

Коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности приняли постановление

«О порядке подведения итогов в социалистическом соревновании в честь столетия со дня рождения В. И. Ленина и о мерах поощрения победителей в этом соревновании».

В нем сказано, что коллективам предприятий и организаций, которым будут присуждены Ленинские Юбилейные Почетные грамоты,

выдаются общесоюзные денежные премии в размерах, предусмотренных для коллективов, награждаемых по итогам Всесоюзного социалистического соревнования переходящими Красными Знаменами Совета Министров СССР и ВЦСПС. В связи с этим переходящие Красные Знамена Совета Министров СССР и ВЦСПС, а также переходящие Красные Знамена мини-

стерств, ведомств и ЦК профсоюзов с соответствующими денежными премиями по итогам Всесоюзного социалистического соревнования за первый квартал 1970 года не присуждаются.

В этом постановлении обращается внимание на то, что предприятиям Министерства черной металлургии СССР выделено 50 Ленинских Юбилейных

Почетных грамот. Необходимо широко развернуть среди коллективов предприятий и организаций борьбу за завоевание Ленинских Юбилейных Почетных грамот ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС, а среди рабочих и специалистов народного хозяйства — за достижение высоких производственных показателей и право

быть награжденными юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина».

Руководителям предприятий и профсоюзных организаций надлежит усилить организаторскую и воспитательную работу, направленную на безусловное выполнение социалистических обяза-

тельств, принятых в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, на досрочное завершение плана текущего года и заданий пятилетки; всесторонне проанализировать ход выполнения государственного плана, разработать до 15 октября и осуществить до конца нынешнего года мероприятия по восполнению допущенной задолженности и выполнению принятых обязательств; создать в коллективах условия для плодотворного высокопроизводительного творческого труда.

Ярче огонь соревнования!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 122 (4687)
Год издания 30-й

ВТОРНИК, 14 октября 1969 года

Цена 1 коп



Миллион тонн стали в 1970 году — к этому рубежу стремятся сталеплавильщики двадцать девятой мартеновской печи, из месяца в месяц наращивая производство.

О том, что именно уже достигнуто коллективом и за счет чего, рассказывает на второй и третьей страницах этого номера корреспондент «Магнитогорского металла» М. Котлухужин.

На снимке: гвардейцы Ленинской трудовой вахты сталевар 29-й печи В. Евстифеев, подручные Ю. Ильинский, А. Архипов, А. Кретянн, А. Богатов.

Фото Н. Нестеренко.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА ДОНЕЦКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ на доменной печи № 3 внедрена установка для вдувания угольной пыли в горн.

Установка состоит из отделения для получения угольной пыли, системы пневмотранспорта от котельной до распределительного пункта и устройства для дозирования угольной пыли, подачи аэроме- си к доменной печи и ввода пылевидного топлива в горн с удельным расходом 41,5 килограмма на тонну чугуна. Внедрение установки для вдувания угольной пыли позволило уменьшить расход кокса на 43,7 килограмма на тонну чугуна и снизить расход природного газа.

Годовой экономический эффект составит 424 тысячи рублей.

НА НИЖНЕТАГИЛЬСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМБИНАТЕ проведено исследование режима ускоренного нагрева холодных слитков с содержанием углерода 0,3—0,55 процента в нагревательных колодцах блюминга.

В промышленных условиях ускоренному нагреву подвергали холодные слитки стали 20Г (трубная), 09Г2 при посадке 6, 8, 10 слитков.

Установлено, что при нагреве холодных слитков продолжительность нагрева сокращается на 1,5 часа за счет: повышения температуры ячеек перед посадом с 450 до 900 градусов Цельсия, исключе- ния выдержки слитков в

колодцах в течение 30 минут при открытых крышках и шиберах, сокраще- ния времени выдержки с закрытыми крышками на 15—20 минут, увеличе- ния тепловых нагрузок в период нагрева. Качест- венные показатели, прокат- ных по одному режиму слитков опытных и срав- нительных нагревов, не ухудшились.

Внедрение ускоренного нагрева обеспечивает увели- чение пропускной спо- собности одной группы на- гретельных колодцев на 25 процентов и снижение расхода условного топли- ва на 182 тонны в год. Экономический эффект со- ставит свыше 11 тысяч рублей в год.

НАБИВКА рабочего слоя подины марте- новской печи во время хо-

лодного ремонта произво- дится на металлургиче- ском заводе им. Дзержин- ского. На кирпичную клад- ку подины вначале нано- сят слой толщиной 10 мм мелкой и сухой окалины, а затем завалочной маши- ной загружают молотый магнетитовый порошок, разравнивают его до необ- ходимого профиля и уплот- няют с помощью вибрато- ров и пневмотрамбовок. Выравнивают и уплотня- ют переднюю и заднюю стенки печи, а также от- косы, что позволяет полу- чить хороший профиль ванны. После разогрева печи подину и откосы шла- куют окалиной. Набивной слой подины получается плотный и выдерживает до 100 плавов. Кроме то- го, сокращается время, ко- торое раньше затрачива- лось на наварку подины, так как набивка совмеща- ется с окончанием ремонт- ных работ печи.

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

По вине железнодорожников

В пятницу 10 октября трудно, напряженно работал доменный цех. График выпуска чугуна был полностью нарушен. На доменные печи поступали указания понизить давление. К двум часам дня на пониженном давлении, то есть не на полную мощность, а в полсилы работали четвертая, пятая, шестая и седьмая до- ны. В итоге за сутки доменный цех недодал к графику почти тысячу тонн чугуна.

Такое положение сложилось из-за отсутствия шлаковых чаш. Железнодорожники не могли обеспечить необходимое поступление посуды под шлак. Медленно шла кантовка чаш на шла- ковых отвалах. Каждый час доменному цеху требуется два состава шлаковых чаш по девять чаш в каждом, а выгрузка одного состава в этот день длилась в среднем по полтора часа.

Днем на путях доменного цеха скопилось около сорока груженных чаш. Некуда было их транспортировать. Цех пути железнодорожного транспорта комбината не подготовил вовремя откосы на шлаковых отвалах для кантовки чаш. И это стало причиной нарушения ритма рабо- ты доменщиков, срыва графика выпуска чугу- на, невыполнения суточного плана выплавки металла.

Этому исключительно по трудности дню предшествовал день тоже со срывами графика выпусков. В дневную смену 9 октября из-за нарушения ритма работы домен было потеряно около пятисот тонн чугуна. Виновниками не- выполнения графика в этот день стали трое составителей из цеха эксплуатации железно- дорожного транспорта.

Милицейская машина и работники милиции — не частые гости на комбинате. Вечером 8 октября пришлось вызвать милицию, прибе- жать к помощи представителей власти, чтобы насильно выдворить с производства распоясав- шихся трех пьяных составителей В. А. Галашо- ва, Г. Н. Калинина и А. И. Шестирку.

Пятого октября на станции Угольная про- изошла крупная авария. Ее последствия — сход вагонов с путей, нарушение железно- дорожного полотна, длительный простой башен- ного вагоноопрокидывателя. Плюс ко всему це- хи не получали значительное время вагоны прямого парка для отгрузки готовой продукции.

Сейчас нелегкое для копровиков время, не- обходима всемерная помощь копровым цехам, особенно со стороны железнодорожников. Но транспортники, наоборот, своим неудовлетвори- тельным обслуживанием копровых цехов сдер- живают поступление металлолома мартенам. В течение названной недели со станции Гранит- ная, обслуживающей первый копровый цех, иногда отвлекались два тепловоза одновремен- но на другие участки хозяйства. Поэтому на колоннадах, где разделяется лом, резко снижалась производительность.

Вагоны, пружинные металлоломом и направ- ляющиеся в мартеновские цехи, нередко за- держивались в пути из-за неудовлетворитель- ной работы станции Западная.

Снова допускается перепростой вагонов пар- ка МПС. В среднем каждый вагон простаивает выше положенной нормы 1—2 часа.

Плохо организован вывоз металлоотходов, мусора и окалины из цехов, шлака из пере- полненных ям ново-копрового отделения второ- го копрового цеха. А это очень важная работа, если учитывать, что до наступления холодов осталось времени немного.

Приведенные выше факты говорят о многом. Налицо нарушение трудовой и технологической дисциплины, халатное отношение к своим обя- занностям, низкая организация труда и другие недостатки.

Руководству железнодорожного транспорта, администрации цехов и служб управления в союзе с общественными организациями необхо- димо провести широкую работу по устранению всех недостатков. Надо всегда помнить о важ- ности назначения железнодорожного транспор- та и делать все для твердого и четкого выполне- ния обязанностей каждым цехом, любой служ- бой, каждым членом коллектива железнодо- рожников.

Скоро год, как я — секретарь партийной организации газового цеха. Надо прямо сказать: нелегко работать секретарю вообще, а начинающему — тем более. Понятно, какую огромную пользу приносит нам, начинающим секретарям партийных организаций, тематические семинары, которые проводятся по инициативе парткома. Они обогащают нас теоретически, там мы имеем возможность перенять опыт лучших партийных работников. Но, пожалуй, острее, тоньше ощущаешь уверенность в правоте того, что делаешь, тогда, когда знаешь, что твои товарищи по работе готовы всегда помочь в любом начинании, поддерживать в любую минуту, что люди, с которыми ты рядом работаешь, любят свой труд и серьезно относятся к нему. Это придает силы.

На двух последних партийных собраниях были вынесены вопросы, которые больше всего тревожили и коммунистов, и работников цеха. В частности — вопросы подготовки газового хозяйства к нормальной эксплуатации в зимних условиях. С обстоятельным докладом выступил начальник цеха коммунист В. Н. Ермолаев. Тревогу вызывали у нас аглофабрика и блюминг № 2 — эти участки нуждались в надежной системе газоснабжения. Коллектив нашего цеха знал, что с переходом аглолент

на трехзонные горны расход смешанного газа значительно возрос, а пропускная способность старых газопроводов уже не в состоянии обеспечить аглофабрику достаточным количеством газа. Значит, нужна срочная помощь труженикам аглофабрики. Выход был один — строить новый газопровод большего диаметра. Это было сде-

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ ЧТО ЗА СЛОВОМ

лано. 17 сентября аглофабрике горного управления был дан газ по новому газопроводу, что позволило ей работать с полной нагрузкой. Радость агломератчиков была и нашей радостью.

Коллективу двух бригад слесарей, возглавляемых коммунистами старшим мастером Г. А. Жаворонковым и мастером П. П. Швецовым, пришлось проводить газоснабительные работы при значительном выбросе смешанного газа в атмосферу. Но несмотря на трудные условия работа была выполнена уверенно, без паники и суеты — благодаря четкой организации труда. Были заранее тщательно продуманы все детали, хорошо подготовлен фронт работ, осведомлены люди. В трудной обстановке пуска газопровода люди не растерялись и отлично

справились со своим заданием — через полтора часа новый участок был сдан в эксплуатацию.

Большое влияние на коллектив, на его четкую организованную работу, оказали кадровые рабочие цеха, опытные мастера своего дела, коммунисты, газовики Е. И. Остапенко и М. А. Образцов, слесарь коммунист А. С. Карасев, слесари А. А. Эспе, Б. И. Четнев и другие. Глядя на них, заражаясь энтузиазмом, активно, надежно работала молодежь.

Решение мартсобрания было выполнено.

Но предстояло еще одно важное задание, речь о котором тоже шла на партийном собрании. Было решено при первой же остановке блюминга № 2 на ремонт отключить газопровод коксового газа для очистки его от отложений. И опять-таки, благодаря четкой организации работ, продуманности, подготовленности и слаженности, удалось успешно выполнить решение партийного собрания — вмести положенных по графику 24 часов бригады, занятые на чистке газопровода, затратили 8 часов.

И не только работают хорошо наши люди.

В школах рабочей молодежи учится у нас 36 человек, в школе мастеров — 5, в техникуме — 11, в институте — 11 человек. И это нам по душе. Потому что сознательно учиться молодежь, понимает, как важно знать больше того, что знаешь сейчас, видит, что учеба приносит практическую пользу.

И растут люди. От рядового слесаря к старшему мастеру — таков путь Г. А. Жаворонкова, и на этом пути — техникум. В возрасте 40 лет закончил среднюю школу Швецов, сейчас работает мастером. Получил высшее образование и выполняет обязанности начальника участка коммунист И. П. Меркушев.

В нашем цехе работают старейшие коммунисты, те, кто был у истоков славных традиций: И. П. Рогожинский, Е. И. Остапенко, М. И. Зубов и другие. Недалго осталось им работать до пенсии, поэтому ветераны растят смену, прививают ей любовь к тому, что любили сами всю жизнь, учат дорожить и гордиться своей профессией, коллективом. И не напрасно. Вернулся в свой цех после армии слесарь Алексей Попков, готовится стать кандидатами в члены КПСС слесарь Николай Смоленков и инженер-диспетчер Владимир Сулейманов.

В. ШУВАЛОВ,
секретарь партбюро
газового цеха.

● СЛОВО КОМСОМОЛЬСКОМУ СЕКРЕТАРЮ

ЗА ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ ЮБИЛЕЯ ИЛЬИЧА

Заканчивается год комсомольской жизни. Все дела этого года, все свои успехи комсомолия страны посвящает знаменательной дате — 100-летию со дня рождения В. И. Ленина. Деятельность комсомольской организации коксохимического производства также направлена на достойную встречу славного ленинского юбилея.

Сдача Ленинского зачета — это важная форма работы с каждым комсомольцем в преддверии юбилейного года. Зачет предполагает вооружение молодежи теорией ленинизма, приобщение ее к трудам В. И. Ленина.

Но Ленинский зачет имеет в виду не только проработку и изучение произведений В. И. Ленина. Он включает всю многогранную деятельность каждого комсомольца. Это и трудовой вклад, и повышение общеобразовательного и культурно-политического уровня знаний, и участие в общественной работе, и выполнение личных обязательств, которые комсомольцы также посвящают юбилею самого дорогого человека, чье имя носит комсомолия страны.

Как же выполняются личные обязательства комсомольцами коксохимки? Многие молодые коксохимики по-серьезному подошли к выполнению задач, поставленных перед собой. Первое, к чему стремятся каждый комсомолец, — это ударный труд, который был бы ощутимым вкладом в успехи своего коллектива. Важными пунктами личных обязательств являются и те, в которых комсомольцы обязуются проводить работу по вовлечению молодых рабочих в комсомол, помогать поступившим на учебу в школы.

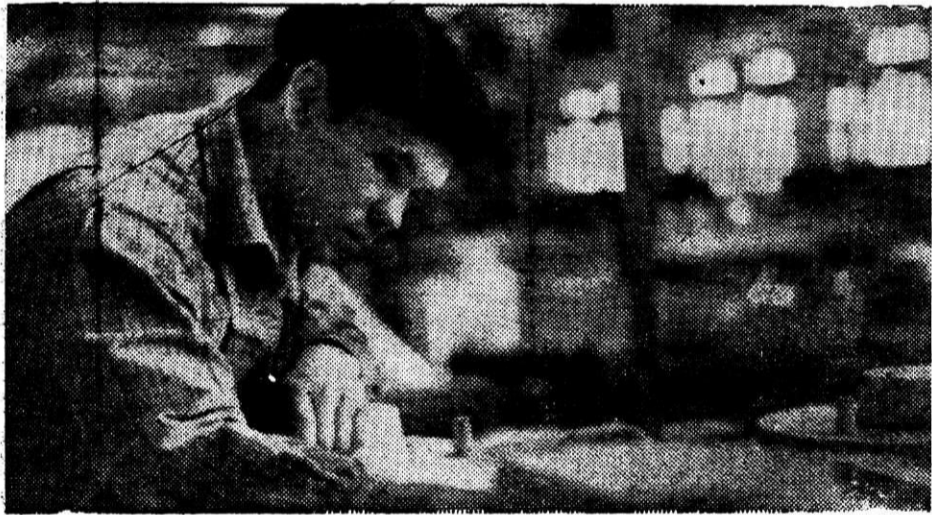
Много хороших слов можно сказать о комсомольцах А. Низамутдиновой, Ю. Кирьянове, В. Шакине, С. Галкине, В. Кулешовой и многих других. Они поняли, что взятые обязательства накладывают на них большую ответственность, и с честью выполняют их. Так, например, старший экономист планового отдела А. Низамутдинова занимается изучением разработки заработной платы для себестоимости. Изучение этого конкретного раздела планирования и экономики во многом поможет молодому экономисту и, разумеется, даст определенные результаты в работе.

Но не все комсомольцы по-серьезному отнеслись к взятию и выполнению личных обязательств. И в результате — лишь пункты, записанные в бланке обязательств.

В том, что такое формальное отношение к большому и серьезному делу проявилось у некоторых молодых коксохимиков, виноват, в первую очередь, комитет комсомола КХП. Не была налажена разъяснительная работа среди молодежи. Мы, комсомольские активисты, ограничились лишь непродолжительными беседами с отдельными молодыми рабочими о том, что надо бы взять личные обязательства. Эти разговоры, разумеется, результата не дали и часть комсомольцев осталась в стороне от этого большого и важного движения. Не смог комитет внести в это дело боевой деловитости, не смог заразить комсомольцев-коксохимиков молодым задором.

Вперед ленинский юбилейный год. Еще есть время для того, чтобы, устранив недостатки в своей работе, члены комсомольского комитета серьезно, по-деловому направили работу своей организации, чтобы молодые коксохимики вместе со всеми комсомольцами комбината достойно встретили юбилей Ильича.

В. СИЛИН, секретарь комитета комсомола КХП.



После окончания технического училища пришел в модельное отделение фасонно-чугунолитейного цеха Борис Захезин. Прошло немного времени, и он успешно стал справляться со сложными заданиями. Сейчас он один из передовых тружеников отделения, выполняет нормы до 150 процентов.

На снимке Б. Захезин за работой.
Фото Н. Нестеренко.

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

СТУПЕНЬКА ЗА СТУПЕНЬКОЙ

Есть у меня таблица. В ней — сравнительные данные о работе всех десяти печей первого мартеновского цеха за 1965—66 годы. Совсем недавно, найдя эту интересную бумагу в одном из ящиков стола и решив «продолжить» ее, я нарисовал диаграмму роста производства стали в первом мартеновском цехе, особенно на двухванной двадцать девятой печи.

В шестьдесят пятом году было выплавлено на печи почти 370 тысяч тонн стали, в следующем году производство выросло на 34,6 процента. В шестьдесят седьмом году было произведено 630 тысяч тонн металла, за прошлый год производство выросло еще на 200 тысяч тонн.

Чтобы зримее представить объем стали, выплавленной на двадцать девятой печи, давайте прикинем, сколько железнодорожных вагонов потребовалось бы для ее перевозки. Ни много ни мало — более тринадцати тысяч восьмисот.

В первом мартеновском цехе уверены, что в 1970 году на двухванной печи будет достигнут миллионный рубеж. Коллектив агрегата уверенно идет к этой цели. Из месяца в месяц растет производство. В июне было выплавлено восемьдесят четыре с половиной тысячи тонн, и это было максимальным месячным производством в истории печи. А в сентябре был достигнут новый максимум: за месяц коллектив печи выдал 89.885 тонн металла. В цехе прикидывают: в этом году на двадцать девятой печи будет выплавлено примерно 950—960 тысяч тонн стали.

Вести разговор о передовом коллективе сталеплавателей, о передовой сталеплавильной печи нельзя без цифр, поэтому в этой статье будет обилие цифр. Они о делах говорят красноречивее слов.

В шестьдесят пятом году на комбинате появилась первая в стране двухванная сталеплавильная печь. Опыта эксплуатации,

понятно, не было никакого. Первое время много было трудностей, хлопотливым делом оказалось освоение новой печи, новой технологии сталеварения. Трудно давался выбор оптимального теплового режима, не получалась отработка шлакового режима.

Были пессимисты, которые, решив, что опыт не удался, склонялись всех к тому, чтобы оставить затею с двухванной печью. Но тогда, видимо, ее судьбу суждено было решать не маловерам, а союзу проектантов Гипромеза и проектного отдела комбината, ученых центральной заводской лаборатории, специалистов комбината, цеха и коллектива печи.

В апреле шестьдесят седьмого года была проведена полная реконструкция двадцать девятой печи. (В 1965 году был первый этап реконструкции). Один из участников освоения печи кандидат технических наук В. Г. Антипин пишет в своей диссертации на соискание ученой

степени доктора наук: «На основе полученных сведений о работе двухванной печи осуществили полную реконструкцию».

«На основе полученных сведений» значит, что при подготовке к реконструкции были учтены все недостатки, выявленные за два года эксплуатации печи, ванна которой просто была перегорожена наполовину стеной. «Полная реконструкция» — это значит, что старая печь была снесена полностью. Фактически на пустом месте в небывало короткий срок — за 28 суток в условиях действующего цеха была построена новая сталеплавильная печь, равная по производительности крупному металлургическому заводу.

Организация производства, любой операции на этой печи гораздо проще. Проще и дешевле проведение холодных ремонтов, людского труда затрачивается меньше, короче продолжительность ремонта. К тому же работа двадцать девятой самая рит-

мичная. Через каждые два часа десять — два часа пятнадцать минут выпускается новая 280-тонная плавка.

Печь сейчас освоена полностью, но изо дня в день совершенствуется мастерство сталеплавателей, совершенствуется производство.

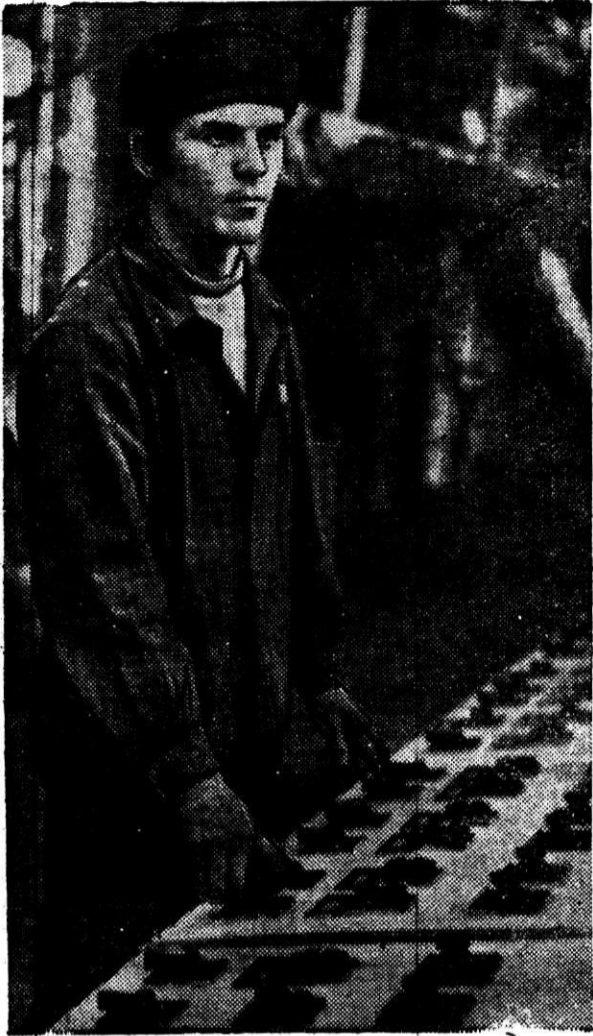
Когда резко возрастал объем выплавляемой стали, увеличивался вес плавки, резко сокращалась продолжительность плавки, можно было отнести эти большие изменения в заслугу проведенных реконструкций, значительных технических усовершенствований. А теперь, когда на печи не происходит никаких больших технических изменений, непрекращающийся рост производства стали, постоянное сокращение продолжительности плавки, увеличение их веса достигается, благодаря лучшему использованию внутренних резервов, совершенствованию производства коллективом печи.

В этом году только по

сравнению с прошлым годом показателем средней продолжительности плавки сократилась на 26 минут. А чтобы показать, как далеки друг от друга показатели 1966 и текущего годов, — две цифры. В 1966 году средняя продолжительность плавки на двадцать девятой печи составляла 6 часов 21 минуту, а по итогам девяти месяцев нынешнего года средняя продолжительность плавки равна 4 часам 41 минуте.

Совсем недавно мне говорили в цехе, что на печи созданы все условия для того, чтобы давать плавки весом 285 тонн. И вот подведены итоги работы в сентябре. Средний вес каждой сентябрьской плавки равнялся 285,2 тонны при средней продолжительности каждой плавки 4 часа 32 минуты. Еще в прошлом году средний вес плавки, выдаваемых на двадцать девятой печи, был 271,4 тонны.

Сократились простои печи на ремонтах. Если в прошлом году почти девять



На ленинской вахте хорошо трудится коллектив ЦЭС, добивающийся экономии топлива и электроэнергии. Ему неоднократно присуждалось первое место в социалистическом соревновании среди цехов главного энергетика.

В числе передовиков — машинист котла Владимир Яшин. Работу он успешно сочетает с учебой.

На снимке: В. Яшин у пульта управления котлом. Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ВОЗ“ СДВИНУЛСЯ

23 сентября в газете «Магнитогорский металл» была помещена заметка «А воз и ныне там» (авторы — группа товарищей с Ярославского опытно-проектного нефтемашиностроительного завода им. Менделеева). В ней правильно указано на плохое обеспечение металлом завода им. Менделеева. Это случилось из-за неудовлетворительной

работы коллектива листопрокатного цеха № 1 в III квартале с. г. В настоящее время работа в цехе улучшается. Заказы завода им. Менделеева в количестве 672 тонны взяты под особый контроль и в октябре будут выполнены полностью. В. ЕСАКОВ, и. о. начальника листопрокатного цеха № 1.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА — КРИТЕРИЙ ПРОГРЕССА

Рост производительности труда — безусловно, один из важнейших показателей работы любого цеха, и именно этот показатель в определенной мере является критерием прогресса в производственной деятельности каждого рабочего коллектива.

Коллектив нашего листопрокатного цеха № 3 в увеличении производительности труда из года в год добивается значительных успехов. Неплохо обстоят у нас дела и в нынешнем году. За восемь месяцев по сравнению с таким же периодом прошлого года производительность труда в цехе поднялась на 6,1 процента при увеличении средней заработной платы на 3,3 процента. Таким образом, опережение роста производительности труда над ростом заработной платы составляет 2,8 процента. Как мы достигли этого?

Известно, что производительность труда определяется двумя факторами: количество работающих и объем выпускаемой продукции. Чем больше произведено продукции при меньшем количестве работающих, тем выше производительность. Мы идем двумя путями: увеличиваем выпуск продукции улучшенного качества и вместе с тем уменьшаем количество людей, занятых ее производством.

Механизация и автоматизация трудоемких процессов, совмещение профессий и расширение зоны обслуживания, повышение квалификации обслуживающего персонала, внедрение методов труда лучших рабочих, разработка и осуществление планов научной организации труда — вот те, в общем-то всем известные, слабые звенья, которые в комплексе и дают нам желаемую сумму — увеличение выработки на каждого работающего. Всеми этими вопроса-

ми мы занимаемся систематически и, казалось бы, за многие годы работы цеха все уже сделано и нет больше неиспользованных резервов роста производительности труда. Но это далеко не так. При анализе работы каждого участка, каждой профессии всегда вновь выявляются возможности снижения трудозатрат или увеличения выработки.

Самая трудоемкая работа в цехе — ручная сортировка жести, ею занят многочисленный коллектив женщин. Достаточно сказать, что каждый из 12 лудильных автоматов обслуживает восемь сортировщиц. Совместно с работниками комбината в цехе разработали проект механизации сортировки белой жести. Механизмы уже установлены и действуют на двух автоматах лужения, за счет чего здесь в два раза уменьшилось количество сортировщиц (не говоря о том, что на этих автоматах ликвидирован тяжелый ручной труд сортировщиц).

На пятиклетевом стане внедрен и отлично зарекомендовал себя в работе автоматический регулятор толщины жести. Внедрение его позволило почти всю жечь в потоке агрегатов резки рассортировать автоматически и сократить подачу металла на ручную сортировку. Количество сортировщиц жести черной полированной тоже уменьшилось.

Осуществление этих двух мероприятий позволило повысить производительность труда сортировщиц на указанных агрегатах в два раза. Сейчас мы считаем необходимым внедрить механические сортировщицы на всех лудильных автоматах.

Коллектив агрегатов электролитического обезжиривания в нынешнем

году провел большую работу по совмещению профессий и расширению зоны обслуживания, а также по распространению трудовых приемов передовиков своего участка. Руководил школой один из опытейших старших аппаратчиков С. Д. Софронов. И старшие аппаратчики и аппаратчики могут сейчас у нас выполнять функции операторов-резчиков на любом посту управления; в свою очередь операторы-резчики, кроме своих обязанностей, обучены и могут выполнять обязанности аппаратчиков.

Путем проведения фотодублирования рабочего дня и анализа занятости рабочих агрегатов оцинкования (отжигальщиков, оцинковальщиков и операторов-резчиков) выявилась возможность совмещения этих профессий. Теперь на участке высвобождено восемь человек. Производительность труда повысилась более чем на 10 процентов. Кстати, отметим, что в этом большая заслуга наших инженеров И. И. Попова и Е. К. Акулинецова.

За последнее время качественно изменился состав работников цеха. Повысилась общая грамотность, больше стало рабочих со средним образованием, техников, инженеров. А от грамотного, технически эрудированного человека можно ждать большей отдачи для производства, ему можно смелее доверить управление сложным технологическим процессом и больше с него спрашивать. Ныне стало возможным более грамотное, квалифицированное эксплуатировать агрегаты, уменьшать количество аварий, простоев, больше выработать продукции на тех же агрегатах без ввода дополнительных мощностей.

В этом году особенно резко увеличилось произ-

водство на агрегате оцинкования. За девять месяцев здесь произведено оцинкованного листа на 3400 тонн больше, чем в прошлом году. Мы считаем, что этот высокий результат достигнут именно благодаря тому, что на агрегате трудятся очень грамотные люди. Поэтому мы всячески содействовали и впредь будем содействовать учебе работников цеха в различных учебных заведениях и на курсах повышения квалификации.

Одним из самых важных звеньев в комплексе мероприятий для повышения производительности труда является, безусловно, внедрение планов НОТ в термическом отделении, на агрегате электролитического лужения, на ремонтах и содержании механического оборудования.

Планом научной организации труда в механической службе предусмотрено сократить 15 слесарей за счет обучения технологического персонала (вальцовщиков, операторов, резчиков, лудильщиков и рабочих других профессий) выполнению слесарских работ, а также за счет внедрения малой механизации и обучения рабочих механослужбы вторым профессиям — автогенной резке, электросварке. Кроме того, планом предусматривается уменьшение количества ремонтов путем повышения стойкости деталей (это будет достигнуто за счет применения современных износостойчивых материалов) и улучшения качества ремонтов. Уже сейчас штат слесарей в процессе внедрения плана уменьшен на 10 человек.

До конца этого года — в начале следующего коллектива цеха будут разработаны и внедрены планы научной организации труда в электрослужбе, на агрегатах продольно-поперечной резки, газозащитной установке, в лудильном отделении. Это позволит нам и дальше увеличивать производительность труда.

М. ЮДИН,
начальник БТН;
Н. КАДОШНИКОВ,
председатель цехкома;
А. ДОБРОНРАВОВ,
зам. начальника цеха.

В „МИЛЛИОНЕРЫ“

тая часть времени ушла на ремонты, то в этом году продолжительность ремонтов сократилась почти на 14 процентов.

Формулу, которую я «вынес» с всеобщего совещания сталеплавильщиков по повышению стойкости сводов мартеновских печей, проходившего в нашем городе в феврале 1967 года, — интенсификация плавания с помощью кислорода понижает стойкость свода печи — не подтверждается с некоторых пор на двадцать девятой печи. Здесь много сделано для того, чтобы сохранить главный свод от преждевременного износа.

В начале 1967 года была увеличена высота свода за счет уменьшения его радиуса и изменения системы крепления. Это мероприятие позволило увеличить стойкость на 98 плавков за кампанию.

Была усовершенствована подача топлива и кислорода. В начале текущего года подняли пороги завалочных окон, заменены

рамы и пятовые балки. Удалось заставить свод служить еще дольше, увеличить вес плавков, обеспечить безаварийную работу. Вот и растет стойкость свода: в прошлом году он выдержал 397 плавков, в текущем году — 500 с лишним плавков!

Когда двухванная печь начинала работать, о такой стойкости даже и не мыслили. Ни на одной из мартеновских печей даже не мечтают о таких рубежах.

Многие технические новшества, внедренные в первом мартеновском цехе, впервые осваивались на двадцать девятой печи.

Интенсивное протекание всех процессов плавки вызвало необходимость иметь на агрегате прибор для проведения экспресс-анализа металла. Поэтому именно на двадцать девятой печи впервые появился и осваивался термо-ЭДС, прибор для моментального определения процентного содержания углерода в стали. Сейчас такие приборы есть на

всех печах цеха.

Коллектив двухванной печи первым начал осваивать заливной желоб со свободным сливом чугуна. С применением этой новинки быстрее протекает заливка чугуна.

Сейчас на двадцать девятой идет освоение новых крышек завалочных окон со свободным сливом воды.

Успешно работает здесь схема автоматизации по подаче воды в шлаковник. Благодаря новой системе, шлак получается рыхлый, сыпучий и легко удаляется во время холодных ремонтов.

На двухванной печи установлен прибор, позволяющий синхронизировать процессы нагрева и обезуглероживания металла. В этом году здесь освоена новая конструкция кислородных продувочных фурм — увеличена их стой-

кость. И много других новинки эффективно используются на двадцать девятой печи. На традиционный вопрос «что нового?» на этом аг-

регате, наверное, никогда не получишь ответ, тоже стереотипный, — «по-старому».

С января этого года старшим мастером на печи начал работать Аркадий Александрович Кривошейко, человек деловой и деятельный, грамотный передовой инженер, умелый организатор, способный учитель и сам мастер на все руки.

В цехе говорят, что Кривошейко способствует внедрению технических мероприятий, совершенствованию технологии. Это значит, что всю свою энергию он направляет на то, чтобы лучше работала печь, чтобы передовые методы труда стали достоянием всех. Умел сталевар Пономарев добиваться повышения веса плавков и сокращения простоев на ремонтах пода печи — по инициативе и под непосредственным руководством старшего мастера в мае этого года была проведена в коллективе школа по передаче опыта передового сталевара.

Хозяйское отношение к новшествами, стремление каждого члена коллектива работать так, чтобы кривая производства все вре-

мя шла вверх — это, наверное, есть начало роста людей.

Вроде недавно Анатолий Шунин, Александр Сидоров и Валерий Плошкин работали подручными сталеваров на печи, а сейчас они — мастера производства на своей же двадцать девятой.

Может быть, назначение молодых ребят мастерами является фактом признания способностей, особого дарования? Не совсем так, хотя без способностей и природного дарования хорошим сталеплавильщиком не станешь. Надо просто проследить за этапами роста хотя бы одного из троих.

Валерий Плошкин стал сталеплавильщиком после окончания техникума. Работал третьим подручным и учился в школе рабочей молодежи. Получил аттестат, поступил в институт, отслужил в армии, вернулся снова на двадцать девятой, где работал до призыва. Сейчас молодой коммунист заканчивает горно-металлургический институт.

Вот какая основа под ступеньками «служебной лестницы», по которой поднимаются Плошкин и

его товарищи. Упорный труд, учеба и стремление к совершенству.

От третьего подручного до первого дошел Анатолий Богатов, который учится в институте на втором курсе. Виктор Мешков в третьей бригаде работает нередко за сталевара. Сейчас он заканчивает индустриальный техникум, а начинал работать с семилетним образованием. До первого подручного дошел в четвертой бригаде Борислав Дьяченко.

Среди интересных снимков из жизни нашего города есть у меня фотография момента, когда сталевар двадцать девятой печи ругает директору комбината о выплавке стомиллионной тонны стали. Тогда — это было 24 декабря 1967 года — на печи с начала года было выплавлено немногим более шестистот тысяч тонн стали.

Времени с того дня прошло не так много, а уже близок тот день, когда сталеплавильщики двадцать девятой двухванной печи отдадут рапорт стране о выплавке на их печи миллиона тонн металла. Миллиона «стальных тонн звонкого труда».

М. КОТЛУХУЖИН.

Дважды чемпионы

Осень проявила свой порыв. Воскресенье, двенадцатого октября, было сырым и хмурым. Ветер бросал в лицо мелкие холодные капли дождя. В такую погоду состоялась традиционная городская осенняя комбинированная эстафета, которая должна была решить — удастся ли металлургам вновь стать чемпионами или нет. На стадион пришли истинные приверженцы спорта. И вот на старте представители восьми команд города. Четыре из них выставили металлургический комбинат и горно-металлургический институт. По предыдущим соревнованиям было ясно, что приоритета в первенстве бегунов будут добиваться именно они.

Первый этап не подтвердил это предположение: вперед вырвался представитель команды треста «Магнитострой». Но он недолго продержался в роли лидера, место строителей вскоре заняли спортсмены МГМИ. Впрочем, эти перемены на начальных этапах не имели большого значения — исход соревнования должен был решиться на воде и на этапе велосипедистов. Гребцы налегали на весла, издали (с места) казало, что все соперники идут вровень друг с другом, но первым все-таки передал эстафетную палочку на суше металлург. Даже небольшое преимущество на воде

явилось залогом успехов на следующих дистанциях, потому что на мосту ждали своего часа велосипедисты. Их возможности позволили увеличить выигранные на воде метры в несколько раз, тем более что в команде металлургов значительную силу представляла мастер спорта СССР по велосипеду и конькам Валентина Тотманина. В беге образовавшийся разрыв между металлургами и следовавшими за ними остальными соперниками также не был ликвидирован. В середине трассы строители шли шестыми, они, собственно, уже вышли из игры в борьбе за призовые места. Металлурги были вне конкуренции, и борьба на этапах велась за второе и третье, четвертое и пятое места.

Закончена эстафета. Три команды выстроились перед судейской коллегией. Диплом первой степени получила команда металлургов, а переходящий кубок, учрежденный городским комитетом физкультуры, у нее уже был; дипломами второй и третьей степени соответственно награждены первая и вторая команды горно-металлургического института.

Вторая команда комбината, состоящая целиком из лыжников, заняла седьмое место.

На последнем месте были калибровщики.

В. ПЕТРЕНКО.



НА СНИМКЕ: выступают участники художественной самодеятельности левобережного Дворца культуры металлургов.

СВОИМИ РУКАМИ

Закончилась выставка радиотехнического творчества, где на всеобщее обозрение было представлено около ста экспонатов, выполненных руками юных и взрослых радиолюбителей.

Жюри выставки радиотехнического творчества по количеству очков, набранных участниками, присудило первое место умельцам технической станции левобережного

Дворца культуры металлургов, второе место заняли радиотехники калибровочного завода, на третьем месте творческий коллектив Дома юных техников Дворца культуры имени Ленинского комсомола.

Из экспонатов наибольший интерес вызвали у посетителей выставки радиостанция, изготовленная работником цеха водоснабжения Евгением Вилкулом, а также прибор

по определению количества оборотов двигателя внутреннего сгорания, который сделан в Доме юных техников.

В радиоклубе ДОСААФ, который является организатором и участником этой выставки, есть еще одна новость. Пришло известие о том, что коротковолновники клуба заняли четвертое место в международном состязании снайперов эфира.

В. АГРОНОВ.



Вторник, 14 октября

ЦТ. 18.55 — Программа передач. 19.00 — Новости. 19.15 — Для школьников и младших школьников. «Чудесная лесенка».

МСТ. 19.45 — «Как вас обслуживают».

ЧСТ. 20.30 — «Актуальный экран».

ЦТ. 21.00 — Творческое объединение приключений и фантастики. «Министры и сыщики». Премьера телеспектакля по рассказам А. Конан-Дойля и А. Кристи. 23.15 — «Поэт, гражданин, солдат». К 70-летию А. Суркова.

Среда, 15 октября

ЦТ. 12.15 — Репортаж с Волжского химического комбината. 12.45 — «Возвращение Коста». Музыкальный телефильм. 14.00 — «Тебе, юность!» Передача из г. Куйбышева.

МСТ. 18.45 — Новости.

ЦТ. 19.15 — Концерт классической музыки. 19.45 — Для школьников. «Пресса юности». 20.15 — «Ум, честь и совесть нашей эпохи».

«Коммунисты — бойцы трудового фронта». Телеочерк. 20.55 — Чемпионат мира по футболу. Отборочный матч. СССР — Турция.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

В Доме музыки открыт прием в городскую хорую студию мальчиков «Жаворонок».

Принимаются мальчики от семи до двенадцати лет. В учебном плане студии: хор, сольфеджио, музграмота, индивидуальные занятия (пианино, скрипка, виолончель, балет).

Запись в студию производится с 9 до 20 часов в Доме музыки. Телефоны 2-14-09 и 3-21-20.

Редактор

Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

РАЗЛУКА ЖИВЕТ НА ВОКЗАЛЕ

Станислав МЕЛЕШИН

(Продолжение.)

Начало в № 121.

И узнал: она не в духе оттого, что никак не может попасть в кино, когда кончается ее смена, билеты все уже распроданы, фильм идет сегодня последний день.

Он спросил:

— Какой?

Она приблизилась к нему потемневшее лицо и, дыша в ухо, прошептала, будто নিয়ে какую тайну: «Плата за страх».

Домашников сорвался с места, захлебываясь от радости, крикнул: «Билеты я сейчас же достану» и, не обращая внимания на любопытные взгляды клиентов, чуть ехидные смешки ее товаров, слова Нивы: «А как же театр?», ринулся к выходу и легко махнул рукой, мол, все остальное — че-пу-ха!

В зале кинотеатра, когда погас свет и они остались как бы одни, рядом, когда засветился экран и фильм начал наполнять их тревогой и страхом за героев, которые погибали один за другим, Домашников по-настоящему оценил доброе и отзывчивое сердце Нивы.

Привалившись к нему плечом, она по-своему волновалась, громко слышалось ее прерывистое учащенное дыхание, короткие вскрики при самых трагических кадрах, ее руки цепко хватались за докоть,

искали его руку. К концу фильма, когда машина с последним счастливым героем пошла под откос, в проласть, Нива всхлинула, Домашников поймал ее горячую влажную руку и не выпускал до тех пор, пока не включили свет.

При выходе он подал ей платочек.

— Ой, я так напереживалась, так напереживалась... На целый год!

Так она сказала и крепко взяло его под руку, будто и он ненароком погибнет прямо здесь, на улице.

После они долго бродили по городу среди огней и звезд и все узнали друг о друге.

Она о том, что он не женат, родом из-под Троицка, где в зеленой деревеньке в своем доме живут его старики, братья и сестры, что работает он сталеваром и зарабатывает прилично — «куры не клюют», ну, а больше, пожалуй, ничего.

Он о том, что она сирота с детства, не доучилась в школе, на отлично сдала на курсах парикмахеров и стала мастером своего дела, живет у тетки на Крыловском поселке, была замужем немного — ушла от мужа, пьяницы и драчуна. Добавила, что любит скромных, уважительных и не обязательно красивых.

Последний намек отно-

сился, конечно, к Домашникову, так он понял, догадался и уверился. Рылом он, безусловно, в Стриженова не вышел, да и седина уже на висках, но имеет свою рабочую статью и гордость и по жизни не в последнем калашном ряду, хотя и с несурзано высоким ростом, курносый.

Сколько кому из них лет, не спрашивали, и так было видно, что оба молодые, здоровы, с улыбками в губах, и вообще, пара что надо! Если, конечно, посмотреть со стороны.

На заводском широком мосту она спросила:

— А где вы живете, Николай? Вот смотрю на дома и думаю: в каком же мой надеждливый клиент проживает?

Он радостно восторжился и показал ей большой, дворцового типа дом на берегу, стреляющий в воду светом из всех окон, кроме одного.

— Вон мое окно! Внизу, самое крайнее. Без света которое. Отсюда не видно, конечно. — И безо всякого умысла добавил: — Я живу один, Нива.

— Выходит, это я вас проводила! Ну, смотрите! Как-нибудь нагряду в гости! А теперь проводите меня.

Когда расставались под лай собак у дома ее тетки, договорились встретиться и посмотреть все

фильмы, идущие в городе. И то правда, вдвоем интереснее. Слово повинуясь какому-то порыву, хотели обняться, но, покраснев оба, только стеснительно пожали друг другу руки. Нива засмеялась и ушла. Счастливым Домашников не спал всю ночь и долго шептал сам себе «жена...».

У него было такое чувство, будто он неожиданно спасся от какой-то большой грозной беды, такой беды, когда человек должен неминуемо погибнуть, но в последнюю минуту обязательно спастись, благодаря чему-то. Спастись и обрадоваться, вздохнуть — свободно, всей грудью и залобоваться тихим небом, светлым солнцем и громадной зеленой землей.

Так бывает, когда падаешь в пропасть, но в последнюю минуту цепляешься за куст и выбираешься на вершину. Так бывает, когда оступился, падаешь в ковш расплавленного металла, но поручни спасают тебя.

Домашников вспомнил, как однажды на широкой могучей реке он залпыл далеко и его понесло средним течением и он долго боролся с ним, стараясь уйти в сторону. Два берега, две темные полоски, до которых было одинаково далеко, словно смеялись над ним, обессиленным.

Его спасла мысль: нужно нырнуть поглубже и пробиться. Во что бы то ни стало! И он пробился.

Потом, отдышавшись, долго лежал неподвижно на песке, и долго смотрел в небо, и плакал от восторга, что жизнь его продолжается. Теперь же в его личном бестолковом одиночестве, когда казалось бы, дальше некуда, когда дни, чередуясь, становились все мрачнее и душа становилась ожесточенной и пустой — спасением для него стала Нива.

Он уснул счастливо измученным и в эту ночь ему ничего не снилось.

Вскоре Нива действительно «нагрядула».

— Здравствуйте. Вот я и пришла посмотреть, как вы тут живете. Что же вы остолбенели? Принимайте гостью! Приглашали?

Домашников невнятно пробормотал «садитесь», «будьте, как дома», «я очень рад» и продолжал стоять, высккивая глазами беспорядок в своем жилище, посмотрел в окно, за которым клубилась дождевая седенькая морось, с ветром, навалившимся на грузную зелень кленов, Вороха тяжелых от мокроты веток неслышно хлопала по влажному густому воздуху и тянулись к окну.

(Продолжение следует.)

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ. НАШ АДРЕС

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; зам. редактора — 3-50-70; отв. секретарь и редактор «Крокодила» — 3-47-04; общ. — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.