

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 51 (4771)
Год издания 31-й

ВТОРНИК, 28 апреля 1970 года

Цена 2 коп.

Работники народного хозяйства! Повышайте культуру производства, шире внедряйте научную организацию труда и передовой опыт! Боритесь за полное использование каждой рабочей минуты!

(ИЗ ПРИЗЫВОВ ЦК КПСС
К 1 МАЯ).

Есть чем гордиться

Отлично трудятся в апреле прокатчики пятого цеха. Им есть чем гордиться, есть с кого брать пример высокопроизводительной работы.

По итогам ленинского социалистического соревнования первое место в цехе заняла бригада четырехклеточного стана, где мастером А. Акчурин, старшим вальцовщиком Н. Зимин. Коллектив этой бригады не сдает своих позиций. О том говорит цифра 600. Столько металла проката в апреле бригада сверх плана.

Хороших результатов добивается в этом месяце коллектив дрессировочного стана 2500. Здесь своим ма-

стерством отличается бригада старшего вальцовщика Ю. Антонова, прокатавшая с начала месяца дополнительно к заданию около 1,5 тысячи тонн стального листа.

Радует успех и коллектив участка отделки. На агрегате резки № 3 достигнуто самое высокое производство. Среди агрегатов подобного типа обслуживающий его коллектив занимает одно из ведущих мест. Успешно идут дела также у травильщиков линии № 2 и на участке отгрузки стального листа.

Прокатчики листопркатного цеха № 5, как и все магнитогорцы, решили продлить ударную ленинскую вахту до конца юбилейного года.

Н. ЗАЙЦЕВ, рабкор.

МАГНИТКА—ЧЕРЕПОВЕЦ—ЖДАНОВ

СОРЕВНОВАНИЕ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Больших успехов на вахте в честь юбилея В. И. Ленина добились наши мастера скоростного сталеварения, обслуживающие двухвальный агрегат № 29.

Еще в середине прошлого года, в июне, средняя продолжительность плавки на этой печи составляла почти пять часов, а в марте нынешнего года длительность плавки снизилась уже до 4 часов 14 минут. Теперь бригады двадцать девять каждую плавку варят почти так же быстро, как сталеплавильщики печи № 12 Череповецкого завода, с которыми они соревнуются, хотя у наших сталеваров значительно меньше возможностей для использования технологического кислорода — мощного интенсификатора плавления металла. Кроме того, коллектив печи № 29 в этом году намного увеличил вес плавок и в этом отношении сейчас идет уже впереди череповчан.

За три месяца нынешнего года наши мастера скоростного сталеварения дали сверх плана почти 18 тысяч тонн металла, что намного превышает показатель их коллег и соперников по соревнованию.

Бригады сталеваров нашего мартена № 33 пока проигрывают коллективу печи № 6 из города Жданова и по продолжительности, и по весу плавок, но зато они постоянно получают не-

малый выигрыш во времени, борясь за сокращение различных простоев. Правда, в марте у них было в два с лишним раза больше простоев, чем у ждановцев, однако в целом по итогам трех месяцев коллектив тридцать третьего агрегата оказался на более прочных позициях: за это время он отпустил в свой сверхплановый актив более 3600 тонн металла, тогда как ждановцы создали запас только в несколько сот тонн. Надо заметить, что ждановские сталевары отлично потрудились в марте: они выдали за месяц дополнительно к заданию свыше 4 тысяч тонн металла, но на их общем результате за первый квартал сильно отразилось допущенное ранее большое отставание.

Как видим, в предъ-билейном ленинском соревновании за первый квартал завершающего года пятилетки представители сталеплавильщиков нашего комбината опередили представителей мартеновцев из Череповца и Жданова. Однако пройдена пока всего лишь четверть пути — пути длиною в год. И потому успокаиваться нашим сталеплавильщикам никак не следует. Соперники не сказали еще своего последнего слова. Трудовой спор за первенство в соревновании юбилейного года продолжается.

Ю. САШИН.

ЧЕТЫРНАДЦАТЬ молодых токарей из шести цехов комбината стали у станков в день проведения заводского конкурса молодых рабочих по специальностям. Впереди полтора часа работы — столько времени отводится участникам для выполнения задания.

Кто же будет первым? Чья работа получит самую высокую оценку? Ведь в конкурсе участвуют опытные специалисты — токари шестого, седьмого разрядов, некоторые из них — с десятилетним стажем работы, занимавшие первые места в подобных смотрах мастерства.

С начала соревнования прошло пятьдесят четыре минуты, и на стол комиссии легла первая готовая деталь, обработанная токарем пятого разряда Евгением Козодаевым. Да, члены комиссии были приятно поражены — после тщательной проверки детали придраться им было не к чему, да и на вопросы по теории Евгений отвечал уверенно. Сразу стало ясно, что токарь из цеха ремонта металлургического оборудования № 2 — главный претендент на первое место.

Итоги подтвердили первоначальное предположение комиссии. Восемнадцатилетний Евгений Козодаев стал победителем конкурса молодых токарей комбината.

Сам Женя на победу никак не рассчитывал. Но так или иначе неожиданным и случайным было то, что он оказался лучшим молодым токарем комбината?

Конечно, он волновался (знать, признали как хорошего специалиста, раз допустили к участию в конкурсе в числе четырнадцати лучших).

Всего второй год работает он токарем после окончания девятнадцатого технического училища, а вот стараться работать — это для него уже стало непреложным законом рабочего человека. Естественно желание каждого «выглядеть» на конкурсе как можно лучше, а для Жени это — стремление каждого дня.

— Не всегда в работе получается так, как надо, — рассказывает Женя. — Когда выдается неудачная смена, считай, настроение на целый день испорчено. И все потом думаешь, как мож-

ЛУЧШИЙ НА КОМБИНАТЕ

КОНКУРС

МОЛОДЫХ ТОКАРЕЙ



но было бы по-другому сделать, лучше.

Быть токарем Женя не собирался. У него была другая привязанность — с детства мечтал он стать шофером. Даже курсы закончил, права получил, и с удовольствием, если выпадает случай, садится за руль машины.

Но эта любовь не мешала Евгению хорошо овладеть токарным делом. В его аттестате об окончании училища рядом с другими оценками

стоят «пятерка» по специальности и отметка о присвоении ему пятого разряда — самого высокого для выпускника профессионально-технического училища.

Возможно, что Женя уйдет в этом году на службу в ряды Советской Армии.

— Вернусь, — говорит он о своем будущем, — пойду в техникум учиться, чтоб с металлом, со станками была работа связана.

У человека появилась

вера в свои руки. И кто знает, может об этом паренке, токаре Евгении Козодаеве, в будущем кто-нибудь с уважением скажет: «Отличным мастер!», как говорит сейчас сам Евгений о своих учителях мастера производственного обучения ГПТУ № 19 Вячеславе Ананьевиче Метелеве и о мастере ЦРМО № 2 Анатолии Васильевиче Курсакове.

Б. РУБИНА.

Фото Н. Нестеренко.

По поводу одного рекорда

ЧТОБЫ читатели нашей газеты с первых строк этой корреспонденции подумали про себя: «Магнитка всегда остается Магниткой», — я, признаюсь, долго не мог найти подходящего начала. Действительно, важное событие произошло на нашем металлургическом комбинате. В историю его вписана еще одна славная трудовая победа. Коллектив цеха ремонта промышленных печей стал автором нового производственного рекорда.

Капитальный ремонт первой печи во втором мартеновском цехе проведен всего за шесть суток вместо намеченных графиком десяти (без разогрева печи).

На комбинате трехканальных мартенов на один стало меньше, зато более экономичных одноканальных печей — сейчас уже семнадцать. В

1961 году была проведена первая реконструкция, длилась она десять суток. С тех пор ремонтники цеха РПП выиграли четверо суток.

Четверо суток для четырехсоттонной мартеновской печи — это по крайней мере восемь полновесных плавов стали. Более трех тысяч тонн металла, выплавленного благодаря ударному труду ремонтников, — это для комбината в целом многие тысячи рублей дополнительной прибыли.

Рассказать о том, как удалось коллективу цеха ремонта промышленных печей покорить рекордный рубеж, значит рассказать о том, как этот коллектив из года в год совершенствует свое мастерство, улучшает организацию работ, расширяет применение техники.

ПЕРВАЯ реконструкция трехканальной мартеновской печи (это

была восьмая печь во втором мартеновском цехе) проводилась скорее всего ради эксперимента. И вторую реконструкцию тоже делали неохотно, нечего греха таить. Думали, кроме осложнений в работе, ничего не дадут эти одноканальные печи. Нужно было время, чтобы и сталеплавильщики и ремонтники убедились в преимуществах агрегатов новых конструкций.

Одноканальные мартеновские печи за счет более совершенной системы подачи топлива гораздо выгоднее трехканальных, производительнее и проще в эксплуатации. Это очень важно для мартеновцев.

На ремонте печей новой конструкции выигрывают много и труженики цеха РПП. Обновление одноканальной печи проще и обходится дешевле. Так что теперь уже что

ни год — пять-шесть мартенов реконструируется.

Пять-шесть реконструкций, кроме примерно тридцати больших и полных ремонтов мартеновских печей, — это большая программа на каждый трудовой год. Естественно поэтому стремление коллектива цеха РПП к усовершенствованию технологии ремонтов, к сокращению сроков обновления сталеплавильных агрегатов. Хотя говорить так можно, только зная дружный коллектив ремонтников, вникнув в основу его трудового настроя.

Заместитель начальника цеха Анатолий Федорович Тарасов вспоминает, как однажды представитель из Череповца (в Магнитку часто едут со всех концов страны учиться искусству ремонта мартенов) заявил: «Будь у нас такие работники, как у вас, были бы

и у нас рекорды». Представитель этот, пожалуй, немало не преувеличивал. Все передовое, научно-техническое, что имеется сейчас на вооружении у ремонтников, внедрялось всем коллективом.

А изменилось в смысле организации работ, в смысле технического вооружения многое со времени той первой реконструкции.

Широкое применение автопогрузчиков и тракторов экономит много рабочей силы и времени. До применения автопогрузчиков четыре человека разгружали вагон с огнеупорным кирпичом за 8—10 часов, а сейчас 30—40 минут — и транспорт порожний. И огнеупоры так не повреждаются, как раньше.

А тракторы сейчас на ремонтах заняты работой, которая была, пожалуй, самой тяжелой —

удалением шлака из шлаковиков, ломкой стен и сводов нижнего строения печи. Два трактора и 2—3 шлаковщика удаляют теперь шлак быстрее, чем когда-то 20—25 шлаковщиков.

Новый способ опалубки центрального свода мартеновских печей с применением металлических балок и домкратов позволил сократить длительность больших холодных ремонтов. Кладка главного свода печи сейчас начинается примерно на полсуток раньше.

Механизированы удаление мусора из-под насадочных устройств, подача огнеупоров для кладки верхнего строения печей. Применяются бурильные машины для рационального забуривания шлака и кирпичной кладки перед взрывом. Большую выгоду приносит установка стационар-

Знакомьтесь: Рим МИНИБАЕВ, сталевар третьего мартеновского цеха. Добросовестным трудом он снискал уважение своих товарищей по профессии.

Его девиз — варить только скоростные планки. Фото Б. Сычева.

ДЕЛА КОМСОМОЛЬСКИЕ

Подведению итогов работы комсомольцев первого листопрокатного цеха на ленинской трудовой вахте было посвящено торжественное комсомольское собрание. Комсомольцы рапортовали рабочему коллективу, партийному бюро и администрации цеха о том, что взятые ими обязательства по достойной встрече Ленинского юбилея с честью выполнены.

Важнейшее место в работе цеховой комсомольской организации занял Ленинский зачет, который слил воедино изучение ленинского теоретического наследия с практическим участием комсомольцев в производственной жизни цеха, помог наметить дальнейшие перспективы в работе, сосредоточить внимание на нерешенных задачах.

Комсомольцы и молодежь цеха добились неплохих результатов в сфере технического творчества молодых рабочих, посвященном 100-летию со дня рождения В. И. Ленина. Ими подано 79 рационализаторских предложений, многие из которых уже внедрены. Экономический эффект от их внедрения составил 17235 рублей. Заслуживают внимания технические находки комсомольцев электрика Валерия Цупикова и слесаря Геннадия Ждановского. Хорошо работает на

ленинской трудовой вахте весь коллектив первого листопрокатного. В марте, например, прокатчики стана 1450 дали сверх плана свыше пяти тысяч тонн металла, а коллектив адъюстажа отгрузил заказчикам сверх задания около 6000 тонн стального листа. В этом большая заслуга и комсомольцев цеха. Четко и уверенно работают комсомольцы слесарь Геннадий Наместников, оператор Владимир Омеляненко, член бюро по спортивной работе, кандидат в члены КПСС, старший резчик-упаковщик Валерий Дзюбенко и другие ребята.

Комсомольская организация первого листопрокатного живет слаженной, полнокровной жизнью. И это ощущается во всем. В ряды комсомолов влилось новое пополнение — шесть человек. Семи членам организации дана рекомендация в кандидаты партии. В зимней спартакиаде цех занял второе место в четвертой подгруппе. Многие комсомольцы успешно сочетают работу с учебой в институте, техникумах и ЦПРМ.

За успехи, достигнутые в работе, учебе и общественной жизни цеха, десять комсомольцев награждены Юбилейными медалями.

В. ЗЛОБИН,
резчик ЛПЦ-1.

„Сталь“ № 4

Вышел из печати четвертый номер журнала „Сталь“.

В разделе «Доменное производство» опубликованы статьи «Опытная доменная плавка с применением горячих восстановительных газов и технологического кислорода», «Прочность и минералогический состав окатышей ССГОК в зависимости от режима обжига», «Объем и точность информации, необходимой для контроля и регулирования доменного процесса» и «Об опыте работы мощной доменной печи на комбинированном дутье».

Сталеплавильщикам предлагается материал о новых конструкциях сводовых фурм для мартеновских печей, об освоении автоматического управления температурным режимом мартеновских печей, о наладке, пуске и освоении УНРС, построенной по советской лицензии в Италии, об уменьшении головной обрести слитков спокойной стали при утеплении их вкладышами из быстротвердеющих

КОМКОМ
ТЕХНИЧЕСКОЙ
ИНФОРМАЦИИ

смесей и о соотношении между обезуглероживанием и нагревом металла при скрап-рудном мартеновском процессе в период плавления.

В разделе «Прокатное производство» опубликованы статьи «Исследование процесса горячей прокатки стали с применением технологической смазки», «Применение быстродействующих методов обеспечения плоскостности полос на непрерывном стане горячей прокатки», «Охлаждение полосы перед свертыванием в рулон ламинарными струями воды», и «Одна из причин контактно-усталостных разрушений рельсов».

Экономистам предлагается материал об образовании фондов поощрения путем прямого отчисления от прибыли, о рациональном размещении ломоперерабатывающих мощностей и об

опыте разработки и внедрения планов научной организации труда на заводе им. Дзержинского. Здесь же опубликована рецензия на книгу П. Г. Коннова «Экономика и организация снабжения металлами».

Статьи «Очистка газов в электрофильтрах при прокатке ванны мартеновских печей кислородом», «Исследование качества воды «мокрой» газоочистки 600-т мартеновской печи» и «Улучшение работы узла осушки экзотермических агрегатов для получения защитного газа» опубликованы в разделе «Энергетика».

В журнале напечатана статья «Применение сухого самоизмельчения для переработки сталеплавильных шлаков», а также краткие сообщения о новых исследовательских работах, проведенных лабораториями заводов и институтов.

ВО ВТОРОМ листопрокатном цехе есть участок трансформаторной стали. Заняты на этом участке старшие талькировщики, талькировщики, старшие чистильщики и чистильщики. У рабочих этих профессий одинаковые условия труда, все они пользуются льготами, за вредность работы добавляется 12 дней отпуска, все получают спецмолоко. Но пенсия у старших талькировщиков и талькировщиков назначается с 55 лет, а у старших чистильщиков — с 60 лет.

Просим объяснить, чем вызвана эта разница.

Письмо такого содержания было получено редакцией от работников участка трансформаторной стали второго листопрокатного цеха.

Отвечает рабочим начальник правового отдела комбината М. Е. ГИЛЛЕР:

«Рабочие листопрокатного цеха № 2 (кроме бригадиров), занятые на талькировании (талькировщики) трансформаторной стали, пользуются правом на пенсионное обеспечение на льготных условиях по списку № 2, раздел IV, подраздел III, то есть мужчины имеют право на пенсию в возрасте 55 лет при общем стаже работы 25 лет, из которых 12,5 лет рабочий должен проработать по этой профессии или аналогичным».

На этом участке есть один рабочий, т. Бычков, который был оформлен старшим чистильщиком. В документах сейчас ему сделано исправление и записано, «старший чистильщик-талькировщик». Пенсия ему будет назначена на льготных условиях по этому же разделу этого списка».

СПАСИБО

ММ

33133

ВО ВСЕСОЮЗНОМ МАСШТАБЕ

ного оборудования. Позволило сократить объем непроизводительной ручной работы внедрение самораскрывающихся коробок для ломки регенераторов. С применением тракторов намного ускорилась ломка подины ванны мартенов.

Много сделано для улучшения организации ремонтов. Исключительно важное значение придается подготовке к ремонтам, особенно к капитальным. Все делается для того, чтобы во время ремонта не было ни одной минуты простоя из-за неисправности какого-либо механизма, из-за каких-то неувязок.

Сейчас полностью отказались от промежуточных малых холодных ремонтов: они не оправдывают себя. Зато проведение больших холодных и полных ремонтов разработано детально, разработаны и внедрены пла-

ны научной организации труда, которые охватили все работы на ремонтах. В специальных типовых графиках время выполнения отдельных операций расписано буквально по часам.

Так от ремонта к ремонту все расчетливее, грамотнее и быстрее работают трудящиеся цеха РПП. Гораздо меньшее количество людей закончило 19 апреля 1970 года капитальный ремонт мартеновской печи на четверо суток быстрее, чем в 1961 году.

Несколько официальных цифр. На каждые восемь работников цеха ремонта промышленных печей у нас на комбинате выплавляется 100 тысяч тонн стали. На других предприятиях черной металлургии страны на такое количество стали приходится в среднем 18—20 ремонтников. Каждый трудящийся цеха

РПП нашего комбината обеспечивает выплавку в два с лишним раза большего количества стали, чем их коллеги с других предприятий.

Технический прогресс, научная организация труда — это прочная, надежная основа успешной работы коллектива, но в цехе ремонта промышленных печей темпы ремонтов определяют прежде всего люди.

Досрочным вступлением в строй после обновления многие сталеплавильные агрегаты обязаны каменщикам из звеньев Е. П. Сергеева, А. Н. Мурзабаева, Р. Ш. Мухтарулина, И. В. Фоминых, звеньям подручных каменщиков, Н. Ф. Новиковой, Ф. Хабибуллиной, А. А. Важениной и многим другим гвардейцам ударного труда.

В этом году уже был один капитальный ремонт, в феврале была ре-

конструирована двенадцатая мартеновская печь. За два месяца до капитального ремонта первого мартена ровным счетом ничего не успело измениться ни в организации работ, ни в техническом оснащении, но первая печь на разогрев после обновления поставлена на 13 часов раньше, чем было на двенадцатой печи. Надо ли говорить об общем трудовом подъеме, какой объединил всех занятых на ремонте тружеников.

Когда приходит время реконструкции, как будто меняются люди. Их отличает в дни важной кампании внутренняя собранность, строгость и дисциплинированность, особенно ярко проявляющаяся товарищеская взаимовыручка. На капитальном ремонте первой мартеновской печи высокий темп работ определялся еще и единым стремлени-

ем коллектива цеха РПП отметить ленинский юбилей достойным трудовым подарком.

Коллектив цеха ремонта промышленных печей является правофланговым во всех отношениях среди подобных коллективов металлургических предприятий страны. Многие приходилось делать нашим ремонтникам первыми.

В прошлом году у нас на комбинате впервые в стране был проведен капитальный ремонт гигантской девятисоттонной мартеновской печи. Он был проведен всего за восемь с половиной суток, хотя общий грузопоток на ремонте и объемом уложенного кирпича был вдвое больше, чем при ремонте 400-тонной печи.

Понятно, что в основе отличной работы коллектива, как правило, заложено умелое руководство

со стороны начальника. В успешной работе коллектива цеха РПП велика заслуга начальника этого цеха Тимофея Григорьевича Шунина, который тридцать лет возглавляет коллектив.

...В городском театре на торжественном собрании трудящихся комбината, посвященном 100-летию со дня рождения В. И. Ленина, в воскресенье, 19 апреля, представителям цеха ремонта промышленных печей были вручены два знамени: переходящее Красное знамя за отличные показатели в ленинском социалистическом соревновании на вечное хранение и переходящее Красное знамя за высокие производственные показатели, достигнутые в марте. Трудящиеся цеха ремонта промышленных печей высоко несут знамена трудовой доблести.

М. КОТЛУХУЖИН.

СМЕНА ИДЕТ

Экзамен. На подоконниках раскрыты учебники и тетради, чьи обладатели в этот момент, забыв обо всем, кроме математики, сидят перед экзаменационной комиссией. Время от времени дверь тихонько отворяется, и в коридоре появляется еще один сдавший. Не улеглось еще чувство радости и облегчения («Сдали»), как опять волнение: «Что поставят?»

Идут последние учебные экзамены. Ребята из группы 3—4 ГПТУ № 13 накануне выпуска. Вместе с другими выпускниками этого учебного года они первыми со свидетельством о присвоении рабочей специальности получат и аттестат зрелости. Ни один из ребят, с которыми я встретился в училище, не жалеет, что продолжил учебу после окончания восьми классов в техническом училище. В течение трех лет совмещать учебу с практикой (кроме общеобразовательных дисциплин ребятам читают еще и специальные) — нагрузка порядочная, но ребята говорят, что стоит потрудиться, чтобы иметь и десятилетнее образование и рабочую специальность.

Гена Брюнчалин, Коля Дубасов, Володя Селеня, Саша Соловьев, Ваня Ленгузов и их товарищи по группе — подручные сталевара. Я не говорю «будущие», так как от самостоятельной работы в мартеновском цехе их отделяет совсем немного времени. И еще потому, что ребята из группы 3—4 уже успели заявить о себе первыми трудовыми успехами во время практики. Говорят они о своей специальности с уважением. Очень сдержанно говорят, что рабо-

тать подручным трудно — и ни капли сожаления о том, что выбрали именно эту специальность. В этой сдержанности есть что-то взрослое, рабочее. Эта сдержанность, пожалуй, и отличает их от ровесников, выпускников школ, потому что многие ребята из технического умеют трудиться с полной отдачей сил. Ощутили они радость от сознания того, что месяцы тонн стали — это их труд. От сознания всего этого и берет начало рабочая честь, рабочая гордость.

Ребята считают — им повезло, что учатся они именно в тринадцатом училище, училище, в котором знатные люди комбината, управляющие стальной расплавленной металлом и прокатными станами.

— Учимся, знаем, что училище наше хорошее, — говорит Гена Брюнчалин, — но когда в разговоре с кем-нибудь упоминаешь свое училище или когда слышишь, с каким почтением говорят о нем другие, — вот тогда особенно чувствуешь гордость за свое тринадцатое.

Чтобы стать у мартеновской печи или пульта управления сложного агрегата, надо прежде всего иметь прочные знания, быть собранным и сильным.

Ребята из группы 3—4 это поняли. У них хорошая успеваемость, экзамены на аттестат зрелости большинством из них сдали на «четверки» и «пятерки». И работать они будут тоже на «четверке» и «пятерке». Вот один из последних отзывов о работе группы 3—4, присланных в училище из мартеновского цеха:

«24 марта учащиеся

группы 3—4 встали на трудовую вахту и взяли на самообслуживание с 26-й по 35-ю печи (кроме 33-й). Все операции выполнялись качественно и в срок, в результате чего на печах 35, 28, 34-й плавки вышли на 30 минут раньше срока. Силами учащихся выплавлено 5100 тонн стали».

Таких отзывов группа комсорга Дубасова получила больше других. Свои первые трудовые успехи ребята объясняют просто: «Работа нравилась, потому и стараемся».

Группа 3—4 на хорошем счету в училище, она награждена Почетной грамотой обкома ВЛКСМ. А вот комсорг считает, что для того, чтобы группа была лучшей, им еще много не хватает. У каждого человека есть свой идеал. У Николая идеал хорошей комсомольской группы — это прежде всего сплоченный коллектив. Требование серьезное, и хорошо, когда это требование выполняется. Наверняка, придя в цех, Дубасов не останется в стороне от комсомольской работы, и, если будет он действовать согласно своему убеждению, успеха добьется. И не только в комсомольской работе.

Много хорошего говорят о группе 3—4 в училище, довольны ею в первом мартеновском цехе. И все-таки самое ценное, на мой взгляд, то, что на вопрос: «Есть ли в вашей группе ребята, которые впоследствии могут стать нарушителями трудовой дисциплины?» комсорг, подумав немного и как бы представив в памяти каждого из своих товарищей по группе, твердо ответил: «Таких нет».

В. МАЕВСКАЯ.

ЭЛЕКТРОВОЗ ПОСЛУШНО ПОВИНУЕТСЯ МАШИНИСТУ ГОРНОРУДНОГО УПРАВЛЕНИЯ ВАСИЛИЮ ЛУБСКИХ. НО ПРЕЖДЕ ЧЕМ СТАТЬ МАШИНИСТОМ ВЫСОКОГО КЛАССА, ЕМУ ПОТРЕБОВАЛОСЬ НЕМАЛО ТРУДА.

В ДЕНЬ ЮБИЛЕЙНОЙ ПЛАВКИ В. ЛУБСКИХ БЫЛО ОКАЗАНО БОЛЬШОЕ ДОВЕРИЕ. НА СВОЕМ СТАЛЬНОМ КОНЕ ОН ПРИВЕЗ РУДУ ДЛЯ ЮБИЛЕЙНОЙ ПЛАВКИ.

Фото Б. Сычева.



● ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

СВОИМИ СИЛАМИ

Коллективом службы СЦБ (сигнализации, централизации и блокировки) железнодорожного транспорта комбината в предъюбилейные дни включены в электрическую централизацию 5 стрелок и 8 сигналов на пятом стрелочном посту станции Входная.

Оборудование и приборы, необходимые для строительства электрической централизации на этом посту, были изысканы из местных ресурсов. Строительные работы и подготовку оборудования коллектив службы производил своими силами, без ущерба основным эксплуатационным работам. В выходные дни специально устраивались субботники для укладки кабеля (уло-

жено более трех километров), установки трансформаторных ящиков, сигналов и электроприводов, в которых приняли участие многие работники службы. Силами отдельных участков были капитально отремонтированы бывшие в употреблении электроприводы, смонтированы светофоры и трансформаторные ящики для рельсовых цепей. В мастерской службы СЦБ был изготовлен пульт управления КИП (контрольно-испытательного пункта), отремонтированы приборы.

С пуском в эксплуатацию электрической централизации на пятом посту освобождается 4 стрелочника, которые будут переведены на другой участок железнодо-

рожного транспорта. Увеличится пропускная способность станции — диспетчеру не придется теперь заказывать маршруты и ожидать, когда они будут подготовлены стрелочниками: стоит нажать несколько кнопок — и маршрут готов.

Хорошо потрудились на строительстве электрической централизации старший электромеханик В. Дорохов, электромеханики Н. Оборотов, Л. Свистунова, монтер В. Чевакин и многие другие.

Коллектив службы СЦБ посвятил эту работу юбилею В. И. Ленина.

М. ГАТТАРОВ, старший электромеханик службы СЦБ ЖДТ.

В ПОМОЩЬ
ПРОПАГАНДИСТУ

25 ЛЕТ СО ДНЯ ПОБЕДЫ

(Продолжение. Начало в №№ 44—47)

В 1943 году отправилась на фронт танковая колонна «Челябинский колхозник», построенная на добровольные взносы трудящихся районов области.

Славную страницу в боевую летопись южноуральцев вписали танкисты 63-й добровольческой танковой бригады, прошедшей боевой путь от Орла до Берлина и Праги, моряки подводной лодки «Челябинский комсомолец», а также тысячи и тысячи наших земляков, сражавшихся в других частях и соединениях действующей армии.

Родина высоко оценила ратные подвиги воинов-юноураальцев. 178 из них удостоены высшей государственной награды — звания Героя Советского Союза, многие тысячи воинов награждены орденами и медалями.

Славные боевые традиции своих отцов и старших братьев с честью приумножают те, кто сегодня несет боевую вахту в армии и на флоте, охраняет священные рубежи нашей Родины. Об этом говорят многочисленные письма от командования воинских частей.

Источником победы наших Вооруженных Сил в Великой Отечественной войне являются высокие морально-психологические и боевые качества, массовый героизм, непревзойденное воинское мастерство их личного состава.

В настоящее время известно около двухсот случаев, когда советские воины, подобно Александру Матросову, своими телами закрывали амбразуры вражеских дотов и дзотов и обеспечивали боевой успех подразделений.

Более 70 раз был повторен подвиг летчика Николая Гастелло, направившего свой горящий самолет в гущу вражеских танков. Известны многие десятки примеров, когда советские воины вызвали огонь на себя или, жертвуя собой, спасали жизнь своих командиров.

Примером массового героизма советских воинов является награждение за мужество и отвагу на фронтах более 7 млн. человек орденами и медалями Советского Союза, присвоение за время войны свыше 11,5 тысячи звания Героя Советского Союза. 10900 соединений и частей Советской Армии были награждены орденами Ленина, Красного Знамени, Суворова, Кутузова.

Важнейшим источником победы советского народа и его Вооруженных Сил была руководящая и направляющая роль Коммунистической партии. С первых дней войны партия выступила как вдохновитель и организатор всенародной борьбы против немецко-фашистских захватчиков. Партия определила задачу народа и армии в Великой Отечественной войне, вдохновила советских людей на ратные подвиги и самоотверженный труд в тылу.

В кратчайший срок вся страна была превращена в единый боевой лагерь. Победа в войне была бы невозможна, если бы партия своей организаторской деятельностью не вовлекла миллионные массы трудящихся в перестройку экономической жизни страны на военный лад.

Несмотря на большие потери коммунистов на фронте, в партизанской и подпольной борьбе (более 4500 тысяч членов и кандидатов) количественный состав партии за время войны увеличился более чем на 1,6 млн. человек. За время войны более 5 млн. человек вступило в кандидаты и около 3,5 млн. в члены партии. Если к началу войны в Вооруженных Силах СССР насчитывалось около 1,3 млн. коммунистов или 42,4 процента всего состава партии, то к концу войны армейские и флотские партийные организации объединяли более 3 млн. коммунистов или почти 60 процентов всего состава партии.

Ни с чем не сравнимы потери и разрушения, которые принесла нам война. Она причинила народу горе, от которого и поныне скорбят сердца у миллионов матерей, вдов и сирот. Нет для человека потери больше, чем гибель близких, товарищей, друзей. Нет зрелища более тяжелого, чем вид уничтоженных плодов труда, в которые он вложил свои силы, талант, свою любовь к родному краю. Нет запаха более горького, чем гарь пепелищ.

Истерзанная огнем и металлом, в горах развалин предстала перед вернувшимися домой советскими солдатами дорогая их сердцу земля, освобожденная от фашистских варваров.

На временно захваченной территории гитлеровцы разрушили около 32 тысяч промышленных предприятий, в том числе 37 заводов черной металлургии производственной мощностью в 11 млн. тонн чугуна, 10 млн. тонн стали и 8 млн. тонн проката. Захватчики вывели из строя 62 домы, 213 мартеновских печей, 248 прокатных станов. Огромный ущерб был нанесен жилому фонду, транспорту, сельскому хозяйству страны. В руинах лежали сотни городов и десятки тысяч сел и деревень...

ПЕРЕД партией и страной встали невиданно сложные задачи. Надо было в короткие сроки ликвидировать тяжелые последствия войны, перевести экономику страны на мирные рельсы, найти ресурсы для дальнейшего экономического и культурного строительства.

(Продолжение следует).



● НА ПРИЗ ГАЗЕТЫ «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ»

ОСТРО, РЕЗУЛЬТАТИВНО

70 команд! Это было сенсацией. Такого наплыва участников спортивные руководители не помнят за все годы проведения эстафет на приз газеты «Магнитогорский металл». В пяти забегах участвовало около 1050 бегунов — примерно в полтора раза больше, чем в прошлом году.

Возросшее количество участников сулило придать борьбе за призовые места большую остроту и существенные поправки к прошлогодним результатам.

Так и произошло.

Первые этапы, как известно, ни о чем еще не говорят. Попытка копровиков повести за собой остальных сорвалась на середине дистанции. На их месте утвердились довольно прочно спортсмены заводской лаборатории металлургической теплотехники. А их наиболее серьезными противниками с этого момента стали представители команды

центральной заводской электротехнической лаборатории. Ближе к этим лидерам были (и даже пытались вырвать инициативу) представители доменного и обжимного цехов. Лидеры, однако, превозмогли все трудности и завязали борьбу между собой на финишной прямой.

Второй забег выявил другую основную двойку: в единоборстве почти на всем протяжении дистанции вступали коксохимики и команда листопрокатного цеха № 4. Следом за этими участниками к финишу прибыли доменщики, прошлогодние чемпионы мужской группы участников эстафеты — спортсмены мартеновского цеха № 1 и представи-

тели были стартовать в четвертом и пятом забегах.

Первыми заявку на титул чемпионов в своей группе сделали спортсмены управления комбината. Они уверенно вели за собой цепочку соперников примерно до десятого этапа. Но возле магазина «1000 мелочей» представителя управления комбината обходит спортсмен команды спортивного клуба глухих, а через некоторое время бегуна из управления комбината отстает на третье место в забеге представитель команды основного механического цеха.

На четырнадцатом этапе разгорается спор между этой тройкой. Как ни пытаются спортсмены с нагруд-

пелось узнать: сумеют ли агломератчики, прежние чемпионы среди смешанных команд, вновь удержать первое место.

Небольшой вначале разрыв увеличился почти до 30 метров другой сильнейший легкоатлет аглоцеха Михаил Васильев.

В результате команда аглоцеха № 1 закончила состязание первой.

Последний церемониал — парад победителей. Судьи огласили результаты.

Среди мужских команд титул чемпионов присвоен коксохимикам, среди смешанных — команде аглоцеха № 1. Обе команды получили переходящие призы.

В первой группе соревнующихся призовая тройка — команды листопрокатного цеха № 3, коксохимического производства и ЛПЦ № 4.

Во второй группе первое место за доменщиками, на втором месте — команда ЛПЦ № 2, на третьем — мартеновского цеха № 1.

Третья группа. Здесь на первом месте спортивный клуб глухих, на втором — ОМЦ, на третьем — электромонтажный цех.

Четвертая группа: цех подготовки составов, аглоцех № 2, центральная электростанция.

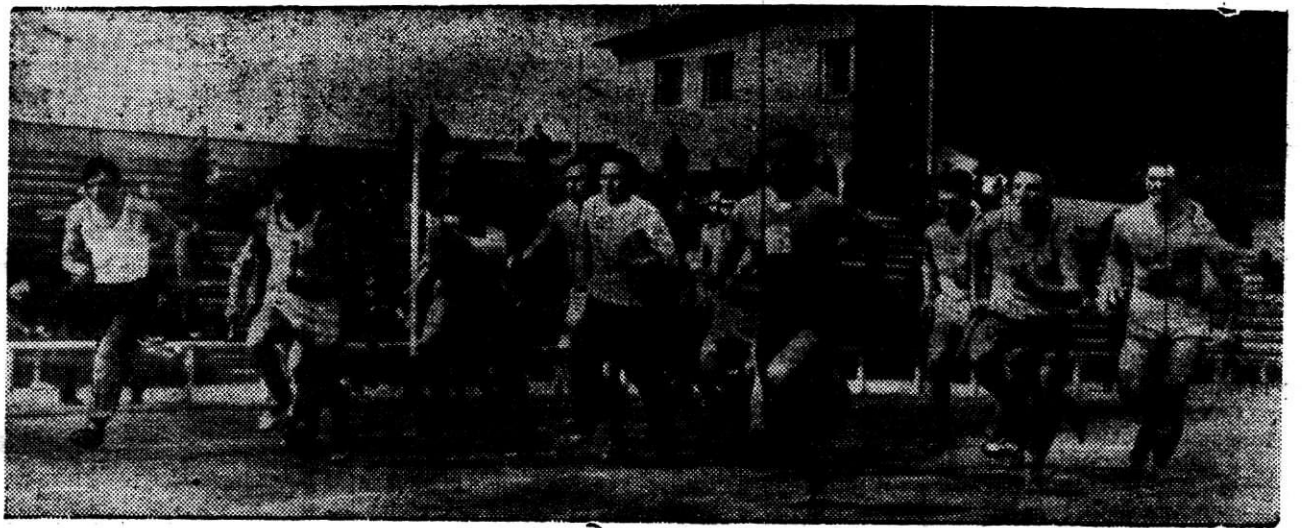
Пятая группа: паровозодуховная электростанция, цех ремонта металлургического оборудования № 2, парокислородное производство.

Шестая группа: газовый цех, копровый цех № 2, цех водоснабжения комбината.

Седьмая группа: заводская лаборатория металлургической теплотехники, центральная заводская электротехническая лаборатория, цех механизации.

В. ПЕТРЕНКО.

НА СНИМКАХ: финиширует представитель заводской лаборатории металлургической теплотехники Борис ЧУСОВ; старт одного из забегов. Фото Н. Нестеренко.



28 апреля, вторник.
МСТ. 12.00 — Фильм для детей. Джани Родари. 13.00 — «Убийство на площади».

Художественный фильм. 18.40 — Фильм для детей. «Лесные путешественники». ЧСТ. 19.00 — Человек трудом красен. 20.15 — Кинохроника. 20.30 — «Актуальный экран».

ЧТ. 21.00 — С. Алешин. «Точка опоры». Премьера телевизионного спектакля. 22.30 — «Время».

29 апреля, среда.

ЧТ. 12.15 — «Тебе юность!». 13.00 — «Увертюра». Телевизионный музы-

кальный фильм. 13.45 — «Самоцветы». Передача из Таллина. 14.15 — Для школьников. «Жаворонок». ЧСТ. 18.20 — «Руку, товарищ техника!».

МСТ. 19.05 — Делегаты комсомольского съезда. 19.50 — Документальный фильм. 20.20 — Новости. ЧСТ. 20.30 — «Актуальный экран».

ЧТ. 21.00 — «Время. 21.30 — Чемпионат СССР по хоккею. ЦСКА — «Спартак» (Москва). 00.00 — В эфире — «Молодость».

Редактор

Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ

Коллектив проектного отдела горного управления комбината выражает глубокое соболезнование старшему инженеру Мамину Михаилу Евграфовичу по поводу смерти его матери
МАМИНОЙ
Марии Александровны.

ПИСЬМА, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.