Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 105 (4537) Год издания 29-й | ВТОРНИК. 3 сентября 1968 года | Цена 1 коп.

В ДОБРЫЙ ПУТЬ!

Первый звонок в школах города прозвучал в этом году не первого, а второго сентября. В этот день вместе с руководителями школ с напутственными словами к ребятам обратились представители цехов комбината, общественных организаций города, передовики производства.

В школе № 24, например, на торжественной линейке присутствовали представители администрации, партийной, профсоюзной и комсомольской организаций, передовые рабочие мартеновского цеха № 2. Поздравили школьников с началом учебного года лучшие сталеплавильщики И. А. Дмитриев, И. И. Семенов, Д. М. Студеникин, ветеран Магнитки И. Г. Крячко.

В школу № 5 провожать ребят в трудную дорогу, длиною в учебный год, пришли шефы из сортопрокатного цеха, а в 42-й школе торжественная линейка состоялась несколько раньше — 30 августа. С началом учебного года поздравила ребят делегация листопрокатного цеха № 1.

Отдельно мы хотим рассказать о школе-интернате № 1. Большое событие произошло здесь второго сентября. У входа в школу-интернат № 1, носящую имя Маршала Советского Союза Василия Константиновича Блюхера, был открыт памятник этому выдающемуся полководцу, герою гражданской войны.

Интересна история создания скульптуры. Ее автор, преподаватель городского профессионально-технического училища № 54 Нина Никандровна Афанасьева, затратила два года на выполнение этой работы. Сложность выполнения скульптуры состояла в том, что нигде — в каком бы городе Афанасьева ни была — нельзя было найти объемного портрета В. К. Блюхера. Пришлось ограничиться фотографией: воссоздавать по ней образ умного и честного воина-коммуниста. Попытка увенчалась успехом — эскиз скульптурного портрета Блюхера работы Афанасьевой был одобрен на областном художественном совете.

Скульптура В. К. Блюхера выполнена из бетона. Ее высота без постамента свыше метра, вес 400 килограммов. В установке этой скульптуры активное участие приняли коксохимики — шефы школы-интерната № 1. Они представили материалы для постамента.

Второго сентября с памятника Блюхеру в торжественной обстановке был снят чехол. И с этой минуты ребята всякий день как бы будут отчитываться перед человеком, чье имя носит их школа. Им уже сейчас есть чем гордиться. Отряды следопытов народного подвига исходили летом много дорог в поисках новых материалов для пополнения краеведческого музея. Члены экспедиции «Глобус» совершили поход по маршруту Верхнеуральск—Белорецк—Стерлитамак—Уфа. Этой дорогой в годы гражданской войны отряды В. К. Блюхера теснили белогвардейцев. У ребят набралось много документов, рассказывающих об этом.

Шефам-коксохимикам тоже было чем отчитаться перед юными друзьями. С первых дней этого года трудятся они на отлично. И чтобы ребята равнялись на их успехи, коксохимики вручили школьникам овеянное трудовыми победами переходящее Красное Знамя.

У этого знамени замечательная биография. Шесть лет подряд им владели работники цеха ректификации, три года подряд удерживали его у себя труженики углеобогатительной фабрики.

К новому учебному году коксохимики преподнесли ребятам школы-интерната № 1 и другой подарок — оборудовали всем необходимым два учебных кабинета: химии и физики...

Незабываемым будет первый день учебного года для учеников школ нашего города.

В. АГРОНОВ.

Доброй славой пользуется в своем коллективе старший сварщик стана «2350» листопрокатного цеха Иван Тимофеевич Крюков. Старейший рабочий цеха всегда с готовностью приходит на помощь товарищам по труду, бескорыстно делится с ними своим опытом и мастерством.

Бригада, в которой трудится И. Т. Крюков, имеет лучшие в цехе производственные показатели за первое полугодие. Готовясь достойно встретить 100-летие со дня рождения В. И. Ленина, этот коллектив не снижает темпов и сегодня.

НА СНИМКЕ: И. Т. КРЮКОВ.

ЧЕХОСЛОВАКИЯ БУДЕТ С НАМИ!

Я участник Великой Отечественной войны. Прошел с боями от Москвы до Кенигсберга. Знаю, какой ценой досталась чехословацкому народу победа над врагами. Немало своих сынов и дочерей потерял он в борьбе против фашизма. После войны я радовался тому, что Чехословакия с нами, ее народ строит социализм.

И вдруг тревожные известия. В братской стране зашевелилась контрреволюция, вступившая в сговор с внешними враждебными силами. С глубоким удовлетворением встретил я сообщение о помощи ЧССР со стороны социалистических стран. Друзей нельзя оставлять в беде.

Важным этапом, на мой взгляд, в деле урегулирования положения в Чехословакии явились переговоры в Москве, которые в значительной степени помогут координировать наши общие действия, направленные на защиту завоеваний социализма.

А. БЕСПАЛОВ, старший осмотрщик вагонов.

СОЦИАЛИЗМ НЕСОКРУШИМ

С большим вниманием прослушал я переданное по радио сообщение о результатах переговоров между руководителями партии и правительства СССР и руководителями Чехословакии. Я горд за ту роль, какую играла в них наша страна.

Исключительного одобрения и поддержки заслуживает огромная работа, которую проводит Политбюро ЦК нашей партии по урегулированию положения в Чехословакии. Думаю, что благодаря всесторонней помощи со стороны Советского Союза и союзных стран социализм в ЧССР несокрушим. Еще больше я и мои товарищи уверились в этом после переговоров, на которых обе стороны договорились о мерах, направленных на улучшение создавшегося в ЧССР положения.

В. КУЗИН, слесарь по ремонту горного оборудования.

Разговор о журнале „Сталь“

Редколлегия журнала «Сталь» уделяет на своих страницах немало внимания Магнитогорскому металлургическому комбинату.

Многие инженеры и научные работники нашего предприятия являются авторами журнала. С проблемными материалами нередко выступают в нем директор металлургического комбината Андрей Дмитриевич Филатов, руководитель группы центральной заводской лаборатории кандидат технических наук Николай Николаевич Бабарыкин, доменщик кандидат технических наук Лазарь Яковлевич Шпарбер, главный калибровщик комбината Владимир Петрович Полушкин, начальник сталеплавильного производства Вадим Григорьевич Антипин и другие специалисты металлургического комбината.

Авторам и читателям предоставлена была возможность высказать свое отношение к журналу: предложить новые темы, отметить недостатки. Этот откровенный разговор с участием члена редколлегии журнала «Сталь» Бориса Самуиловича Цейтлина состоялся 30 августа в актовом зале центральной заводской лаборатории.

И. КОРСУНСКИЙ, начальник отдела технической информации.

УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Доменное производство за рубежом

С развитием кислородно-конверторного производства стали увеличивается потребность в жидком чугуне. Соотношение между производством чугуна и стали продолжает увеличиваться и за год в Японии, например, оно возросло на 40 процентов. Поэтому стоимость чугуна стала фактором чрезвычайной важности в черной металлургии.

Для снижения стоимости чугуна ведутся работы по улучшению использования объема доменных печей. Выход чугуна на кубометр объема доменной печи в сутки в Японии достигает 2,5 тонны с расходом кокса на выплавку тонны чугуна 504 килограмма.

Чтобы снижалась стоимость чугуна, в Японии для перевозки руды применяются рудовозы, водоизмещением 90000 тонн, и строятся более мощные — на 125000 тонн.

В связи с импортом руды и угля в Японии для повышения проницаемости шихты добиваются такой крупности: руды — от 8 до 30 миллиметров, агломерата — от 6 до 75 и кокса — от 20 до 75 миллиметров. Постепенно увеличивается в шихте доля окатышей.

Зарубежное производство окатышей в 1966 году составило 64490 тысяч тонн. Строятся фабрики окатышей мощностью до 28220 тысяч тонн и намечено строительство мощностей на 15000 тысяч тонн.

Начинает применяться металлизованная шихта с содержанием железа до 69 процентов и выше, что увеличивает производительность доменной печи на 25 процентов и снижает расход кокса на 20 процентов.

На некоторых доменных печах повышают температуру дутья до 1300 градусов. Анализ показывает, что повышение температуры дутья на 100 градусов понижает расход кокса на выплавку тонны чугуна на 15—20 килограммов и соответственно повышает производительность печи. Поэтому появились предложения применять подогретый воздух для газовых горелок кауперов или кислород и природный газ. Для высоконагретого дутья необходимо, чтобы каупера, воздухопроводы горячего дутья, фурменные приборы, сопла, динасовая насадка были более стойкими против действия высоких температур, чтобы имели усиленную прочность, теплоизоляцию и плотность.

Новые строящиеся доменные печи проектируются для работы с высокой температурой дутья.

Считают, что повышение содержания кислорода в дутье на один процент повышает производительность агрегата на пять процентов, но это сдерживается пока высокой стоимостью кислорода. Применение жидкого топлива в доменной печи определяется экономикой. Строительство доменных печей большого объема оправдывается, капитальные затраты на одну тонну чугуна в доменной печи производительностью 3000 тонн в сутки в два раза меньше, чем при производительности 1000 тонн в сутки. Доменные печи достигнут производительности 7000 тонн в сутки с давлением колошникового газа выше двух атмосфер.

Значительно расширяется механизация работ на литейном дворе. Автоматизация же работы доменной печи связана с рядом трудностей, требует разработки приборов для непрерывного анализа шихты и продуктов плавки (колошникового газа, чугуна и шлака).

На интенсификацию доменного процесса будет оказывать значительное влияние качество агломерата, окатышей и кокса.

П. БОГАЧЕВ, ст. инженер отдела технической информации.

ВСТУПАЮЩИЕ В ПАРТИЮ

ДВОЕ ИЗ ОДНОЙ СМЕНЫ

Грохот дробилок в корпусе среднего и мелкого дробления ДОФ-5 заглушает все другие шумы.

— Да, не тихо здесь, — говорит молодой машинист дробилок Юрий Кроленко. — Но мы уже привыкли к этому шуму. И сейчас даже не представляем другой работы.

Он говорит «мы», имея в виду себя и своего товарища по работе Дмитрия Михайловича Петко. Давно они уже вместе, давно стали друзьями, хоть есть у них разница и в возрасте и в характерах. Обоих объединяет большая любовь к труду и технике.

Дмитрий Петко прибыл в Магнитку двадцать один год назад из Молдавии и сразу был принят в большую семью металлургов. Делал все добротно, на совесть. Это сразу заметили старшие его товарищи. С чем бы он не обращался к ним, охотно ему помогали. Так своим стал на комбинате этот паренек. И вскоре его уже знали не только по работе, но и по многим другим делам.

Начальник смены Владимир Николаевич Карпушин рассказывал, с каким упорством учился Дмитрий. Прибыл-то он к нам в Магнитку с четырьмя классами. Ясно, что нелегко с таким образованием найти работу по душе, трудно постичь сложную технику. И Дмитрий сел за учебник. Очень трудно давался русский язык. Были огорчения, неудачи. Вроде бы и правильно пишешь, а нет, невпопад. Опять ошибка. Он не отступал. Учил правила, по нескольку раз переписывал домашние задания...

Учеба, работа были для него не все. Нередко выходил Дмитрий на улицы города, чтобы помогать милиции. Как честный человек, он всей душой ненавидел тех, кто не прочь был поживиться за чужой счет. Непримиримость к нарушениям общественного порядка сохранилось у него и до сих пор. Не допустит он, чтобы при нем кто-то обидел слабого. Был даже недавно случай, когда он один привез преступника в отделение милиции.

Коммунисты горного управления предложили Дмитрию вступить в партию. Дмитрий подумал и ответил:

— Нет, подожду пока.

— Почему?

— Ну, что я такого сделал? Не достоин еще.

Шли годы, с ранее действующей фабрики перешел он на только что построенную ДОФ-5. И здесь тоже показал себя с лучшей стороны. Дробилки, которые стал обслуживать Петко, попали в надежные руки. Любит технику Дмитрий. Холит, бережет машины, как живое существо. Если понадобится, сам произведет ремонт. И в этом помогает ему знание других специальностей — электросварщика и автогенщика.

Недавно Дмитрию Михайловичу Петко снова предложили вступить в партию. С каким волнением писал он заявление! Писал и переписывал заново. Ведь такой шаг бывает раз в жизни...

У Юрия Кроленко не такая уж богатая биография, как у Дмитрия. Не так уж много он успел сделать за два года работы на фабрике. Только и его уже уважают в коллективе. И прежде всего за хорошую, добросовестную работу. Он, как и Петко, любит технику, следит за тем, чтобы она была исправной и как можно производительней работала. В этом году он решил поступить в институт. Готовился напряженно. Когда я беседовал с Юрием, у него были уже сданы два экзамена. Оба на хорошо.

Юрий стал кандидатом в члены КПСС почти одновременно с Дмитрием. И так же, как и старший товарищ, связав свою судьбу с партией, стал активнее и на производстве, и в общественной работе.

Растет список их добрых дел, которые будут учтены, когда кончится кандидатский стаж и придет время стать членами КПСС.

Ю. МИШИН.

На этом снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите передовых работников отдела общественного питания комбината. Старший бухгалтер столовой № 7 Мария Яковлевна Заплаткина (слева), повар столовой № 10 Мария Борисовна Лельчук, заведующая столовой № 9 Геся Гершевна Кузнецова — все они давно работают в общепите, пользуются большим уважением среди своих товарищей, принимают активное участие в общественной работе.

ТО ЛИ БУДЕТ, ТО ЛИ НЕТ

Около центральной проходной на территории комбината стоит уродливый обшарпанный киоск. Он похож на старый скворечник, и приходится только удивляться, как там умещается продавец со своим товаром. А рядом вот уже третий месяц стоит металлический каркас. Когда его покроют стеклом и пластиком, получится красивое современное строение, примерно втрое больше старого.

Но... когда это будет? Этот вопрос мне задают довольно часто, потому что киоск принадлежит столовой № 14, которой я заведую. Что я могу ответить? Я могла бы дать распоряжение нашей строительной бригаде в любой день — все детали есть, лежат на складе.

За чем же остановка? Дело в том, что заместитель директора комбината по капитальному строительству Д. И. Чилачава на том месте, где расположен киоск, решил поставить какой-то стенд, а насчет киоска обещал подумать. Но время идет, а стенда все еще нет. Киоск тоже находится в прежнем состоянии. Покрывать каркас т. Чилачава категорически запретил, говоря, что все равно здесь никаких построек не разрешит.

Вот и стоит на красивой площади какая-то избушка на курьих ножках, а рядом с ней — металлический «скелет», от которого тоже красоты не прибавляется.

До каких пор это будет продолжаться? Новый киоск нужен, прежде всего, для рабочих нашего комбината. Будет киоск просторнее, значит, и ассортимент будет шире, увеличится выбор, так как предоставится место для хранения продуктов. Я уже не говорю о том, что к старому киоску и подойти-то неприятно.

Мне думается, пора прийти к какому-то определенному решению. А то не пришлось бы нам не только старый киоск сносить, но и новый каркас выписывать — ведь ничто на земле не вечно!

М. ЖДАНОВА, зав. столовой № 14.

ДЛЯ ТЕХ, КТО ПОШЕЛ В КРАНОВЩИКИ

На комбинате уделяется большое внимание подготовке машинистов кранов. Но до сих пор в этом важном деле наблюдались крупные недостатки. Обучение, как правило, проводилось в индивидуальном порядке, что давало значительное пополнение кадров, но влекло за собой низкую теоретическую подготовку крановщиков.

Для более успешной подготовки крановщиков в этом году создан учебный участок. Располагается он в торцевой части здания фасонно-вальце-сталелитейного цеха, в помещении, где когда-то находился кабинет техники безопасности. Помещение перед началом занятий капитально отремонтировано, хорошо оборудовано. Здесь имеются действующие схемы крана, кабинет для практических занятий, в котором установлен учебный кран. Занимаясь в этом кабинете, обучающиеся смогут приобрести первоначальные навыки по управлению краном.

Недавно учебный участок приступил к работе. В настоящее время в кабинете обучается 91 человек. Причем 60 человек для прокатных цехов, в том числе 19 для строящегося стана «2500». Кроме того, создана группа для цехов главного механика.

Но есть у нас, к сожалению, недостатки. Причина их кроется в том, что мало нам помогают цехи. Некоторые из них до сих пор не выполнили заданий по оборудованию. В частности, основной механический цех не изготовил узлы в разрезе. В КМПЭ должны были сделать для нас к началу занятий пульт питания электрофицированных схем, но еще даже не приступали к выполнению этого заказа.

Есть у нас серьезный упрек и в адрес фасонно-вальце-сталелитейного цеха, который не выполняет задания по обеспечению учебного кабинета питьевой водой, устройству канализации. Есть трудности и с преподавателями. Не выделяют нам их цехи, а ведь это их обязанность. Кадры-то готовятся для них.

И. ЯХЛАКОВ,
старший инженер-методист отдела кадров комбината.

БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ!

Совсем недавно, двадцать третьего августа, у нас в сортопрокатном цехе, на адъюстаже, произошел несчастный случай: человек получил серьезную производственную травму — перелом предплечья.

Вот как это случилось. На участке правки, прошивки и сортировки в этот день работала бригада мастера Т. С. Корчагина. Прошивщики под руководством старшего рабочего А. П. Чурсина прошивали рудничные рельсы. В ходе работы потребовалось скантовать в собирательном кармане готовую продукцию. Старший прошивщик поручил эту работу обрубщику заусенцев Г. Н. Дычаковскому. Однако пресс прошивки не остановил, хотя при выполнении операций, требующих согласованных действий, остановку пресса предписывает инструкция по технике безопасности. Обрубщик занес руку в опасную зону и... результат плачевный. Человек пострадал. А из-за чего? Из-за грубейшего нарушения правил техники безопасности. Старший рабочий не остановил пресс, хотя должен был это сделать.

Распоряжением начальника цеха А. П. Чурсину объявлен строгий выговор. Бригадиру отделки Н. М. Боханову и мастеру отделки Ю. Ф. Саморокову объявлены выговоры. Если профком комбината предявит регрессивный иск, то сумму, выплаченную Г. Н. Дычаковскому по больничному листу, придется покрыть старшему рабочему, бригадиру и мастеру.

Все, конечно, получили сполна. Это хоть и крайняя, но необходимая мера: не забывай требовать от подчиненных тебе людей то, что обязан требовать. И все-таки, главная причина травмы невнимательность и даже больше — безответственность самих рабочих. Подробные инструкции с описанием и запрещением опасных методов и приемов работы для того и создаются, чтобы их выполняли. Это не просто книжица с красной или белой обложкой, за каждой такой книжкой, если подумать, видна забота о человеке, о его здоровье и благополучии, и горе тому, кто забудет об этом.

Не стоило писать, если бы этот случай был единичным. Но они повторяются ежемесячно. У нас в сортопрокатном цехе в этом году не прошел гладко еще ни один месяц: хоть одна травма, да есть. А в августе — три!

Расследования показывают, что в подавляющем большинстве рабочие травмируются в результате грубых нарушений правил техники безопасности. Оборудование, как правило, исправно, освещение рабочего места нормальное.

Взять хотя бы еще один случай, происшедший в августе с резчиком-правильщиком А. А. Лошкаревым. Он резал искривленный задний конец полосы квадрата, и хотя инструкция запрещает придерживать руками партию или отдельные полосы во время операции резания, он этим пренебрег. В момент реза искривленную полосу приподняло и ударило о станину ножниц. И снова травма, снова выговоры и предупреждения, снова понижение в должности тех, кто несет ответственность за действия подчиненных.

Характерно то, что после каждой травмы начальник цеха издает распоряжения проработать обстоятельства и причины несчастного случая во всех бригадах цеха, назначая при этом ответственного за выполнение приказа. Кроме того, каждый случай обсуждается на рабочем собрании после смены; иногда пострадавший, если он может присутствовать, отчитывается перед товарищами за свой проступок.

Как и в любом другом цехе, все сортопрокатчики проходят очередной инструктаж по технике безопасности четыре раза в год. Очередные инструктажи проходят все работники цеха без исключения. На каждого рабочего заведена специальная карточка, где делаются отметки о проведенных инструкциях. Здесь же фиксируются и записи о внеочередных инструктажах, проведенных с отдельными рабочими. Внеочередное обучение по технике безопасности проводится со всеми отпускниками, отсутствовавшими в цехе больше месяца.

Каждый мастер ведет дневник нарушений правил техники безопасности, которые в обязательном порядке просматривает сам начальник цеха.

Большую помощь в борьбе за сокращение травматизма оказывают руководству цеха общественные инспекторы по технике безопасности. Они записывают в книгу общественных инспекторов все замечания, где указывают на неудовлетворительное состояние оборудования, пешеходных дорожек, ограждений. Реакция начальников участков, где замечен непорядок, почти всегда стопроцентная. Выполнение замечаний проверяют сами инспекторы.

Все перечисленные здесь меры, естественно, ведут к сокращению, травматизма в цехе. За пять лет, которые я работаю здесь, случаи травматизма снизились с сорока четырех в 1963 году до девятнадцати в прошлом. Однако нынче в цехе зафиксировано уже одиннадцать травм.

Я уже говорил здесь, что подавляющее число травм происходит в результате грубых нарушений техники безопасности работниками цеха. Поэтому хочется закончить статью словами того плаката, который можно встретить на улицах и перекрестках наших дорог: «Товарищи! Будьте внимательны. Не подвергайте свою жизнь опасности».

Н. ПАШИН, председатель комиссии охраны труда сортопрокатного цеха.

Так строилась Магнитка

ВТОРАЯ РОДИНА

А. Лозневой

(Продолжение. Начало в №№ 101, 103, 104)

Когда я подошел к собравшимся, митинг уже начался. Но что такое — это какой-то необычный митинг. На трибуне, что сколотили из досок, стоял молодой симпатичный парень и, размахивая руками, страстно читал стихи: «Артист, что ли?» — подумал я. Через минуту-две все выяснилось. Это выступал перед строителями ЦЭС первый поэт-магнитостроевец Борис Ручьев. Не смотря в бумагу, он «рубил» наизусть все, что успел написать. Поэту в то время не было и двадцати. Стройный, голубоглазый, в простой спецовке, он бросал жгучие слова в публику. Я протиснулся поближе к трибуне, затаил дыхание. А поэт продолжал:

Если же отступишь перед тучей,
ло руке ударишь в черный
срок
и уйдешь, ничейный и колючий,
перепутьями чужих дорог, —
на минуту камнем станет
нежность,
ты иди, не думай обо мне...
Встречу я тебя, товарищ, тем
же,
чем врага встречают на войне!

Это были стихи о дружбе, посвященные товарищу по бригаде Мише Люгарину. Тут же на трибуне появился и Миша Люгарин. Он тоже читал свои стихи. Люди хлопали в ладоши, приветствовали поэтов-бетонщиков.

После митинга я уже разговаривал с поэтами, как со старыми знакомыми. Они приехали на стройку в октябре 1930 года. Оба трудились на строительстве первых цехов, там же начали писать стихи и вот уже стали известными. Я признался, что тоже балуюсь стишками. Но когда они потребовали что-нибудь прочитать, я, как назло, не мог вспомнить ни одной строчки. Поэты переглянулись, и Ручьев сказал:

— Ладно, приходи с тетрадкой.

У Бориса Ручьева тогда уже вышла книга стихов «Вторая Родина», и его как поэта, по распоряжению директора комбината Завенягина перевели из барака в только что отстроенную новую гостиницу. Когда я вошел к нему, в комнате пахло краской. На столе — книги, табак, листы бумаги, исписанные стихами... Я подумал, что, находясь в таких условиях, можно не только стихи сочинять, а написать целый роман. Но тут что-то загудело, загрохало за стеной, послышался звон гитары, раздались нестройные мужские голоса.

— Не только писать, спать не дают, — сказал Борис.

Стены в новой гостинице, действительно, оказались «говорящими». Но все же здесь удобнее, чем в бараке.

Перечитав мою тетрадку, Борис многое раскритиковал, а одно из стихотворений посоветовал отнести в «Магнитогорский рабочий». Через пару дней оно было опубликовано. Я до сих пор храню этот дорогой для меня номер газеты. Газета выходила тогда на рыжей оберточной бумаге и оттиски в ней не всегда получались четкими. По этой же причине концовка моего стихотворения совсем не вышла. Но я радовался: все-таки напечатано!

Печатаясь в «Магнитогорском рабочем», я стал участником литературной бригады имени Горького, которой руководил тогда душевный человек и поэт Вася Макаров. Литбригада вела в те дни большую творческую и воспитательную работу. Она втягивала в свою орбиту все новых и новых начинающих авторов, отбирала их произведения для журнала «За Магнитострой литературы», который с каждым номером становился все более содержательным, читабельным. Поэты и прозаики все чаще выступали перед рабочими в цехах, на стройплощадках, в клубах и красных уголках. И этой большой работы, направленной на воспитание рабочего класса, не мог не заметить директор комбината Завенягин. В январе 1934 года он издал приказ № 21, в котором отмечал заслуги местных писателей. По этому приказу выделялось 20 тысяч рублей только для того, чтобы еще шире популяризировать творчество литераторов. Были отпущены средства для оборудования Дома писателей, на приобретение библиотеки. А многие из участников литбригады были премированы ценными подарками и денежными премиями. Александр Авдеенко и Борис Ручьев удостоились творческой командировки — поездки по Уралу.

...Весной 1934 года из областного центра пришло письмо, в котором предлагалось избрать делегатов от Магнитогорской литбригады на первый съезд уральских писателей, который должен состояться в Свердловске. Первым, кого мы назвали, был Александр Авдеенко. В число делегатов попал и я.

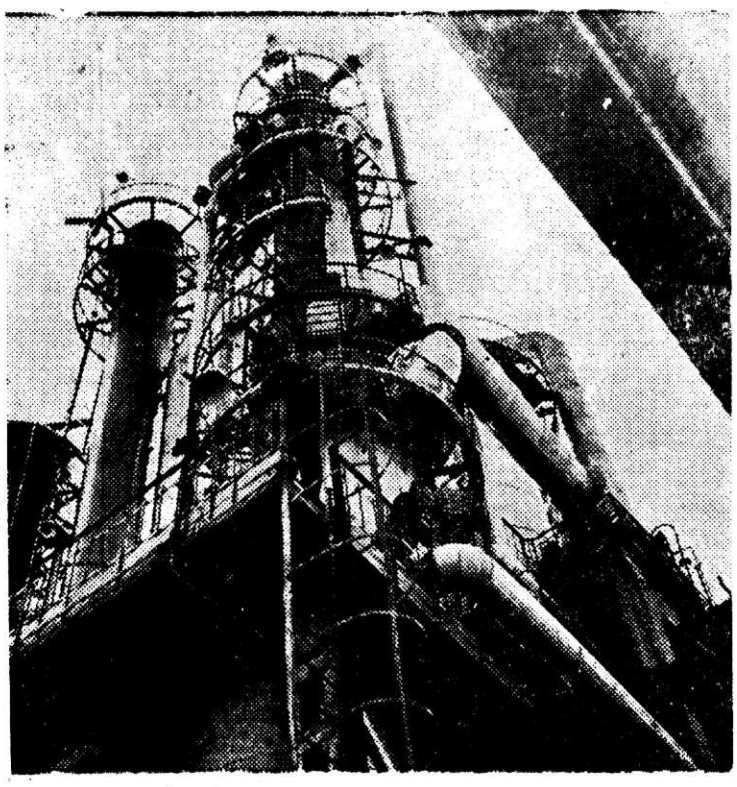
(Окончание следует).

На стройках страны

Ставропольский край. На Невинномысском химкомбинате в этом году выдадут первую продукцию два новых цеха — ацетилена и ацетальдегида. Сейчас здесь ведутся пусконаладочные работы. С вводом в строй этих объектов на химкомбинате начнется производство бутилового спирта, необходимого для получения минеральных удобрений.

На снимке: одна из установок цеха ацетилена.

Фото К. Тарусова. (ТАСС).



● ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

А МОНТАЖНИКИ ЖДУТ...

Монтаж оборудования стана «2500» холодной прокатки в полном разгаре.

У нас, в основном механическом цехе, выполнена целая серия заказов для ударной стройки. Причем, выполнена досрочно. Заказы на эжекторы для купоросных установок и колпаковых печей строители дали нам с условием, чтобы мы выполнили их в августе. Понимая всю важность заказов для стана, работники цеха выполнили их еще в июне. И что же вы думаете? Ждут монтажники эти детали и по сей день. А они лежат на складе нашего цеха готовые, но бездвижные.

Спросите, почему? Да потому, что работники склада отдела технического оборудования управления капитального строительства не удосужатся забрать у нас досрочно выполненные заказы и переправить их строителям.

В управлении давно знают, что заказы готовы: им посылали и телефонограммы, и письменные извещения — но реакции, как это ни странно, никакой.

Вместе с эжекторами лежат готовыми на складе ОМЦ винты для рабочих клетей стана. Они были сделаны буквально на второй день после поступления заказа, но и они обречены на бездейственность.

По вине работников УКСа срывается заказ № 807084 на звездочки приводов конвейера горячекатанных рулонов. Срок выполнения заказа истекает 31 августа, а работники УКСа привезли их нам двадцать восьмого. Когда же мы успеем? Работы со звездочками много. И слесарной, и станочной.

Лежит у нас на складе недовыполненным еще один заказ № 807009 на фильтры. Они уже обработаны и готовы, но для сборки их не хватает сетки № 3, которую также задерживает УКС. Беды эти свалились не только на нашу голову. Точно такое же положение в кузнечно-прессовом цехе, где залеживаются 15 тонн поковки, около двух с половиной тысяч флянцев для задвижек.

Хочется задать управлению капитального строительства резонный вопрос: до каких же пор выполненные заказы №№ 807050, 807051, 807052, 807092, 807073 на нестандартное оборудование для стана «2500» будут лежать в цехах главного механика мертвым грузом?

Т. РОМАНОВ,
председатель группы народного контроля ОМЦ.

Нам отвечают

КОГДА СОГЛАСЬЯ НЕТ

В газете «Магнитогорский металл» за шестое августа была опубликована корреспонденция под заголовком «Когда согласья нет». Приведенные в ней факты, касающиеся недостатков в работе сталеплавильщиков, имели место.

Причины приварки плавок разбирались на сменно-встречных собраниях в цехах. Мастерам производства и сталеварам, допустившим нарушения технологии выплавки стали, разъяснены их ошибки.

С целью устранения случаев приварок плавок в мартеновских цехах осваиваются установки для непрерывного измерения температуры металла в ванне по ходу плавки; разрабатывается премиальная система оплаты труда разливщиков, предусматривающая выплату производственной премии в зависимости от количества приваренных слитков.

В. АНТИПИН,
и. о. начальника сталеплавильного производства комбината.

● ГРАЖДАНСКАЯ ОБОРОНА

ЧТО ТАКОЕ ЯДЕРНОЕ ОРУЖИЕ

Ударная волна распространяется быстро, но не мгновенно, как свет. Поэтому ее воздействие проявляется лишь спустя несколько секунд после яркой вспышки.

Вторым поражающим фактором ядерного взрыва является световое излучение, представляющее собой поток световых лучей, исходящих из огненного шара. Как и солнечные лучи, они распространяются практически мгновенно, а действуют, пока не исчезнет огненный шар, т. е. от одной до десятков секунд, в зависимости от мощности ядерного заряда. На долю светового излучения приходится 30—40% энергии ядерного взрыва.

Световое излучение, интенсивность которого намного превышает солнечное в ясный день, может вызвать ожоги кожи, временную потерю зрения, а также массовые пожары.

Следующий поражающий фактор — проникающая радиация. Это поток гамма-квантов и нейтронов, т. е. радиоактивных излучений, испускаемый во все стороны из зоны ядерного взрыва. На проникающую радиацию расходуется до 10% всей энергии ядерного взрыва.

Радиоактивные излучения, невидимые и не ощущаемые человеком, способны проникать через различные преграды и оказывать вредное биологическое воздействие на живые организмы, вызывая лучевую болезнь. Лучевая болезнь может развиваться лишь после получения человеком дозы облучения свыше предельной (при единовременном облучении дозой 50 и более рентген).

В зависимости от дозы облучения различают три степени лучевой болезни. Первая (легкая) степень лучевой болезни возникает при получении человеком дозы от 100 до 200 рентген, вторая (средняя) — 200—300 рентген, третья (тяжелая) — свыше 300 рентген. Тяжелая форма болезни нередко приводит к смертельному исходу.

Основные признаки заболевания: повышение температуры, тошнота, желудочные расстройства, недомогание, отсутствие аппетита, кровоточивость кожи и слизистых оболочек. Скрытый период различен: в зависимости от дозы облучения он может длиться от нескольких часов до нескольких недель.

Поражающее действие проникающей радиации сказывается только на близком расстоянии и продолжается в течение 10—12 секунд после взрыва.

Наконец, еще одним поражающим фактором ядерного оружия является радиоактивное заражение местности. Но об этом будет сказано дальше.

Таким образом, ядерное оружие является мощным разрушительным оружием. Впервые оно было применено в августе 1945 года американцами, сбросившими атомные бомбы на японские города Хиросиму и Нагасаки. В результате бомбардировки свыше 300 тысяч человек было убито и более 200 тысяч ранено.

С тех пор ядерное оружие непрерывно совершенствовалось. Появилось термоядерное оружие, поражающая возможность которого чудовищна. Например, 100-мегатонный термоядерный заряд способен разрушить все военные и промышленные объекты на площади в несколько тысяч квадратных километров и поразить живую силу в радиусе 100 км. Однако и от этого грозного оружия есть защита. Надо только заблаговременно подготовить средства защиты и научиться пользоваться ими.

ЧЕМ ОПАСНЫ РАДИОАКТИВНЫЕ ВЕЩЕСТВА

Ударная волна, световое излучение и проникающая радиация действуют кратковременно — в течение первых нескольких секунд после взрыва и радиус их воздействия ограничивается максимально десятками километров. А вот действие радиоактивных веществ значительно продолжительнее по времени и охватывает обширное пространство. Энергия радиоактивных веществ, образующихся при ядерном взрыве, составляет примерно одну десятую часть всей его энергии.

ДОБРАЯ ПАМЯТЬ О ПИОНЕРСКОМ ЛЕТЕ

Около 1200 детей металлургов недавно вернулись из спортивно-туристического лагеря «Молодость мира». У ребят осталась хорошая память о пребывании в этом лагере, расположенном в окрестностях Абзаково. Логинов, Донец, Комонова и другие воспитатели приложили много стараний, чтобы будни ребят были наполнены богатым содержанием.

Что может вызвать интерес? Конечно, соревнование, стремление победить соперников. Простая, казалось бы, вещь: собрать букет цветов. Но ведь не каждому удается сделать такой букет, чтобы он нравился всем. А игрушки из шишек, веточек, мха, других материалов, которыми так щедра природа, — вот где много возможностей отличиться, если у тебя искусные руки и богатое воображение.

Различные конкурсы заставляли ребят потрудиться. И не беда, что не ты, а кто-то другой оказался более искусным. И ты чему-то научился, участвуя в конкурсах. А лучшие поделки — отличные сувениры. Их можно подарить активным комсомольцам в день их юбилея.

А еще интересно... путешествовать. Пусть даже не на большое расстояние.

Отряд юных блюхеровцев, так назвали свою группу воспитанники школы-интерната № 1, совершившие поход по местам боев партизанских отрядов. Каждое село в Абзаково — свидетель этих событий времен гражданской войны.

Интересные рассказы об этом записаны в дневниках следопытов.

Ценное дело поручили ребятам из пионерского лагеря работники местного лесничества — ухаживать за молодыми деревьями. Несложно и интересно. Усилиями ребят большой участок леса был приведен в порядок.

О том, какие растения, насекомые, минералы можно встретить в абзаковских местах, рассказывают коллекции школьников.

Н. ПУТАЛОВ,
нештатный корреспондент.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

НОВОЕ ЗАРЯДЬЕ

МОСКВА. Комплекс старинных русских церквей в Зарядье стоит на берегу Москва-реки. Стоит уже несколько веков — некоторые памятники архитектуры построены в XVI веке.

И хотя много времени прошло с той поры, по-настоящему оценить красоту ансамбля в Зарядье москвичи смогли лишь сейчас, когда в этом районе выросло грандиозное здание многоэтажной гостиницы «Россия».

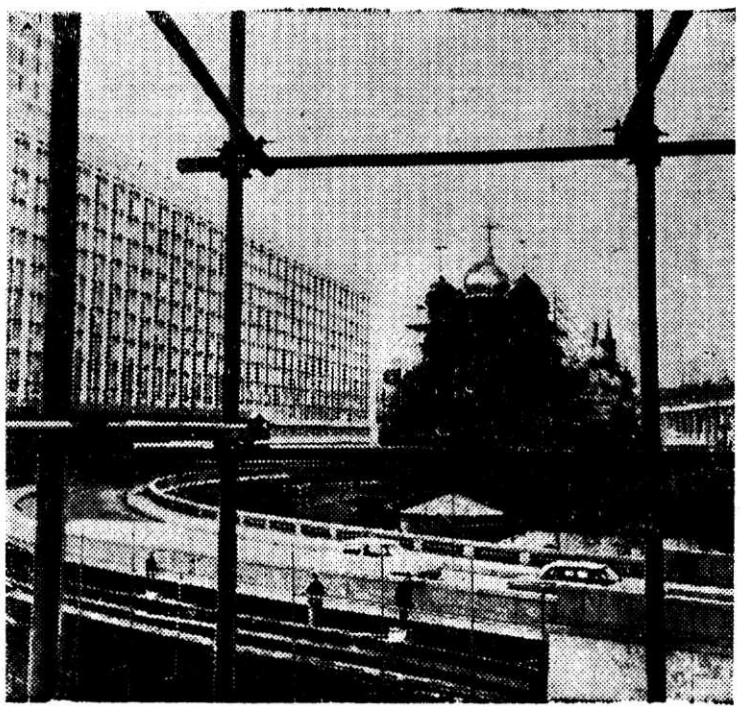
Высотный дом отеля, несущий все приметы современного архитектурного стиля, контрастно подчеркивает строгую красоту окружающих его древних строений. От этого соседства выигрывают и сама «Россия», и комплекс уникальных построек старины.

Сейчас коллектив реставрационной мастерской № 7 возвращает к жизни памятники русского зодчества. Среди них — «Старый английский двор» (XVI век), церковь «Никола-красный звон», церковь Варвары, собор Знаменского монастыря. Последний сооружен в конце XVII века крепостными из города Костромы Федором Григорьевым и Григорием Анисимовым.

Ансамбль памятников нового Зарядья привлекает большое количество туристов и любителей старины.

НА СНИМКЕ: собор Знаменского монастыря (1679 — 1694 гг.).

Фото В. Кунова. (ТАСС).



СТЕКЛО ПРОТИВ ТЕПЛА

Инфракрасные лучи. Как остановить их поток, ослабить их воздействие на кожу человека?

Вентиляция не снимает энергию, которую тепловые лучи несут. Только щитом, непроницаемым щитом можно от них отгородиться.

А если рабочему нужно наблюдать за ходом металлургического процесса, руководить им? Щит, следовательно, должен быть прозрачным. Значит, стекло? Но стекло, пусть даже и специальное, — плохая защита от теплового излучения. Истина, казалось бы, неоспоримая. Инженер отдела техники безопасности Шамиль Исламович Назыров усомнился в этом. И, чтобы доказать, что и стекло способно стать на пути тепловых излучений, Шамиль Исламович проделал такой опыт. Взяв несколько стекол и расположив их веером под разными углами навстречу инфракрасным лучам, Назыров проверил актинометром — уменьшилась ли энергия тепловых лучей.

Прибор показал, что уменьшилась. Остальная работа была кропотливой, но уже не слишком сложной. Требовалось только определить угол наклона стекол относительно друг друга, при котором сила инфракрасного излучения максимально погашается.

Такое соотношение Назыров нашел.

Сейчас новшество впервые испытано в листопрокатном цехе № 4. Операторам одного из постов не страшен перегрев — их спасает стеклянный веер.

Подобные барьеры на пути тепловых лучей будут установлены и в других цехах комбината.

В. ПЕТРОВ.

СПОРТ СПОРТ СПОРТ СПОРТ СПОРТ

ЛЕТНЯЯ СПАРТАКИАДА ФИНИШИРУЕТ

Первенством по легкой атлетике подводится предпоследний этап летнего спортивного сезона на комбинате. К финалу спортсмены пришли, победив в предварительных отборочных соревнованиях, которые проводились сначала в бригадах, а потом в цехах комбината.

На призовые места претендовало 40 команд или более 700 физкультурников. Вот результат их двухдневной спортивной борьбы в шести группах.

В первой группе не имела себе равных сборная команда аглоцехов. На второе место вышла команда коксохимического производства, на третье — спортсмены центральной заводской лаборатории.

Во второй группе опередили соперников легкоатлеты спортивного клуба глухонемых. Второе место принадлежит команде производства металлоизделий, третье — команде мебельной фабрики.

В третьей группе первое место завоевали спортсмены рудника, второе и третье места соответственно заняли команды доменного цеха и листопрокатного цеха № 2.

В четвертой группе призовые места распределены между командами паровоздуходувной электростанции, СЦБ, цеха ремонта металлургического оборудования № 2. В пятой группе трио победителей — цех ремонта металлургического оборудования № 1, проволочно-штрипсовый цех, цех подготовки составов.

В шестой группе во главе остальных команд — спортивные коллективы газового цеха, заводской лаборатории металлургической теплотехники и центральной заводской лаборатории автоматизации производства.

В личном зачете более высокие достижения в забеге на дистанцию 100 метров у представителя центральной заводской лаборатории Виктора Науменко (11,8 сек.) и работницы управления комбината Надежды Литвиновой (13,0 сек.)

В забеге на 300 метров с результатом 38,6 сек. победил представитель сборной команды аглоцехов Владимир Гончар, а среди женщин эту дистанцию быстрее всех пробежала работница листопрокатного цеха № 3 Жаринова. Ее результат — 49,9 секунды.

По прыжкам в длину у мужчин наилучшее достижение у работника паровоздуходувной электростанции Емельяненко, в единоборстве женщин по этому виду спорта победила работница СЦБ Зоя Проскурякова.

В толкании ядра и метании диска чемпионом комбината стал работник КМПЭ Евгений Малород.

В. ЛЕВЧЕНКО,
зам. председателя заводского совета ДСО «Труд».

БЕЛЫЙ АМУР НА УРАЛЕ

Сначала это были икринки. Потом из каждой из них развились мальки, мало отличавшиеся по виду от мальков рыбы других пород. Малыши, как водится, на первых порах содержались в колыбели — небольшом водоеме при лаборатории Магнитогорского рыбзавода. Их подкармливали, стараясь ввести в рацион как можно больше различных питательных веществ.

Уроженцы реки Амура (отсюда их название — белый амур) в водоемах окрестностей Магнитогорска — желанные гости. Озера, как известно, зарастают различными водорослями, а они — любимое блюдо дальневосточного переселенца. Двоякая выгода рыбному хозяйству: очищаются водоемы, а избыточное количество травоядной рыбы, отдельные экземпляры которой достигают веса более 12 килограммов, вынут сети рыбаков. Мясо белого амура не уступает по вкусу мясу карпа.

Правда, сейчас еще рано говорить об этом. В Магнитогорском море малькам расти да расти. Вес их пока 200—300 граммов. Лет через пять, наверное, они достигнут зрелости. Но и тогда белому амуру не стоит волноваться. На него не посягнут рыболовецкие бригады Магнитогорского рыбозавода. Необходимо подождать естественного прироста этой, прежде дальневосточной, а теперь уральской рыбы.

Так что торопиться не будем: пусть белый амур оглядится, освоится, обзаведется семьей. Хлеб, как мы уже говорили, он даром не ест.

СЕМИНАР РАБОТНИКОВ КИНОФИКАЦИИ

Дом отдыха «Уральские зори», расположенный вблизи Чебаркуля, был на днях местом сбора директоров кинотеатров, работников баз кинопроката, отделов кинофикации области.

Речь на этом семинаре шла о подготовке работников службы кинофикации к 50-летию ленинского комсомола и 100-летию со дня рождения Владимира Ильича Ленина.

Примером активной деятельности служат помимо других образцовых коллективов области и работники магнитогорских кинотеатров «Магнит» и имени А. М. Горького.

В частности, большое впечатление на собравшихся произвело сообщение о плодотворной деятельности созданных при этих магнитогорских кинотеатрах советах содействия. Эти общественные организации помогают работникам кинотеатров приблизить киноискусство к широким массам, популяризировать его, развивать хороший вкус у людей.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97, (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

ФБ12129 г. Магнитогорск. Типография ММК Заказ № 4892 Тираж 3058