

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 72 (4504)  
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 18 июня 1968 года

Цена 1 коп.

## Вручено Красное знамя

В социалистическом соревновании предприятий нашей области по экономии электрической энергии в первом квартале 1968 года Магнитогорский комбинат вышел в число передовых и добился экономии 25 млн. квт/часов.

Экономия электроэнергии коллективом комбината достигнута за счет выполнения организационных и технических мероприятий, направленных на более рациональное ее использование. Дополнительно к выполнению мероприятий по внедрению новой техники, передовой технологии, снижению потерь во всех звеньях электроснабжения и промышленной энергетики особое внимание уделяется и организационным вопросам.

В течение ряда лет на комбинате действует эффективная система экономических отношений с цехами, допускающими перерасход электрической энергии. К цехам, превышающим установленные нормы, или утвержденные лимиты электропотребления, главный энергетик применяет повышенный тариф за электроэнергию. Та всем цехам применяется шкала надбавок за пониженную величину коэффициента мощности. На случаи нерационального использования электроэнергии составляются специальные акты, и на эти цехи и отделы главным энергетиком накладываются денежные штрафы.

В условиях новой экономической политики эти мероприятия дисциплинируют цеховой персонал в вопросах использования электроэнергии.

С целью более широкого привлечения коллектива трудящихся комбината к вопросам экономного использования электрической энергии, в первом квартале был проведен общественный смотр по экономии всех видов энергии. Проведенная работа во время общественного смотра в цехах и предприятиях комбината выявила неиспользованные еще резервы экономии электроэнергии.

Организуя выполнение рационализаторских предложений и продолжая начатую работу по выявлению новых резервов экономии электроэнергии, энергетики и металлурги Магнитки добьются новых успехов.

Челябинский облисполком и президиум облипрофсовета рассмотрели итоги социалистического соревнования за первый квартал текущего года и за хорошую организацию соревнования и достигнутую экономию электроэнергии признали Магнитогорский комбинат лучшим предприятием по экономии электроэнергии с присуждением переходящего Красного знамени и первого места.

13 июня на совещании энергетиков Красное знамя за экономию электроэнергии было вручено коллективу комбината.

П. ТИТОВ, инспектор  
Челябэнергосбыта.

Хорошо справляется с отгрузкой готовой продукции коллектив сортопрокатного цеха. В первой половине июня трудящиеся цеха, опережая месячный график отгрузки, выдали дополнительно несколько сот тонн готового сортового проката.

Среди всех станов сортопрокатного цеха лидирует коллектив стана «500»: за тринадцать дней прокатчики стана опережают выполнение месячного графика по горячему прокату на 1200 тонн. Впереди бригада Григория Семе-

новича Долгушина. Она добилась самых высоких показателей. Все агрегаты стана работают в этой бригаде особенно слаженно и ритмично.

Среди лучших производственников стана можно назвать имена старшего вальцовщика Ивана Николаевича Илькова, старшего резчика и профгруппорга бригады Николая Романовича Ермоленко и старшего правильщика Анастаса Николаевича Нургалева. В зависимости от того, насколько рит-

## Лидирует стан „500“

мично организована работа участков отделки металла, то есть резки и правки, решается успех работы всей бригады. Отлично понимая это, резчики и правильщики прилагают все усилия для обеспечения стана металлом. Этим самым они дают возможность прокатчикам выдавать сверхплановые тонны продукции накануне Дня металлурга.

В. МАСКОВ,  
зав. ПРБ сортопрокатного цеха.



На предпраздничной вахте в честь Дня металлурга хороших успехов добилась бригада первого отделения раздевания слитков цеха подготовки составов, руководимая Василием Устиновичем Гафаровым. Бригада обеспечивает слябинг слитками с высокой температурой.

НА СНИМКЕ: В. У. Гафаров (слева) и машинист крана Е. Е. Ретунских.  
Фото Н. Нестеренко.

## ОБЛАГОРАЖИВАЮЩАЯ МЕТАЛЛ

Работает на адьюстаже обжимного цеха оператором наждачно-зачистных станков Г. М. Адигамова. В совершенстве владея приемами высокопроизводительной работы, она систематически выполняет нормы выработки, экономит абразивные круги. Зачищенный металл Г. М. Адигамова всегда сдает с первого предъявления.

Прокатанный на обжимно-заготовочных станах металл поступает на адьюстаж. Здесь запыленная поверхность металла подвергается специальной отделке. Пороки удаляются с поверхности металла пневматическими молотками, огнезачистным способом и наждачно-зачистными станками. Но особенно широкое распространение получил у нас последний метод, преимущественно для зачистки кремнистого металла.

Обычно, подав на подвижной стол заготовку и закрепив ее, машинист-оператор приступает к просветлению поверхности металла для выявления участков и степени запыленности, используя метод окольцовки сторон и просветления углов. Разметив дефекты на одной стороне заготовки, оператор начинает их удалять. За плечами Адигамовой боль-

шой опыт работы, она до тонкостей знает виды дефектов, благодаря чему передовая наждачница быстро и правильно определяет пороки и выбирает соответствующий способ их удаления.

В отличие от других операторов, Гульшера Муртазьевна окольцовывает сразу все четыре стороны и просветляет все углы

### Опыт передовиков — всем

заготовки и только тогда начинает зачищать металл. Это гарантирует ее от зачистки бракованных заготовок, т. е. таких заготовок, глубина залегания поверхностных дефектов на которых выходит за пределы допусков.

Причем, при окольцовке сторон и просветлении углов заготовки она избегает холостых ходов подвижного стола. Окольцевав и просветлив от начала до конца одну сторону, она кантует заготовку и вновь повторяет операцию, передвигая стол в исходное положение. А это дает выигрыш во времени.

Большинство машинистов-операторов для удаления крупных и глубоко залегающих пороков силь-

но нажимают на заготовку, перемещая ее в поперечном, а стол — в продольном направлении. Но при сильном нажиме абразивный круг перегревается, «засаливается», производительность резко снижается. Адигамова делает умеренный нажим. Кроме того, она безошибочно определяет, сколько проходов надо сделать для удаления тех или иных дефектов, и при зачистке избегает съема незапыленной части металла, в результате чего экономятся время и абразивные круги.

Мы заметили, что при одинаковых условиях работы новатор Адигамова затрачивает на зачистку одной стороны заготовки 2 минуты 40 секунд, когда на такую же операцию другим машинистам требуется значительно большее время. Так, в течение одной смены она зачистила 34 заготовки, израсходовала на это два наждачных круга, выполнив норму на 202 процента. Оператору т. Бурак удалось обработать только 22 заготовки той же марки стали, израсходовав четыре наждачных

## ТРУДОВЫЕ УСПЕХИ ОБЖИМЩИКОВ

Хорошо справляется с производственным заданием июня коллектив трудящихся блюминга № 3 обжимно-заготовочного цеха. В результате тринадцатидневной напряженной работы он прокатал 1360 тонн слитков дополнительно к плану.

Хороших показателей добился коллектив бригады № 2, возглавляемый начальником смены Николаем Кузьмичом Жуковым. Партгруппорг бригады оператор главного поста Владимир Васильевич Никишанов и профгруппорг Алексей Васильевич Галюнов совместно с коммунистами и активистами профсоюза мобилизуют весь коллектив своей бригады на досрочное выполнение обязательств, взятых к празднику металлургов.

В результате сверхплановая продукция, прокатанная бригадой № 2, значительно перекрыла даже цифру перевыполнения плана в целом по блюмингу — они имеют на своем счете 2112 тонн металла.

Хорошо готовят металл к прокатке сварщики нагревательных колодцев бригады, возглавляемой старшим сварщиком Николаем Леонидовичем Симоновым. Благодаря его умелой организации производства на колодцах по посадке и выдаче слитков создаются условия для высокого темпа прокатки на стане. Качество нагрева металла на участке Н. Л. Симонова всегда хорошее.

М. ЖГУЛЕВ, старший нормировщик обжимного цеха.

круга и выполнить норму на 130 процентов.

Итог хороший, но сравните, как далеко «оторвалась» от товарища по работе передовой оператор Гульшера Муртазьевна Адигамова. Заметим также, что один абразивный круг стоит 9 рублей 10 копеек. За время своей работы она сэкономила цеху немалую сумму денег. Ведь если в среднем на участке операторы затрачивают на обработку одной тонны металла 0,92 абразивного круга, то Адигамовой для зачистки этого же количества металла необходимо всего 0,6 круга! Выгода, как говорится, налицо.

Как видим, приемы работы передовика адьюстажа Г. М. Адигамовой очень несложны (но весьма эффективны) и доступны каждому машинисту наждачно-зачистных станков. Надо, чтобы этот опыт взяли на вооружение все машинисты-операторы. Мы должны помнить, что творческая активность трудящихся в сочетании с современной техникой и научной организацией труда является залогом успешного выполнения пятилетнего плана.

Ф. ТАТАРКИН,  
ст. нормировщик обжимного цеха.



Коллектив третьего листопркатного цеха ежемесячно перевыполняет задания по производству, выдавая сотни тонн продукции сверх плана для нужд народного хозяйства. Здесь успешно трудится и тот, кто пришел с первых дней пуска цеха, и молодежь.

В числе передовиков называют Петра Петровича Жувакина. Исполняя обязанности старшего аппаратчика агрегата обезжиривания, он успешно справляется с работой. Коммунисты бригады избрали его своим партгрупоргом.  
НА СНИМКЕ: П. П. Жувакин.

### ● ДВУХЛЕТКА ДУХОВНОГО РОСТА

## ХОРОШИЙ ПОЧИН

В предыдущем номере газеты «Магнитогорский металл» было опубликовано сообщение о том, что группа металлургов, идя на встречу столетию со дня рождения основателя Коммунистической партии и Советского государства Владимира Ильича Ленина, решила глубже овладеть марксистско-ленинской теорией, неустанно повышать идейный и культурный уровень.

Инициаторы нового движения составили программу планомерного изучения теоретических работ по марксистско-ленинской философии, повышения общей культуры.

Так, например, в бригаде № 3 отделения электролитического лужения листопркатного цеха № 3 каждый командир производства, рабочий поставил перед собой определенную задачу, наметил тему по изучению ленинского наследия, произведений литературы и искусства.

Среднюю политическую школу вменили себе в обязанность окончить Л. Беляев, М. Гаганов, Н. Камбулин.

Учиться в кружке конкретной экономики выразили желание одиннадцать членов бригады. Среди них Н. Жданов, М. Мунькин, О. Исакова, М. Тербилов.

Продолжая знакомство с ленинскими трудами, группа работников бригады указала, какие очередные ленинские работы они сейчас будут изучать. Камбулин и Кадошников включили в список таких книг «Материализм и эмпириокритицизм», Гаганов — «Детская болезнь «левизны» в коммунизме», «С чего начать?», Сулейманов, который учится в высшем учебном заведении, обязался при изучении на факультете трудов В. И. Ленина получать только хорошие оценки. Необходимое условие обязательства членов бригады — повышение общеобразовательного уровня.

Примерно такие же планы наметили для себя трудящиеся вагонного депо, коллектив комсомольско-молодежного поезда № 9 железнодорожного транспорта горного управления, комсомольско-молодежной ремонтной бригады по вентиляции аглоцеха № 2.

### ХРОНИКА

Состоялось заседание парткома комбината. На нем был рассмотрен организационный вопрос. В связи с просьбой секретаря парткома Ф. И. Пивоварова и переходом его на хозяйственную работу он освобожден от обязанностей секретаря парткома.

Секретарем парткома избран Ю. В. Яковлев, первым заместителем — П. С. Грищенко и заместителем — В. А. Щербинин.

П. ГЛУХОВ

## Люди и годы

### ТАК СТРОИЛАСЬ МАГНИТКА

(Продолжение. Начало в № 71)

Стало смеркаться. Мы пошли домой.

— Вполне одобряю, — сказал я, — закон, запрещающий продажу спиртных на новой стройке. Здесь большое скопление народа, многие живут без семьи, зарабатывают большие деньги. В таких условиях водка может причинить страшные неприятности. А все же досадно, что нечем отметить первый день на Магнитке.

— Мое сердце, — ответил Коптилов, — как будто предчувствовало это, и я бутылку водки прихватил с собой из Троицка, так что не унывай, есть чем от-

метить наш приезд.

Когда мы шли домой, наше внимание привлекли странные гудки. Где-то загудел паровоз, за ним второй, потом третий, загудели тонким голосом мотовозы. Присоединился к общей симфонии мощный гудок ТЭЦ. Вечерний воздух наполнился гудками. И все гудели одинаково: — один длинный, два коротких. Было ясно, что гудки тревожного характера. Хор гудков нас так удивил, что мы остановились на дороге и с изумлением слушали необыкновенную симфонию. Нам объяснили, что где-то возник пожар и этими гудками созывается народ

на помощь пожарникам.

Прогудев две минуты, все гудки смолкли и стало тихо...

### 2. ГЛАВНОЕ — РАБОЧАЯ СИЛА

На другой день после приезда в Магнитогорск работники Управления Коксостроя разместились в нескольких комнатах в здании заводоуправления на первом этаже. Строительная площадка Коксостроя находилась севернее доменного участка. Коксовые батареи должны были строиться параллельно домам.

Много дела предстояло выполнить строителям в самом неотложном порядке. Планировка строительной площадки, рытье котлованов, постройка механической мастерской, столярной, лесопилки, жилищно-бытовых помещений. Требовались люди, материалы, механизмы, а их не хватало. Из-за отсутствия материалов и механизмов много трудностей приходилось испытывать первостроителям. Большие трудности и лишения они испытывали

## Комбинат — микрорайону

Массово-политическая работа по месту жительства охватывает самые различные группы населения. В первую очередь она рассчитана на тех, кто не работает, — на домашних хозяек, пенсионеров, подростков.

Ежемесячно в кварталах читаются лекции, в том числе 5—6 лекций силами общества «Знание». О тех лекциях, которые читаются представителями общества «Знание», объявляется через газету «Магнитогорский металл». Наиболее регулярно бывают лекции в микрорайонах школы № 8 (шефы из аглоцехов №№ 1, 2), школы № 62 (шефы из ЦПС ЖДТ); школы № 39 (шефы из огнеупорного производства). В этих микрорайонах хорошо работают и детские клубы.

Советы общественности совместно с партийными организациями распределили агитаторов в микрорайонах так, что среди жителей каждого дома проводилась воспитательная работа. Особенно рационально была налажена пропагандистская работа в микрорайонах 8-й и 57-й школ, где за каждым домом закрепили агитатора, учителя и пенсионера. Такое сочетание, несомненно, способствует большей отдаче.

Чаше можно видеть в кварталах стенную газету, сатирический листок «Крокодил», призыв или лозунг.

Хорошо налаживается связь шефов со школами, особенно пришло содружество класса и бригады. Это позволяет учащимся знакомиться с производством, способствует установлению личного контакта с учениками, контролю за успеваемыми. В результате в успех школ вкладывается немалая доля труда коллектива комбината, советов общественности. Установлена прочная связь по принципу класс — бригада между коллективами школ № 8 и аглоцехов №№ 1, 2, школы № 26 и ЦМК, школы № 41 и рудника, школы № 43 и ЖДТ ГРУ, школы № 47 и УКС.

В школе № 6 шефы из парокислородного производства, помимо агитаторов, ответственными за классную работу назначили комсомольцев. Эти активисты постоянно встречаются с учениками, устраивают экскурсии, выезжают с ними за город, словом, живут интересами ребят. Советы общественности помогают учителям воздействовать на трудновоспитуемых и нерадивых учеников, а также на их родителей. Часто такие беседы приводят к исправлению плохих учеников, как это было с Володей Шведовым и Витей Постниковым из школы № 6.

Для организации свободного времени детей советы общественности направляют из цехов

руководителей для организации при детских клубах различных секций: физкультуры, умелых рук, ходожественной самодеятельности и т. д. Плодотворно работают руководители тт. Рыбинский, Плисконос, Тришкина, Кузин и многие другие. Кроме этого, цехи оказывают микрорайонам материальную помощь в оборудовании спортивных и игровых площадок, в ремонте оборудования. Особенно ошутимую помощь в 1968 году оказали шефствующие цехи ЦМК, аглоцехи №№ 1, 2, ПКП, марген № 1, ПШЦ.

Партком комбината в первых числах мая проверил состояние детских и спортивных площадок в микрорайоне, 14 мая провел совещание с домоуправляющими и начальниками ЖКО, указав на какие кварталы необходимо обратить особое внимание.

В настоящее время в микрорайоне 126-го квартала назначены шефами работники обжимного цеха и уже 23 мая создан совет общественности, составлен план работы секций.

Активную помощь в работе советов общественности оказывают пенсионеры кварталов 2-го (левый берег), 59-го, 114-го и многих других.

Ю. АЛЕКСЕЕВ,

инструктор парткома комбината.

## ГОРНИСТ ИГРАЕТ СБОР

На комбинат пришло письмо. Вот несколько выдержек из него. «Командование и комсомольская организация подразделения, в котором служит воспитанник вашего завода В. А. Болкунов, рады сообщить вам, что Владимир с достоинством и честью выполняет свой священный долг перед Родиной, бдительно охраняя ее рубежи. В этом немалая заслуга коллектива завода, комсомольской организации, где Владимиру дали настоящую дорогу в жизнь, воспитали в нем беззаветную преданность советскому народу.

Владимир активно участвует в общественной и политической жизни подразделения, пользуется заслуженным авторитетом среди воинов-пограничников. Имеет ряд поощрений от командования, отличник боевой и политической подготовки. Заверяем вас, что Владимир не отступит перед опасностями и даст отпор любому, кто посмеет нарушить мирный

труд нашего народа... Большое солдатское спасибо вам за воспитание настоящего комсомольца, верного стража Отчизны».

Такие письма часто приходят на комбинат. Это говорит о том, что молодые металлурги уходят в армию хорошо подготовленными к службе, закаленными физически

### У ВУДУЩИХ ВОИНОВ

и морально. Именно эти задачи и стоят перед военно-спортивным лагерем «Юность Магнитки», в котором проходят допризывную подготовку семнадцати — восемнадцатилетние ребята — рабочие металлургического комбината.

В начале июня в районе Солонного озера вновь вырос палаточ-

ный городок. Сооружена новая столовая, завезены койки и постельные принадлежности, спортивный и культурный инвентарь. А на днях палаточный городок ожил — огласился звуками призывного горна. Выстроились на первую линейку будущие воины.

Для ребят началась интересная лагерная жизнь. Под руководством опытных товарищей они будут постигать военно-технические премудрости. И конечно же, большое место в жизни лагеря займет спорт. Юноши будут воспитывать в себе силу, ловкость и выносливость — качества, необходимые советскому воину.

Письма из воинских подразделений свидетельствуют о том, что молодые металлурги этими качествами обладают и, призванные в ряды Советской Армии, становятся доблестными воинами. Счастливого лета вам, ребята из «Юности Магнитки».

Ю. АНОСОВ.

отработав по договору шесть месяцев на одной стройке, ехали на другую.

В 1931 году осенью я возвращался в Магнитогорск из отпуска. В плацкартном вагоне против меня два места занимала молодая чета. Ехали на Магнитку из Ростова. Между ними происходил такой разговор:

— Коля, после того, как отработаем в Магнитогорске полгода, куда мы поедем?

— Там увидим, — ответил муж.

— Хорошо бы поехать на Дальний Восток, — сказала она и запела: — И на Тихом океане свой закончим мы поход.

В 1931 году я тоже ездил на вербовку рабочих. Из управления Коксостроя послали нас троих: Тептеева — начальника отдела кадров, начальника ЖДТ и меня. В наше распоряжение выделили полуторку. Мы ездили по селениям в 70—100 километрах от Магнитогорска. По нашей просьбе в селах приглашали крестьян на собрание и мы один за другим выступали и убеждали народ ско-

На участке мелкого литья фасонно-вальце-сталелитейного цеха, коллектив которого включился в соревнование за достойную встречу Дня металлурга, многие труженики выполняют заказы досрочно. Среди передовиков называют формовщика Николая Васильевича Тюканина. Ударник коммунистического труда выдает продукцию раньше срока и высокого качества.

**НА СНИМКЕ:** Н. В. Тюканин за работой.

Фото Н. Нестеренко.



**Нам отвечают**

### „...БУДЕТ ЗАПРЕЩЕНО“

В газете «Магнитогорский металл» от 18 мая 1968 года была напечатана заметка старшего мастера по подготовке производства кузнечно-прессового цеха П. Баркова, которая называлась «Неожиданные подарки». В ней говорилось о том, что работники листопрокатного цеха отгружают в вагоны обрезь вместе с прошедшими нормализацию поковками. После этого, говорит П. Барков, вагоны иногда приходится чистить в течение целой смены.

«Мы обсудили эту заметку с коллективом адьюстажа стана «4500» и выяснили, что подобное могло произойти, когда из-за отсутствия

вагонов местного парка мы вынуждены были отгружать обрезь на южную скрапо-разделочную базу в полусотках кузнечно-прессового цеха. Причина этого — неполная очистка вагонов с обрезью на базе — отвечают в редакцию листопрокатчики.

Впредь использование вагонов кузнечно-прессового цеха для вывозки технологических отходов из листопрокатного цеха будет запрещено».

**Ф. ГОНЧАРОВ,**  
начальник листопрокатного цеха.

**Л. ТЕРЕБИЛКИН,**  
и. о. начальника участка адьюстажа стана «4500».

рее ехать на Магнитку. Так мы ездили втроем недели две, заключали договоры с завербованными и отправляли их на строительство. В одном селемни завербовали человек двенадцать мужчин, в том числе одного лет пятидесяти, с густой черной бородой. Возвращаясь в Магнитогорск, в дороге мы встретили группу в пять человек, шествовавших пешком со стороны Магнитки. Впереди всех шел мужчина с густой черной бородой. Мы сразу узнали завербованных нами людей. Остановили свою полторку, поздоровались с народом, спросили, куда держат путь.

— Домой, — ответили нам несколько голосов. — Побыли на Магнитке, хватит...

Один крикнул нам:

— Обманщики! Расхвалили, говорили хорошо.

— Товарищи! — ответили мы. — Вам говорили: будет хорошо, а вы испугались небольших трудностей.

— Ждите сами, когда будет хорошо, — сказал бородач, — а

мы пока дома побудем, — и сердито зашагал вперед.

Мы увидели, что с этой группой разговаривать бесполезно и поехали дальше.

Для борьбы с текучестью в конце 1930 года среди рабочих была проведена кампания по самозакреплению. Эту работу проводили главным образом коммунисты. На собраниях разъясняли массам, какие задачи стоят перед коллективом строительства, какой ущерб государству причиняет текучесть и предлагали подписать договоры по самозакреплению на стройке на год.

Но главной мерой в борьбе за ликвидацию текучести партия считала улучшение бытовых условий, и коммунисты на Магнитке постоянно и настойчиво добивались этого.

Для подготовки квалифицированных каменщиков-огнеупорщиков Коксострой организовал в Верхнеуральске специальные курсы, куда заведующим командиро-

## ИДУЩИЕ ВПЕРЕДИ

На ударной стройке царит трудовое напряжение. Несмотря на высокие темпы строительства, программа мая оказалась невыполненной. Поэтому строители и монтажники ударной стройки проявляют максимум энергии и настойчивости, чтобы выполнить задание июня.

Здесь появились передовые коллективы, которые работают уже в счет июля. Это бригады плотников-бетонщиков из стройуправления № 5, которыми руководят П. Филиппов и Н. Закружецкий; бригада монтажников стальных конструкций И. Фиркина и некоторые другие. Именно они выступают заповедами ударного труда на стройке. На них равняются остальные.

### У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

#### ПОПОЛНЕНИЕ ИНДУСТРИИ

Инженеры институтов «Гипромет» и «Ленгипромет» закончили большую работу: выполнили проектное задание, связанное со строительством широкополосного прокатного стана на Череповецком металлургическом заводе. Его размеры весьма внушительны — более полутора километров.

Основное назначение стана — производство горячекатаной рулонной стали. Эта продукция найдёт широкое применение в трубной, автотракторной промышленности и в других областях народного хозяйства.

#### ЧУДО ЗАПСИБА

Запсиб еще строится. Но в ряду действующих металлургических предприятий слово и дело коллектива молодого завода уже звучат авторитетно.

Чудом Запсиба называют специалисты доменную печь № 2. Через полтора месяца после сдачи в эксплуатацию проектная мощность ее была освоена, а затем и перекрыта на 17 процентов. На полную мощность работают новые агломашинны, батареи, вспомогательные агрегаты. А теперь вот напомнила о себе доменная печь № 1. Без капитального ремонта она работала четыре года. Для печи такого объема это своеобразный рекорд.

#### ДОМНЫ „ДЫШАТ“ КИСЛОРОДОМ

На заводе «Запорожсталь» вступил в строй новый мощный кислородный блок. Теперь кислородная станция предприятия стала одной из крупнейших в стране.

Могучий интенсификатор плавки металла пошел в доменные печи. Обогащение дутья кислородом даже всего на несколько процентов позволит, по расчетам запорожских металлургов, увеличить точное производство чугуна на сотни тонн. В дальнейшем планируется содержание кислорода в дутье довести до 33 процентов.

вали Д. С. Бельского, который до приезда на Магнитку работал мастером по кладке коксовых печей на Донбассе, в Рутченкове и в Макеевке, а по эксплуатации печей — на Мушкетевском заводе. Учебной частью на курсах заведовал молодой инженер Антипенко. В течение года в Верхнеуральске обучали три выпуска каменщиков по 150 человек.

Рабочая сила — это главное, что требовалось на стройке. Но еще надо было добиться поступления леса и других строительных материалов, металлоизделий, огнеупорного кирпича, оборудования, спецдежды.

В Челябинске, Троицке, Свердловске жили представители от Коксострой. Они добивались от снабжающих организаций выделения фондов и принимали меры для скорейшей отгрузки материалов на стройку.

(Продолжение следует).

### ВЕСТИ СО СТРОИТЕЛЬСТВА СТАНА «2500»

## ШЕФСКИЙ КОНЦЕРТ

В среду, в обеденный перерыв в красном уголке собралось около пятисот строителей. В гости к ним приехали артисты Сухумского эстрадного ансамбля. Были исполнены абхазские народные песни, тепло встреченные зрителями. Много аплодисментов выпало и на долю исполнительницы песен народов мира Вероники Гавашелли.

Строители сердечно поблагодарили артистов за шефский концерт. Гостям из Сухуми комитет комсомола треста «Магнитострой» вручил Почетную грамоту.

Информацию собрал Т. СТЕПАНОВ.

### ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ — ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ РАЗВИТИЯ

## ЖЕСТЬ БЕЛАЯ

Магнитогорская белая жесть находит широкое применение в различных отраслях хозяйства нашей страны. Листопрокатный цех № 3, или, как его еще называют, цех белой жести, единственное в своем роде производство у нас в Союзе, которое выпускает листовую металл подобно профилю.

Последние несколько лет весь коллектив цеха неустанно работает над проблемами улучшения качества жести. Года четыре назад выход второсортной жести составлял в цехе около 15 процентов. Сейчас он уменьшился почти наполовину: в мае этого года жести разной в цехе вышло 7,5 процента от общего количества готовой продукции.

Таким образом, 4,5 процента некачественного металла, который поступает в лудильное отделение от прокатчиков, создают для последних широкое поле деятельности в деле улучшения качества тонкого листа. Конечно, в настоящее время невозможно еще добиться 100-процентного выпуска качественной продукции — производство есть производство, необходим еще широкий технический прогресс, чтобы ликвидировать в цехе все узкие места, — но, по крайней мере, к этому надо стремиться.

...Пятиклетевой стан. Идет неплановая перевалка валков. Снова порвался шов на рулоне подката. Вальцовщики меняют валки на новые.

Вот такие неплановые перевалки — бич работников прокатного отделения нашего цеха. В смену случается до 3—4 неплановых перевалок, а каждая из них длится как минимум минут двенадцать. В отдельные смены случается, что перевалок в результате порыва швов бывает и несколько больше — до пяти-шести. Кроме потерь суточного производства, неплановые перевалки влияют в некоторой степени и на качество катаемой жести. В частности, после перевалки нельзя сразу набрать рабочую скорость стана, значит, толщина листа уже выдержана неточно — он будет толще за счет «эффекта скорости».

Некоторые сварные швы на рулонах подката для стана, особенно с третьей и со второй травильных линий второго листопрокатного цеха, рвутся из-за низкого качества сварки. Кроме того, на подкате еще бывают «дыры» — дефект мартеновского производства, — который тоже пропускают прокатчики второго цеха. Однако около 98 процентов всех катаемых швов у нас на стане идут без порывов, например, за десять дней июня из трех тысяч прокатанных на стане швов порвалось всего лишь тридцать пять. Это не так уж много. Значит, в основном качество сварки швов все-таки хорошее. Правда, иногда чтобы снизить опасность порыва и катать лист не теряя дополнительно времени на неплановые пе-

ревалки, вальцовщики сознательно снижают скорость прокатки, но это не дает полной гарантии, что швы выдержат и, кроме того, при замедлении скорости ниже пяти-шести метров в секунду идет уже разнотолщинный металл, то есть низкокачественный. Например, в январе этого года без снижения скорости на швах было прокатано 64 процента всего металла, в феврале и марте — 71 и 76 процентов, а вот в апреле и мае — уже только 49,2 и 41,5 процента.

На качество прокатки тонкого листа влияет еще и подготовка валков для стана. Рабочие валки первой и второй клетки обрабатываются, например, чугушной дробью при помощи сжатого воздуха, но его сейчас в цехе не хватает. Несколько лет назад, когда спрос на сжатый воздух был не так велик, его было, конечно, достаточно. Сейчас же, когда в цехе повсеместно действует пневматика, спрос на сжатый воздух возрос, а объем поступления его остался прежним. Проблему воздуха в цехе надо решать, и как можно быстрее.

Между вальцовщиками прокатного отделения и травильщиками второго листопрокатного цеха существует договоренность, чтобы травильщики отрезали полосу после четвертого рулона не дальше полуметра от следующего шва сварки. Это предупредит порывы швов в начальной стадии прокатки на пятиклетевом стане, когда он только-только набирает рабочую скорость. Однако во втором цехе не всегда выдерживают этот договор. В таких случаях травильщикам неплохо было бы ставить на рулоне предупредительные надписи, чтобы прокатчики пятиклетьевого стана видели, что договор не соблюден, и принимали бы соответствующие меры у себя на стане.

Кроме того, большое значение на качество тонкого листа оказывает подкат для пятиклетьевого стана. Стоит сказать о том, что листопрокатчики цеха № 1 не всегда соблюдают технологическую дисциплину: занижают температуру смотки полосы в рулоны. Металл после этого, как бы закалившись, становится тверже и его труднее катать.

По сравнению с прошлыми годами качество листа, производимого сейчас в цехе, конечно, несравненно улучшилось. Но у листопрокатчиков существуют еще десятки нерешенных вопросов — сюда входит и замена узла летучих ножей, и нормализация подачи воздуха, и улучшение качества подготовки валков, а значит и более качественная наладка, вальце-шлифовальных станков и еще многие другие проблемы, от которых зависит увеличение объема выпуска качественного листа.

**А. СМЕРНОВ,** старший мастер прокатного отделения ЛПЦ-3.

## ПРОСМАТРИВАЯ АБОНЕМЕНТЫ

Ежедневно к стеллажам библиотеки левобережного Дворца культуры металлургов подходит не один десяток человек. Многие из них — рабочие, учащиеся технических училищ. Одни учатся в школах рабочей молодежи, другие — в институтах, техникумах, третьи пока нигде не учатся, но не перестают совершенствовать свое мастерство. А оказать человеку неоценимую помощь в изучении самых сокровенных глубин его профессии сможет специальная литература.

Когда мы составляем карточку на того или иного читателя, в графе «Заметки» мы даем как бы краткую его характеристику. Мы записываем, учится ли он, и если да, то где, что больше любит читать и, в первую очередь, интересуется ли он литературой технической. Каждого, впервые приходящего к нам, мы знакомим с нашей картотекой, пользуясь ко-

торой, он может без труда найти нужную книгу. В нашей библиотеке уже давно существует свободный доступ к стеллажам. Чтобы читатель не «заблудился», здесь всегда находится дежурный библиотекарь. Впрочем, «заблудиться» у нас почти невозможно: на каждом стеллаже написано, какого рода книги стоят на полках. Вам сразу бросятся в глаза надписи: «Что читать по автоматике», «Техническая эстетика», «В помощь рабочему массовых профессий». Новые книги стоят отдельно и тоже снабжены специальной надписью, так что желающий может найти их сразу.

Я не могу сказать, что все рабочие, посещающие нашу библиотеку, читают техническую литературу. Но одно несомненно — читает большинство. Хорошие результаты дают книжные выставки, обзоры, вечера вопросов и ответов, дискуссии — словом, все

мероприятия по пропаганде технической книги, которые мы проводим в нашей библиотеке.

Среди наших читателей есть такие, которые ходят к нам уже много лет и, можно сказать, «выросли» на наших глазах.

Заглянем в один семейный абонемент. Яременко Михаил Андреевич и Яременко Мария Михайловна — муж и жена. Когда в 1956 году Михаил Андреевич записался в нашу библиотеку, он учился в шестом классе школы рабочей молодежи. Тогда в его карточке большое место занимали обыкновенные учебники. Шли годы. Учебники сменялись более сложными — Яременко поступил в горно-металлургический институт. Сейчас институт уже закончен, но техническая книга по-прежнему является для Михаила Андреевича настольной. В его абонементе мы увидим «Телемеханику», «Электромонтера

по эксплуатации релейной защиты», «Электронные и полупроводниковые устройства следящего привода» и многие другие. Его жена — Мария Михайловна — читает у нас с 1959 года. За это время она тоже успела окончить школу рабочей молодежи, потом институт и стала педагогом.

А вот еще один абонемент — горного доменного цеха Ивана Ивановича Рузанова. Он пока нигде не учится, но какой огромный интерес проявляет он к своей профессии. «Доменное производство», «Ведение доменной печи», «Доменный процесс» — эти и подобные книги не сходят с листов его карточки.

Техническую литературу в нашей библиотеке читают. И мы делаем и будем делать все, чтобы число ее читателей с каждым днем увеличивалось.

**Б. МОГИЛЕВСКАЯ,**  
библиотекарь центральной  
библиотеки металлургов.

## Вам, театралы

До конца месяца спешите посмотреть:

24 и 28 июня, вечером — И. Штраус «Летучая мышь», оперетта в трех действиях.

18 и 25 июня, вечером — П. Чайковский «Лебединое озеро», балет в четырех действиях.

19 июня, вечером — Дж. Верди «Травиата», опера в четырех действиях.

20 июня, вечером — Ж. Бизе «Нармен», опера в четырех действиях.

21 и 26 июня, вечером — Ш. Гуно «Фауст», опера в четырех действиях (четвертое действие — балет «Вальпургиева ночь»).

22 июня, утром — П. Чайковский «Щелкунчик», балет в двух действиях.

Вечером Дж. Пуччини «Флорид Тоска», опера в трех действиях.

23 июня, утром — К. Кацман «Любава», опера в трех действиях.

Вечером — одноактные балеты: Ф. Шопен «Шопениана», Д. Шостакович «Барышня и хулиган» и М. Равель «Болеро».

27 июня, вечером — Э. Григ «Пер Гюнт», балет в трех действиях.

29 июня, утром — П. Чайковский «Лебединое озеро», балет в четырех действиях.

Вечером — Дж. Верди «Трубадур», опера в четырех действиях.

30 июня, вечером — Большой прощальный концерт в двух отделениях. Участвуют ведущие солисты театра оперы и балета.

## Вы можете выиграть

На основе роста экономики нашей страны непрерывно повышается материальное благосостояние советских людей. Об этом свидетельствует быстрый рост денежных сбережений. Средства, помещенные населением в облигации 3-процентного займа, являются одним из дополнительных источников денежных ресурсов государства.

Государственный 3-процентный заем выпущен сроком на 20 лет с 1 июля 1966 года до 1 июля 1986 года в облигациях достоинством в 20 и 10 рублей, и по нему выплачивается доход в размере трех процентов годовых, в среднем за весь срок займа, то есть из каждых 100 штук облигаций 30 облигаций обязательно выигрывают.

Выигрыши по облигациям установлены в размерах: 5000, 2500, 1000, 500, 100 и 40 рублей.

Если выигрыш выпал на 10-рублевую облигацию, то сберкасса выплатит половину выигрыша.

Тираж по 3-процентному займу проводится 8 раз в год через каждые полтора месяца. 30 июня состоится очередная тираж.

За 5 месяцев этого года по городу оплачено выигрышей на сумму свыше 48 тысяч рублей.

В любой сберкассе города есть сводные таблицы прошедших тиражей выигрышей. Облигации 3-процентного займа продаются сберкассами по ценам, которые меняются через каждые 15 дней и бывают не выше 20 рублей 50 копеек за 20-рублевую облигацию. Купленные облигации можно сдать на хранение в центральную сберкассу, в этом случае сберкасса может сообщить владельцу о выигрыше его облигации.

**О. КРЮКОВА,**  
инспектор Центральной  
сберегательной кассы.

Редактор **В. ШУРАЕВ.**

## ЮБИЛЕЮ посвящен

В Магнитогорске закончились полуфинальные областные соревнования по легкой атлетике ДСО «Трудовые резервы».

В соревнованиях приняли участие спортсмены всех училищ профтехобразования города.

Шесть команд города получили право на участие в финальных соревнованиях по легкой атлетике в Челябинске. В их числе юношеские команды — ГПТУ № 13 (руководитель физвоспитания т. Бородулин И. Т.), ГПТУ № 53 (руководитель физвоспитания т. Греков В. Ф.), ГПТУ № 15 (руководитель физвоспитания т. Сотский Ф. Х.).

В личном первенстве среди юношей уже определились чемпионы города. Вот их имена: Кадочников Михаил (ГПТУ № 13) в беге на 100 метров с результатом 11,6 секунды; Мучко Николай (ГПТУ № 13) в беге на 800 метров с результатом 2 минуты 06 секунд; Воронин Виктор (ГПТУ № 13) в прыжке в длину с разбега с результатом 5 метров 79 сантиметров и в прыжке в высоту с разбега с результатом 1 метр 60 сантиметров; Солодовников Виктор (ГПТУ № 54) в толкании ядра с результатом 12 метров 30 сантиметров и Кибис Виктор (ГПТУ № 15) в метании диска весом 2 килограмма с результатом 31 метр 90 сантиметров.

**В. ОСТАПОВ.**

### КАК МЫ ОТДЫХАЕМ

## ОДИН ДЕНЬ НА ОСТРОВЕ

Словно по капризу, природа в это утро делала все, чтобы испортить настроение людям, стоявшим на Центральной дамбе в ожидании катера, — дул прохладный ветер, пасмурное небо предвещало дождь. Но настроения работников цеха металлической посуды, собравшихся сюда для поездки на Богатый остров, не могло испортить ничто. Несмотря на то, что погода хмурилась, в девять часов двадцать пять человек отправились на катере в «путешествие» под звуки баяна. А через некоторое время последовал еще один рейс — тридцать четыре человека. Здесь к двум баянам присоеди-



ОДИН ИЗ ЖИВОПИСНЫХ УГОЛКОВ ГОРОДА.

Фото **Н. Нестеренко.**

## Они учат русский язык

«Да будь я и негром преклонных годов, и то без унынья и лени я русский бы выучил только за то, что им разговаривал Ленин».

Может быть, далеко не все монгольские гости технического училища знают эти слова Маяковского, но русский язык они учат с любовью, тем более, что возраст их никак нельзя назвать преклонным.

В училище стали системой курсы на лучшее знание русского языка. Большое внимание уделя-

ется овладению технической терминологией по своей профессии.

На днях были подведены итоги последнего конкурса. Подготовка к нему велась четыре месяца — в ней принимали участие преподаватели русского языка и специальной технологии, мастера производственного обучения, воспитатели, комитеты ВЛКСМ и Ревсомола.

Неоценимую помощь участникам конкурса оказали студенты — комсомольцы педагогического и

горно-металлургического института.

И вот результаты: первое место занял будущий плотник-столяр Наморайн Чулуунбатор. При норме 2000 слов он освоил 5816! Второе место занял Лхамжавын Дашпунцаг, третье — Гуржавин Цанжид и Тувдэнгийн Даваацэрэн. Цэвээлийн Лхагвасурэн, Жадумбаагийн Лхагва и Юмчингийн Цагаанхоой освоили количество слов русского языка, близкое к норме, и получили поощрительные премии.

**В. ОСТАПЕНКО,**  
директор ГПТУ № 15.

Уха получила замечательная. И ничего, что не хватало ложек и наливать приходилось даже в кружки — от этого становилось только веселее.

В конце концов, небо, возмущенное тем, что мы не обращаем никакого внимания на его нахмуренный вид, стало поливать нас дождиком. Но это никого не огорчило, так как все равно день уже кончался и надо было ехать домой. Возвращались опять на катере, с букетами цветов, чувствуя приятную усталость. И, когда вернулись домой, единогласно решили провести следующий выходной в том же месте и так же весело.

**Е. ПЕРЕВЕДЕНЦЕВА,**  
цех металлической посуды.

ла свой голос гитара. Приехавших позднее уже встречали на берегу с букетами цветов их товарищи.

Все еще было пасмурно, но становилось теплее. На зеленой траве раскинули «скатерть-самобранку» — был организован первый общий стол, за которым собрались все приехавшие. Веселый день отдыха на Богатом острове начался.

Пели песни, разучивали молодежные танцы. Разучивали и танцы современные, учились танцевать их красиво и правильно. А показывала, как это нужно делать, массовик правобережного

Дворца культуры металлургов Татьяна Куликова.

Все было в этот день — даже соревнования по футболу и волейболу. И команды участвовали необычные — смешанные. А победителям были вручены призы и букеты цветов.

Время шло незаметно, и наступил час, когда мы почувствовали, что проголодались. Скоро запылал костер, а на нем, распространяя необыкновенно вкусный запах, варилась уха. Рыбачье дело верное — то ли поймалась рыба, то ли нет. Поэтому наши предусмотрительные «рыболовы» привезли с собой «улов» из города.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ**

**НАШ АДРЕС**