

ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ

Не часто случается такое интервью, когда спрашивающий и отвечающий все время что-то кричат друг другу что есть силы. Но на сей раз было именно так. И не потому, что разговор велся не на «высшем уровне». Просто происходил он в мартеновском цехе № 1, а там, как известно, тихо не поговоришь — рядом с товарищем стоишь, и то напрягать голос приходится. «Я иногда прихожу с работы домой и начинаю по инерции разговаривать так же, как в цехе, — смеется сталевар Иван Александрович Полинов. — Жена спрашивает — чего кричишь? — а мне кажется, что я нормально говорю».

Мы стоим в небольшой комнате, где находится пульт управления. Отсюда, из окна, Ивану Александровичу видно все, что делается около печи. Это «его» печь — 30-я. Он работает на ней с 1954 года, с самого дня ее рождения. В совершенстве овладел Иван Александрович технологией выплавки стали. Какая огромная разница сейчас между тем мальчишкой-ремесленником, что пришел во второй мартеновский цех в 1947 году, и сегодняшним высококвалифицированным сталеваром, который настолько знает свое дело, что смог бы при случае выпустить плавку один, без мастера.

Один из лучших в цехе, он передает свой опыт молодежи. Немало подручных, что работали с Иваном Александровичем на одной печи, стали с его помощью настоящими мастерами своего дела.

Четыре печи в первом мартеновском работают в абсолютно равных условиях. Это — 30, 31, 32 и 33-я печи с продувкой ванны кислородом через свод. Условия одинаковые, а результаты работы разные. Впереди всех — 30-я печь, печь Ивана Александровича Полинова. С начала года коллектив этой печи дал сверх плана около трех с половиной тысяч тонн стали, а к Дню металлурга количество стали, выданной сверх плана с начала июля, составило примерно 700 тонн.

Сам Иван Александрович справедливо придает большое значение людям, с которыми работает. «Народ подобрался серьезный, ни одной минуты зря не теряют», — с уважением говорит он. У его подручных, в свою очередь, тоже нет оснований быть недовольными своим «командиром».

Иван Александрович — человек исключительной честности. На работе случается всякое: бывают неполадки, допускаются какие-то просчеты. Но не было еще ни разу, чтобы Иван Александрович пошел к какому-нибудь вопросу не принципиально, покрывил бы душой. И, наверное, оттого, что он так открыто говорит о своих недостатках, его товарищи никогда не обижаются, когда он так же прямо указывает им на их ошибки.

...Не знаю, удалось ли мне хоть немного передать то главное в характере Ивана Александровича, что ощущаешь при первых же встречах с ним, — его хозяйскую уверенность, уверенность мастера, его беззаветную преданность своей работе. Писать о людях очень трудно вообще, а о таком человеке, как Иван Александрович Полинов, вдвойне труднее, ибо сам о себе говорит он очень мало... За него говорят его дела.

Е. ТРАЧЕВА.

НОВОСТИ ТЕХНИКИ

Консервируем... металл

Обычно под словом «консервы» мы подразумеваем способ хранения пищевых продуктов — рыбных, мясных, овощных кушаний, варений и солений.

А вот в листопрокатном цехе № 3 консервируют... металл. Сотрудники центральной заводской лаборатории разработали метод хранения черной жести. Пачки жести заворачиваются в бумагу, пропитанную специальным составом. Это позволяет предохранить необработанную жесть от коррозии в течение трех месяцев.

Новый способ подготовки жести к транспортировке имеет особое значение для поставки ее на радиозаводы, изготавливающие телевизоры. Черная жесть частично заменит дорогостоящий цветной металл.

В. АГРОНОВ.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 85 (4517)

Год издания 29-й

ЧЕТВЕРГ, 18 июля 1968 года

Цена 1 коп.

ДВА ГОДА УПОРНОГО ТРУДА

17 июля исполнилось два года с момента ввода в эксплуатацию доменно-великана 10-й печи.

Было трудно коллективу, почти наполовину состоявшему из новичков, осваивать этот современный агрегат по выплавке чугуна. Сейчас обслуживающий персонал печи приобрел опыт, технические навыки, и близится время, когда на 10-й печи будет выдаваться большее количество металла, чем это предусмотрено ее проектной мощностью.

Доменщики десятой печи обязались в ознаменование Дня металлурга выдать дополнительно к заданию двух последних месяцев 900 тонн металла. Однако коллектив сделал поправку. Сверх

этого количества выплавлены сотни тонн чугуна.

Высокопроизводительно и экономично трудится на 10-й печи бригада, которой руководит Герой Социалистического Труда мастер Николай Данилович Кочетков. Чугун, выплавленный этой бригадой, содержит в себе вредных примесей значительно ниже установленного предела. Сверх нормы ежедневно выдаются десятки тонн чугуна хорошего качества.

Слаженную и правильную по технологии работу обеспечивают в этой бригаде первый горновой Анатолий Иванович Сергеев, машинист вагон-весов Алексей Елоза, комсорг бригады газощик Анатолий Федюшкин и другие передовые труженики.



НОТ — ВАЖНАЯ ПРОБЛЕМА

Научная организация труда повсеместно внедряется в металлургической промышленности.

Чтобы обобщить этот опыт, отобрать и использовать наиболее рациональные и действенные методы управления производством, в Магнитогорск собрались около двухсот специалистов с металлургических предприятий Нижнего Тагила, Макеевки, Кузнецка, Челябинска, Череповца, Московского института стали, Научно-исследовательского института черных металлов, других заводов и исследовательских учреждений.

Аудиториями для обсуждения научно-технических вопросов слушателей межзаводской школы были помимо актового зала центральной заводской лаборатории и лаборатории экономического анализа еще и цехи комбината.

Участники межзаводской школы не ограничатся пятинедельным пребыванием в Магнитогорске. Они продолжат работу в Нижнем Тагиле и Макеевке. А завершат ее в Москве, на ВДНХ.

Слесарь электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов Леонид Николаевич Спилов — активный рационализатор. С начала этого года он разработал и внедрил в производство 3 рационализаторских предложения с экономией 750 рублей.

На снимке Л. Н. СПИЛОВ.

На сверхплановый счет

Успешно выполняет свои предпринятые обязательства коллектив блюминга № 2. Он имеет на своем сверхплановом счете свыше двух тысяч тонн металла.

Лучших показателей в социалистическом соревновании за достойную встречу Дня металлурга добилась бригада коммунистического труда, возглавляемая начальником смены В. П. Зинченко. Немалую роль в успехе коллектива сыграл старший оператор А. А. Сотников — претендент на звание лучшего оператора прокатных цехов за прошлый месяц.

М. ЖГУЛЕВ, старший нормировщик обжимного цеха.

★ ★ ★

2500 тонн агломерата дополнительно к заданию «испечено» за первую половину июля в аглоцехе № 2. Для того, чтобы увезти такое количество агломерата, требуется больше полутора составов хопперов.

Наибольший вклад в сверхплановый фонд сделала бригада, где начальником смены Вячеслав Александрович Зайцев. Она выдала сверх плана более 1600 тонн агломерата. Хорошо справляются здесь со своими обязанностями старший дозировщик Иван Николаевич Воскобойников и исполняющий обязанности старшего агломератчика Валентин Иванович Соболев.

М. РУДЕНКО, экономист аглоцеха № 2.

Магнитогорск — Кузнецк — П. Шавин

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июля 1968 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,4	102,5	99,3	Кокс	100,2	100,8	100,0	Агломерат	99,6	101,1	103,0
Сталь	103,8	95,7	96,9	Руда	99,5	100,1	99,0	Огнеупоры	101,7	79,5	96,2
Прокат	89,6	88,6	65,7								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июля 1968 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,4	Мартеновский цех № 1	99,3	Доменный цех № 1	99,3
Мартеновский цех № 2	103,1	Мартеновский цех № 2	93,1	Мартеновский цех № 2	100,5
Мартеновский цех № 3	98,7	Обжимной цех	99,1	Обжимной цех	
Обжимной цех	98,9	Копровый цех	101,6	Копровый цех	97,5
Копровый цех	109,9	ЖДТ	92,1	ЖДТ	
ЖДТ	104,7	Доменная печь № 1	103,9	Доменная печь № 1	
Доменная печь № 2	100,2	Доменная печь № 3	109,2	Доменная печь № 3	
Доменная печь № 3	105,0	Доменная печь № 2	100,2	Доменная печь № 2	
Доменная печь № 4	103,8	Мартеновская печь № 2	99,7	Мартеновская печь № 2	
Доменная печь № 6	97,6	Мартеновская печь № 3	100,8	Мартеновская печь № 3	
Доменная печь № 7	103,5	Мартеновская печь № 10	88,2	Мартеновская печь № 10	
Мартеновская печь № 2	116,6	Мартеновская печь № 7	94,4	Мартеновская печь № 7	
Мартеновская печь № 3	102,2	Мартеновская печь № 15	94,0	Мартеновская печь № 15	
Мартеновская печь № 12	100,7	Мартеновская печь № 8	84,4	Мартеновская печь № 8	
Мартеновская печь № 13	93,2				
Мартеновская печь № 25	103,1				
Мартеновская печь № 22	93,6				
Блюминг № 2	101,3	Листопрокатный цех	95,6	Листопрокатный цех	
Бригада № 2 блюминга № 2	104,9	Среднелистовой стан	70,2	Среднелистовой стан	
Среднелистовой стан	101,9				
Стан «500»	113,2				

Как вы думаете, какая температура воздуха около плиты? — Около какой плиты? — спросите вы. Обыкновенной, газовой, которая стоит на кухне и на которой в столовой (скажем, № 6) готовят завтраки, обеды и ужины. А температура там около 55 градусов! Так что кухню подчас можно приравнять к горячему цеху... И труд повара, который кое-кто иногда недооценивает, — тяжелый, требующий большого физического напряжения. Тем обиднее бывает, когда все эти усилия затрачиваются впустую. Простоит человек у плиты весь рабочий день, а в результате — выдает «брак»: «Невкусно», — говорят.

А все потому, что повар именно «простоял» у плиты положенное время, не вкладывая души в свое дело. Но ведь так нельзя! Почему рабочие первой смены должны питаться хуже, чем их же товарищи из второй смены? Все они делают одно дело, заслуживают одинакового внимания.

Цеховая столовая — то же производство, вырабатывающее, если можно так выразиться, добавочные ценные калории для тех, кто трудится на комбинате. Отсюда люди должны уходить и чувствовать, что силы их удвоились. А как же они удвоятся, если половина

• Как нас обслуживают

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

заказанного обеда иногда остается нетронутой!

Сейчас в столовой нет пока что табличек с указанием, какой повар дежурит в данную смену. Но новый заведующий Михаил Николаевич Боголепов уже заказал их и, надо думать, это будет стимулом к повышению качества обслуживания.

Никогда нет жалоб в смену, когда готовит Клавдия Яковлевна Шаронова. Вот кто действительно не зря уже 27 лет проводит «горячие» часы у плиты, из которых 15 — в шестой столовой. Надо бы и молодежи брать пример с этого повара, учиться у нее добросовестности и умению вкусно готовить.

В столовую рабочие приходят не только для того,

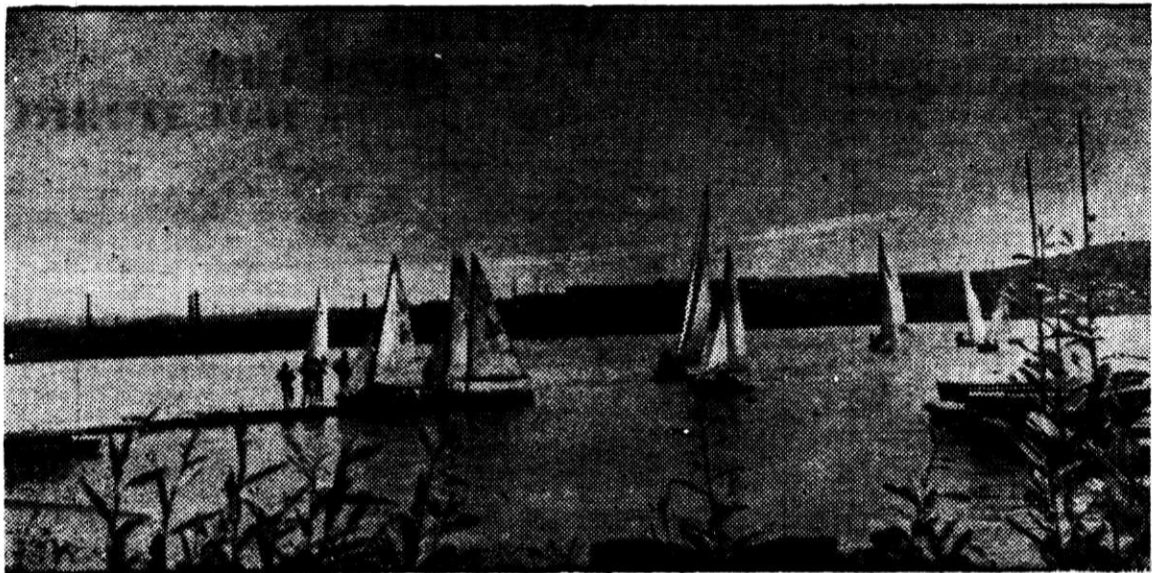
чтобы совершить «процесс принятия пищи». Нет, им хочется и просто отдохнуть в красивой и чистой комнате. А до красоты здесь, в столовой № 6, пока что очень и очень далеко. Огромный, уютный зал, голые стены, нет ни одного цветка, нет даже занавесей на окнах.

Правда, сделаю оговорку. Скоро здесь будет капитальный ремонт. Михаил Николаевич хочет, чтобы лицо столовой совершенно переменялось.

Быть может, все эти недочеты появились оттого, что Анна Пантелеевна Морозова исполняла до сих пор одновременно обязанности заведующей столовой и заведующей производством. Совмещать же две таких должности, конечно, очень трудно. Сейчас к работе приступил Михаил Николаевич Боголепов — человек опытный, хорошо знающий дело. Думается, что с его поддержкой удастся исправить многое и, в частности, наладить обслуживание рабочих вечерних смен.

Хочется, чтобы «Книга жалоб и предложений» столовой № 6 стала только «Книгой благодарностей».

И. КРУЧИНИНА.



НА ЗАВОДСКОМ ПРУДУ.

Фото Н. Нестеренко.

КЛУБ — ПРОИЗВОДСТВО — ПЯТИДНЕВКА

Как организовать досуг людей в связи с увеличением резерва их свободного времени — эта проблема повсюду в стране волнует работников предприятий культуры, общественных организаций.

В каждом городе нашей области накапливается местный опыт организации отдыха. Цель областного семинара-практикума, который недавно проходил в Магнитогорске, — дать возможность директорам Дворцов культуры, другим работникам идеологического и культурного фронта ознакомиться с новыми методами работы, обогатить свой арсенал интересными и действенными формами организации досуга.

На семинаре-практикуме магнитогорские метизники отчитывались перед делегатами из Аши, Сатки, Троицка, Миасса, Челябинска, Копейска и других городов области.

Председатель завкома профсоюзов т. Ячменев, главный экономист завода т. Козленко, председатель заводского комитета по организации отдыха т. Краевой, руководители и общественные работники метизно-металлургического завода рассказали собравшимся много интересного.

В частности, директор Дворца культуры метизно-металлургического завода т. Долинина рассказала о ставших здесь традиционными «Дне мастера», «Празднике труда», о встречах «за круглым столом», на которые приглашаются руководители завода.

За три дня работы семинара «Клуб — производство — пятидневка» гости города ознакомились с метизным заводом, побывали на водной станции метизников и на базе отдыха в Абзаково, в пионерлагере им. А. Матросова, в краеведческом музее.

В. ПЕТРОВ.

Многие магнитогорцы уже знают об археологических памятниках, обнаруженных учеными в прошлом году в окрестностях Магнитогорска. Тогда изыскания в этих краях, разведку стоянок людей каменного века производила небольшая группа исследователей.

В нынешнем году Южноуральская экспедиция института археологии Академии наук СССР была представительнее. Исследования археологов должны были подтвердить гипотезы выдающихся советских археологов Сальникова и Бадера о существовании древней цивилизации на Южном Урале. Близ озера Зюраткуль в шестидесяти километрах от Сатки археологической группой были обнаружены поселения людей каменного века, найдены каменные топоры, наконечники копий, предметы домашнего обихода. Одновременно Подольско-Уйский отряд Южноуральской экспедиции под руководством кандидата исторических наук

ТАЙНЫ НАШЕГО КРАЯ

Федоровой-Давыдовой обследовал древние стоянки человека на реке Тобол и на границе Курганской и Кустанайской областей. За полтора месяца напряженной работы археологи обследовали двадцать две стоянки древнего человека и отослали в лабораторию Института археологии Академии наук СССР пять тысяч скребков, каменных топоров, костей животных, заслуживающих, по мнению научных работников, самого серьезного исследования.

• ЭТО ИНТЕРЕСНО

— Нас по-прежнему привлекают и памятники древности, расположенные около Магнитогорска, — рассказывает начальник Южноуральской экспедиции, кандидат исторических наук Геральд Николаевич Матушин.

Около озера Щучье раскинулся сейчас палаточный городок. Сюда прибыли участники последних раскопок: группы студентов Башкирского государственного университета, Кировского и Челябинского педагогических институтов. В отряд включены и студенты, участники Всесоюзного совещания археологов, состоявшегося в марте этого года. Раскопки у озера Банное и Щучье продлятся еще более месяца. Они должны еще раз подтвердить выводы археологов, сделанные во время предварительных исследований.

Н. ПУТАЛОВ,
наш штатный корреспондент.

ПРИГЛАШАЕМ НА ПРАЗДНИК

19 июля — Торжественное собрание, посвященное Дню металлурга.

Центральный стадион, 18 часов 30 минут.

19 июля — Концерт художественной самодеятельности.

Стадион «Малютка», 20 часов.

19 июля — Вечер-встреча «Мы начинали с Магнитки».

Парк культуры, 20 часов.

20 июля — Вечер отдыха передовиков производства. Большой эстрадный концерт.

Левобережный Дворец культуры, театральный зал, 19 часов.

20 июля — Большое массовое гуляние. Эстрадный концерт.

Парк культуры, 20 часов.

20 июля — Выезд молодых рабочих интерна-

тов на остров «Богатый».

8 часов.

20 июля — Коллективный выезд трудящихся на отдых на Солоное озеро.

От кинотеатра «Дружба», 8 часов.

21 июля — Вечер представителей трудящихся комбината.

Спектакль Омского театра музыкальной комедии.

Театр им. А. С. Пушкина, 18 часов.

21 июля — Большой концерт художественной самодеятельности.

Парк культуры, 20 часов.

21 июля — Гуляние молодежи, демонстрация кинофильмов.

Стадион «Малютка», 20 часов.

21 июля — Выезд трудящихся и членов их семей на Солоное озеро. 8 часов.

Праздничная коммиссия комбината.

Спорт НИЧЬЯ, НО...

Во вторник на Центральном стадионе футболисты «Металлурга» встретились в предпоследнем матче первого круга первенства страны с «Локомотивом» Тбилиси.

Многочисленные зрители, заполнившие трибуны стадиона, оказались свидетелями интересной спортивной борьбы. Хозяева поля, стремясь реабилитировать себя перед своими болельщиками за поражение в предыдущем матче с «Поладом» из Сумгаита, дружно бросились на штурм ворот «старожил» класса «А» и заставили их пережить немало неприятных минут. Оба тайма футболисты «Металлурга» доминировали на зеленом поле, организовывали множе-

ство атак, но рослые защитники «Локомотива» умело отражали их. Если в матче с командой из Сумгаита у наших футболистов явно не ладилось с пасом, то в этой игре нападающие «Металлурга» делали передачи гораздо точнее и при активной помощи защитников создали несколько острых голевых ситуаций.

Однако спортивное счастье было не на их стороне. Мяч «не шел» в ворота. Р. Бурханов, например, во втором тайме, находясь во вратарской площадке гостей, послал мяч головой выше ворот.

Счет в матче так и не был открыт.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив цеха ремонта промышленных печей скорбит о преждевременной смерти старшего работника цеха ДАНИЛОВА Ивана Павловича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллективы цеха электросети комбината и ЦЗЭТЛ выражают глубокое соболезнование старшему бухгалтеру цеха Кузнецовой Л. П. по поводу смерти ее сына ВАСИ.

Коллектив цеха подготовки составов комбината глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти бригадира стрипперного отделения, члена КПСС ХАЛИТОВА Асхата и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.