

## ВСЕ ПЛАВКИ СКОРОСТНЫЕ

СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА № 2 НАРАЩИВАЮТ ТЕМПЫ ВЫПУСКА СТАЛИ

В нынешнем году сталеплавильщики второго мартеновского цеха из месяца в месяц добиваются отрядных производственных результатов.

Готовясь к достойной встрече знаменательной даты — 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, коллектив цеха постоянно ищет и вводит в действие все новые резервы для дальнейшего улучшения технико-экономических показателей, увеличения производства стали. За одиннадцать месяцев отчетливо уже в общекосметическом фонде

более 70 тысяч тонн металла.

Но мастера сталеварения второго мартеновского не остановились на достигнутом, они продолжают ударному трудиться и на последнем этапе четвертого года пятилетки. За одну неделю декабря коллектив прибавил к сверхплановому активу еще несколько сот тонн металла, а начало следующей недели — 8 декабря — было отмечено в цехе массовыми скоростными плавками: продолжительность каждой плавки была меньше, чем положено по плану. В итоге дополнительно к заданию

за сутки выдано еще 292 тонны стали. Отличились в этот день коллективы третьего, седьмого и девятого мартеновских агрегатов, каждый из которых под руководством мастеров тт. Бурмакина, Тарасова и Мокшанцева опередил график более чем на полтора часа.

Наиболее слаженно трудятся в этом месяце бригады мартеновской печи № 3, возглавляемые сталеварами тт. Михалевским, Лычаком, Бугровым и Мальцевым. За восемь суток они перекрыли задание по выплавке стали на 400 тонн.

Ю. САШИН.



Лицом к огню. Горновой.

Фото Н. Нестеренко.

**ЧИТАТЕЛЬ!** Сегодня на 2-й странице Вы найдете рассказ о ведущей профессии в черной металлургии — о горновом. Далее будет рассказано и о других огненных профессиях. Покажите этот номер газеты Вашим детям и детям Ваших знакомых, захватите его в подшефную школу. Дополните наш рассказ своим. Заинтересуйте молодежь делом, которому посвятили жизнь, и Вы воспитаете достойную Вас смену.

## Вклад молодых

Коллектив цеха изложниц второй раз подряд занимает первое место в социалистическом соревновании среди цехов главного механика за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Большой вклад в выполнение производственного плана вносит молодежь цеха. Комсомольцы участка крупных изложниц И. Мальцев, А. Зямзин с честью несут деловую трудовую вахту. Процент выполнения плана в их бригаде выше, чем в остальных коллективах цеха. Рядом с отличником производства Иваном Тимофеевичем Сафоновым трудится комсомолец А. Шахторин, который не уступает своему учителю в умении по сборке поддонов. Каждую смену он работает с перевыполнением задания.

Своевременно и с хорошим качеством проводят профилактику оборудования комсомольцы А. Быстров и В. Васильев из бригады коммунистического труда мастера М. Х. Гумарова. На конечной операции — обточке торцов изложниц — хорошо трудится фрезеровщик А. Семин. Он каждую смену дает по семнадцать-восемнадцать изложниц, что значительно превышает дневную норму выработки.

Н. АНИСИМОВ,  
секретарь бюро ВЛКСМ  
цеха изложниц.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 147 (4712)

Год издания 30-й

ЧЕТВЕРГ, 11 декабря 1969 года

Цена 1 коп.



В коллективе листопрокатного цеха большим уважением пользуется подкрановый рабочий Михаил Тимофеевич ПОГОРЕЛЬСКИЙ. Один из старейших тружеников цеха, ударник коммунистического труда, М. Т. Погорельский своим ударным трудом обеспечивает ритмичную работу своих товарищей и помогает выполнять социалистические обязательства.

На снимке М. Т. Погорельский.

Фото Н. Нестеренко.

## Заканчивается реконструкция

Заканчивается реконструкция первого шлакового двора второго копрового цеха. На будущей неделе он уже сможет принимать шлак.

Старый шлаковый двор задерживал перевод мартеновских цехов на работу со шлаковыми чашами емкостью 16 кубических метров. В ходе реконструкции были усилены фундаменты стальных колонн, сконструированы

новые опорные колонны и балки.

В будущем году полностью будет обновлено крановое хозяйство шлакового двора. Уже в первом квартале 1970 года будет смонтирован новый магнитно-грейферный кран. Одновременно смонтируют мощный электромостовой кран.

Переход мартеновских цехов на работу со шлаковыми

чаши емкостью 16 кубических метров принесет значительный эффект. Каждому сталеплавному цеху потребуется гораздо меньше шлаковых чаш, потому что мелкие будут заменены на более объемистые. Значит, для перевозки шлака уже потребуется меньше подвижного состава — легче будет железнодорожникам.

М. ХАИБАТОВ

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ «ЗАПОРОЖСТАЛЬ» по опыту Ждановского металлургического завода им. Ильича изготовлены и внедрены траверсы грузоподъемностью 10 тонн для транспортировки пачек холоднокатаных листов. С помощью грузовой подвески траверса подвешивается к крюку электромостового крана и имеет два привода — механизма перемещения захвата и механизма передвижения упора.

Управление траверсой производится с пола подкрановым рабочим. На корпусе траверсы находится шкаф с электрооборудованием, а на лапах захватов — кнопки управления механизмами траверсы. Внедрение траверсы позволило производить зачистку пакетов одним рабочим, а также уменьшить повреждение кромок листов в пакете и улучшить его товарный вид.

НА НОВОЛИПЕЦКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ совместно с Московским институтом стали и сплавов разработана

ультразвуковая установка для поточной очистки подосовой стали. Установка снабжена форсунками, обеспечивающими прижатие движущейся полосы струями моющей жидкости к поверхности излучателей. Внедрение установки повысило качество очистки поверхности полосы от жировых загрязнений перед высокотемпературным отжигом. Выход высших марок стали увеличился на 13 процентов, а выход стали с электроизоляционными покрытиями с удельным сопротивлением более 35 ом/см<sup>2</sup> возрос с 11,5 до 44 процентов.

НА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ «АЗОВСТАЛЬ» совместно с институтом «ДонНИИчермет» рассчитан пневмотранспорт угольной пыли и разработаны схемы размещения оборудования на одной из доменных печей.

Износостойкость трубопроводов в зависимости от скорости вдувания пыли и марки угля испытывалась



на лабораторной установке института.

По технико-экономическим расчетам годовой экономический эффект для завода от применения 20 процентов угольной пыли вместо кокса составит 2,3 млн. рублей.

НА ДНЕПРОВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ в доменном цехе внедрена система управления тепловым режимом доменной печи № 7 с использованием вычислительной машины «Днепр-1».

Выполнение рекомендаций, выдаваемых вычислительной машиной на изменение веса кокса в подаче, позволяет регулировать тепловой режим и способствует более ровному ходу доменной печи.

Ориентировочный экономический эффект от снижения расхода топлива, увеличения производительности

печи и улучшения качества чугуна составляет 156 тысяч рублей в год.

НА ДНЕПРОВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ разработано и внедрено специальное устройство для очистки насадок регенераторов мартеновской печи.

Очистка производится с помощью многосоплового устройства, в котором в качестве среды, воздействующей на отложения на кирпичах, используется вода, распыленная компрессорным воздухом.

Благодаря регулярной промывке насадок регенератора стойкость свода увеличилась до 1500 плавков.

## Рассказы о профессиях ГОРНОВОЙ (выпуск шестой)

### Вместе

Когда, вернувшись со службы в армии, я устроился на работу в доменный цех горновым, меня спрашивали: «А потянешь?». Я и сам знал, что работа горнового — одна из самых трудных на комбинате. Правда, на практике, когда учился в техникуме, больше приходилось смотреть, как работают у доменных печей. Это сейчас студенты проходят практику на рабочих местах, и спрос с них, как с настоящих рабочих. Они на производство приходят, уже имея практические навыки.

Первое время еле до дому доходил, так ныло и гудело все тело после смены. Но трудности не были для меня неожиданностью, и главным тогда было выдержать это трудное начало. И я выдержал. А помогли мне в этом рабочие нашей бригады. Как это все-таки здорово, когда в новом коллективе, среди незнакомых людей чувствуешь, что к тебе не равнодушны, что готовы в любую минуту прийти на помощь. Это так важно на первых порах!

Работает на второй доме третий горновым Сергей Федорович Брайчев. Это ему я обязан навыками, которые приобрел за недолгое время работы рядом с ним. Есть чему поучиться и у нашего пер-

вого горнового Григория Александровича Воробьева. Двадцать пять лет работает он горновым. И что еще привлекает в этом простом рабочем человеке — это отношение его к людям, которые рядом с ним. Казалось бы, где уж тут, у огнедышащей печи, когда человек в напряжении, когда идет чугуна, — где уж тут до тонкостей в обращении с людьми. Но наш «старшой» в любой ситуации (во время выпуска чугуна чего произойти не может) не позволит грубого слова сказать ни себе, ни другому горновому. Если я делаю то, что поручено им, он никогда не будет стоять возле меня и следить за выполнением. Он умеет доверять людям, и, если приходится корить кого-нибудь, то делает он это не оскорбляя достоинства человека. Доверие, оно ведь не только приятно, оно и работать заставляет лучше.

Трудная наша работа, но почетная. Самая что ни на есть мужская. После окончания техникума я мог устроиться на более легкую работу в «Уралдомремонт», на аглофабрику, но потянуло меня к домене, и не жалею, что предпочтение отдал специальности доменщика.

**Н. ПЫЛЕВ,**  
четвертый горновой  
домны «Комсомолец».



На снимке: один из тех, кто много лет проработал в цехе и является передовиком производства, горновой Игорь Никитин (слева) и молодой горновой Николай Папулов наблюдают за выпуском чугуна.

Фото Н. Нестеренко.

## ВСЕГДА СОБЫТИЕ

«Лицом к огню», «Люди огненной профессии», «Повелители огня», «У истоков огненной реки»... Заголовки из газет, предвещающие рассказы о людях мужественной профессии, о горновых.

Что значит стоять у истоков огненной реки (свыше 25000 тонн в сутки)? Уметь управлять мощной электропущкой при закрытии летки, отдавать все силы, когда орудуешь тяжелым бригадным ломом — «балдой», уметь сделать продолжением своих рук консольно-поворотный кран, быстро нагрузить на носилки тяжелую леточную массу, отнести их, снова нагрузить и снова отнести, расчетливо управлять электровибротрамбовкой,

нажимать на отбойный молоток, работать машинистом крана, обслуживающего литейный двор, уметь читать показания приборами... Словом, в работе и руки, и голова.

Довелось видеть разгоряченного огненной работой горнового с мокрым, ожесточенным лицом, закуривающего дрожащей рукой сигарету, — в период между выпусками чугуна; видел я того же горнового во время выпуска — он стоял облокотившись на перила, и торжественным было его медное лицо.

Выпуск чугуна, будь он десятый, сотый по счету в жизни горнового — всегда событие для него, к этому не привыкнешь.

Потому что свой труд, знания, желание пережил человек в металл.

...Идет сверхплановый чугун — значит, улучшаются условия труда, совершенствуются знания, сильнее желание.

«Нам хочется, чтобы красивее была спецовка доменщика, чтобы на груди у каждого из нас была эмблема нашего цеха», — говорил делегат общекомбинатской профсоюзной конференции старший горновой Юрий Трунилов.

Законная гордость. Гордость людей, славные дела которых известны всей стране и за ее пределами. Гордость мужественных людей...

Л. ЮРСКИЙ.

## ГОРНОВОЙ ВЧЕРА И СЕГОДНЯ

Как-то видел я старые документальные кинокадры, заснятые в доменном цехе. Человек пятнадцать были заняты работой возле доменной печи. Они готовили к выпуску чугуна летку и горновой желоб. Пятнадцать человек на горновых работах! Так было раньше. И работы хватало всем пятнадцати, потому что механизация горновых работ заключалась в подвешенной бурильной машине, которую приходилось передвигать, налегая на нее всем телом. Работая у печи, горновые всегда подвергались большой опасности. Из-за низкого качества огнеупорной леточной массы летку часто вырывало. Выпуски проходили очень бурно. Чугун часто выходил из повиновения, и, вырываясь, шел на литейный двор, на железнодорожные пути.

А сколько пота проливалось на ремонтах горнового желоба, который производился каждый день, на ремонте футляра

чугунной летки! Футляр разбирали вручную, прямо лицом к огню. Стойкость его была низкая и поэтому ремонт производили через день.

Трудоемкая, напряженная работа горнового и сейчас. И все-же это далеко не то, что было раньше. Сейчас забыли, что такое взрыв во время выпуска чугуна, так как в огнеупорную леточную массу добавляется теперь высококремнистый перит и перит. Подготовка летки к выпуску чугуна исчисляется минутами.

Мощные электропущки, забивающие летку огнеупорной массой, заменили маломощные и малопроизводительные паровые пущки. Для подготовки к выпуску чугуна горнового желоба используются вибротрамбовки, а полный ремонт первой половинки горнового желоба производится теперь лишь один раз в четыре дня.

Отбойные молотки, консольно-поворотные краны, гидрогрейферы, тельферы, — все это механизмы, машины для облегчения работы горновых. В настоящее время затраты физического труда на обслуживание горнового желоба уменьшились более чем в пять раз. Выпуски чугуна проходят спокойно, и горновому редко приходится показывать свой характер, чтобы утихомирить огненную реку. Горловина чугунной летки вырезается машиной, а ремонт футляра производится реже, так как стойкость его увеличилась в два раза.

Ликвидируется ручной труд и на выпуске шлака. Если раньше шлаковые летки закрывались вручную, то теперь эту работу выполняет механический шлаковый стопор с дистанционным управлением. Увеличение объема шлаковых ковшей также спо-

собствует более уверенной и ритмичной работе горнового. Раньше горновые каждую неделю убрали с путей четыре-пять тонн чугуна, «пролитого» при выпуске мимо ковша. А теперь, благодаря качающемуся желобу, который позволяет до минимума свести потери чугуна, горновым достаточно один раз в месяц навести порядок на путях. Неудивительно изменилась технология выплавки чугуна благодаря применению агломерата, окатышей, природного газа, высокого давления газа под колосником и других новшеств. Улучшение технологии повлияло и на труд горнового, намного облегчив его. Но от горнового требуется сейчас больше знаний: ему необходимо знание всего доменного процесса, знание основ механики для того, чтобы уметь управлять техникой. Научная организация

труда на горне привела к довольно резкому улучшению условий работы — в наше время по сравнению с прошедшим. Но ручная работа на горне еще осталась. Здесь над многими надо подумать, многое реконструировать. Самая трудоемкая работа на горне — подготовка горнового желоба. Над этим как раз и трудятся сейчас специалисты, разрабатывая различные варианты по коренному изменению этих работ. Главное в плане научной организации труда на горне — ликвидировать все трудоемкие работы по подготовке горнового желоба к выпуску чугуна с участка горна, добиться того, чтобы как можно меньше людей были заняты работой в непосредственной близости с расплавленным чугуном. Коренное изменение горновых работ приведет к увеличению количества выпусков чугуна.

**Ю. ТРУНИЛОВ,**  
старший горновой  
доменного цеха.

## Три вопроса МОЛОДЫМ

1. Каков твой вклад на ленинской трудовой вахте?

2. Рабочая смена закончилась. Чем живешь потом?

3. Что в твоих планах на оставшееся до ленинского юбилея время?

Отвечает Владимир ПРИЯН, четвертый горновой доменной печи № 7.

СЕДЬМАЯ ДОМЕННАЯ печь — своего рода пионер. Именно на этой печи мы доказали, что работать на новом сырье — на окатышах — можно, и что это выгодно. С нашей печи началось внедрение новой техники, которая должна во многом изменить и уже изменила работу горнового.

Одним из первых закончил я курсы, где изучал новую технику. Кто знаком с работой горнового, тот знает цену механизмам. Лопата да лом — вот те «инструменты», которыми до недавнего времени орудовали горновые.

Работа наша напряженная, ответственная. Ответственная вдвойне, так как теперь мы должны испытать на «жизнеспособность» новые механизмы. Главное сейчас, когда новое только приживается, — чутко относиться к технике, суметь наладить ритмичную работу ее.

Освоил я и специальность крановщика мостового крана. Это тоже помогает в бесперебойной работе горновых.

ВО-ПЕРВЫХ, спорт. Занимаюсь в секции бокса, имею второй разряд. Четыре раза в неделю хожу на релетици. Пою в «Радуге». Люблю петь, но хочу, чтобы и меня любили слушать. А это не просто. Надо брать слушателей не только мелодией, но и самой песней, которая о чем-то рассказывает.

А еще... С детства у меня пристрастие к лепке, к рисунку. Только вот сейчас времени не хватает, чтобы за какую-нибудь вещь застесаться. Но увлечение свое не оставил. Помогаю выпускать бригадную газету «За чугун».

В этом году избрали меня в состав цехового комитета ВЛКСМ. Отвечаю за культурно-массовую работу. Сейчас готовимся к вечеру встречи двух поколений — ветеранов цеха и молодых доменщиков... Старые кадры, воспоминания о строительстве и пуске первой домны... Словом, задумали мы эту встречу, как рассказ об истории цеха.

ДВА ГОДА НАЗАД я закончил индустриальный техникум, но надо учиться дальше, и это для меня бесспорно. С февраля начну готовиться к поступлению в институт, а пока занимаюсь в сети политпросвещения.

А еще в моих планах... Хочу написать картину о горновом, передать в ней мужество, величие людей, чьей воле подчиняется расплавленный чугун.

ДВА ПИСЬМА ИЗ ОДНОГО ЦЕХА

## 2. ФУНДАМЕНТ ДОЛЖЕН БЫТЬ НАДЕЖНЫМ

Идешь иной раз на работу и видишь: черный дым валит из одной или из обеих труб мартеновских печей фасонно-вальце-сталелитейного цеха. И досада берет: опять сталеплавильщики поддают в печи лишнее топливо, не успевает оно сгорать, а вылетает в трубу, коптит небо.

Двадцать тридцать лет тому назад такие случаи были бы простительны. В то время за все отвечал сталевар, он «на глазок» определял, сколько когда нужно давать топлива, прикидывал приблизительно температуру металла, в основном полагаясь на свою интуицию при опеределении времени выпуска плавки.

А ведь в наше время есть контрольно-измерительные приборы, целые системы автоматического регулирования тепловых режимов сталеплавильных агрегатов. Потому и досадно, что достижения нашей техники еще не нашли дорогу на сталеплавильный участок нашего цеха, на небольших мартенах до сих пор большие недостатки, работают «дедовским» способом.

Согласитесь с тем, что как бы ни был опытен сталевар, полагаться полностью на его интуицию нельзя. Да и к чему теперь нам такие сложности искусственные, виртуозность поневоле? Нам необходима твердая гарантия того, что сталь, сваренная в мартене, будет обладать всеми заданными качествами, что тепловой режим будет выдержан четко в необходимых параметрах. Поэтому на мартеновских печах ФВСЛЦ обязательна установка полной системы автоматического контроля за тепловым режимом.

Приборы, контролирующие расход газа, на мартенах есть и они хорошо работают, хотя уже «не молодцы». А вот расходомеры жидкого топлива, установленные уже давно, не работают. Давно пора отказаться от непригодных приборов и заново оснастить мартеновские печи новыми совершенными системами автоматического контроля за тепловым режимом.

Установка необходимого комплекса контрольно-измерительных приборов на мартенах позволит повысить качество металла, значит, и качество литья, экономить топливо и электроэнергию, что очень важно, повысить стойкость печей.

Намечено в плане технического прогресса нашего цеха оборудовать мартеновские печи системами автоматического контроля за тепловым режимом. Конечно же, такой пункт просто необходимо было внести в план, потому что о комплексе

контрольно-измерительных приборов на мартенах в нашем цехе мечтают давно. Суждено ли только осуществиться этой мечте, и много ли времени пройдет еще до выполнения важного пункта плана технического прогресса?

Длинный путь проходит топливо перед тем, как сгореть в мартенах. Из резервуара, находящегося на складе полуфабрикатов основного механического цеха, мазут перекачивается насосами по полукилометровой трассе трубопровода в баки, стоящие рядом с печами.

Усовершенствовать систему подачи топлива, демонтировать насосы в основном механическом цехе и ликвидировать там резервуар, убрать трассу трубопровода — эту работу необходимо выполнить давно. Ее даже не отнесешь к плану технического прогресса. Усовершенствование системы подачи топлива в мартеновские печи — это вопрос, от решения которого зависит повышение качества литья, снижение трудозатрат, освобождение площади в соседнем цехе.

На складе полуфабрикатов и готовой продукции основного механического цеха не хватает производственной площади. Можно ее расширить за счет места, занимаемого баком и насосами, которые доставляют только лишние хлопоты фасонно-вальце-сталелитейному цеху.

Пятисотметровый трубопровод требует к себе внимания, на уход за трассой затрачивается труд. Демонтировать старую трассу для подачи мазута — значит улучшить условия труда работников газового хозяйства.

Но самое главное — сократится объем брака литья из-за флокенов. Флокены — это очень опасный порок стального литья, состав детали получается неоднородным построению. Детали с флокенами могут подвести в любой момент.

Образованию флокенов во многом способствует избыточное количество воды в горючем, используемом в мартенах. А мазут содержит в себе лишнюю воду, потому что его приходится дважды «пропаривать», подогревать паром высокой температуры. Вот и насыщается горючее водой.

Два раза приходится подогревать мазут потому, что он успевает остыть и потерять свою текучесть, пока идет по трубопроводу до баков в нашем цехе.

Напрашивается вывод: усовершенствование системы подачи топлива в мартеновские печи, то есть отказ от резервуара в ОМЦ и от трубопровода, позволит в два раза сократить поступление воды в мазут, значит, и повысить качество литья. Во всяком случае реализация рационализаторского предложения цеховых новаторов, которое уже не первый год лежит под сукном, принесла бы немалый экономический эффект.

Года четыре тому назад в нашем цехе был смонтирован дробеструйный аппарат. То ли потому, что не был он отрегулирован, то ли потому, что были недочеты в конструкции или в монтаже, но до сих пор не работает машина.

Внедрение дробеструйной обработки стального литья позволило бы освободить обрубщиков литья от тяжелого физического труда и перевести их на другие работы, повысить качество литья.

Сколько ни занимались специалисты наладкой дробеструйного аппарата, но он до сих пор бездействует. До сих пор стучат пневматическими молотками обрубщики, зачищая литье.

Руководству цеха надо проявить больше настойчивости, хозяйской заботы к делу ускорения технического прогресса в цехе.

Конечно же, без действенной помощи со стороны управления главного механика, руководства комбината коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха не справится с решением всех этих проблем. Пора уже обратить особое внимание на то, что в своем развитии фасонно-вальце-сталелитейный цех отстал от основного производства. Отставание это выражается прежде всего технической оснащенностью, не соответствующей сегодняшним требованиям. Это всем известный факт.

Непременным условием совершенствования основного производства является также совершенствование так называемого вспомогательного производства, в частности фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Ведь цехи, входящие в разряд вспомогательных, являются фундаментом основного производства. А фундамент всегда должен быть прочен, надежен.

**П. GERMAN,**  
мастер газового хозяйства и термообработки ФВСЛЦ.



Большую работу по профилактике и ремонту электрооборудования ведет коллектив кустового электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов. Оперативной и качественной работой труженики цеха помогают металлургам выполнять высокие социалистические обязательства.

**НА СНИМКЕ:** один из передовых тружеников цеха электрослесарь Михаил Сидорович ЕЛШАНСКИЙ.

## Нарушил ГОСТ — отвечай!

В народном хозяйстве нашей страны стандартизация играет огромную роль. И не случайно. Ведь государственный стандарт — ГОСТ — отражает все достижения современной науки и техники, обобщает опыт передовиков. И, совершенно естественно, чем быстрее прогрессивные нормы, правила и требования стандартов становятся достоянием промышленности, чем оперативней мы внедряем новые ГОСТы, тем выше эффективность производства, тем больше высококачественных изделий получает страна.

Эти положения хорошо известны всем руководителям предприятий. И все же, к сожалению, проверки, регулярно проводимые органами государственного надзора Комитета стандартов, показывают, что на ряде предприятий существует известная недооценка мероприятий по стандартизации: не внедряются или внедряются с большим опозданием стандарты, не соблюдаются отдельные требования ГОСТов.

Существует лишь один путь избежать подобного рода нарушений — последовательно, систематически проводить работы по стандартизации.

Прежде всего, каждое предприятие обязано внимательно следить за информацией о разрабатываемой и утверждаемой нормативно-технической документации. Эта информация, публикуемая официальными изданиями Комитета стандартов, является необходимым и, вместе с тем, вполне достаточным основанием для начала работ по внедрению стандарта.

Порядок внедрения стандарта на предприятии (в ор-

ганизации) должен быть установлен спец и а л ь н ы м приказом, формулирующим задания всем службам и подразделениям, которые могут быть связаны с внедрением стандарта. Такие приказы или распоряжения целесообразно издавать по каждому вновь вводимому стандарту в отдельности. Ход выполнения мероприятий по внедрению стандарта координирует и контролирует служба стандартизации предприятия. Объем и содержание этих мероприятий зависят от характера, вида стандарта, а также от степени и готовности предприятия к его внедрению.

В некоторых случаях возникает необходимость в проведении широкого комплекса работ. Так, внедрение стандарта, устанавливающего новые повышенные требования к продукции, может повлечь за собой переработку или корректировку нормативной и технической документации, внедрение новых технологических процессов, обеспечение производства необходимым сырьем и т. д.

Иногда же, если речь идет, к примеру, о внедрении стандарта на терминологию, достаточно ограничиться вне-сением изменений в соответствующую документацию.

Все подготовительные работы, независимо от их объема, должны быть завершены к сроку введения стандарта в действие (указанному на первой странице ГОСТа). Нарушение этого срока рассматривается как несоблюдение стандарта.

Учитывая значение мероприятий по стандартизации,

НАМ ОТВЕЧАЮТ

### НАКОНЕЦ-ТО!

25 октября 1969 года в «Магнитогорском металле» была опубликована критическая заметка по сигналу мастера фасонно-вальце-сталелитейного цеха П. Чунтонова. Она называлась «Меры» и дело, а говорилось в ней о плохом снабжении цеха углекислотой, о хроническом характере этого голодания.

На заметку отвечает начальник парокислородного производства А. ТВЕРСКОИ.

«Перебои в снабжении углекислотой фасонно-вальце-сталелитейного цеха имели место. Приняты меры по бесперебойному снабжению цехов, в том числе и ФВСЛЦ, углекислотой».

### „УДИВЛЯЕТСЯ НАРОД“

На заметку «Удивляется народ», опубликованную в газете 4 октября 1969 года, сообщая, что ремонт полов с заменой на мозаичные в здравпункте второго мартеновского цеха будет произведен с получением мраморной крошки в январе-феврале 1970 года.

**А. ЦЕНТНЕР,**  
начальник ремонтно-строительного цеха комбината.

Комитет стандартов принял решение резко усилить надзор за внедрением и соблюдением стандартов. В частности, лаборатория госнадзора Комитета дано указание в ходе проверок обеспечить через соответствующие органы привлечение к гражданско-правовой (имущественной) ответственности предприятий, выпускающих продукцию, не соответствующую действующим стандартам. Одновременно дано указание направлять материалы проверок, выявивших нарушения такого рода, в органы народного контроля и прокуратуры для привлечения виновных лиц к материальной и уголовной ответственности.

Обеспечение своевременного внедрения и безусловного соблюдения требований стандартов на предприятиях — важнейшая народнохозяйственная задача. К ее решению должно быть привлечено внимание не только администрации, но и партийных и общественных организаций.

Только объединив усилия рабочих, инженеров, служащих и научных работников, лишь используя все возможности социалистического планового хозяйства, мы сможем в короткий срок устранить все помехи на пути своевременного внедрения стандартов — гарантии укрепления экономической мощи нашей страны.

**Л. ЗЛАТКОВИЧ,**  
зам. начальника Управления госнадзора Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

## Н а ш л и о б щ и й я з ы к

Как живут, учатся, проводят время школьники союзных республик, что интересного в их отрядах, дружинах, как готовятся они к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина — узнать об этом задались целью красные следопыты 59-й средней школы.

Полетели письма во все столицы союзных республик нашей необъятной Родины. В своих посланиях магнитогорские ребята сообщили о городе, его людях, о подготовке школьников к великой дате в жизни страны. В письмах содержались также наборы цветных фотографий с видами города. В заключение школьники Магнитки просили юных друзей рассказать о своих учебных и общественных делах, прислать материалы, рассказывающие о союзных республиках.

Первыми на просьбу магнитогорцев откликнулись их сверстники из школы № 12 имени Героя Советского Союза К. С. Заслонова из белорусского города Орши: они прислали очень интересные материалы о столице Белорусии, несколько номеров республиканской пионерской газеты «Зорько», книги о Ленине и произведения Ильича на белорусском языке.

А из далекой Киргизии дали о себе знать пионеры фрунзенской школы имени первого почетного

часового у Мавзолея великого Ильича А. Кашкина. Школьники города Фрунзе прислали фотоматериалы о своей республике, книгу о Героях Советского Союза — уроженцах Киргизии, статистические данные о своей республике.

Пионеры тбилисской школы № 183 прислали несколько книг о Грузии, большое количество фотографий, песни. Подробное сообщение о своей республике сделали и школьники города Баку.

Сверстники из солнечной Молдавии прислали три книги с рассказами о В. И. Ленине на молдавском языке, виды города Кишинева.

Тесную связь установили магнитогорские ребята с пионерами Литвы, Туркмени, Казахстана.

Все эти многочисленные материалы вошли в альбомы, посвященные нашим союзным республикам. На альбомах изображены гербы этих республик.

Сейчас пионеры школы № 59 завязывают знакомства со школьниками автономных республик и национальных округов.

Альбомы с материалами, рассказывающими о союзных республиках, будут использованы учителями на уроках.

**Н. БОРИСОВ,**  
наш нештатный  
корреспондент.

## Н а ч а л о б ы л о х о р о ш и м

Спортивная судьба весьма переменчива. В нашем баскетбольном споре за призовые места энергетика в первом круге были первыми. Но во втором круге команда прокатного передела обошла своих давних соперников, завоевав титул чемпиона комбината по баскетболу.

Энергетикам пришлось довольствоваться вторым местом в начальной позиции зимней спартакиады металлургов 1970 года.

Следствие успеха команды прокатчиков в играх по баскетболу — не только грамоты. Каждый из членов команды с этого дня стал перворазрядником.

Начало спартакиаде полутяжелотлетики работнико-жено хорошее. Думается, что и в соревнованиях по штанге наши ребята не подкачают.

За команду прокатного передела выступают мастера спорта СССР машинист электрокрана листопркатного цеха № 4 Борис Репин, призер центрального совета ДСО «Труд» слесарь листопркатного цеха № 3 Владимир Расчектаев, сварщик обжимного цеха Абузер Каримов, перворазрядник бригадир слесарей листопркатного цеха № 4 Иван Бутковский, молодой, растущий штангист, также занимающийся в центральной секции

Из окон нашей редакции мы видели вереницу грузовых машин, украшенных красными флагами.

Этот «караван» направился в мартеновский цех, доставляя туда собранный школьниками города металлалом. Сбор года подвергся переплавке. Он был достаточно велик — этот найденный пионера-

## Пионерский трамвай

ми клад — 1500 тонн. Из этого металла можно бы сделать не один трактор, машину, трамвайный поезд, например. Мысль пионеров работала, развивая идею. Поезд... Поезд. Кстати, а почему бы не добиться, чтобы на городской трассе появился

трамвайный поезд с громким названием «Пионер Магнитки»? Пионеры нашли единомышленников, поддержку.

...И вот с «благословения» пионеров и общест-венности города отправился в свой первый рейс новый ленинградский поезд

с выведенной на его корпусе пионерской эмблемой. Поезд повела молодая вагоновожатая, комсомолка. В салоне вагона время от времени будут появляться плакаты, извещающие о результатах дальнейших поисков пионерскими дружинами залежей забытого металла.

**В. АГРОНОВ.**



## А В Т О Г Р А Ф „Л Е Н Ф И Л ь М А“

Наш город недавно посетила группа киноработников и киноактеров известной киностудии «Ленфильм». Среди гостей директор киностудии П. Никишин, киноактеры Вера Титова, Павел Кошлаков, Олег Белов, Алексей Смирнов, Майя Блинова, Борис Аракелов. Делегация киностудии выступила с творческим отчетом перед металлургами, строителями, метизниками.

В редакцию пришел один из участников встречи с этими артистами — учащийся ПТУ № 41 В. Олеканец, по просьбе которого артисты написали отзыв о нашем городе.

«Магнитогорск — легендарный город! Мы рады, что он такой прекрасный по архитектуре, планировке, чистоте, что магнитогорцы так радушно и гостеприимны. И нам хочется, чтобы наш приезд был искренним приветом вам от легендарного Ленинграда.

Артисты киностудии «Ленфильм»  
**О. БЕЛОВ, В. ТИТОВА, И. КОШЛАКОВ.**

В нашем городе растет число коллективов, удостоенных высокого звания «Народный».

К их числу относится и коллектив духового оркестра левобережного Дворца культуры металлургов. Руководит оркестром Александр Григорьевич Нагорный.

**НА СНИМКЕ:** выступает духовой оркестр левобережного Дворца культуры металлургов.  
Фото Н. Нестеренко.

## НА СТРАЖЕ ЗАКОННОСТИ

Исполнилось 25 лет деятельности Геннадия Ивановича Трубина на посту народного судьи.

Сын металлурга, комсомолец Г. И. Трубин приехал в Магнитку в тридцатых годах. Сначала был кочегаром, потом без отрыва от производства окончил курсы машинистов паровозов и стал работать на заводском железнодорожном транспорте, снабжая мартеновцев шихтой.

Незадолго до окончания войны, товарищи выдвинули Геннадия Ивановича на пост народного судьи.

Много дел пришлось разобрать ему за 25 лет деятельности. И к каждому он отнесся добросовестно, по-партийному, гуманно.

За долготелную и добросовестную службу Геннадий Иванович Трубин приказом Верховного Совета РСФСР награжден Грамотой.

## ВНИМАНИЮ ДЕЛЕГАТОВ КОМСОМОЛЬСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ ЛЕВОБЕРЕЖНОГО РАЙОНА

13 декабря, в субботу, во Дворце культуры метизно-металлургического завода состоится VI комсомольская отчетно-выборная конференция левобережного района.

Начало конференции — в 10 часов.

Регистрация делегатов начинается за час до открытия конференции.

## ТОВАРИЩИ ПРЕДСЕДАТЕЛИ КОМИТЕТОВ ЦЕХОВЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ КРАСНОГО КРЕСТА!

Для успешного выполнения годовых плановых заданий 1970 года вам необходимо в этом месяце получить в комитете Красного Креста комбината марки «Членский взнос».

Комитет общества  
Красного Креста  
комбината.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив цеха электросетей выражает глубокое соболезнование инженеру по труду Котову Якову Васильевичу по случаю смерти матери  
**КОТОВОЙ**  
Прасковьи Егоровны.

Коллектив доменного цеха выражает глубокое соболезнование начальнику доменного цеха Крюкову Николаю Михайловичу по поводу безвременной смерти его матери  
**КРЮКОВОЙ**  
Татьяны Александровны.

Администрация и общественные организации сортопркатного цеха выражают соболезнование мастеру производства Громову Борису Ивановичу в связи с безвременной смертью его матери  
**ГРОМОВОЙ**  
Евдокии Фроловны.



Четверг, 11 декабря  
МСТ. 19.15 — Передача

для старшеклассников. «А что у вас?».

ЦТ. 20.00 — Передача «Ленин и художники». 20.30 — «Ленинский университет миллионов». Диалектический материализм. «Материя и сознание». 21.00 — Цветное телевидение. «Каменный цветок». Художественный фильм м. 22.35 — «Время». Информационная программа. 23.15 — Цветное телевидение. «В мире животных». 00.45 —

«Грани мечты». Телеочерк о Герое Социалистического Труда академике В. М. Глушкове.

Пятница, 12 декабря

ЦТ. 12.15 — О школьных лесничествах Волоколамского района Московской области. 12.45 — «Татьянин день». Художественный фильм. 14.40 — «Тебе, юность!». 15.00 — «Отважные сердца». Телеочерк.



## Еще две победы

Дебютант хоккейного первенства страны в классе «Б» — магнитогорский «Металлург» отлично начал сезон.

К четырем очкам наши хоккеисты присоединили еще

столько же, завоевав их в упорном поединке с гостями из Пензенской области.

Счет двух встреч, проведенных 5 и 6 декабря на стадионе «Малютка», — 3:2 и 5:4.

МСТ. 19.15 — Передача «Голубая гостиная». 20.15 — Новости.

ЦТ. 20.30 — «В. И. Ленин. Хроника жизни и деятельности». «На первый штурм царского самодержавия». 21.15 — Цветное телевидение. Баскетбол. «Динамо» (Москва) — «Динамо» (Тбилиси). 23.15 — Цветное телевидение. К. Гольдони «Забавный случай». Премьера телеспектакля. 00.45 — Клуб любителей песни.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ. НАШ АДРЕС:**