

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 74 (4506)
Год издания 29-й

СУББОТА, 22 июня 1968 года

Цена 1 коп.

РАПОРТУЮТ ЮБИЛЯРЫ

У нас в стране существует хорошая традиция: предприятия, подходя к какой-либо знаменательной дате, рапортуя о своих трудовых успехах, о своих достижениях. Существует эта традиция и в цехах нашего комбината, в частности и у нас в проволочно-штрипсовом цехе, на стане «250» № 2.

Не так давно мы встречали Первомайские праздники, и, надо сказать, не ударили лицом в грязь перед другими. А сейчас мы подошли еще к одной дате местного значения, но не менее важной и радостной для всего коллектива нашего стана — к его тридцатилетию. Это наш юбилей, и мы горды, что встречаем его высокими показателями в труде.

В результате пятимесячной производственной деятельности коллектив тружеников нашего стана выдал 2760 тонн сверхпланового горячего проката и отгрузил 3580 тонн товарного. Эти цифры не так уж малы, если их взять в сравнении с цифрами перевыполнения плана в целом по цеху. Это говорит о высоком трудовом накладе тружеников стана, прилагавших максимум усилий для того, чтобы встретить свой юбилей достойно.

Отличительной чертой продукции, выпускаемой станом в нынешнем году, стало улучшение ее качества. Выход вторых сортов составил за пять месяцев 1968 года 0,19 процента от общего числа продукции, выпущенной станом. По сравнению с прошлым годом качественный показатель улучшился на 0,05 процента. Подобно этому снижается и выход брака, что играет немаловажную роль в увеличении выпуска качественной продукции. 0,16 процента против 0,22 за 1967 год — вот цифра, характеризующая успехи прокатчиков стана в снижении выпуска бракованной продукции. Как видите, это две существенные прибавки.

Хороших производственных показателей достигают трудящиеся стана и в текущем месяце: за девятнадцать дней июня по выпуску горячего проката стан идет на уровне 800 тонн сверх месячного графика.

И особым предметом гордости работников нашего стана служит присвоенное нам за май первое место в общекомбинатском социалистическом соревновании среди агрегатов цехов. Надо сказать, что первого места в соцсоревновании коллектив стана удостоивается уже третий месяц подряд.

Г. ВАЛИНСКИЙ,
начальник стана
«250» № 2.



Коллектив стана «250» № 2 неоднократно выходил победителем во внутривзаводском соревновании. За высокие производственные показатели представлялся на Выставку Достижений Народного Хозяйства. Хорошо трудится коллектив и в этом году, имея на своем счету сотни тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: передовые труженики стана вальцовщик Н. В. Лысенко (слева), старший вальцовщик В. И. Малышев и вальцовщик К. А. Юрин.

Фото Н. Нестеренко.

ЮБИЛЕЙ СТАНА „250“ № 2

30 лет — начало зрелости

Свои первые производственные шаги и первые трудовые победы стан «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха совершил тридцать лет назад. Двадцатого июня 1938 года он выдал первую продукцию. Это была самая большая радость для тех, кто почти на протяжении шести лет строил стан, монтировал его оборудование, и для тех, кто пришел осваивать это новое, необычное еще у нас в стране производство. Еще долго после этого, до 1951 года, стан «250» № 2 оставался единственным в своем роде агрегатом, который выпускал проволоку. Естественно, на первых порах прокатчикам приходилось трудно: опыта прокатки подобного профиля не было, да и поучиться было, собственно, не у кого.

Но шло время, росло мастерство тружеников стана, увеличивался объем выпуска продукции. За тридцать лет работы коллектив стана в результате упорного труда и новаторской деятельности по усовершенствованию узлов агрегата, устранению тяжелого ручного труда перекрыл проектную мощность стана более чем в два раза!

Последние годы творческая деятельность трудящихся стана, направленная на всемерную механизацию трудоемких ручных процессов, была особенно плодотворной. Сейчас на стане уже не увидишь, чтобы бунты проволоки снимались и увязывались в пачки ручным способом — это делает бунто-съемная машина, а в пачки бунты увязываются на специальном механизированном стеллаже.

Работа была проделана, что и говорить, большая. Если пройти сейчас по стану и проследить весь технологический процесс волочения проволоки, то можно встретить только один-единственный участок, где еще применяется тяжелый ручной труд. Это подача заготовок на загрузочный рольганг. Но и здесь ручной труд будет

упразднен. В цехе уже работает одна механизированная загрузочная решетка на стане «300» № 2. Здесь заготовки в печь подает машина. В течение 1968—1969 годов все станы цеха, в том числе и «250» № 2, запланировано оборудовать такими решетками, а это значит, что все трудоемкие процессы на стане будут механизированы. Этим стоит гордиться...

Тридцатилетний путь стана — это путь труда и свершений его тружеников. За это время на ста-



В коллективе стана-юбилера хорошо знают механика Трофима Ивановича Баева. Он начинал свой трудовой путь слесарем на монтаже оборудования стана и отдал ему 30 лет труда. Трофим Иванович Баев пользуется большим авторитетом у своих товарищей.

НА СНИМКЕ: механик стана Т. И. Баев (второй слева) беседует с ремонтниками перед очередным ремонтом Н. Д. Маркиным (слева) Е. И. Дроздик, А. С. Кисляковым и Ю. Н. Рыболовцевым.

Фото Н. Нестеренко.

не выросли квалифицированные кадры прокатчиков, и неудивительно, что некоторые из них ушли из стен цеха, получив здесь путевку в большую трудовую жизнь.

В числе воспитанников стана можно назвать Сергея Павловича

Антонова, одного из первых начальников смен на стане, ныне главного инженера ГУМПА, Арсения Артемовича Тулупова, который был первым начальником стана, а сейчас — начальник отдела сбыта комбината.

Многие из тех, кто начинал свой трудовой путь вместе со станом, работают на нем и по сей день. Это и механик стана Трофим Иванович Баев, и мастер производства Григорий Николаевич Гнедов, и бригадиры слесарей Андрей Ар-

Дмитриенко и некоторые другие кадровые производственники, успешно работающие на стане и обеспечивающие его бесперебойную ритмичную работу.

Рядом с ветеранами, перенимая их опыт, накопленный многолетней практикой, росла плеяда более молодых прокатчиков.

После окончания ремесленных училищ пришли на стан и выросли в процессе труда до мастеров И. Г. Зыбинский, Б. И. Бурылев, Н. Н. Токмьянин.

В числе лучших производственников стана значатся имена старших вальцовщиков П. В. Аксенова, В. И. Малышева, С. Я. Ниженкина, вальцовщиков В. М. Алексеева, И. Н. Косенкова, старших сварщиков Н. Г. Гомазова, Б. И. Тихонова, старших посадчиков Н. А. Шнякина, Н. П. Колобовникова; П. М. Дмитриенко и многих других работников.

Это благодаря именно их активной помощи на стане введена автоматизация технологического процесса и вместо десяти постов управления, предусмотренных проектом стана, сейчас работает на стане всего лишь четыре поста.

Значительно выросли ряды коммунистов за тридцать лет, профсоюзных активистов. Благодаря их неустанной пропагандистской работе на стане значительно укрепилась дисциплина труда, сокращены потери рабочего времени и простои оборудования.

Высокие производственные показатели, достигаемые коллективом цеха, борьба за технический прогресс на агрегатах, обширная пропагандистская и культурно-массовая работа среди тружеников, крепкая трудовая дисциплина работников — вот те основные факторы, за которые проволочно-штрипсовому цеху первому среди других цехов комбината было присвоено звание «Цех коммунистического труда». В этом большая заслуга тружеников стана «250» № 2.

М. САФОНОВ,
председатель цехкома.

Дню металлурга — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

УСПЕХИ: ДОМЕНЩИКОВ

На трудовой вахте в честь Дня металлурга ударный тон в работе задают доменщики. С начала месяца они выплавляли шесть с половиной тысяч тонн чугуна дополнительно к плановому заданию.

Застрельщиком в предпраздничном социалистическом соревновании является коллектив доменной печи № 10, где мастерами Федор Ткаченко, Петр Очковский, Иван Лобай и Герой Социалистического Труда Николай Кочетков. Цифра сверхплановых тонн чугуна, выплавленного на печи, составляет около двух с половиной тысяч тонн.

Не отстает от своих товарищей по работе и коллектив доменщиков печи № 3, руководимый мастерами Николаем Феофановым, Петром Савенковым, Алексеем Базулевым и Дмитрием Карпетой: на их счету 2125 тонн чугуна.

Почти в ногу с доменщиками третьей печи по сверхплановому чугуну идет коллектив пятой доменной печи, который выплавил 2117 тонн чугуна дополнительно к плановому заданию.

А. КАТАЕВ, председатель цехкома доменного цеха.

...СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

Около семи тысяч тонн стали продукции, выпущенной цехом. Сверх плана выдал коллектив сталеплавильщиков первого мартеновского цеха в прошедшие дни июня.

Особенных успехов в работе добились коллективы трех мартеновских печей — 35, 32 и 26-й. Если суммировать весь сверхплановый металл, выплавленный на этих печах, то он значительно превысит половину сверхплановой

Дополнительные тонны стали коллективы этих печей выплавляют в основном за счет сокращения длительности плавок, время продолжительности которых в среднем сократилось: на 35-й печи — на 26 минут, на 32-й — на 20 минут и на 26-й — на 31 минуту, и за счет выдачи полновесных плавок.

Н. ГРИГОРЬЕВ.

...ЛИСТОПРОКАТЧИКОВ

В июне запевалами в трудовом социалистическом соревновании среди бригад среднелистового стана листопрокатного цеха снова являются троекратные победители в цеховом соревновании — трудящиеся бригады № 1, руководимой мастером Константином Павловичем Крыш. С начала месяца они выдали 540 тонн горячего проката дополнительно к плану.

Лучшие производственники

бригады старший вальцовщик Н. В. Козырь, старший сварщик И. Т. Крюков, старший резчик Г. И. Ильин и бригадир слесарей А. И. Демин совместно с помощниками обеспечили выдачу дополнительной продукции.

Общая цифра сверхплановой продукции на стане — 1700 тонн.

П. КОНОВАЛОВ,
и. о. начальника стана.

Партийное руководство комсомолом

10 июня в «Правде» была помещена статья «Партийная работа о комсомоле», в которой сообщалось о результатах проверки Центральным Комитетом КПСС работы Красноярской краевой партийной организации по руководству комсомолом. Вскрылось много недочетов. В какой-то мере подобные ошибки, упущения есть в работе с комсомольцами и у коммунистов Магнитогорского металлургического комбината. Нельзя забывать, что 17—18-летние парни, занимающие сегодня в цехах рядовые посты — это наша смена, будущие командиры производства, воспитатели молодежи. Нужно очень тонко формировать их мировоззрение, направлять их интересы, воспитывать у молодежи лучшие качества борцов за коммунизм, тружеников советского общества.

Возьмем, к примеру, комсомольские взносы. В зависимости от того, как обстоит дело с уплатой членских взносов, можно получить представление о характере работы той или иной комсомольской организации. Если комсомольцы аккуратны и сами, без напоминаний, уплачивают взносы, значит комсомольская организация

захватила их боевой, дружной, всесторонней работой, и своего секретаря они уважают, доверяют ему. Не секрет, что порой вожаками комсомольцев становятся люди, не отвечающие по деловым качествам этому назначению. Оттого и дела идут у них из рук вон плохо, и они ограничивают свою деятельность лишь сбором взносов.

Чтобы парус наполнился ветром

Как пример такого подбора комсомольских кадров можно привести случай, когда через три года, после того как один из комсомольских секретарей не справился со своими обязанностями и был освобожден от этих дел, его кандидатура была вновь выдвинута на пост секретаря комсомольской организации. Почему никто из коммунистов, зная о таком решении, не задумался: а что скажет молодежь, как отнесется к этому назначению? Смогут ли они работать, считаться с человеком, плохо зарекомендовав-

шим себя на комсомольской работе?

Замечено, что там, где начальник цеха или предприятия не упускает из поля зрения комсомольскую организацию, повседневно интересуется жизнью молодежи, откликается на ее просьбы, поддерживает в хороших начинаниях,

там комсомольская инициатива бьет ключом.

Вот почему партком рекомендовал назначить ответственным за комсомольскую работу именно таких авторитетных людей — начальников и заместителей начальников цехов, участков.

Иногда мы руководствуемся в своей работе с комсомолом принципом «За битого двух небитых дают». Отчитываем комсомольцев за какую-либо оплошность — и все. От такой критики мало пользы. Лучше было бы проанализировать работу комсомола и подумать,

что может помочь комсомольской организации увеличить свои ряды, активизировать деятельность.

Такое обсуждение дел уместно на общем собрании коммунистов и комсомольцев.

В работе коммунистов по руководству комсомолом нет мелочей. Едва зародившееся начинание должно быть замечено и поддержано. Наиболее инициативные комсомольцы заслуживают поощрений. Подбодрить людей, воодушевить их, предложить им новое горячее дело очень важно. А для этого нужно проникать во все сферы комсомольской деятельности, вовремя прийти на помощь.

У нас на комбинате очень много хороших ребят. Комсомол — резерв партии. И хорошо, если мы будем принимать в партию людей из числа комсомольцев.

Близится 50-летие Ленинского комсомола. Хотелось бы, чтобы за оставшееся до юбилея время члены партийных организаций металлургического комбината исправили все недочеты, имеющиеся в их работе по руководству комсомолом.

Об этом и о других вопросах шел разговор на недавнем семинаре в парткоме членов партбюро, ответственных за работу комсомола и других общественных организаций.

Коммунисты озабочены

В нынешнем году состояние трудовой дисциплины и техники безопасности в первом мартеновском цехе остается на том же уровне, что и в прошлом году. Но отсутствием роста не довольствуются коммунисты, потому что травматизм, как и в прошлом году, еще высок, часты и нарушения трудовой дисциплины.

На состоявшемся на днях собрании коммунисты вскрывали причины, предлагали меры.

Начальник смены т. Савинов говорил о том, что недостаточно жестко обходимся мы с прогульщиками и другими нарушителями дисциплины, порой допускается излишний либерализм. А это недопустимо. Каждый прогульщик, пьяница должен получить по заслугам.

Бригадир каменщиков т. Степанов говорил о необходимости применения самых крайних мер к наиболее злым нарушителям трудовой дисциплины. Их нужно увольнять, не считаясь ни с чем, потому что, оставаясь в коллективе, они приносят ему большой вред, который нельзя даже оправдать трудным положением с кадрами. Вопрос об увольнении некоторых нарушителей в цехе поднимался, но дальше этого дело не шло.

Об одном вопиющем факте рассказал председатель цехкома т. Жданчиков. Рабочие цеха Жмакин и Духонин пытались скрыть прогулы, незаконно получив больничные листы. Особенно бросается в глаза то, что прогульщики получают больничные листы вскоре же после прогула. Можно себе представить, как они «больны»!

Много внимания на собрании уделялось и вопросам техники безопасности. С критическими замечаниями в адрес отдельных рабочих и руководителей, пренебрегающих самыми элементарными правилами безопасной работы, выступил старший общественный инспектор цеха по технике безопасности т. Лабаев. Среди нарушителей он назвал сталевара Ермоленко, подручного сталевара Данилова, машиниста крана Петрова и других.

Собрание приняло решение по устранению недостатков, наметило ряд конкретных мер.

И. ЛЕШКО,
секретарь партбюро мартеновского цеха № 1.



Коллектив стана «300» № 3 сортопрокатного цеха успешно несет трудовую вахту в честь Дня металлурга. На счету передовиков сотни тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: один из правофланговых предпраздничного соревнования старший вальцовщик партгруппы В. М. Семенов за проверкой качества продукции.

Фото Н. Нестеренко.

Экономические знания — каждому

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ РЕФОРМА

II.

Исчисление себестоимости на натуральную единицу продукции по элементам затрат называется калькуляцией (или калькулированием).

Систематическое максимально возможное снижение себестоимости на единицу продукции, т. е. экономия государственных средств — уменьшение всяких затрат на производство, является одной из важнейших постоянных задач и обязанностей коллективов предприятий, цехов, участков, всех хозяйственных органов, общественных организаций и каждого трудящегося.

Себестоимость считается плановой — по плановым суммам затрат на плановый объем производства, и фактической — по фактическим суммам затрат на фактический объем производства.

Реализация (или объем реализации) — это сумма выручки, получаемая предприятием от продажи его продукции и услуг другим предприятиям и организациям по государственным отпускным оптовым ценам.

Валовая продукция — это стоимость всей произведенной товарной продукции предприятия по государственным отпускным оптовым ценам, реализованной и не реализованной, т. е. остающейся на складах предприятия, а также отпущенной потребителям, но еще не дошедшей до них и неоплаченной, плюс стоимость услуг предприятия другим предприятиям и организациям.

В объеме реализации и в объеме валовой продукции включается также стоимость капитальных ремонтов своего оборудования, произведенных самим предприятием.

При прежней системе вышестоящие органы устанавливали предприятиям планы по объему валовой продукции и результаты производственной деятельности предприятия в целом оценивались по выполнению этих планов; например премирование ИТР и слу-

жащих управления предприятия и других общезаводских подразделений производилось по результатам выполнения плана по валовой продукции.

При новой системе планы по валовой продукции предприятиям уже не устанавливаются, а устанавливаются планы по объему реализации, потому что выполнение плана по реализации более правильно выражает результаты деятельности предприятия, чем валовая продукция. Ведь если какая-то часть произведенной продукции осталась на складе, то в фактический объем валовой продукции она засчитывается, хотя, может быть, и не будет реализована из-за плохого качества или из-за того, что она не нужна потребителям; значит такая продукция произведена впустую и никакой пользы народному хозяйству не дает, а приносит ущерб. Таких случаев при прежней системе было много; предприятия часто стремились выполнить и перевыполнить план по валовой продукции, не проявляя надлежащей заботы о том, чтобы их продукция была своевременно и полностью использована потребителями. Таким образом, интересы предприятий не совпадали с интересами народного хозяйства. Кроме того, многие предприятия, особенно выпускающие товары широкого народного потребления, стремились выполнить и перевыполнить планы по «валу» за счет производства продукции из дорогого сырья, т. е. с зачетом ее в «вал» по более высоким оптовым ценам, вопреки интересам потребителей; оценку произведенной продукции и подсчет общего объема валовой делали сами предприятия, и не было возможности осуществлять надлежащий контроль за этим делом, что приводило к случаям неправильных завышенных фактических объемов валовой продукции и очковитательству.

БУДНИ ПАРТГРУППЫ В. ЕФАНОВА

Рабочий день на стане «300» № 3 сортопрокатного цеха в полном разгаре. Огненными змеями одна за другой проносятся по ролям металлические полосы.

Десятки людей следят за тем, чтобы этот поток не прекращался, чтобы тек по однажды заданному руслу. Василий Петрович Ефанов — один из них. Он работает старшим сварщиком нагревательных печей.

Василий Петрович, кадровый рабочий стана, успешно справляется с порученным делом. Да разве может быть иначе? Василий Петрович — коммунист. И не просто коммунист. Он вот уже шестой год возглавляет партгруппу, коммунисты которой оказывают существенное влияние на производственные успехи стана, на воспитание трудящихся.

Обратила внимание партгруппа на то, что высок в бригаде показатель брака. Это встревожило коммунистов. Стали искать причину.

Регулярные проверки, наблюдения показали, что основными виновниками брака являлись вальцовщики и операторы. Чаще всего брак случался на 8-й, 9-й клетях. Происходило застревание полосы по вине вальцовщиков. Прокатку приходилось останавливать. Начиналось извлечение застрявших полос. А сделать это нелегко. Да и времени на каждую такую «операцию» затрачивается немало, что немедленно сказывается и на качестве продукции и на количестве. Пока вальцовщики вытаскивают застрявшую полосу, другие полосы остывают и их нельзя катать. Допускают брак и рабочие 5-й, 6-й и 7-й клетей. Все это ведет к невыполнению одного из пунктов обязательств.

Партгруппа повела с браком решительную борьбу. На одно из собраний партгруппы были приглашены все вальцовщики. И крепко же доста-

лось бракоделам! После собрания брак пошел на снижение.

Много внимания уделяет партгруппа и трудовой дисциплине. Любое нарушение подвергается самой резкой критике. Совершил недавно подручный резчика Калинин прогул. Тут же партгруппа провела открытое партийное собрание совместно с профгруппой. С резкой критикой в адрес прогульщика выступили начальник стана т. Есаков, молодые коммунисты т. Мельников, т. Костромских. Они с возмущением говорили о том, что Калинин своими поступками тянет коллектив назад.

Такие собрания обычно приводили к положительным результатам. Но, разумеется, были и в воспитании и упущения. Над некоторыми потенциальными нарушителями коммунисты организовали шефство. Шефом стал и сам партгруппир Ефанов. Под свою опеку он взял посадчика Телегина. То, что партгруппир часто беседовал с Телегиным, посещал его на дому, не замедлило сказаться на поведении рабочего. Это обрадовало партгруппу. Но тут он совершил ошибку, которую трудно теперь поправить. Партгруппир на какой-то момент выпустил из поля зрения Телегина, и тот вновь пошел по наклонной. Стали опять тянуть коллектив назад. За очередной проступок Телегина понес наказание. Его на два месяца перевели на нижеоплачиваемую работу.

Над этим фактом не мешало задуматься как партгруппе, так и каждому коммунисту партгруппы. Ведь он никому не делает чести. Нужно помнить, что в воспитании того или иного человека могут возникнуть самые неожиданные моменты. Упустишь такой момент и потом нелегко будет исправить оплошность.

В. ТОМСКИЙ.

Литературная Страница

А НА СЕРДЦЕ У ДЕВЧОНКИ

Не тропой иду — сторонкой
Я по лугу росному.
Все зовут меня девчонкой,
Не считают взрослою.
И, улыбками встречая,
Без худого вымысла,
Только то и замечают,
Что из платьев выросла.
Замечают — руки тонки,
Клинышком — ключицы.
А на сердце у девчонки
Бьют крылом жар-птицы!
Предо мной, разят на
части.
Мир во всей огромности.
Я стою, робка от счастья,
На пороге взрослости.
1934 г.

Людмила Константиновна Татьяна приехала в Магнитогорск в начале 30-х годов. Ее первые стихи — удивительно искренние, проникновенные, живые — сразу полюбили читатели. С тех пор прошло много лет... Л. Татьяничева стала известной поэтессой. Она выросла до крупнейшего художника слова, ее высокая поэзия захватывает и волнует нас, учит добру, любви и непримиримости к врагам. В стихах Л. Татьяничевой в самом прямом смысле порази-

тельно и непостижимо органично единство тонкого лиризма, философских размышлений и гражданственности. Поэзия Л. Татьяничевой — это мир прекрасного. В чем же его истоки? Они в комсомольской юности, в кровной связи с жизнью, народом, духовным величием и героизмом людей труда. Сегодня газета «Магнитогорский металл» публикует стихи Л. Татьяничевой, написанные в 30-х годах.

В. МАШКОВЦЕВ.



ЛЮДМИЛА ТАТЬЯНИЧЕВА

Рассудите сами...

Много это или нет,
Рассудите сами:
Восемнадцать звонких лет,
Солнце над лесами.
Черный дождь прямых
волос —
Мамино наследство.
Да лохматый добрый пес,
Гревший мое детство.
А улыбок — полон рот.
Песен — до отказа.

У незапертых ворот
Тень седого вяза.
Возле вяза ходит тот,
Для кого я — чудо.
Жаль, что он меня зовет
Прозаично — «Люда».
И всегда глядит мне вслед
Дымными глазами...
Много это или нет,
Рассудите сами.
1933 г.

ВСТРЕЧА

В тихий час над крышами
Заклубится весело,
Звезды застилая,
Синеватый дым.
Я в своем колхозе
Повстречалась вечером
С пареньком кудрявым,
С парнем молодым.
Что ж, я не в обиде,
Если расставаться
Суждено нам было —
Память не в укор.
Я сегодня видела:
Девушки глядятся
Синими глазами,
В зеркала озер.
Девушки смеются,
И гармонь их водит
По капризным тропам,
По накрапу рос.
Точно в синем блюде
Алый сок смородин —
В смуглой горсти неба
Гроздь спелых звезд.
Поведу я трактор
Крепкой целиною.
Синевой полыни
Степь кругом лежит.
И по кромке неба
В перегон со мною.
До озер заката
Солнце побежит.
А за солнцем песни

Соловьиной стаей...
Сердце не обманет
Полевой простор.
Зачернеют степи
Влажными пластами,
Упадут туманы
На вершины гор.
Ты придешь, как прежде,
Под окно соседа,
Сразу не ответишь
На большой вопрос.
Через тихий вечер
Поведем беседу
До зари высокой,
До холодных рос.
Расскажи, нежданный,
Что в груди вынашивал,
В день, когда артелью
Вы в поход пошли.
Как кружилась песня
По совхозу вашему
И купались степи
В солнце и в пыли.
Видишь — люди сходятся,
Где цветет пшеница,
И украшен славой
Самый черный труд.
Хорошо колосьям
До земли клониться,
Хорошо с любимым
Заглядеться в пруд...
1934 г.

Песня о шашке

По Уралу звезды плыли
Ярче этих во сто крат.
При Урал-реке, в долине,
Партизанил наш отряд.
Степь лежала белым пухом,
Легким пухом ковыля.
Командир товарищ Блюхер
Не осаживал коня.
Ветры песни заводили,
Ветры самых дальних стран,
Об отважном командире,
Командире партизан.
И еще певали ветры,
Ветры жесткие о том,
Что порубан наш разведчик,
Наш ровесник Колчаком...
Желтый месяц в полкраюхи...
Ночь в расширенных глазах...
Командир товарищ Блюхер
Партизанам наказал:
— Над последнюю атакой
Солнце красное взойдет,
Колчаковские папахи
Окружили пулемет.
Но и мы готовы к бою:
Шашки верные острые,
Не обманут наши кони
В перепутьи троп косых...
Мчались кони, ветры пели,

Травы путались в ногах.
Звезды алые алели
В море поднятых папах.
Не запомнил я начала,
Только помню: пули взлет,
Только помню — закачалась
Твердь незыблемых высот.
Мы победу пели в песнях.
Песнях доблести литой.
Только где же ты, ровесник,
Мой товарищ дорогой?
При ложбине опаленной,
Кровью напоив ковыль,
Саблю стали закаленной
Мой товарищ уронил.
Сердце болью полоснуло —
Я последнюю слезой,
Мой товарищ светлорусый,
Поздоровался с тобой.
Никогда не плакал боле,
Да и плакать нет причин:
Наше счастье, наша воля
Упрочились с тех годин.
И не мраморные камни
Над густой ковыль-травой,
В честь героев безымянных
Пусть гудит Магнитострой!

1935 г.

П. ГЛУХОВ

Люди и годы

ТАК СТРОИЛАСЬ МАГНИТКА

(Продолжение. Начало
в № 71 — 73).

Я любил из окна третьего этажа заводоуправления смотреть на строительную площадку, где ныне расположены мартеновские цехи. Там всегда стояло густое облако пыли, внутри которого как будто происходило что-то фантастическое. С одной стороны одна за другой входили в эту черную тучу лошадки, впряженные в грабарки, а с противоположной стороны выходили с загруженными грабарками и удалялись прочь. И так без конца. От пыли все землекопы имели защитные очки. Пыль ветром разносилась по всей Магнитке. Поэтому в защитных очках ходили не только землеко-

пы, но и рабочие многих профессий, инженеры, бухгалтера, машинисты.

В те времена кругом была степь, и ветер свободно гулял на просторе. Сейчас на Магнитке таких ветров нет. Высокие дома, сооружения, зеленые насаждения и тысячи гектаров выращенных трудящимися чудесных фруктовых садов задерживают ветры.

В настоящее время земляные работы на стройках имеют другой характер. На них применяются всевозможные механизмы: экскаваторы разных типов, канавкопатели, бульдозеры. Даже копка ямок под кустарники в скверах и та производится машиной. Вынутый грунт перемещается электро-

возами и разной мощности автомашинами.

В 1930 году в самый разгар земляных работ на Магнитке было всего лишь два-три паровых экскаватора. Они заняты были на плотине и копке котлована для домны. Вокруг этих машин всегда собирались люди и с восхищением наблюдали за их работой, а машинист экскаватора казался зрителям каким-то чудо-богатырем.

Какой колоссальный объем земляных работ в 1930 и 1931 годах на Магнитке был выполнен вручную!

После того, как подготовили основание под фундамент восьмой коксовой батареи, мы приступили к арматурным работам и заливке бетоном фундамента. Люди трудились с величайшим подъемом. Арматурщики бригады Ульфского, Поуха на вязке арматуры своей производительностью добились мировых рекордов того времени.

На бетонировке по приготовлению замесов и заливке бетоном фундамента на весь Советский Союз прославились бригады Галлиулина и Сагадеева.

За результатами соцсоревнова-

ния бригад бетонщиков с волнением следила вся Магнитка.

5. КЛАДКА ПЕЧЕЙ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Закончена заливка бетоном фундамента под печи коксовой батареи, сделаны боровы. Монтажники установили необходимое оборудование. Над плитой фундамента соорудили тепляк. Началась кладка печей. Каменщики-огнеупорщики, получившие подготовку на курсах в Верхнеуральске, с радостью приступили к ответственному делу. Кладкой руководили наши инженеры и мастера. Но, кроме того, здесь смотрели за работой американские инженеры Герхард и Геттер, представители фирмы Копперс, по проекту которой строился на Магнитке Коксохимкомбинат. Они страшно придирались к работе. Стоило распоршва кладки превысить 3 мм, работа уже браковалась. Возник конфликт. Спор переходил на рассмотрение начальника строительства. Но Марьясин почти

всегда был на стороне иностранных специалистов и отдавал приказ сделать так, как они требовали. А потом Лазарь Миронович пригласил к себе в кабинет прораба, мастера и здесь, наедине, крепко ругал их за низкое качество работы. Он говорил им, что надо так выполнять работу, чтобы самый придирчивый иностранный специалист ни к чему не мог бы придраться. И действительно, каменщики и мастера скоро так повысили свою квалификацию, что американцам — представителям фирмы Копперс — пришлось на каждой готовой печи писать мелом «о кей», что означало «превосходно!». В дальнейшем наши инженеры и техники вовсе перестали нуждаться в консультации иностранных специалистов.

В 1932 году американские инженеры уехали домой в США. Один из них был награжден знаком ударника. Портрет награжденного напечатали в журнале «Советский Союз» за 1932 год.

(Продолжение следует).

ПОСТУПАЙТЕ УЧИТЬСЯ

В соответствии с постановлением Совета Министров СССР отдел кадров комбината ведет отбор работников комбината для направления в дневные институты и техникумы за счет средств комбината.

Направляемые на обучение за счет средств предприятия пользуются льготами при зачислении в учебное заведение. Направленные на обучение за счет средств комбината должны иметь не менее 2 лет стажа (по состоянию на 1 сентября 1968 г.) по специальности, по которой они направляются на обучение в учебные заведения.

Успешно обучающемуся стипендию комбината выплачивается в размере 15 процентов выше государственной. Комбинат может направить на обучение работников комбината в Магнитогорский гор-

но-металлургический институт, индустриальный техникум, а также в институты и техникумы других городов по специальностям: металлургии, прокатчики, механики, электрики, энергетики, транспортники, коксохимии и другие.

Работники комбината, желающие поступить в высшие и средние специальные учебные заведения по направлению комбината, должны до 1 июля с. г. обратиться к начальникам цехов с просьбой о даче рекомендации на учебу за счет средств комбината.

Характеристику-рекомендацию и выписку из решения собрания, заседания цехкома, бюро ВЛКСМ о направлении на учебу необходимо сдать в отдел кадров до 10 июля.

Отдел кадров комбината.

Счастливого плавания!

Есть у мальчишки мечта — уехать к синему морю и там, у самого горизонта, увидеть алый парус.

...А пока что сто двадцать мальчишек и девчонок городского пионерского лагеря «Алый парус» в течение месяца будут укреплять эти мечты, грезить ими наяву, слушать плеск волн и смотреть на белые паруса на заводском пруду.

Знаешь ли ты, какой вкус воды на Соленом озере, какой запах воздуха в сосновом бору Абзаково!

Если увидишь в морском клубе морские корабли да услышишь рассказ бывалого моряка, приехавшего на побывку с настоящего, взаправдашнего моря, и рот открывается от удивлений.

Кто знает всех моряков своего квартала, кто расскажет о девизе «Умей быть матросом, чтоб стать адмиралом» и споет свою походную песню в полной матросской форме? Это знают и умеют члены экипажа «Алый парус».

И долго участники городского лагеря школы № 53 будут вспоминать своих наставников: Людмилу Александровну Смородину, Марию Андреевну Стрижевер, Прасковью Петровну Ржанову — «капитанов дальнего плавания», и, конечно же, кока — Зину Давыдову.

Интересно начались летние каникулы у юных «мореходов». А кто не верит, пусть приходит на верхнюю палубу, то бишь в школу № 53. Лично, убедитесь в этом!

М. ШАДРИН, секретарь комитета комсомола коксохимического производства.

НА СНИМКЕ: бывший моряк Тихоокеанского флота, слесарь участка механизации коксохимического производства Геннадий Лисенков в гостях у ребят городского пионерского лагеря «Алый парус».

Фото Н. Нестеренко.

Остался позади учебный год, полный открытий, ночей, проведенных за увлекательной книгой, различных тревожений...

Но и сейчас студентам и выпускникам школ не до спокойствия: наступил завершающий период экзаменов.

Поэтому они, самоотверженно избегая соблазнов наступившего лета, много времени проводят за учебниками.

В. Лоскутов сфотографировал этих девушек в одном из читальных залов.

Успешного завершения экзаменов Вам, учащиеся и студенты!



КРАСНЫЕ СЛЕДОПЫТЫ

В связи с 77-летием со дня рождения писателя А. Завалишина красные следопыты 25-й школы побывали на месте бывшего палаточного городка на 1-й плотине и установили там памятную доску с надписью: «Здесь в 1930 году писатель-уралец А. Завалишин начал писать пьесу «Стройфронт» о первых героях плотины». О детстве и юности писателя ребятам рассказал его земляк, старожил Магнитки, И. А. Маркин.

Известно, что в типографском деле мелкий набор или, как его еще называют полиграфисты, акцидентный набор, — сложная, кропотливая работа, которая по силам только высококвалифицированным специалистам. Трудной эту работу считают потому, что она требует обращения с мелкими литерами, заставками, линейками и другими типографскими материалами набора печатных изделий. В Магнитогорской городской типографии есть наладчик Борис Зыков. Никто, кроме него в Челябинской области не обладает в таком совершенстве искусством мелкого набора.

Борис Зыков из типографского материала, используемого для набора различной печати, составляет портреты, рисунки, которые затем оттискивает на бумагу. Попытку рисовать полиграфическими средствами Борис Зыков сделал еще в 1955

МАСТЕР МЕЛКОГО НАБОРА

году, когда учился в Уфимском полиграфическом училище. С того времени у Бориса Зыкова накопилось много рисунков: среди них портреты Горького, Маяковского, других известных

СОБРАНИЕ ЖУРНАЛИСТОВ И РАБОКОВ

Газета «Магнитогорский рабочий» — давний друг и собеседник горожан: она ровесник города и комбината. Через два года исполнится 40 лет со дня, когда был отпечатан ее первый номер. Нет такого магнитогорца, который не знакомился бы с каждым ее номером. Вот почему так важно было узнать сотрудникам «Магнитогорского рабочего» мнение читателей о своей газете. Такой большой, откровенный разговор состоялся в редакции во вторник этой недели. Журналисты и рабочие корреспонденты говорили о том, как улучшить газету, еще более приблизить ее к читателю.

Дельные мысли высказали секретарь партийной организации рудника т. Горшков, зав. кабинетом партпросвещения комбината т. Ермаков, работник треста «Магнитострой» т. Смирнов, работник общественной приемной городской газеты т. Сулимов и другие друзья и помощники газеты.

Редактор «Магнитогорского рабочего» Я. М. Ременник поделился с собравшимися планами редакции на будущее.

В. СЕРГЕЕВ.

● МИР УВЛЕЧЕНИЙ

писателей и поэтов. Особое место в его творчестве занимает лениниана — серия портретов вождя мирового пролетариата.

К 100-летию со дня рождения Ленина мастер-наборщик готовит более сложную по композиции серию картин с изображением Владимира Ильича.

Оригинальное искусство магнитогорского наборщика Бориса Зыкова получило признание. Скоро в музее революции в Москве будет выставлена одна из его работ. А в 1-м номере журнала «Полиграфия» помещено небольшое сообщение о Зыкове и его творчестве и приведен его необычный по исполнению рисунок.

В. АГРОНОВ.



● Работники букинистического магазина используют сейчас новую форму приема книг у населения. Это так называемая комисионная продажа принятой у горожан литературы. Деньги за книги выдаются не сразу, а после их продажи.

● Началось строительство нового микрорайона — 127-а. Это будет крупный жилой массив, в домах которого поселятся сотни семей металлургов. В новом микрорайоне на днях завершена кладка первого жилого дома.

● Почти ежедневно от 59-й школы отправляются в туристические походы отряды пионеров и старшеклассников.

Один из таких маршрутов завершен. Школьники побывали в Башкирии. Целью их похода было изучение этого края: они записали, например, историю села Аскарово.

В ГОРОДЕ НА КОМБИНАТЕ

Другая группа учеников школы № 59 провела 5 дней в районе местечка «Арский камень». Результат этого путешествия — папка тетрадей, в которых записана история колхоза «Заря» и дома отдыха «Арский камень».

Сейчас отряд десятиклассников отправился в район Яман-тау. Ребята решили установить на вершине этой горы памятник-барельеф Владимира Ильича Ленина. Походы свои ребята посвятили 100-летию со дня рождения Ильича.

Редактор В. ШУРАЕВ.

Коллектив трудящихся сортопрокатного цеха глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти

МОСИНА

Алексея Филипповича и выражает соболезнование родственникам.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.