

Далеко было слышно оркестр, игравший марши на Комсомольской площади. Со всех сторон стягивались сюда колонны рабочих с флагами, знаменами, транспарантами.

23 марта в 17 часов у памятника Ленину на Комсомольской площади состоялся митинг, посвященный выдвижению кандидата от металлургов в Центральную избирательную комиссию по выборам в Верховный Совет СССР.

Единым было мнение участников митинга: быть Герою Социалистического Труда старшему горновому доменного цеха Евгению Дмитриевичу Борзенкову представителем многотысячного коллектива комбината в Центральной избирательной комиссии.

Об этом событии уже сообщалось в прошлом номере нашей газеты. Сегодня мы предлагаем читателям фотографии, сделанные во время митинга.

Фото Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 37 (4757)
Год издания 31-й

ЧЕТВЕРГ, 26 марта 1970 года

Цена 2 коп.

Сегодня в номере:

- На ленинской трудовой вахте
- Второе рождение десятой доменной печи
- Наша молодежная анкета
- Два слета
- Нерешенные проблемы организации труда во втором огнеупорном цехе

В ЧЕСТЬ ДЕКАДЫ

Сегодня в цехе ремонта промышленных печей заканчивается ленинская декада, подводятся окончательные итоги социалистического соревнования бригад. За десять дней декады на счету коллектива цеха много добрых славных дел. Например, большой сложный холодный ремонт мартеновской печи № 20 труженики закончили на тридцать часов раньше графика. Целеустремленно, организованно работала бригада

№ 2, где начальником смены тов. Сухопаров. Здесь отличилось звено тов. Гизулина, выполнившее норму на 217 процентов, а также звено, руководимое тов. Русецким (норма выполнения — 210 процентов). Пример слаженной работы показало и звено подручных рабочих, под началом тов. Важениной.

И. БАКЕТОВ,
председатель цехкома
цеха ремонта
промышленных печей.

КОЛЛЕКТИВ сталеплавильщиков тридцать четвертой мартеновской печи в прошедшем месяце добился лучших на комбинате результатов, недаром ему присуждено первенство в соревновании среди мартеновских бригад. Отлично трудится передовой коллектив и в марте, его девятисоттонный гигант, работает ровно, высокопроизводительно с первого дня весеннего месяца.

Сталевары Владимир Головкин, Владимир Бобков, Геннадий Лаврентьев и Фарит Гафаров, подменяющий П. Ушнурцева, готовят со своими подручными каждую очередную плавку к выпуску в среднем на 20 минут раньше, чем полагается по плану.

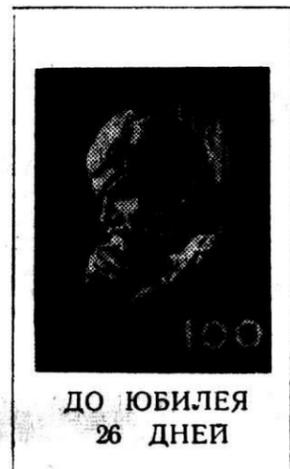
И не только за счет сокращения продолжитель-

АВАНГАРД СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

ности плавки увеличивается сверхплановый счет на тридцать четвертой печи, но и за счет увеличения веса садки. Каждая плавка — полноценная. Благодаря экономии времени и увеличению веса плавки на мартене № 34 за 19 суток выдано 1079 тонн стали сверх плана.

На соседнем тридцать пятом мартене за это же время выплавлено столько металла дополнительно к заданию, что на перевозку его потребовалось бы около двадцати железнодорожных 60-тонных вагонов.

Комсомольско-молодежный коллектив тридцать пятой печи на каждой плавке, вес которой вы-



ДО ЮБИЛЕЯ
26 ДНЕЙ

ше плановой на 10 тонн, экономит в среднем по 18 минут рабочего времени.

ВО ВТОРОМ мартеновском цехе показательные результаты работы сталеплавильщиков одиннадцатой печи. Сверх плана 19 суток марта здесь выдано 753 тонны стали. Если сложить сэкономленное на каждой плавке время, то получится, что бригады сталеваров Алексея Богачева, Дмитрия Студеникина, Николая Анисимова уже сэкономили примерно часов шестнадцать. Вес каждой плавки на одиннадцатой печи больше, чем полагается по плану, на 5,6 тонны.

М. ДЕМЬЯНОВ.

НА РЕМОНТЕ ДЕСЯТОЙ ДОМНЫ

ТАМ, ГДЕ РАБОТАЛ ОГОНЬ

С июня шестьдесят шестого года непрерывно бушевала тысячеградусная жара в десятой доменной печи. И вот впервые почти за четыре года погашена домна, остановлена яростная сила огня, рождающая металл.

Утром девятнадцатого марта была выпущена последняя плавка чугуна.

На любую остановку печи обычно приходят старшие мастера доменных работ, газовщики. А в этот раз десятую домну останавливали не на рядовой ремонт, не на час-полтора. Печь остановили на капитальный ремонт второго разряда. Поэтому специалистов на домне утром девятнадцатого марта было много: здесь были и доменщики, и ремонтники, и представители инспекции, которые должны были дать разрешение на ремонт.

Ремонтники никогда не ждут, когда остынет печь сама, заливают ее водой. Первые порции воды моментально испаряются, даже не смочив огнеупорной кладки. Когда десятки тонн раскаленного пара вынесут с собой сотни градусов жары, когда будет выдан ремонтникам допуск к работе, будут подписаны различные документы, люди, которым предстоит обновить агрегат, прорубают окно в чрево домны.

Монтажный проем, огромных размеров отверстие в фурменной зоне печи, прорубается не за час и не за

два. На десятой доменной печи эта операция была выполнена за гораздо большее время, чем намечалось по сетевому графику ремонта. Не было недостаточного давления кислорода для работы газовых резаков.

Отставание от сетевого графика ремонта печи возросло еще из-за несвоевременного комплектования бригад монтажников. Не был организован своевременный приезд работников управления «Уралдомна-ремонт».

...С момента остановки домны прошло четверо суток. От железнодорожного полотна возле печи до самого верха газоотводных труб, до отметки семьдесят пять метров высоты — везде хозяйничают ремонтники.

Домна молчит. Внутри, в фурменной зоне печи, еще дымится обильно смоченные водой остатки шихты, обломки огнеупорной кладки. Взад-вперед снуют трудяга-скрепер, выгребая из печи эти обломки и все, что не успело превратиться в чу-гуун.

Федор Федорович Ткаченко, мастер десятой доменной печи — не сторонний наблюдатель на ремонте. Вся его бригада и сам мастер помогают на самых различных участках. Доменщики — самые заинтересованные лица в качественном проведении ремонта.

Крутые марши узкой лестницы со стальными ступеньками и поручнями вытянутой спиралью идут

вверх. На ребристых кольцевых площадках вокруг печи полным ходом идут работы, заменяются изношенные узлы, взамен старых прокладываются новые трубопроводы.

Монтажникам за время ремонта, за семнадцать суток, предстоит заменить более двух тысяч тонн металлических конструкций. Почти на пятнадцать тысяч метров протянутся все технологические трубопроводы, проложенные вместо отслуживших свой срок.

Снизу крюк, висющий как раз над колошниковой площадкой, кажется, небольшим. А здесь, когда он рядом, поражаешься его размерам: таких мощных грузоподъемных крюков не увидишь, пожалуй, ни в одном цехе. Здесь все предстает взору в своих истинных размерах, не скрадываемых расстоянием.

На подвесной площадке бригады каменщиков-огнеупорщиков Гавриила Ивановича Целенко ведет разборку старой огнеупорной кладки. Взахлеб трещат пневматические молотки, стучат о кирпичи лопаты. Глыбы отслужившей свой срок футеровки падают с высоты колошника вниз, в фурменную зону, где работает скреповый ковш.

Ряд за рядом разрушается старая огнеупорная кладка. Подвесная площадка спускается все ниже за

(Окончание на 3-й стр.)

1. Каков твой вклад на ленинской трудовой вахте?

2. Рабочая смена закончилась. Чем живешь потом?

3. Что в твоих планах на юбилейный год?

Сегодня на наши традиционные вопросы отвечает Галина АНАНЬИНА, участница третьего областного слета руководителей комсомольско-молодежных бригад и кавалеров ордена Ленина. Галина — бригадир комсомольско-моло-

дежной бригады токарей Усть-Катавского вагоностроительного завода. Рада была познакомиться с нашим городом, комбинатом.

ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ норма выработки у меня в среднем сто восемьдесят процентов, а по бригаде и до двухсот доходит. За каждый год работы я подготавливала по одному токарю. Двое из моих учеников работа-

ют на нашем участке и добиваются хороших результатов.

Бригада наша существует два года. За это время присвоили нам звание «Бригада коммунистического труда», а в соревновании в честь полувекowego юбилея комсомола мы заслужили право называться «Бригада им. 50-летия ВЛКСМ».

КАК член обкома комсомола я веду работу с несоюзной молодежью. Основная задача — подготовка молодых рабочих для вступления в ряды ВЛКСМ.

Недавно под моим руководством прошел у нас в цехе конкурс на звание «Лучший молодой токарь». На заводском конкурсе первое место занял токар из нашего цеха.

Проводилась у нас реконструкция по расширению цеха. Всей бригадой мы оставались после смены и делали все, что потребуется для быстрого завершения реконструкции.

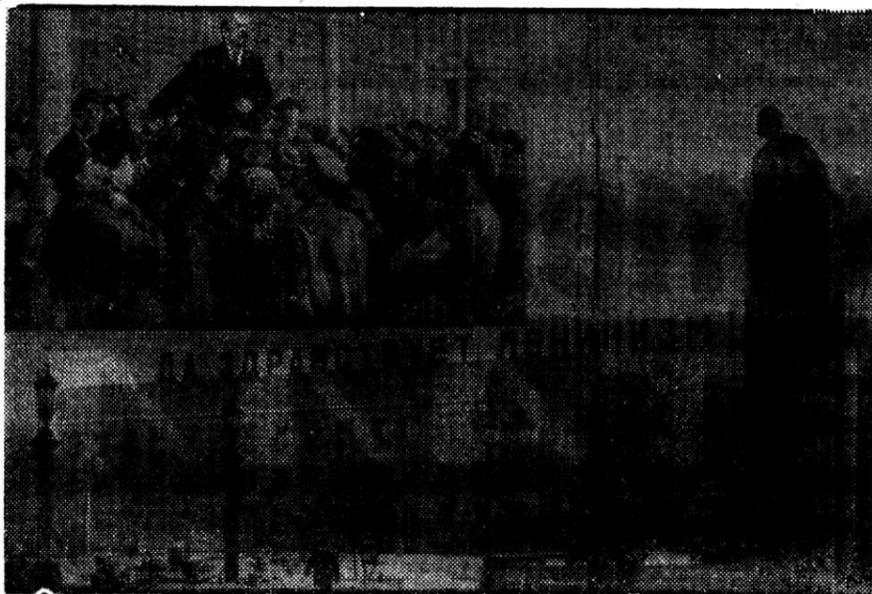
В ДЕНЬ рождения В. И. Ленина наша бригада будет работать на экономленном сырье бесплатно.

Мы готовимся к

встрече нашего товарища по работе. Он служит в рядах Советской Армии. Служит отлично — это мы знаем по письмам, которые приходят из части. Пока он на службе, мы взяли на себя выполнять его норму всей бригадой. И выполняем.

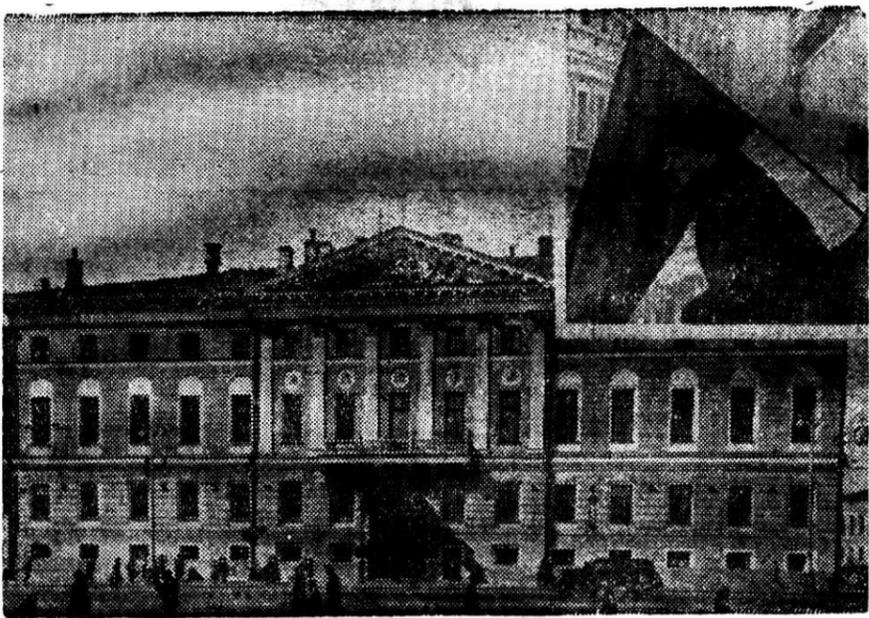
Мои личные планы — поступить в политехнический институт у нас в Усть-Катаве. Год передышки был после окончания вечерней школы, а теперь занимаюсь на подготовительных курсах.

ФОТОЛЕНИНИАНА



31. МОСКВА. Памятник В. И. Ленину у завода имени Владимира Ильича. Слева сверху — «Выступление В. И. Ленина на заводе Михельсона 30 августа 1918 года» (теперь завод имени Владимира Ильича) — картина художника Б. Владимирского.

32. МОСКВА. Здание Моссовета, в котором неоднократно выступал В. И. Ленин. Справа сверху — выступление В. И. Ленина с балкона Моссовета перед отрядами рабочих коммунистов Ярославской и Владимирской губерний, отправляющимися на деникинский фронт 16 октября 1919 года.



Выставка для педагогов

Преподаватели технического училища № 13 накопили богатейший опыт обучения будущих сталеваров, доменщиков, прокатчиков, слесарей-ремонтников. С их опытом можно ознакомиться на выставке методических пособий, которая в пятницу открылась в техническом училище.

Вниманию посетителей представлен большой ар-

сенал средств обучения учащихся. Можно получить представление о том, как преподаватели делают свои лекции доступными для понимания учащихся.

Среди десяти образцовых мастеров обучения, чей опыт пропагандируется на выставке, преподаватель прокатного производства Александра Николаевна Суворова, преподаватель математики

Тамара Петровна Яровая, преподаватель химии Нина Николаевна Крушицкая, преподаватель немецкого языка Александра Гордеевна Сысоева, преподаватель русского языка и литературы Ольга Ивановна Дорожкина.

Г. ШАХВАТОВА,
заведующая учебной частью технического училища № 13.

Будни комсомольско-молодежного

ЧТО ЗА СЛОВОМ

Наше комсомольско-молодежное звено создано в марте 1966 года. Необходимость организации его была вызвана объективными причинами: 10-й автомат работал неважно, то есть не автомат, а люди, его обслуживавшие, работали спустя рукава. Вот и решили тогда создать на автомате комсомольско-молодежный коллектив. В то время я работал лудильщиком на другом агрегате. Прежнюю четверку лудильщиков расформировали, а нас поставили вместо них. Руководил работой старший лудильщик Владимир Алексеевич Насонов. Благодаря ему десятый автомат постепенно стал выходить из числа отстающих.

Но состав звена на сегодняшний день сильно изменился. Из «стариков» на автомате остался один я; в силу тех или иных причин, большей частью личных, люди увольнялись из цеха. На их место приходили другие, но традиции, заложенные с первых дней работы автомата, остались неизменными. Сортировщица Антонина Петровна Максимова, а вслед за ней и Николай Королев быстро и прочно вошли в наш маленький коллектив.

Сейчас обязанности старшего на автомате приходится выполнять мне, поскольку Иван Назарович Сазонов (он старший лудильщик) болен. К нам временно прикрепили Николая Евстафьева. С его приходом автомат не стал работать хуже: Коля — парень работящий, кого угодно может подменить, поэтому мы с полным правом его называем своим.

Это, так сказать, маленькая предыстория нашего комсомольско-молодежного звена.

А теперь о нашей жизни и работе.

9 января мы принимали социалистические обязательства на 1970 год. Перед тем, как сдать

бланки обязательств мастеру, мы четвером обсудили итоги работы прошлого года, а также и то, что хотелось бы сделать в новом, семидесятом году. Мы обязались: ежемесячно выполнять норму выработки на 110 процентов, сэкономить олова до конца года 0,5 тонны.

Как же обстоят дела на сегодня?

Показатели работы первых месяцев радостные: в январе норму выработки выполнили на 118,8 процента, в феврале — на 120,4. Выход жести консервной планируется по цеху 94 процента, мы же обязались добиться 95, а за январь сработано 95,7 процента, за февраль — на 95,9. Олова в январе сэкономлено 73 килограмма, в феврале — 69.

Первые результаты обнадеживающие. Особенно после таких дней, каким был день 17 марта: мы отправили десять тонн листа на экспорт и одну тонну — жести консервной.

Такое бывает нечасто не только на десятом автомате, но и во всем цехе. Если мы и дальше будем двигаться такими же темпами, то годовое обязательство перекроем. К этому мы и стремимся, но не всегда получается так, как этого хотелось бы. К примеру: мы обязались освоить работу штабелера-укладчика и сортировку в потоке. Казалось бы чего проще — смотри внимательно за ходом листа да за укладкой его в карманы, но дело в том, что автомат имеет еще кое-какие неполадки и их приходится исправлять в рабочее время. Потеряв полчаса на ремонте, мы теряем чуть ли не полтонны продукции, а автомат не заставишь работать быстрее, чтобы наверстать упущенное. То вал не отрегулирован хорошо и лист на проводку выдается не до конца, то неровно ложится лист в

карманы и ломается кромка — все это оставки в работе. А ведь на сортировку в потоке мы перешли всего лишь неделю назад. Освоить всю работу за такой короткий период времени очень сложно. И я не могу сказать, что у нас все идет наилучшим образом. Мы стараемся работать спокойно, без нервозности, но к совершенству мы еще не подошли.

Производственные обязательства — основной стержень всей нашей работы. Но мы также участвуем и в культурно-массовых мероприятиях, проводимых в цехе. Вообще я считаю, что включение в обязательства таких пунктов необходимо. Много есть у нас еще таких рабочих, которые кроме цеха и своего рабочего места не хотят знать ничего больше. А ведь они должны понять, что общественные мероприятия проводятся для нашей же пользы. Ну почему бы не сходить с коллективом в кино, на концерт, съездить за город? Это, во-первых, и огромное удовольствие, и, во-вторых, вне цеха ты всегда быстрее и лучше узнаешь человека, с которым работаешь. Открываются невидимые стороны твоего помощника или, наоборот, старшего по работе. А знать хорошо человека, с которым трудиться, очень важно. Это во многом облегчает работу.

Наш автомат — комсомольско-молодежный. Он единственный пока в лудильном отделении, и это налагает на нас большую ответственность за все наши дела.

Т. БИКМУХАМЕТОВ,
лудильщик десятого автомата отделения горячего лужения листопрокатного цеха № 3.

ВАЖНЫЙ РАЗГОВОР



Субботним утром начал работу областной слет руководителей комсомольско-молодежных бригад и кавалеров ордена Ленина. В числе коллективов, которым на слете вручены выпелы обкома комсомола, был и коллектив домы № 2.

Молода наша «Комсомолка», хотя по сравнению с другими цехами, агрегатами она уже ветеран комбината. Молодость и энергия строителей ее, первостроителей Магнитки, навсегда запечатлены в поэзии ветерана Магнитостроя Бориса Ручьева.

А вечером те, о ком рассказывает поэт в своих произведениях и кому своим рождением обязан наш город, собрались на свой слет, слет ветеранов. Кто-то уже ушел на заслуженный от-

Кто твоя смена?

дых, кто-то еще продолжает работать. Этим людям, десятки лет отдавшим работе на комбинате, не безразлично, кому передадут они эстафету труда. Успехи молодежи, ее заботы, неудач волнуют и ветеранов. На их плечах лежит ответственность за то, каков он, молодой рабочий, комсомолец сегодняшнего дня, каким он будет завтра.

О том, как воспитать смену, достойную традиций, рывшихся в годы первых пятилеток, говорили ветераны комбината на своем слете.

А комсомольские вожаки благодарили старших товарищей за помощь в работе комсомольских организаций, в воспитании молодых людей. Совет ветеранов комби-

ната, избранный на этом слете, будет делать все для того, чтобы опыт старших товарищей передать сегодняшним комсомольцам, чтобы воспитывать молодежь в духе традиций комсомольцев прошедших лет, чтобы вырастить молодую смену, достойную седых ветеранов.

Б. МАЕВСКАЯ.

На снимке: группа участников второго слета ветеранов комбината: Петр Алексеевич Оболонков (слева направо), Вячеслав Макарович Левшунов, Алексей Михайлович Ганоченко, Иван Иванович Рекунов, Иван Алексеевич Дубаков.

Фото Н. Нестеренко.

ВНИМАНИЮ ХУДОЖНИКОВ!

ОБЪЯВЛЯЕТСЯ КОНКУРС

Дирекция и профком комбината объявляют конкурс на лучший эскиз значка в честь выплавки на комбинате 200 миллионов тонн стали.

Победителя конкурса ждет денежная премия в размере 50 рублей.

Срок подачи эскизов в редакцию газеты «Магнитогорский металл» до 10 апреля с. г.

Отдел кадров.

ТАМ, ГДЕ РАБОТАЛ ОГОНЬ

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)
уровнем старой футеровки, пока не опустится до последнего ряда огнеупорных кирпичей. Останется тогда стоять только бронированный кожух доменной печи.
Потом в четыре яруса пойдут восстановительные работы. Тогда внутри печи будет уже не одна подвесная площадка, каменщики и монтажники станут одновременно работать на четырех-пяти площадках, каменщики займутся наращиванием колец новой огнеупорной кладки, монтажники будут монтировать холодильники. За время ремонта пред-

стоит заменить более тысячи кубических метров огнеупорной футеровки.

На колошниковой площадке, чуть выше бригады Целенко, заканчивают обновление огнеупорной футеровки свечей, газоотводных труб бригады механикомонтажников и огнеупорщиков «Уралдомремонта».

В газовой будке тоже полным ходом идет замена контрольно-измерительного оборудования. Здесь заново создается мозг всего комплекса десятой доменной печи. Десятки новых, более совершенных приборов ожидают после ремонта в пустых сейчас глазницах панелей.

Контрольно-измерительные приборы заменяются также и с учетом того, что на десятой доменной печи намечено установить в ближайшие годы электронно-вычислительную машину, которая будет помогать в выборе оптимального режима выплавки чугуна.

Седьмого апреля десятой доменной печи уже обновленной должна вступить снова в строй действующих. В печи вновь родится создающий огонь. А пока на десятой доменной печи идет трудовое наступление.

М. ХАЙБАТОВ.



Работники 16-го околотка цеха пути ЖДТ прислали в редакцию письмо, в котором говорится: «В течение трех лет наш околоток не получает фонда мастера. На станции Гранитная существует переезд, который раньше обслуживался специально поставленными рабочими. С постройкой путепровода штат на переезде был снят, но переезд до сих пор продолжает работать. Деньги, идущие на оплату этих рабочих, стали брать из фонда мастера 16-го околотка...».

Наш корреспондент ознакомил с содержанием письма старшего инженера по нормированию цеха пути П. С. Марняка. Вот что он ответил:

«Да, рабочие дзядды обращались ко мне с таким заявлением, но, видимо, я недостаточно убедительно разъяснил им положение дела.

До недавнего времени на 16-м околотке работало 11 человек, из них 7 по штату (это рабочие по ремонту пути) и 4 человека сверх штата (дежурные по охране переездов).

Действительно, эти четверо дежурных в свое время приказом начальника управления были сняты со штата; переезд был автоматизирован. Но дело в том, что на 16-м околотке все равно переезд должен быть охраняем (таково указание госавтоинспекции), поскольку на переезде интенсивное движение автогужового транспорта. Поэтому хотя и был приказ снять четверых со штата, тем не менее эти люди должны были обеспечивать безопасность движения. Здесь имеет место несогласованность распоряжений нашего руководства с госавтоинспекцией.

Руководство цеха ходатайствовало перед начальником управления о переводе этих рабочих на

вновь открытый переезд, что и было сделано недавно: приказом за номером 86/108 начальника управления ЖДТ в связи с реконструкцией станции Гранитная, охраняемый переезд в южной горловине закрыт 12 марта. Четверо дежурных переведены на другие участки.

В письме говорится, что на околотке якобы не получали фонда мастера. Это не совсем так, фонд мастера был и есть, но он составляет незначительную сумму (в декабре и январе по 19 рублей), поскольку на этом околотке очень малая экономия фонда зарплаты. А когда случается так, что экономии фонда вообще нет, то и не начисляется фонд мастера.

Поскольку эти четыре человека находились сверх штата, то они получали зарплату из цехового фонда и 15 процентов премиальных за хорошее содержание переезда. За декабрь, к примеру, рабочие получили зарплату в среднем по 134 рубля, в январе — по 123. Поэтому утверждение, что деньги на их оплату берутся из фонда мастера, неверно».

Хроническая бесхозяйственность

Бригадир ремонтного цеха огнеупорного производства Виктор Георгиевич Казанцев уговорил на этот раз одного из станочников сходить с ним на склад заготовок. Когда, пройдя чуть ли не через всю территорию огнеупорного производства, пришли на склад, там уже ожидал автопогрузчик.

Автопогрузчик стоял в стороне: он не мог подъехать к тому месту, где лежала нужная заготовка из-за глубокого снега и куч полуфабриката для деталей. Заготовка оказалась настолько тяжелой, что помощник Казанцева пожалел, что согласился пойти на склад. Как всегда, пришлось ремонтникам тащить тяжеленную заготовку до автопогрузчика. А не будь его, пришлось бы на тележке везти от цеха к цеху многопудовые бол-

ванки. К помощи дедовской тележки работникам ремкуста все-таки приходится прибегать. В двери механической мастерской второго огнеупорного цеха машина заехать не может, поэтому автопогрузчик довозит заготовку только до дверей мастерской, а дальше он уже не помощник. Приходится перегружать тяжелые поковки в тележку и закачивать ее в мастерскую, а там опять — красота: на службе человека — кран.

Здесь подробно описана доставка заготовок от так называемого склада полуфабрикатов до мастерской второго огнеупорного цеха (доставка заготовок в первый цех точно такая же) для того, чтобы еще раз доказать необходимость принятия мер по организации складирования полу-

фабрикатов и доставки заготовок на рабочие места.

Разве можно считать нормальным хранение полуфабрикатов под открытым небом на необорудованной территории, заваленной снегом? Разве можно считать нормальным применение ручного труда во время транспортировки заготовок?

Руководство огнеупорного производства оправдывает такое положение незавершенностью строительства полного комплекса огнеупорного производства. Дело в том, что ремонтный куст по проекту должен быть построен вместе со второй очередью производства. А существующие механические мастерские временно расположены в первом и втором огнеупорных цехах. Но это «временное» продолжается уже пять лет, а сколько еще

будет продолжаться?

Не только для хранения полуфабриката необходим крытый механизированный склад, нужен склад и для запчастей.

Существующий склад запчастей забит до отказа, без помощи кладовщика там просто невозможно найти нужную деталь. Средств механизации никаких. Тем более удивительно, как это грузчикам удалось затащить в помещение склада 300 — 400-килограммовые валы, тяжелые шестерни, бронзовые отливки, моторы.

Тут же в холодном помещении (склад не отапливается) хранятся и подшипники всех размеров, всего более трехсот наименований. А ведь каждому технически грамотному человеку должно быть известно, что подшипники качения должны храниться только

при плюсовой температуре. Значит, складирование подшипников в холодном складе — это грубое нарушение норм их хранения.

Могут сказать руководители огнеупорного производства, что автором допущена здесь неточность, ведь есть на складе запчастей средство механизации, кран-укосина. Верно, есть кран-укосина, предназначенный для разгрузки автомашин, привозящих запчасти, только он не действует. Давно уже не работает кран из-за какой-то мелкой неисправности, а у электриков производства все руки не доходят, чтобы отремонтировать несложный механизм.

Работники ремонтных мастерских, кладовщик К. М. Белогорцева постоянно напоминают руководству огнеупорного производства о необходи-

мости положительного решения вопроса о крытом механизированном складе полуфабрикатов и расширении склада запчастей. Но, по мнению руководителей производства, нет возможности использовать освобождающиеся производственные площади, нельзя использовать на складе средства механизации, которые по существу не нужны на других участках.

А «временное» нарушение норм складирования полуфабрикатов и запчастей, «временное» нарушение правил техники безопасности, «временная» слабая организация труда на погрузке, выгрузке и транспортировке — это разве выход из положения?

Нужно деловое, по-хозяйски умное решение вопроса.

М. КОТЛУХУЖИН.

ПОСЛЕ СМЕНИ

Закончилась смена. Но рабочие цеха ремонта металлургического оборудования не уходят домой.

Цикл лекций на темы литературного и музыкального творчества и технического прогресса, концерты, встречи со знатными людьми города — вот что составляет содержание ленинской декады, которую уже на третьем участке комбината проводят работники Дворца культуры имени Ленинского комсомола.

В первый день декады металлурги познакомились с творчеством хора ветеранов.

Фильмы «Ленин в Шушенском», «Легенда о Григе» позволили коллективу ЦРМО № 1 как бы совершить путешествие по ленинским местам, оценить музыку композитора, произведения которого очень любил Ильич.

На третий день декады заместитель начальника технического отдела комбината И. Шулаев подробно рассказал собравшимся о предстоящем техническом перевооружении комбината.

На снимке: открытие ленинской декады. Выступает председатель ленинского клуба ДКМ А. Молдавская.

Фото Н. Нестеренко.



Знакомьтесь: старшая вожатая школы № 58 Валентина Кунц. Пионеры этой школы частые гости в цехах, они знакомятся с работой металлургов, а также выступают перед шефами с концертами.



ВЗАШЕЙ С КОМБИНАТА

В приемной начальника отдела кадров всегда многолюдно. Одни здесь получают направления в цехи комбината, другие переходят на другую работу и т. д. Но разговор сегодня будет не о тех и не о других.

Среди людей, ожидающих приема, есть и такие, которых через десять — пятнадцать минут в трудовой книжке поставят: уволен по статье 47 «е» приказом директора комбината за номером таким-то, от такого-то числа.

Один из таких приказов директора (за 12 мар-

та) передо мной. В нем говорится: рабочих Н. П. Багрецова, В. А. Карташова, И. Д. Михайлова и А. Д. Курочкина уволить с комбината за прогулы. Эти четверо уже никогда не переступят порог проходной комбината.

Бывший дежурный слесарь сортопрокатного цеха Николай Павлович Багрецов 13 февраля пришел в цех в нетрезвом состоянии, поскольку накануне «обмывал» купленный соседом телевизор. К работе его не допустили, и Багрецов решил отдохнуть — забрался в будку под контрольным поме-

щением электриков и спал там до тех пор, пока его оттуда не извлекли. Его отправили в медсанчасть на обследование, но Багрецов — стреляный воробей: по дороге в поликлинику он прополоскал (додуматься же надо!) рот... керосином, рассчитывая «убить» запах водки. Не помогло — Багрецова отправили домой.

В марте 1969 года он опоздал на работу на семь часов, в мае — пытался пронести на территорию комбината спиртные напитки, а теперь явился на работу пьяный.



Второй в России

Вторым боксером в России среди спортсменов высших учебных заведений судьи назвали недавно студента технологического факультета горно-металлургического института Вячеслава Шаткова. Этот успех магнитогорского боксера полутяжелого веса отмечен не только грамотой. Дань возросшему мастерству спортсмена — присвоение ему звания кандидата в мастера спорта СССР.

В. ТЕРЕХИН, старший преподаватель кафедры физвоспитания МГМИ.

Встречи на ринге

В конце прошлой недели в городе закончились классификационные соревнования по боксу.

В единоборстве юношей первое место в наилегчайшем весе занял представитель трудовых резервов Макаров, во втором наилегчайшем победил его одноклубник Оригин, в легчайшем весе не было равных Жугину из горно-металлургического института. В первом и втором полулегком весе первые места завоевали Захаров («Трудовые резервы») и Шаяхметов (МГМИ). В легком весе добился успеха Гайфулин (МГМИ). В первом полусреднем весе на первом месте металлург Гаркуша. Во втором полусреднем весе выиграл бокс Елисейев (трест «Магнитострой»). В первом среднем весе вышел победителем строитель Борисов. Среди спортсменов второго среднего веса отличился Шульженко («Трудовые резервы»). Из числа спортсменов, выступивших в полутяжелом

весе, судьи признали лучшим боксером металлурга Мингалеева.

В те же дни на рингах встретились более старшие по возрасту боксеры. В этом молодежном турнире в легчайшем весе одержал победу металлург кандидат в мастера спорта СССР Рязанцев. Студент горно-металлургического института Красильников стал чемпионом среди спортсменов полулегкого веса. В легком и первом полусреднем весе тоже лидировали студенты — Кормушкин и Лутков. Во втором полусреднем весе заявил о себе металлург первокурсник Осташенко. Во втором среднем весе и полутяжелом весе наибольшее количество очков набрали студенты кандидат в мастера спорта СССР Анисимов и первокурсник Шатков.

М. ГАРЕЕВ, ответственный секретарь городской федерации бокса.

ВАЖНЫЙ РАЗГОВОР

Что помогает человеку полюбить профессию? Осознать значение своей роли в жизни, труде?

Конечно, не только учеба в техническом училище, где постигаешь основы специальности.

Будущие металлурги убеждаются по-настоящему в правильности выбора пути, когда встречаются со старыми кадровыми рабочими. На их примере молодые рабочие узнают, как высоко ценится у нас в стране труд, каким почетом окружены новаторы, передовики производства.

Поэтому в профессионально-техническом училище № 19 имени И. С. Андреево традиционны групповые вечера.

Недавно на таком вечере, который организовали руководители училища для будущих слесарей, кузнецов, штамповщиков, в гостях у ребят побывали начальник слесарного отдела основного механического цеха Василий Иванович Ганозин, рабочий кузнечно-прессового цеха Анатолий Егорович Коробкин, выпускник училища мастер огнеупорного производства Николай Андреевич Вячкин.

Они рассказали ребятам о достижениях своих коллективов в социалистическом соревновании, о том, как сами совершенствуются в мастерстве.

П. БЫСТРОВ, преподаватель ГПТУ-19 им. И. С. Андреево.



Четверг, 26 марта

ЦТ. 12.15 — «Павел Корчагин». Художественный фильм. 13.55 — «Выставка Буратино». 14.25 — О судьбах ребят в послереволюционные годы. 14.55 — «Творчество юных». Концерт. 18.00 — Служим мы на Урале. Общеуральская программа для воинов. 19.15 — «Объектив». Телеклуб фотолюбителей. 20.05 — «Подвиг». 20.30 — «Ленинский университет миллионов». Диалектический материализм. «Прогрессивные и регрессивные процессы развития в природе и обществе». 21.00 — Л. Кружков, К. Осин. «Петруха». Премьера телеспектакля. (Цветное телевидение).

Пятница, 27 марта

МСТ. 18.30 — Новости кино. 19.00 — Концерт по заявкам. 19.40 — Новости. 19.55 — Передача «Магнитка продолжается».

ЦТ. 20.15 — «В. И. Ленин. Хроника жизни и деятельности». «В годы испытаний». Документальный фильм. 21.00 — Чемпионат мира по хоккею. СССР — ЧССР. 23.15 — «Эстафета новостей». 23.55 — Футбол. «Динамо» (Тбилиси) — «Спартак» (Москва). 2-й тайм (в записи).

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ

Коллектив цеха технологической диспетчеризации выражает глубокое соболезнование Мишуковской Раисе Ивановне по поводу смерти ее матери

КИСЕЛОВОЙ Анны Семеновны

мает, что на производстве он может травмировать и себя и работающего рядом человека, что их рабочее место пустует и кому-то приходится выполнять двойную нагрузку, что они дезорганизуют работу, что позорят коллектив цеха и всего комбината.

Некоторые из пьяниц уверовали в то, что прогулы для них обойдутся так же, как это было раньше: переведут на нижеоплачиваемую работу. Мол, два-три месяца проштатуюсь с метлой по цеху или пробездельничаю где-нибудь в другом месте, а там и вернусь на свое рабочее место.

Взашей таких с комбината!

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС: