

Полку металлургов прибыло

Четверг, четвертого июля, был праздничным днем для многих сотен выпускников профессионально-технических училищ, в это день они пережили тревожные радостные минуты посвящения в рабочий класс. Ребята из тринадцатого, девятнадцатого, сорок первого и семьдесят седьмого училищ собрались в этот день вместе, чтобы в торжественной обстановке отметить знаменательную дату в своей жизни.

Профессионально-технические училища — кузница рабочих кадров для цехов комбината. Именно поэтому праздник выпускников стал праздником и для всего трудового коллектива металлургов. Именно поэтому пришли на Комсомольскую площадь, где проводилось празднество посвящения в рабочий класс, вместе с выпускниками и Герои Социалистического Труда, передовики производства, которые выросли на нашем предприятии. Они пришли с развернутыми знаменами трудовой славы, чтобы передать своим преемникам эстафету героических дел, которыми так богат наш комбинат. Среди участников празднества — победители конкурса молодых рабочих, не так давно проводившегося у нас на комбинате; они тоже пришли сюда порадоваться за своих будущих товарищей по работе.

Выпускники училищ возлагают цветы у памятника Ленину.

Медь оркестра торжественно звучит на площади, украшенной флагами. На трибуне представители училищ, управления, партийного и профсоюзного комитетов, комсомольской организации комбината.

Праздник открыт! Директор металлургического комбината т. Филатов принимает рапорт от заместителя начальника областного управления профессионально-технического образования т. Панина, который докладывает о том, что учебный год в училищах Магнитогорска завершен и в рабочий класс комбината вливается достойное пополнение. Вслед за т. Паниным директору комбината отдают рапорта руководители училищ.

Тов. Филатов обращается со словами приветствия к выпускникам.

Коллектив комбината, — говорит он, — рад принять в свою семью молодых, энергичных строителей коммунизма, выражает уверенность, что они оправдают до-

верие отцов, не залягут чести советского рабочего.

Его сменяет у микрофона Герой Социалистического Труда сталевар 22-й мартеновской печи т. Федяев, который поздравил выпускников, пожелал им успехов в труде и дальнейшей учебе.

На трибуне выпускник тринадцатого училища вальцовщик В. Ракитский.

— Сегодня у нас волнующий день, — говорит он. — Немеркнущие подвиги старших зовут нас к новым свершениям. Мы будем свято хранить честь рабочего коллектива. Выражаем сердечную благодарность всем, кто помог нам в начале большого пути. Вступая в славные ряды рабочего класса, мы заверяем старшее поколение металлургов Магнитки, что будем во всем следовать их примеру.

Из рядов выпускников по одному от каждого училища выходят четверо лучших учащихся и направляются к знамени Магнитогорского металлургического комбината, возле которого стоят Герои Социалистического труда тт. Пушкарская, Борзенков и Вавилов. Один из четверых выпускник сорок первого училища Александр Золотых произносит слова клятвы быть верным традициям отцов.

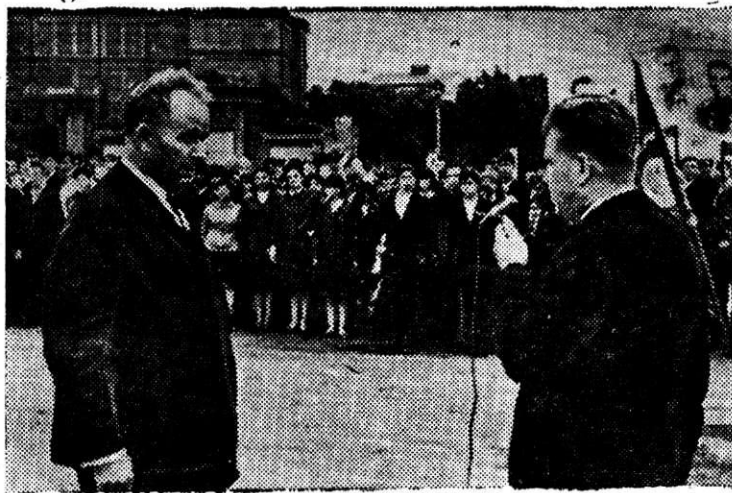
Торжественная церемония вручения. Теперь у знамени молодежь и ее старшие товарищи. Это как бы символизирует единство их целей.

Зачитывается приказ о премировании выпускников училищ, получивших свидетельства с отличными оценками. Один за другим выходят из рядов выпускников молодые рабочие Василий Молодецкий, Виктор Сычев, Павел Скачков — из сорок первого училища; Борис Кайряк, Анатолий Ворников, Владимир Виноградов, Владимир Радаев — из тринадцатого училища; Анатолий Щемиленин, Николай Абрамкин, Петр Батанин, Александр Чуркин — из девятнадцатого. Одни получают памятные наручные часы, другие — транзисторные приемники. Эти ребята — гордость училищ.

Следующий, заключительный этап торжества был едва ли не самым трогательным — цветы, много цветов появляется вдруг в руках ребят, они преподносят их тем, кто на протяжении двух лет воспитывал их, и тем, с кем им предстоит теперь работать бок о бок.

Встречай, Магнитка, новые сотни своих молодых тружеников!

Л. КРОХАЛЕВ.



Заместитель начальника областного управления профтехобразования С. И. ПАНИН рапортует директору комбината А. Д. ФИЛАТОВУ об успешном выпуске учащихся из базовых училищ комбината.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Посвящение в рабочие (1 стр.)
- 8 июля — тридцатипятилетие магнитогорской стали (2-3 стр.)
- Выпуск инженеров (4 стр.)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 80 (4512)
Год издания 29-й

СУББОТА, 6 июля 1968 года

Цена 1 коп.

ЗА ГОДЫ СУЩЕСТВОВАНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЧИЛИЩ ПОДГОТОВЛЕНО ДЛЯ КОМБИНАТА СЫЩЕ 15 ТЫСЯЧ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ РАЗЛИЧНЫХ СПЕЦИАЛЬНОСТЕЙ.

ЕЖЕГОДНО ВЛИВАЕТСЯ В РЯДЫ ТРУЖЕНИКОВ КОМБИНАТА ОКОЛО ПОЛУТОРА ТЫСЯЧ МОЛОДЫХ РАБОТНИКОВ — ВЫПУСКНИКОВ ГПТУ В НЕКОТОРЫХ ОСНОВНЫХ ЦЕХАХ, В ТАКИХ, КАК МАРТЕНОВСКИЕ, ВЫПУСКНИКИ ТЕХНИЧЕСКИХ УЧИЛИЩ СОСТАВЛЯЮТ ОКОЛО 80 ПРОЦЕНТОВ ВСЕГО ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.

Наши выпускники

Накануне праздника посвящения выпускников технических училищ в рабочий класс корреспондент «Магнитогорского металла» Л. Крохалев побеседовал с директорами учебных заведений, созданных на базе металлургического комбината. Вот что они рассказали:

Зам. директора ГПТУ № 13 П. В. Занин:

— В 1966 году наш коллектив отмечал двадцатилетие училища. За это время из училища получило путевку в большую трудовую жизнь около десяти тысяч рабочих основных металлургических профессий. Многие из них сегодня работают на комбинате сталеварами, разлильщиками, сварщиками нагревательных колодцев, вальцовщиками, операторами прокатных станов.

Да, трудовой путь начали у нас многие. Вот и нынче мы даем новое пополнение: триста двадцать четыре наших выпускника идут работать в цехи комбината.

Директор ГПТУ № 19 И. К. Беспально:

— Мы в этом году отправляем на комбинат триста четырнадцать наших воспитанников. Это хорошо подготовленные квалифицированные кадры, прошедшие трудовую закалку еще в процессе учебы. Хорошо была поставлена у нас и военно-патриотическая и спортивно-массовая подготовка учащихся. По итогам смотра-конкурса девятого мая нашему училищу присуждено второе место в области.

Директор ГПТУ № 41 В. И. Корсаков:

— Наше училище сравнительно молодое — ему шестнадцать лет, но уже за это время мы сумели подготовить около пяти тысяч специалистов. В основном это энергетики. Двести восемьдесят семь выпускников училища вольются в этом году в коллектив трудящихся нашего комбината.

Директор ГПТУ № 77 М. П. Климовский:

— В нашем училище ребята проходят подготовку по двенадцати специальностям. Около восьми тысяч молодых рабочих получили у нас профессию за время существования училища и около четырехсот мы выпускаем в этом году. Надеемся, что они — надежное пополнение металлургов комбината.

Работаем самостоятельно

Работать на комбинат я пришел сразу после окончания девятого класса дневной школы. Был токарем в основном механическом цехе и одновременно ходил в школу рабочей молодежи, заканчивал десятый класс. Потом решил получить еще одну профессию — пришел в группу вальцовщиков профессионально-технического училища № 13. Эта профессия мне нравилась давно.

Вместе с ребятами из группы еще в первый год обучения мы три раза в неделю ходили на практику во второй листопрокатный цех, где получили первое серьезное представление о прокатном производстве.

В этом году мы заканчиваем училище. Жалко, конечно, уходить, — сдружился за два года, да потом еще и занятия в театральном кружке бросать не хочется. Но работа в цехе тоже интересная. По распределению я попал в третью бригаду второго листопрокатного. Хотя в работе мы, можно сказать, и самостоятельны, все-таки нет-нет да и потребуется помощь старших. Старший вальцовщик Александр Яковлевич Татаркин, да и другие никогда в этом не отказывают: покажут, расскажут, что непонятно.

Самостоятельно работаю в цехе уже около месяца. Особенно туго приходится в первые ночные смены, но сейчас уже немного привык.

На следующий год хочу пойти учиться дальше: в институт или техникум — еще не решил, но пойду обязательно.

В. РАКИТСКИЙ, выпускник ГПТУ № 13.



Выпускники училищ, отличники учебы (слева направо): монтажник-электросварщик Борис Каретников, котельщик-электросварщик Александр Кусаккин, слесарь-ремонтник Валерий Саенко, электрик Александр Золотых, слесарь-ремонтник Владимир Бабаев, монтер связи Павел Скачков, подручный сталевара Анатолий Ворников и машинист мостового крана Василий Молодецкий.

35 ЛЕТ ТЕЧЕТ И ПОЛНИТСЯ



За 35 лет работы первой мартеновской печи ее обслуживало не одно поколение металлургов.

На смену сталеварам, освоившим агрегат, пришла молодежь, которой довелось варить сталь для быстрейшего разгрома врага.

Сейчас агрегат обслуживают сталеплавильщики, сравнительно недавно окончившие техническое училище.

НА СНИМКЕ: подручные сталевара В. Тросуненко (слева), П. Воротынцев и сталевар С. Панасенко; они несут вахту на агрегате-юбиляре.

Фото Н. Нестеренко.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

ПЕРВАЯ НА НАШЕМ КОМБИНАТЕ МАРТЕНОВСКАЯ ПЕЧЬ В 1933 ГОДУ ВЫДАЛА 35900 ТОНН СТАЛИ, СУТОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО СОСТАВЛЯЛО 188 ТОНН.

В 1968 ГОДУ ЭТА ЖЕ ПЕЧЬ ДАЕТ В СУТКИ СТАЛИ ПРИМЕРНО В ЧЕТЫРЕ РАЗА БОЛЬШЕ.

В 1954 ГОДУ В МАРТЕНОВСКОМ ЦЕХЕ № 1 БЫЛО ВЫПЛАВЛЕНО 223400 ТОНН МЕТАЛЛА.

В 1968 ГОДУ МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 1 ВЫДАЛ СТОЛЬКО СТАЛИ, СКОЛЬКО ВСЯ ЦАРСКАЯ РОССИЯ В 1913 ГОДУ.

НА ТРЕТИЙ ГОД ПЯТИЛЕТКИ КОЛЛЕКТИВ ПЕРВОГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА ОБЯЗАЛСЯ ВЫДАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ПЛАНУ 40 ТЫСЯЧ ТОНН СТАЛИ, ТО ЕСТЬ ДАЖЕ НЕСКОЛЬКО БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПОЧТИ ЗА ПОЛГОДА РАБОТЫ НАШ МАРТЕН-ПЕРВЕНЕЦ.

ПРОЕКТНАЯ ЕМКОСТЬ ПЕРВОЙ НА КОМБИНАТЕ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ РАВНЯЛАСЬ 150 ТОННАМ. В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ У НАС НА КОМБИНАТЕ ЕСТЬ ТРИ МАРТЕНОВСКИХ АГРЕГАТА ЕМКОСТЬЮ 900 ТОНН.

В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ ВЕЛИК ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ, НО НЕ МЕНЬШЕ ВЕЛИКА И ТЯГА К НОВЫМ ЗНАНИЯМ. ПЕРВЫМИ В ЭТОМ ОТНОШЕНИИ ЯВЛЯЮТСЯ МАРТЕНОВСКИЕ ЦЕХА № 1. У НИХ УЧИТСЯ КАЖДЫЙ СЕДЬМОЙ. 47 ЧЕЛОВЕК УЧАТСЯ В ГОРНОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ИНСТИТУТЕ, 16 — В ТЕХНИКУМАХ, 24 — В ШКОЛАХ МАСТЕРОВ, БОЛЬШЕ ПЯТИДЕСЯТИ ЧЕЛОВЕК — В ВЕЧЕРНИХ ШКОЛАХ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ, НЕСКОЛЬКО ЧЕЛОВЕК — В ТЕХУЧИЛИЩАХ.

Это начиналось так!

К ПОЛНОМУ ЗАВЕРШЕНИЮ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЦИКЛА

МАГНИТОГОРСК. 8 июля. В строй действующих гигантов социалистической металлургии введен новый мощный мартен — первая печь мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината. Одержана новая победа в борьбе за завершение металлургического цикла.

Твердо помним, что это лишь промежуточная ступень, что стране нужна не только сталь, нужен стальной сортовой прокат. Сосредоточиваем силы на борьбе за быстрейший ввод в эксплуатацию блюминга и станна «500», который даст окончательную продукцию для транспорта, промышленности и новостроек СССР.

Н. МЫШКОВ,

начальник строительства и эксплуатации Магнитогорского металлургического комбината. («Правда», 9 июля 1933 года).

ПЕРВАЯ МАРТЕНОВСКАЯ ПЛАВКА НА «МАГНИТКЕ»

МАГНИТОГОРСК. 8 июля (Норр. «Правды»). В 7 час. 45 мин. утра по местному времени получена первая магнитогорская сталь. Выпуск и разливка металла показали большую организованность рабочих и умелое руководство технического персонала. Плавку давали инженер Ягнюк, мастер Пирогов, разливал Шлямнев. Сталь получена свыше 30 тонн марки «сталь-3».

(«Правда», 9 июля 1933 года).

ПЕРВЫЕ СТО ТОНН

Смена Колисова варит сталь. Мастер Елькин, сталевар Дьяченко ежеминутно подбегают то к одному, то к другому заварочному окну. Печь работает хорошо.

В 0 час. 30 минут была окончена завка шихты. Мастера, рабочие внимательно следят за тем, чтобы своевременно выдать первую плавку магнитогорской стали.

Завалочные окна открываются для того, чтобы принять порцию известняка, руды, магнетита. Старший мастер тов. Савотин уже 20 часов не отходит от печи. Он спокойно, без всякой суеты ведет плавку.

Тут же, внимательно следит за работой начальник цеха тов. Попов. Неотступно на вахте механик тов. Нейланд, старший элктрик Гаврилов, коммунист-инженер Зайцев. Не любопытство заставило их сутки не уходить из цеха. Первая плавка требует особой бдительности, расторопности и четкости на случай аварии, неполадки.

Но напрасны опасения. Печь работает безукоризненно. Механизмы работают бесперебойно.

4 часа утра. На смену пришла бригада Селиванова. Мастер Авраменко с удовлетворением наблюдает за работой печи. Он хочет выдать и разлить первую плавку. Он просит разрешения обер-мастера, который руководит плавкой, форсировать разогрев:

— Мы можем дать в нашей смене. Вы только дайте нам размахнуться, — и в 7 часов дадим сталь.

В 5 часов подручный сталевара зачерпнул ложкой первую пробу.

— Еще часика два с лишним поварим, — говорит старший опытный мастер Ханжин.

Каждые 20 минут — проба. Мастера, как опытные повара, добавляют в печь то известняк, то руду, забываясь, чтобы первая плавка и по качеству была хорошей.

7 часов. На смену приходит бригада инженера Ягнюка. Селивановцы с большой неохотой уступают место своим товарищам. Впрочем они и не уступают. До самой плавки селивановцы продолжают работать, оказывая услуги пришедшей смене.

7 часов 30 минут. Мастер Савотин отдает распоряжение забросить в печь ферромарганец. Это служит сигналом для рабочих у разливки, у желобов и ковшей. Через 5—10 минут будет сталь.

«Гости» теснятся у перил разливочного пролета. Все следят за тем, как разделяется летка. В выпускном отверстии показался яркий свет. Еще секунда и...

Но отверстие немного «закончилось» — сталь не пошла. В ту же минуту, как было отдано распоряжение, элктрик Эпштейн наладил подводку кислорода. В течение нескольких минут летка прожжена, и сталь сначала струей, а затем бурным потоком хлынула в ковш.

Это было в 7 часов 40 минут

30 минут водопадом стекла сталь в ковш.

Разливщики, машинисты и крана напряженно ожидают

ИЗ ГАЗЕТ ЛЕГЕНДАРНОГО ВРЕМЕНИ

ПЕРВЫЕ СТО ТОНН

конца выпуска. В 8 часов 15 минут машинист разливочного крана Игнатьев уверенно снимает ковш и несет его к изложницам. Старший разливщик Шлямнев подводит ковш к первой изложнице. Все с напряжением ожидают:

— Как с разливкой? — проносится в мыслях.

— А если вдруг...

Мысль обрывается хлопком, словно кто-то выстрелил из ружья. Это разливщик открыл отверстие. Сталь мощной тонкой струей пошла в изложницу. Вдох облегчения прошел по рабочей площадке, разливочному пролету, по лестницам и мостикам. Четко и уверенно машинист и разливщик делают свое дело. Ни одной капли мимо. В течение 40 минут наполняют 18 изложниц.

Первая плавка — 100 тонн.

Поток людей хлынул к стрипперному зданию. Здесь ожидают, когда мощный кран начнет раздвигать слитки. В 9 часов в здание стриппера подан состав с изложницами, наполненными сталью. Машинист Мищенко также спокойно задевает за уши изложницу и тянет вверх. Первая болванка из магнитогорской стали обнажена. За ней вторая, третья, четвертая...

В 10 часов закончено «раздевание».

Страна получила первые 100 тонн магнитогорской стали.

Начата завка печи на вторую плавку. ***

В 23 час. 35 мин. дана вторая плавка.

(«Магнитогорский рабочий», 9 июля 1933 года).

Печатается в сокращении.

ОДИН ИЗ ПЕРВЫХ

В 30-е годы в Магнитку прибыл по окончании Свердловского политехнического института молодой инженер Н. Г. Бурылев. Стройка гиганта черной металлургии поразила его своим размахом и величием, здесь было где развернуться молодому специалисту. Когда была пущена первая мартеновская печь, Бурылев стал работать в тепловом хозяйстве.

Многие помнят первые скоростные плавки, сваренные первыми сталеварами Магнитки. Инженер Бурылев имел к ним самое непосредственное отношение. Первым мастерам скоростного сталевара-

ния он оказал большую помощь своими консультациями.

Н. Г. Бурылев внес десятки предложений, дающих сотни тысяч рублей экономии. Более 50 печатных работ, статей, книг написано им. В годы Великой Отечественной войны он вместе с другими инженерами немало потрудился над созданием броневой стали.

Ныне Н. Г. Бурылев преподает в горнометаллургическом институте. Он кандидат технических наук.

Хочется сегодня от души поздравить его — одного из пионеров сталеварения Магнитки, со славным 35-летием выдачи первой стали и пожелать ему новых творческих успехов.

Н. ПУТАЛОВ, рабкор.



Упаковщик листопрокатного цеха № 3 А. Ф. ЛЕВАНОВ готовит и отправке очередную партию белой жести.

Фото Н. Нестеренко.

СТАЛЬНАЯ РЕКА МАГНИТКИ

Прогресса шаги саженби

Интервью корреспондента газеты «Магнитогорский металл» с начальником сталеплавильного производства комбината В. Г. АНТИПИНЫМ

8 июля 1933 года выдала свою первую плавку первая на нашем комбинате мартеновская печь. Вадим Григорьевич, расскажите нашим читателям о том, что это была за печь, в каких условиях приходилось работать нашим первым сталеплавильным бригадам?

— Вы, знаете ли, задали мне не такой уж простой вопрос, каким он может показаться с первого взгляда. Мне не довелось быть свидетелем этого знаменательного события. Поэтому могу сказать только, что для своего времени печь эта была современной, с довольно высоким уровнем механизации. Здесь была уже, например, завалочная машина, облегчившая и ускорившая проведение многих операций. Но первенец, конечно, сильно отличался от тех агрегатов, которые строятся в наше время. Это и сейчас даже дает о себе знать: условия труда и ремонта на старых печах хуже, чем, положим, в мартеновском цехе № 1, хотя на базе старых у нас построены, можно сказать, совершенно новые агрегаты.

С первых печей Магнитки и Кузнецка взяла разбег металлургия страны. Надо отдать должное ее родоначальникам, тем первым мастерам, которые учили и нас, молодых.

Теперь у нас на комбинате в трех цехах 35 мартеновских печей от малых до больших — 900-тонных, целая армия сталеплавильщиков. Не могли бы Вы, Вадим Григорьевич, отметить основные вехи становления сталеплавильного дела на комбинате?

— Во время войны и в первые послевоенные годы были сделаны крупные шаги вперед — к увеличению производства путем увеличения веса плавков до 370—380 тонн. Сделан был решительный шаг от одного ковша стали к двум.

В войну провели усовершенствование технологии плавки, кото-

рое позволило выплавлять много качественных марок стали, включая броневую. Осуществлен был переход на своды из основных огнеупоров — на хромомагнетиты, за счет чего получили возможность форсировать тепловую работу печей.

Совместно с целой группой заводов была разработана новая технология ремонта при наварке подлин. Затем — освоение природного газа как топлива.

Следующий шаг — строительство большегрузных 600- и 900-тонных печей с одноканальными головками. В стране тогда еще не было таких печей. У нас они были опробованы, освоены, а затем такие же начали строиться и на других заводах. Теперь все печи второго и третьего мартеновских цехов мы также перестраиваем по типу этих печей.

И, наконец, еще один, безусловный, крупный шаг — применение кислорода и разработка принципиально нового технологического агрегата для выплавки стали — двухванной печи. Промышленный вариант такого сталеплавильного агрегата был первым, надо заметить, не только в Советском Союзе, но и в мире.

Что представляет собой современная мартеновская печь?

— Это тоже довольно трудный вопрос, на который невозможно ответить несколькими словами. Печь — сложный технологический теплотехнический агрегат, работающий во взаимосвязи с различным механическим оборудованием. Разумеется, определение это не исчерпывающее, но, чтобы дать более или менее полную характеристику современного мартеновского агрегата, нужно прове-

сти многочасовую лекцию.

А теперь, Вадим Григорьевич, бросим хотя бы беглый взгляд в недалекое будущее, в ближайшее, скажем, 10 лет. Какие изменения произойдут у нас в сталеплавильном производстве?

— Кислород потребляет у нас пока один только первый мартеновский цех. В ближайшее время кислород будет подаваться и в другие два цеха. Цехи эти, по всей видимости, будут полностью реконструированы, возможно с заменой мартеновских печей на более совершенные сталеплавильные агрегаты.

Первый мартеновский цех будет развиваться дальше и по объему производства, и по производственным мощностям. Здесь намечено осваивать вакуумирование жидкой стали — процесс, прямо скажем, новый для большинства металлургов.

Кроме того, уже сейчас разрабатывается проектная документация на сооружения по очистке воздушного бассейна.

Вот коротко о тех основных изменениях, которые должны произойти в ближайшие годы.

ИСПОЛИН В НАДЕЖНЫХ РУКАХ

Строительство мартеновского цеха № 1 началось в 1954 году. 24 ноября была сварена первая плавка на новой мартеновской печи № 26.

Не прошло еще и полутора десятков лет с той поры, а новый цех прочно занял уже место в ряду самых мощных мартеновских цехов страны.

На третий год пятилетки коллектив первого мартеновского взял обязательство дать сверх плана 40 тысяч тонн стали. За шесть месяцев выплавлено дополнительно около 20 тысяч тонн.

Новая технология, эксплуатация сложных современных приборов и механизмов требуют грамотных квалифицированных кадров. Многие сталеплавильщики имеют дипломы выпускников технических училищ, техникумов, аттестаты об окончании школ рабочей молодежи и школ мастеров. Многие и сейчас учатся. Только в горнометаллургическом институте слушают лекции 47 человек.

Успешно решать поставленные задачи коллективу помогает социалистическое соревнование. Им охвачены все участки и бригады цеха. Кроме того, коллектив печи № 33 соревнуется с 6-й печью Ждановского металлургического завода, а кол-

лектив двухванной печи № 29 — со сталеварами двухванного гиганта № 12 Череповецкого завода. В этом соревновании наши сталеплавильщики не роняют чести магнитогорских металлургов.

Высоких трудовых результатов в выполнении планов пятилетки добились коллективы многих агрегатов. Но лучшими сталеварами пока по праву остаются сталевары 29-й печи: Пономарев, Ракшский, Торин, Евстифеев. За пять месяцев этого года они обеспечили рост производства металла более чем на 142 тысячи тонн. На 24 с лишним тысячи тонн увеличили производство бригады сталеваров Полинова, Дороша, Кузина и Улпчева с 30-й печи. Одним из правофланговых социалистического соревнования постоянно является крепкий коллектив сталеваров Макагонова, Коробки, Нуждина и Князева с печи № 26.

Словом, можно смело утверждать, что новый мощный цех находится в надежных руках.

А. ЖДАНЧИКОВ, председатель профкома мартеновского цеха № 1.



НА ЭТОМ СНИМКЕ — сталевар 33-й мартеновской печи Дмитрий Пасена. Я тоже работаю сталеваром на этом агрегате, и поэтому очень хорошо знаю его. Около пяти лет уже знаком с ним.

Помню его еще первым подручным известного сталевара Анатолия Рубанова. Хорошим помощником ему был. А когда А. Рубанов ушел в мастера, Дмитрию, не колеблясь, доверили руководство бригадой. И он оправдывает это доверие.

Три раза в неделю он принимает у меня смену. Отлично принимает — принципиально, строго, вникая во все мелочи: и печь как следует осматривает, и расспросит подробно о том, как у нас прошла смена. Короче, так, как надо, потому что хорошо понимает он: приемка смены — это уже начало работы.

Почему Дмитрий так быстро дошел до тонкостей нашего дела? Большую роль сыграло, наверное, то обстоятельство, что учитель у него был хороший. Но и личные его качества тоже сделали свое дело. Живой он, энергичный, очень настойчивый и трудолюбивый. На работе горит.

Не из легких наша профессия. Не всякому захочется после смены сесть еще за учебники. А вот Дмитрию захотелось: в горнометаллургическом институте он учится. И я лично верю, что он добьется своего, закончит его.

В общем, по всем статьям хороший парень, настоящий сталевар. Не за горами то время, когда он получит диплом инженера. Это будет настоящий инженер.

В. КОЗЛОВ, сталевар мартеновской печи № 33.

Фото Н. Нестеренко.



Итоги выполнения производственного плана за июнь и с начала 1968 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
За	С нач.	За	С нач.	За	С нач.
месяц	года	месяц	года	месяц	года
Чугун	101,2	101,2	100,3	100,2	100,7
Сталь	100,6	100,6	100,5	100,9	100,3
Прокат	101,1	100,7	100,4	100,6	100,2
Кокс	101,7	101,7	100,3	101,0	101,5
Руда	103,3	103,1	103,2	101,7	106,3
Агломерат	101,0	101,4	100,6	100,6	103,1
Огнеупоры	101,2	102,5	102,1	102,2	101,3

Итоги выполнения производственного плана за июнь 1968 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,2	Мартеновский цех № 1	103,4	Доменный цех № 1	100,0
Мартеновский цех № 2	100,6	Мартеновский цех № 2	100,6	Мартеновский цех № 2	100,0
Мартеновский цех № 3	100,5	Обжимной цех	100,8		
Обжимной цех	101,7	Копровый цех	103,0	Копровый цех	102,3
Копровый цех	106,0	ЖДТ	102,3		
ЖДТ	101,0	Доменная печь № 1	92,1		
Доменная печь № 2	100,5	Доменная печь № 3	102,7	Доменная печь № 4	100,6
Доменная печь № 3	103,7			Доменная печь № 3	100,7
Доменная печь № 4	100,6	Доменная печь № 2	104,2		
Доменная печь № 6	100,2	Мартеновская печь № 2	100,0		
Доменная печь № 7	101,8	Мартеновская печь № 3	100,9		
Мартеновская печь № 2	100,1	Мартеновская печь № 10	100,1		
Мартеновская печь № 3	100,3	Мартеновская печь № 7	102,3		
Мартеновская печь № 12	100,7	Мартеновская печь № 15	98,5		
Мартеновская печь № 13	100,3	Мартеновская печь № 8	96,5		
Мартеновская печь № 25	100,2				
Мартеновская печь № 22	100,2				
Блюминг № 2	100,7				
Бригада № 2 блюминга № 2	104,3				
Среднелистовой стан	103,1	Листопрокатный цех	100,9	Блюминг	97,2
Стан «500»	101,8	Среднелистовой стан	100,2	Бригада блюминга	96,8

ТАК МЫ ОТДЫХАЕМ

Ранним утром 28 июня к интернату № 2 молодых рабочих комбината подошла машина. 30 ребят с рюкзаками, палатками и спальными мешками — молодые прокатчики, коксохимики, доменщики, мартеновцы — отправились на Банное озеро проводить свой выходной день и праздновать День молодежи. Среди них — делегат III съезда комсомола Петр Васильевич Корнилов. Он едет с молодыми рабочими, чтобы у костра рассказать о своем неидеальном прожитом боевом и трудовом пути.

И вот машина подошла к месту назначения, закипела работа: кто устанавливает палатки, кто подготавливает место для костра, кто собирает сухие сучья, кто чистит картошку для

завтрака. Вскоре стояли палатки, горел костер и варилась картошка с тушеным мясом. На травяном ковре был накрыт стол.

Неожиданно пошел дождь, все спрятались в большую палатку. Здесь ребятам не было скучно. Петр Васильевич рассказал много интересного, и они слушали его с большим вниманием.

К вечеру к нам присоединились еще двое — слесарь ЖКО № 1 Николай Полуэтов и автогенщик Сергей Третьяков, участники эстрадного ансамбля «Электрон» интерната № 2. Они принесли с собой баян и гитару. Николай Полуэтов не

мог приехать вместе со всеми, так как он сдавал последний экзамен. И вот, сдав его, сразу отыскал товарищей. Немного погодя поступило еще «пополнение» — секретарь комитета комсомола комбината Виктор Сметушев, подручный сталевара Александр Андронов, электрик коксохимического производства Владимир Веренич и мастер коксохимического производства Равиль Минихаков. Они приехали после дневной смены, чтобы тоже провести свободное время у костра вместе с друзьями.

И вот наступили сумерки, горит костер. Петр Васильевич рассказывает ребятам о встре-

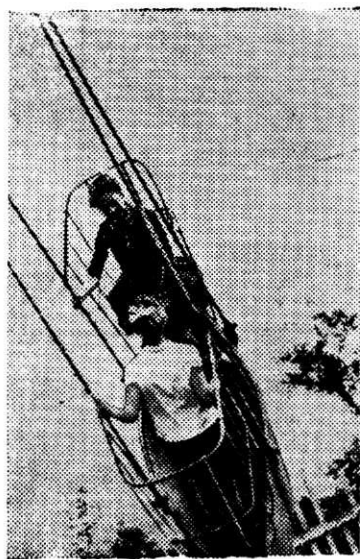
чах на III съезде комсомола с Марией Ильиничной Ульяновой, Надеждой Константиновной Крупской. А Виктор Сметушев рассказал о своих встречах с друзьями из зарубежных стран, с Климентом Ефремовичем Ворошиловым, с космонавтами — Юрием Гагариным, Валентиной Терешковой и Германом Титовым, — с артистами, чемпионами мира и показал нам блокнот с автографами всех интересных людей, с которыми он встречался. Рассказывая о поездке в Африку, Виктор показал альбом с красивыми фотографиями.

Очень весело и интересно прошла ночь: ребята играли,

танцевали, пели, прыгали через костер. Победителем в конкурсе на лучшее исполнение песни оказался слесарь цеха изложниц Владимир Иванов. Лучшим плясуном был признан Борис Аверин, контролер листопрокатного цеха № 3.

На утро наши умелые повара Валерий Деманов и Григорий Трофимюк приготовили вкусный завтрак, а после завтрака начались спортивные игры. К вечеру стали собираться домой. На обратном пути только и было разговоров: когда поедем снова.

М. ШИРЯЕВА, заместитель директора интерната № 2 по культмассовой работе.



Летние каникулы в разгаре. Тысячи детей металлургов отдыхают в пионерских лагерях.

А те, кто остался дома?

Они тоже не скучают.

Наш фотокорреспондент Н. Нестеренко запечатлел несколько моментов отдыха детей в парке металлургов.

НА СНИМКЕ (слева): на качелях; (справа): выступает художественная самодеятельность.



ПО ЮЖНОМУ УРАЛУ

Недавно детский танцевальный коллектив клуба ЖДТ вернулся из поездки по здравницам Южного Урала. Коллектив большой — 32 человека. В программу концерта входит 22 пляски народов нашей страны и стран народной демократии.

Немало труда потратил руководитель коллектива Сергей Владимирович Зверев, оттачивая фигуру каждого танца. И недаром коллектив отличается культурой исполнения, танцы поставлены, если так можно выразиться применительно к детям, профессионально.

Чтобы не быть голословной, приведу несколько выдержек из книги отзывов, куда зрители записывали свои впечатления от концерта.

«Отдыхающие «Сосновой горки» с большим удовольствием посмотрели концерт детской художественной самодеятельности клуба ЖДТ».

«Отдыхающие санатория «Кисегач» выражают сердечную благодарность коллективу художественной самодеятельности и руководителю ансамбля С. В. Звереву. Чувствуется большая, кропотливая работа».

«...Два часа зрители с большим удовольствием смотрели танцы народов мира». (Дом отдыха «Тургояк»).

И подобных записей много. Мы очень рады, что у нас в клубе вырос такой прекрасный коллектив.

Н. ТРОПИНА, заведующая детским сектором клуба ЖДТ.

Сейчас никого уже не удивляет рабочий, защитивший диплом инженера. И все-таки... все-таки хочется говорить какие-то особенные слова об этих людях, потому что знаешь, чего стоили им эти маленькие книжечки с тисненым на обложке Гербом Советского Союза. Но «особенных» слов они не любят, они стесняются громких и пышных фраз, и поэтому, рассказывая сейчас о двух выпускниках вечернего отделения горно-металлургического факультета, я ограничусь исключительно фактами.

Вечером 29 июня квартира 24 в 94-м доме по улице Набережной была пуста. Хозяева ее ушли на выпускной вечер в горно-металлургический институт. На этом вечере Василий Дересков и Юрий Зарубин получили дипломы инженеров-металлургов по специальности «Металлургия черных металлов».

Очень похожи биографии этих людей. Оба они еще до службы в рядах Советской Армии работали на комбинате. Василий — в сортопрокатном цехе, а Юрий — во втором мартеновском. А после армии и Василий стал работать в том же цехе, что и Зарубин. Оба почти одновременно поступили в горно-металлургический институт. Правда, Василий Дерес-

сков вначале учился на дневном отделении, но это продолжалось недолго, и вскоре он вместе с Юрием Зарубиным стал заниматься на вечернем отделении горно-металлургического факультета. А с 1964 года их судьбы переплелись еще теснее — они стали жить в одной квартире.

Я недаром пишу о них обоих вместе. Очень трудно рассказать о каждом в отдельности,

В ОДНОЙ КВАРТИРЕ

не повторяясь. Кто знает, быть может, в дальнейшем их дороги разойдутся... А пока они работают в одном цехе, в одной бригаде, обслуживают одну и ту же печь. И работают хорошо. Василий — подручный сталевара, а Юрий — разлищик.

Их тесная дружба немало помогла им во время учебы, особенно тогда, когда с третьего курса занятия в институте стали проводиться только вечером, и приходилось много пропускать, так как работают

● УЧЕБА МЕТАЛЛУГОВ

оба посменно. И куда легче самостоятельно разобраться в трудном материале, если рядом, в одной квартире, твой товарищ. Недаром старая поговорка гласит: «Один ум хорошо, а два — лучше».

И, пожалуй, не легче, чем Юрию и Василию, было эти шесть лет их женам — Любе и Алле. Правильно сказал на выпускном вечере начальник отдела кадров комбината Б. И. Буйвид, что половина диплома, полученного каждым металлургом, принадлежит их женам. Это действительно так. Придут Люба с Аллой с работы, а дома ждут дети, скопились бесконечные хозяйственные дела. Мужья были плохими помощниками, и винить их в этом нельзя: прибегут с работы — и сразу в институт. Или дома сидят над книгами и чертежами. Так и были все семейные тяготы на плечах двух женщин.

Но зато — цель достигнута! В 24-й квартире два новеньких диплома, два молодых инженера-металлурга. Все самое трудное позади. Теперь — работать и работать: применять на практике полученные в институте знания.

И. КРУЧИНИНА.

ПЕСНЯ В ПУТИ

С сельскими тружениками артистов Магнитогорской государственной хоровой капеллы связывает давняя дружба. Еще на заре своей деятельности они впервые совершили концертную поездку по селам Челябинской области.

С той поры почти ежегодно животноводы и полеводы окрестных мест города и далеко за его пределами имели возможность познакомиться с песенным репертуаром магнитогорских артистов.

И сейчас на каком-нибудь полеводческом стане или на клубной сцене слышатся песни в исполнении наших земляков. Бригада солистов Государственной хоровой капеллы и студентов инструментального квартета музыкального училища им. Глинки находится в дороге с 22 июня и пробудет в турне по селам области до 16 июля.

Бригада подготовила для своих слушателей музыкально-литературное обозрение «С песней — в жизнь». В программу этого концерта входят песни времен революции, гражданской и Великой Отечественной войн, интермедии, произведения, написанные для исполнения на струнных музыкальных инструментах.

В. АГРОНОВ.

ВНИМАНИЕ!

Сегодня в парке металлургов в 19 часов состоится одновременный сеанс шахматной игры.

Сеанс проводит инструктор ДСО «Труд» А. Н. Егоров.

Завтра, 7 июля, в 19 часов в парке

состоится шахматный турнир на выявление лучшего шахматиста среди отдыхающих.

Занявшие 1-е, 2-е и 3-е места награждаются памятными подарками.

Приглашаются все желающие.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Администрация, партийная и профсоюзная организации копирового цеха выражают глубокое соболезнование Чабан Г. П. и Чабан Н. П. по поводу смерти их матери Ирины Наумовны.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.