Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 15 (4735) Год издания 31-й | ВТОРНИК, 3 февраля 1970 года | Цена 2 коп.

ДО юбилея 77 ДНЕЙ

1870 1970

От минус 3000 к плюс 1400

В январе у третьей бригады слябинга, прямо скажем, дело поначалу не ладилось, и по различным причинам внутреннего характера коллектив за сравнительно небольшой срок «задолжал» три тысячи тонн проката.

Но люди в бригаде, как видно, подобрались крепкие, умеющие преодолевать трудности и бороться за победу до конца. Во второй половине января коллектив нашел в себе силы для решительного перелома в работе. Особенно успешно трудился коллектив в последние дни месяца. 27 и 28 января были для коллектива днями ударной вахты: за две смены было прокатано сверх плана 830 тонн металла, за что бригаде вручен был переходящий красный вымпел. К двадцать девятому числу эта бригада, руководит которой начальник смены В. Алышев (сейчас обязанности начальника смены исполняет И. Царюков; профорг бригады — В. Чугунов, партгрупорг Е. Моторин), не только полностью покрыла накопленный ранее долг, но и записала на свой сверхплановый счет 1400 тонн проката.

Своим выходом из прорыва коллектив во многом обязан мастерству старших операторов стана В. Чугунова, С. Закамалдина, второго оператора главного поста Ю. Лаптева, старшего сварщика участка нагревательных колодцев В. Бережнова, машинистов клещевых кранов В. Диденко, В. Ионова, Н. Адаменко. Большой похвалы заслуживают и многие другие рабочие бригады.

В. ВОЛКОВ, рабкор.

По почину Бахтина

С большим интересом и энтузиазмом встретили молодые металлурги призыв комсомольца, сталевара тридцать пятой комсомольско-молодежной печи Бориса Бахтина развернуть соревнование комсомольско-молодежных коллективов за право быть удостоенными звания имени XVI съезда ВЛКСМ и его почин: «от техминимума к техмаксимуму!».

Откликнувшись на призыв молодого сталевара, вступают в соревнование и подхватывают почин коллективы комсомольско-молодежных агрегатов — автомата горячего лужения № 10 и 29-й печи первого мартеновского цеха.

К своему съезду сталеплавильщики двадцать девятой обязуются выдать тысячи тонн сверхплановой стали, увеличить вес плавки на 5 тонн, сократить удельный расход топлива и кислорода, увеличить стойкость главного свода печи, снизить потери от брака, а в день съезда варить плавки на сэкономленном топливе. Они обязуются также вести активную работу в подшефных седьмых классах и добиться того, чтобы в них не было неуспевающих.

Комсомольцы агрегата горячего лужения № 10 решили сберечь 20 тысяч рублей за счет экономии олова, выхода готовой продукции повышенной сортности и снижения брака, перевыполнять норму выработки на пять процентов, повысить выход экспортной продукции, подать не менее четырех рацпредложений.

Комсомольцы этих коллективов решили сдать ленинский зачет к 1 апреля.

Успешная работа доменного цеха во многом зависит от работы агломератчиков, обеспечивающих их качественным сырьем в достаточном количестве.

Хорошо работали в январе агломератчики второго цеха.

НА СНИМКЕ: передовые труженики цеха старший дозировщик Николай Егорович ПОЛЕТАВКИН (слева) и старший агломератчик Леонид Трофимович ВЕРТЯНКИН.

Фото Н. Нестеренко.

РЕПОРТАЖ РАБКОРА

СМЕНУ ПРИНЯЛА ПЕРВАЯ

Все в сборе. В комнате сменно-встречных собраний рабочие первой бригады. Впереди трудовая смена, и надо тщательно обсудить все, чтобы она прошла как можно лучше.

— Диспетчер доменного обещал, что огненно-жидкий шлак будет идти хорошо, — говорит мастер смены Вячеслав Иванович Мещеряков. — Поэтому темп работы должен по-прежнему оставаться высоким. Особенно должны постараться крановщики.

Да, им как и вчера, надо будет приложить все усилия для того, чтобы обеспечить бесперебойную работу гранустановки. От них зависит все. Не успеют убрать горячую зону — остановится подача жидкого шлака, а это значит простой кантовальных машин. И вагоны нельзя задерживать. Цементные заводы страны — Стерлитамакский, Чернореченский, Коркинский и другие ждут гранулированный шлак.

Закончено сменно-встречное, и все направляются к своим рабочим местам. Смена началась.

Подошла первая партия ковшей со шлаком. Загудели сетевые двигатели кантовальных машин, заработали копры, и через несколько минут...

— Первая, вторая машины готовы, — докладывают по селектору. — Восьмая, девятая готовы...

Зашумела вода в гидрожелобах, и первый язык яркого пламени потянулся в приемную ванну. На центральном пульте Петр Щербаков. Сегодня он за старшего шлаковщика. С обязанностями «старшего» справляется. Дело свое хорошо знает, и струнка у него организаторская есть.

Закончили слив все машины первой партии. Уложились в тридцать минут — это норма. Но нас это не устраивает.

— Ребята, время слива надо уменьшить. Можем ведь! — обращается к бригаде Петр.

Второй состав, подошедший через некоторое время, был обработан за двадцать восемь минут. Время слива сокращается. Партия за партией идет жидкий шлак. Бригада набирает темп... В самом разгаре работы тревожный сигнал — на третьей машине забурен трос. Берусь за устранение неполадки, не дожидаясь слесаря. Чем быстрее копер будет поднят, тем быстрее состав будет выведен из горячего пролета установки. Вскоре на помощь пришли Геннадий Каримов, Виктор Азоркин. Ловкие движения, сверенные действия, и вот уже копер на предохранителях. Авария ликвидирована, работа идет своим чередом.

Не менее напряженная обстановка и у крановщиков. Их двое. Третьего нет. Лавриненко и Андреев работают за троих. Подошли вагоны, и крановщики взялись за подготовку их к погрузке. Им помогает мастер. Где люк закрыть, где двери проверить... Сообща это делается быстрее. Вагоны готовы, и теперь очередь мотористки Валентины Мизиной. Внимательно следит она за крановщиками и по их сигналам приводит в движение тяговую лебедку. Партия нагруженных готовой продукцией вагонов выходит на линию, а крановщики приступают к уборке горячей зоны.

Закончена смена, и мастер подводит итоги работы. Слито 983 тонны жидкого шлака, крановщиками погружено 1764 тонны готовой продукции, десятки тонн высококачественного гранулированного шлака выданы сверх нормы, время обработки перекрыто.

Закончена смена, результаты работы которой приблизили выполнение обязательств, взятых в честь столетия со дня рождения В. И. Ленина. Еще одна смена, доказавшая первенство нашей бригады, идущей по производству гранулированного шлака впереди остальных.

И. ПОЧТАРЕВ,
рабочий гранустановки цеха вспомогательных материалов.

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

СКАЗЫВАЕТСЯ ОТРИЦАТЕЛЬНО

Успешно завершен коллективом комбината первый месяц нового года. Но постоянно почти на всех участках комбината мы встречаемся с фактами потерь производства из-за тех или иных недостатков.

НА СКЛАДАХ сернистых руд горного управления усреднение руд производилось с нарушением технологии. Это привело к тому, что в доменный цех сырье поступало неравномерное по содержанию железа. А это в свою очередь сказывается на качестве чугуна и на работе домен.

НИЗКОЕ качество кокса, выдаваемого первым блоком печей первого коксового цеха, тоже усложняет работу доменщиков. Низкая механическая прочность кокса ведет к увеличению объема мелочи, загружаемой в доменные печи, к понижению газопроницаемости в шахте печей. Из-за повышения зольности кокса доменщики вынуждены перерасходовать топливо.

ОБА копровых цеха не выполнили на прошлой неделе, с 22 по 28 января, план отгрузки металлолома мартенам. Нехватка металлолома вынуждает сталеплавильщиков перерасходовать при производстве стали жидкий чугун, а это означает повышение себестоимости металла.

В ТЕЧЕНИЕ указанной недели «отличились» сталеплавильщики второго мартеновского цеха. Ими выдано самое большое количество беззаказного металла, 12 ковшей — ровно столько, сколько выдано в двух остальных цехах, вместе взятых. Мартеновцы второго цеха выпуском почти полутора тысяч приваренных слитков (за одну неделю!) создали большие трудности в работе второго стрипперного отделения цеха подготовки составов, вызвали нарушения графика подачи составов с металлом на второй блюминг.

Все эти факты говорят о том, что рабочим коллективам всех переделов комбината есть над чем поработать, чтобы добиться еще лучших производственных показателей. Наши резервы — в сокращении потерь производства.

Из технической информации

Енакиевским металлическим заводом совместно с Донецким научно-исследовательским институтом черной металлургии спроектирован и заготовлен прибор, позволяющий с высокой точностью определять величину износа калибров всех валков стана. Разработан метод отбора проб материала валков непосредственно из рабочих калибров для проведения микроконтроля валков. Валки при этом сохраняют пригодность к дальнейшей эксплуатации. На основании анализа степени и характера выработки калибров скорректирована калибровка валков черновой группы клетей, способствовавшая повышению их стойкости. Чугунные хромоникелевые валки этой группы заменены валками из низкофосфористого чугуна, модифицированного магнием.

Повышение стойкости рабочих валков позволило получить экономический эффект около 100 тысяч рублей в год.

СМОТР ПРОДОЛЖЕН

С 19 августа 1969 года по 1 января 1970 года на комбинате был объявлен смотр-конкурс на лучшее бытовое помещение.

Смотр показал, что большинство бытовых помещений содержится в удовлетворительном состоянии, а лучшими из них являются бытовые первого копрового цеха, центральной электростанции, цеха металлоконструкций, цеха изложниц, дробильно - обогатительной фабрики № 5, второго блока паровоздуходувной электростанции, первого коксового цеха.

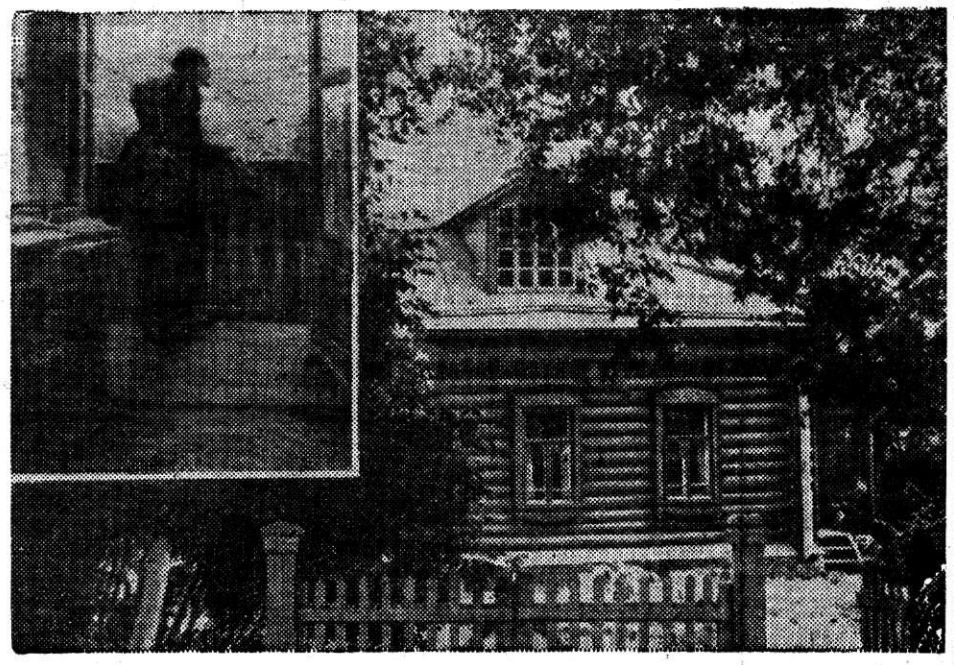
Этого нельзя сказать о бытовых второго и третьего мартеновских цехов, основного механического цеха, цеха подвижного состава, о бытовых грузовой службы управления ЖДТ. В очень плохом состоянии душевая цеха КИП и автоматики.

При подведении итогов смотра-конкурса третье место было присуждено первому копровому цеху и центральной электростанции. Первое и второе места не присуждены никому, так как ни одним из цехов не выполнены все условия смотра-конкурса.

Решено продлить смотр-конкурс до 1 апреля этого года с тем, чтобы активизировать внимание руководителей и общественности тех цехов, где во время смотра практически ничего не изменилось. Смотр продлен и с тем, чтобы коллективы цехов смогли выполнить все условия конкурса и чтобы первые и вторые места все-таки нашли своих заслуженных претендентов.

Комиссия по охране труда профкома комбината.

ФОТОЛЕНИНИАНА



9. ПОДОЛЬСК. Дом Кедровой, куда приезжал В. И. Ленин к матери в 1900 г. Здесь он проводил совещание с социал-демократами по вопросу организации общерусской газеты «Искра».

Слева вверху — картина художника К. Ефимкина «В. И. Ленин в Подольске».

ПОЧЕТНЫЙ МЕТАЛЛУРГ

Около шестидесяти тысяч километров зеркальной ленты, которой можно опоясать земной шар, пролудил за двадцать четыре года работы лудильщиком Николай Кузьмич Тутов.

...Думал, когда в 1940 году призвали в армию, вернуться после службы в родной городок Обоянь, что в Курской области, да так и не пришлось — война распорядилась по-своему. Демобилизовавшись в 1946 году, минуя родной город, Николай приехал в г. Лысьву, к товарищу. Пошел работать подручным в лудильное отделение лысьвенского завода. Полюбилась ему работа лудильщика. Интересовался всем: и как происходит покрытие жести оловом, и как можно, уменьшив его расходы, улучшить качество жести. Шли годы.. Николаю доверили возглавить лудильный автомат — стал работать старшим лудильщиком.

В 1956 году узнал Николай Кузьмич, что на Магнитке строится цех белой жести тоже с автоматами горячего лужения, но только более усовершенствованными, чем в Лысьве. А вскоре из Магнитки приехали будущие технологи лужения белой жести, чтобы перенять опыт у лудильщиков Лысьвы. Их первым учителем был Николай Кузьмич Тутов.

А потом вместе с практикантами и сам решил уехать в Магнитогорск.

...Мы провожаем на отдых ветерана горячего лужения Николая Кузьмича Тутова, почетного металлурга СССР, ударника коммунистического труда, нашего старшего товарища. За годы работы в цехе Тутов был нашим учителем, добрым советчиком, принципиальным руководителем. Ученики Николая Кузьмича Соскевич, Кишеня работают сейчас старшими лудильщиками, В. Щербинин — сменным мастером, Л. Распопов — старшим мастером.

— Успех работы на автомате зависит прежде всего от сплоченности коллектива, — завещает нам Николай Кузьмич, — каждый работающий должен чувствовать ответственность за порученное дело, помогать другим, не разделяя общее дело на работу «мою» и «старшего».

Этого как раз и добивался Н. К. Тутов от своих подчиненных. Потому-то и был коллектив, которым руководил Николай Кузьмич, одним из лучших в нашем цехе.

Счастливо отдыхать, Николай Кузьмич!

В. ДОЛГОВ,
лудильщик отделения горячего лужения третьего листопрокатного цеха.

ПАРТБЮРО — ПАРТГРУППЫ

ОБОЮДНАЯ СВЯЗЬ

Трудно выделить из тех форм и методов, которые использует партбюро в работе по руководству деятельностью партгрупп, какую-то одну форму или метод и считать это основополагающим в партийной практике. Нет и не может быть здесь чего-то второстепенного, побочного.

Залог успешной работы партгрупп партбюро видит в осведомленности коммунистов о деятельности всей партийной организации. Поэтому своевременной информации о работе цеха мы придаем первостепенное значение. Для этого используем совещания, кроме информации ставим задачи перед коллективами. Коммунистам к тому же разъясняем, какое место должны занять их партгруппы в решении тех или иных задач, с чего начать то или иное крупное мероприятие (читку Тезисов, к примеру, или стодневную ленинскую вахту).

С годами сложилась у нас система, при которой решение партбюро доходит до низовых звеньев: от секретаря к заместителям, от них к ответственным за работу партгрупп и уже потом — непосредственно к членам партгрупп. В каждой бригаде непременно есть член партбюро, ответственный за партийную работу. Это очень удобно. Руководствуясь решением партбюро, ответственный всегда может внести определенные коррективы в работу партгрупорга, а если возникнут такие вопросы, на которые ответственный не сможет ответить, он без промедления докладывает партийному бюро, которое потом решает, как поступить. За счет этого добиваемся оперативности в работе партийной организации.

Но хотя система действительно удобна в работе, все же считаю, что мне надо чаще встречаться с партгрупоргами и коммунистами прямо на рабочем месте. Личная встреча с коммунистами может дать иногда больше любого самого подготовленного собрания. Во-первых, личное общение даст почувствовать коммунисту, что в партбюро видят и знают работу партгруппы. К тому же — это есть своеобразный контроль, повседневный. Если есть возможность, прихожу в цех пораньше, встречаюсь с коммунистами.

Идет юбилейный год — и мы, коммунисты, обязаны все свои силы направить на то, чтобы поняли наши труженики, как важно особенно сейчас быть внутренне собранными, добросовестными, серьезными. Многие коммунисты сами приходят в партбюро, спрашивают, советуются. Седьмого января приходил партгрупорг Сысолятин. Его серьезно беспокоит отношение некоторых рабочих к экономии олова. Он советовался, как поступить.

Такая обоюдная связь помогает партбюро отчетливо видеть, как работают партгруппы. Но и этого недостаточно для того, чтобы справедливо оценить работу партгрупп. Мы практикуем отчетность партгрупп о своей деятельности. Приглашаем на бюро всех членов партийной группы. Для объективной оценки важны мнения всех ее членов. Обмен мнениями способствует соблюдению внутрипартийной демократии, повышает ответственность каждого за дела партгруппы, всей партийной организации.

А. ЛИТОВЧЕНКО,
секретарь партбюро третьего листопрокатного цеха.

Справочное бюро "ММ"
3-31-33

Консультирует управление организации труда, заработной платы и рабочих кадров Министерства черной металлургии СССР.

О порядке назначения

ВОПРОС. В связи с условиями труда, сложившимися на предприятии, работник в течение рабочего дня совмещает работу, дающую право на льготное пенсионное обеспечение, с другими работами. Имеет ли он в этом случае право на пенсию на льготных условиях?

ОТВЕТ. Разъяснением Госкомтруда от 16 мая 1959 года № 14 предусмотрено, что в тех случаях, когда одна из совмещаемых работ, профессий и должностей указана в списке № 1 или в списке № 2, а другая списками не предусмотрена, пенсия назначается не на льготных, а на общих основаниях. Если совмещаемые работы предусмотрены в списке № 1 и в списке № 2, пенсии назначаются по списку № 2. Какая именно часть рабочего времени в этом случае падает на работу, предусмотренную списком № 1, и какая на работу, предусмотренную списком № 2, не имеет значения.

Например, кузнец, наряду с кузнечными работами, выполняет также работы по электросварке. Кузнецы имеют право на пенсию на льготных условиях по списку № 1, разделу XI, подразделу 2. Электросварщикам пенсии назначаются по списку № 2, разделу XXXII, рабочему, совмещающему обе эти профессии, пенсия будет назначена по списку № 2.

В том случае, если кузнец наряду с кузнечными работами выполняет обязанности слесаря в кузнечном цехе, т. е. занят одновременно с кузнечными работами на работе, не дающей права на льготную пенсию, он не будет иметь права на льготное пенсионное обеспечение и пенсия ему будет назначена на общих основаниях.

Таким образом, занятость на работе в профессиях и должностях, дающих право на льготное пенсионное обеспечение, является важнейшим условием для назначения льготной пенсии.

ВОПРОС. В ряде разделов списков № 1 и № 2 предусмотрены рабочие, занятые на определенном производственном оборудовании и на определенных производственных операциях. Зависит ли право этих рабочих на льготное пенсионное обеспечение от наименования их профессий?

ОТВЕТ. В данном случае наименование профессии роли не играет. Необходимо только, чтобы предприятие документально подтвердило, что данный рабочий был занят на производственном оборудовании или на производственной операции, предусмотренной списками. Например, в сталеплавильном производстве (список № 2, раздел IV, подраздел 2) предусмотрены рабочие на шлаковых отвалах. Как бы ни именовался рабочий, занятый на этой работе, он будет иметь право на льготное пенсионное обеспечение.

ВОПРОС. Имеют ли право на льготное пенсионное обеспечение старшие и младшие рабочие, а также помощники рабочих тех профессий, работа в которых дает право на льготное пенсионное обеспечение?

ОТВЕТ. Согласно разъяснению Госкомтруда от 9 января 1957 года № 1 право на льготное пенсионное обеспечение имеют рабочие всех наименований профессий, включенных в списки № 1 и № 2. Например, по списку № 1, разделу III, подразделу 3 в прокатном производстве право на льготные пенсии имеют кантовщики. В соответствии с указанным разъяснением этим правом будут пользоваться также младшие и старшие кантовщики. Однако следует иметь в виду, что подручные рабочие, имеющие право на льготное пенсионное обеспечение, не приравниваются к младшим, старшим рабочим указанных в списке профессий, и пенсии на льготных условиях назначаются им только в тех случаях, когда они прямо указаны в списках № 1 или № 2.

ВОПРОС. Применяется ли указанное разъяснение № 1 от 9 января 1957 года к инженерно-техническим работникам и служащим при определении их права на льготное пенсионное обеспечение, например, старших, младших инженерно-технических работников и их помощников?

ОТВЕТ. Нет, не применяется. Старшие, младшие инженерно-технические работники и их помощники пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение только тогда, когда они предусмотрены списками № 1 и № 2.

ВОПРОС. Каков порядок назначения пенсий бригадирам и их помощникам, работающим в бригадах рабочих, профессии и специальности которых включены в списки № 1 и № 2?

ОТВЕТ. Если бригадиры работают в бригаде наравне с другими рабочими, то в соответствии с разъяснением Госкомтруда от 31 мая 1959 года № 20 пенсии на льготных условиях назначаются им как рабочим тех бригад, которые они возглавляют. Например, в списке № 1, разделе III, подразделе № 3 «Прокатное производство» указаны калильщики. Бригадиры, работающие непосредственно в бригадах этих рабочих, будут пользоваться правом на льготное пенсион-

„Им будет нелегко...“

В газете «Магнитогорский металл» за 24 января была опубликована корреспонденция «Некоторые», в которой рассказывалось о шестерых молодых рабочих основного механического цеха, нарушающих трудовую дисциплину.

Наш корреспондент побывал в ГПТУ № 19, где ранее учились эти ребята, и попросил тех, кто учится сейчас, высказать свое мнение.

„Эти парни позорят нас“

Таня ЛОЖКИНА:

— Эти шестеро, как мне кажется, просто-напросто не нашли своего призвания. Судя по их словам, в училище они были случайными людьми. Им было безразлично, какой специальности их обучают: маляра ли, токаря, кузнеца или слесаря по ремонту промышленного оборудования. А так нельзя. У человека всегда должна быть определенная цель в жизни, и если он стремится к своей цели — и учеба, и работа будут интересными.

Я, например, окончила школу в поселке Межозерный. Можно было остаться работать и там, на стройке, но меня тянуло в город. Хотела поступать в институт, но почему-то побоялась. Первое время ходила без дела, а потом подруга привела меня в эмальцех, где она работала. Посмотрела я, как трудятся в цехе, и решила пойти учиться в училище на эмалировщицу. Пока я не могу объяснить, чем мне понравилась эта специальность. Просто — нравится, и все. Для меня это сейчас самое главное. Поработаю эмалировщицей, потом обязательно буду сдавать экзамены в институт. А пока что я вместе с другими посещаю занятия в школе рабочей молодежи, чтобы мне не забыть все, чему меня учили в «детской школе».

Ребята же, о которых написали в статье, достойны осуждения. Непонятно: зачем они тратили драгоценное время на учебу в училище, если им это не нравилось? Плохо, если они думают, что грубить и вообще держать себя развязно — это модно. Они ошибаются. Уважающая себя девушка на таких и не глянет.

А, скажите, как можно не любить книги, музыку! А раз мальчишки ничем не интересуются, они уже сами по себе неинтересны.

Лично я, если бы обо мне такое написали, не знала бы куда себя девать от стыда. Чем им можно помочь? Если они хорошенько не подумают о своем завтрашнем дне, им придется тяжело в жизни. Их никто не вылечит, если они сами не захотят этого.

Сережа ЕВСТИФЕЕВ:

—А почему комсомольская организация цеха не приберет к рукам этих шестерых? Не знаю, как отнесутся к этой статье рабочие-комсомольцы, но я на первом же нашем комсомольском собрании буду говорить о том, чтобы этих парней пригласили в училище. Они наши выпускники и разговаривать с ними мы будем жестко — пусть не позорят нас. Ведь скоро вслед за ними в цех придем мы, и, я думаю, всем нам будет неприятно, если на нас, по вине этих парней, станут показывать пальцем.

Я шел в это училище по общему решению семьи. Мой брат — инженер, папа — машинист электровоза. Прежде чем послать меня в училище, они много советовались между собой. Они хотели, чтобы я получил специальность токаря. Этого же хочу и я.

Училище наше может гордиться своей историей, а вот эти парни, слух о которых до сих пор ходит в училище, своим поведением и отношением к работе позорят нас, будущих выпускников.

Рая НОВИКОВА:

— Ребята, о которых идет речь в статье, не исключение в нашем училище. Я вижу, как некоторые учащиеся не хотят учиться, и, конечно же, их ожидает то же самое: работать они будут плохо, без желания, будут обузой в цехе.

А этим шестерым скажу: неужели вам не стыдно! О вашей «славе» знает все училище. Вы позорите нас.

Хорошая слава идет в кроватном цехе о бригадире слесарей по ремонту оборудования Владимире Макаровиче **ФЕДОТОВЕ**, обеспечивающем быстрый и качественный ремонт оборудования.

На снимке В. М. Федотов за работой.

Фото Н. Нестеренко.

„Новое рядом со старым“

ОТВЕЧАЮТ

В своем письме в редакцию, опубликованном в газете «Магнитогорский металл» 6 января под заголовком **«Новое рядом со старым»**, бригадир электриков адъюстажа сортопрокатного цеха Н. Чикота затронул некоторые вопросы, связанные с улучшением работы, урегулированием оплаты труда машинистов кранов (в частности, крана № 7), обеспечения необходимым инструментом работников адъюстажа.

На письмо бригадира электриков Н. ЧИКОТЫ отвечает главный инженер комбината Г. Е. ОВЧИННИКОВ.

«По существу заметки «Новое рядом со старым» сообщаю следующее:

1. При эксплуатации грузозахватных приспособлений в сортопрокатном цехе выявлены конструктивные недостатки отдельных узлов приспособлений. Руководством цеха принимаются меры по замене их новыми, более совершенными. Например, шестерни отдельных редукторов в настоящее время уже изготовляются в ЦРМО-2 из стального литья вместо чугунного. Для остальных редукторов заказаны модели в ФВСЛЦ, которые затем будут отлиты и обработаны. Также принимаются меры по реконструкции всех карманов применительно к работе с грузозахватными приспособлениями.

2. В соответствии с тарифно-квалификационным справочником тарификация машинистов кранов определяется в зависимости от сложности обслуживаемого крана, а также условий работы крана. Все краны адъюстажа сортопрокатного цеха (за исключением крана № 3) по сложности управления практически являются одинаковыми. С внедрением грузозахватных приспособлений сложность управления на кранах изменилась незначительно и не дает права на установление в зависимости от этого повышенной тарификации для машинистов, обслуживающих эти краны, по сравнению с кранами, не оборудованными грузозахватными приспособлениями. При одинаковой сложности управления кранов они работают в разных условиях по загруженности и напряженности труда. Так, например, краны №№ 1, 2, 4, 5, 6, 8, 10, 13, 14 имеют высокую степень загруженности, выполняют наиболее ответственную работу по уборке металла со станов, погрузке металла в вагоны прямого парка и др. Поэтому тарификация работ на этих кранах установлена по 7 разряду.

В настоящее время в связи с остановкой крана № 3 увеличилась нагрузка на кран № 7, о котором говорится в заметке Н. Чикоты. Поэтому на этом кране с 1 марта также будет установлена тарификация работы по 7 разряду. Остальные краны—№№ 9, 11, 12, 15 работают в условиях низкой загруженности и напряженности. Поэтому тарификация работ на этих кранах установлена на разряд ниже — по 6 разряду.

3. В 1969 году имели место недостатки в снабжении цеха «пистолетами» для маркировки металла и резиновыми шлангами. В текущем году отделом снабжения принимаются меры по обеспечению цеха указанными приспособлениями и инструментом. В настоящее время цеху уже выдано семь «пистолетов», тогда как за весь 1969 год цеху было выдано девять.

4. Спецодежда слесарям и электрикам выдается в соответствии с утвержденными Госкомитетом и ВЦСПС нормами, управление комбината не имеет право вносить в них изменения».

пенсий на льготных условиях

ное обеспечение наравне с ними, хотя в этом подразделе списка они прямо не предусмотрены.

Освобожденным бригадирам пенсии назначаются на общих основаниях.

ВОПРОС. Можно ли устанавливать недостающий для назначения пенсии на льготных условиях трудовой стаж по свидетельским показаниям?

ОТВЕТ. Да, можно, но только в тех случаях, когда не менее половины стажа на подземных работах, на работах с вредными условиями труда, в горячих цехах и на других работах с тяжелыми условиями труда, необходимого для назначения пенсии на льготных условиях и в льготных размерах, подтверждено документами. Недостающий стаж устанавливается путем опроса двух или более свидетелей, один из которых должен иметь документ о своей работе в одной организации или в одной системе с обратившимся за пенсией. Требование, чтобы свидетель и заявитель работали совместно весь подтверждаемый свидетельскими показаниями период времени, действующим законодательством не предусмотрено. Достаточно, чтобы свидетель и заявитель работали совместно некоторый период времени, а не весь подтверждаемый период.

ВОПРОС. Каков порядок приема и выдачи справок, уточняющих характер и условия труда?

ОТВЕТ. Необходимость в таких справках возникает тогда, когда на основании записей в трудовой книжке нельзя определить право трудящегося на льготное пенсионное обеспечение. Например, в трудовой книжке записано, что цех № 2 является литейным цехом и слесарь работал в этом цехе на горячем (разливочном) участке, т. е. в производстве и профессии, предусмотренных в списке № 2, разделе XV, подразделе 1. Администрация предприятия в этом случае может выдать справку, подтверждающую занятость слесаря в литейном цехе и на горячем участке. Следует вместе с тем иметь в виду, что органы социального обеспечения обязаны принимать справки, уточняющие характер и условия труда только тогда, когда они обоснованы документами-приказами, закрепляющими рабочего на определенном производственном участке, распоряжениями, приемными, переводными записками и т. п. Уточнение характера и условий труда свидетельскими показаниями действующим законодательством не предусмотрено. Поэтому не следует смешивать два совершенно различных понятия — установление недостающего для назначения пенсии стажа по свидетельским показаниям, о чем говорилось выше, и уточнение характера и условий труда свидетельскими показаниями.

ВОПРОС. Имеют ли право на льготное пенсионное обеспечение слесари цехов КИП и автоматики металлургических предприятий?

ОТВЕТ. Это право им не предоставлено. В соответствии с действующим законодательством пенсии им назначаются на общих основаниях.

ВОПРОС. При каких условиях имеют право на льготное пенсионное обеспечение работники ОТК металлургических предприятий?

ОТВЕТ. Только при условии занятости на горячих участках работ в основных цехах в течение полного рабочего дня, что должно быть подтверждено справкой, выданной администрацией предприятия.

ВОПРОС. Кому предоставлено право вносить изменения неправильных записей в трудовые книжки?

ОТВЕТ. Только администрации предприятия. Поэтому обращение с просьбой об изменении записи в трудовую книжку в другие, в том числе и вышестоящие организации, практического значения не имеет.

Указанные исправления должны полностью соответствовать подлиннику приказа или распоряжения, приемной или увольнительной записке, а в случае их утраты — другому документу данного предприятия, подтверждающему работу в определенной профессии или должности.

ВОПРОС. Кому подается заявление о назначении пенсии?

ОТВЕТ. В целях упрощения порядка оформления документов для назначения пенсий рабочим, служащим и их семьям, обеспечения своевременного и правильного назначения пенсий, а также создания необходимых условий для применения механизированного учета выплаты пенсий, Совет Министров СССР постановлением от 9 апреля 1969 года № 263 возложил на администрацию предприятий подготовку совместно с заводскими местными комитетами профсоюзов документов, необходимых при назначении пенсий.

Поэтому заявление о назначении пенсии подается администрации предприятия по месту последней работы. Администрация в 10-дневный срок со дня поступления заявления оформляет необходимые документы о стаже и заработке и вместе с поданным заявлением и своим представлением направляет их в районный (городской) отдел социального обеспечения по месту жительства заявителя, а в случае, когда обратившийся за назначением пенсии не имеет, по мнению администрации и комитета профсоюза, права на пенсию, сообщает ему в письменной форме об отказе в представлении к назначению пенсии, с указанием причин отказа. Если обратившийся за пенсией не согласен с решением администрации и комитета профсоюза, он может подать заявление о назначении пенсии непосредственно в районный (городской) отдел социального обеспечения.

БИБЛИОТЕКА — ЮБИЛЕЮ ВОЖДЯ

Каждый второй работник комбината — постоянный читатель центральной библиотеки металлургов, в фонде которой сейчас насчитывается 370000 книг.

Коллектив центральной библиотеки, сотрудники 11 филиалов и общественники 58 передвижек, сосредоточенных на комбинате, помня о воспитательной роли литературы, постоянно увеличивают число книголюбов и руководят их чтением. Читатели, совмещающие труд с учебой, находят в библиотеке учебную и методическую литературу.

Особенно велика роль библиотеки в самообразовании. Всем известно, что бессистемное чтение не дает больших знаний, тогда как опытный библиотекарь, зная уровень подготовки, склонности читателей, подбирает им литературу с таким расчетом, чтобы расширить их кругозор, дать основательные представления о той или иной области знания. Отсюда исходят требования индивидуального подхода к посетителям библиотеки. Взять хотя бы пропагандистов. Для них организуются специальные выставки книг по очередной теме занятий, создаются уголки агитаторов, где представлена вся методическая литература, новые книги, библиографические указатели, альбомы, вырезки газетных статей на определенные темы, картотеки.

Лекции, читательские конференции, обзоры литературы и другие массовые мероприятия — повседневное дело сотрудников в их деятельности.

Уже в течение десяти лет мы активно занимаемся пропагандой ленинского наследия. Нас не однажды приглашали на областные, республиканские и всесоюзные совещания по обмену опытом работы в этом направлении.

С 3 марта 1969 года библиотека проводит в цехах комбината ленинские декады. Первоначально мы предполагали познакомить трудящихся с образом великого вождя в литературе и искусстве. Но анализ первой декады привел нас к мысли расширить ее диапазон. Каждый день декады призван сообщать что-либо новое, отличное от того, что было в предыдущую нашу встречу с металлургами. Мы начинаем декаду с обзора репродукций картин выдающихся советских художников, затем переходим к литературе, предоставляем слово артистам, музыкантам, искусствоведам. Один из дней декады отводится для встречи металлургов со старым коммунистом, бывшим латышским стрелком, встречавшимся с В. И. Лениным, Яном Оттовичем Даргайсом. На конференции, которая организуется в один из дней декады, рабочим открывается возможность обсудить ту или иную проблему. Темы конференций разнообразны — «Ленин о рабочем классе», «Ленин о производительности труда», «Ленин о трудовой дисциплине» и другие.

Свыше 15000 трудящихся прослушали наш цикл бесед. Перед ними выступали руководитель изостудии левобережного Дворца культуры металлургов В. П. Павлов, преподаватель музыкального училища Н. Н. Сидоров, Я. О. Даргайс, заслуженный артист Северо-Осетинской АССР Н. Г. Шуров, артист И. М. Жигилий, опытные лекторы О. П. Карпова, кандидат филологических наук В. В. Агеносов, библиотекарь В. А. Голобородова, артисты Государственной хоровой капеллы.

Нам помогают проводить декады работники парткома, профкома комбината, общества «Знание» и, главное, начальники, партийные и профсоюзные руководители цехов.

Закончился очень насыщенный, напряженный для библиотекарей 1969 год. Пришла пора подвести итоги.

13 февраля состоится отчетная конференция. Хочется, чтобы за оставшееся до конференции время наши читатели высказали свои пожелания и замечания в адрес библиотеки.

Т. СМИРНОВА,
заведующая библиотекой левобережного ДКМ.

СПОРТ

ЧЕМПИОН ЦЕХА

В этот день бригадир Иван Васильевич Черняев, его помощники Е. Крючкова, М. Харитонова, Н. Демиденко, Р. Киселева и другие, обслуживающие стадион имени 50-летия Великого Октября, встали пораньше.

И когда команда конькобежцев цеха технологической диспетчеризации пришла к месту соревнований в зачет зимней спартакиады металлургов, лед был как зеркало. Снег вокруг ледяного поля был аккуратно подобран.

Обстановка вовсе не пустяк, а состояние ледяного покрова — тем более.

В отличном расположении духа ступили конькобежцы на лед, горели желанием победить. Первыми ушли со старта электромонтеры Г. Врабий и Ю. Васильев. Один из них, Г. Врабий, прошел 500-метровую дорожку со временем 58,1 секунды.

Это, как выяснилось потом, после выступлений В. Чигорева, Ф. Мустафина и других членов команды ЦТД, было лучшим временем дня.

Врабий стал в своем цехе чемпионом по скоростному бегу на коньках.

А. ШАМРАЙ,
наш нештатный корреспондент.

ДИРИЖЕР. **Фото Н. Нестеренко.**

СЕРДЕЧНЫЕ ЛЮДИ

29 января в листопрокатном цехе № 3 был проведен День донора.

С утра у дверей здравпункта собралось около 90 работников цеха, пожелавших дать кровь безвозмездно.

В числе этих благородных сердечных людей были бригадир электриков Владимир Краснов, сортировщица Александра Шуплик, а старший лудильщик Виктор Федорович Артюшин и лудильщик Виктор Яковлевич Труктанов уже ветераны донорства. В. Артюшин 26-й раз, а В. Труктанов 16-й раз делятся своей кровью с нуждающимися в этой помощи больными.

Многим донорам вручены благодарности и значки общества Красного Креста. Старейшие доноры награждены почетным знаком «Донор СССР третьей степени».

Е. КУТНАЯ,
председатель комитета Красного Креста ММК.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

ВТОРНИК, 3 февраля

ЦТ. 12.15 — Для школьников. «У нас в гостях цирковая студия». 12.45 — Мелодии Дунаевского. 14.00— «Лениногорск». «Азов». Документальные фильмы. 19.15 —«Донецкие зори». Телеочерк. 20.05 — Передача для детей «Музыкальный теремок». 20.30 — «Ленинский университет миллионов». Актуальные вопросы научного коммунизма. «Современная научно-техническая революция». 21.00 — Л. Соловьев. «Грустные и веселые события в жизни М. Озерова». Премьера телеспектакля. 23.30 — «Вынужденная прогулка». Художественный фильм.

Среда, 4 февраля

МСТ. 19.00 — Телефильм «Скучная история». 20.20 — «Если ты коммунист». 21.00 — Киножурнал. 21.10 — Новости.

ЦТ. 21.30 — Информационная программа «Время» 22.00 — Чемпионат Европы по фигурному катанию. Парное катание. Обязательная программа. (Ленинград).

ТОВАРИЩАМ ПО ТРУДУ

На строительстве цеха автомобильного листа работали добровольцы, приехавшие из разных концов страны.

К числу таких помощников принадлежал и отряд студентов Московского института стали.

Недавно бывший комиссар этого отряда комсомолец Александр Шепелев прислал мне письмо. В нем он от имени своих товарищей сердечно поздравляет с началом юбилейного ленинского 1970 года всех участников сооружения уникального цеха.

А. ШАВАЕВ,
наш нештатный корреспондент.

За газом нужен глаз да глаз

Многие жители города используют в быту природный и сжиженный газ. Преимущество этого вида топлива перед остальными неоспоримо, но газ требует очень внимательного обращения.

Жители газифицированных кварталов в зимнее время часто жалуются на слабую подачу газа в горелках, а то и на его отсутствие. Поступление газа к прибору может прекращаться из-за образования ледяных закупорок в газопроводах, а также из-за плохого испарения сжиженного газа, следствием чего является обмерзание баллонов при низкой температуре воздуха.

При прекращении или при плохом поступлении газа необходимо перекрыть все краники у плиты и перед плитой и вызвать аварийную службу горгаза. Ни в коем случае нельзя применять самим какие-либо меры для устранения неисправностей, отогревать газопроводы и баллоны — это может привести к несчастным случаям.

Не оставляйте газовые приборы без присмотра, т. к. при прекращении подачи газа горелки гаснут, а при возобновлении поступления газа он заполняет помещение: это может вызвать отравление или пожар.

Категорически запрещается использовать газовые плиты для обогрева помещений, особенно на установках сжиженного газа, потому что при интенсивном потреблении газа из баллона он не успевает испаряться и сосуд с газом обмерзает.

Зимой большого внимания требуют к себе газовые приборы, отвод продуктов сгорания из которых осуществляется через дымоход в атмосферу (АВГ, КГИ, отопительные печи). Низкие температуры могут вызвать обледенение оголовков дымоходов, что нарушает тягу через них. Поэтому необходимо время от времени производить проверку исправности дымоходов.

При пользовании отопительными газовыми приборами и водонагревателями необходимо систематически обследовать их тягу: перед зажиганием горелок и после включения их через 3—5 минут, а у отопительных печей открыть шибер.

Тягу в дымоходах перед включением отопительных приборов проверять полоской листа тонкой бумаги. При отсутствии тяги в дымоходе пользоваться газовыми приборами категорически запрещается.

В. ЗАГОРСКИЙ,
мастер службы домовой сети.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

10 февраля в 18 часов в малом зале правобережного Дворца культуры металлургов состоится очередной пленум комитета ДОСААФ комбината.

Просим принять участие в работе пленума секретарей партийных, комсомольских организаций, председателей профсоюзных организаций и цеховых комитетов ДОСААФ.

Комитет ДОСААФ ММК.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив производственного отдела комбината выражает глубокое соболезнование инженеру Будриной Виктории Викентьевне по поводу смерти ее матери КУРОВСКОЙ Клавдии Казимировны.

Коллектив ЦРМО-1 скорбит о скоропостижной смерти старейшего работника цеха ВАРЯНИЦА Михаила Емельяновича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ. НАШ АДРЕС

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.

ФБ16242 г. Магнитогорск. Типография ММК Заказ № 1078 Тираж 5200