



ГОРА МАГНИТНАЯ

В снегу,
с головою поникшей —
ни гонора, ни мишуры —
мальчишка,
стою у Магнитной,
искромсанной толмой горы.
Эпоха на совесть тесала
Магнитную в страдные дни,
чтоб высекло это кресало
мартепов большие огни.
Ползла череда вагонеток,
стучали в ночах буфера,
по всем колеям пятилеток
проехала эта гора.
Сверкала
и новенькой «эмкой»,
и строгим штыком
у Кремля,
гремела
столичной подземкой,

вгрызалась весною в поля,
победу ковала, отважась —
еще не забыли пока
ворота Европы
всю тяжесть
стального ее кулака!..
И в час,
когда сполохи жарки
над городом
в чуткой тиши,
мы пьем за Магнитку,
по чарке,
за сплав
неостывшей души,
за тех,
что отчаянно жили,
подземные рвали слои
и здесь у подножья
сложили
лопаты и жизни свои.
А. ЗАУРИХ.

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ПРАЗДНИКОМ!

Завтра — День металлурга. Трудники прославленной Магнитки вместе со всем советским народом встречают этот традиционный праздник в обстановке огромного трудового и политического подъема. Нашим металлургам есть чем гордиться: борясь за выполнение задач, поставленных перед ними партией и правительством, они одержали немало трудовых побед.

Коллектив комбината достиг больших успехов в выполнении своих социалистических обязательств по достойной встрече Дня металлурга и 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. За шесть месяцев этого года наши горняки, доменщики, сталевары и прокатчики дали стране сверх плана около 150 тысяч тонн руды, более 52 тысяч тонн чугуна, десятки тысяч тонн стали и проката. С отличными производственными результатами пришли к празднику коллективы рудообогатительной фабрики, доменного, сортопрокатного, фасонно-чугунолитейного и других цехов. Нет сомнения в том, что металлурги Магнитки порадуют Родину новыми трудовыми победами.

От души поздравляем вас, товарищи металлурги, с наступающим праздником! Желаем крепкого здоровья, успехов в труде и большого личного счастья.

Дирекция, партком, профком,
комитет комсомола комбината.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 86 (4518)
Год издания 29-й

СУББОТА, 20 июля 1968 года

Цена 1 коп.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ

На пленуме профкома комбината подведены результаты соревнования за прошлый месяц коллективов цехов, участков, агрегатов и рабочих ведущих профессий.

Первое место, премия и переходящее Красное знамя управления и профкома комбината присуждены по группе цехов горного хозяйства — коллективу рудообогатительной фабрики, который выполнил производственную программу июня на 103,3 процента.

В группе металлургических цехов третий месяц подряд первенствует коллектив доменного цеха. В группе прокатных цехов победили сортопрокатчики, выполнившие месячное производственное задание на 101,7 процента. Среди вспомогательных цехов лучшие трудовые показатели у коллектива цеха подготовки составов.

В группе цехов управления главного механика первое место занял коллектив чугунолитейного цеха. В группе цехов управления главного энергетика лидирует коллектив ТЭЦ.

Право считать свои агрегаты лучшими получи-

ли бригады доменной печи № 3, прокатного стана «300» № 2. Доменщики печи № 3 достигли в июне коэффициента использования агрегата 0,537 при плане 0,557, производственный план выполнен ими на 103,7 процента. Коллективом стана «300» № 2 план по горячему прокату выполнен на 100,2 процента, а по готовому прокату — на 100,4 процента. Коллектив мартеповской печи № 32 благодаря умелому уходу за агрегатом достиг наивысшей стойкости свода.

Коллективам этих агрегатов присуждены денежные премии.

По решению пленума профкома 205 металлургов награждены за образцовый труд на вахте в честь Дня металлурга Почетными грамотами.

Хорошим делами отмечают металлурги свой праздник. Только в июне дополнительно к плану выдано свыше 9 тысяч тонн чугуна, тысячи тонн стали и проката, свыше 27 тысяч тонн руды.

СПАСИБО ЗА НАУКУ

В течение нескольких месяцев мы, группа рабочих Новолипецкого металлургического завода, работали на стане «2500» горячей прокатки, учились мастерству у опытных инженеров, высококвалифицированных рабочих этого цеха.

Многое мы почерпнули за дни практики: обогатили себя большим запасом теоретических знаний, изучили передовые методы труда. И в этом нам очень помогли начальник стана В. Чиленко, начальник смены А. Накутьев, сменный мастер А. Колычев, старшие вальцовщики А. Скородило, Э. Цветаев, Ю. Сологуб, операторы черновой группы В. Енютин и Г. Бородин, оператор чи-

стовой группы А. Тельнов, вальцовщики А. Денисов, В. Добрынин, В. Арефьев, А. Беляев, М. Недоспасов, старший оператор моталок А. Котуков.

Много сил и терпения затратили эти товарищи, обучая нас своим методам труда. Знания и навыки, приобретенные нами с их помощью, мы закрепим и будем эффективно применять у себя на Новолипецком металлургическом заводе.

Мы довольны также организацией нашего отдыха. Об этом позаботилась заведующая общежитием Валентина Назарова и Шевлякова.

Н. КРАСИЛЬНИКОВ, старший вальцовщик; Ф. БОГДАНОВ, депутат Верховного Совета СССР, старший оператор; Ю. ВЕСОСОНОВ, старший вальцовщик, и другие рабочие Новолипецкого металлургического завода.

У НАС В ГОСТЯХ

В наш город на празднование Дня металлурга и для подведения итогов традиционного социалистического соревнования между коллективами трех гигантов отечественной черной металлургии прибыли делегации с Нижне-Тагильского, Кузнецкого и Соколовско-Сарбайского комбинатов.

В составе делегаций представители партийных и комсо-

мольских организаций, руководители цехов и производств, а также представители ведущих металлургических профессий.

Наряду с подведением итогов соревнования, гости побывают в цехах нашего комбината, встретятся с коллегами по труду, познакомятся с достопримечательностями города и примут участие в торжествах, посвященных Дню металлурга.

КОГДА ВЕРСТАЛСЯ НОМЕР ТЕЛЕГРАММЫ

ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ МАГНИТОГОРСКО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ.

Решением Коллегии Министерства черной металлургии СССР, Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности коллектив комбината по итогам Всесоюзного соцсоревнования за II квартал 1968 года признан победителем с присуждением Знамени Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Горячо поздравляем трудящихся комбината с победой во Всесоюзном соревновании и наступающим праздником — Днем металлурга. Желаем коллективу дальнейших трудовых успехов.

Министр И. НАЗАНЕЦ,
Секретарь ЦК профсоюза
А. ДИМИТРЕВСКИЙ.

Коллектив ГУМПа сердечно поздравляет трудящихся комбината с Днем советских металлургов. Желаем вам, дорогие товарищи, доброго здоровья, трудовых и творческих успехов на благо нашей любимой Родины.

Начальник ГУМПа
ЗАХАРОВ.
Секретарь партбюро
ЕЛИСЕЕВ.
Председатель профбюро
ИНОЗЕМЦЕВ.

ЗАВТРА — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

Вся страна заказчик

Взглянув на географическую карту нашей страны, трудно назвать такой уголок, куда бы мы не отправляли металл, производимый у нас на комбинате. Число наших предприятий-потребителей свыше 6000. Нет ни одного машиностроительного завода, ни одной важной стройки, будь то строительство химических, металлургических предприятий, объектов легкой промышленности или энергетических, которые обходились бы без магнитогорского металла.

Нашими заказчиками являются такие крупные машиностроительные заводы, как Тульский комбайновый, Челябинский тракторный, «Россельмаш», Московский завод имени Лихачева, Горьковский автозавод и многие другие. Продукция прокатных цехов комбината непрерывным потоком следует на судостроительные верфи Мурманска и одного из крупнейших в нашей стране ленинградского кораблестроительного завода.

Особенно много заказов комбинат выполняет сейчас для строящегося автомобилестроительного завода в Тольятти и для нашего стана холодной прокатки «2500».

Большое применение на различных консервных заводах нашего Союза имеет магнитогорская белая жель. Рядом с дальневосточными рыбоконсервными комбинатами, использующими ее, можно поставить одноименные предприятия Прибалтики или консервные заводы Украины, Белоруссии, республик Средней Азии, которые применяют белую жель для консервирования овощей и фруктов.

Очень много металла мы отправляем на базы государственного комитета по материально-техническому снабжению, которые занимаются обеспечением колхозов, совхозов, мелких предприятий местного значения. Эти базы разбросаны буквально по всему Союзу.

Заказчик магнитогорского металла — вся страна; все профили продукции, производимой в цехах комбината, отправляются в самые различные уголки ее.

Львиная доля металла, который перерабатывают наши калибровочный и метизный заводы, — магнитогорский металл.

Не проходит ни одного дня, чтобы в отдел сбыта комбината не приходили письма и телеграммы с новыми заказами на его продукцию; ежегодно спрос на нее растет.

А. БОБРОВСКИХ,
начальник отдела сбыта комбината.

Коллективу наших коксохимиков присуждено I место во Всесоюзном социалистическом соревновании за II квартал 1968 года. Наш фотокорреспондент Н. Нестеренко сделал снимок передовых труженников производства.

НА СНИМКЕ: (слева направо) машинист коксовиталкивателя **И. С. Востриков**, начальник

смены **Н. Ф. Ледовский**, старший электрик первого коксового цеха **В. Г. Простаков**, машинист загрузочного вагона **В. Г. Касап** и **М. В. Галюнов**, машинист газодувок **М. И. Бойко**, газозвук **Н. Е. Швец**, бригадир электрослесарей **Н. Е. Гушин**.



Мне думается, мы не затронем самолюбия доменщиков, если скажем, что здесь, на рудных уступах Магнит-горы, берет свое начало железная река славной Магнитки. Днем и ночью, в хмурую и в ясную погоду по перемычке, что соединяет гору Магнитную с рудообогатительными фабриками, бегут и бегут поезда с рудой. К сожалению, кладовая природы скудеет. С каждым днем все труднее добывать руду. Все глубже и глубже опускаются за ней экскаваторы. Нередко можно услышать как некоторые недоумевают: «Как же так, ведь говорили, руды на сто лет хватит...» Говорили... и правильно говорили. А темпы?

Давайте посмотрим на темпы. 1931 год — официальное открытие рудника — добыли 420 тысяч тонн руды. В 1936 году — уже 7,13 миллиона тонн. И так что ни год — то больше и больше. В последние годы горняки добывают сырой руды за год в пределах 16—18 миллионов тонн.

Трудно. Чем ниже, тем больше воды, тем больше permeability руд с пустыми породами. Но горняки тонну за

тонной в буквальном смысле слова отвоевывают руду у природы. Зимой этого года с рудой особенно туго было. План висел на волоске. Беседовали с людьми, проводили собрания. Помню, выступал на таком собрании экскаваторщик, партгрупорг бригады Аким Пеньковой. Он так и сказал:

«...чешском музее Челябинска, есть и имя экскаваторщика коммуниста Акима Пенькового».

Недавно к нам на рудник приехала из Челябинска группа туристов-школьников. Они собирают сведения о людях, чьи имена внесены в эту Книгу Почета. Пеньковой водил их по руднику, рассказывал о товари-

ской — большой общественник.

Был секретарем комсомольской организации, общественным инспектором по технике безопасности, теперь вот партгрупорг.

В этом году Аким Пеньковой добыл на своем экскаваторе более девяти тысяч тонн руды сверх плана. Товарищи Пенькового коммунисты Николай Пугачев, Султан Джиганчин, Анатолий Мурлатов, Петр Пышкин встречают праздник металлургов тоже большими успехами. И вообще, вся смена у них передовая. В четвертой бригаде добывает руду экскаваторщик Николай Федотов. Он партийный вожак смены. С него могут брать пример — в этом году он отгрузил сверх плана двадцать тысяч тонн руды и горной массы.

В корреспонденции, очевидно, было бы тесно, если начать перечислять имена передовых горняков. Их много.

Бегут и бегут поезда с рудой; коллектив коммунистического труда на Ленинской трудовой вахте.

М. ГОРШКОВ,
секретарь партбюро рудника.

У ИСТОКОВ ЖЕЛЕЗНОЙ РЕКИ

— Тут, хлопцы, свое «я», заботу о своем только заработке надо отложить в сторону.

И многие отложили. Составы грузили долго, отсортировывали от руды пустые породы, борясь за каждую тонну сырья. И вот в праздник — День металлурга горняки будут рапортовать:

— Родине — 150000 тонн железной руды сверх плана за первое полугодие.

В областной Книге Почета, что хранится сейчас в краевед-

ском музее Челябинска, есть и имя экскаваторщика коммуниста Акима Пенькового.

Недавно к нам на рудник приехала из Челябинска группа туристов-школьников. Они собирают сведения о людях, чьи имена внесены в эту Книгу Почета. Пеньковой водил их по руднику, рассказывал о товари-

ской — большой общественник. Был секретарем комсомольской организации, общественным инспектором по технике безопасности, теперь вот партгрупорг.

Наши доменщики завоевали II место во Всесоюзном социалистическом соревновании за II квартал 1968 года.

На снимке: мастера передового коллектива домен № 3 **А. Ф. Базулев** (слева) и **Н. М. Феофанов** у контрольных приборов во время сдачи и приема смены.

Фото Н. Нестеренко.

От первых пятилеток

(Окончание. Начало в № 84, 85)

Значение больших достижений Советского Союза в развитии черной металлургии, богатейшая сила социализма со всей полнотой раскрылись в годы Великой Отечественной войны.

Поистине героический подвиг совершили в первые месяцы войны сталеплавильщики. В труднейших условиях наши инженеры и рабочие переоборудовали мартеновские печи и освоили в них выплавку броневой стали, а также приспособили блюминг для прокатки броневых листов. Такого не знала практика мировой металлургии. Уже к концу июля 1941 года из Магнитогорска на танкостроительные заводы ушли первые вагоны с броневым листом. А к концу третьего месяца войны магнитогорские металлурги производили уже свыше 100 видов продукции, необходимой фронту.

Вклад металлургов Магнитки в победу над немецко-фашистскими захватчиками трудно переоценить. Каждый второй танк, построенный в годы войны, был одет в броню, сваренную и прокатанную на Магнитке. Каждый третий снаряд, выпущенный по врагу, был изготовлен также из магнитогорской стали. При этом следует подчеркнуть, что летом 1943 года, когда немецкое командование бросило под Орлом и Курском против на-

ших войск «тигры», «фердинанды» и «пантеры», их встретили и нанесли им сокрушительный удар снаряды, изготовленные из стали, созданной и выплавленной магнитогорскими металлургами.

Известно, что в годы Великой Отечественной войны, советской черной металлургии был нанесен огромный ущерб. Были выведены из строя 54 доменных и 119 мартеновских печей, 140 прокатных станов. Были разрушены заводы, дававшие до войны примерно две трети всей выплавки чугуна и больше половины всего производства стали. Но металлурги Урала, Сибири и Дальнего Востока сумели в короткий срок восполнить значительную часть потерянного и обеспечить фронт, оборонную промышленность необходимым металлом. Только в 1942—1943 годах в восточных районах страны было построено семь доменных, 42 мартеновских и 54 электросталеплавильных печей. Было построено и пущено также 24 прокатных стана. Один из них — самый крупный в стране броневой стан, эвакуированный из Мариуполя, — уже в октябре 1941 года вступил в строй на Магнитогорском металлургическом комбинате.

Основная тяжесть по обеспечению фронта металлом легла на плечи восточной металлургии и, в первую очередь, на Магнитогор-

ский и Кузнецкий металлургические комбинаты.

Еще шла война, а на освобожденных от врага территориях началось восстановление разрушенных врагом заводов. Это тоже был подвиг, который золотой страницей вошел в летопись социалистической Родины. Только за 1943—44 годы в освобожденных районах страны были восстановлены и начали работать на нужды народного хозяйства 13 доменных, 70 сталеплавильных печей, 28 прокатных станов. Производственные мощности восстановленных агрегатов составляли 2,3 миллиона тонн чугуна, 2,8 миллиона тонн стали, 1,7 миллиона тонн проката.

Наряду с восстановлением разрушенных заводов продолжалось наращивание мощностей и на действующих предприятиях Урала и Сибири. Все это позволило уже в 1948—49 годах превзойти уровень 1940 года по производству чугуна, стали и проката.

Развитие черной металлургии в послевоенный период осуществлялось на базе дальнейшей концентрации производства, внедрения новейшей техники и технологии, комплексной механизации и автоматизации производственных процессов. Металлурги в эти годы получили на вооружение природный газ, кислород, высокомеханизи-



● О ДРУЗЬЯХ-ТОВАРИЩАХ

МАСТЕР ПЕРВОЙ РУКИ

* У нас на стане Виталий Андреевич Шаргунов пришелся многим по душе своей немногословностью, способностью наблюдать и умело исполнять увиденное на практике.

Его не смущало, что некоторые кадровые рабочие не очень охотно делились с молодежью опытом. Глаз был у него цепким, а память хорошей. И мы с удовлетворением отмечали про себя — растет человек, формируется в высококвалифицированного рабочего. Через семь лет работы в цехе Виталий Андреевич уже стал старшим вальцовщиком. Должность эта не легкая, ответственная. Но боевое крещение Шаргунов выдержал. А это много значит, когда более старшие по возрасту люди начинают тебе доверять. Ошибись, замешкайся, растеряйся в критический момент — репутация будет испорчена. Виталий Андреевич работал почти на каждой клети, изучал «повадки» агрегатов, поэтому действовал уверенно и заражал своей энергией, деловитостью товарищей. А трудностей много: такова специфика производства. Только наладить прокатку одного профиля, приходится переходить на другой, что сопряжено с перестройкой системы прокатки металла. И требуется тратить на эту работу минимум времени. Однажды, обходя участок, Шаргунов услышал, что десятая клеть в момент, когда в нее входит прокатываемый металл, издает не совсем обычный шум.

Стан был остановлен. Один из валков клети оказался поврежденным. Правда, до того, как клеть остановили, ушло несколько бракованных изделий, но, если бы не бдительность Шаргунова, металла с дефектом могло быть гораздо больше.

Со временем руководители цеха убедились, что сделали правильно, назначив Виталия Андреевича старшим вальцовщиком. Шаргунов окончил школу мастеров, повысил теоретические знания.

И что очень ценно — Шаргунов проявляет большой такт в общении с людьми. Никогда не ссорится, например, с операторами, они его понимают с полуслова.

Люди, работающие с Шаргуновым, становятся лучше. Его молодой подручный Слава Кроль — недавний выпускник технического училища — работал на многих участках и все от него отмахивались, считая неспособным. Так было, пока Кроль не пришел работать на десятую клеть, к Шаргунову.

Виталий Андреевич сразу же посвятил Славу во все особенности агрегата, вместе с ним каждую деталь, можно сказать, потрогал руками. Сделает Слава что-нибудь не так — по-дружески растолкует, где именно парень промахнулся, покажет, как нужно выполнить ту или иную операцию. Так юноша обрел уверенность в себе. И сейчас Шаргунов спокойно оставляет Кроля одного во время обхода стана. Парню повезло. Хорошего учителя он себе нашел. Мастера первой руки.

И. ИВКИН, бригадир электриков стана «300» № 1.



Сталеплавыльщикам первого мартеновского цеха присуждено III место во Всесоюзном социалистическом соревновании за II квартал 1968 года. В числе передовиков — коллектив 29-й мартеновской печи.

НА СНИМКЕ: (слева направо) подручные сталевара Е. ФЕДОТОВ, А. БОГАТОВ, А. КРЕТИНИН, сталевар В. ПОНОМАРЕВ и подручный сталевара В. МЕШКОВ.

ДО НАШИХ ДНЕЙ

важные и автоматизированные домы, мартены и прокатные станы, значительно улучшилась подготовка сырья. Все это позволило значительно повысить эффективность использования оборудования.

То, что в юбилейном году Советской власти наша металлургия по выплавке стали преодолела 100-миллионный рубеж — прямой результат неослабного внимания партии и правительства развитию одной из важнейших отраслей социалистической индустрии. Мы это хорошо видим на примере нашего комбината, ставшего одним из крупнейших предприятий в мире. В настоящее время удельный вес Магнитки в общесоюзном производстве черных металлов весьма значителен.

Коллектив нашего комбината встречает свой праздник новыми славными делами в соревновании в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, за досрочное выполнение заданий пятилетки. Мы переступили рубеж первой половины пятилетки. За два с половиной года производство чугуна на нашем комбинате увеличилось на 24 процента, стали — на 8 процентов, проката — на 8,7 процента. Намного улучшился коэффициент использования полезного объема домен-

ных печей, почти на 500 килограммов увеличился сьем стали с квадратного метра площади пода мартеновских печей. Постоянно совершенствуется качество продукции. Об этом весьма красноречиво свидетельствует рост приплат за повышенное качество проката. В прошлом году наши прокатчики получили таких приплат 17 миллионов рублей. А только за пять месяцев этого года приплаты за повышенное качество продукции составили 11,8 миллиона рублей.

Продукция нашего комбината попрежнему является самой дешевой в стране. Постоянно повышается рентабельность производства. В прошлом году план по прибылям был перевыполнен на 1,5 миллиона рублей. Нынче только за пять месяцев получено сверхплановой прибыли больше 4 миллионов рублей.

Успешно идет борьба за сокращение расхода металла на тонну годного проката. Сейчас удельный расход металла ниже чем в прошлом году на 4 килограмма. На первый взгляд это не очень много, но если учесть гигантские масштабы нашего производства, то общая экономия составит весьма внушительную цифру. Большую заботу об экономном расходовании материалов проявляют наши доменщики. Нынче они сберегли

уже 81 тысячу тонн железорудного сырья и 13 тысяч тонн кокса.

Все эти успехи вызывают законное чувство гордости. Но мы должны всегда помнить, что коллективы других металлургических предприятий не стоят на месте, а постоянно движутся вперед и кое в чем нас уже перегнали. Это, в частности, можно сказать о череповецких доменщиках, которые имеют значительно лучший чем у нас коэффициент использования полезного объема доменных печей. Не достигли еще лучших показателей и наши сталеплавыльщики.

В цехах комбината трудятся немало замечательных новаторов и передовиков производства. Большого уважения заслуживают наши Герои Социалистического Труда В. Н. Котов, Е. Д. Борзенков, Г. М. Дорогобид, П. И. Федяев, Н. И. Савичев, С. Н. Вавилов, А. И. Рубанов, А. А. Циба, депутат Верховного Совета СССР Н. Д. Аверьянов и многие, многие другие. Это цвет нашего коллектива, на них должны равняться все.

Коллектив нашего комбината, встречая свой праздник, хорошо понимает, что впереди еще много сложных и ответственных задач, успешное решение которых еще больше приблизит нас к окончательной победе коммунизма.

**ЕЖЕГОДНЫЙ ПРАЗДНИК ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА
УСТАНОВЛЕН ПРЕЗИДИУМОМ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА
СССР 28 СЕНТЯБРЯ 1957 ГОДА В ОЗНАМЕНОВАНИЕ
ЗАСЛУГ РАБОТНИКОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРО-
МЫШЛЕННОСТИ ПЕРЕД РОДИНОЙ.**

ДЕЛО ВСЕЙ ЖИЗНИ

Моя трудовая книжка знает печать лишь одного отдела кадров — Магнитогорского металлургического комбината. Здесь прошло почти четверть века моей жизни.

Собственно, если говорить про общий стаж работы, то получается совсем круглая цифра — 30 лет! Но семь из них я прослужил в армии.

Старожилы Магнитки помнят, каким был комбинат в 1937 году. Мартеновские печи давали всего по 180 тонн металла. Но по тем временам и это было большим достижением, и комбинат уже тогда считался гигантом металлургии. И меня, в те дни совсем еще молодого парнишку, радовало сознание того, что работаю машинистом разливочного крана на одном из крупнейших промышленных предприятий страны.

Но в тридцать девятом мне пришлось сменить рукоятку контроллера на винтовку, а рабочую одежду — на военную форму. Воевал с японцами. А когда в 1946 году вернулся в родной город и пришел на комбинат — глаза разбежались. За семь лет было сделано столько нового, что я не знал, чему мне удивляться больше — то ли тому, как изменились цеха внешне вплоть до каменных плит, устилающих полы, то ли тому, что вместо 180 тонн печь стала давать... 400! А когда я захотел снова встать на свое старое рабочее место, то оказалось, что мартеновских цехов уже три.

Вот так с 1946 года я и работаю машинистом разливочного крана в третьем мартеновском цехе. На моих глазах вместе с комбинатом рос и наш цех. Вступили в строй новые печи: 23-я, 24-я, 25-я...

Комбинат занимает очень большое место в моей жизни. Здесь я начинал работать, и отсюда мои товарищи скоро проводят меня, как у нас принято говорить, на «заслуженный отдых». Мне дорог наш завод, дороги люди, которые работают на нем. И, поздравляя их всех с Днем металлурга, я хочу особо приветствовать тех молодых, которые, как и я тридцать лет назад, пришли этим летом впервые в цех. Пусть и в их трудовых книжках стоит всегда одна печать — печать отдела кадров Магнитогорского металлургического комбината.

И. ФРОЛОВ, машинист разливочного крана мартеновского цеха № 3, Почетный металлург.

МОЯ МАГНИТКА

Когда я уходил служить в армию из родного Краснодарского края, у меня в мыслях не было, что я смогу потом очутиться где-то в незнакомой Магнитке. Однако, вышло именно так.

«Сманил» меня сюда мой товарищ, магнитогорец. Пришел я на комбинат, не имея никакого понятия ни о том, что такое домна, ни о том, кто такой горновой. Сначала был учеником, а потом стал четвертым горновым. Может быть, моя судьба сложилась бы иначе, если бы эта работа не пришлась по душе. Но она мне понравилась. А когда дело нравится, хочется делать его как можно лучше, хочется проникнуть в самые сокровенные тайны мастерства. Годы семилетки стали для меня своеобразными ступенями роста — третий горновой... второй... и, наконец, — старший горновой.

Что самое главное в моей профессии? Построить работу так, чтобы мастер мог без помех управлять печью, чтобы чугун выходил строго по графику, чтобы не было аварий... Так что, как видите, от старшего горнового зависит многое.

1966 год принес большую радость — правительство наградило меня орденом Трудового Красного Знамени. Работать стало и труднее, и легче. Труднее — потому что, когда человеку оказывается такая честь, нужно всегда оставаться достойным ее. А легче — потому что сейчас знания у меня уже не те, что 13 лет назад, когда я впервые стал у печи. В прошлом году окончил по специальности вечернее отделение индустриального техникума и сам ощущаю, как это помогло мне на производстве.

Я полюбил Магнитку. Хорошо у меня на родине, в Краснодарском крае, но уехать туда я уже не смогу. Магнитогорск стал для меня второй родиной, здесь моя семья, мои товарищи, моя любимая работа.

П. УШАКОВ, старший горновой 3-й доменной печи.

Буду настоящим металлургом

В нашей бригаде я, наверное, самый молодой. И трудовой стаж мой невелик — всего около двух месяцев. Еще не так давно гордое слово «металлург» было моим будущим. Сегодня оно уже вошло в мою жизнь, и праздник — День металлурга — стал моим праздником.

Когда я еще учился в 9-м классе 53-й школы, нас привели на экскурсию на листопрокатный цех. До этого я никогда не был на комбинате и даже не знал названий основных профессий. Но я сразу почувствовал, что мое место здесь, рядом с этими людьми, которые так свободно управляют с раскаленным металлом. Особенно увлек меня один процесс (позднее я узнал, что называется он «процесс обжатия»). Я мог без конца смотреть на то, как толстенный слаб на моих глазах делается все тоньше и тоньше — это было похоже на чудо.

Вот так и получилось, что вместо 10-го класса я пошел в 13-е профессионально-техническое училище, чтобы выучиться на вальцовщика. Мне нравится моя профессия и теперь, когда я работаю в цехе, на стане «1450». Сейчас уже могу самостоятельно настраивать клеть.

Конечно, я понимаю, что, если любишь свое дело, останавливаться на достигнутом не приходится. В этом учебном году я пойду в 9-й класс школы рабочей молодежи, а потом — в институт. Хочу изучать прокатное производство, хочу стать настоящим, квалифицированным металлургом.

Н. КИРЬЯНОВ, вальцовщик стана «1450» ЛПЦ-1, выпускник ГПТУ № 13.

Литературная Страница

НА КОНКУРС
„50 ЛЕТ ВЛКСМ“



Но на этот раз произошло неожиданное. Снег был мокрым, поэтому, вероятно, тяжелым. А возможно, я не рассчитал бросок. Стекло лопнуло и посыпалось со звоном в междурамье. В проеме появилось на секунду испуганное лицо Лильки. Я виновато улыбнулся, но она как будто и не узнала меня. В то же мгновение кто-то жестко взял меня под локоть. Я повернул голову и увидел перед собой коренастого, седобрового дядьку...

Вторая моя встреча со Спиридоном Васильевичем тоже была не очень приятной. Лилька сказала, что родителей дома не будет. Жених старшей сестры Лильки принес две бутылки вина, магнитофон с записями твиста и каких-то других антимилодий, напоминающих обезьяньи вопли. И не то чтобы они нам нравились. Просто мы решили покривляться, не всегда же быть серьезными. За ганцами мы и не заметили, как вернулся Спиридон Васильевич. Скандала он не устроил, но прошел в другую комнату мимо нас как-то мрачно и устало. Лилька смутилась и выключила магнитофон. С тех пор я у нее дома не бывал. Встречались мы часто, но всегда

и увидел, что расплавленный металл хлещет через разрушенный порог, прыгая к моим ногам. Что произошло дальше — помнится плохо. Я бросился бежать, уронив метлу. Но почему-то остановился, в три прыжка вернулся обратно, схватил злополучную метлу и снова побежал — куда только глядят глаза. В общем, аварию ликвидировали без меня. После этого я ходил с неделю не в себе. Мне думалось, что меня поднимут на смех, нарисуют в стенгазете, будут разбирать на комсомольском собрании. Я даже пытался предугадать варианты насмешек. Самое обидное, если скажут: «Молодец! Во время аварии, рискуя своей жизнью, героически спас метлу!». Но насмешек не было. Меня тогда в суматохе, должно быть, не заметили. На всякий случай я избегал встреч и с Лилькой. И стыдно было, и мучительно.

Недели через три встретил ее возле проходной.

— Отца вот жду, встретить решила, — сказала она и покраснела. — А ты как поживаешь? Что-то давно не видно тебя...

— Сижу дома... В институт готовлюсь.

Мы снова стали встречаться с

основы». Посмотрим, однако. Я вытащил из кармана свежий номер заводской газеты «Металл». На первой странице был помещен мой фотопортрет. И напечатано внизу: «Подручный сталевара, комсомолец Владимир Красин поступил в этом году на первый курс горно-металлургического института. Владимир — человек высоких интеллектуальных запросов, он много читает, увлекается музыкой и поэзией. Свою трудовую вахту он посвящает 50-летию ВЛКСМ».

Насчет музыки и поэзии в газете, конечно, перегнули. А все остальное правильно. Надо бы эту газетку на пульте невзначай оставить. Пусть Спиридон Васильевич почитает. Главное — пусть про институт узнает. Это ведь не на трубе играть при похоронах. И Лилька моя не права. В институт поступил — значит есть надо мной счастливая звезда.

ПЛАВКА подходила к концу. Я опустил синие стекла очков и глянул через смотровое оконце в печь. Оранжевые протуберанцы всплески уже не бушевали, как это бывает в начале плавки. Спиридон Васильевич убавил газ. Из огненной поверхности расплавленного металла выбулькивали сотнями какие-то темные змеи. Они высоко поднимали головы, чуть изгибались, мгновенно ныряли обратно и выскакивали вновь еще выше. Вот бы посмотреть на эту картину моей Лильке, она любит все таинственное и красивое. Только работает она воспитательницей в детсады, не пускает ее на завод.

Спиридон Васильевич черпает длинной ложкой кипящий металл и вливает его в прямоугольный пробоотборный стакан.

— Приходи вечером в гости, — говорит он вдруг таким голосом как будто между нами никогда не было неприятных отношений.

Я молчу, не выказывая радости, потом говорю спокойно:

— Сегодня собрание комсомольское.

— После собрания... А сейчас давай, пробивай летку.

Я киваю, беру пику и шагаю вразвалку с первым подручным к сталевыпускному отверстию. Мне хочется подпрыгнуть, засмеяться, но я сдерживаюсь. Я ведь все-таки металлург, а не какой-нибудь там мальчишка. Первый подручный подмигивает мне. Вот, мол, и тебе доверили выпуск стали... Говорит, оглядываясь на Спиридона Васильевича:

— Помнишь как ты в первый день с метлой по цеху бежал? Смехота! Хотели мы подтрунить над тобой, да Спиридон Васильевич запретил. Сунул мне кулак под нос: де, не посмей даже заикнуться! Ты ведь, говорят, к его дочке того... сватаешься. Видел ее как-то, хорошая девка! Счастливым ты!

Я молчу и улыбаюсь. Хорошие они люди. Мы расквашиваем пику и пробиваем спекшийся магnezит. Оранжевая дуга падает с гулом на днище ковша. Тысячи пульсирующих малиновых звезд взлетают над ковшом. Звезды в ковше. Звезды, звезды... А может быть, это и есть мои счастливые звезды?

В. КЕРЖАК.
Линографюра П. ХНЫКИНА.

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.

А. ЛОЗНЕВОЙ

Где бы ни был

На Судетах глухих,
у скалистых Карпат
все мне виделось небо Урала.

Все мне чудилось — пихты шумят

под Уфой
на гряде перевала.

Все казалось:
в Магнитке моей —
по проспектам сквозным,
по бульварам,
вдоль седых тополиных аллей
я шагаю в ряду
сталеваров.

Где бы ни был —
всегда вспоминал
свой могучий
железный Урал.

Свой завод,
где в цехах мое счастье нуется,
и громами
в венах отдается.

ЕХАЛ ВРАГ

На задворках
у деревни нашей —
танк чужой
с расколотою башней.

Ехал враг
поля наши топтать.
Думал враг —
рабами можем стать.
Он стрелял в нас
пулей разрывною,
он хотел

нас раздавить броней.
Он хотел...
Он нынче также хочет...
Ржа
его машину точит.



БОЛЕЛЬЩИК.
Фото Е. Прокофьева.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив сортопрокатного цеха с глубоким прискорбием извещает о трагической кончине работницы вальцетокарного отделения

ПЕТРУШКОВОЙ
Зои Александровны
и выражает соболезнование семье и родственникам покойной.

Коллектив ЦЗЛАП выражает соболезнование Яровому Ф. К. по поводу смерти его отца Кирилла Варфоломеевича.

ЗВЕЗДЫ В КОВШЕ

Рассказ

СОЛЕННЫЙ пот катился по моему лицу, губы потрескались от жары и угара, в глазах рябило. Суконная роба дымилась, подпекая грудь. Казалось, еще взмах лопатой — и я упаду. Но на лещади кессона нарастал бугор, закрывая путь газу. Надо было бросать туда силиций. Сталевар видел, что мы измотались. Он взял совковую лопату, зачерпнул из кучи тяжелую серую массу и вперевалку, но быстро подбежал к завалочному окну. Бросок Спиридона Васильевича был прищельным и точным. Он кричал и снова, и снова бросался в пекло, как будто пытался закрыть собой эту огненную пасть. Я старался подражать ему, но меня каждый раз обжигало и отбрасывало. Я задыхался от огня и бессилия, кидал силиций паугад.

— Довольно! — махнул рукавицей Спиридон Васильевич.

Он ушел на пульт, чтобы закрыть заслонку, а мы с первым подручным припали к баллончикам с газированной водой. Пил я долго и жадно, закрыв глаза, прильнув плечом к швеллеру. Но и с закрытыми глазами виделся он, Спиридон Васильевич, с мохнатыми, седыми, слегка подпаленными бровями. От его колючих глаз не спрячешься и за каменной стеной. Нет, сталевар не придирался ко мне, не делал замечаний, но я чувствовал, что он присматривается, наверно, ищет самые слабые, уязвимые места, чтобы ударить меня посильнее.

В ПЕРВЫЕ с ним я столкнулся еще зимой, не зная, что он отец Лильки. Мне надо было вызвать Лильку из дома, билеты в кино уже лежали в моем кармане. Я слепил снежок и бросил его осторожно в окно третьего этажа. Лилька сама придумала этот условный знак. И все обходилось благополучно.

на улице, у кинотеатра или на квартирах моих друзей.

— Очень уж ты отцу моему не нравишься. Видно, нет над нами счастливой звезды, — вздохнула как-то Лилька.

Между прочим, и я не скрывал своей неприязни к Спиридону Васильевичу. Когда мы случайно встречались в городе, я проходил мимо с подчеркнутой рассеянностью, не здороваясь с ним. Однажды я даже набрался нахальства и позубоскал по его адресу. Дело в том, что он стоял впереди меня в очереди у газетного ларька. Я нарочно завел разговор о том, будто некоторые люди и газеты-то покупают лишь для того, чтобы завернуть в них макаронки.

И вот... надо же было случиться такому! Когда я поступил работать в мартеновский цех, меня направили подручным не к кому-то, а именно к Спиридону Васильевичу. Увидев меня, он усмехнулся. Вернее, не усмехнулся, уголки его сжатых губ дрогнули, а в глазах появился огонек злорадовства и любопытства. Мол, посмотрим, что ты за гусь! На мартене за язык и умение дрыгать ногами в твисте не ценят.

ПЕРВЫЙ день работы оказался для меня более чем неудачным. Я крутился с метлой у печи, подметал пол, оглушенный ревом огня и металлическим клацаньем завалочной машины. Мне мнилось, что на мою голову должен обрушиться, как минимум, стотонный край или гигантский ковш с кипящим чугуном. Я трогательно воображал себя на больничной койке, видел карие, полные слез глаза Лильки. Из раздумья меня вывели крики и пронзительный свист первого подручного. Я оглянулся

Лилькой, но об аварии и своем бегстве я так и не сказал ей ничего. Через два-три месяца я пообвык, стал работать споро и ловко. Но иногда выдавались все-таки трудные смены.

ВОТ И СЕГОДНЯ завалочная машина во время откочки шлака сдвинула порог. Мульда прошла слишком низко. А плавка сидела высоко, ослепительно белый ручеек заструился, с каждой секундой нарастая и выбрасывая голубые, взрывающиеся, как шрапнельные снаряды, искры. Такой ручеек опасен, он моментально разест порог, не устоит перед ним даже и стальная плита. Тогда беда! Я крикнул и первым схватился за лопату. Всего полминуты бросали мы магnezит, хватая аварию за горло в самом зародыше. Но какими долгими показались эти тридцать секунд.

А после этого проклятый бугор у кессона. Невезучая смена. Но проба кажется хорошая. Я снова беру лопату, начинаю убирать шлак и напльвы. Спиридон Васильевич глянул на меня как-то особенно, с теплинкой. Впрочем, это могло показаться, ибо он тут же нахмурился, крикнул неопределенно и отошел.

Я в какой-то степени понимаю его. Старшая его дочь Надя, сестра моей Лильки, вышла замуж за того своего жениха. Он — музыкант-трубач, по вечерам в ресторане играет с оркестром, на похоронах подрабатывает, домой приходит частенько пьяным. Плохо Наде живется с ним. Лилька говорит, что разойдутся они.

— Основы в нем нету! — сердился Спиридон Васильевич, — И позор-то какой моим седином. На похоронах дудит в трубу, лишь бы червонец схватить.

Вероятно Спиридон Васильевич и меня принимал за «парня без

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС