, секретарь партийной организации Георгий Иванович Пономарев и другие представители лаборатории так же, как и учителя, морали неудачникам не читают. Они говорят им: «Отстал — подтянись». И все свои знания и терпение употребляют на то, чтобы отстающие ученики исправили оценки. Заниматься с неуспевающими ребятами — одно из партийных и комсомольских поручений.

Легко представить с какой охотой, удовольствием пионеры и комсомольцы школы № 5 идут с шефами на экскурсию или в кино, участвуют в других совместных мероприятиях. Чувствуя заботу взрослых о себе, они проникаются большей ответственностью за каждый свой поступок, за отношение к учебе.

На линейке, посвященной пятидесятилетию Советских Вооруженных Сил, когда по традиции состоялся прием группы младшеклассников в пионеры, школьники в присутствии шефов поклялись успешно овладевать знаниями. И выполняют это свое слово, соревнуются за право называть свой класс лучшим в учебе и поведении. Специальные призы, изготовленные работниками центральной заводской лаборатории, имеют сейчас образцовые шестой и четвертый классы. В шестом классе пока один неуспевающий, а в четвертом — стопроцентная успеваемость. Пионеры всеми способами поддерживают в своих классах порядок. Очень хорошо действуют этому своеобразные сатирические часы в классе. Организуются они так. Кто-либо из учеников спрашивает товарищей: «Отгадайте — кто на уроке трещит, как сорока, портит тетрадь и не знает урока?»

Ну, разумеется, на это ответить не трудно. Все чуть ли не хором называют фамилию провинившегося товарища. Подобные

загадки, составленные в смешной форме, метко бьют в цель и вряд ли кому-либо из ребят захочется второй раз быть мишенью для таких шуток.

У пионеров школы № 5 яркая, интересная школьная жизнь. Каждый час у них насыщен большим содержанием, зовет к активной деятельности. Они собирают металлолом, макулатуру. Уже реализуются собранные ими 15 тонн бросового металла и три с половиной тонны макулатуры.

Пионеры — друзья животного и растительного мира. Пусть попробует кто-нибудь на их глазах обидеть птицу или собаку, пройтись по газону или сорвать цветок — сразу почувствует гнев ребят. Очень глубок у школьников интерес к прошлому страны, края. Собирается большая аудитория, когда в школу приходят передовики производства, ветераны города и комбината, старые коммунисты, герои гражданской и Великой Отечественной войн.

Сейчас ребята с нетерпением ожидают встречи с сестрой братев Кашириных — командиров од-

ного из партизанских отрядов, горивших белогвардейцев. Ребята побывают в Верхнеуральске, где живет эта женщина, познакомятся с интересными экспонатами, документами местного школьного музея. Сейчас, в канун столетия со дня рождения Владимира Ильича Ленина, ребята жадно ловят каждую подробность о нем. В отрядах часто проводятся конкурсы на лучшую песню или стихотворение о Ленине. Кто найдет самую хорошую песню и стихотворение и замечательно исполнит их — тот победит. Пока первое место в этом отношении принадлежит ученикам пятого класса.

19 мая, в день пятидесятилетию со дня создания у нас в стране пионерской организации, пионеры школы № 5 примут участие в общешкольном городском параде и с гордостью будут рапортовать о своих успехах в учебе, о дружеской помощи шефов.

В. АГРОНОВ.

ОБ ОЖИВШЕЙ СКАЗКЕ И О ЗОЛОТЫХ РУКАХ

Буратино...

Кому не знаком этот деревянный мальчишка, герой сказки Алексея Толстого? Кто не смеялся от души над его забавными приключениями? До сих пор это был только персонаж сказки, увлекательный, но книжный герой. Но вот не так давно он сошел со страниц книги и поселился... на улице Калинина у юных умельцев правобережного Дома юных техников.

Занятие у игрушки не совсем обычное. Буратино, как известно, никогда не тяготел к рыбной ловле, а может быть этому проказнику просто никогда не приходило в голову порыбачить. Зато фантазия ребят подсказала им, что с ним могло быть и такое.

Буратино держит в руках удочку, и не только держит, он, подобно заправскому рыбаку, опускает ее в сосуд с водой — «озеро» — стоящий перед ним и, когда «клюет», он резко дергает удильце вверх, делая подсечку. Но какая жалость! — рыба сорвалась и у раздосадованного рыбака, Буратино, вырывается невольный крик.

Рождение сказочного Буратино началось с электронной удочки и звукового генератора, сконструированных ребятами из кружка автоматики. Долгое время искали им применение, а потом кому-то из кружковцев пришла мысль подать удочку в руки длинноносому деревянному забияке, который так нравится всем детям. Мысль была подана и принята, заработала богатая ребячья фантазия, воплощение образа из сказочного в действительный началось.

Нелегко достался ребятам окончательный вариант модели. В ее композицию хотелось вписать многие детали из сказки, но размеры игрушки не позволяли это сделать. Поэтому решили как-то связать Буратино с черепахой Тортиллой, благодаря которой он заполучил в свои руки волшебный золотой ключик. Буратино-рыбак сидит на ее спине.

Длинноногая голова в красном колпаке, полосатая рубашка, синие штанишки до колен, ведро, стоящее рядом, лилия позади игрушки, наклоняющееся туловище и дрожащая удочка в руках — все это работа не одного человека и даже не одного кружка, а целого коллектива ребят из трех кружков Дома юных техников: юных мастеров, автоматчиков и девочек из кружка «Умелые руки». Кстати, голову Буратино выполнили как раз девочки, сделав ее из папье-маше. Юные мастера — авторы механической части игрушки, а автоматчики — электронной удочки и звукового генератора.

Рождение Буратино сопровождалось муками творчества его создателей. Несколько раз игрушка переделывалась, но, в конце концов, упорство взяло верх: работа над макетом была завершена, и через некоторое время Буратино отправился в свое первое путешествие — на первую областную выставку детского технического творчества, которая открылась в Челябинске в июне прошлого



года. Эта выставка была первым этапом длинного путешествия деревянного мальчишка. Следующий этап — Москва, ВДНХ, павильон детского технического творчества.

Вместе с действующей моделью игрушки «Буратино» на областную выставку правобережный Дом юных техников представил еще свыше семидесяти экспонатов. Некоторые из них получили высокую оценку жюри, а вместе с ней и путевку на юбилейную Всесоюзную выставку Достижений Народного Хозяйства. Из семи экспонатов, отобранных на областной выставке для представления в Москву, четыре были изготовлены руками магнитогорских умельцев. В числе этих четырех моделей был и Буратино. А кроме него туда отправились модель атомомобиля «В. И. Ленин», отмеченная бронзовой медалью ВДНХ, копия самолета «ПО-2» — эта модель участвовала в областных зональных соревнованиях и во Всероссийской юбилейной спартакиаде по техническим видам спорта. Четвертым экспонатом была экспериментальная действующая модель вертолета.

За участие в юбилейной выставке ВДНХ Дом юных техников металлургического комбината был награжден почетным дипломом Всесоюзной выставки, а двадцать один кружковец и восемь руководителей получили удостоверения участников выставки ВДНХ в 1967 году.

Высоко мастерство юных умельцев, и четыре модели, сделанные их руками и побывавшие на всесоюзной выставке в Москве, — лучшее доказательство тому.

...Заканчивается учебный год. Подходят к концу и занятия кружков в Доме юных техников. За год было сделано немало, и то, что сделали ловкие и умелые руки ребят, что родила их творческая мысль, будет представлено на суд зрителей второго июня нынешнего года на очередной отчетной выставке Дома юных техников Магнитогорского металлургического комбината.

Л. ПРОХАЛЕВ.

В ГОРОДЕ НА КОМБИНАТЕ

На сценах драматического театра и Дворцов культуры магнитогорцы привыкли видеть театральные постановки, выступления певцов, музыкантов, мастеров художественного слова, однако вчера на сцене Дворца культуры мегизно-металлургического завода зрителям продемонстрировали свое мастерство жонглеры, акробаты, клоуны, иллюзионисты.

Визит горожанам нанесли артисты Ленинградского цирка, которые пробудут в Магнитогорске три дня.

Металлурги не однажды восхищались искусством ансамбля песни и пляски Уральского военного округа. Здесь отличные певцы, танцовщицы, чтецы.

Теперь эти артисты вновь посетили наш город. И с новой концертной программой этого замечательного коллектива магнитогорцы познакомятся сегодня.

15 мая строители цеха автомобильного листа слушали песни и другие музыкальные произведения, которые исполняли для них артисты Магнитогорской государственной хоровой капеллы.

Комитет ДОСААФ металлургического комбината продолжает набор на курсы мотоциклистов. Поступающие на курсы мотоциклистов могут пройти медицинскую комиссию 21 мая 1968 года. Начало занятий на курсах 22 мая.

За справками обращаться по адресу: правый берег, Уральская, 44, телефон 2-17-78.

Редактор В. ШУРАЕВ.

Коллективы управления главного механика, центральной технологической лаборатории и основного механического цеха выражают глубокое соболезнование Шемявичу А. П. по поводу кончины его отца Пинхуса Вениаминовича ШЕМЯВИЧА.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97
(гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.