

ПОЗДРАВЛЯЕМ ПОБЕДИТЕЛЕЙ!

Подведены итоги Всесоюзного социалистического соревнования металлургов за III квартал 1968 года. В нем принимали участие и коллективы цехов нашего комбината.

И вот первые ласточки трудовых побед легли в цехи комбината в виде правительственных поздравительных телеграмм.

Кто они — победители?

Коксохимики! Им решением Коллегии Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности присуждено первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании. Переходящее Красное знамя Министерства черной металлургии и ЦК профсоюза вновь остается у коксохимиков.

Копровники, кроватчики, коллектив дробильно-обогадательной фабрики № 5! Им присуждены вторые денежные премии.

Трудящиеся огнеупорного производства, которым присуждена третья денежная премия!

От души поздравляем победителей с их замечательной победой. Желаем всем новых трудовых успехов, новых трудовых побед.

Успехами в труде встречают праздник сталеплавильщики 19-й печи мартеновского цеха № 3.

НА СНИМКЕ: бригада передовой печи (слева направо) сталевар Я. Бикинин и подручные Ю. Черпенькин и В. Макров.

Фото Н. Нестеренко.



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 131 (4563)
Год издания 29-й

СУББОТА, 2 ноября 1968 года

Цена 1 коп.

МЕТАЛЛУРГИ! ШИРЕ РАЗМАХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ 51-Й ГОДОВЩИНЫ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

ТАК ДЕРЖАТЫ!

Выполняя взятые к празднику Великого Октября трудовые обязательства, коллектив имени пятидесятилетия Советской власти мартеновской печи № 9 за 10 месяцев выплавил 1500 тонн стали сверх плана и сократил простои

на 0,3 процента. Вес плавки увеличен на одну тонну.

На этой печи трудятся сталевары А. Белоусов, Н. Никифоров, Н. Писарев и первый подручный В. Таротин, подменяющий сталевара П. Лазарева, который сейчас выполняет обязанности мастера.

Так держать, товарищи мартеновцы!

ВСТРЕЧАЯ ПРАЗДНИК

Коллектив третьего мартеновского цеха взял хороший трудовой разбег еще в начале октября и шел по выплавленному сверхплановым тоннам стали впереди двух своих соседей — второго и первого цехов.

Октябрь был для сталеваров цеха ударной трудовой вахтой в честь 51-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции: они выплавляли за этот месяц около семи тысяч тонн стали сверх плана.

На счету коллектива печи № 21, которым руководят сталевары Василий Аленкин, Валентин Булгаковский, Владимир Полубояров и Михаил Ильин, записано 900 тонн стали сверх плана. А коллектив печи № 20, возглавляемый сталеварами Петром Губиным, Николаем Лаптевым, Захаром Куришко и Петром Семеновым, выдал в октябре 800 тонн сверхпланового металла.

С хорошими трудовыми показателями идут к замечательному празднику и сталеплавильщики второго и первого мартеновских цехов.

Л. ГРИГОРЬЕВ.

РАБОТНИКИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА! НАСТОЙЧИВО ПОВЫШАЙТЕ ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ ПРОИЗВОДСТВА! ОСУЩЕСТВЛЯЙТЕ КОМПЛЕКСНУЮ МЕХАНИЗАЦИЮ И АВТОМАТИЗАЦИЮ! ВСЕМЕРНО УЛУЧШАЙТЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ. ДОБИВАЙТЕСЬ СНИЖЕНИЯ ЕЕ СЕБЕСТОИМОСТИ!

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС К 51-Й ГОДОВЩИНЕ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ):

ЧУГУН — ВСЕМУ ГОЛОВА

В народе говорят: хлеб — всему голова. А металлурги, если у них спросить о главном, наверняка скажут: всему голова — чугун. И ведь действительно без чугуна не обходится, пожалуй, ни одна отрасль народного хозяйства, тем более другие передель металлургической промышленности.

Чугун нужен везде и постоянно, поэтому понятно стремление доменщиков дать его как можно больше.

Возьмем хотя бы прошедший октябрь. Сколько выплавляли наши доменщики чугуна? Много. План большой. И в этом случае тем более радуют сверхплановые тонны чугуна, а их в октябре было ни много ни мало — свыше девяти тысяч.

Октябрь — юбилейный месяц нашего комсомола. А вторую доменную печь на комбинате не зовут иначе, как «Комсомолкой». Доменщики «Комсомолки» финишировали в предюбилейном соревновании среди комсомольско-молодежных коллективов вторыми. Зато в своем цехе они прочно удерживают трудовое первенство, выплавив за месяц свыше тысячи шестисот тонн чугуна сверх плана.

Второе и третье место делят между собой коллективы десятой и третьей доменных печей.

Л. КРОХАЛЕВ.

НА ДЕНЬ РАНЬШЕ

Любопытно наблюдать со стороны за выдачей готового сортового проката: белый от жары уголок на скорости вылетает из последней чистой клетки и, как живой, подпрыгнув вверх, шлепается на решетку холодильника.

Зубья решетки, похожие на полотно гигантской пилы, подхватывают его и переносят подальше, а на его место падает новая белая полоса. Вот их уже много, и марево раскаленного воздуха мелкими волнами струится вверх. А потом рольганг несет охлажденный металл к ножницам.

За десять месяцев решеткам холодильников на станах сортопрокатного цеха пришлось потрудиться «в поте лица». Да оно и понятно: около двадцати тысяч тонн сверхплановой готовой продукции, выданной цехом за десять месяцев — это, как говорится, весомая прибавка, тут действительно надо было основательно поработать и людям, и механизмам.

Но зато десятимесячный план сортопрокатчики выполнили на день раньше, — еще тридцатого октября.

Постоянным тормозом для цеха был стан «500». Но после ремонта подтянулся и он. Теперь коллектив этого стана можно назвать одним из передовых. Сортопрокатчики так и говорят: «Он у нас теперь — лучший».

Хорошо обстоят дела и с производством, и с качеством. Качественный показатель по вторым сортам прокатки стана улучшили на 0,05 процента — вторых сортов они стали выпускать меньше наполовину по сравнению с тем, что брали в обязательствах.

Л. КУРГАНОВ.

УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ЧТО ВЫГОДНЕЕ?

Подготовка к производству автомобильного листа — одна из основных задач всех металлургов нашего комбината. Известно, что качество новой продукции будет зависеть в основном от содержания в стали серы.

Повышенная сернистость железа проявляется на поверхности листа пленами, отпечатками и надавами от валков, расслоениями, рябиной, царапинами, полосами и другими пороками. Сульфиды, располагаясь между кристаллами железа, нарушают их связь и при холодной штамповке образуют трещины.

Содержание серы в автомобильном листе не должно превышать 0,02 процента. Но это и не предел: чем меньше в листе содержание серы, тем выше его качество. Поэтому уже сейчас надо стремиться к тому, чтобы наши доменные печи

работали по содержанию серы в чугуне хотя бы не выше 0,03 процента.

Серу гораздо выгоднее удалять из чугуна, нежели из стали. Если в доменной печи в чугун переходит только 5 процентов всей серы шихты, то мартеновская сталь получает из шихты 60 процентов серы.

Кроме того, уменьшение серы в чугуне на одну четверть по ее весу повышает производительность мартеновской печи на 3,8 процента.

Но тут возникает другой вопрос. Где выгоднее удалять серу из чугуна: в горне доменной печи или в ковше?

На заводах Швеции десульфурация чугуна (т. е. его обессеривание) осуществляется путем забрасывания соды в ковш перед наполнением его жидким чугуном, в котором остается после этого 0,005 процента серы. На Карагандинском

металлургическом заводе весь жидкий металл подвергается внедоменной десульфурации содой в ковшах.

Этот метод позволяет менять основность шлака в широких пределах. Понижение основности шлака на 0,1 приводит к уменьшению выхода шлака на 27 килограммов на тонну чугуна, что позволяет на 12 килограммов снизить расход кокса на тонну чугуна. Кроме того, понижение основности шлака на указанную величину способствует повышению производительности доменной печи на 0,8 процента в результате более интенсивного горения кокса при низкой вязкости шлака, большей рудной нагрузке и лучшей работе горна.

Все это позволяет сделать вывод, что экономически выгоднее, наверное, проводить внедоменную десульфурацию чугуна.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.

ИДУТ ПОЛИТЗАНИЯ

Новая тема

Начальник стана «300» № 1 сортопрокатного цеха Юрий Матвеевич Мельников не первый год работает пропагандистом. И всегда пользуется авторитетом у своих слушателей. Какую бы тему ни раскрывал пропагандист, его слушают с интересом. Не увидишь на занятии ни одного скучного лица. А все потому, что творчески готовится Юрий Матвеевич к каждому занятию. Главная его цель не число занятий, а то, чтобы слушатели лучше осваивали изучаемый материал. Чем труднее тема, тем напряженной подготовка. Никогда не покидает его забота о том, чтобы все пункты темы были поняты правильно и надолго запомнились.

Кропотливая работа Юрия Матвеевича по распространению политических знаний была по достоинству оценена парткомом комбината. Пропагандист в прошлом году был премирован библиотечкой политической литературы.

Хорошо начал Юрий Матвеевич и нынешний учебный год в сети политпросвещения. А между тем в этом году появились новые трудности. Пропагандист начал преподавать философию. Предмет трудный, включает в себя многочисленные абстрактные понятия. То и дело при его изучении встречаются непонятные термины. Однако занятия проходят живо, интересно.

На днях Юрий Матвеевич раскрыл слушателям новую тему: «Основной вопрос философии». Юрий Матвеевич и на этот раз подготовился хорошо. Прочитал необходимую литературу, сделал выписки. Но это занятие не стало бы интересным, если бы все выписанное, прочитанное пропагандист без остановки отчитал своим слушателям. Один из секретов успехов Мельникова в том, что он постоянно следит за своими слушателями, замечает по их лицам, по взглядам, как они воспринимают материал, и нет-нет да вставит в качестве примера что-

нибудь живое, яркое или спросит о чем-то.

Иначе нельзя, ведь слушатели не имеют основательной теоретической подготовки. Но у каждого из присутствующих на занятии людей имеется за плечами богатый жизненный опыт. И пропагандист Юрий Матвеевич Мельников делает главную ставку именно на этот «университет жизни».

В самом деле, общие рассуждения, формулировки, нагромождение абстрактных терминов и понятий могут только утомить, рассеять внимание людей, неискушенных в философии. И она, философия, будет для них «непроходимыми дебрями».

Юрий Матвеевич, подавая новый материал, стремится пробудить мысль слушателей, заставить ее интенсивно работать, чтобы каждый усвоил общие вопросы, которые изучает наука — философия. Чтобы слушатель не только изучил общие законы развития человеческого общества, например, но и, вооруженный знаниями, сознательно определил свое место в обществе и свою роль как борца за коммунизм.

Убедившись, что слушатели поняли, продолжает дальше. Когда объяснение новой темы закончилось, Юрий Матвеевич начинает опрос. Что запомнили слушатели, как поняли — ему очень важно знать. Ответы помогают ему заметить ошибки и в своей работе. На этот раз пропагандист остался доволен слушателями. По ответу вырубщика А. К. Барана было видно, что он хорошо отличает материализм от идеализма.

Сварщику Кольве И. П. был задан вопрос «Что изучает исторический материализм?» И его ответом пропагандист остался доволен.

Занятие закончилось. Но пропагандист не спокоен. Он думает уже о будущем занятии. Нужно сделать все, чтобы и оно прошло хорошо, чтобы как можно больше знаний унесли с него слушатели.

В. ТОМСКИЙ

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ЧЬЕ ЭТО ДЕЛО, ТОВАРИЩ?“

В нашей газете за 24 октября была опубликована корреспонденция И. Кручинной «Чье это дело, товарищ?». В ней говорилось о засорении территории комбината отходами парокислородного производства и о проведении смотра-конкурса за эстетику и культуру производства в третьем мартеновском цехе.

Нам отвечают:
И. Костенко, начальник мартеновского цеха № 3. «В статье правильно отмечены недостатки по наведению порядка прилега-

ющей к цеху территории и в самом цехе. Основное направление сейчас взято на воспитание коллектива, на то, чтобы чистота и порядок стали кровным делом всех трудящихся цеха».

А. Тверской, начальник парокислородного производства. «В связи с тем, что автотранспорт комбината был занят на сельскохозяйственных работах, отходы производства в течение сентября и октября не вывозились. По возвращении транспорта территория будет убрана».

Ю. МИШИН.



Достойное пополнение

Для многих юношей и девушек, комсомольских активистов комбината, день рождения комсомола стал двойным праздником. В этот день все, кому давал рекомендацию завком комсомола, получили партийные билеты и кандидатские карточки. Вручение происходило в зале заседаний парткома комбината.

Началось это важное мероприятие с выступления одного из старейших доменщиков Василия Конновича Горностаева.

— Дорогие товарищи, — сказал он, — вы вступаете в ряды КПСС. Велика ответственность партии за судьбы народов нашей страны и народов мира. Меня,

как старого коммуниста, радует, что созданная и выпестованная великим Лениным партия пополнилась достойными молодыми людьми, что эстафета старших поколений передается в надежные руки. Есть уверенность, что зная партия молодое поколение принесет с честью и водрузит его на сияющей вершине коммунизма.

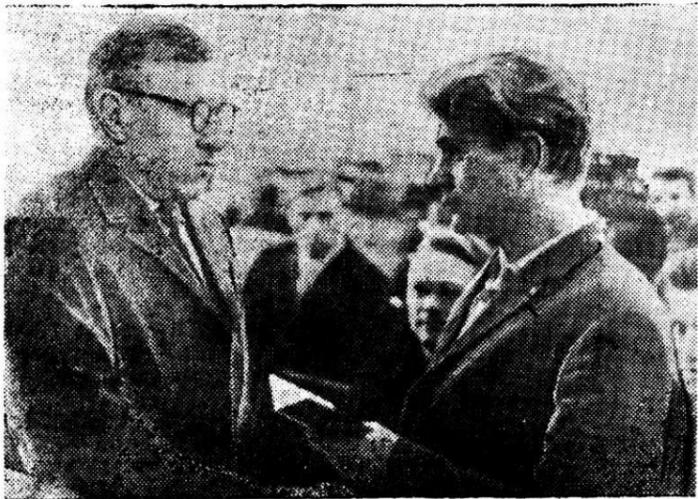
От имени комитета комсомола выступил секретарь комитета ВЛКСМ комбината Виктор Сметушев. Он сказал, что в этот день получают партийные документы лучшие комсомольские активисты. Секретарь комитета ВЛКСМ поздравил молодых коммунистов и выразил уверенность, что у

них и теперь не угаснет комсомольский огонек, что они и дальше будут работать в комсомоле.

Один за другим подходят молодые коммунисты к Василию Конновичу Горностаеву. Он вручает им маленькие книжечки с силуэтом Ильича и надписью «Коммунистическая партия Советского Союза».

Наш фотокорреспондент Н. Нестеренко запечатлел этот торжественный момент. На снимке — кандидатскую карточку получает мастер цеха изложниц Анатолий Литвинов. А вот целая группа счастливых юношей и девушек, ставших в день 50-летия ВЛКСМ коммунистами. На верхнем снимке: (слева направо) начальник смены цеха механизации Анатолий Русаков, контролер этого же цеха Людмила Шекунова, вальцовщик проволоочно-штрипового цеха Валентин Пастухов, слесарь цеха водоснабжения Алевтина Ляпина и машинист компрессора парокислородного производства Юрий Александров.

Объектив захватил, конечно, далеко не всех. В этот же день получили партийные документы секретарь комсомольской организации ОДУ Татьяна Фомина, первый подручный сталевара 2-го мартеновского цеха Владимир Закусило, подручный сварщика нагревательных колодцев блюминга № 2 Владимир Малинин и многие другие. Принимай, партия, новое пополнение!



Встал вопрос, кого отправить в командировку в Свердловск на электровозоремонтный завод. Нелегкое дело предстояло выполнить командированному: прямо на заводе произвести ремонт электровоза по требованиям Магнитогорского металлургического комбината.

Дело в том, что свердловские ремонтники еще не освоили ремонт наших дизель-контактных электровозов. У электровоза уже здесь на комбинате приходилось снова разбирать всю электрическую схему и переделывать так, как должно быть на дизель-контактном электровозе. Невыгодная двойная работа.

Вот и решено было в цехе подвижного состава железнодорожного транспорта комбината послать кого-нибудь на электровозоремонтный

Дорогой подарок

завод в Свердловск, чтобы он на месте сделал ремонт как полагается. Но кого послать? Командируемый должен быть технически грамотным, высококвалифицированным и «пробивным», то есть чтобы был он деятельным, энергичным.

Начальник электровозного депо Василий Семенович Никитенко рекомендовал молодого электрослесаря Ивана Аристову. Ну, конечно же, Аристов — самая подходящая кандидатура, работник он умелый, грамотный и энергичный, хоть отбавляй.

В тот же день, приняв предложение администрации цеха, Иван начал укладывать небольшой дорожный чемодан. На вопросы друзей

он весело отвечал, что едет в командировку. Все ребята единодушно решили, что Ивану повезло, едет на десять дней в Свердловск.

А друзей у Ивана Аристово немало. В восьмидесят третьей комнате, в которой он живет, часто собирается с десятком парней из соседних комнат, с другого этажа. В первом интернате молодых специалистов нет, новое, другой такой комнаты, в которую так часто и охотно заходили бы парни. В комнате Ивана, когда собирается молодежь, разгораются жаркие споры, радостно мечется в тесной комнате задорный смех, поет баян. Иван нет-нет да и сам возьмет баян соседа по комнате, и твердые

огрубевшие в работе пальцы его бегут по пуговцам клавиатуры, рождая несложные мелодии.

Только времени на занятия музыкой очень мало остается. Почти сразу после работы надо идти в институт — Иван учится на четвертом курсе горно-металлургического института. Вечером после лекций, лабораторных, после формул и интегралов, уже дома торопливые расчеты на черновиках, шуршащие страницы учебников. А рано утром снова на работу.

В цех подвижного состава Аристов пришел работать четыре года тому назад после службы в армии. Работал помощником машиниста элек-

тровоза, потом перешел в депо — приходилось нередко пропускать занятия в институте из-за неудобного графика работы на электровозе.

В депо хорошо знают небольшого роста коренастого электрослесаря, неунывающего, общительного, простого и душевного. Простота у Аристово подкупающая. За эту простоту уважают его товарищи по работе.

...С заданием в командировке Аристов справился хорошо. Электровоз скоро поедет по рельсам.

Недавно на вечере железнодорожников Ивану Аристову был вручен небольшой памятный подарок. Подарок этот ценен не своей стоимостью, он дорог молодому рабочему потому, что это признание его заслуг, ценности его рук дел.

М. ХАЙБАТОВ.

В начале сентября был начат капитальный ремонт с реконструкцией механической мастерской цеха подвижного состава. Работу задумано провести очень большую. Все станочное оборудование будет переставлено в соответствии с местным технологическим процессом: так, чтобы соблюдалась поточная система движения изготавливаемых деталей. За счет надстройки второго этажа будут расширены производственные мастерские. Предполагается изготовить орбиту станочников в соответствии с требованиями технической эстетики и для уменьшения доли ручного труда, а также навести порядок и с точки зрения самой эстетики.

Ремонт занимается специализированное ремонтно-строительное управление № 6. В выполнении подсобных работ посильную помощь оказывает ему коллектив цеха подвижного состава. Хорошо трудятся ремонтники, особенно

НУЖНА ПОМОЩЬ

бригада монтажников под руководством Ю. Чертищева. Они сняли всю старую деревянную кровлю над механической мастерской и, можно сказать, уже смонтировали новую. Выполнена часть строительных работ. В достигнутых успехах есть определенная заслуга начальника управления Н. И. Одина, главного

инженера Г. М. Омжихина и прораба Э. В. Сарычева, осуществляющих систематический контроль за ходом ремонта. Но предстоит еще выполнить очень много трудоемких работ, а рабочих рук на объекте не хватает. И старанием

стройбригады, увы, невозможно компенсировать эту нехватку.

Плохо к тому же со стройматериалами: нет красного кирпича, утеплителя. Строители сдерживают также отсутствие столярных изделий. Если бы была «столярня», они могли бы уже поставить и застеклить окна. Изготовить

необходимое количество столярных изделий силами цеха практически невозможно, поэтому есть просьба к заместителю главного инженера комбината по капитальному строительству т. Чилачаве оказать помощь ремонтникам в обеспечении их «столяркой» и всеми необходимыми материалами. Ведь работа железнодорожного транспорта в зимних условиях во многом будет зависеть от того, насколько быстро будет закончена реконструкция механической мастерской цеха подвижного состава.

И. САУТА, начальник заготовительного участка цеха подвижного состава ЖДТ комбината.

За новыми знаниями

Было время, когда учебные занятия с рабочими, желавшими повысить свою квалификацию, приходилось проводить в тяжелых, почти невероятных для теперешнего времени условиях. Начиная с 1935 года, я почти постоянно занимаюсь подготовкой кадров. В ту пору работал на коксохиме, обучал машинистов порталных кранов. Помещений не было. Дело доходило, как теперь может показаться, до смешного: забирался со своими учениками на мост крана и там рассказывал и показывал одновременно что к чему — сидим-то на кране! Вот и получалось, что приходилось поневоле совмещать хоть и полезное, но не совсем с приятным — практика хорошо, а помещение для занятий — еще лучше.

Несколько позднее, когда я работал на втором блюминге, а потом в аглоцехе № 1, проводили занятия в помещениях для сменно-встречных, под шум споривших голосов.

В шамотно-динасовом цехе, где я работаю и по сей день, слушатели приходили в мастерскую, садились на верстаки, седлая электромоторы, и так уж до конца занятий не меняли своего места.

Конечно, такие условия занятий влияли и на качество учебы. Материал усваивался хуже.

Другое дело сейчас, когда учащиеся приходят на занятия в техшколу и сажаются за столы в специально оборудованных кабинетах, со всеми необходимыми учебными пособиями.

Огнеупорщики приходят заниматься — для них уже все приготовлено. За порядком в кабинетах наблюдают инженер-методист А. П. Щербакова и главный инженер огнеупорного производства М. Д. Салганик.

Неудивительно поэтому, что люди идут к нам в техшколу овладевать новыми знаниями и новыми специальностями.

План первого полугодия по повышению квалификации рабочих у нас на производстве перевыполнен: вместо восьмидесяти пяти подготовлено девяносто шесть человек. Причем экзамены почти все сдают только хорошо.

А. БРИЧКО, ст. элентрик огнеупорного цеха № 2.



Хорошими трудовыми подарками встречает 51-ю годовщину Великого Октября коллектив углеобогатительного цеха коксохимического производства, обеспечивая своих смежников сырьем высокого качества. В общем деле есть большая заслуга ремонтников, которые стремятся обеспечить надежную работу оборудования.

НА СНИМКЕ: передовики предоктябрьской вахты бригадир слесарей П. М. ЧЕРНЫШЕВИЧ (слева) и газозлектросварщик С. И. БАНУЛИН. Фото Н. Нестеренко.

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

Из Диснепетровска, Златоуста, Челябинска и других городов страны в наш город нередко приезжают рабочие. Калильщики по профессии.

Как правило, они обступают станок, за которым работает калильщик термического отделения основного механического цеха Евгений Борисович Катанов.

Не метод термической обработки их интересует. Такие же механизмы с высокочастотной установкой есть и на заводах, откуда рабочие направлены в Магнитогорск.

Гости знакомятся с индукторами особой конструкции. Эти токопреобразователи приспособлены Евгением Борисовичем Катановым для термической закалки роликов агломерационных лент и других деталей круглой или плоской конфигурации.

Простое устройство позволяет экономить электроэнергию, в полтора-два раза увеличить скорость обработки деталей. Подобные же индукторы, естественно, хочет иметь у себя на станке каждый из приезжих калильщиков.

Так магнитогорец Катанов распространяет свой опыт.

Однако, товарищей по труду и гостей Евгений Борисович мог бы научить не только этому. Он сейчас, без преувеличения можно сказать, главный специалист в отделении по высокочастотной термической обработке металла.

15 лет назад, когда еще в термическом отделении металл не обрабатывали током высокой частоты, Катанов осваивал огневую закалку металла и настолько уверенно, что ему быстро присвоили самый высокий рабочий разряд — седьмой.

Если рассуждать с точки зрения человека, которого волнует только заработок, то Катанову не к чему было поступать в школу мастеров. Все равно у него разряд остался прежним.

А Катанов считает, что не имел права на седьмой разряд, не полагалось ему управлять станком высокочастотной термической обработки деталей, пока не прошел он в школе курс электриков-высокочастотников.

Но в школе мастеров не учат определять температуру по цвету нагретого металла, а его твердость — обыкновенным напильником. Опыт приходит со временем. Не каждый найдет, от чего вдруг отключилась высокочастотная установка. Побежит, пожалуй, за электриком.

Катанов же в таких случаях в первую очередь осматривает индикатор: не попала ли стружка, она может закоротить проводники. Если так, то Катанов поспешит в машинный зал и переменит вставку. А если причина — в обмотке трансформатора, осматривает витки и, найдя пробой, «залечит» его.

В термическом отделении не так, как у токарей основного механического цеха, которые работают с выработкой. Задание дается на всех термистов сразу. Но деятельностью людей здесь руководит иной принцип. Перед Евгением Борисовичем Катановым лежит гора заготовок. Они ждут термической обработки. Можно бы брать их, какая попадется под руку. Евгений Борисович так не делает. Он спрашивает начальника станочного отделения, какие из деталей, обработанных токарями, необходимо прежде остальных заготовок подвергнуть термической закалке.

Начальник термического отделения Геннадий Иосифович Седов дает высокую оценку мастерству Катанова.

В. СЕРГЕЕВ.

Диспетчер

Маленькая Ирина еще не может самостоятельно стоять на ногах: ей только семь месяцев. Но она может уже показать свой характер. Вот она захотела к матери и тянется к ней своими маленькими ручками. Та не хочет брать ее, и она громко начинает предъявлять свои «претензии».

Алексей Блинов посмотрел на дочь и, как мне показалось, грустно улыбнулся. Может быть, наблюдая за этой сценкой, он вспомнил рассказ матери. В 1941 году, когда фашисты приближались к городу Харьков, маленький Алеша тоже тянулся к матери. Но ей было некогда, она спешила в эвакуацию. А отца, который мог бы помочь, не было рядом: он в первые дни войны ушел на фронт защищать будущее сына.

Мать Алексея переехала с сыном в город Карталы, да так там и осталась. Пришло время — пошел Алеша в школу. Там его приняли в комсомол. Гордился этим Алеша. Бывало, по несколько раз в день вытаскивал из кармана свой комсомольский билет.

По окончании 10 классов Блинов служил в рядах Советской Армии. А после демобилизации в 1965 году приехал в Магнитогорск, поступил на железнодорожный транспорт комбината сцепщиком. Через год он уже составил поезд. А теперь он работает диспетчером на станции Сульфидная, которая обслуживает вторую, третью и четвертую аглофабрики. Своевременная подача вагонов на аглофабрики и

вывозка их оттуда во многом зависят от оперативности диспетчера. И комсомолец Алексей Блинов всегда справляется со своими задачами, несмотря на то, что недавно поставлен на эту новую должность.

— Работать диспетчером вначале было очень трудно — вспоминает А. Блинов. — Но преодолеть трудности помогли старшие товарищи. Они своевременно подсказывали, помогали избегать ошибок. Да и сейчас помогают.

Смена комсомольца А. Блинова ежемесячно выполняет план. Это значит, что составы, груженные агломератом для доменных и мартеновских печей, отправляются своевременно.

— Не было еще такого случая, чтобы в его смене несвоевременно подали или вывели вагоны, — говорит заместитель начальника 8-го железнодорожного района Н. А. Демонина. — Добросовестно, с душой относится Блинов не только к своим прямым производственным обязанностям, во многих делах он сам проявляет инициативу. Он всегда в курсе международных событий и своевременно информирует коллектив об изменениях в мире, всегда приходит на смену со свежими газетами.

Большими трудовыми успехами встречает коллектив смены 51-ю годовщину Октября, и в этом немалая заслуга молодого диспетчера А. Блинова, который и словом и личным примером настраивает коллектив на высокие темпы работы.

М. ГАТТАРОВ, ст. элентромеханик службы СЦБ ЖДТ.

Новые книги — металлургам

Каждое издательство имеет свой перспективный план, который заблаговременно распределяет по магазинам Книготорга страны. Уже сейчас в книжных магазинах отведены специальные уголки, где на столе лежат пестрые книжечки сводных планов издательства «Прогресс», «Знание», «Мир», «Металлургия» и многих других.

Мы предлагаем вниманию металлургов, работающих на комбинате, некоторые новинки технической литературы, которые издательство «Металлургия» выпустило в 1969 году.

Г. Г. Аристов. «ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ РАЗЛИВКИ СТАЛИ».

В книге освещены проблемы службы огнеупоров, применяемых при разливе стали, рассмотрены неполадки, зависящие от качества огнеупорных изделий, и их влияние на чистоту металла, описаны совре-

менные методы производства огнеупорных изделий высокого качества. Книга рассчитана на квалифицированных рабочих-огнеупорщиков, разливщиков стали металлургических и машиностроительных заводов.

С. И. Венецкий. «РАССКАЗЫ О МЕТАЛЛАХ».

В книге вы найдете популярный рассказ о самом большом метеорите, упавшем на землю, и об обитателях морского царства — голотуриях, об уральском железе, о титане, цирконе, ниобии, о многих других редких металлах и о попытках людей подобрать к ним ключи. Круг читателей — самый широкий.

Ю. А. Гольбрайт. «ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ КОКСА».

Здесь приводятся общие сведения по технологии подготовки угля к коксованию и работе коксовых печей; рассматри-

ваются санитарно-технические условия труда при переработке угля и коксовании, излагаются организационно-профилактические мероприятия в угледобывательных и коксовых цехах.

М. А. Беньковский. «ДЕФЕКТЫ ПОВЕРХНОСТИ АВТОМОБИЛЬНОГО ЛИСТА» (альбом).

Альбом содержит фотографии дефектов горячекатаных и холоднокатаных стальных листов. Описан внешний вид дефектов, их природа и способы устранения. Указываются пути улучшения качества поверхности тонкого листа. Предназначен альбом для широкого круга работников сталеплавильных и прокатных цехов.

Товарищи металлурги! На все интересующие вас книги вы можете сделать предварительный заказ в книжных магазинах города.

ЖАЛОБ НЕТ

● В ЦЕХЕ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

В «Книге жалоб и предложений» столовой № 7 (ЖДТ) жалоб нет совсем. Я перелистываю ее страницы — снова и снова повторяются слова благодарности. Особенно много их обращено к повару Вере Андреевне Пшеничниковой. Все, как один, пишут, что Вера Андреевна прекрасно готовит и что, например, сваренный ею борщ ничем не отличить от настоящего украинского, такого, что готовят дома умелые хозяйки.

Вера Андреевна работает в этой столовой уже 15 лет... А вот Валя Смелик всего первый год поваром, но и ее имя не раз встречается в книге рядом с хорошими отзывами. «Я знал, кого брать, — улыбается заведующий производством Виктор Тихонович Кириченко, — Валя еще на практике у нас была. Я тогда сразу понял, что из нее получится хороший работник и, когда она окончила учебу, попросил прислать ее в нашу столовую».



Коллектив в столовой № 7 носит звание коммунистического. В честь пятидесятилетия Советской власти он получил Почетную грамоту Коллегии Министерства черной металлургии, Президиума Центрального комитета профсоюза рабочих металлургической промышленности и грамоту общепита комбината за

достижение высоких производственных показателей.

С полной отдачей работают в столовой № 7, хотя работать совсем нелегко. Разговаривая с заведующим производством, я обратила внимание на молодую женщину, которая все время не проходила, а буквально пронеслась мимо нас от стола готовой продукции на кухню, от плиты — в моечную и обратно.

— Геня Закиевна Хузина, бригадир поваров, — представил ее Кириченко. Одна из лучших наших работниц. Окончила торговую школу и вот уже пять лет трудится у нас.

Причину своей «беготни» Геня Закиевна объяснила так: «У нас не хватает работников. Вот и приходится нам, поварам, помимо своих прямых обязанностей, заниматься мытьем посуды, помогать разделять продукцию».



И все-таки здесь умеют хорошо обслужить, вкусно приготовить, сделать так, чтобы человек ушел довольный обедом, завтраком или ужином.

Сейчас в столовой «рабочий беспорядок» — идет ремонт. В будущем ожидаются самые капитальные изменения — стены покроются метлахской плиткой, будут окрашены масляной краской. Короче говоря, столовая приобретет красивый современный вид. Но самыми красивыми в ней всегда будут люди, что работают не на страх, а на совесть, с любовью и старанием.

Е. ТКАЧЕВА.

НА СНИМКАХ: бригадир поваров Г. З. Хузина (слева). Старший повар столовой В. А. Пшеничникова с ученицей В. Бикмурзиной (вверху).

Фото Н. Нестеренко.

ФИЛЬМ ПО ЗАКАЗУ КОМБИНАТА

Киностудия левобережного Дворца культуры металлургов недавно закончила работу над фильмом, который был заказан отделом техники безопасности комбината. Над фильмом работали операторы-любители — машинист клещевого крана обжимного

цеха М. Арсланов и слесарь того же цеха В. Корнев.

Фильм послужит хорошим пособием для молодых рабочих комбината.

В. ГИММЕРВЕРТ, кинооператор Магнитогорской студии телевидения.

Киноэкран недели

С 4 ноября в кинотеатре «Магнит» будет демонстрироваться фильм «Шестое июля». Автор сценария Михаил Шатров и режиссер-постановщик Юлий Карасик посвятили это кинополотно 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

Этой работой продолжается Лениниана в кино, фильм раскрывает нам новые грани в характере Ильича. Мы знакомимся буквально с первой страницей истории Советской власти: исполнилось 6 месяцев со дня ее существования. Тяжелое это было время, полное опасностей для молодой Советской республики. И в этот напряженный момент Ленин и его соратники действовали

трезво и решительно. Острая драматическая ситуация момента как нельзя лучше помогает постановщикам фильма «Шестое июля» обрисовать облик вождя пролетариата.

— Мы искали, — рассказывает артист Ю. Каюров, — выражение ленинской мысли, ее биение, ее пульс, тот нервный и напряженный ритм, когда мысль сталкивается с трудностями, ищет пути их преодоления и находит выход... Достоверность стала принципом съемки фильма, и поэтому каждое событие, решение каждой частной задачи строится через призму всей обстановки в целом, раскрывая тем самым гро-

мадную человечность Владимира Ильича, его подлинно революционный гуманизм.

Юрий Каюров — исполнитель роли Владимира Ильича. В фильме заняты также известные артисты Василий Лановой, Алла Демидова, Владимир Самойлов и другие.

В кинотеатре «Комсомолец» неделя открывается совместной постановкой ленинградской и норвежской киностудий — «Всего одна жизнь». Это рассказ об известном полярном исследователе, замечательном ученом-гуманисте Фритьоффе Нансене.

Роль Нансена исполняет Кнут Вигерт, артист национального те-

атра в Осло. Пять лет Вигерт сражался в рядах Сопротивления за освобождение своей страны от фашизма.

— Сыграть роль Нансена, — рассказывает актер, — для меня большая честь. Для каждого норвежца он любимый национальный герой. Когда я был совсем мальчишкой, меня, как и нынешних мальчишек, увлекали его полярные путешествия. Но чем больше я взрослел, тем больше понимал поразительно огромную личность Нансена, его благородство и бескорыстность, честность и мудрость, высокий гуманизм человека, главная идея которого состояла в том, что прогресс завоевывается не силой оружия, а духовной мощью людей.

Объявления

Столовые отдела общественного питания комбината 5 и 6 ноября проводят выставки-продажи кулинарно-кондитерских изделий.

Посетите наши выставки! Столовые №№ 5, 7, 10, 14, 17, 18 и 19 принимают заказы на изготовление кулинарно-кондитерских изделий.

Левобережный Дворец культуры металлургов объявляет дополнительный набор в татаро-башкирский драматический коллектив.

Дни занятий: вторник, среда, пятница, суббота. Начало в 19 часов. Руководитель — Рафаэль Гиньятович Рахматуллин.

14—15 ноября в помещении драмтеатра им. Пушкина (правый берег) будет проведен тираж денежно-вещевой лотереи седьмого выпуска.

Начало тиража в 10 часов утра. Вход свободный.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

Левый берег, ул. Кирова, 97 (гостиница, 2-й этаж). Телефоны 3-38-04, 3-47-04, 3-31-33, 3-07-98, 3-14-42.