



НА ВАЖНЫХ СТРОЙКАХ  
КОМБИНАТА

## Объект номер один

С расширением применения кислорода растет в нем потребность на нашем металлургическом комбинате. Понятно, что строительству второй очереди кислородного завода уделяется сейчас особое внимание.

На первом заседании штаба по строительству второй очереди кислородного завода, состоявшемся 29 декабря 1969 года, был определен срок окончания строительства и начала выработки кислорода на новом объекте — конец второго квартала 1970 года. Для выполнения поставленной задачи необходимо четко определить сроки выполнения каждой работы и строителям, и монтажникам, установить крепкую деловую взаимосвязь между подрядными организациями, занятыми на строительстве, улучшить организацию труда.

Недостатков на пусковом объекте много. Плохое состояние дорог препятствует нормальному поступлению грузов. Отсутствие склада оборудования сдерживает проведение ревизии поступающего оборудования. Сборку укрупненных узлов паропровода высокого давления нельзя вести из-за отсутствия площадок в теплом помещении (сварку паропровода высокого давления необходимо производить при температуре не ниже 10 градусов тепла). Управление капитального строительства комбината не обеспечивает монтажников паропровода специальными электродами. Требуется улучшения организация питания всех работающих на строительстве кислородного завода. Выполнение важных заказов сдерживается в цехах управления главного механика комбината...

Вместе с пуском второй очереди кислородного завода необходимо завершить строительство очистных сооружений: применение кислорода в сталеплавленном производстве неизбежно ведет к интенсивному выбросу пыли в атмосферу. Для ускорения строительства необходимо взять под особый контроль изготовление металлоконструкций.

Работа общественного штаба строительства кислородного комплекса, в состав которого вошли работники парткома комбината и треста «Магнитострой», предусматривает оказание действенной помощи организациям, ведущим работы, установление контроля за выполнением трудных ответственных и срочных заданий, улучшение организации проведения работ на объекте.

Строительство второй очереди кислородного завода — это объект № 1 на металлургическом комбинате в 1970 году. Чтобы сдать комплекс в срок, необходимы общие усилия труженников строительных, монтажных организаций и металлургического комбината.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите передовика производства третьего листопрокатного цеха старшего лудильщика Р. Р. ГАРИФУЛЛИНА.

# Большому кораблю — большое плавание

Пятый листопрокатный цех сегодня — это цех контрастов. Еще мигают там, то тут ослепительные огни электросварки, и в разных местах, где аккуратно сложено в штабели, а где нагромождено наспех, кое-как, промасленное оборудование (полным ходом завершается строительство второй очереди цеха). Но в термическом отделении, в районе четырехклеточного стана прокатного отделения и на некоторых других участках уже царит безукоризненная чистота и образцовый порядок, что является непременным условием в производстве высококачественного листа.

«Товарищи вальцовщики! Помните, что в 1970 году мы должны катать автолист для Волжского

автосамохода!», — напоминает лозунг, укрепленный неподалеку от дрессировочного стана 2500. «Качество — это лицо нашего цеха», — гласит другой.

Позади несколько месяцев освоения оборудования первой очереди цеха, теперь прокатчики обязаны работать ритмично, без срывов, заботиться о плане. А по ходу дела нужно будет еще заботиться и о том, чтобы вовремя осваивать, отлаживать вводимые в строй агрегаты второй очереди... Готов ли к этому коллектив?

...Как-то, месяца два тому назад, на графике у директора комбината сидели рядом два командира производства — начальник четвертого листопрокатного цеха, дающего подкат своему «сосе-

ду», Григорий Соломонович Шнитман и начальник листопрокатного цеха № 5 Леонид Владимирович Радиокевич. Оба озабоченно говорили об одном и том же — как удовлетворить разгорающийся «аппетит» новика — цеха по выпуску автолиста.

— Нужно больше металла, иначе они нас съедят, — пошутил тогда Григорий Соломонович.

Шутка эта отражала действительное положение вещей. Уже в декабре, например, пятый листопрокатный испытывал острую нужду в подкате, который, собственно, является исходным «сырьем» для производства автомобильного листа, и из-за недостатка его агрегаты цеха подолгу простаивали.

(Окончание на 3-й стр.)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 3 (4723)  
Год издания 31-й

ВТОРНИК, 6 января 1970 года

Цена 2 коп.

Сегодня  
в номере:

- ПЯТЫЙ ЛИСТОПРОКАТНЫЙ НАБИРАЕТ СИЛУ
- КОМБИНАТУ НУЖЕН КИСЛОРОД!
- ДОРОГУ НОВОМУ, ПРОГРЕССИВНОМУ!
- ПЕРЕПИСКА «МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛА»
- НОВОСТИ КУЛЬТУРЫ И СПОРТА

## НОВЫЙ ГОД — ПОРЯДКИ СТАРЫЕ

Труженники аглоцеха № 2 отлично поработали в минувшем году: пятилетки — выдали более 98 тысяч тонн агломерата сверх плана.

В завершающем году пятилетки коллектив цеха решил, видимо, придерживаться «старых порядков», то есть работать так же старательно и высокопроизводительно, стремясь не только выполнять, но и перевыполнять производственные задания.

За три дня января агломератчики «напекли» около тысячи тонн сверхплановых «аглопирогов».

По итогам первых трех дней нового года впереди бригада, возглавляемая одним из самых опытных в цехе руководителей производства Адипом Мусалимовичем Сюндюковым. Ей принадлежит более половины сверхплановой продукции.

Л. ХАБАРОВ.

## ПЕРВЫЕ УСПЕХИ

Первую плавку в новом году во втором мартеновском цехе выпустила на девятой печи бригада сталевара Е. С. Мокшанцева.

Уже за три дня января мартеновцы второго цеха выплавляли более двух тысяч тонн сверхплановой стали. Впереди — коллективы девятой, восьмой, девятой и тринадцатой печей.

Десять минут прошло с тех пор, как сигналы точного времени оповестили о наступлении нового года на Урале, а на четырнадцатой печи третьего мартеновского цеха начался выпуск первой плавки семидесятого года. Выпускала плавку бригада сталевара Ф. С. Шарова.

На счету коллектива восемнадцатого мартена за три дня — 356 тонн сверхплановой стали.

В первом мартеновском цехе за три дня нового года выдано полторы тысячи тонн сверхплановой стали. Первые уверенные шаги к миллионному рубежу сделали сталеплавыльщики двадцать девятой двухванной печи. Дополнительно к плану трех суток выдано 877 тонн металла. За истекший год на двадцать девятой печи было выплавлено более 983 тысяч тонн стали. До цели, намеченной на 1970 год, осталось совсем немного.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА МАКЕЕВСКОМ коксохимическом заводе были проведены исследования азотини м и е с к и х свойств механически обработанного в барабане кокса.

Исследования показали, что при продувке воздухом механически обработанный кокс имеет большее гидравлическое сопротивление, чем рядовой кокс.

Но при наложении разрушающих усилий потери напора воздуха в рядовом коксе увеличиваются быстрее и

становятся даже больше. Это явление связано с тем, что в рядовом коксе разрушающие усилия способствуют гораздо большему образованию коксовой мелочи, тем самым в большей степени увеличивая гидравлическое сопротивление столба кокса.

Проведенные исследования говорят в пользу предварительной механической обработки кокса, повышающей его прочность и равномерность по крупности, что

очень важно для ровной и высокопроизводительной работы доменных печей.

НА АГЛОМЕРАЦИОННОЙ ФАБРИКЕ Ново-Криворожского горнообогатительного комбината были проведены промышленные исследования по определению влияния температуры зажигания шихты на производительность агломерационных машин.

В результате этих исследований была установлена оп-



тимальная температура зажигания шихты, позволяющая получать максимально возможную производительность агломашины.

Понижение температуры зажигания на 20—30 градусов С от оптимальной ведет к падению интенсивности зажигания, вследствие чего производительность аглома-

шины уменьшается на 3—1 процента. А повышение температуры зажигания, даже незначительное, ведет к оплавлению верхнего слоя, что вызывает ухудшение газопроницаемости шихты, вследствие чего производительность агломерационной машины падает на 2—3 процента.

Партийный комитет комбината, заслушав и обсудив отчет секретаря парткома коксохимического производства И. Я. Скоркина «О формах и методах работы парткома КХП», принял постановление, в котором отмечаются как положительные, так и отрицательные стороны работы партийной организации производства.

Привычными и необходимыми элементами в работе парткома коксохима стали планирование с учетом состояния дел в цеховых парторганизациях, заслушивание отчетов коммунистов, коллективность в решении наиболее важных вопро-

## В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

сов производства и быта трудящихся. Раз в неделю проходят семинары секретарей парторганизаций, где секретари получают рекомендации по различным вопросам производства, узнают о новых задачах, обмениваются опытом партийной работы. Партком проводит учебу со всем партийным активом. Успешно и умело используются здесь такие формы партийной работы как политические информационные, ленинские декады.

Коммунисты коксохимического производства, стремясь достой-

но встретить 100-летие со дня рождения Владимира Ильича Ленина, проводят большую работу по партийно-политическому воспитанию трудящихся. Труженики КХП выступают инициаторами многих мероприятий, способствующих техническому прогрессу, увеличению выпуска сверхплановой продукции.

Вместе с тем в постановлении говорится и о недостатках в работе парткома коксохимического производства. По-прежнему слабым звеном в работе парткома является подготовка и проведение

партийных собраний. На общепроизводственных партийных собраниях недостаточно развивается критика снизу. За прошедший год выступило всего шесть рабочих. Как правило, с докладами на собраниях выступают коммунисты - руководители. До сих пор еще слаба посещаемость коммунистов. Иногда явка составляет 50—55 процентов от общего числа коммунистов. Это наблюдается в партийных организациях углеобогатительного цеха, кузового ремонтно-механического цеха. Мало практи-

куются заслушивания коммунистов на партсобраниях (в парторганизациях коксового цеха № 2, углеобогатительного цеха).

Партийные организации коксохимического производства живут порой по старинке. Слабо проявляют самостоятельность, низка инициатива, а партком не занимается регулярным анализом планов работ цеховых парторганизаций. За 1969 год, например, партбюро у г. леподготовительного цеха не рассмотрело ни одного производственного вопроса. Слабо поставлена работа по

реализации критических замечаний коммунистов. Партком и цеховые партбюро не занимаются постоянным анализом предложений, не информируют о решениях. Не ощущается и повседневного руководства комсомолом со стороны парторганизаций. В течение минувшего года работа комсомольской организации рассматривалась только в партийной организации кузового ремонтно-механического цеха...

Партийный комитет комбината постановил: парткому коксохима в установленные сроки устранить отмеченные недостатки.



Знакомьтесь: передовая труженица цеха металлической посуды ударник коммунистического труда станочник Лидия Сергеевна КЛИШИНА. Она ежедневно выполняет по полторы нормы.

Фото Н. Нестеренко.

### • БРАТЬ ПРИМЕР С КОГО

## ГАЗОВЩИК АЛЕКСЕЙ КУЛАКОВ

Осмотрев приборы — Леша Кулаков — мой первый помощник, — говорит мастер Ф. М. Аландоренко. Удивительное трудолюбие отличает его от других. Я вижу, как он болеет интересами цеха, как он стремится своей работой сделать нашу бригаду первой. Именно этим он заслужил уважение коллектива.

А о себе Алексей говорит неохотно: «Не стоит обо мне толковать — работа моя неприметная. Я же не токарь, который выточив деталь, может показать результат своей работы. Что требуется от меня — выполняю, и все тут. Общественными поручениями почти не загружен. Единственное, за что я отвечаю, так это за доску показателей работы цеха. Но мне кажется, — улыбаясь он, — что я бы мог справиться и с более сложными поручениями. Когда свободен от работы — хожу на занятия университета марксизма-ленинизма. Коммунисту необходимо знать историю партии и глубоко, и всесторонне. А с начала года хочу сесть за «букварь» — буду готовиться к экзаменам в институт. Средняя школа окончена давно, однако желание учиться не покидало меня до сих пор. Учиться никогда не поздно, но ведь годы-то идут, так что уж лучше сейчас, чем потом — больше пользы будет».

В цехе Алексея Кулакова зовут просто — Леша. Пять лет назад пришел он на коксохим. Вечерами ходил в техническую школу. Многие для него тогда было непонятным, не совсем ясным, часто встречались такие вопросы, на которые ответ приходил не сразу. И только практика на рабочем месте помогла ему в совершенстве овладеть специальностью газовщика. Чтобы понять принцип коксования, ему часто приходилось разворачивать технические книги и журналы. А теперь, когда в цех приходит новичок, его обязательно посылают «на обработку» к Алексею Кулакову. От своего подопечного Кулаков требует того же, что в свое время требовали от него: осмысленности работы.

М. БУГРИНОВ.

## НОВОЕ РЯДОМ СО СТАРЫМ

Уважаемая редакция!

Я являюсь постоянным подписчиком газеты «Магнитогорский металл» и внимательно слежу за всеми событиями, которые происходят на комбинате. На страницах нашей газеты хочу поделиться некоторыми мыслями и предложениями.

В течение ряда лет краны цеха реконструируются. После введения клещевых захватов произошла настоящая революция во всем технологическом процессе. Резко сократилась потеря времени на погрузку вагонов, отделку и уборку металла из «карманов» прокатных станков, значительно облегчился труд подкрановых рабочих.

Но рядом еще работают краны с зацепкой грузов цепями. Это требует применения ручного труда. И, как правило, подкрановые рабочие отдают предпочтение новой технике.

Машинист крана с клещевым захватом должен обладать высокой квалификацией,

в совершенстве знать технологический процесс на том участке, где работает, иначе не справиться ему с объемом работ качественно и в срок. Но вот тут-то возникает странное противоречие. Оплата труда машиниста, работающего на кране с клещевым захватом, ниже, чем у машиниста, который работает на кране, оборудованном цепями. А ведь машинист крана с клещевым захватом выполняет работу быстрее и лучше машиниста крана с цепями.

В свое время администрацией цеха было принято решение, чтобы на кранах, обслуживаемых станами, машинисты имели высшие рабочие разряды. Это давало свою пользу и выгоду производству. Сейчас же положение изменилось. Производственная нагрузка в основном лежит на кранах с клещевыми захватами. На стане 300 № 3, например, «карманы» стана обслуживают два крана: кран № 6, оборудованный цепями, и кран № 7 с клещевым захватом. Основная

## В Редакцию ПРИШЛО ПИСЬМО

работа лежит на кране № 7, но машинист здесь имеет шестой разряд. А машинист крана № 6 работает по седьмому разряду.

С введением клещевых захватов возникла и другая проблема — сказались конструктивные недостатки кранов. Часто выходят из строя механические редукторы (чугунного литья). Недостаточен запас и механической прочности шестерен. Не отвечают своим требованиям кожухи коробок, в которых ходят клещевины. Обычно работникам цеховой механослужбы приходится дополнительно их переоборудовать.

Краны с клещевыми захватами не могут нормально обслуживать «карманы» из-за конструктивных недостатков последних, что также приводит к поломке коробок, в которых ходят клещевины. Необходимо переделывать «карманы» на секциях отделки металла по пролетам.

И еще. Определенная часть продукции, отделанной на адьюстаже, идет на экспорт. Возросли требования к отделке ее. Коллек-

тив адьюстажа стал остро ощущать недостаток технических средств для качественной отделки продукции. Не хватает шлангов, качественных пистолетов и прочего инструмента.

В работе адьюстажа немалая роль отводится дежурному персоналу механической и электрической служб, ремонтному персоналу пятой бригады. Работать приходится зимой, в условиях высоких температур. Навяз в зубах вопрос об обеспечении рабочих теплой спецодеждой. В настоящее время по норме ремонтники получают хлопчатобумажные костюмы и ботинки, что в условиях холода не способствует качеству ремонта.

Думается, что поднятые вопросы найдут должное понимание у руководства комбината и будут приняты практические меры к устранению недостатков.

Н. ЧИКОТА,  
бригадир электриков адьюстажа сортопрокатного цеха.

## Обновляя железную дорогу

Хорошо потрудились в четвертом году пятилетки ремонтно-путевая колонна цеха пути. За одиннадцать месяцев прошедшего года коллектив РПК уложил звеньев с железобетонными шпалами в два с лишним раза больше, чем в 1968 году.

Железобетонные шпалы во много раз прочнее и надежнее деревянных. На каждом километре пути, уложенного этими шпалами, экономится около ста тонн крепежного материала. Но это не все. Железнодорожный путь с новыми шпалами обладает еще одним преимуществом — состав идет по нему без привычного стука, так как стыков здесь нет, а есть полукилометровые рельсовые плети. При замене деревянных шпал железобетонными старый путь звеньями снимается с полотна и помощью крана грузится на платформы, а затем используется для укладки железнодорожного полотна первого копрового цеха, обретая таким образом вторую жизнь. А это опять дает большую экономию материалов.

Протяженность таких путей на комбинате с каждым годом увеличивается. Только в 1969 году уложено более двадцати пяти тысяч железобетонных шпал. В этом есть заслуга звеноборочной базы, возглавляемой Леонидом Ивановичем Женоваком, который является и секретарем парторганизации цеха пути. На сборке отлично трудится бригада, возглавляемая ветераном цеха, который вот уже двадцать пять лет работает на путях нашего комбината, Василием Филипповичем Дюкаревым. Отлично трудятся на сборке В. И. Фокина, Е. И. Темлянцева, такелажники П. Я. Фоминов, Т. В. Антюфеева.

Всеми работами по укладке железобетонных шпал умело руководит мастер РПК Дмитрий Матвеевич Проценко, который трудится в цехе пути более двадцати лет. Большой опыт в этом деле накопили бригады П. М. Юрченко и П. И. Углицкого, которые занимаются укладкой железобетонных шпал с первого года появления их на комбинате.

**П. КОРОТКИЙ,**  
мастер цеха  
пути ЖДТ.



НА СНИМКЕ: передовики ленинской трудовой вахты старший горновой доменной печи № 2 В. Д. НАУМКИН и мастер этой печи В. А. ДОМНИН.

Фото Н. Нестеренко.

## ОТОРВАЛСЯ БОЛТ — СОРВАН ГРАФИК

Коллектив углеобогатительного цеха коксохимического производства, готовясь достойно встретить знаменательную дату — столетие со дня рождения В. И. Ленина, стремится выполнять и перевыполнять принятые юбилейные обязательства. Но, к сожалению, бывают случаи, когда график выдачи концентрата нарушается не по вине коллектива.

18 декабря, например, под погрузку промпродукта был подан вагон № 9928.

После погрузки при передвижении он сорвался от толчка. При осмотре был обнаружен оборванный болт люкового рычага среднего люка, причем, как выяснилось, вагон пришел в цех уже с оборванным болтом.

Итог происшествия — срыв графика погрузки, что повлекло за собой невыполнение задания по выдаче концентрата, а также большие затраты физического труда для уборки высыпавшегося промпродукта и для ликви-



ции завала путей. Бюро народного контроля углеобогатительного цеха просит руководство железнодорожного транспорта уделить серьезное внимание подобным явлениям — а они случаются нередко — и принять меры, исключающие их.

**В. ТРЕГУБЕНКО,**  
председатель  
группы народного  
контроля углеобогатительного  
цеха КХП.



## „Пригоревшие“ пироги не нужны“

Статья «Пригоревшие пироги не нужны» напечатана в газете «Магнитогорский металл» 25 ноября 1969 года, проработана на собраниях трудящихся.

Факты понижения качества кокса в ноябре и декабре 1969 года имели место. Снижение качества кокса по механической прочности и зольности вызвано в основном ухудшением качества угольной шихты из-за повышенного срока хранения и неудовлетворительного усреднения углей на угольном складе, что объясняется его перегруженностью.

В настоящее время обмен углей на складе заканчивается. Улучшились условия работы на углеподготовке первого блока в связи с вводом в работу элеватора № 6 после капитального ремонта. В ближайшие дни будет закончен капитальный ремонт углеперегрузчика № 6, что также улучшит условия для усреднения углей на складе и, следовательно, положительно скажется на качестве кокса.

**Г. ДОРОГОБИД,**  
начальник коксохимического  
производства.

## „Не ко двору“

Статья «Не ко двору» («Магнитогорский металл» от 20 ноября 1969 года) напечатана своевременно. Постановленные в ней вопросы работы руководства слябинга с общественными инспекторами в целом по охране труда и технике безопасности отражают существо дела.

Многочисленная разъяснительная работа с руководителями листопркатного цеха № 4 и слябинга.

В настоящее время в цехе организована своевременная проверка журналов общественных инспекторов начальниками участ-

ков, и по каждому замечанию общественно-го инспектора устанавливаются сроки исполнения и ответственные лица. Каждую среду начальник цеха проверяет эти журналы. Статья «Не ко двору» специально обсуждалась на заседании партийного бюро цеха, которое своим постановлением указало т. Надиктову Н. И. и т. Дубинину В. Г. на слабую работу с общественными инспекторами и утвердило ряд организационных мероприятий.

**М. КОЧНЕВ,**  
начальник прокатного  
производства.

(Оконч. Нач. на 1-й стр.)

Нельзя, правда, сказать пока, что в самом пятом листопркатном все идет гладко, что все агрегаты работают, как часы. На агрегатах резки и в травилке лист частично идет с царапинами, а это, мягко выражаясь, — брачок: поцарапанный лист не годится для производства легковых автомобилей, автомобилестроителям требуется лист с совершенно чистой поверхностью. И по сей день специалисты цеха обнаруживают различные проектные «неувязки», которые нужно по ходу дела устранять своими силами; то и дело вступают в строй новые агрегаты, освоение которых требует и времени, и усилий, и мастерства. А мастерство не приходит само собой, оно — производное от опыта, практической деятельности. Но появляется мастерство, зреет коллектив пятого листопркатного! В цехе пустили уже крепкие корни некоторые из тех добрых традиций, которыми издавна сильны металлурги Магнитки. Так, на всех участках широко

## Большому кораблю — большое плавание

развернуто социалистическое соревнование за лучшее выполнение производственных заданий, повсюду в цехе идет сейчас соревнование за достойную встречу ленинского юбилея.

— Каждый у нас взял индивидуальные обязательства в честь 100-летия со дня рождения Ленина, — говорит исполняющий обязанности начальника термического отделения Леонид Владимирович Литвинов.

В ноябре коллектив термического отделения полностью справился со своей производственной программой и был признан лучшим во внутрицеховом соревновании. Скоро будут подведены итоги соревнования за декабрь. Возможно, на этот раз победителем окажется кто-то другой, но одно можно сказать с уверенностью: коллектив «тер-

мички» не почивал на лаврах, по-прежнему с полной отдачей сил трудился над освоением и усовершенствованием работы вверенного ему оборудования. И как всегда, внимательно, на совесть работал «выходец» из второго листопркатного цеха опытный отжигальщик Иван Ильич Селихов. Такие, как он — старательные и исполнительные, составляют надежный костяк нового коллектива.

Стараются не отставать от кадровых рабочих, перенимают их опыт и молодые прокатчики. Валентин Горбулин, например, пришел в цех из технического училища. Как многие молодые, он горяч, подвижен, где-то, может быть, резковат, но и обязанности свои хорошо знает, и если надо, может вовремя осадить себя, потому что заботы

коллектива «термички» — это его заботы.

...Пока мы беседуем с Литвиновым, на дрессировочном стане 1700 идет пробная прокатка рулона. 25 декабря здесь были прокатаны первые рулоны. «Первые блины», как это обычно бывает, вышли комом, профиль первых рулонов у старшего вальцовщика стана Александра Березина получился неважный. Что ж, новое никогда не дается просто. Уже на следующие сутки во втором часу ночи на стане прокатывался четвертый рулон. Затем, в утреннюю смену, пятый. Старшему мастеру дрессировочных станов Владимиру Павловичу Сорокину в эту ночь спать так почти и не пришлось: пока добрался до дома (трамвай уже не ходил), там уж снова на работу, к семи часам явился. И награ-

дой ему за его блене была... удача с пятым рулоном. Как он сам заметил, «не первой» группы лист получился, но получился». А шестой рулон опять «запорол». Шел нормально, профиль был хороший, но «разогнали лишку», то есть сразу задали большую скорость прокатки, не уследили за профилем и... порез полосы. Начинай сначала.

Много еще радостей и огорчений впереди у коллектива пятого листопркатного. Сначала, наверное, будет больше огорчений, хотя бы потому, что не сразу, может быть, будет «утрачен» вопрос о бесперебойном и достаточном снабжении цеха подкатом из соседнего цеха горячей прокатки листа. А план есть план, его надо выполнять. И будет, возможно, у кого-то обида, если придется первое время «сидеть на тарифе». Но верится: радостей потом станет больше. Во всяком случае, очень хочется пожелать этого коллективу. Пусть день ото дня множатся в пятом листопркатном производственные успехи!

**Ю. САШИН.**

## СНЕГОУБОРОЧНОЕ КОРЫТО

Интересно, как боролись со снежными заносами несколько веков тому назад? Должно быть, лопатой — чем же еще? Она тогда уже была изобретена. Наличествовал в избытке санный транспорт. Так что особенно ломать голову, куда девать снег, не приходилось. Но нигде, даже в древнейшей литературе, не упоминается о перевозке снега в корыте.

Итак, налицо изобретение. В одном лишь загвоздка — неизвестна фамилия человека, применившего первого января во второй половине дня этот метод транспортировки снега от подъезда старого театрального здания. Учитывая то, что дворники вооружены только лопатами, нововведение представляет определенный интерес. И может быть применено теми же дворниками. Можно использовать другие емкости для перевозки снега, например, старые бачки для белья... Правда, производительность такой работы — в час по чайной ложке.

— Это точно, — сокрушенно вздыхают в отделе ор-

ганизации труда управления коммунального хозяйства комбината, — производительность мизерная. — И называют норму уборки снега в смену на одного дворника — с площади в две тысячи квадратных метров. — Нечего и думать в условиях нашей зимы справиться дворнику с такой задачей, обходясь лопатой и скребком.

— Вы затронули самое больное место в нашем хозяйстве, — заявили в техотделе УКХ комбината, — в министерстве коммунального хозяйства, наверно, уже накопилась большая пачка наших заявок на тротуароуборочные машины. Их не присылают, мы догадываемся почему: дело в том, что такие машины — их можно встретить в крупных городах страны — производятся чуть ли не кустарным способом. Их не изготавливают в большом количестве.

Однажды в качестве образца мы получили машину подобного типа, но она была

настолько стара, что в это время приказала долго жить...

А нельзя ли для этой цели приспособить колесные тракторы, другие имеющиеся в городе малогабаритные машины?

Этого, оказывается, никто не рискнул попробовать сделать. И изготовить тротуароуборочную машину (хотя бы одну) — тоже.

— Кто у нас в городе будет этим заниматься и где — вопросом на вопрос ответили в техотделе...

Дворников в городе не хватает. Более чем на 50 процентов. Почему? Эти рабочие видят тщетность своих попыток вручную убирать тротуары и долго не задерживаются в должности дворников, хотя комбинат предпринял попытку увеличить им заработок: доплачивается к 60 рублям премиальные. Так будет до тех пор пока в их руки не поступит эффективная техника.

В. СЕРГЕЕВ.

### ● СПОРТ

## ПЕРВЫЕ ШАГИ ПЕРВЕНСТВА

Незадолго до нового года в шахматном клубе началось городское личное шахматное первенство среди мужчин.

За призовые места борются 15 сильнейших шахматистов. Пока впереди машинист компрессора дробильно-обогащительной фабрики № 5 Юрий Крошечкин. Он победил в четырех встречах. У тренера шахматистов Дворца пионеров Николая

Лапшина есть шансы поспорить с лидером. У него три очка из трех. Представляет серьезную угрозу для соперников дозировщик аглоцеха № 1 кандидат в мастера спорта Николай Кузнецов, который набрал три очка из четырех.

И. КОЛОМЕЕЦ,  
наш нештатный  
корреспондент.

### ●

Веселая пора наступила у детворы — зимние каникулы.

На снимке: у новогодней елки в левобережном Дворце культуры металлургов.

Фото Н. Нестеренко.

### ●



Новая работа коллектива городского драматического театра имени А. С. Пушкина — пьеса драматурга Л. Браусевича «Горящие паруса». Это произведение не совсем обычное — оно былинного плана. В пьесе идет речь о самом сокровенном в жизни каждого человека — любви к Родине. И тяжело придется тому, кто оскорбил эту любовь. Это ощутил

### ТЕАТР

## ОЧЕРЕДНОЙ ЭКЗАМЕН

на себе главный герой пьесы-былины.

И неважно, что действие пьесы происходит в далекие времена, она злободневна. Пьесе «Горящие паруса», отлично оформленную художником Юрием Дмитриевичем Иглиным, поставил

заслуженный артист Северо-Осетинской АССР Николай Григорьевич Шуров.

В пьесе, помимо известных уже артистов, заняты актеры, с которыми магнитогорские зрители еще мало знакомы: бывшая актриса Сверд-

ловского театра юного зрителя Жанна Русинава, актер В. Рыбаков.

Готовится к постановке пьеса А. Галиева «Кто есть кто?».

На днях театр приступит к самой ответственной постановке сезона — пьесе Н. Погодина «Третья патетическая». Она посвящена 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

В. ПЕТРОВ.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

Вторник, 6 января  
ЦТ. 12.15 — «Четыре танкиста и собака». Художественный фильм. 3-я серия. 13.10 — «Самое дорогое». Передача из Киева. 14.10 — «Тайны вопросительной страны». 19.15 — «На актуальную тему». 19.45 — «Населению о гражданской обороне». 20.05 — «Музы-

кальный теремок». 20.30 — «Ленинский университет миллионов». «Актуальные вопросы научного коммунизма». Национально-освободительное движение на современном этапе. 21.00 — Р. Гамзатов «Горянка». Премьера телеспектакля. 23.15 — Из писем ветеранов войны.

Среда, 7 января

ЦТ. 12.15 — «Четыре ганкиста и собака». Художественный фильм. 4-я серия. 13.10 — С. Михалков «Зайка-заянка». Премьера телеспектакля. 13.55 — Репортаж из комнаты игр и игрушек Московского Дворца пионеров. 14.25 — «Соратники В. И. Ленина». Ф. Э. Дзержинский.

МСТ. 18.10 — Фильм для детей «Кошкин дом». 18.40 — Художественный фильм. 20.15 — «Год юбилейный». Выступление секретаря горкома КПСС В. И. Дмитриева. 20.35 — Киножурнал. 20.45 — Новости.

ЦТ. 21.15 — «По ленинским местам». Передача из Ленинграда. 23.15 — Телетеатр миниатюр. «Тринадцать стульев».

### ОБЪЯВЛЕНИЕ

Магнитогорский горно-металлургический институт объявляет прием на пятимесячные подготовительные курсы. Прием заявлений ежедневно (кроме воскресенья) с 9 до 16 часов.

Обращаться по адресу: Уральская, 61, ком. 41 (стройфак).

Начало занятий с 15 января.

### Редактор

Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

### ПОПРАВКА

В статье «Наша коренная задача» (номер газеты за 30 декабря) по вине редакции допущена ошибка. На третьей странице в конце пятой колонки (четвертая строка снизу) предложение следует читать: «...Но многим из них в 1980 году не будет еще и 40». Далее по тексту. Приносим свои извинения автору и читателям.

Коллектив мартеновского цеха № 1 глубоко скорбит по поводу безвременной кончины **БУРМИСТРОВА** Петра Федоровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Администрация и общественные организации сортопрокатного цеха скорбят по поводу смерти старейшего работника цеха пенсионера **НАГНИБЕДА** Лазаря Наумовича и выражают глубокое соболезнование семье покойного.

Коллектив трудящихся электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов глубоко скорбит по поводу смерти старейшего работника цеха, пенсионера **БОЛЯЕВА** Дмитрия Леонтьевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив школы мастеров комбината выражает глубокое соболезнование директору школы Яковлеву Виктору Александровичу по поводу смерти его матери **ЯКОВЛЕВОЙ** Прасковьи Григорьевны.

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; зам. редактора — 3-50-70; отв. секретарь и редактор «Крокодила» — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ. НАШ АДРЕС:**