

Мастер Токмянин, лучший мастер

— Николай Николаевич, у вас есть замечания? — спросил профорг Анатолий Жук, который вел сменно-встречное собрание, обращаясь к мастеру.

Поднялся невысокого роста средних лет мужчина и почти сурово начал говорить о том, что всем, кто работает на стане, самим надо следить за порядком. Провели какую-то работу электрики, пусть не забывают убрать все, окончив ее. Должны заботиться о других и слесари. Касается это и эксплуатационников. Правильные слова говорил мастер, все притихли, некоторые виновато опустили головы.

Николай Николаевич Токмянин, мастер стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха, постоянно воюет за порядок на рабочих местах. Приучить рабочих к порядку, к чистоте — это значит, по мысли мастера, укреплять дисциплину труда, прививать им чувство хозяина. В течение смены Николай Николаевич просто уберет сам то, что мешает, скажем, вальцовщику, а потом не забудет напомнить ему о допущенной небрежности.

— Сегодня у нас плановая, — заканчивая выступление, сказал Токмянин, — надо всем серьезней отнестись к этому.

Мастер счел нужным напомнить всем о важности предстоящей работы, хотя каждый из сидящих в красном уголке твердо знает: от того, как успешно будет проведена плановая перестройка на другой калибр прокатки, зависит вся работа стана, его деловой пульс, производственный результат.

Последние метры раскаленной катанки неслись еще со скоростью курьерского поезда между валками чистовых клетей, а на десятой клети уже начали снимать заграждения. Не теряя ни минуты, вальцовщики сноровисто орудовали инструментом, кран только успевал убирать тяжелые узлы клети. А вот уже становятся на место новые, заранее подготовленные валки. Перевалкой руководит сам мастер. Его указания четко выполняет крановщик, успевает Токмянин помочь вальцовщикам то дельным советом, то просто действием.

Тридцать минут дается на плановую перестройку. За эти полчаса надо успеть сделать самую ответственную, самую точную работу за всю смену. От мастера, от его организаторской способности, от его профессиональных знаний зависит многое.

Когда время настройки подходило к концу, Николай Николаевич быстро прошел по всем постам стана от десятой клети до чистовых групп. Вальцовщики сообщали о готовности, да он и сам наметанным глазом оценивал положение, вносил поправки, если обнаруживал неточность.

Сигнал известил всех, что стан запускается. Загудели, набирая обороты, двигатели, закрутились валки. Несколько раз проверили настройку стана, допущенные ошибки исправили, и помчались от клети к клети красные нитки стальной катанки.

Минут десять-пятнадцать проработал стан, вдруг что-то случилось с подшипником рабочего вала тринадцатой клети левой стороны. Был дан сигнал остановить левую сторону стана. Ни досады, ни тем более злости не было на лице Николая Николаевича. Он сразу собрал людей: надо было заменить валки.

Потом молодой вальцовщик Иван Подлипьян, говоря о мастере, приводил в пример этот наглядный случай.

— Вроде и многовато нас было во время перевалки тринадцатой клети, шесть человек, но мастер так организовал работу, что никто никому не мешал, каждый был загружен работой, каждый делал самое необходимое дело. Перевалка прошла быстро, через каких-то 10 минут уже шла настройка клети.

В проволочно-штрипсовом цехе Николая Николаевича Токмянина называют лучшим мастером. Для этого утверждения необходимо веское основание. Можно ли судить только по производственным показателям бригады при определении деловых качеств мастера? Цифры выполнения плана скорее показывают лицо всей бригады. «А мастер пусть он хоть золотой будет, но если он не умеет работать с людьми, грош ему цена», — так говорит Токмянин.

Самое главное в работе бригады — это ритмичность, сумма многих слагаемых. Сюда входят умение мастера работать с людьми, его организаторские способности, четкое знание дела мастером и каждым членом коллектива, сплоченность бригады, общее стремление к одной цели, взаимовыручка. Николай Николаевич считает, что постоянная забота мастера — это добиваться ритмичной работы бригады.

(Окончание на 2-й стр.)

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 34 (4619)
Год издания 30-й

ЧЕТВЕРГ, 20 марта 1969 года

Цена 1 коп.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ПЕРЕДОВЫЕ БРИГАДЫ

ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ТРУДОВЫХ добивается в марте первая бригада отделения раздачи слитков № 2 цеха подготовки составов. Бригада стремится сделать все от нее зависящее для бесперебойного обеспечения блюминга № 2 горячим металлом. Она раздает ежедневно дополнительно к плану и отправляет на блюминг по две плавки при высокой температуре металла. Своими успехами коллектив в большой мере обязан старшему рабочему Н. Р. Тюнегову, который умело организует работу членов бригады.

А во дворе изложниц № 2 слаженными действиями отличается бригада, возглавляемая мастером В. А. Куплиновым. Этот коллектив также регулярно перекрывает нормы выработки и оборудует ежемесячно для мартеновцев по два состава дополнительно к плану. Качество работ хорошее.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ, нормировщик цеха подготовки составов.

БРИГАДА КУЗНЕЦА Алексея Федоровича Шекова в период подготовки к 100-летию со дня рождения Ильича трудится особенно напряженно. Все заказы она выполняет в срок, с хорошим качеством. Особенно хороши показатели в марте: 130—135 процентов ежедневно.

Все члены небольшого коллектива бригады работают дружно, слаженно. Дело так и горит в руках кузнеца Шекова и его подручного Ивана Высочина.

Их успешной работе способствуют машинист молота Анна Раздобарова и машинист крана Лидия Волошина.

С. КАМЕНСКИХ, начальник смены кузнечно-прессового цеха.



Иван Федорович Скобков, которого вы видите на этом снимке, работает бригадиром слесарей-смазчиков в аглодехе № 1. Но слесарное дело — это не единственная специальность И. Ф. Скобкова: он может работать почти на всех режущих станках.

Сейчас бригада Ивана Федоровича Скобкова обеспечивает смазкой все агрегаты цеха. Вместе со всеми товарищами по работе И. Ф. Скобков неоднократно внес ценные рационализаторские предложения по усовершенствованию смазочных установок.

Фото
Л. Крохалева.

ИЗВЕЩЕНИЕ

25 марта 1969 года в актовом зале ЦЗЛ в 17 часов состоялось пленарное заседание общекомбинатского постоянного действующего производственного совещания.

На рассмотрение пленарного заседания выносятся вопросы:

«Проект плана производства и развития комбината на 1971—1975 гг.».

На заседание постоянно действующего производственного совещания приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, председатели цеховых комитетов, секретари парторганизаций и новаторы производства.

Президиум ПДПС.

В ДНИ ЛЕНИНСКОЙ ДЕКАДЫ — СКОРОСТНЫЕ ПЛАВКИ!

В СТАНЕМ на трудовую вахту в честь ленинской декады! — призывает лозунг, вывешенный возле красного уголка второго мартеновского цеха. Рядом — план проведения декады. С 17 по 27 марта у сталеплавильщиков устраивают обзоры книг, лекции, встречи. «В эти дни вы услышите голос Ильича в записи, встретитесь с артистами театра, поэтами, общественными деятелями нашего города, старыми коммунистами, прослушаете интересные лекции», — гласит объявление.

В красном уголке многолюдно, хотя до начала смены еще целый час. В этот день, 17 марта, сталеплавильщики второго мартеновского цеха принимают эстафету ленинской декады от сортопрокатчиков. Открыв собрание и поздравив присутствующих с началом ленинской декады, заведующий кабинетом политпросвещения парткома В. А. Ермаков предоставляет слово начальнику цеха И. Я. Костенко.

— Проведение ленинской декады в нашем цехе должно быть отмечено большими трудовыми делами, — говорит начальник цеха. — Сейчас у нас работают все тринадцать мартеновских печей. На всех печах, кроме третьей, которая сейчас на кануне ремонта, имеется возможность выдавать скоростные плавки.

Сталеплавильщики второго мартеновского цеха принимают обязательство каждую плавку выдавать на 7 минут раньше намеченного графиком времени. Каждый день на одной из печей поочередно можно будет выдавать по три плавки. В общей сложности сэкономив значительное количество времени, коллектив второго мартеновского цеха выдаст сотни тонн сверхплановой стали.

Составлены новые графики выпусков плавков для каждой печи. В первый же день декады новые графики были вывешены на видных местах возле каждого агрегата.

С беседой об образе Ленина в изобразительном искусстве выступил перед сталеплавильщиками руководитель народной изобразительной студии при левобережном Дворце культуры металлургов В. П. Павлов. Увлеченно, ярко, красочно рассказывал лектор о создании художниками ярких полотен, раскрывающих образ вождя революции, человека, стратега, учителя.

Сталеплавильщики говорили после беседы, что они теперь другими глазами смотрят на картины.

На другой же день были подведены первые итоги соревнования в честь ленинской декады. Сталеплавильщики держат свое слово: все плавки были выданы скоростными.

ЛЕНИНСКИЕ ДЕКАДЫ будут проведены в двенадцати ведущих цехах комбината. Начало этим декадам положили сортопрокатчики.

Программа ленинской декады широка и многообразна. Искусствоведы и работники центральной



библиотеки металлургов тщательно подготовились к встрече с металлургами. Работники цехов ознакомились с произведениями советских писателей о Ленине. Запланирована лекция «Образ Ленина в кино и драматургии», намечаются встречи металлургов с коммунистами, видевшими Ильича.

Хорошее подспорье в работе организаторов декады фонотека пластинок с записью выступлений Ленина, воспоминаний о нем.

Все на субботники!

В СВЯЗИ с острым недостатком металлолома на металлургических предприятиях, исполнительный комитет областного Совета депутатов трудящихся, президиум облисполкома и бюро обкома ВЛКСМ решили вести 21—22—23 марта 1969 года массовые субботники по сбору и отгрузке лома черных металлов, создав необходимые условия для устойчивой работы металлургических предприятий и выполнения ими обязательств по достойной встрече 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Руководителям предприятий и организаций предложено организовать выявление и списание в лом всего устаревшего и потерявшего производственное значение металломущества.

Слово профгруппе ДОБИВАЕМСЯ выполнения обязательств

Социалистическому соревнованию в нашей бригаде, как и во всех коллективах дробильно-обогатительной фабрики, уделяется большое внимание.

Производственные задания мы регулярно выполняем и перевыполняем. Профгруппа настойчиво добивается, чтобы принятые обязательства претворялись в жизнь.

На собраниях по подведению итогов мы подвергаем резкой критике все, что мешает нам хорошо работать, намечаем меры по устранению недостатков. Многие помехи устраняем быстро. Но встречаются и такие, с которыми приходится немало повозиться. Особенно это касается проблем, которые от нас не зависят. Сколько раз поднимали мы, например, у себя вопрос об улучшении питания в столовой № 22. Но сдвигов пока нет никаких. Особенно плохо работает столовая в выходные и воскресные дни. Чаще всего вечером. Пища бывает невкусной. Для нас это простая, всем понятная истина, а вот работники столовой, видимо, смотрят на это иначе. Не пора ли руководству общепита применить к ним какие-то более убедительные меры?

В одном из пунктов личного обязательства машинист насосов Н. Борисенко выразил свое желание поступить в вечернюю школу. Проверяем этот пункт. Оказывается Борисенко «передумал». Крепко достало его за это на профсоюзном собрании.

Не выполнил пункт обязательства, касающийся повышения образования, и машинист мельниц Ф. Егупов. Это не первый случай, когда он не сдерживает слово. Вот уже третий год Егупов

повещает поступить в институт. Обещает и только. За такое отношение мы обсуждали Егупова на профсоюзном собрании.

С возмущением обращались члены нашей профгруппы на своем собрании к рабочему К. Г. Садову. «Быть примерным в семье» — гласит один из пунктов личного обязательства, принятого им. Но Садов совершает неблагоприятный проступок, получает взыскание по партийной линии. Какой же, спрашивается, пример он может дать своим детям?

Не оставляем мы без внимания и вопросы техники безопасности. В профгруппе есть инспекторы по технике безопасности. Это старшие концентраторщики В. П. Сташук и В. А. Воронин, слесарь Ф. Шаймарданов. Они проходят по рабочим местам, делают замечания нарушителям. Но нельзя сказать, что с техникой безопасности у нас все благополучно. Иногда случаются и серьезные нарушения. Следовательно инспекторам надо значительно активизировать свою работу.

О работе редколлегии нашей стенгазеты «Смена» еще не было разговора на профсоюзном собрании. А завести такой разговор стоило бы. Газета выходит нерегулярно, только по праздникам, никаких серьезных проблем не поднимает, ограничивается в основном поздравлениями. А ведь газета может быть действенной, активной. Думается, коллектив редколлегии в состоянии улучшить свою работу, если проявит больше творческой инициативы.

Н. МРЯСОВ,
профгруппа третьей бригады ДОФ-5.

● ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

БЫТЬ БЫ ЖИВУ...

В январе мебельная фабрика комбината выполнила план производства и реализации мебели на 41,2 процента, а план по производительности труда — на 42,9. Причины?

Не можем делать мебель из воздуха, необходима облицовочная строганая фанера и березовый пиломатериал. А его в январе как раз и не было. «Да только ли в январе?» — могут задать справедливый вопрос наши мебельщики. Верно, январь не досадная случайность, скорее он похож на одно из звеньев укоренившейся в последнее время закономерности, имя которой «задержки пиломатериалов».

Лихорадит наш цех начало еще в четвертом квартале прошлого года. Однако годовой план был выполнен. И завершили мы его не с такими уж плохими результатами. На состоявшемся не так давно собрании партийного актива комбината было даже отмечено, что у мебельщиков высокий среднегодовой процент роста производительности труда за три года пятилетки.

Но сейчас нам, говоря словами известной пословицы, «не до жиру — быть бы живу». В связи с перебоями в снабжении, в цехе значительно увеличилась текучесть кадров, ухудшилась трудовая дисциплина — участились прогулы.

Рабочий в цехе — чтобы работать. А если занять его нечем? Мебельщики хотят работать и получать зарплату. Чтобы дать такую возможность во время остановок фабрики (характерен январь), мы вынуждены посылать их в другие цехи комбината: эмальпосуды, ремстройуправление, цех механизации. Естественно, что такое «дерганье» отрицательно сказывается на настроении людей.

От нас уходят старые кадры, те, за счет которых нам, может быть, и удалось добиться высокого роста производительности труда.

При таком состоянии дел нечего даже думать о внедрении каких-то планов НОТ. Кстати, они у нас были намечены и уже разрабатаны для станочного и сушильно-раскроечных участков.

Короче говоря, план изготовления мебели в первом квартале шестидесяти девятого года сорван. И сорван по причинам, неизвестным отделу снабжения комбината, который считает, что для выполнения плана нам достаточно только предоставить березовую древесину, совершенно забывая о том, что ее нужно еще и сушить около двадцати дней.

Пора бы работникам отдела снабжения сменить олимпийское спокойствие по отношению к нам на чувства более подходящие.

Срыв производственного плана второго квартала года должен быть предотвращен.

Л. ГАВРИЛОВА, секретарь партбюро
мебельной фабрики комбината.

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

...Сварщик нагревательных печей доложил мастеру, что давление газа упало: идет парка газопровода. Слабый нагрев заготовок может задержать работу стана. Сверив по приборам доклад сварщика, Токманин поднялся на третий пост к оператору. (Здесь оператором временно работает старший сварщик нагревательной печи Борис Иванович Тихонов).

— Там, Борис, давление газа упало, нагрев плохо идет, — сказал мастер, — ты иди, может, что-нибудь придумаешь, а я здесь посижу.

Тихонов с готовностью уступил место мастеру за пультом и заспешил помогать сварщику. А Николай Николаевич привычно сел за пульт управления и, глядя вниз на раскаленные заготовки, стал управлять работой черновых клетей. Скоро пришел Тихонов и сообщил, что подачу газа увеличил, была, оказывается, такая возможность, просто сварщик не досмотрел, дутье воздуха сократил. Теперь нагрев улучшился. Мастер знал, кого посылать исправлять положение.

И опять Токманин неспеша переходит от участка к участку. Вынув свой микрометр, измеряет толщину прокатываемой

проволоки, что-то подскажет вальцовщикам. Поднявшись на главный пост, проверит настройку стана, работу бунтовязальных машин в хвостовой части стана, пройдет дальше, на склад готовой продукции.

Все, кого ни спроси, отмечают у Токманина отличное знание дела. Своим богатым опы-

Николаевич как бы перекладывает на них большую часть ответственности. Чувство хозяина и чувство ответственности, привитые мастером каждому члену коллектива, не позволяют никому относиться к порученному делу с прохладцей.

В обращении с подчиненными Токманин всегда спокоен, вряд ли кто вспомнит, чтобы он повысил голос даже в критические моменты. Но вместе с тем мастер строг к нарушителям.

— Сам я, как мастер, ничего бы не стоил, — говорит Николай Николаевич, — если бы не было в бригаде таких людей, как высококвалифицированный вальцовщик чистовой группы клетей, профорг бригады Анатолий Жук, старший вальцовщик, парторг бригады Степан Нижник, старший сварщик нагревательной печи Борис Тихонов. Каждый член бригады четко выполняет свои обязанности.

Но этого удалось добиться мастеру, и мастеру надо постоянно следить, чтобы работа шла ритмично, высокопроизводительно.

М. ХАЙБАТОВ.

Мастер Токманин, лучший мастер

том он делится с молодыми, делает это терпеливо, последовательно.

Успешной работе коллектива способствует также, считают члены бригады, полное доверие мастера своим подчиненным. Полагаясь на рабочих, Николай

Передовики Ленинской вахты



В числе передовиков производства цеха механизации, ежемесячно перевыполняющих нормы и выдающих продукцию высокого качества, называют фрезеровщика Анфису Ефимовну АМЕЛИНУ. 130 процентов нормы ежемесячно — таков вклад передовой труженицы в общую копилку коллектива.

НА СНИМКЕ: фрезеровщица А. Е. АМЕЛИНА за работой.

Фото Н. Нестеренко.

Работать без

срок окупаемости затрат на сооружение установок для переработки составляет не более двух лет. Однако около 40 процентов доменного шлака сливается в отвалы. И это в то время, как цементная промышленность недополучает необходимый ей гранулированный шлак.

Если доменные шлаки используются на 60 процентов, то мартеновские — всего на 7—8 процентов. Выход этих шлаков в 1968 году составил около 16 миллионов тонн, из них 15 миллионов тонн вывезено в отвалы.

Интересная цифра. В настоящее время в отвалах металлургических предприятий скопилось около 400 миллионов тонн шлака, занимающих территорию более 3 тысяч га. На вывозку шлака и содержание отвалов ежегодно расходуется более 10 миллионов рублей. Опыт зарубежных стран Японии, США, ФРГ и других показывает, что металлургические предприятия могут работать без шлаковых отвалов.

В мартеновском шлаке содержится более 15 процентов чистого металла. Мартеновский шлак — это щебень для дорожного и промышленного строительства, это известковое удобрение для сельского хозяйства. Стране ежегодно нужны 30 миллионов тонн молотого известняка. Этот дефицитный материал может быть частично заменен мартеновским шлаком.

На поля Среднего Урала было вывезено 160 тысяч тонн шлака. Урожай сельскохозяйственных культур за счет этого

увеличился на 10—25 процентов.

Опыт ряда заводов показал, что мартеновские шлаки могут успешно заменить известняк в вагранках чугунолитейного производства.

В чем же причина незначительного использования мартеновских шлаков при такой большой потребности?

Прежде всего это объясняется трудностями их механического измельчения в связи с насыщенностью металлом, а также малой изученностью свойств мартеновских шлаков. Других, более надежных способов переработки шлаков, кроме механического, в настоящее время нет. Дробильно-помольное оборудование, работающее на шлаке, ненадежно, часты поломки.

В нашей стране только четыре завода оборудованы установками для переработки мартеновского шлака: «Амурсталь», «Азовсталь», Череповецкий и Криворожский заводы. Причем, первые два осуществляют механическое измельчение мартеновских шлаков на муку для сельского хозяйства, а установки двух последних заводов предназначены для более полного извлечения металла из шлака и получения щебня.

В США, ФРГ и ГДР на большинстве заводов перерабатываются до 50—60 процентов сталеплавильных шлаков. Имеются заводы, где шлаки перерабатываются полностью. В Японии, по свидетельству советских специалистов, все металлургические



НА СНИМКЕ нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите одного из тружеников цеха ремонта металлургического оборудования № 1 токаря Сергея Николаевича ПАРШИНА. Ударник коммунистического труда, старейший труженик цеха С. Н. Паршин вносит весомый вклад в выполнение обязательств, принятых коллективом в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Коллектив цеха пути железной дороги и городского транспорта комбината, как и все трудящиеся, включился в социалистическое соревнование в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, за досрочное выполнение плана 1969 года. Помощь путейцев металлургам тем действенней, чем меньше брака в работе путевых бригад.

В 1968 году только в шести из семнадцати околотков не было допущено ни одного случая брака. На тех околотках, где был брак, могут сказать, мол, были на то причины: людей не хватало, не было нужных машин, рельсов, шпал, переводного бруса. Но можно ли только этими объективными причинами объяснить неудовлетворительную работу инных коллективов.

В тех же условиях путейцы тринадцатого

и восемнадцатого околотков в течение четырех лет не имеют ни брака, ни аварий. На девятнадцатом околотке уже шесть лет нет нарушений. Путейцы второго ремонтного участка под руководством старшего масте-

бригады ремонтно-путевой колонны под руководством В. Ф. Дюкарева и П. М. Юрченко. На капитальном ремонте нечетного пути железнодорожного перегона от станции Входной до станции Магнитогорск - грузовой эти

БЕЗ АВАРИЙ!

ра А. С. Мальцева доказали, что можно работать без нарушений и высокопроизводительно. Высоких производственных показателей добились в прошлом году бригады И. И. Сагайдачного, Д. В. Корнеласа, М. Д. Пухова, Г. А. Козуба, Д. Е. Мясоедова, И. Ф. Панченко, Н. П. Шкери, Н. Н. Сапрыкина.

Большую ответственную работу по укреплению железнодорожных путей выполнили

бригады впервые на комбинате укладывали 25-метровые тяжелые рельсы. Уложены железобетонные шпалы вместо деревянных на станциях Сортировочная, Кольцевая, на третьем и шестом железнодорожных районах.

В цехе пути немало коллективов, для которых серьезное отношение к работе является нормой. Именно серьезное отношение к делу является гарант

безаварийной работы. В январе только на одном околотке были допущены случаи брака, а ведь условия в этом месяце были тяжелые. Февраль тоже не баловал путейцев, однако брак в работе был допущен только на шлаковых отвалах. А в марте в первых же числах брак был допущен сразу на двух станциях: Доменной и Стальной. Очевидно, путейцы этих районов ослабили свое внимание, где-то не со всей серьезностью отнеслись к порученному делу.

Металлурги нашего комбината наметили большие цели. Задача коллектива цеха пути — помочь металлургам в их достижении. Чтобы помощь была эффективной, необходимо добиваться безаварийной работы транспорта

П. КОРОТКИЙ, мастер цеха пути ЖДТ.

Узелок на память

Прошла зима, с метелями и снегопадами. Забудутся постепенно трудности с выполнением производственного плана...

Но зима повторится, и неплохо бы проанализировать все наши промахи, чтобы не повторять их, реже прибегать к помощи метлы и лопаты при наличии мощных технических средств.

Путевое хозяйство в районе доменного цеха состоит из одних стрелочных «улиц»: двести двадцать пять стрелочных передов, из которых сорок восемь централизованных. Самая объемная работа в зимнее время — очистка их. В прошлом году на район дали мощную механизированную «щетку», которая в местных условиях оказалась малоприменимой:

высока по габариту; следом за ней десятки рабочих прометают стрелки. После первого применения необходимо было эту «щетку» реконструировать — понизить будку на триста миллиметров, установить компрессорную установку, которая выдувала бы за «щеткой» снежную пыль. Но этого не сделали.

Прошлой зимой механик водного хозяйства доменного цеха т. Гоманков проявил инициативу — установили на двух стрелках газообогрев: падающий снег таял на лету, и стрелки оставались чистыми. Нынешней зимой таким обогревом были оборудованы все стрелки от первой до десятой печи. Но руководство района ЖДТ не учло особенностей практиче-

ского применения таких установок. Нынешней зимой — как включают установку, так шпалы сторают. Снега нет и шпал нет. Погорели десятки шпал — дополнительная работа для путейцев. Ответчика не найдешь. Видимо, необходимо было как-то подготовиться к применению газовых установок: шпалы засыпать щебенкой, положить сверху листовой асбест, прикрыть листовым железом — и включать вечный огонь...

Вообще, в деле применения новой техники руководству транспорта, инженерно-техническим работникам надо проявлять творческую смекалку. Это их поле деятельности.

В. ГЕРАСИМОВ, машинист паровоза.

ДВОЕ ИЗ „ТРИНАДЦАТОГО“

Зашел подручный сталевара Владимир Чижков к секретарю комсомольской организации второго мартеновского цеха Дмитрию Бойко обсудить личные обязательства комсомольцев.

— Может быть, не надо включать в обязательства так много производственных пунктов? План и качество — само собой для каждого. Это требование производства и выполнять его должен всякий, — говорил Владимир Чижков, комсорг первой бригады.

...На рабочей площадке перед второй мартеновской печью сравнительно спокойно. Идет процесс плавания. Сталевара Кадошников с подручными стоит возле будки поста управления. Перекуривают. Здесь же и Чижков. Период напряженной рабочей спешки, которая неминуемо сопутствует завалке печи металлошихтой и заливке чугуном, кончился. Теперь только следы за плавлением, вовремя вводи в печь добавки.

По-разному люди осваиваются в новой обстановке. Человек общительный, Владимир из тех новичков, которые сразу вливаются в коллектив, живут едиными с ним делами и мыслями. Их принимают без оговорок, считают своими, и живут они легко, открыто, и со всех сторон видны, как на ладони.

Рабочий стаж Владимира — около двух лет. До армии работал вторым подручным на первой печи у сталевара Василия Ефимова. У него постигал все премудрости сталеварения, совершенствовал навыки, основы которых получил еще в училище.

Вернувшись в цех после службы три месяца назад, Чижков не застал уже там своего учителя: он ушел на заслуженный отдых в 56 лет, проработав, как выразился нынешний «старший» Владимира, «даже лишку». Зато попал в бригаду к его товарищу по работе Ивану Михайловичу Кадошникову.

— Присматривайся, — ска-

зал Владимиру сталевар, когда тот вновь встал у печи. Подручный немножко посмотрел, познанился с товарищами, да и пошел подсыпать пороги. Изменения на печах большого не произошло, а дело давно знакомо. Только разве первое время поламывало после работы тело, но и тут помогла армейская закладка. Скоро прошло. А сталевар в душе отметил: ничего парень, подталкивать не надо.

Иван Михайлович работает во втором мартеновском цехе. «Греется» у печи вот уже 22 года. В пятьдесят первом году, когда работал еще первым подручным, был награжден медалью «За трудовое отличие». А через одиннадцать лет, вскоре после того, как стал сталеваром, ему присвоили звание «Почетный металлург СССР».

Свое впечатление о сталеваре Владимир выразил немногословно: болеет за производство, когда надо — поможет, прикрикнет — значит за дело. Когда беда у соседей, в стороне не остается.

Взять хотя бы недавний случай на первой печи, когда «проело» передний столбик (стенку между завалочными окнами) и чугун из ванны стал заливать рабочую площадку. Не мешкая ни минуты, он со своими ребятами пришел на помощь соседям.

...Работают на печи двое из тринадцатого училища. Один — признанный сталевар, уверенно утвердившийся в коллективе металлургов. Трудовая биография другого только началась. Сложиться она должна непременно счастливо — рядом опытный наставник.

... — Иван Михайлович, я пойду, пожалуй, — говорит подручный.

— Куда это? — спрашивает сталевар.

— С комсомольцами надо поговорить. Тут вот должники по взносам.

— Ну, давай, пока время есть.

Л. КРОХАЛЕВ.

Шлаковых отвалов

заводы работают без шлаковых отвалов.

Зарубежные специалисты считают, что переработка сталеплавильных шлаков должна производиться механическим измельчением в мельницах типа «Аэрофол», осуществляющих измельчение без дробящих тел. Получаемый при переработке шлака металл и магнитный продукт используются в металлургии, дробленый шлак — в дорожном строительстве и сельском хозяйстве.

В настоящее время основные работы по переработке сталеплавильных шлаков направлены на грануляцию. В Англии грануляционными установками оборудуются мартеновские печи. Однако эти установки несовершенны.

В нашей стране также делались неоднократные попытки гранулировать мартеновские шлаки. Первые неудачные опыты проводили в 30-х годах на заводах «Серп и Молот» и «Красный Октябрь». Днепропетровский филиал НИИ строительного производства, начиная с 1962 года, проводит ряд опытов по внецеховой грануляции. Но эти опыты практического выхода пока не имеют. Несколько лет назад ВНИИМТ разработал проект грануляции первичных мартеновских шлаков.

На Салдинском металлургическом заводе в 1968 году построена опытная установка припечной грануляции первичных мартеновских шлаков.

При осуществлении грануля-

ции решается не только проблема измельчения шлака, но и его уборки и транспортировки. Освобождаются шлаковые чаши, краны, железнодорожные составы и т. д.

Изучение свойств гранулированных шлаков показало, что они могут быть использованы в дорожном строительстве в качестве подстилающего слоя и в асфальто-бетоне, в смеси с клинкером для изготовления цемента марки «300», в производстве обычного и огнеупорного кирпича.

В последнее время, буквально год-два назад, наметился переворот в вопросе о шлаках. Ими стали заниматься научно-исследовательские институты и предприятия. 1969 год должен стать началом перехода заводов на работу без шлаковых отвалов. Застрелышником здесь явился Ново-Липецкий металлургический завод, на котором в декабре прошлого года было проведено совещание по обсуждению конкретных мероприятий, обеспечивающих переход НЛМЗ на работу без шлаковых отвалов. В ближайшее время осуществляется переход на работу без шлаковых отвалов 10 заводов Главспецстали.

Для ускорения решения шлаковой проблемы, перехода на работу без шлаковых отвалов, объявлен всесоюзный конкурс на лучшую работу по переработке и использованию шлака в черной металлургии, промышленности, строительстве и сель-

ском хозяйстве. Организован Уральский общественный научно-исследовательский институт шлаков черной металлургии.

С. МАНЬКОВЕЦКАЯ, Т. МУРАШКИНА, М. БАННЫХ, научные сотрудники УралНИИЧМ.

— Вопрос использования шлаков на нашем комбинате вырост уже в крупную проблему, — сказал по этому поводу главный инженер комбината Геннадий Елизарович Овчинников. — Организация общественного научно-исследовательского института в Свердловске явилась толчком для ускорения решения задач по использованию шлаков на нашем комбинате.

В центральной заводской лаборатории организовывается исследовательская группа по использованию шлаков, чтобы новое дело было на научной основе.

О задачах новой исследовательской группы рассказал начальник центральной заводской лаборатории Николай Михайлович Селиванов.

— Прежде всего, необходимо изучить свойства отвалного шлака, а потом уже, исходя из его свойств, находить применение в различных отраслях хозяйства. Важно не только найти применение шлаку, но и дешевые эффективные способы его переработки. Исследования, поиски, эксперименты — вот задача пока небольшой группы специалистов.



„ВОЗДУХ — В ВОЗДУХ“

Так называлась заметка А. Коршунова, начальника смены парокислородного производства, опубликованная в газете «Магнитогорский металл» 11 марта 1969 года.

Факты, изложенные в заметке, имеют место в листопрокатном цехе № 4. В этом повинен, главным образом, механик цеха по ремонту энергооборудования т. Головченко, которому строго указано на недопустимость эксплуатации системы с утечками воздуха.

Будут приняты срочные меры по ликвидации утечек воздуха и правильной эксплуатации энергооборудования в дальнейшем. А. ПРАТУСЕВИЧ, начальник ЛПЦ-4.

В. Петренко

С ЛЕНИНЫМ В СЕРДЦЕ

очерк

(Продолжение. Нач. в № 33)

Возникла небольшая пауза. Так бывает, когда люди присматриваются друг к другу. Потом Бонч-Бруевич что-то сказал Ленину. Владимир Ильич кивнул. У кабины обернулся, в прищуре его глаз светилась теплота, и приложил руку к барашковой шапке-ушанке...

Теперь, будучи в карауле и в часы отдыха, Ян часто видел Ленина, наблюдал за ним. Вот Ленин, остановившись во время прогулки, обернулся к Дзержинскому и, жестко улыбаясь, о чем-то горячо ему говорит. Ян даже не допускал мысли — так вот запросто толковать с Лениным. У него и слов-то таких, доводов не найдется, которые бы заинтересовали Ленина, вызвали бы у него желание продолжать беседу. Но приходили в Кремль приглашенные к Ильичу крестьянские ходоки и возвращались, посмеиваясь в бороду, размахивая руками, словно продолжая разговор, и схватывали за рукава встречных, обдавая крепким запахом махорки — показывали на Кремль, что-то говорили. И Ян стал иначе думать о себе. Душу Яна постепенно заполнило смешанное чувство радости и беспочвенности. Он понимал: если у человека множество друзей, могут найтись такие, кому это не по нутру. Ян подозрительно присматривался к незнакомцам, а в ночном карауле чутко прислушивался к шорохам, зорко вглядывался во тьму.

Ленина он чаще видел издали, когда Владимир Ильич, пересекая двор, спешил к машине или под вечер прогуливался с кем-либо из ближайших помощников. Яну порой так хотелось, чтобы Ленин обратил на него внимание.

Ленин подошел к Яну и его товарищам по гарнизону неожиданно. Первым заговорил:

— Ну как, стрелки, — спросил он, — скучаете по дому? Латыши еще не успели ответить, как он добавил:

— Разумеется, скучаете. Понимаю. Очень мне знакомо это чувство. Но потерпите. Осталось недолго ждать. Разобьем внутреннюю контрреволюцию, и ваша Родина — Латвия станет Советской.

Потом Ленин стал спрашивать, есть ли какие претензии у стрелков.

— Не стесняйтесь, — предупредил он, — если чем-либо недовольны, выкладывайте честно. Какие могли быть жалобы? Республика, как младенец, еще только училась ходить. Ее нужно одеть, накормить. А прежде — не дать в обиду, завоевать мир, хотя бы временную передышку — поднакопить силы.

А враги кружили хищной стаей, наседали отовсюду. То в одном то в другом конце России и в самом центре ее вспыхивали смуты. Заговорами против Советской власти руководили бывшие помещики, разжалованные царские генералы и офицеры. Где раздобыть денег, чтобы наладить пришедшее в упадок хозяйство?

А Даргайс и другие преданные партии люди в эти дни грузили в вагоны на Виндавском (теперь Рижском) вокзале тяжелые деревянные ящики, адресованные Германии. В ящиках лежали слитки золота. Это был первый аванс в счет огромной контрибуции, которую кайзеровцы потребовали по мирному Брест-Литовскому договору.

На мире, доставшемся такой ценой, ради спасения Советской Республики, настоял Владимир Ильич.

Граматику революции и строительства общества новой формации Ян Даргайс постиг на своем опыте. Однако прошлые и последовавшие затем события по-настоящему продумал и уразумел лишь много лет спустя, изучая труды Маркса и Ленина. А кинофильм «Шестое июля», который в настоящее время демонстрируется на экранах кинотеатров страны, воскресил в его памяти яркий кусок жизни, когда латышские стрелки вместе с красногвардейцами подавляли контрреволюционное выступление.

12 марта Ленин приехал в Москву, а тремя днями раньше в Мурманске высадился первый отряд войск Антанты. 1918 год не зря называли боевым. В тот год белогвардейцы, при поддержке иностранных легионов, на многих фронтах выступили против рабоче-крестьянской власти. Из Москвы по призыву молодого правительства большевики уходили в наскоро созданные красноармейские части. Здесь, в Кремле, составлялись планы окончательного разгрома врага.

Ян в эти дни 1918 года не был на фронте, он оборонял сердце революции, ее душу. ...Солнце множилось в ручьях. Была первая весна Советской России. Первое мая было ее первым весенним праздником. В восемь часов утра, поздравив всех с праздником, Свердлов, Бонч-Бруевич, Стеклов и Ленин в сопровождении Малькова начали осмотр Кремля. На дворе ни соринки, легкий теплый ветер развивал флаги, террейл полотнища с первомайскими лозунгами.

— Молодцы, — радовался Ленин, — хорошо поработали. — И замер на полуслове. Он увидел памятник бывшему генерал-губернатору Москвы, дяде царя Николая. Нелепо и кощунственно выглядел этот монумент палачу в центре украшенной революционными лозунгами площади. Ленин был до глубины души возмущен, что памятник не убрали.

Мальков смущенно оправдывался, ссылался на нехватку рабочих рук. — Вот как, — сказал Ленин, — вы считаете это чересчур сложной работой? — Сейчас мы вам продемонстрируем, товарищ Мальков, как это делается. Позовите, пожалуйста, латышских стрелков.

На вызов Владимира Ильича с группой стрелков пришел Ян.

— Как вы думаете, — обратился к ним с вопросом Ленин, — можно сейчас стянуть эту монархистскую скульптуру? — Вережка нужна, Владимир Ильич.

— Вережка? Очень хорошо! Разыщите ее, дорогой!

(Продолжение следует)

Новости (сообщения) (события)

КТО БУДЕТ ЧЕМПИОНОМ ГОРОДА?

Такую проблему поставили перед организаторами городского шахматного турнира студент Магнитогорского горнометаллургического института Виктор Шабалин и лучший шахматист металлургического комбината инженер ЛПЦ № 5 Вадим Романов, которые в городском шахматном первенстве поделили первое и второе места.

Спор окончательно решится в ближайшее время: будет объявлен дополнительный матч.

Этот поединок двух соперников позволит назвать имя чемпиона города по шахматам.

В. АГРОНОВ.



О ДИНИЦЕ

Линогравюра П. Хныкина.

ОТДЕЛ ОБЪЯВЛЕНИЙ

Вниманию редакторов

и членов редколлегий стенных газет!

Для вас партком комбината и редакцией газеты «Магнитогорский металл» будет проведен семинар, на тему: «Роль стенной печати в период подготовки к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина».

В работе семинара необходимо принять участие заместителям секретарей цеховых парторганов по идеологической работе.

Приглашаются рабочие корреспонденты.

Семинар состоится 27 марта в 17 часов в зале заседаний парткома комбината.

Партком.

Редакция газеты «Магнитогорский металл».

Показывает „ГИГАНТ“

В управлении комбината много людей, увлекающихся фотографированием. Члены редколлегии стенной газеты «Гигант» решили создать при газете «Гигант» фотоклуб.

Так появился первый стенд с творческими работами инженера Михаила Архиповича Колузаева. На этой выставке более остальных снимков привлекал внимание фотозритель «Перед бурей». Само название говорило за себя. Автор этого удачного снимка продемонстрировал умение выделять из окружающего, интересные моменты.

На снимке «Перед бурей» мы видим потемневшее небо, согнутые порывом сильного ветра ветви мощного дерева. Снимок очень динамичен, впечатляющ. Интересным был творческий отчет другого фотолюбителя из управления комбината — старшего инженера отдела капремонтов и смет Виктора Небесного. Это фотография спортсмена в воздухе, готовящегося раскрыть парашют, снимок только что приземлившегося парашютиста. И этим работам характерны динамика, умело найденная точка съемки, удачная композиция.

В скором времени на фотостенде стенгазеты «Гигант» будут помещены снимки фотолюбителя инженера информационно-вычислительного центра Юрия Гусева и других самостоятельных фотографов.

Юбилейная программа

Самостоятельные артисты семи кружков, действующих при Дворце культуры трудовых резервов, подготавливают к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина специальную программу.

Так, участники драмкружка впервые обратились к серьезной теме — ставят пьесу Михаила Светлова «Двадцать лет спустя». Музыканты духового оркестра разучивают музыкальную композицию «50 лет Октябрю», составленную из популярных песен времен революции, гражданской и Великой Отечественной войн, современных произведений.

В. СЕРГЕЕВ.

НА СЦЕНЕ — ШКОЛЬНИКИ

Отчет по эстетическому воспитанию учеников дают руководители школ города. В середине этого месяца в городе начался смотр школьной художественной самодеятельности. Недавно юные зрители ознакомились с искусством юных самодеятельных артистов школы № 65, четырех школ-интернатов. 24 марта предстоит продемонстрировать свое умение участникам художественной самодеятельности школ Левобережного и Правобережного районов города.

В. ПЕТРОВ.

Столовая в высотном доме

У ворот города в цокольной части высотного здания, расположенного рядом с железнодорожным вокзалом в начале проспекта Ленина, открылась столовая под номером 24.

В этом просторном и уютном помещении, одна из стен которого полностью стеклянная, могут одновременно обедать 100 человек.

Новая столовая оснащена современным кухонным оборудованием, гигиеничной и удобной мебелью. Приготовлением пищи здесь занято около 50 сотрудников, более половины которых опытные кулинары.

В первый день работы столовой ее посетили около 1000 человек.

Н. ПУТАЛОВ, штатный корреспондент.

Заводской комитет ДОСААФ комбината продолжает набор на курсы радио-телемастеров и мотоциклов.

За справками обращаться в комитет ДОСААФ по адресу: ул. Уральская, 44 (интернат № 2, вход со двора). Телефон 2-17-72.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив сортопрокатного цеха выражает глубокое соболезнование мастеру Долгушину Григорию Семеновичу по поводу безвременной смерти брата ДОЛГУШИНА Василия Семеновича.

Коллективы участка валков, ОТК и литейной лаборатории фасонно-вальце-сталелитейного цеха с глубоким прискорбием извещают о безвременной смерти контролера ФИЛЬЧЕНКО Виталия Александровича и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив центральной заводской лаборатории скорбит по поводу безвременной смерти контролера-лаборанта ФИЛЬЧЕНКО Виталия Александровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

ПИСЬМА, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; зам. редактора — 3-50-70; отв. секретарь и редактор «Крокодила» — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.