Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 39 (4759) Год издания 31-й | ВТОРНИК, 31 марта 1970 года | Цена 2 коп.

В начале марта в г. Липецке состоялось совещание актива работников предприятий Главного управления металлургической промышленности Министерства черной металлургии СССР, на котором были подведены итоги 1969 года и намечены новые рубежи на юбилейный 1970 год. На этом совещании было единогласно принято решение, которое мы печатаем сегодня с некоторыми сокращениями.

К НОВЫМ РУБЕЖАМ!

Всенародная борьба за осуществление решений XXIII съезда КПСС, трудовой подъем миллионов, развернувших социалистическое соревнование в честь ленинского юбилея, поднимают все выше экономический потенциал нашей Родины и создают предпосылки для выхода народного хозяйства на новые рубежи.

Металлурги предприятий ГУМПа, как и все советские люди, ведут борьбу за досрочное выполнение пятилетнего плана. В 1969 году они произвели сверх плана, в счет социалистических обязательств, 90 тысяч тонн чугуна, десятки тысяч тонн стали, 575 тысяч тонн железной руды, 1074 тысячи тонн агломерата, на десятки миллионов рублей перевыполнен план реализации товарной продукции.

Восемьдесят три процента от общего прироста продукции получено за счет повышения производительности труда.

Увеличены производственные мощности за счет ввода в эксплуатацию доменной печи № 4 на Череповецком металлургическом заводе, доменной печи № 6 на Нижнетагильском металлургическом комбинате, кислородного конвертора для производства стали на Западно-Сибирском металлургическом заводе, стана холодной прокатки листа на Магнитогорском металлургическом комбинате, листового стана на Новолипецком металлургическом заводе, сортопрокатного стана на Орско-Халиловском комбинате, коксовой батареи на Новолипецком металлургическом заводе и др.

На заводах ГУМПа проделана определенная работа по дальнейшему подъему технического уровня, по внедрению новых технологических процессов, механизации и автоматизации производства.

Однако, как говорил В. И. Ленин, лучший способ отпраздновать годовщину, юбилей — это сосредоточить свое внимание на еще нерешенных задачах.

Совещание актива отмечает, что не выполнен план и социалистические обязательства по производству проката, недовыполнен план по прибыли. Вследствие аварий основных металлургических агрегатов, простоев механического и металлургического оборудования потеряно производство тысяч тонн чугуна, стали, проката.

Совещание актива призывает трудящихся всю творческую энергию, знания и опыт сосредоточить на выполнении решений декабрьского Пленума ЦК КПСС и седьмой сессии Верховного Совета СССР по повышению эффективности общественного производства за счет лучшего использования имеющихся мощностей, рационального использования материальных и трудовых ресурсов, экономии сырья, материалов, топлива и электроэнергии, укрепления трудовой и технологической дисциплины и роста производительности труда.

Совещание актива работников ГУМПа решает объявить 1970 год годом ударной работы, широко развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина и за досрочное выполнение пятилетнего плана, обеспечив в 1970 году рост производства чугуна на 1730 тысяч тонн или на 4,9 процента, стали — на 1630 тысяч тонн или на 4,1 процента, проката — на 3395 тысяч тонн или на 11,1 процента.

Одобрить социалистические обязательства, принятые коллективами предприятий ГУМПа по сверхплановому выпуску в 1970 году чугуна — 150 тысяч тонн, стали — 250 тысяч тонн, проката — 170 тысяч тонн, железной руды — 75 тысяч тонн, агломерата — 200 тысяч тонн и кокса — 60 тысяч тонн.

План 1970 года по объему реализации продукции завершить не позднее 29 декабря и изготовить продукции сверх плана более чем на 30 миллионов рублей. Повысить производительность труда против фактически достигнутой в предыдущем году на 3,6 процента.

В соответствии с письмом ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве» организовать общенародную борьбу за успешное выполнение пятилетки, быстрейшее внедрение достижений науки и техники, за полное использование имеющихся производственных мощностей, трудовых, материальных и финансовых ресурсов, за рачительное отношение к каждой минуте рабочего времени, к каждой машине и механизму, к каждому грамму сырья, материалов и топлива, к каждой народной копейке.

Привести в действие все резервы интенсификации производства. На каждом предприятии разработать конкретные мероприятия по их осуществлению и обеспечить систематический контроль за исполнением. Сэкономить в 1970 году не менее 20 тысяч тонн черных металлов, 160 тысяч тонн условного топлива и 150 миллионов киловатт-часов электроэнергии.

(Продолжение на 2-й стр.)

КАЖДЫЙ ДЕНЬ — ТРУДОВОЙ ПОДАРОК

27 марта труженики известняково - доломитового карьера досрочно завершили производственный план первого квартала. До конца марта они выдадут дополнительно к заданию около 30 тысяч тонн дробленого известняка, свыше 13 тысяч тонн дробленого доломита и большое количество других видов своей продукции.

Маяками социалистического соревнования за достойную встречу ленинского юбилея в коллективе карьера по праву называют машиниста электровоза В. Воложанина, экскаваторщика В. Воронова, машиниста станка шарошечного бурения В. Агеева, старшего плавильщика В. Черных, обжигальщиков И. Дементьева и А. Исмагилова, машиниста дробилки М. Соловьева. Каждый из этих передовиков производства четко, грамотно выполняя свои рабочие обязанности, постоянно перекрывает сменные нормы и тем самым вносит значительный «незапланированный» вклад в успехи коллектива.

И. АРМИРОВ.

ДО ЮБИЛЕЯ 21 ДЕНЬ

Сегодня в номере:

- ЗАДАЧИ МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ НА ЮБИЛЕЙНЫЙ ГОД
- СТИЛЬ И МЕТОДЫ РАБОТЫ ПРОПАГАНДИСТА Г. А. МЕДВЕДЕВА
- РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ КОМБИНАТА В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС
- НОВЫЕ КНИГИ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГОВ
- СТОЛОВАЯ НЕ УДОВЛЕТВОРЯЕТ МАРТЕНОВЦЕВ
- АФИША ГОЛУБОГО ЭКРАНА

ФОТОЛЕНИНИАНА

34. МОСКВА.
Сверху — клуб имени Ленина Трехгорной мануфактуры, где неоднократно выступал В. И. Ленин, и здание Трехгорной мануфактуры имени Ф. Э. Дзержинского.
Слева внизу — клуб завода имени Войтовича, где выступал В. И. Ленин в 1921 г.
Справа внизу — завод «Динамо», в цехе которго 7 ноября 1921 г. выступал перед рабочими В. И. Ленин.

ИЗ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

МЕХАНИЧЕСКИЙ ВАГОННЫЙ замедлитель, ФЗ-3 (опытный образец) конструкции ЦНИИ МПС прошел промышленные испытания в условиях Новолипецкого металлургического завода. Замедлитель состоит из 10 секций, каждая из которых представляет собой самостоятельно действующую автоматическую установку, замедляющую движение вагонов только в том случае, если их скорость превышает ту, на которую секция отрегулирована. Вагоны тормозятся замедлителем за счет их собственного веса, без потребления внешней энергии. Минимальная тормозная мощность десятисекционного замедлителя равна 0,5 м энергетической высоты. Замедлитель автоматически поддерживает заданную скорость выхода вагонов после торможения независимо от веса и числа вагонов в отцепе. В каждой секции замедлителя имеется электромагнит МПС-5100, включаемый в случаях, когда необходимо пропустить подвижной состав без торможения.

Тормозная позиция из необходимого числа секций собирается предварительно вместе с рельсами и шпалами в одно общее звено, свинченное продольными стяжками, и с помощью крана устанавливается на щебеночную подушку. Вес десятисекционной тормозной позиции, включая рельсы и шпалы, — около 10 тонн.

Промышленные испытания и исследования показали, что по сравнению с существующими типами замедлителей механический замедлитель ФЗ-3 обладает наиболее стабильным тормозным эффектом, не зависящим от погодных условий, прост в обслуживании, экономичен и надежен в эксплуатации.

ДЕЗОДОРИРОВАННОЕ кориандровое жирное масло может быть использовано в металлургической промышленности в качестве высокоэффективной технологической смазки вместо импортного пальмового масла и смазки ПКС-1 из пищевых растительных масел.

Рафинированное кориандровое жирное масло можно рекомендовать взамен рафинированного хлопкового масла в качестве масляной среды для лужения, оцинкования, свинцевания и других процессов покрытия.

НА ЗЛАТОУСТОВСКОМ металлургическом заводе разработана, испытана и внедрена в производство установка для скоростного науглероживания металла в мартеновской печи путем вдувания в ванну по ходу плавок порошкообразного графита, а также разработана технология скоростного науглероживания металла при «мягком» расплавлении.

Благодаря быстрому науглероживанию металла на 0,1 — 0,5 процента плавки проводились без нарушения технологической инструкции и уменьшения производительности печей.

Пропагандист Медведев

Требования, предъявляемые ныне к пропагандисту, значительно возросли. Цеховой пропагандист — лицо, непосредственно занимающееся пропагандой марксистско-ленинской теории. Это он призван не только дать слушателям определенную сумму теоретических знаний, но и выработать у них умение самостоятельно изучать непрограммный материал, привить любовь к теоретическим наукам, научить выбирать из потока информации наиболее важные факты и верно их осмысливать. Словом, пропагандист сегодня должен быть и методистом и психологом одновременно. При этом он обязан сам неустанно развивать и обогащать свои теоретические знания, изо дня в день работать над собой.

В НАШЕМ ЦЕХЕ много таких пропагандистов, которые стремятся соответствовать уровню предъявляемых к ним требований. Я же расскажу о Геннадие Александровиче Медведеве, пропагандисте второго года обучения школы основ марксизма-ленинизма. Слушатели, как правило, с интересом присутствуя на его занятиях, пожалуй, и не догадываются, какую кропотливую работу проводит их пропагандист, прежде чем прийти к ним, какой объем материала приходится ворошить ему. Образно говоря, **Геннадий Александрович перед очередным занятием сам проходит курс в миниатюрном университете, где он и декан, и преподаватель, и студент.**

ние газет, теоретических журналов, научных книг, работа над произведениями классиков марксизма-ленинизма — все это тот в совокупности теоретический «арсенал», который позволяет пропагандисту уверенно и свободно вести свое дело.

Работе над первоисточниками Геннадий Александрович уделяет центральное место. Для подготовки лекции он по учебнику читает нужную тему, кое-где оставляя пометки. На второй день по основным пометкам составляет план лекции и конспекта, а на третий — знакомится подробнейшим образом с произведениями Ленина по данной теме. После всего этого пропагандист приступает к подготовке конспекта занятий, используя заготовленный материал. Накануне занятий Геннадий Александрович просматривает материалы газет и журнала «За рубежом», чтобы в первые 10—15 минут кратко охарактеризовать слушателям международное положение. Конечно же, после такой подготовки качество лекций у него высокое. Лекции построены на раскрытии главных узловых моментов рассматриваемой темы и проходят в форме беседы. **Собеседование — важнейшая составная часть политического занятия.** Оно прежде всего помогает развитию способностей слушателей самостоятельно мыслить, рассуждать, анализировать факты и явления с марксистско-ленинских позиций, делать необходимые выводы.

Г. Медведев привлекает к непосредственному участию в собеседовании всех слушателей, а не только самых активных. Задача эта не простая, потому что в школе занимаются люди, имеющие разные способности, различаются по уровню образования и по степени интереса к изучению теории.

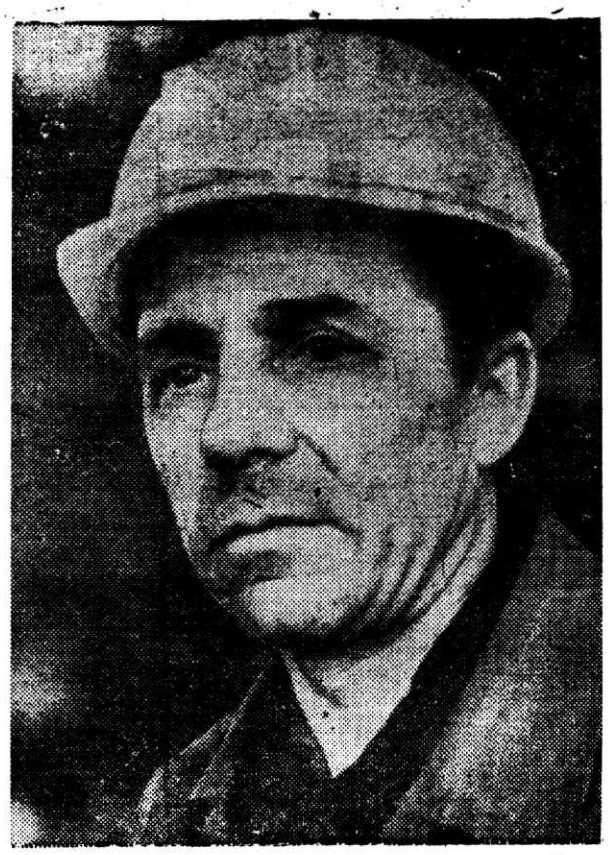
Обычно беседу начинает пропагандист, и по ходу рассказа слушатели задают вопросы или же добавляют что-нибудь к сказанному. Геннадий Александрович очень внимателен к таким слушателям. Бывает, что их волнует вопрос, не относящийся к данной теме. В таком случае Геннадий Александрович не уклоняется от обсуждения этого вопроса, но и не заслоняет им основную тему собеседования. Иногда он обращается к уже известному слушателям факту, событию и раскрывает его связь с темой. Такой подход пропагандиста позволяет слушателям применять уже имеющиеся у них знания, способствует вовлечению их в общий разговор.

Слушатели у Геннадия Александровича охотно высказывают свое мнение по любому вопросу. На занятиях создана атмосфера непринужденности, откровенности, взаимного доверия. **На занятиях пропагандист выступает как равный со всеми товарищ, не стремится поучать, с уважением относится к мнению каждого выступающего.** Геннадий Александрович заблаговременно обдумывает не только содержание, но и форму вопросов к собеседованию, готовит дополнительные вопросы, при этом учитывает не только состав слушателей, но и условия момента, требования жизни, практику коммунистического строительства.

У пропагандиста Г. Медведева не повторяют заученное, а стремятся выразить мысль своими словами, высказать личное мнение по обсуждаемому вопросу. Это значительно оживляет обсуждение, дает пищу для споров, делает занятия качественными.

Учебный год в системе партийного образования продолжается. И очень хорошо, что в сортопрокатном цехе в системе партийного образования заняты такие пропагандисты, как Г. А. Медведев. От их труда, активности зависят дальнейшее совершенствование партийной пропаганды, идейная закалка коммунистов.

Г. ЧИКУН,
заместитель секретаря партбюро сортопрокатного цеха.



На снимке передовик ленинской вахты старший сварщик нагревательных колодцев второго блюминга коммунист Иван Николаевич ВЕСЕЛОВ.

Своей хорошей работой он обеспечивает своевременную посадку, нагрев и выдачу металла и тем самым помогает коллективу выполнять свои обязательства.

Фото Н. Нестеренко.

К НОВЫМ РУБЕЖАМ!

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

Для полного удовлетворения потребности народного хозяйства в металле, в кратчайшие сроки освоить высокопроизводительные прокатные станы на Новолипецком металлургическом заводе и Орско-Халиловском металлургическом комбинате.

На всех предприятиях разработать план мероприятий по освоению проектных мощностей агрегатов, по производству, численности работающих и себестоимости.

В период с 1 по 11 апреля всем трудящимся **предприятий ГУМПа** отработать один выходной день безвозмездно в фонд досрочного выполнения пятилетнего плана.

Совещание актива призывает всех рабочих, инженеров, техников и служащих умножить усилия в борьбе за выполнение обязательств по достойной встрече 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, за досрочное выполнение плана 1970 года, широко развернуть социалистическое соревнование по призыву коллектива Магнитогорского металлургического комбината за повышение эффективности производства, улучшение качества и расширение сортамента металлургической продукции.

Распространить на всех предприятиях ГУМПа почин коллектива Кузнецкого металлургического комбината о превышении ранее достигнутой наивысшей производительности агрегатов и технико-экономических показателей.

Металлурги предприятий ГУМПа заверяют Центральный Комитет ленинской партии и Советское Правительство, что приложат все силы, знания и опыт, чтобы с честью выполнить принятые обязательства.

ЗА КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА

ШУМ И ЧЕЛОВЕК

Шум вредно влияет на организм человека. Под действием сильных звуков и продолжительного шума у человека развиваются различные заболевания. Человек становится возбужденным, плохо спит, появляются изменения со стороны сердечно-сосудистой системы.

Шум — частая причина поражения слуха. Особенно вредное влияние на слух оказывает производственный шум, так как он действует на рабочего в течение целой смены, многие годы подряд. Однако не всякий производственный шум вреден. Бесшумных заводов и цехов нет. Вредные же последствия шума сказываются на слухе людей, работающих там, где шум превышает допустимые нормы. У нас на заводе к таким участкам относятся участки обрубки, вырубки, резки металла, рабочие места, где пользуются отбойными молотками, где работают жестянщики. Превышены нормы шума на сортовых станах и на станах листопрокатных цехов. С большим шумом работают маятниковые пилы.

Правда, слуховой аппарат может и привыкнуть к длительному действию даже сильных шумов. Не раз приходилось замечать, как человек, впервые услышав резкий звук работающей пилы, резкий гудок паровоза, закрывает уши ладонями. У некоторых в первое время появляется даже боль в ушах. Потом человек привыкает к этому. Ухо приспосабливается к интенсивному шуму. Но адаптация имеет определенный предел. После шести-восьми часов работы на шумном участке человеческое ухо устает, что способствует понижению слуха.

Службой охраны труда предусмотрены различные средства защиты от производственного шума. Одним из главных является техническое совершенствование агрегатов и механизмов, производящих шум. Подчас уменьшить интенсивность шума довольно просто. Например, при правке железного листа на рельсе создается резкий шум. Если же между рельсом и фундаментом положить слой битумизированного войлока толщиной в два-три сантиметра, а к боковым поверхностям прикрепить доски, шум значительно снижается. Погружение металлических плит в ящик с песком при заготовке бирок также снижает вредное действие шума. Следует подумать об амортизации ударного действия листа или заготовки на правильных машинах.

В тех цехах, где занимаются вопросом снижения шума, сделано немало. Изменена технология на участках вырубки металла, большинство вентиляционных моторов вынесены из рабочих помещений на улицу или установлены в специальных кабинах. Во многих цехах применяются амортизирующие устройства при установке машин, станков, используются индивидуальные противошумные средства.

Причины шума можно устранить за счет тщательного ухода за машинами, станками, моторами. Необходима своевременная замена устаревшего оборудования или отдельных изношенных деталей, ремонт и систематическая смазка трущихся частей машин, механизмов. Отрицательное действие шума может быть снижено, если уменьшится время пребывания рабочего в шумном помещении. Для этого следует в графике работ предусмотреть кратковременные перерывы, в течение которых рабочие должны уходить в специальное помещение. Даже небольшой отдых играет большую роль в предупреждении профессиональной тугоухости. Лучше всего предохраняют от шума специальные антифоны (противошумы). Однако ими можно пользоваться лишь на тех участках, где шум не связан с вибрацией.

Л. ЯНЧЕНКО.

УДАРНЫЙ КВАРТАЛ НАШИХ НОВАТОРОВ

Широко развернулось социалистическое соревнование рационализаторов и изобретателей комбината в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. За первый квартал юбилейного года внедрено в производство 2400 рационализаторских предложений и получено экономии от их внедрения более 4 миллионов рублей. Обязательства первого квартала этого года по внедрению предложений выполнены на 128 процентов и по экономии средств — на 144 процента.

Коллективы новаторов многих цехов достигли уже хороших результатов по всем показателям рационализаторской работы. Особенно следует отметить высокую творческую активность трудящихся доменного, обжимного, сталеплавильных, сортопрокатного, первого, второго и третьего листопрокатных цехов, цехов коксохимического производства, цеха ремонта промышленных печей, цеха ремонта металлургического оборудования № 2 и многих других.

На днях совет ВОИР комбината подвел итоги социалистического соревнования между коллективами рационализаторов. Звание «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству» с вручением переходящих Красных знамен присуждено в своих группах обжимному цеху, центральной электростанции и цеху ремонта промышленных печей.

По-прежнему ширится и приобретает еще большую силу коллективное творчество.

В третьем листопрокатном цехе комплексная бригада в составе Ф. Б. Васильева, Е. С. Дериглазова, С. Е. Хусида, В. Г. Самсонова, Р. Н. Валеева и др. разработала и внедрила рационализаторское предложение по регулированию толщины полосы проката на входе пятиклетевого стана. С внедрением этого предложения сократилась разнотолщинность полосы и увеличен выход годного проката. 166 тысяч рублей в год экономится за счет реализации этого предложения.

Коллектив рационализаторов второго листопрокатного цеха, куда вошли П. М. Лишенко, Е. И. Рябинин, А. Е. Петрикеев, Н. А. Черников, изготовил установку для порезки обручки на мерные длины. Расход упаковочной ленты сократился на 132 тонны в год, повысилась производительность труда и улучшились условия труда упаковщиков. Новшество экономит в год около девяти тысяч рублей.

Крупные рационализаторские предложения разрабатываются и во вспомогательных цехах и в цехах главного механика и главного энергетика. В результате внедрения на теплоэлектроцентрали коллективного предложения А. Ф. Орлова, П. И. Кириенко, Б. И. Сторожева, Г. В. Земцова, И. Ф. Дудина, В. В. Болбашова, Р. Е. Хромченко выработано много дополнительной электроэнергии пятым турбогенератором ТЭЦ, значит меньше надо было «покупной» электроэнергии. Экономится на этом 232 тысячи рублей в год.

Более тысячи рационализаторов приняли личные социалистические обязательства на пятилетку. Они обязались разработать и внедрить в общей сложности 8847 предложений и сберечь за счет этого 8 миллионов рублей. Этот рубеж взят, с начала пятилетки реализовано 10722 предложения, сэкономлено 11 миллионов рублей.

Велик вклад отдельных рационализаторов и изобретателей в дело технического прогресса. Бригадир слесарей обжимного цеха А. Т. Малышев за 1969 год и 3 месяца текущего года разработал и внедрил в производство 43 предложения с годовой экономией 30370 рублей. Начальник прокатного отделения листопрокатного цеха № 2 Б. М. Фрадкин за прошлый год и 3 месяца текущего года разработал и внедрил 13 предложений с экономическим эффектом 104 тысячи рублей. Инженер управления главного механика С. Г. Мищенко реализовал 15 своих предложений с годовой экономией 72 тысячи рублей. Таких примеров активного участия рабочих и инженерно-технических работников в техническом прогрессе можно привести много.

Но в рационализаторской работе имеются еще и существенные недостатки. Крайне медленно получают путевку в жизнь творческие замыслы новаторов цеха изложниц. Здесь за два месяца нынешнего года внедрено в производство всего четыре предложения, что составляет всего лишь 22 процента к плану. А ведь в цехе лежат в ожидании внедрения 25 предложений, и неизвестно, когда они будут внедрены в производство.

Такое же положение в цехе металлоконструкций, копровом № 1, цехе ремонта металлургического оборудования № 1, электромеханическом цехе горного управления, на рудообогатительной фабрике. По состоянию на 1 марта 1970 года на комбинате не внедрено еще 1281 предложение. Наибольший остаток невнедренных предложений в листопрокатном цехе № 5, сортопрокатном, в цехах горного управления.

Большим недостатком является задержка выплаты вознаграждения авторам, а также оплата предложений без подсчета экономии. Оплата предложений без подсчета экономии искусственно снижает экономическую эффективность внедренных предложений, ведет к неправильной выплате вознаграждения авторам, что, естественно, снижает творческую активность трудящихся.

Отмеченные недостатки необходимо немедленно устранить, чтобы создать все условия для творческой деятельности трудящихся. Наши резервы дальнейшего технического прогресса на комбинате заключаются прежде всего в дальнейшем развитии массового движения рационализаторов и изобретателей.

В. ГОЛЧИН,
начальник отдела изобретательства и патентования.

Страница ВОИР

НУЖДА ЗАСТАВИЛА

В мастерской точной механики цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики работает немало молодых толковых, грамотных слесарей, которые, несмотря на свою молодость, показали себя хорошими мастерами своего дела, умеющими распутывать хитроумные схемы самых современных приборов.

Но дифференциальные манометры, являющиеся датчиками приборов для измерения расхода, давления, уровня жидкости и газа, иной раз изматывали нервы даже тем слесарям, которых, как говорится, хлебом не корми— дай только покопаться в приборе. Сами по себе эти манометры большой сложности для специалиста не представляют, сальниковая набивка игольчатых вентилей — вот что мучило иногда слесарей. Однако с дифференциальными манометрами до недавних пор каждому из них приходилось иметь дело не так уж часто и потому о неприятных минутах, связанных с ремонтом игольчатых вентилей, всякий раз быстро забывали. Никому как-то не приходило в голову придумать какое-нибудь приспособление, чтобы без помех удалять сальниковую набивку из этих вентилей.

Но вот в феврале работники мастерской решили, что лучше будет, если ремонт дифференциальных манометров поручить определенному узкому кругу лиц, в число которых попал и молодой слесарь Анатолий Дубчак. После специализации Анатолию намного чаще приходилось браться за отвертку и буквально «выковыривать» сальниковую набивку из игольчатых вентилей. Натура у Анатолия творческая, ищущая, а тут «неблагодарная» работа: нудная, времени очень много отнимает и рука от нее устает. Не по душе пришлось Анатолию такое занятие. Заставила нужда — придумал он приспособление для выпрессовки сальников. Очень простое и остроумное: гайка с приваренной небольшой трубкой наворачивается на место уплотнительной гайки сальника и затем, при вывертывании, давит на тисочки, те подаются назад и тянут за собой зажатую в них иглу вентиля, вместе с которой выходит наружу и сальниковая набивка.

Анатолий считает, что придуманное им приспособление не представляет большой ценности. Но начальник мастерской А. М. Самойлин думает несколько иначе: он предложил слесарю Дубчаку оформить это приспособление как рационализаторское предложение.

А. ЮДИН.

ГЕОГРАФИЯ НОВШЕСТВ

МАСТЕР первого мартеновского цеха Николай Тузанкин разработал рационализаторское предложение, внедрение которого даст экономию около 2,5 тысячи рублей в год. Он изменил высоту заслонок завалочных окон на двадцать девятой печи, уменьшив ее на 300 миллиметров. Это мероприятие позволило несколько улучшить охлаждение заслонки, а также сократить ее вес на 80 килограммов. На изготовление заслонок металлоконструкций сейчас затрачивается на 22 тонны меньше.

ДВЕСТИ ТРИДЦАТЬ тонн условного топлива сэкономлено комплексной бригадой рационализаторов теплоэлектроцентрали в составе мастеров Н. А. Горшунова, С. С. Киржацких и старшего мастера А. П. Хатунцева. Они разработали такую схему прогрева перемычки коллектора давлением 7 атмосфер, которая позволила избежать потерь 1620 гигакалорий тепла на этой операции.

Экономический эффект составляет 3170 рублей.

И. МЕЛЕШКО,
член совета ВОИР комбината.

Рационализаторы комбината многое делают для увеличения выпуска продукции и ее удешевления. За четыре года пятилетки внедрено в производство более 30 тысяч рационализаторских предложений, что позволило сэкономить 44160000 рублей государственных средств.

Свой вклад в общую копилку внес и слесарь по ремонту оборудования основного механического цеха Иван Филиппович Малтыз. От его предложений, внедренных в цехе, получена экономия 12650 рублей.

На снимке: И. Ф. МАЛТЫЗ за проверкой работы одного из станков.

Фото Н. Нестеренко.

ГЛАВНАЯ ЗАДАЧА — УСИЛЕНИЕ ЭКОНОМИИ

17 марта 1970 года в Москве состоялся пятый Пленум Центрального совета ВОИР, который обсуждал вопрос «О задачах организаций ВОИР в связи с решениями VIII Пленума ВЦСПС и письмом ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве».

Пленум рассмотрел задачи организаций ВОИР в свете выполнения этих решений.

Особо была отмечена необходимость активного участия членов ВОИР изобретателей и рационализаторов, членов общественных творческих объединений в изыскании внутренних резервов для выполнения и перевыполнения заданий по экономии сырья и материалов.

Оценивая дела новаторов нашего комбината, можно сказать, что наши рационализаторы и изобретатели проводят большую работу в этом направлении. Только в 1969 году за счет внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений у нас сэкономлено 13 с половиной тысяч тонн условного топлива, более 9,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии, около 30 тысяч тонн кокса, 3,5 тысячи тонн металла, почти полторы тысячи тонн огнеупоров и других материалов.

Возможности повышения эффективности новаторства есть. Еще не во всех цехах комбината творческие силы изобретателей и рационализаторов, членов ВОИР направляются по нужному руслу.

Имеются случаи, когда даже после внедрения предложений нормы расхода и расценки длительное время не меняются. Многие предложения рационализаторов, направленные на изменение режима экономии, длительное время не внедряются в производство.

Около двух лет не внедряется в производство предложение по облегчению сводов мартеновских печей за счет уменьшения толщины прокладочных и подвесных пластин из-за того, что цех металлоконструкций, несмотря на неоднократные заявки сталеплавильщиков, до настоящего времени не изготовил ни одного комплекта пластин нужного профиля.

Цеховым советам ВОИР совместно с хозяйственными органами необходимо разработать перспективные тематические планы, основные направления деятельности изобретателей и рационализаторов. Цеховым советам ВОИР надо организовать повседневный общественный контроль за разработкой и внедрением важнейших изобретений и рационализаторских предложений, направленных на экономное использование материальных ресурсов.

Наши новаторы должны внести свой весомый вклад в общее дело по улучшению режима экономии.

В. ХАНДУС,
председатель совета ВОИР комбината.

КАНИКУЛЫ проходят быстро, а вспоминают ребята о них долго. Старшие друзья — учителя, пионервожатые, работники детских библиотек и детских секторов Дворцов культуры стараются, чтобы каждый день каникул был интересен для школьников.

Весенние каникулы — это большой праздник, посвященный доброму вечному другу человека — книге. Много интересных встреч с новыми книгами, беседы и конференции по книгам о В. И. Ленине, о героях революции, утренники с героями оживших любимых книг и сказок.

На снимке — книжный базар на большом празднике книги, который состоялся в левобережном Дворце культуры металлургов в дни весенних каникул.

Фото Н. Нестеренко.

НОВЫЕ КНИГИ

Товарищи металлурги!

Вашему вниманию книжные магазины города предлагают ряд книг, затрагивающих коренные вопросы черной металлургии в нашей стране.

Автор книги **«Межотраслевые связи и структура черной металлургии»** т. Денисенко излагает экономические проблемы производственных связей черной металлургии с другими отраслями народного хозяйства, приводит фактические данные межотраслевых и внутриотраслевых связей за ряд лет. Эти данные получены методом межотраслевого баланса с помощью электронно-вычислительной техники. Дан анализ отраслевой структуры черной металлургии по производству продукции, основным производственным фондам, капитальным вложениям и затратам труда. Книга рассчитана на инженерно-технических работников черной металлургии.

В учебном пособии т. Банного **«Технико-экономические расчеты в черной металлургии»** приведена методика определения экономической эффективности технических и организационных мероприятий в черной металлургии, даны решения ряда производственных задач с помощью современных математических методов с применением электронных счетно-решающих устройств. Пособие рассчитано на студентов инженерно-экономических вузов и факультетов.

При написании книги **«Товароведение металлов, металлических изделий и руд»** автор т. Волков использовал современные научные сведения о металлах. Терминология, условные обозначения характеристик различных свойств металлов, их гарантированный уровень для разных сплавов, обозначения марок металлов, сплавов и маркировка готовых металлических изделий приведены в полное соответствие с действующими в настоящее время ГОСТами на металлы. Это книга окажется полезной для широкого круга работников, т. к. форма изложения материалов в книге рассчитана на читателя, не имеющего технического образования, и инженеров и техников, не имеющих специального образования по металловедению и металлургическому производству.

Большой интерес представит для металлургов книга **«Производство стали в США».** В сборник выборочно и с некоторыми сокращениями включены наиболее интересные доклады, прочитанные на 45-й и 46-й национальных конференциях по мартеновскому и кислородно-конверторному производству стали.

Сведения о нитридах чрезвычайно распылены в разнообразных оригинальных работах, вышедших за последние полтора века. Автор книги **«Неметаллические нитриды»** т. Самсонов ставил своей целью восполнить в какой-то степени пробел о нитридах и содействовать дальнейшему изучению и расширению использования в практике других соединений азота. В книге описаны технические материалы с участием или на основе неметаллических нитридов, и области их применения, определяемые огнеупорными, полупроводниковыми, оптическими, антикоррозионными свойствами этих соединений — в технике высоких температур, металлургии, технике космоса.

В последние годы появилось немало монографий и сборников, посвященных металловедению тугоплавких металлов. Книга Т. Титца и Дж. Уилсона **«Тугоплавкие металлы и сплавы»** представляет интерес прежде всего как справочное пособие. В ней весьма полно рассмотрены механические свойства тугоплавких металлов и сплавов и приведены сведения об их теплофизических свойствах и жаростойкости. В отличие от большинства монографий и сборников трудов по металловедению тугоплавких металлов здесь содержится богатый справочный материал по свойствам промышленных и полупромышленных тугоплавких сплавов. Для советского читателя эти данные особенно ценны потому, что многие результаты исследований, выполненных в иностранных фирмах, не попали в доступные нам публикации.

Инженерам - исследователям и студентам вузов, работающим в области технологии металлических сплавов полупроводниковых материалов может быть полезна книга т. Уманского **«Рентгенография металлов и полупроводников».**

И наконец, для инженеров-исследователей, работающих в области изучения неметаллических включений, полезна книга К. Нарита **«Кристаллическая структура и свойства неметаллических включений в стали»** (перевод с японского). Дано описание 388 видов неметаллических включений, по каждому виду приведены кристаллическая структура, постоянные решеток, характеристика рентгеновского отражения, плотность, температура плавления, химический состав, растворимость в воде, спиртах, кислотах. Эти и многие другие книги вы сможете приобрести в книжных магазинах города.

Н. ИЛЬИНА,
работник книготорга.

● ЛЕНИНГРАДСКИЕ ВСТРЕЧИ

2. Из первых уст

Случайно завязался разговор с дежурной по камере хранения в гостинице. Коренная ленинградка, седая женщина. Я услышал и записал ее рассказ, который взволновал меня, запомнился на всю жизнь.

«...В дни блокады Ленинграда мне не было и сорока лет, но я выглядела старше лет на 15. За это страшное время я похоронила девять близких моему сердцу людей: отца, мать, дочь, двух племянников...

Муж, писавший письма с фронта, очень меня просил эвакуироваться куда-нибудь подальше в тыл. Но я, как и многие ленинградцы, не захотела покидать свой город.

Муж мой был капитаном на корабле... О войне писал очень скупо, а о себе и того меньше: жив, здоров...

Я жила с соседкой. Наши мужья были хорошими друзьями еще с мореходного училища...

Письма мы читали обычно вместе, так как каждый из них сообщал о друге... Как-то раз после «читки» писем она пригласила меня пообедать. Я с радостью согласилась.... Каково было мое удивление, когда на стол она поставила студень, заправленный лавровым листом, чесноком и бог знает еще чем. Я спросила:

— Из чего ты его сварила: из ножек, ушей?!

— Покушай, потом скажу, — ответила она.

Я наотрез отказалась от «роскошного обеда». Выяснилось, что «студень» сварен был из столярного клея...

Голод изнурял, вытягивал последние силы. Идя за водой на Неву, можно было видеть, как какой-нибудь человек из последних сил нес 3-литровый бидончик с водой... Многие так и возвращались домой без воды...

Трубопровод в дни блокады часто выходил из строя, то замораживало трубы, то бомбежкой их разворачивало. А Нева почти до самого дна промерзала.. Зимы были очень холодные.

Но город жил, многие заводы не прекращали свою работу.. Рабочие по целым месяцам не были дома, не хватало сил добраться, да и что хорошего дома... тот же холод, голод...

Во время блокады погибло от бомб и умерло от голода и болезней свыше миллиона мирных жителей. Голодали, но боролись. И победили.

Ленинград — это город, который направил против врага большее количество ополченцев, чем любой другой город нашей страны...»

В. ОПЕКАНЕЦ.

ВТОРНИК, 31 марта

ЦТ. 19.15 — «Дело Курта Кристмана и его команды». Передача 2-я. 19.45 — «Населению о гражданской обороне». 20.05 — Для дошкольников и младших школьников. «Музыкальный теремок». 20. 30. — «Ленинский университет миллионов». 21.00 — В эфире — «Молодость». 22.00—«Легенды седого Байкала». 22.30—«Время». 23.15 — Дни культуры Венгерской Народной Республики в СССР. К. Шандор — «День гнева». Премьера телевизионного спектакля.

СРЕДА, 1 апреля

ЧСТ. 18.15 — «Руку, товарищ техника!». Всеобуч молодых механизаторов.

МСТ. 19.00 — Передача для школьников. «Нам пишут». 19.30 — Художественный фильм. 20.50 — Новости.

ЦТ. 21.00 — Открытие чемпионата Европы по настольному теннису 21.30 Мультфильмы. 1. Для детей «Пластилиновый ежик». «Мы ищем кляксу». 2. Для взрослых «Новые приключения Густава». 22.30 — «Время». 23.15 — Дни культуры Венгерской Народной Республики в СССР. «Две встречи». Премьера телевизионного фильма.

ТОЛЬКО ЧИСЛА МЕНЯЮТСЯ

Хороший труд приносит радость. Утомленные, но с приподнятым настроением, мы, сталеплавильщики мартеновского цеха № 3, приходим в перерыв в филиал столовой № 2. А возвращаемся на рабочие места невеселыми. Нас угнетает равнодушие работников столовой к нашим запросам. Ни директор столовой Иван Константинович Панченко, ни его подчиненные ни разу не поинтересовались, какие блюда нам больше нравятся, что для нас приготовить к следующему дню. Нам попросту предлагают довольствоваться тем, что подают. Меню выполняет роль календаря — только числа меняются.

Голод не тетка — ешь, но и эти незамысловатые блюда не дадут по-человечески съесть. Разве можно без брезгливости есть суп, если видишь, что, наливая его в мелкую тарелку, раздатчица запускает туда чуть ли не всю пятерню? А то вдруг обнаруживаешь, что ложка как следует не вымыта, идешь за новой, — а ее нет. А чай зачастую за неимением посуды наливают в бутылки из-под кефира.

В обороте должно быть 240 стаканов, а их имеется всего 100, вместо 240 ложек наличествует 30, из 60 подносов в ходу 28, не хватает также тарелок. Нервничают рабочие, сердятся, вызывают для объяснения повара.

А появится кто-либо из обслуживающего персонала, откровенно говоря, неприятно на него смотреть: спецодежда грязная.

Спрашиваешь:

— Почему вы так неопрятно выглядите? Вы же находитесь в столовой.

— А что мы можем поделать? — отвечают, — если нам положено три комплекта халатов на человека, а у нас по одному и те изношены — латка на латке сидит. Нет косынок: вынуждены надевать на голову что придется.

— А разве спецодежду не стирают?

— Стирают! Да что толку, если приходится исполнять обязанности не только повара или раздатчицы, но и уборщицы. Штаты не укомплектованы. Полагается иметь четырех кухонных работниц, а у нас их две всего. А если еще одна из кухонных работниц заболеет, то хоть караул кричи.

Наверное, эти жалобы т. Панченко слышал не раз. Отчего же не предпринимает никаких мер? Не знаю, как со штатами, а уж о чистоте спецодежды мог бы позаботиться. И о чистоте вверенного его заботам филиала тоже.

За такую обстановку в столовой можно отчасти упрекнуть и администрацию мартеновского цеха № 3. По плану столовую полагается ремонтировать три раза в год. А был один текущий ремонт, да и тот никого в коллективе столовой не удовлетворил.

Вот и получается: равнодушие одних находит ответное чувство у других. Иными словами — «Каков поп, таков и приход».

А. БУРЕ,
рабкор.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Разрешите через вашу газету выразить искреннюю благодарность всем разделившим с нами скорбь тяжелой утраты — смерть дорогого мужа, отца и деда Фуфина Леонида Кирилловича.

Семья ФУФИНА.

Редактор
Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.

ФБ16859 г. Магнитогорск. Типография ММК Заказ № 2627 Тираж 5200